

使用手冊

設定篇

本手冊適用下列產品：

C813n
C823n/C823dn
C833n/C833dn
C843n/C843dn
ES8433
ES8443

- 本手冊說明如何安全使用產品。
使用產品前，請詳細閱讀本使用手冊。

● 關於產品保固

本文內容力求完善，並隨時更新。OKI對於超出其控制範圍的錯誤而產生的後果，不負相關的法律責任。OKI亦無法保證本手冊所提的產品與設備及其他製造商生產的軟體與設備變更，不會影響本手冊資訊的可用性。OKI不為本文中所提之其他公司生產的軟體產品提供必要的擔保責任。

本公司善盡最大努力保證本文內容的準確性，並儘量使其對您有所幫助，但本公司並不對本文內容的準確性或完整性提供任何形式的明示或暗示保證。

Oki Data Corporation 保留所有權利。未經授權，不得複製、轉移、翻譯本手冊內容。前述活動皆須經 Oki Data Corporation 書面同意。

© 2016 Oki Data Corporation

OKI 是 Oki Electric Industry Co., Ltd. 的註冊商標。

Energy Star 是美國環境保護署 (United States Environmental Protection Agency) 的商標。

Microsoft、Windows、Windows Server 及 Windows Vista 是 Microsoft Corporation 的註冊商標。

Apple、Mac 與 OS X 是 Apple Inc. 的註冊商標。

其他產品名稱與品牌名稱皆屬各自所有人之註冊商標。



製造商已加入能源之星計畫，保證本產品符合能源之星的能源效率準則。



此產品符合理事會指令2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD)、1999/5/EC (R&TTE)、2009/125/EC (ErP) 與2011/65/EU(RoHS) 之規定 (依據會員國之下列法律適時修訂: 電子電機設備特定危險物質之使用產品與限制相關之電磁相容、低電壓、無線電及電信終端設備、能源等類似法律)。

已使用下列連接線評估本產品與歐盟電磁相容性通行法 (EMC directive 2014/30/EU) 的相符情形。

連接線類型	長度 (公尺)	核心	遮蔽
電源	1.8	✗	✗
USB	5.0	✗	✓
區域網路	15.0	✗	✗

附記:

低功率電波輻射性電機管理辦法:

第十二條: 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條: 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

● 緊急情況處理

請小心處理碳粉：



如不慎誤食，請飲用少量冷水並立即就醫。請勿嘗試催吐。

如不慎吸入碳粉，請立即將其移至通風良好的場所，並立即就醫。

若碳粉進入眼睛，請立即以大量清水沖洗至少 **15** 分鐘，沖洗時請儘量睜開眼睛，並立即就醫。

若皮膚或衣服不慎沾上碳粉，請立即用冷水及肥皂清洗，儘量減少沾染的情況。

● 製造商

Oki Data Corporation,
4-11-22 Shibaura, Minato-ku,
Tokyo 108-8551,
Japan

● 安裝須知

使用本產品前，請詳細閱讀本使用手冊，以確保安全。

安全注意事項



警告

「警告」包含重要的注意事項，若忽略可能導致人員傷害的危險。



注意

「注意」是指需要注意的補充資訊，如果忽略可能造成設備故障或損壞。

一般注意事項

 警告		
	請勿觸碰印表機內部的安全開關，否則可能會導致高壓電觸電。此外，齒輪會旋轉，可能造成人員傷害。	
	請勿在印表機附近使用易燃噴霧劑，否則可能會因印機表內部發熱，造成火災。	
	若機蓋異常發熱、冒煙、有不尋常臭味，或發出奇怪噪音，請立即將電源插頭從插座上拔下，並聯絡客戶服務中心，否則可能導致火災。	
	若有液體進入印表機內部零件，請立即將電源插頭從插座上拔下，並聯絡客戶服務中心，否則可能導致火災。	
	若有迴紋針等外物掉入印表機內部，請立即將電源插頭從插座上拔下，並取出外物，否則可能導致觸電或火災，造成人員傷害。	
	若印表機掉落或外蓋受損，請立即拔下電源線，並聯絡客戶服務中心，否則可能導致觸電或火災，造成人員傷害。	
	請定期拔下電源線，並清理插頭片及插頭片間的底部。若電源插頭長時間未拔離電源，底部會積滿灰塵，導致短路，可能導致火災。	
	請勿將物品插入通風孔，否則可能導致觸電或火災，造成人員傷害。	
	請勿在印表機上放置杯裝液體，否則可能導致觸電或火災，造成人員傷害。	
	請勿將碳粉匣或感光鼓匣丟入火中，否則可能因粉塵爆炸導致灼傷。	
	請勿將電源線、電纜或接地線用於使用手冊以外的用途，否則可能引起火災。	
	若使用 UPS (不斷電電源) 或變頻器，本產品不保證皆可順利操作。請勿使用不斷電電源或變頻器，否則可能引起火災。	

 注意	
	電源開啟或列印時，請勿靠近出紙口，否則可能造成人員傷害。
	請勿觸摸損壞的液晶顯示器。液晶顯示器滲漏的液體 (液晶) 若碰觸到眼睛或嘴巴，請用大量清水沖清。必要時，請遵照醫師指示。

● 手冊內容

本產品隨附以下手冊。

- 使用手冊 (設定篇) ---- 本文件
提供有助於瞭解本印表機的基本操作。初始設定提供包括印表機安裝等說明，網路初始設定附有疑難排解及維護步驟。

● 關於本手冊

本文件使用之術語

以下為本手冊使用之術語。



- 代表操作時的重要資訊，務必閱讀標示此記號的內容。



- 代表操作時的補充資訊，您應該閱讀標示此記號的內容。



- 代表若需瞭解詳細資訊或相關資訊時，可以查閱的章節。

警告

- 「警告」包含重要的注意事項，若忽略可能導致人員傷害的危險。

注意

- 「注意」是指需要注意的補充資訊，如果忽略可能造成設備故障或損壞。

本文件使用之符號

以下為本手冊使用之符號。

符號	說明
[]	<ul style="list-style-type: none">● 代表顯示螢幕上的選單名稱。● 代表電腦上的選單、視窗及對話方塊名稱。
「 」	<ul style="list-style-type: none">● 代表顯示螢幕上的訊息及輸入文字。● 代表電腦上的檔案名稱。● 代表參考標題。
< > 按鈕/按鍵	代表操作面板上的硬體按鈕或電腦鍵盤上的按鍵。
>	代表如何從本印表機或電腦上的選單進入所需項目。
您的印表機	代表您要使用或選擇的印表機。

本手冊使用之表示法

以下為本手冊使用之表示法。

- C813n→ C813
- C823n/C823dn→ C823
- C833n/C833dn→ C833
- C843n/C843dn→ C843
- PostScript3 Emulation→ PSE, POSTSCRIPT3 Emulation, POSTSCRIPT3 EMULATION
- Microsoft® Windows® 10 64 位元版本作業系統→ Windows 10 (64 位元版本) *
- Microsoft® Windows® 8.1 64 位元版本作業系統→ Windows 8.1 (64 位元版本) *
- Microsoft® Windows® 8 64 位元版本作業系統→ Windows 8 (64 位元版本) *
- Microsoft® Windows® 7 64 位元版本作業系統→ Windows 7 (64 位元版本) *
- Microsoft® Windows Vista® 64 位元版本作業系統→ Windows Vista (64 位元版本) *
- Microsoft® Windows Server® 2012 R2 64 位元版本作業系統→ Windows Server 2012 *
- Microsoft® Windows Server® 2012 64 位元版本作業系統→ Windows Server 2012 *
- Microsoft® Windows Server® 2008 R2 64 位元版本作業系統→ Windows Server 2008 *
- Microsoft® Windows Server® 2008 64 位元版本作業系統→ Windows Server 2008 (64 位元版本) *
- Microsoft® Windows® 10 作業系統→ Windows 10 *
- Microsoft® Windows® 8.1 作業系統→ Windows 8.1 *
- Microsoft® Windows® 8 作業系統→ Windows 8 *
- Microsoft® Windows® 7 作業系統→ Windows 7 *
- Microsoft® Windows Vista® 作業系統→ Windows Vista *
- Microsoft® Windows Server® 2008 作業系統→ Windows Server 2008 *
- Windows 10、Windows 8.1、Windows 8、Windows Server 2012、Windows 7、Windows Vista、及Windows Server 2008→ Windows 的通稱

* 若沒有特殊說明，Windows 10、Windows 8.1、Windows 8、Windows 7、Windows Vista、及Windows Server 2008 將內含 64 位元版本。(Windows Server 2008 將內含 64 位元版及 Windows Server 2008 R2，Windows Server 2012 將內含 Windows Server 2012 R2。)

若沒有特殊說明，本文件的 Windows 範例為 Windows 7，Mac OS X 範例為 Mac OS X 10.11，印表機範例則為 C833dn。視作業系統、機型或版本而定，本文件的說明可能會有不同。

灰塵、臭氧、苯乙烯、苯類、總揮發性有機化合物和超微粒子的擴散皆符合環保標章 155「印表機」物質排放認證標準。(碳粉已使用原廠 Oki Data 碳粉匣進行黑白和彩色列印測試，方法依照 Blue Angel RAL UZ-171:2012 測試方法的附錄 S-M。)

目錄

關於產品保固.....	2
緊急情況處理.....	3
製造商.....	3
安裝須知.....	4
手冊內容.....	5
關於本手冊.....	5
1. 設定.....	10
檢查產品.....	11
檢查包裝內容.....	11
操作面板.....	12
如何使用數字鍵盤.....	12
如何使用功能鍵.....	13
組件名稱.....	14
可用選項.....	15
檢查安裝環境.....	16
安裝環境.....	16
安裝空間.....	16
準備印表機.....	17
拆開包裝.....	17
安裝耗材.....	17
安裝配備.....	19
裝紙.....	19
開啟/關閉電源.....	21
安裝選購配備.....	23
從印表機測試列印.....	30
連接至電腦.....	31
網路連線.....	32
連接無線區域網路 (AP 模式) (選購).....	40
USB 連接.....	41
新增選購選項.....	45

2. 列印基本操作	46
支援的紙張	46
如何從進紙匣列印	51
如何從多功能進紙匣列印	52
以自訂尺寸列印	56
紙張輸出	60
便利的列印功能	61
取消列印	62
設定印表機進入省電模式前的時間	63
設定印表機進入深層休眠模式前的時間	64
在深層休眠模式下的限制	65
自動關閉電源 (電源自動關閉) 的設定	67
設定電源自動關閉	67
設定印表機進入電源自動關閉模式前的時間	68
設定蜂鳴器	69
3. 疑難排解	70
顯示畫面上出現錯誤訊息時 (警示指示燈亮起/閃爍時)	70
發生夾紙時/取出夾紙後錯誤訊息仍未消失	71
出現更換耗材或維護組件的訊息時	81
出現更換紙張或紙張尺寸錯誤的訊息時	84
其他錯誤訊息	85
無法從多功能進紙匣列印時	88
其他問題	89
無法從電腦列印	89
無法成功安裝印表機驅動程式	91
特定作業系統限制	92
圖像品質問題	93
進紙問題	96
機器問題	97

4. 維護	99
更換耗材和維護組件	99
更換碳粉匣	100
更換感光鼓	104
更換傳送帶	107
更換加熱器	109
清潔.....	112
清潔印表機表面.....	112
更換送紙滾筒	112
清潔 LED 列印頭.....	114
移動或搬運印表機	116
丟棄機器之前.....	118
5. 附錄	119
操作面板的功能表清單.....	119
透過顯示畫面檢查印表機的狀態	119
操作面板的功能表清單	120
規格.....	127
索引	133

1. 設定

本章說明設定方式。

■ 設定流程

1. 檢查產品

- 檢查包裝內容
- 檢查操作面板的名稱及操作方式
- 檢查產品零件的名稱
- 檢查選項



2. 檢查安裝環境

- 檢查安裝環境
- 檢查安裝位置

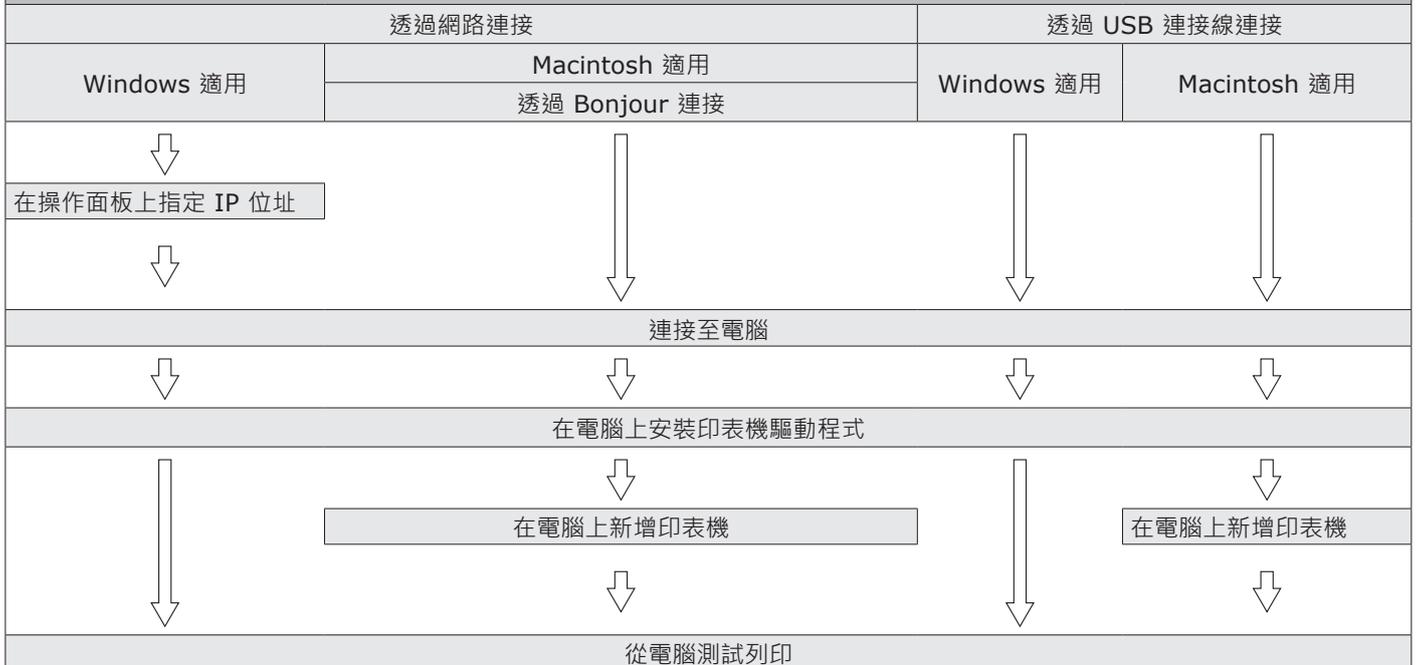


3. 準備印表機

- 拆開包裝
- 拆下填充材料
- 安裝耗材
- 裝紙
- 開啟/關閉電源
- 安裝選購配備
- 從印表機測試列印



4. 連接至電腦



● 檢查產品

本節為印表機機器簡介。

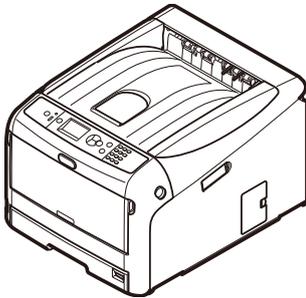
檢查包裝內容

檢查包裝是否內含以下產品。

⚠ 注意	可能造成傷害！	⚠
<ul style="list-style-type: none"> 印表機重達 37 或 40 公斤，若要安全抬起印表機，至少需要 2 人。 		

圖參考

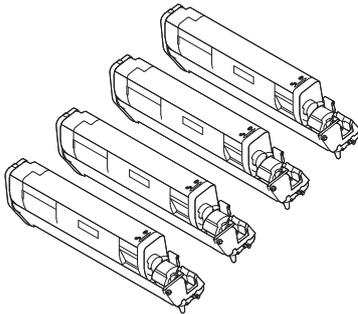
- 有關如何拆開包裝的詳細資訊，請參閱 [第17頁的「拆開包裝」](#)。
- 印表機



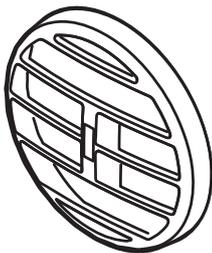
- 四種感光鼓 (黑色、黃色、洋紅色及青色)
- 四種碳粉匣 (黑色、黃色、洋紅色及青色)

! 注意

- C 機型的初始碳粉匣在出貨前就已安裝在機器的感光鼓上。
- ES 機型並未安裝初始碳粉匣，請安裝本機所附的碳粉匣。請參閱 [第104頁的「更換感光鼓」](#)。



- 排氣窗



- Quick Guide (快速指南)
- 軟體光碟



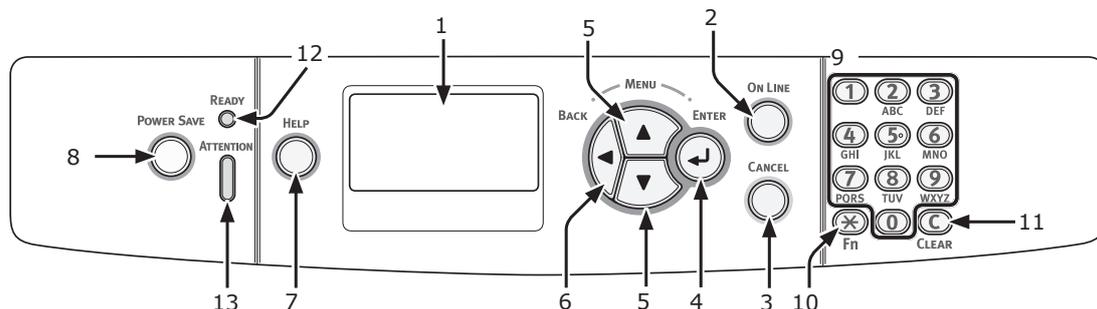
- AC 電源線

! 注意

- 印表機未隨附乙太網路線及 USB 連接線，請另行購買。
- 搬運印表機時需要使用包裝及填充材料。請勿扔掉。

● 操作面板

本節說明操作面板上各組件的名稱與功能，以及如何輸入文字。



編號	名稱	功能
1	顯示螢幕	顯示操作說明及印表機狀態。
2	<連線> 按鈕	切換連線與離線模式。
3	<取消> 按鈕	立即取消目前的列印工作。
4	<確認> 按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 顯示選單畫面。 確認反白項目。
5	<捲動> 按鈕	選擇選單或捲動畫面。
6	<返回> 按鈕	返回上一個畫面。
7	<說明> 按鈕	顯示說明畫面。若要關閉，請按下 <說明> 按鈕、<返回> 按鈕或 <取消> 按鈕。
8	<省電模式> 按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 進入或結束省電模式。 結束深層休眠模式。 省電模式亮起綠燈，深層休眠模式閃爍綠燈。
9	數字鍵盤	<ul style="list-style-type: none"> 輸入號碼。 輸入字母字元與符號。 密碼僅能使用數字鍵盤輸入。
10	<Fn> 鍵	顯示含有捷徑功能的設備設定選單畫面。
11	<清除> 鍵	按下或按住時會根據輸入的項目執行下列動作。 <ul style="list-style-type: none"> 最小化設定值。 在設定值中輸入 0。 刪除字元。 取消選擇的項目。 返回先前的設定。輸入 IP 位址時無法使用。
12	<待機> 指示燈	連線模式亮起綠燈，離線模式熄滅。
13	<警示> 指示燈	裝置發生錯誤時亮起或閃爍橘燈。

如何使用數字鍵盤

用於輸入數字及字元。

每次按下數字鍵時，會依下列順序循環變更輸入的數字或字元：

- <1>: 1
- <2>: 2→a→b→c→A→B→C→2
- <3>: 3→d→e→f→D→E→F→3
- <4>: 4→g→h→i→G→H→I→4
- <5>: 5→j→k→l→J→K→L→5
- <6>: 6→m→n→o→M→N→O→6
- <7>: 7→p→q→r→s→P→Q→R→S→7
- <8>: 8→t→u→v→T→U→V→8
- <9>: 9→w→x→y→z→W→X→Y→Z→9

<✳> 及 <C> 鍵的功能如下：

<✳>：功能鍵（僅能在顯示待命畫面時使用）。

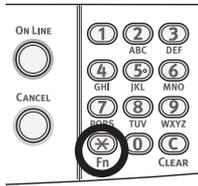
<C>：輸入密碼時刪除字元。

例如：若要輸入「abc」，請按下 <2> → <2> → <確認> 按鈕 → <2> → <2> → <2> → <確認> 按鈕。

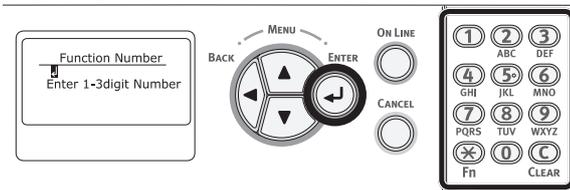
如何使用功能鍵

當顯示畫面上出現「列印就緒」訊息時，先按下 **<Fn>** 鍵再按下數字鍵。即顯示相對於輸入數字的功能選單。

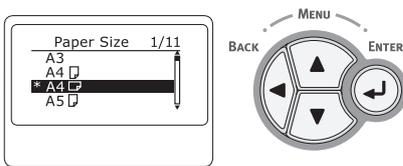
- 1 按下 **<Fn>** 鍵。



- 2 按下數字鍵 (0-9) 顯示所需的項目，然後按下 **<確認>** 按鈕。



- 3 即顯示所選功能的設定畫面。檢查或變更設定值。

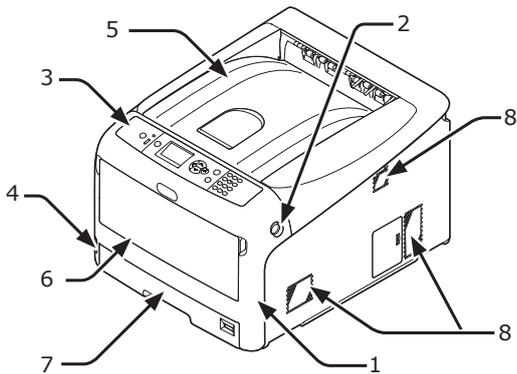


功能選單清單

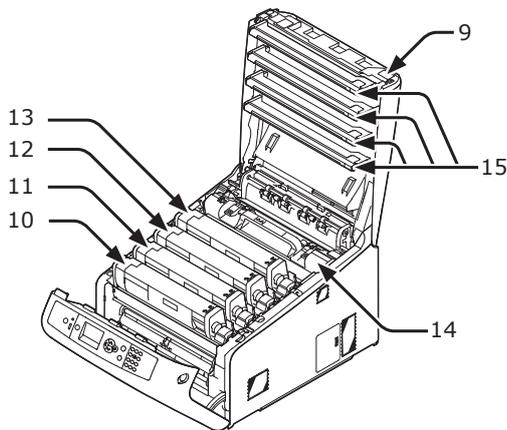
功能編號	功能選單
1	共用列印
2	專用列印
10	紙張尺寸(進紙匣1)
11	紙張寬度(進紙匣1)
12	紙張長度(進紙匣1)
13	紙張類型(進紙匣1)
14	紙張厚度(進紙匣1)
20	紙張尺寸(進紙匣2)
21	紙張寬度(進紙匣2)
22	紙張長度(進紙匣2)
23	紙張類型(進紙匣2)
24	紙張厚度(進紙匣2)
30	紙張尺寸(進紙匣3)
31	紙張寬度(進紙匣3)
32	紙張長度(進紙匣3)
33	紙張類型(進紙匣3)
34	紙張厚度(進紙匣3)
40	紙張尺寸(進紙匣4)
41	紙張寬度(進紙匣4)

功能編號	功能選單
42	紙張長度(進紙匣4)
43	紙張類型(進紙匣4)
44	紙張厚度(進紙匣4)
80	送紙匣
90	紙張尺寸(多功能進紙匣)
91	紙張寬度(多功能進紙匣)
92	紙張長度(多功能進紙匣)
93	紙張類型(多功能進紙匣)
94	紙張厚度(多功能進紙匣)
95	進紙匣使用方法(多功能進紙匣)
100	組態
101	網路
102	使用清單
103	錯誤日誌
200	省電模式切換時間
201	休眠時間
202	電源自動關閉時間
210	錯誤報告
220	列印位置調整(多功能進紙匣)
221	列印位置調整(進紙匣1)
222	列印位置調整(進紙匣2)
222	列印位置調整(進紙匣3)
223	列印位置調整(進紙匣4)
230	普通紙黑色設定
231	普通紙彩色設定
232	投影片黑色設定
233	投影片彩色設定
234	SMR設定
235	BG設定
236	清潔感光鼓
237	16進製列印
300	調整濃度
301	調整顏色偏差
302	列印色彩調整圖
310	青色濃度
311	洋紅色濃度
312	黃色濃度
313	黑色濃度

組件名稱



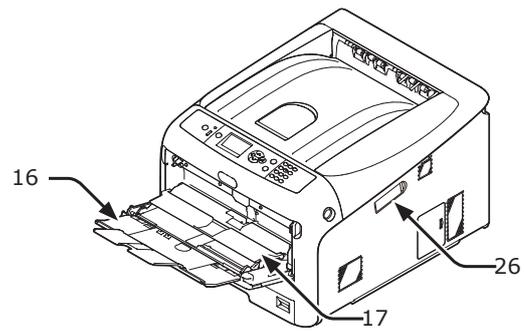
編號	名稱
1	前蓋
2	前蓋釋放桿
3	操作面板
4	電源開關
5	出紙架
6	多功能進紙匣
7	進紙匣 1
8	出風口



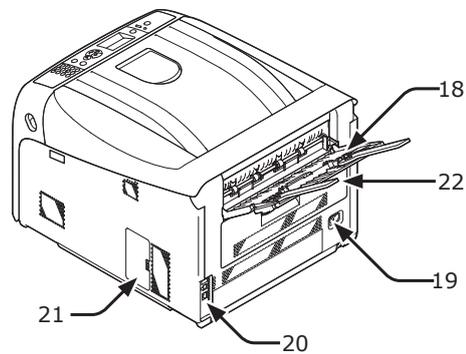
編號	名稱
9	出紙架開啟按鈕
10	碳粉匣 感光鼓 (K: 黑色)
11	碳粉匣 感光鼓 (Y: 黃色)
12	碳粉匣 感光鼓 (M: 洋紅色)
13	碳粉匣 感光鼓 (C: 青色)
14	加熱器
15	LED 列印頭 (4 個)

! 注意

- ES 機型的感光鼓並未安裝碳粉匣。

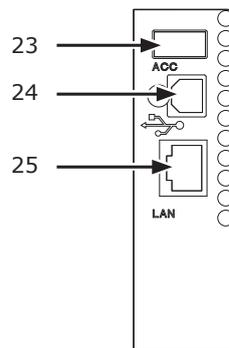


編號	名稱
16	多功能進紙匣
17	紙張固定蓋
26	無線區域網路模組外蓋



編號	名稱
18	後方出紙架
19	AC電源插孔
20	介面零件
21	檢修蓋
22	雙面列印器 (僅適用於 ES8443)

● 介面零件



編號	名稱
23	配件接頭
24	USB 介面接頭
25	網路介面接頭

可用選項

以下選購選項可用於印表機：

- 附加進紙匣組件 (進紙匣 2/3/4)
- 附加 RAM 記憶體 (256 MB 或 512 MB)
- 16 GB SD 記憶卡套件
- 無線區域網路模組

圖 參考

- 有關如何安裝選購選項的詳細資訊，請參閱 [第23頁](#)的「安裝選購配備」。
- SD 記憶卡套件可用於儲存拷貝佇列、安全列印/加密列印資料，以及作為表單資料的儲存目的地。有關安全列印、加密安全列印及表單資料儲存功能的詳細資訊，請參閱「使用手冊 (進階篇)」。

! 注意

- C813/C823 只有進紙匣 2 的選項。

● 檢查安裝環境

安裝環境

印表機必須安裝在以下環境：

- 溫度： 10 - 32°C
- 溼度： 20% - 80% RH
(相對溼度)
- 最高溼球溫度： 25°C
- 建議環境： 溫度 17 - 27°C，
相對溼度 50 - 70 %

! 注意

- 請避免水份凝結，可能造成故障。
- 若將印表機置於周圍環境溼度低於 30% RH 的地方，請使用加溼機或防靜電墊子。

! 警告

- 請勿將機器置於靠近高溫或火源處。
- 請勿將機器置於可能引發化學反應的地方（例如實驗室）。
- 請勿將機器置於可燃溶劑附近，例如酒精或稀釋劑。
- 請勿將機器置於低齡兒童可觸及的地方。
- 請勿將機器置於不平穩的地方（例如搖晃的架子或傾斜處）。
- 請勿將機器置於潮溼、多灰塵、陽光直射的地方。
- 請勿將機器置於空氣鹼度過高，或有腐蝕性氣體的環境中。
- 請勿將機器置於會晃動的地方。
- 請勿將印表機置於通風孔被阻塞的地方。

! 注意

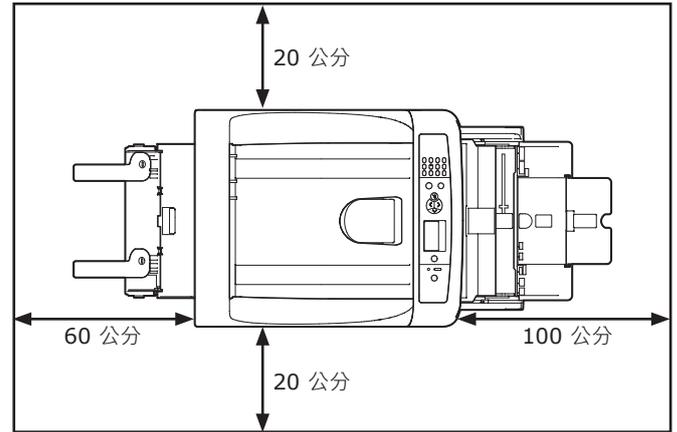
- 請勿將機器直接置於長毛地毯上。
- 請勿將機器置於通風不良的密閉房間。
- 若長時間將印表機置於狹小房間內，請務必讓房間保持通風。
- 請勿將機器置於強力磁場或雜訊來源附近。
- 請勿將機器置於監視器與電視機附近。

安裝空間

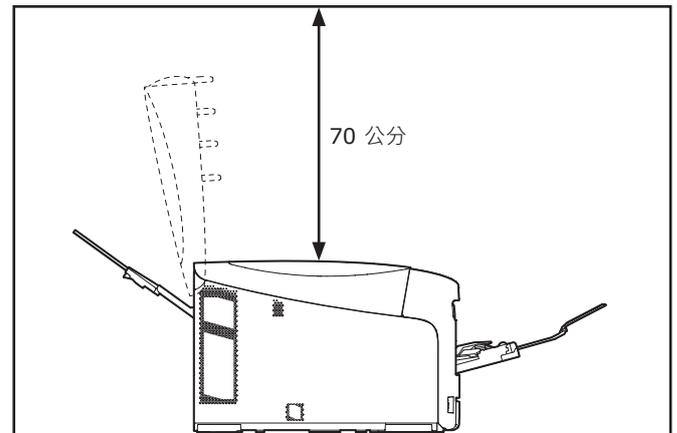
將印表機置於平坦表面，確保寬度足以讓印表機的腳架穩固於表面上。

請在印表機四周預留空間，如下圖所示。

● 上視圖



● 側視圖



● 準備印表機

本節說明如何拆開印表機，以及如何開機和關機。

拆開包裝



注意

可能造成傷害！



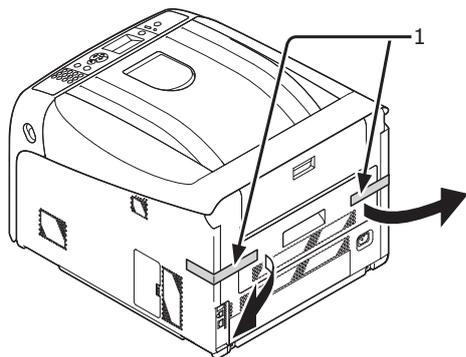
- 印表機重達 37 或 40 公斤，若要安全抬起印表機，至少需要 2 人。

! 注意

- 剛開始使用時，務必使用本印表機隨附的耗材或維護組件。否則可能無法正確顯示耗材或維護組件的使用壽命，或無法在稍候使用。
- 感光鼓非常脆弱（綠管），請小心處理。
- 請勿讓感光鼓受到陽光直曬，或是暴露於過於明亮的室內照明下（大約超過 1500lux）。即使置於一般室內照明下，也不可超過 5 分鐘。
- 搬運印表機時需要使用包裝及填充材料。請勿扔掉。

1 請從外箱取出印表機，並取下印表機上的填充材料及塑膠袋。

2 撕下印表機背面的兩條保護膠帶 (1)。

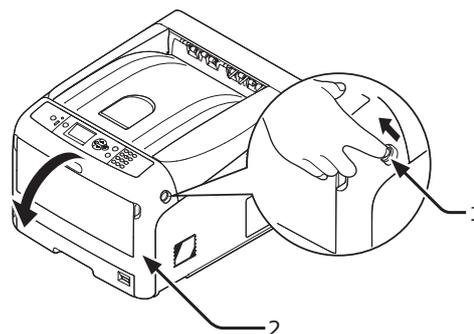


安裝耗材

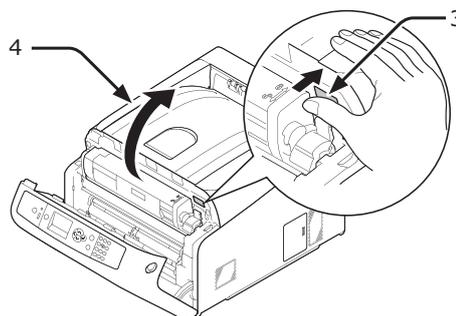
1 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。

! 注意

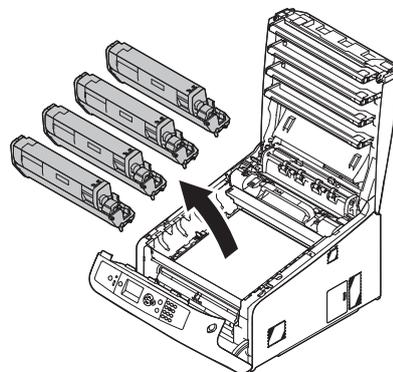
- 輕輕開啟前蓋。若是快速開啟，可能開啟多功能進紙匣。



2 按下出紙架開啟按鈕 (3) 後打開出紙架 (4)。

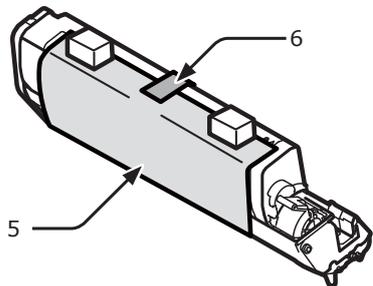


3 取出印表機內的四個感光鼓。

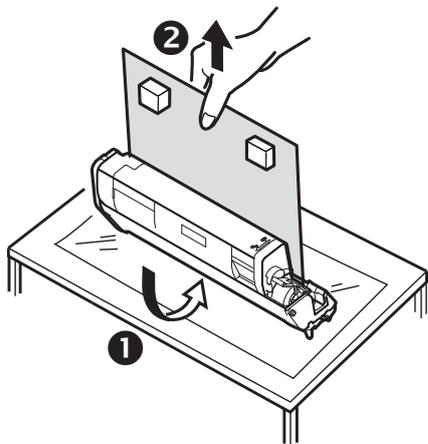


4 拆下四個感光鼓上的保護紙。

(1) 將感光鼓放在報紙上。撕下黏在保護紙 (5) 上的膠帶 (6)，然後打開保護紙。



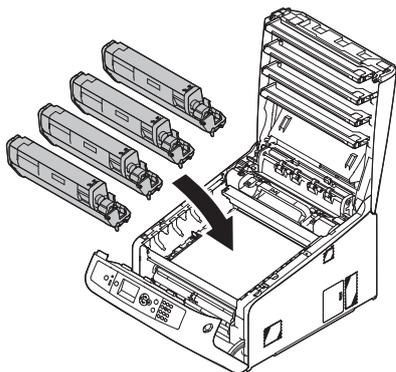
(2) 依箭頭方向拉出保護紙。



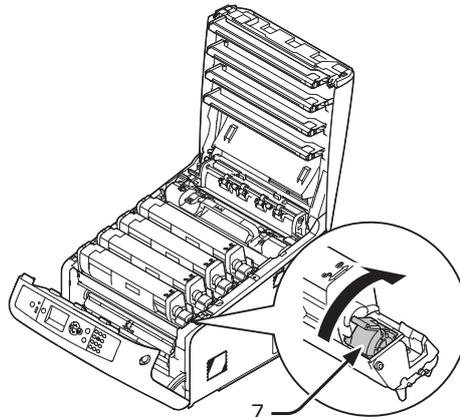
! 注意

- 請勿轉動碳粉匣的藍色鎖定桿。

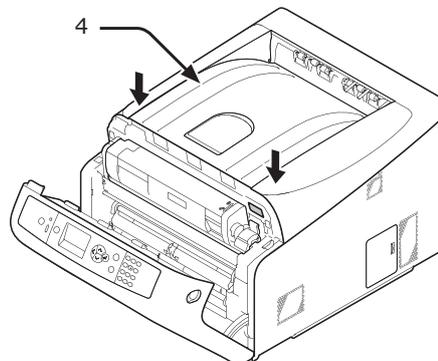
5 將四個感光鼓裝回印表機。



6 將碳粉匣的藍色鎖定桿 (7) 往後轉動，直到頂端與 ▼ 記號對齊為止。轉動 4 個碳粉匣的鎖定桿。



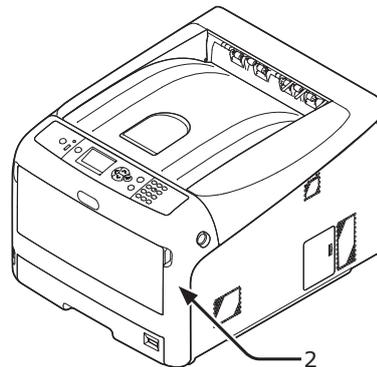
7 牢牢按下上蓋的兩側，即可關上出紙架 (4)。



8 關閉前蓋 (2)。

! 注意

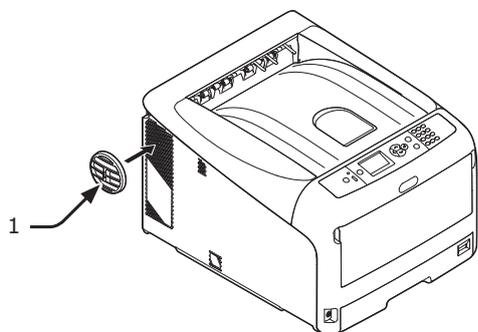
- 若未關閉出紙架，前蓋會無法確實關閉。
- 若上蓋或前蓋開啟的錯誤訊息沒有從操作面板的顯示畫面中消失，請確定上蓋或前蓋有確實關閉。



安裝配備

若要調整印表機的排氣方向，請安裝排氣窗。

- 1 在印表機側面的通風口安裝隨附的排氣窗 (1)。



註釋

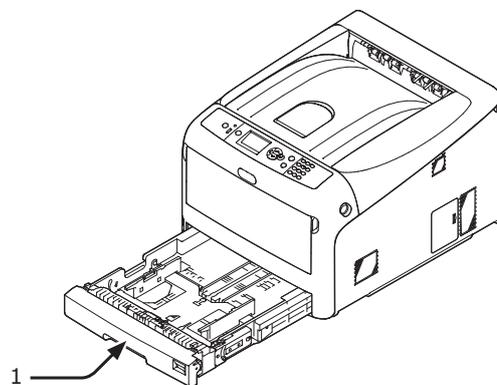
- 轉動排氣窗可改變印表機的排氣方向。

裝紙

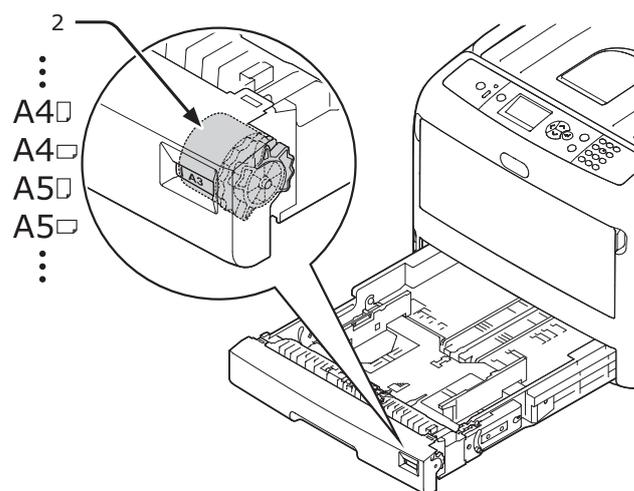
參考

- 有關將紙張裝入印表機的資訊，請參閱第46頁的「支援的紙張」。

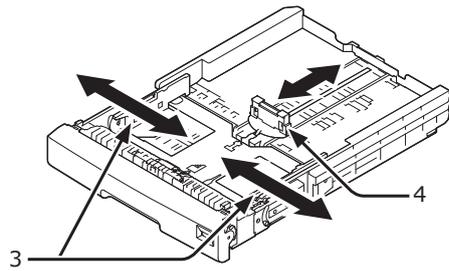
- 1 拉出進紙匣 (1)。



- 2 根據裝入紙張尺寸設定紙張尺寸旋鈕 (2)。
以橫向裝入 A4 尺寸紙張時，請將旋鈕設為 [A4 □]。

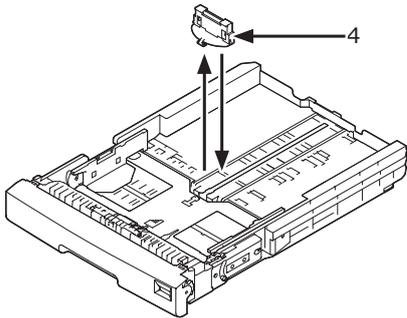


3 依裝入紙張的尺寸調整導紙板 (3) 與擋紙板 (4)。

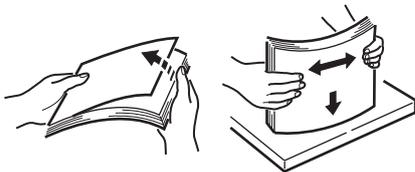


! 注意

- 裝入 A6 尺寸紙張時，將擋紙板 (4) 向前移動並拆下，然後安裝在金屬零件上。



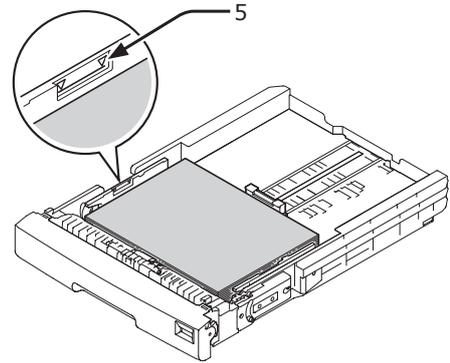
4 來回彎曲紙疊，將紙疊呈扇形散開。在平面上摞齊，使邊緣完全平整。



5 將列印面朝下裝入紙張，並從上方按壓紙張。

! 注意

- 請勿將紙張裝超過導紙板的 [▼] 記號 (5)。



6 使用導紙板固定裝入的紙張。

7 檢查裝入紙張的尺寸是否符合紙張尺寸旋鈕的設定。

8 將進紙匣裝回印表機。

註釋

- 若裝入無法使用紙張尺寸旋鈕選擇尺寸的紙張，請將旋鈕設為 [其他]，然後在操作面板上設定紙張尺寸。

開啟/關閉電源

電源供應條件

電源供應必須符合以下條件：

電壓： 110 - 127 VAC (範圍 99 - 140 VAC)
 頻率： 50/60 Hz ± 2%

! 注意

- 若電源供應不穩定，請使用電壓調節器。
- 本印表機的最大耗電量為 1400 W。請確定電源供應能滿足本印表機的運作需求。
- 不保證使用不斷電電源 (UPS) 或變頻器皆可順利操作。請勿使用不斷電電源 (UPS) 或變頻器。

警告

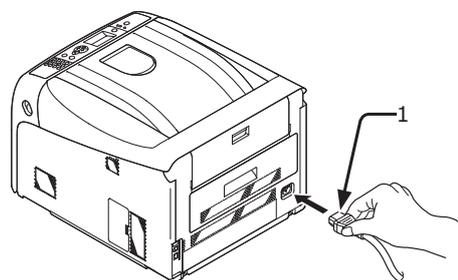
可能有觸電或引發火災的危險。



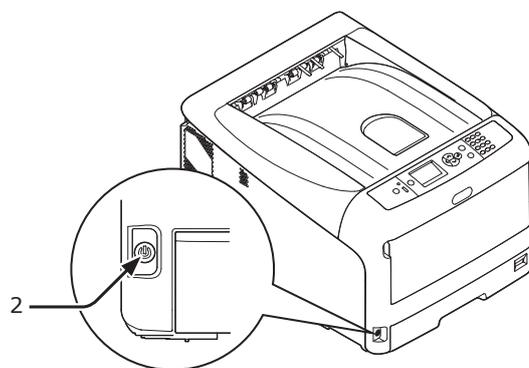
- 當連接或拆下 AC 電源線與接地線時，務必關閉電源開關。
- 務必將接地線連接至專用接地端子。
- 絕對不可連接至有水管、瓦斯管、電話線及避雷針的地面。
- 連接電源線及電源插頭前，務必先連接接地端子。
- 插入及拔出 AC 電源線時，務必握住電源插頭部分。
- 將 AC 電源線插頭確實地完整插入牆上插座。
- 雙手潮濕時，切勿碰觸電源線或印表機。
- 請勿踩踏電源線，或在電源線上放置物品。
- 請勿捆綁電線。
- 請勿使用已損壞的電源線。
- 請勿使用多插座轉接器。
- 請勿將印表機連接至插有其他電器用品的牆上插座。若與其他電器用品共用同一個牆上插座，特別是冷氣、影印機、碎紙機等，印表機可能無法正常運作，發出電源雜訊聲。若不得不連接至同一個牆上插座，請使用市售的電源雜訊過濾器或雜訊消除變壓器。
- 請將隨附的電源線，直接插入接地端子。請勿使用其他產品的電源線連接本印表機。
- 請勿使用延長線。若非得使用延長線，請使用額定電壓為 15 A 以上的延長線。
- 若使用延長線，印表機可能因 AC 電壓下降導致無法正常運作。
- 列印時，請勿關閉電源，或拔下電源插頭。
- 若因度假或外出旅行，長時間不使用機器，請拔下電源線。
- 請勿將隨附的電源線用於其他產品。

開啟電源

- 1 將 AC 電源線 (1) 插入印表機的 AC 電源插座。



- 2 將 AC 電源線插入電源插座。
- 3 按住電源開關 (2) 大約 1 秒以開啟電源。



當印表機開啟電源時，電源開關 LED 指示燈會亮起。

當印表機完成列印準備時，操作面板會顯示「列印就緒」訊息。

關閉電源

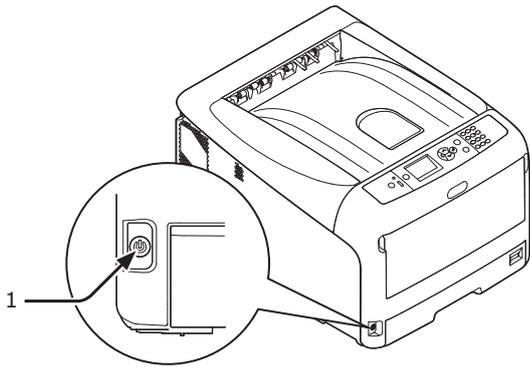
1 按住電源開關 (1) 大約 1 秒。

操作面板會顯示

「正在關機請稍候。印表機電源會自動關閉。」訊息，而電源開關指示燈每隔 1 秒會閃爍 1 次。然後印表機會自動關閉電源，電源開關指示燈會熄滅。

! 注意

- 關閉電源大約需要 5 分鐘的時間。請等候電源關閉。
- 按住電源開關 5 秒以上時，印表機會強制關閉電源。這個程序僅限於發生問題時執行。有關印表機的問題，請參閱第 89 頁的「其他問題」。



■ 長時間不使用印表機

若因連續假期或度假長時間不使用機器，或在維修或維護時更換或安裝零件，請拔出 AC 電源線。

註釋

- 即使長時間沒有拔出電源線 (超過 4 週)，也不會影響印表機的正常運作。

省電模式及深層休眠模式

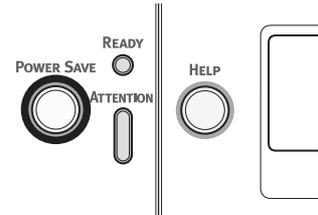
兩段式省電可讓您節省印表機的耗電量。

■ 省電模式

印表機閒置一段時間後，會進入省電模式，節省耗電量。

按下操作面板上的 <省電模式> 按鈕，可手動進入省電模式。

當處於此模式時，<省電模式> 按鈕會亮起綠燈。



註釋

- 時間間隔的原廠預設值是在 1 分鐘後進入省電模式。有關變更印表機進入省電模式前的時間，請參閱第 63 頁的「設定印表機進入省電模式前的時間」。

■ 深層休眠模式

設定時間一到，印表機會從省電模式進入深層休眠模式。

當處於深層休眠模式時，<省電模式> 按鈕會閃爍。

! 注意

- 若發生錯誤，印表機不會進入深層休眠模式。

註釋

- 時間間隔的原廠預設值是在 15 分鐘後進入深層休眠模式。有關變更印表機進入深層休眠模式前的時間，請參閱第 64 頁的「設定印表機進入深層休眠模式前的時間」。

參考

- 有關深層休眠模式的詳細資訊，請參閱「使用手冊 (進階篇)」。

■ 從省電模式恢復印表機

若要從省電模式或深層休眠模式恢復印表機，請按下操作面板上的 <省電模式> 按鈕。

註釋

- 印表機從電腦或其他裝置接收到列印工作後，會自動恢復。

電源自動關閉功能

在列印結束的一段時間過後，印表機將會自動關閉電源。

註釋

- 時間間隔的原廠預設值是在 4 小時後自動關閉印表機電源。
- 有關變更印表機自動關閉電源前的時間，請參閱第 67 頁的「自動關閉電源 (電源自動關閉) 的設定」。

! 注意

- 在原廠預設值中，電源自動關閉模式會在連上網路時停用。若要在連上網路時啟用電源自動關閉模式，請參閱第 67 頁的「自動關閉電源 (電源自動關閉) 的設定」。

安裝選購配備

本節說明如何在印表機上安裝選購配備。以下為可用的選購配備：

- 附加進紙匣組件 (進紙匣 2/3/4)
- 附加 RAM 記憶體 (256 MB 或 512 MB)
- 16 GB SD 記憶卡套件
- 無線區域網路模組

! 注意

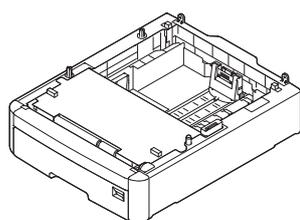
- 安裝選購配備前，務必先關閉印表機電源，並拔下 AC 電源線及乙太網路線或 USB 連接線。在印表機電源開啟時安裝選購配備，可能會損壞印表機及配備。

註釋

- 安裝選購配備後，請使用印表機驅動程式設定選購配備。請參閱第 45 頁的「新增選購選項」。

安裝附加進紙匣組件

要增加印表機的紙張容量，可以選購並安裝附加進紙匣組件。您最多可安裝三個附加進紙匣組件。安裝後，必須完成印表機驅動程式設定。



N35110A

圖 參考

- 有關附加進紙匣組件的規格說明，請參閱第 46 頁的「支援的紙張」。

! 注意

可能造成傷害！



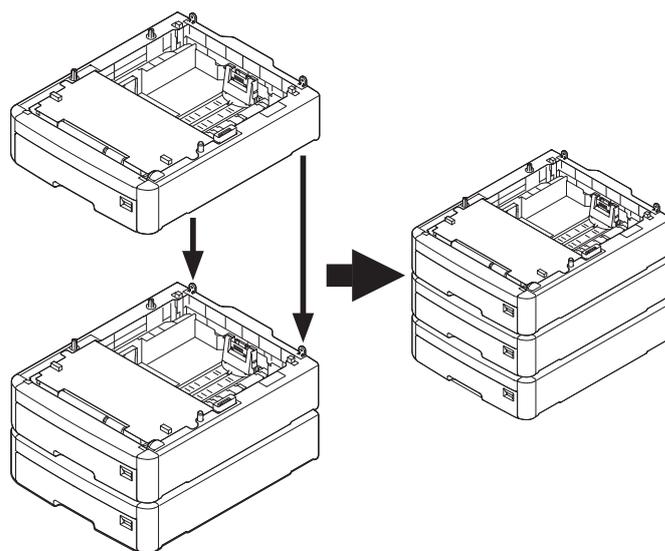
- 印表機重達 37 或 40 公斤，若要安全抬起印表機，至少需要 2 人。

- 1 關閉印表機電源，拔下 AC 電源線及乙太網路線或 USB 連接線。

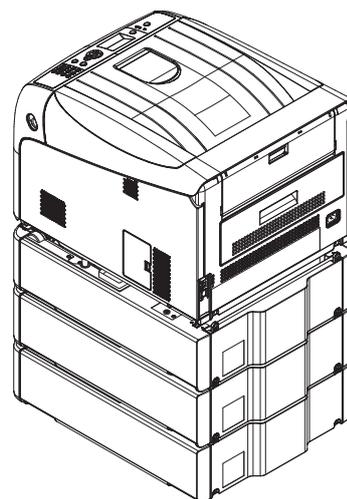
圖 參考

- 第 22 頁的「關閉電源」

- 2 對齊各進紙匣的背面，疊上附加進紙匣。

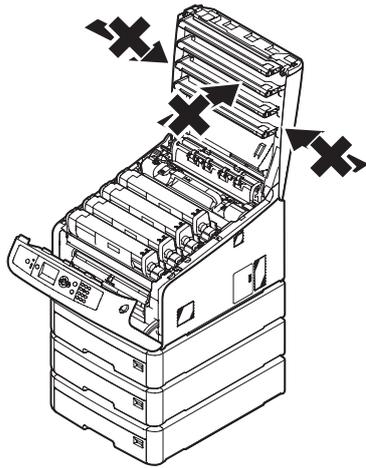


- 3 對齊印表機及附加進紙匣的背面，將印表機輕輕放到附加進紙匣上。

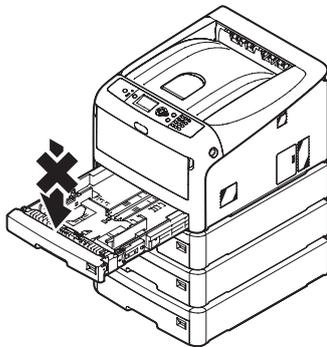


- 4 將 AC 電源線及乙太網路線或 USB 連接線插入印表機，然後開啟電源開關。

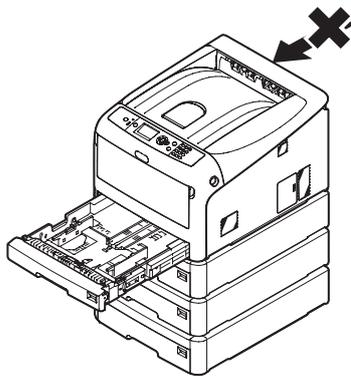
- 印表機の出紙架打開時請勿用力移動。



- 當紙匣拉出時，請勿向下對其施加外力。

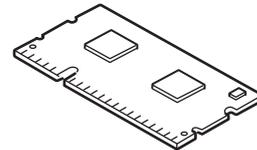


- 當紙匣拉出時，請勿從印表機背面對其施加外力。



安裝附加記憶體

若發生記憶體溢出或自動分頁列印錯誤等情況，可安裝附加記憶體來增加印表機的記憶體容量。印表機支援 256 MB 或 512 MB RAM。



! 注意

- 請務必使用原廠 Oki Data 產品。若使用其他產品，本公司不保證該產品之效能。
- 靜電可能對零件造成損壞。在進行工作前，請觸摸接地金屬零件等物體，以釋放身上的靜電。
- 對於 C843/ES8443，必須將安裝的 256 MB RAM 換成 512 MB RAM。

註釋

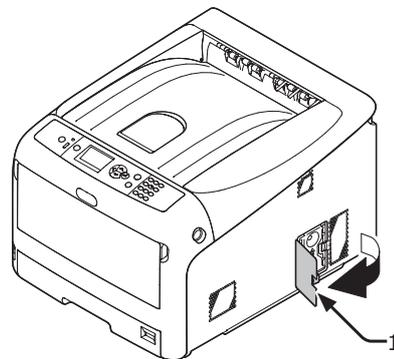
- 對於長條紙列印，建議安裝附加記憶體。

- 1 關閉印表機電源，拔下 AC 電源線及乙太網路線或 USB 連接線。

圖參考

- 第22頁的「關閉電源」

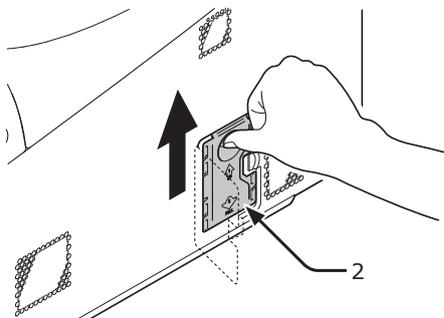
- 2 開啟印表機右側的檢修蓋 (1)。



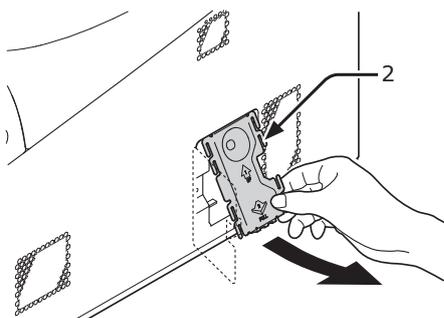
3 將金屬板 (2) 向上推並拆下。**! 注意**

- 若已安裝 SD 記憶卡插槽，請拆下 SD 記憶卡。

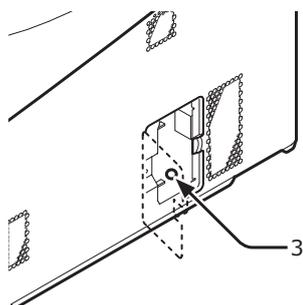
- (1) 將手指放入金屬板 (2) 的凹槽，然後向上推。



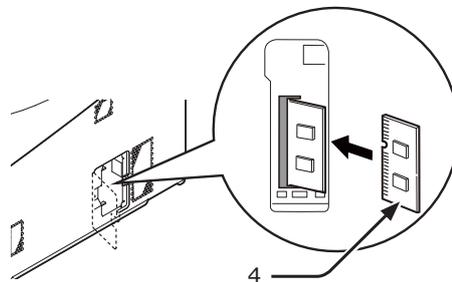
- (2) 用兩指抓住金屬板 (2) 的下部，然後向前拉。



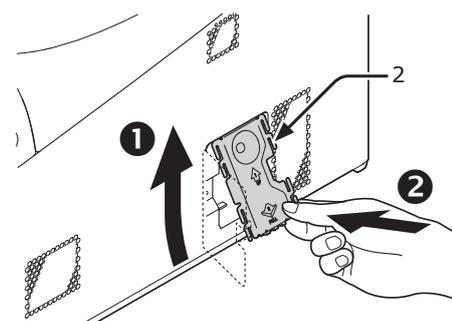
- (4) 確定箭頭所示的 LED (3) 指示燈有熄滅。若指示燈亮起，請等待指示燈熄滅。

**5** 將附加記憶體 (4) 插入插槽，並推入印表機以固定住。**! 注意**

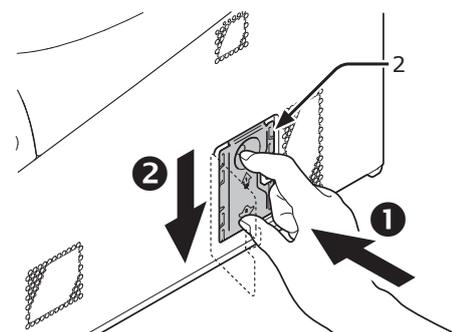
- 務必檢查附加記憶體的方向。附加記憶體的連接器上設有小型凹口，能與插槽的連接器緊密安裝。

**6** 安裝金屬板 (2)。

- (1) 首先將金屬板 (2) 的上部插入印表機，然後再安裝金屬板。

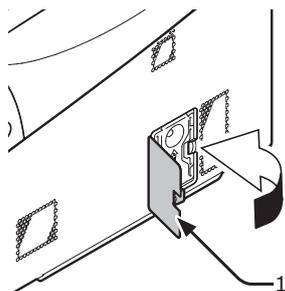


- (2) 一邊按住金屬板 (2) 的下部，一邊將金屬板向下推入定位。

**! 注意**

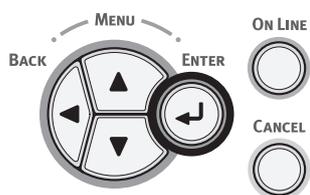
- 若印表機有安裝 SD 記憶卡插槽，請先安裝 SD 記憶卡插槽，再安裝金屬板。

7 關閉檢修蓋 (1)。

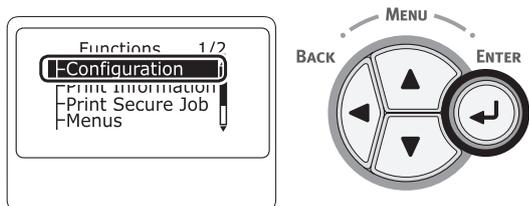


8 將 AC 電源線及乙太網路線或 USB 連接線插入印表機，然後開啟電源開關。

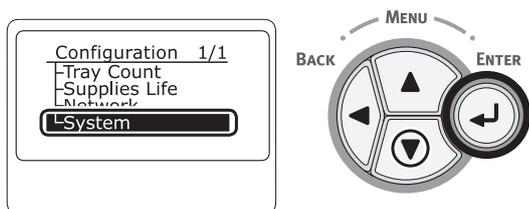
9 在操作面板上按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲。



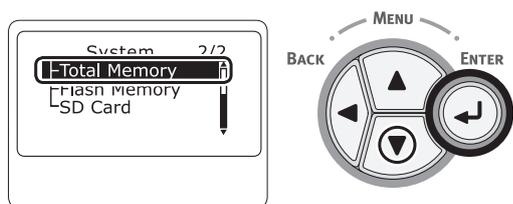
10 按下捲動按鈕 ▼ 選擇 [組態]，然後按下 <確認> 按鈕。



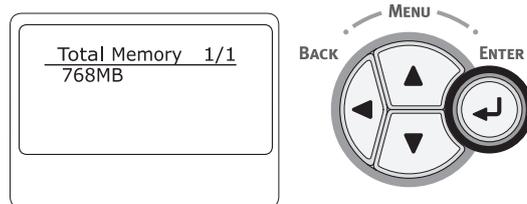
11 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [系統資訊]，然後按下 <確認> 按鈕。



12 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [RAM]，然後按下 <確認> 按鈕。



13 確認 [RAM] 的數字有增加。

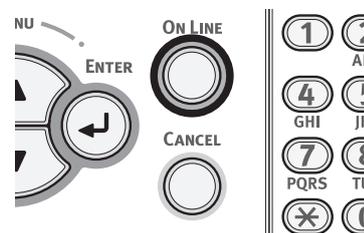


- 對於擴充至 256 MB 的記憶體，此數字應為 [512 MB]；對於擴充至 512 MB 的記憶體，此數字應為 [768 MB]。

注意

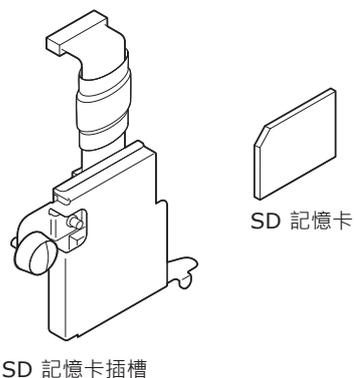
- 若 [RAM] 數字未增加，請關閉印表機電源，拔下 AC 電源線及乙太網路線或 USB 連接線，然後重新安裝附加記憶體。

14 按下 <連線> 按鈕。



安裝 16 GB SD 記憶卡套件

若要儲存列印資料或進行安全列印，請安裝 SD 記憶卡套件。



註釋

- SD 記憶卡插槽已安裝至 SD 記憶卡。

注意

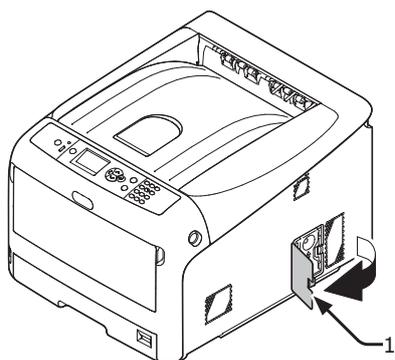
- 請務必使用原廠 Oki Data 產品。若使用其他產品，本公司不保證該產品之效能。
- 靜電可能對零件造成損壞。在進行工作前，請觸摸接地金屬零件等物體，以釋放身上的靜電。
- 若鎖定 SD 記憶卡的防寫保護開關，將無法使用該記憶卡。請務必解除鎖定。

- 關閉印表機電源，拔下 AC 電源線及乙太網路線或 USB 連接線。

參考

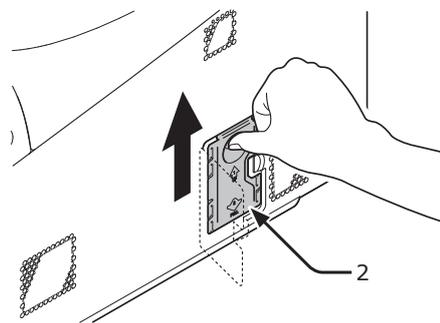
- 第22頁的「關閉電源」

- 開啟檢修蓋 (1)。

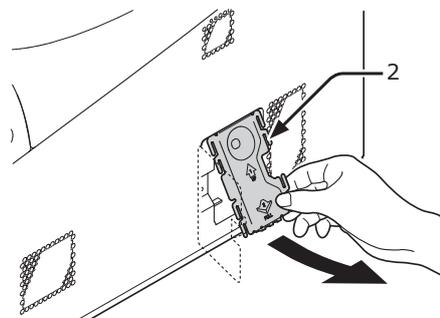


- 向上推以拆下金屬板 (2)。

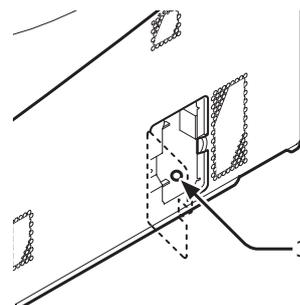
- 將手指放入金屬板 (2) 的凹槽，然後向上推。



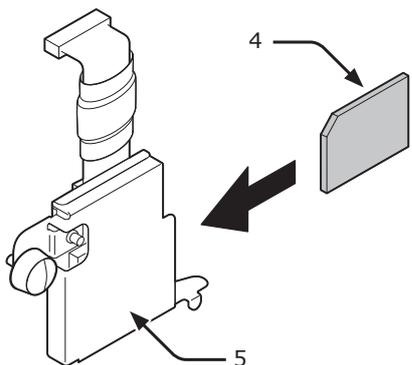
- 用兩指抓住金屬板 (2) 的下部，然後向前拉。



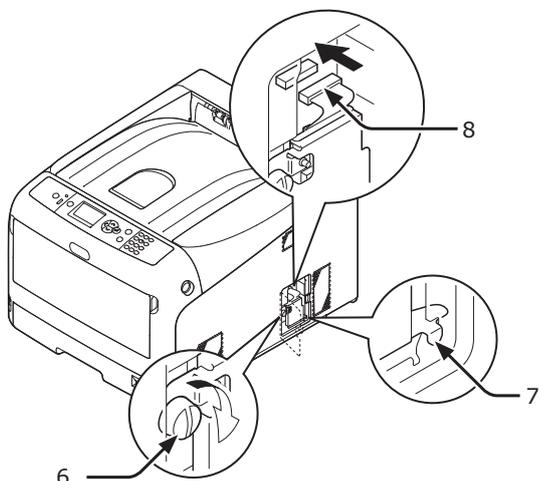
- 確定箭頭所示的 LED (3) 指示燈已熄滅。若指示燈亮起，請等待指示燈熄滅。



5 將 SD 記憶卡 (4) 安裝至 SD 記憶卡插槽 (5)。

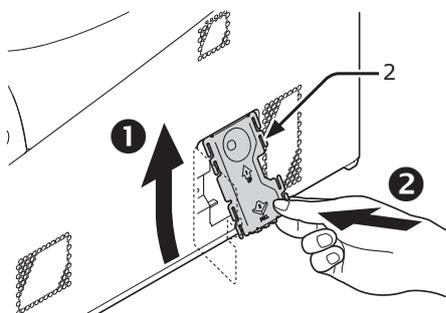


6 使用 SD 記憶卡插槽所附的螺絲 (6) 及耳片 (7)，將 SD 記憶卡插槽安裝至印表機，然後裝上連接器 (8)。

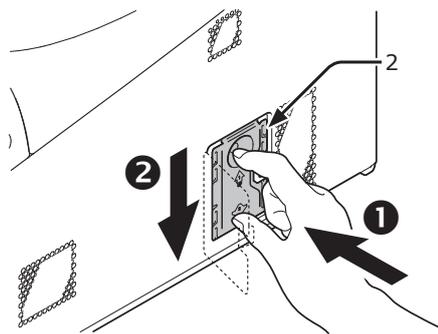


7 安裝金屬板 (2)。

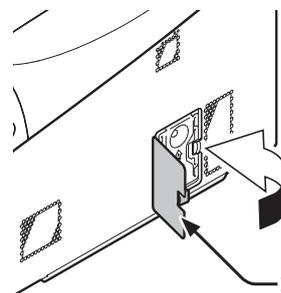
(1) 首先將金屬板 (2) 的上部插入印表機，然後再安裝金屬板。



(2) 一邊按住金屬板 (2) 的下部，一邊將金屬板向下推入定位。

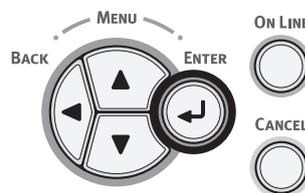


8 關閉檢修蓋 (1)。

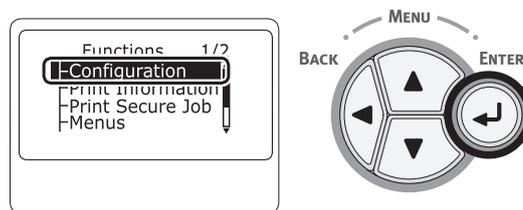


9 將 AC 電源線及乙太網路線或 USB 連接線插入印表機，然後開啟電源開關。

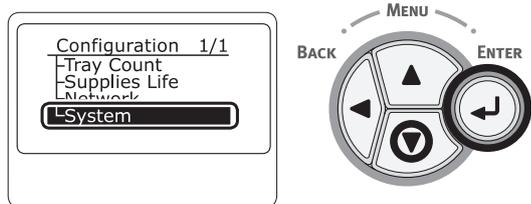
10 在操作面板上按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲。



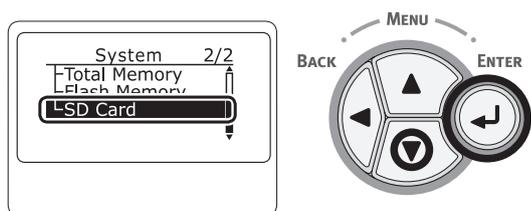
11 按下捲動按鈕 ▼ 選擇 [組態]，然後按下 <確認> 按鈕。



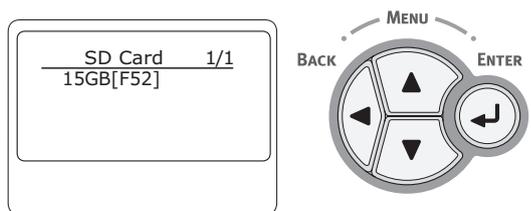
- 12 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [系統資訊]，然後按下 <確認> 按鈕。



- 13 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [SD卡]，然後按下 <確認> 按鈕。



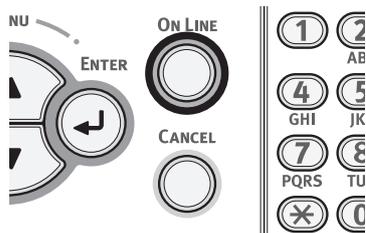
- 14 確認 [SD卡] 的數字為 [16 GB]。



! 注意

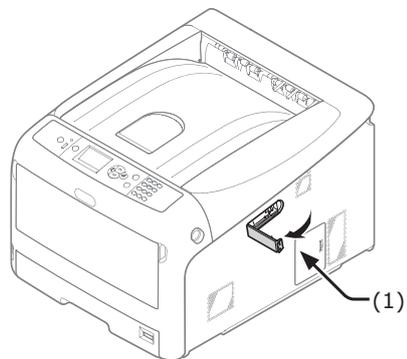
- [15 GB] 可能顯示於 [SD卡]。這不是錯誤。
- 若 [SD卡] 數字未增加，請關閉印表機電源，拔下 AC 電源線及乙太網路線或 USB 連接線，然後重新安裝 SD 記憶卡。

- 15 按下 <連線> 按鈕。

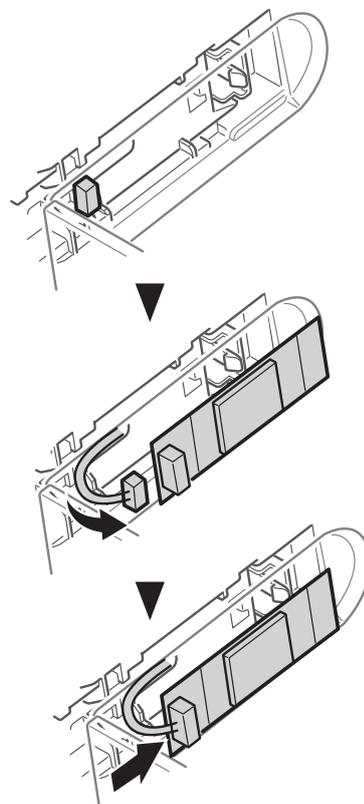


安裝無線區域網路模組

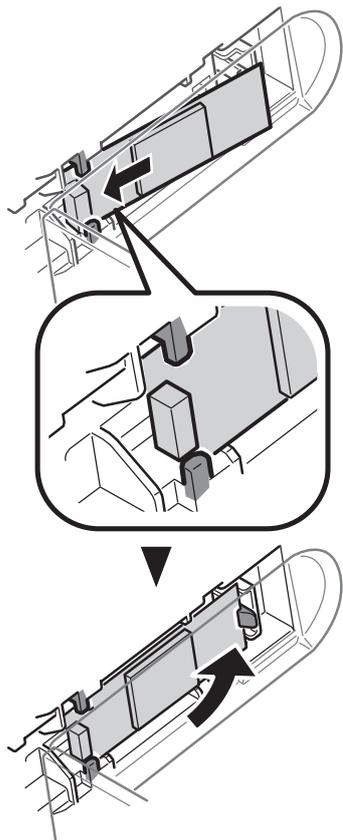
- 1 關閉印表機電源，拔下 AC 電源線。
- 2 開啟印表機右側的無線區域網路模組蓋 (1)。



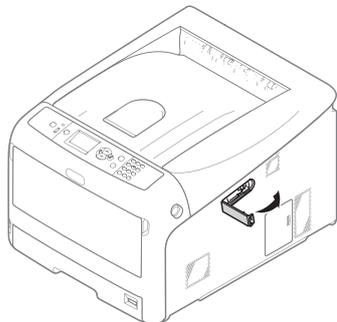
- 3 拉出接頭，並插入無線區域網路模組。



4 安裝無線區域網路模組。



5 關上無線區域網路模組蓋。



6 插入 AC 電源線。

7 在按下 <確認> 按鈕的同時開啟印表機。

8 按下 <確認> 按鈕。

9 輸入管理員密碼，然後按下 <確認> 按鈕。 原廠的預設密碼為「999999」。

10 按下捲動按鈕選取 [無線模組]，然後按下 <確認> 按鈕。

11 按下捲動按鈕選取 [啟用]，然後按下 <確認> 按鈕。

12 按下 <連線> 按鈕。

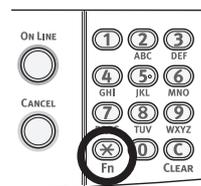
從印表機測試列印

確定您可以使用印表機進行列印。透過列印設定內容 (選單總表)，檢查印表機的詳細設定及狀態。

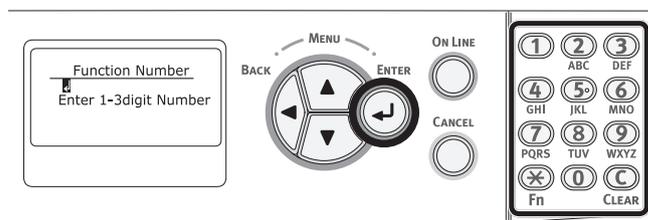
! 注意

- 當印表機處於省電模式時，按下 <省電模式> 按鈕可從該模式中恢復。

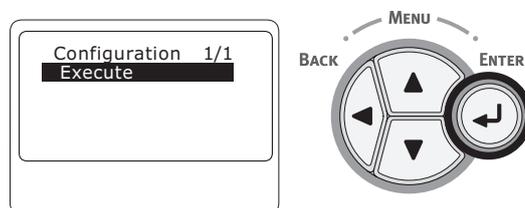
1 在操作面板上按下 <Fn> 鍵。



2 使用數字鍵盤輸入「100」，然後按下 <確認> 按鈕。



3 選擇 [列印執行] 時按下 <確認> 按鈕。



4 當印表機設定的列印結束後，即完成印表機的列印設定。

圖參考

- 也可以列印所有功能的報告及清單。
請參閱「使用手冊 (進階篇)」。

● 連接至電腦

本節說明如何將印表機連接至電腦，以及如何使用隨附的「軟體光碟」安裝印表機驅動程式。
準備具有 DVD 光碟機的電腦。

■ 連接方法

以下任一連接方法皆可：

- [第32頁的「網路連線」](#)
- [第41頁的「USB 連接」](#)

■ 產品需求

印表機支援以下作業系統：

- Windows 10/Windows 10 (64 位元版本)
- Windows 8.1/Windows 8.1 (64 位元版本)
- Windows 8/Windows 8 (64 位元版本)
- Windows 7/Windows 7 (64 位元版本)
- Windows Vista/Windows Vista (64 位元版本)
- Windows Server 2012 R2
- Windows Server 2012
- Windows Server 2008 R2
- Windows Server 2008/Windows Server 2008 (64 位元版本)
- Mac OS X 10.8.5 至 10.11

■ 驅動程式類型

可安裝的驅動程式類型如下。

- Windows 適用

類型	說明
PCL	PCL 印表機驅動程式適合列印商務文件。
PS	PS 印表機驅動程式適合列印的文件類型，包括 PostScript 字型及 EPS 資料。

- Mac OS X 適用

類型	說明
PS	PS 印表機驅動程式亦適用於一般列印。PS 印表機驅動程式不支援 C813/C823。
PCL	PCL 印表機驅動程式亦適用於一般列印。PCL 印表機驅動程式僅支援 C813/C823。



- 說明視印表機驅動程式及作業系統 (Windows 或 Mac OS X) 而異。

網路連線

務必依照以下步驟，將印表機透過網路連接至電腦。

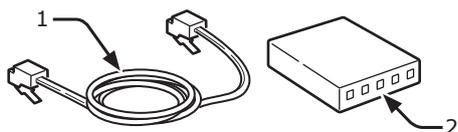
1. 設定

連接乙太網路線

安裝驅動程式前，務必使用乙太網路線，將印表機連接至網路。

1 準備乙太網路線 (1) 及集線器 (2)。

分別準備乙太網路線 (等級 5、雙絞線、一對一) 及集線器。



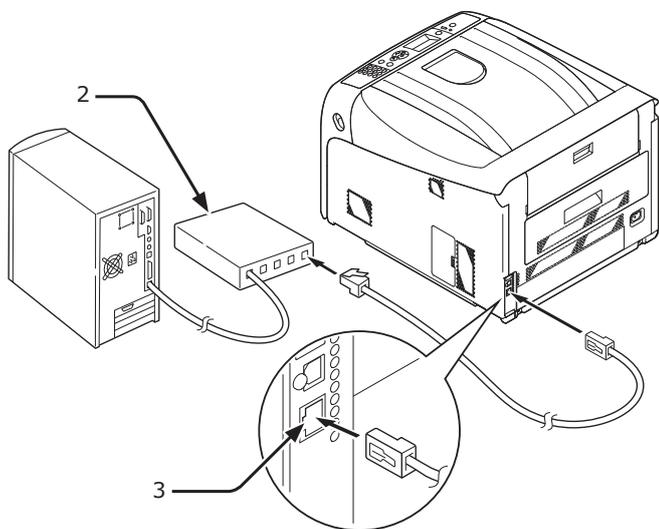
2 關閉印表機及電腦電源。

■ 參考

- 第22頁的「關閉電源」

3 將乙太網路線一端插入印表機後側的網路介面接頭 (3)。

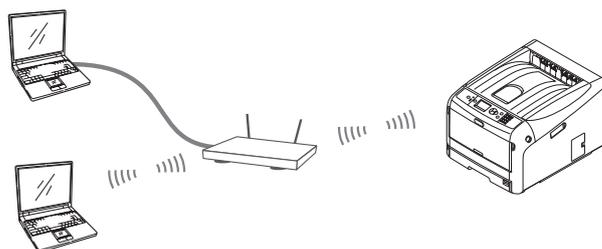
4 將乙太網路線的另一端插入集線器 (2)。



連接無線區域網路 (基礎架構模式) (選購)

! 注意

- 在無線區域網路環境中，機器會進入休眠模式，但是不會進入深層休眠模式。
- 請勿將任何會發出微弱電磁波的裝置 (尤其是微波爐或數位無線電話) 放在靠近機器的地方。
- 將機器安裝在靠近無線區域網路存取點或無線裝置附近，中間沒有任何障礙物 (距離應在 30 公尺內)。
- 如果機器與無線區域網路存取點之間有任何金屬、鋁窗框或鋼筋混凝土牆，可能較難建立無線連線。
- 無線區域網路連線的傳輸速度視環境而定，可能比有線區域網路或 USB 連線更慢。建議使用有線區域網路或 USB 連線列印大量資料，例如相片。



■ 若要選擇有效的預設閘道器

- 1 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 [管理員設定]，然後按下 <確認> 按鈕。
- 2 輸入管理員密碼，然後按下 <確認> 按鈕。原廠的預設密碼為「999999」。
- 3 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 [網路設定]，然後按下 <確認> 按鈕。
- 4 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 [啟用預設閘道]，然後按下 <確認> 按鈕。
- 5 按下捲動按鈕 ▼ 選取 [無線 (基礎架構)]。
- 6 按下 <確認> 按鈕。

■ 使用 WPS 連接

如果無線區域網路存取點支援 WPS，使用 Easy Setup (簡單設定) 按鈕 (WPS 按鈕)，即可輕鬆進行無線區域網路的連線。

請依照下列步驟進行設定。

- 1 請參閱無線區域網路存取點的使用手冊，確定 Easy Setup (簡單設定) 按鈕的位置，以及何時可按下該按鈕。
- 2 確認無線區域網路存取點已啟動而且正常運作。
- 3 開啟印表機的電源。
- 4 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 [無線 (基礎架構) 設定]，然後按下 <確認> 按鈕。

- 5 輸入管理員密碼，然後按下 **<確認>** 按鈕。
原廠的預設密碼為「999999」。
- 6 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 **[自動設定 (WPS)]**，然後按下 **<確認>** 按鈕。
- 7 選取 **[WPS-PBC]**，接著按下 **<確認>** 按鈕。
- 8 選取 **[是]**，接著按下 **<確認>** 按鈕。
- 9 印表機將開始搜尋無線區域網路存取點。在 2 分鐘內，按下無線區域網路存取點的 Easy Setup (簡單設定) 按鈕數秒。

出現**連線成功**時，表示無線區域網路設定完成。

如果顯示**連線失敗**，請重複步驟 4 之後的程序。

如果操作面板的右上角出現天線，表示連線成功。

■ 從控制面板選取無線區域網路存取點進行連線

如果無線區域網路存取點不支援 WPS，您可以從印表機偵測到的無線區域網路存取點中，選取要使用的無線區域網路存取點進行連線。這麼做時需要加密金鑰。

- 1 參閱無線區域網路存取點的使用手冊，確認並記錄 SSID 和加密金鑰。

註釋

- SSID 也稱為網路名稱、ESSID 或 ESS-ID。
- 加密金鑰也稱為網路金鑰、安全金鑰、密碼或預先共用金鑰。

- 2 確認無線區域網路存取點已啟動而且正常運作。
- 3 開啟印表機的電源。
- 4 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 **[無線 (基礎架構) 設定]**，然後按下 **<確認>** 按鈕。
- 5 輸入管理員密碼，然後按下 **<確認>** 按鈕。
原廠的預設密碼為「999999」。
- 6 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 **[無線網路選項]**，然後按下 **<確認>** 按鈕。
- 7 印表機將開始搜尋無線區域網路存取點。請稍候。
- 8 隨後將顯示列出可用無線區域網路存取點 SSID 的清單。按下 ▲ 或 ▼，選取無線區域網路存取點，然後按下 **<確認>** 按鈕。

注意

- 如果只顯示 **[手動設定]**，或未顯示所需的無線區域網路 SSID，請依照「從控制面板手動設定進行連線」中的程序進行設定。

- 9 隨後將出現畫面，請根據所選之無線區域網路存取點的加密程序，輸入適用的加密金鑰；輸入加密金鑰。

註釋

- 加密金鑰視無線區域網路存取點和安全性而異。

■ 如果顯示 **[WPA 預先共用金鑰]**

項目	說明
加密方式	WPA/WPA2-PSK
加密金鑰	輸入預先共用金鑰。

■ 如果顯示 **[WEP 金鑰]**

項目	說明
加密方式	WEP
加密金鑰	輸入 WEP 金鑰。

■ 其他設定

項目	說明
加密方式	停用
加密金鑰	不需輸入。

- 10 步驟 7 所選取的 SSID 以及步驟 8 的加密方式，會顯示於確認畫面中的安全性。如果 SSID 與步驟 1 中設定的 SSID 相同，選取 **[ENTER]:Execute**，然後按下 **<確認>** 按鈕。

當顯示**連線成功**時，表示無線區域網路設定完成。

如果顯示**連線失敗**，請重複步驟 4 之後的程序。

如果操作面板的右上角出現天線，表示連線成功。

■ 從控制面板手動設定進行連線

手動設定無線區域網路存取點資訊 (SSID、加密方式和加密金鑰)，然後連線至無線區域網路。

- 1 參閱無線區域網路存取點的使用手冊，查看並記錄 SSID、加密方式和加密金鑰。

注意

- 加密方式是 WPA-EAP 或 WPA2-EAP 時，請從印表機的網頁設定。

註釋

- SSID 也稱為網路名稱、ESSID 或 ESS-ID。
- 加密金鑰也稱為網路金鑰、安全金鑰、密碼或預先共用金鑰。

- 2 確認無線區域網路存取點已啟動而且正常運作。
- 3 開啟印表機的電源。
- 4 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 **[無線 (基礎架構) 設定]**，然後按下 **<確認>** 按鈕。

- 5 輸入管理員密碼，然後按下 **<確認>** 按鈕。
原廠的預設密碼為「999999」。
- 6 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 [無線網路選項]，然後按下 **<確認>** 按鈕。
- 7 印表機將開始搜尋無線區域網路存取點。請稍候。
- 8 隨後將顯示列出可用無線區域網路存取點 SSID 的清單。按下 ▲ 或 ▼，選取清單底端的 [手動設定]，然後按下 **<確認>** 按鈕。
- 9 輸入步驟 1 中記錄的 SSID，然後按下 **<確認>** 按鈕。
! 注意
● 需區分大小寫。請正確輸入。
- 10 選取步驟 1 中確認的加密方式，然後按下 **<確認>** 按鈕。
註釋
● 加密金鑰視無線區域網路存取點和安全性而異。
- 11 輸入步驟 1 中記錄的加密金鑰，然後按下 **<確認>** 按鈕。
- 12 按下 **<確認>** 按鈕。

當顯示**連線成功**時，表示無線區域網路設定完成。
如果顯示**連線失敗**，請重複步驟 4 之後的程序。
如果操作面板的右上角出現天線，表示連線成功。

安裝 印表機驅動程式 (Windows 適用)

要在 Windows 電腦上完成網路連線，首先要設定機器的 IP 位址，然後在電腦上安裝印表機驅動程式。

若網路上沒有 DHCP 伺服器或 BOOTP 伺服器，必須在電腦或印表機上手動設定 IP 位址。

網路管理員或網際網路服務供應商會指定一組唯一的電腦或印表機 IP 位址，您必須手動設定 IP 位址。

! 注意

- 執行本步驟前，必須先完成電腦網路設定。
- 要完成此步驟，必須先以管理員身分登入。
- 要手動設定 IP 位址，請詢問網路管理員或網際網路服務供應商要使用哪一個 IP 位址。若輸入了不正確的 IP 位址，網路可能斷線，或無法存取網際網路。

註釋

- 要設定只包含印表機與電腦的小型網路，請將 IP 位址如下設定 (根據 RFC1918)。

電腦

IP 位址： 192.168.0.1 - 254
子網路遮罩： 255.255.255.0
預設閘道器： 未使用
DNS 伺服器： 未使用

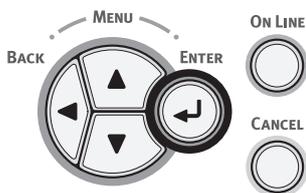
印表機

IP 位址設定： 手動
IP 位址： 192.168.0.1 - 254 (選擇一個與電腦不同的數字)
子網路遮罩： 255.255.255.0
預設閘道器： 0.0.0.0
網路規模： 小規模

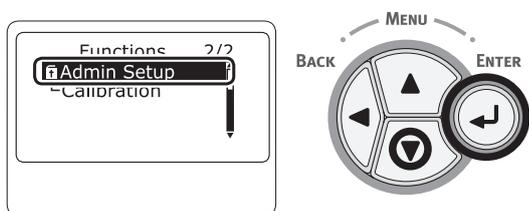
- 若要設定 [網路規模]，請按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [管理員設定] > [網路設定] > [網路規模]。

□ 先設定印表機的 IP 位址。

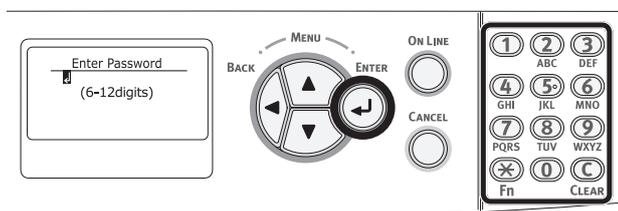
- 1 開啟印表機電源。
- 2 在操作面板上按下 <功能表> 按鈕。



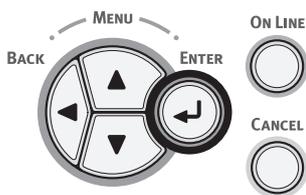
- 3 按下捲動按鈕 ▼ 選擇 [管理員設定]，然後按下 <確認> 按鈕。



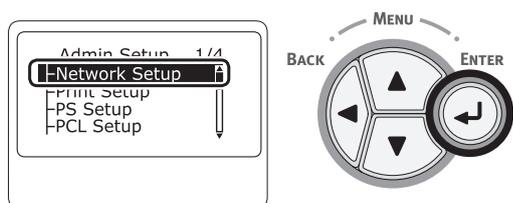
- 4 使用數字 (0-9) 鍵輸入管理員密碼。
密碼的原廠預設值為「999999」。輸入每個字元後按下 <確認> 按鈕。



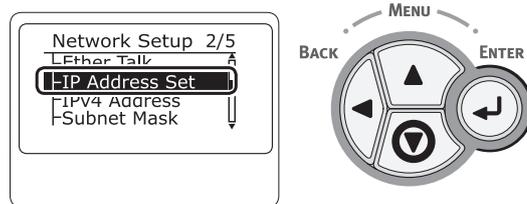
- 5 按下 <確認> 按鈕。



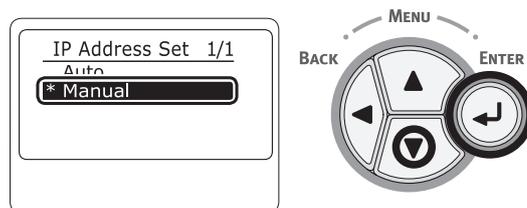
- 6 確認已選擇 [網路設定] 並按下 <確認> 按鈕。



- 7 按下 ▼ 選擇 [IP位址設定]，然後按下 <確認> 按鈕。

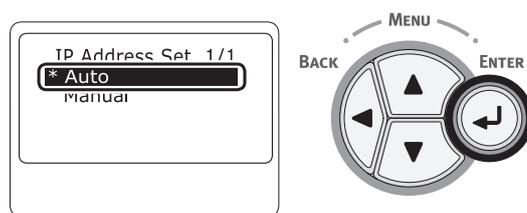


- 8 若要手動設定 IP 位址，請按下捲動按鈕 ▼ 並選擇 [手動]，然後按下 <確認> 按鈕。繼續執行步驟 9。

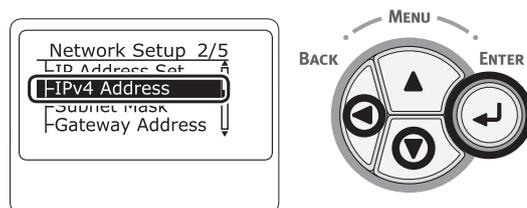


若要手動取得 IP 位址，請確定有選擇 [自動] 並按下 <確認> 按鈕。

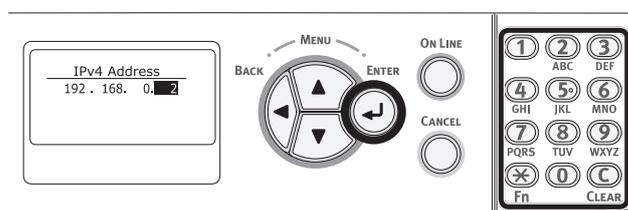
繼續執行步驟 15。



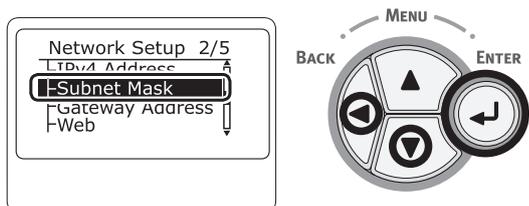
- 9 按下 <返回> 按鈕，直到顯示 [網路設定]。按下捲動按鈕 ▼ 選擇 [IPv4位址]，然後按下 <確認> 按鈕。



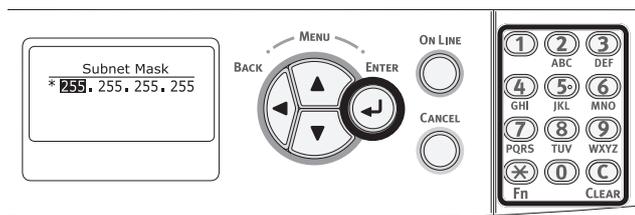
- 10 使用數字 (0-9) 鍵輸入 IP 位址，然後按下 <確認> 按鈕。
要移到下一個方塊，按下 <確認> 按鈕。



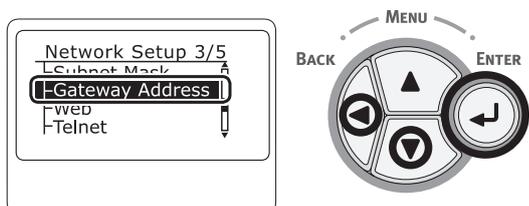
- 11 按下 <返回> 按鈕，直到顯示 [網路設定]。按下捲動按鈕 ▼ 選擇 [子網路遮罩]，然後按下 <確認> 按鈕。



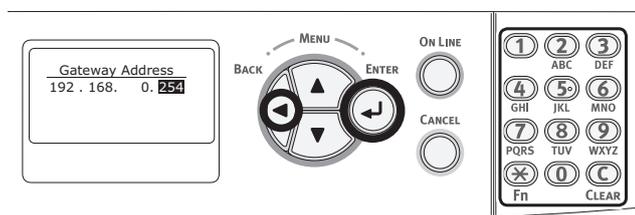
- 12 如同輸入 IP 位址的方式，輸入子網路遮罩。要移到下一個方塊，請按下 <確認> 按鈕。



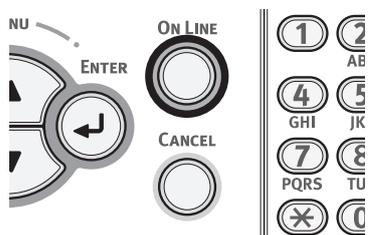
- 13 按下 <返回> 按鈕，直到顯示 [網路設定]。按下捲動按鈕 ▼ 選擇 [閘道位址]，然後按下 <確認> 按鈕。



- 14 輸入預設閘道位址，並按下 <確認> 按鈕。要移到下一個方塊，請按下 <確認> 按鈕。輸入所有設定值後，請按下 <返回> 按鈕。



- 15 當顯示設定選單畫面時，按下 <連線> 按鈕完成網路設定。



接著，在電腦上安裝印表機驅動程式。

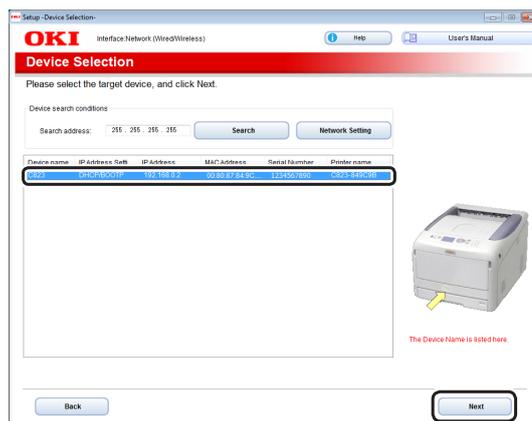
- 1 將隨附的「軟體光碟」放入電腦。
- 2 顯示 [自動播放] 時，按一下 [執行 Setup.exe]。



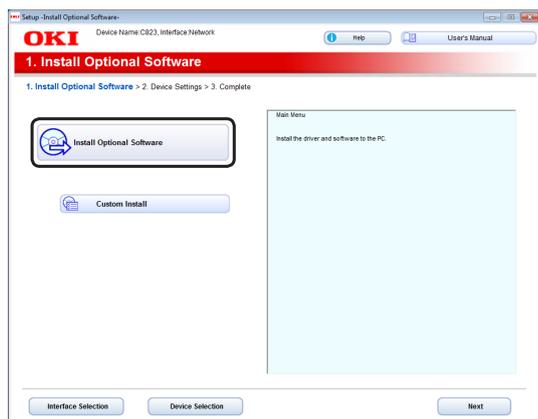
註釋

- 若出現 [使用者帳戶控制] 對話方塊，按一下 [是]。

- 3 從下拉清單中選擇語言。
- 4 閱讀授權合約，然後按一下 [同意]。
- 5 閱讀 [環境建議]，然後按一下 [下一步]。
- 6 依據印表機和電腦的連接方式選擇 [網路]，再按一下 [下一步]。
- 7 選擇印表機的型號名稱，然後按一下 [下一步]。



8 按一下 [安裝選購軟體]。



開始安裝。

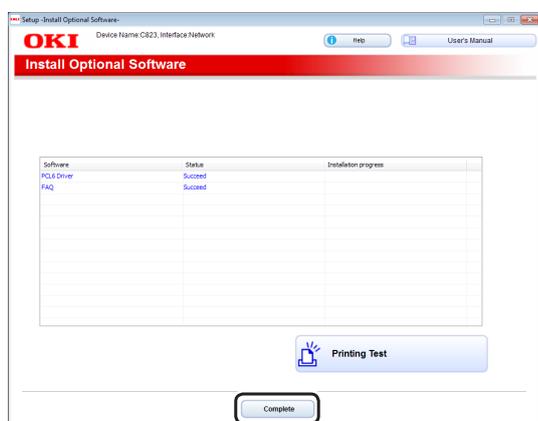
註釋

- 隨即安裝下列軟體。
 - PCL6 印表機驅動程式 (包含 Network Extension 與顏色樣本公用程式)
 - 常問問題
- 請從 [自訂安裝] 安裝其他軟體。

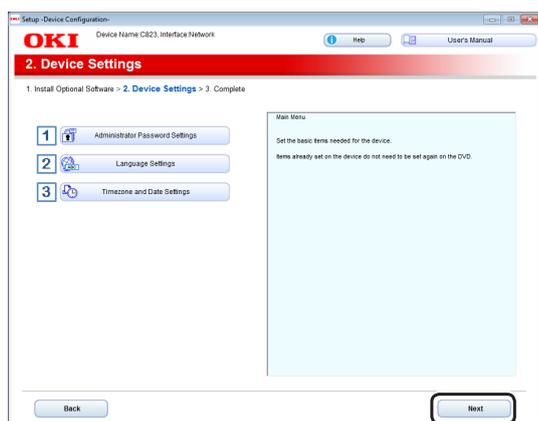
9 確定軟體下載成功，然後按一下 [列印測試]。

選取要測試列印的印表機，並且按一下 [列印測試]。確定測試列印成功，然後按一下 [確定]。

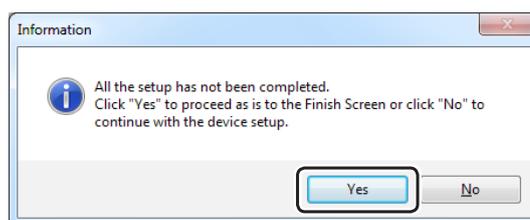
10 按一下 [完成]。



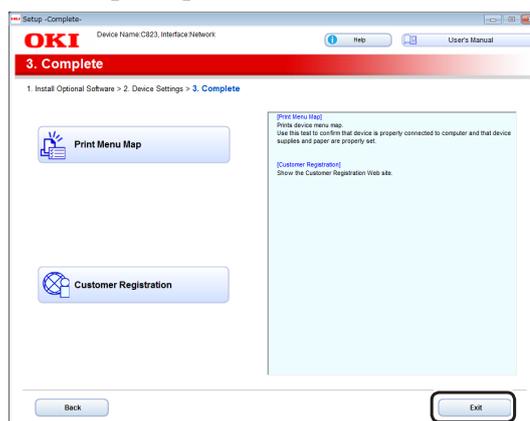
11 按一下 [下一步]。



若出現下列對話方塊，按一下 [是]。



12 按一下 [結束]。



安裝印表機驅動程式 (Mac OS X 適用)

要在 Mac 作業系統上完成網路連線，先在電腦上安裝印表機驅動程式，然後將印表機設定為網路印表機。

注意

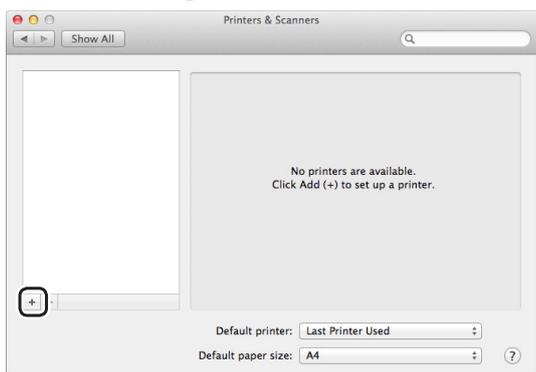
- 執行本步驟前，請先停用防毒軟體。

■ 安裝 Mac OS X PS 印表機驅動程式。(C813/C823 除外)

安裝完成時，請在步驟 14 時列印測試頁。

- 1 確定印表機和電腦已經連接，且印表機已經開啟。
- 2 將「軟體光碟」放入電腦。
- 3 按兩下桌面上的 [OKI] 圖示。
- 4 [驅動程式] > [PS] > 按兩下 [OSX 版安裝程式]。
- 5 輸入管理員密碼，然後按一下 [確定]。請依照畫面上的指示，完成安裝。
- 6 從 Apple 選單選擇 [系統偏好設定]。
- 7 按一下 [印表機與掃描器]。

8 按一下 [+]，並且在顯示選單時選取 [新增印表機或掃描器]。



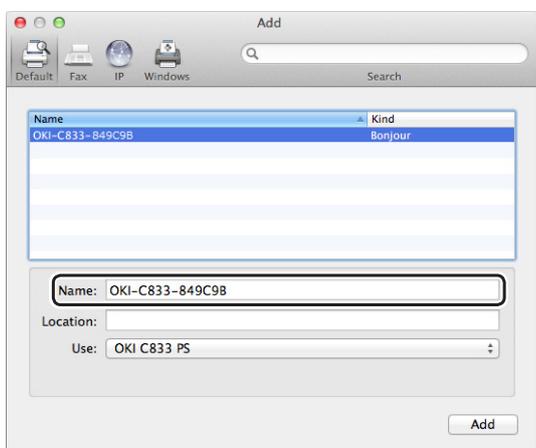
9 按一下 [預設]。

10 選擇 [種類] 為 [Bonjour] 的印表機，然後從 [使用] 中選擇 [OKI C833 PS]。

連線	印表機名稱	種類
網路	OKI-C833 (MAC 位址的最後 6 個數字)	Bonjour
USB	OKI DATA CORP C833	USB

註釋

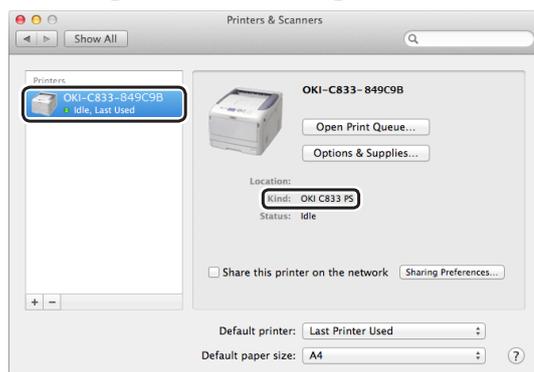
- 如需變更名稱，請在 [名稱:] 中輸入新的名稱。



11 按一下 [新增]。

12 如果顯示安裝選項組態畫面，請按一下 [確定]。

13 確定印表機已新增至 [印表機]，且 [種類] 顯示的是 [OKI C833 PS]。



注意

- 如果 [種類] 未正確顯示 [OKI C833 PS]，請按一下 [-] 將印表機從 [印表機] 中移除，然後重複步驟 8 到 12。

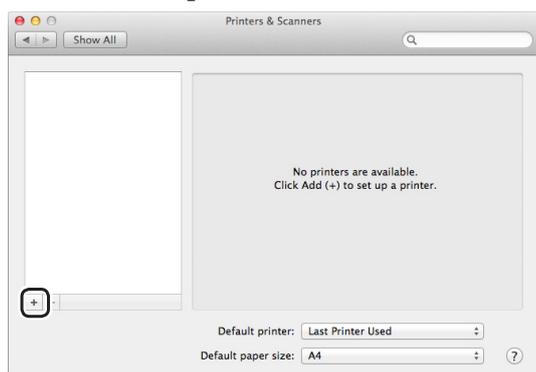
14 按一下 [開啟列印佇列...]。

15 從 [印表機] 選單選擇 [列印測試頁]。

■ 安裝 Mac OS X PCL 印表機驅動程式。 (僅限 C813/C823)

安裝完成時，請在步驟 14 時列印測試頁。

- 1 確定印表機和電腦已經連接，且印表機已經開啟。
- 2 將「軟體光碟」放入電腦。
- 3 按兩下桌面上的 [OKI] 圖示。
- 4 [驅動程式] > [PCL] > [C823] > 按兩下 [OSX 版安裝程式]。
- 5 輸入管理員密碼，然後按一下 [確定]。
請依照畫面上的指示，完成安裝。
- 6 從 Apple 選單選擇 [系統偏好設定]。
- 7 按一下 [印表機與掃描器]。
- 8 按一下 [+]，並且在顯示選單時選取 [新增印表機或掃描器]。

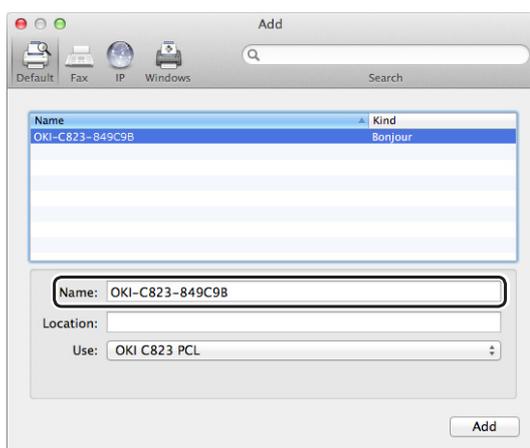


- 9 按一下 [預設]。
- 10 選擇 [種類] 為 [Bonjour] 的印表機，然後從 [使用] 中選擇 [OKI C823 PCL]。

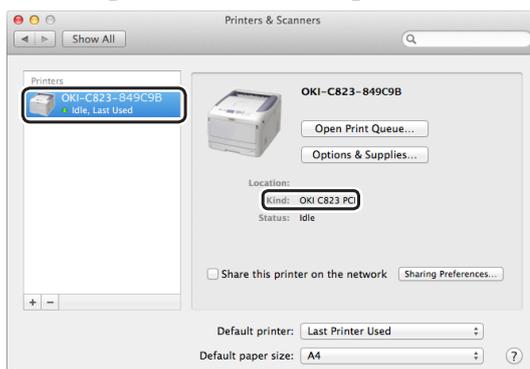
名稱類型	連線中顯示項目	方法清單
網路	OKI-C823 (MAC 位址的最後 6 個數字)	Bonjour
USB	OKI DATA CORP C823	USB

註釋

- 如需變更名稱，請在 [名稱:] 中輸入新的名稱。



- 11 按一下 [新增]。
- 12 如果顯示安裝選項組態畫面，請按一下 [確定]。
- 13 確定印表機已新增至 [印表機]，且 [種類] 顯示的是 [OKI C823 PCL]。



注意

- 如果 [種類] 未正確顯示 [OKI C823 PCL]，請按一下 [-] 將機器從 [印表機] 中移除，然後重複步驟 8 到 12。

- 14 按一下 [開啟列印佇列...]
- 15 從 [印表機] 選單選擇 [列印測試頁]。

連接無線區域網路 (AP 模式) (選購)

無線區域網路 (AP 模式) 不需要使用無線區域網路存取點，即可直接連接至無線終端 (電腦、平板電腦、智慧型手機等)。

! 注意

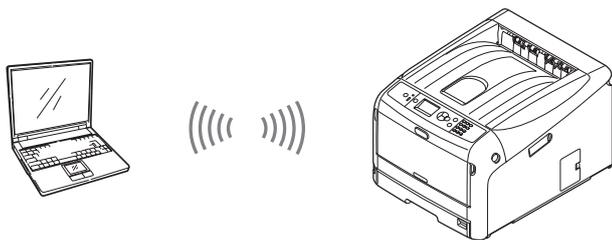
- 您無法同時啟用無線區域網路 (基礎架構) 和無線區域網路 (AP 模式)。
- 請勿將任何會發出微弱電磁波的裝置 (尤其是微波爐或數位無線電話) 放在靠近機器的地方。
- 如果機器與無線終端 (電腦、平板電腦、智慧型手機等) 中間有任何金屬、鋁窗框或鋼筋混凝土牆，可能較難建立無線連線。
- 無線區域網路連線的傳輸速度視環境而定，可能比有線區域網路或 USB 連線更慢。建議使用有線區域網路或 USB 連線。

準備使用無線區域網路 (AP 模式)

機器將成為簡單的無線存取點，然後無線終端 (電腦、平板電腦、智慧型手機等) 即可直接連接至機器。

開始前，請確定您使用的無線裝置支援下列環境。

項目	值
標準	IEEE 802.11 b/g/n
安全性	WPA2-PSK (AES)



自動設定 (按鈕)

如果無線終端 (電腦、平板電腦、智慧型手機等) 支援 WPS-PBC (按鈕)，則可以透過無線 (AP 模式) 使用 WPS 按鈕進行連線。

依照下列步驟進行連線。

- 1 參閱無線終端 (電腦、平板電腦、智慧型手機等) 隨附的使用手冊，確定 WPS 按鈕的位置。
- 2 開啟印表機電源。
- 3 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 [無線 (AP 模式) 設定]，然後按下 <確認> 按鈕。
- 4 輸入管理員密碼，然後按下 <確認> 按鈕。(預設密碼為 999999。)
- 5 選取 [啟用]，接著按下 <確認> 按鈕。
- 6 按下捲動按鈕 ▼ 選取 [自動設定 (按鈕)]，然後按下 <確認> 按鈕。

- 7 選取 [是]，接著按下 <確認> 按鈕。

- 8 啟動無線終端 (電腦、平板電腦、智慧型手機等) 的 WPS-PBC (按鈕)。

手動連線

如果無線終端 (電腦、平板電腦、智慧型手機等) 不支援 WPS-PBC (按鈕)，可以在無線終端 (電腦、平板電腦、智慧型手機等) 中輸入機器的 SSID 和密碼以進行連線。

依照下列步驟進行連線。

- 1 開啟印表機的電源。
- 2 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 [無線 (AP 模式) 設定]，然後按下 <確認> 按鈕。
- 3 輸入管理員密碼，然後按下 <確認> 按鈕。(預設密碼為 999999。)
- 4 選取 [啟用]，接著按下 <確認> 按鈕。
- 5 按幾下捲動按鈕 ▼ 選取 [手動設定]，然後按下 <確認> 按鈕。
- 6 確認印表機顯示的 [SSID] 和 [密碼]。
- 7 在無線終端 (電腦、平板電腦、智慧型手機等) 中，輸入步驟 7 確認的 [SSID] 和 [密碼]。

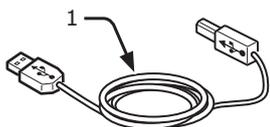
USB 連接

務必依照以下步驟，將印表機透過 USB 連接至電腦。

連接 USB 連接線。

1 準備一條 USB 連接線 (1)。

印表機未隨附 USB 連接線。請另外再準備一條 USB 2.0 連接線。



註釋

- 使用 USB 2.0 高速連接線，進行 USB 2.0 高速連接。

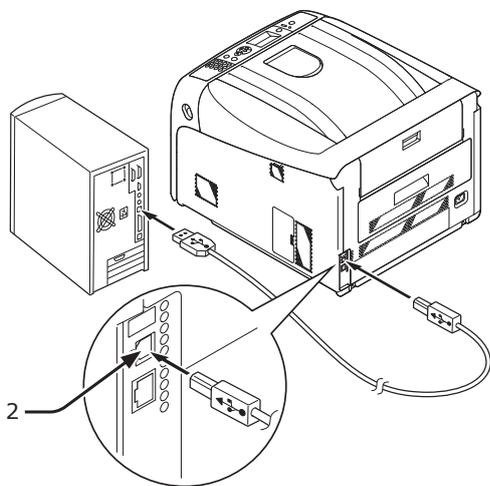
2 關閉印表機及電腦電源。

參考

- 第22頁的「關閉電源」

3 將 USB 連接線一端插入印表機後側的 USB 介面接頭 (2)。

4 將 USB 連接線的另一端插入電腦的 USB 介面接頭。



注意

- 請勿將 USB 連接線插入網路介面接頭，否則可能導致故障。

安裝印表機驅動程式 (Windows 適用)

注意

- 您必須以管理員的身分登入，才能執行此步驟。

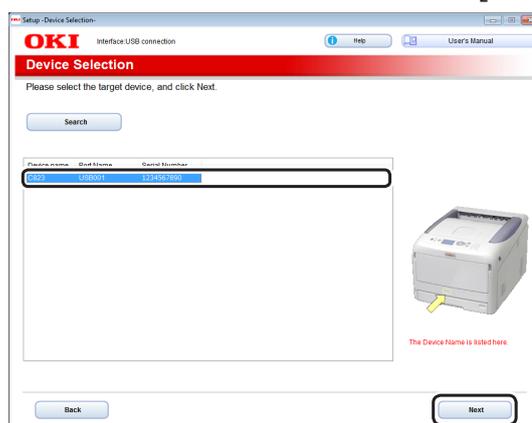
- 1 將隨附的「軟體光碟」放入電腦。
- 2 顯示 [自動播放] 時，按一下 [執行 Setup.exe]。



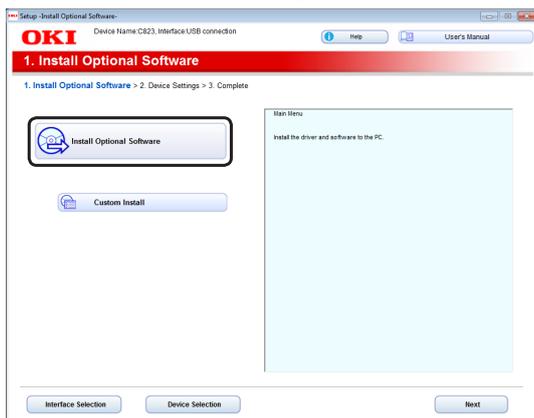
註釋

- 若出現 [使用者帳戶控制] 對話方塊，按一下 [是]。

- 3 從下拉清單中選擇語言。
- 4 閱讀授權合約，然後按一下 [同意]。
- 5 閱讀 [環境建議]，然後按一下 [下一步]。
- 6 依據印表機和電腦的連接方式選擇 [USB]，再按一下 [下一步]。
- 7 選擇印表機的型號名稱，然後按一下 [下一步]。



8 按一下 [安裝選購軟體]。



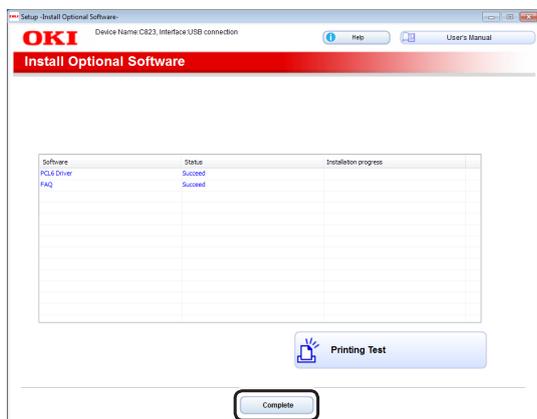
開始安裝。

註釋

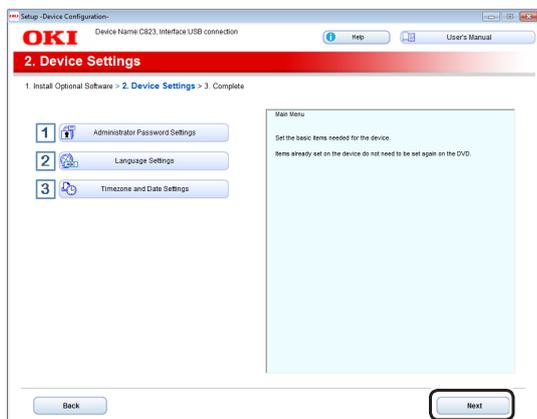
- 隨即安裝下列軟體。
 - PCL6 印表機驅動程式 (包含顏色樣本公用程式)
 - 常問問題
- 請從 [自訂安裝] 安裝其他軟體。

9 確定軟體下載成功，然後按一下 [列印測試]。
 選取要測試列印的印表機，並且按一下 [列印測試]。
 確定測試列印成功，然後按一下 [確定]。

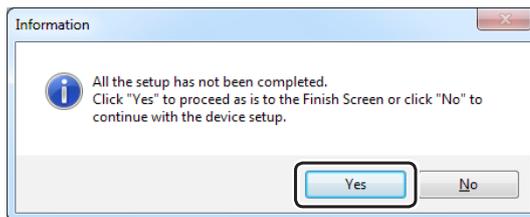
10 按一下 [完成]。



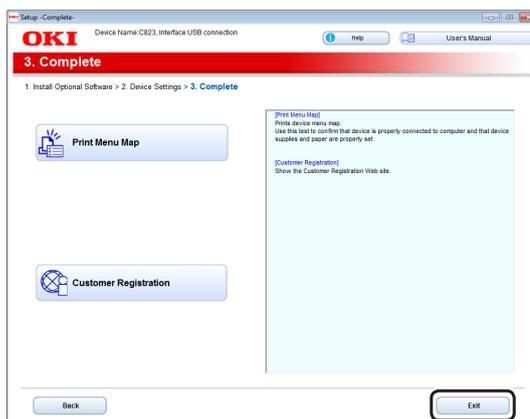
11 按一下 [下一步]。



若出現下列對話方塊，按一下 [是]。



12 按一下 [結束]。



安裝印表機驅動程式 (Mac OS X 適用)

注意

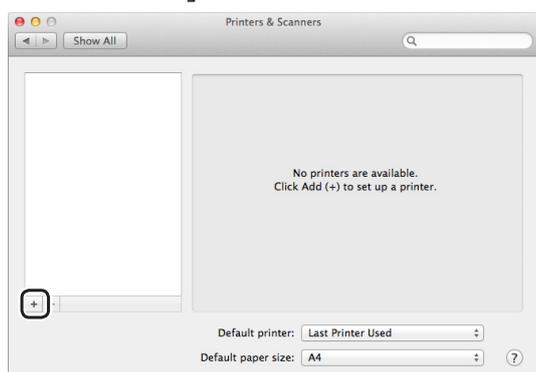
- 執行本步驟前，請先停用防毒軟體。

■ 安裝 Mac OS X PS 印表機驅動程式。(C813/C823 除外)

安裝完成時，請在步驟 14 時列印測試頁。

- 1 確定印表機和電腦已經連接，且印表機已經開啟。
- 2 將「軟體光碟」放入電腦。
- 3 按兩下桌面上的 [OKI] 圖示。
- 4 [驅動程式] > [PS] > 按兩下 [OSX 版安裝程式]。
- 5 輸入管理員密碼，然後按一下 [確定]。
請依照畫面上的指示，完成安裝。
- 6 從 Apple 選單選擇 [系統偏好設定]。
- 7 按一下 [印表機與掃描器]。

8 按一下 [+]，並且在顯示選單時選取 [新增印表機或掃描器]。



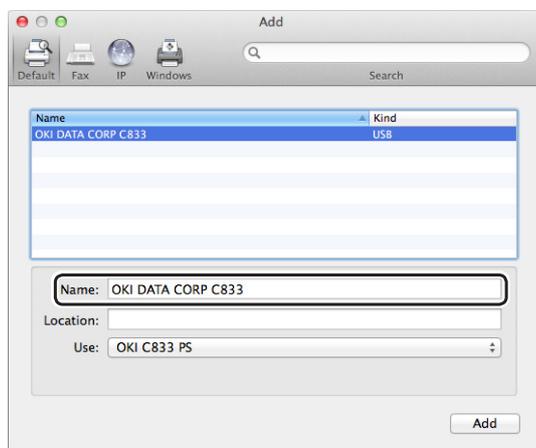
9 按一下 [預設]。

10 選擇 [種類] 為 [USB] 的印表機，然後從 [使用] 中選擇 [OKI C833 PS]。

連線	印表機名稱	種類
網路	OKI-C833 (MAC 位址的最後 6 個數字)	Bonjour
USB	OKI DATA CORP C833	USB

註釋

- 如需變更名稱，請在 [名稱:] 中輸入新的名稱。



11 按一下 [新增]。

12 如果顯示安裝選項組態畫面，請按一下 [確定]。

13 確定印表機已新增至 [印表機]，且 [種類] 顯示的是 [OKI C833 PS]。



注意

- 如果 [種類] 未正確顯示 [OKI C833 PS]，請按一下 [-] 將印表機從 [印表機] 中移除，然後重複步驟 8 到 12。

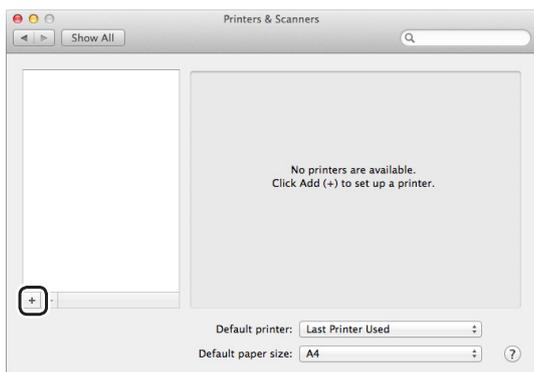
14 按一下 [開啟列印佇列...]。

15 從 [印表機] 選單選擇 [列印測試頁]。

■ 安裝 Mac OS X PCL 印表機驅動程式。
(僅限 C813/C823)

安裝完成時，請在步驟 14 時列印測試頁。

- 1 確定印表機和電腦已經連接，且印表機已經開啟。
- 2 將「軟體光碟」放入電腦。
- 3 按兩下桌面上的 [OKI] 圖示。
- 4 [驅動程式] > [PCL] > [C823] > 按兩下 [OSX 版安裝程式]。
- 5 輸入管理員密碼，然後按一下 [確定]。
請依照畫面上的指示，完成安裝。
- 6 從 Apple 選單選擇 [系統偏好設定]。
- 7 按一下 [印表機與掃描器]。
- 8 按一下 [+]，並且在顯示選單時選取 [新增印表機或掃描器]。

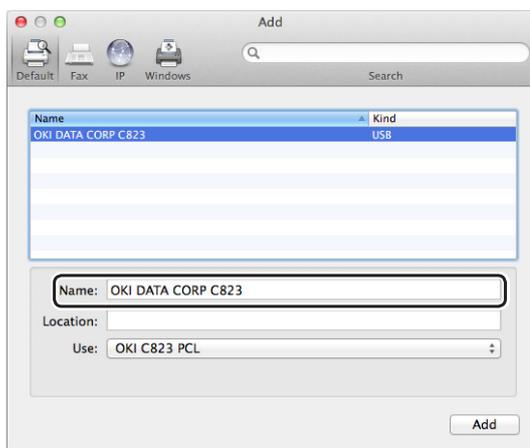


- 9 按一下 [預設]。
- 10 選擇 [種類] 為 [USB] 的印表機，然後從 [使用] 中選擇 [OKI C823 PCL]。

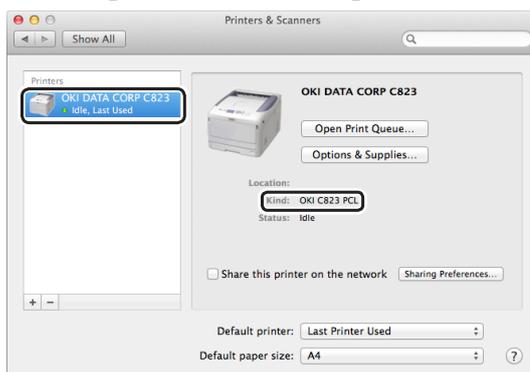
名稱類型	連線中顯示項目	方法清單
網路	OKI-C823 (MAC 位址的最後 6 個數字)	Bonjour
USB	OKI DATA CORP C823	USB

註釋

- 如需變更名稱，請在 [名稱:] 中輸入新的名稱。



- 11 按一下 [新增]。
- 12 如果顯示安裝選項組態畫面，請按一下 [確定]。
- 13 確定印表機已新增至 [印表機]，且 [種類] 顯示的是 [OKI C823 PCL]。



注意

- 如果 [種類] 未正確顯示 [OKI C823 PCL]，請按一下 [-] 將機器從 [印表機] 中移除，然後重複步驟 8 到 12。

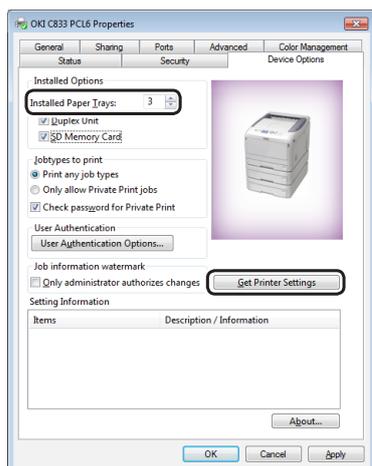
- 14 按一下 [開啟列印佇列...]
- 15 從 [印表機] 選單選擇 [列印測試頁]。

新增選購選項

若安裝如附加進紙匣組件或 SD 記憶卡套件等選購配備，請依下列步驟使用印表機驅動程式指定設定。

■ Windows PCL 驅動程式

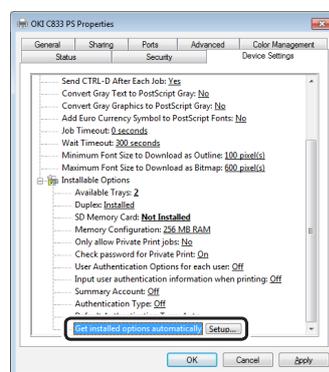
- 1 按一下 [開始] > [裝置和印表機]。
- 2 在 [OKI C833] 圖示上按滑鼠右鍵，並選擇 [印表機內容]。(若有安裝多個印表機驅動程式，請選擇 [印表機內容] > [OKI C833 PCL6]。)
- 3 選擇 [裝置選項] 頁籤。
- 4 若使用網路連線，請選擇 [取得印表機設定]。若使用 USB 連接，請將進紙匣總數 (不含多功能進紙匣) 輸入至 [可用進紙匣]。例如：當安裝三個選購進紙匣時，因為可以使用進紙匣 1、2、3 及 4，因此要輸入「4」。



- 5 按一下 [確定]。

■ Windows PS 驅動程式

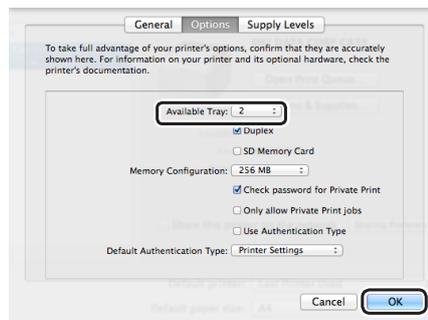
- 1 按一下 [開始] > [裝置和印表機]。
- 2 在 [OKI C833] 圖示上按滑鼠右鍵，並選擇 [印表機內容]。(若有安裝多個印表機驅動程式，請選擇 [印表機內容] > [OKI C833 PS]。)
- 3 選擇 [裝置設定] 頁籤。
- 4 若使用網路連線，請選擇 [可安裝的選項] 下方的 [自動獲取可安裝選項]，然後按一下 [設定]。若使用 USB 連接，請在 [可安裝的選項] 下方的 [可用進紙匣] 中選擇合適的進紙匣數量。



- 5 按一下 [確定]。

■ Mac OS X PS 驅動程式

- 1 從 Apple 選單中選擇 [系統偏好設定]。
- 2 按一下 [印表機與掃描器]。
- 3 選擇印表機型號，然後按一下 [選項與耗材]。
- 4 選擇 [選項] 頁籤。
- 5 在 [可用進紙匣] 中選擇可用的進紙匣數量，然後按一下 [好]。



2. 列印基本操作

本章說明如何從電腦列印文件。

● 支援的紙張

支援的紙張類型

對於高品質列印，務必使用符合材料品質、厚度及表面處理等需求的紙張類型。請選用數位列印相紙。

若沒有使用建議的紙張，請先充分檢查列印數量及紙張移動的順暢程度，確保不會有問題發生。印表機支援以下紙張類型。

紙張類型	紙張尺寸，單位：公釐（英吋）		紙張厚度
普通紙	A3	297 x 420	64 至 256 g/m ² 雙面列印為 64 至 220 g/m ² ！注意 ● 若將紙張尺寸設為 A6、A5，或讓紙張寬度少於 148 公釐（A5 寬度），列印速度會變慢。
	A4	210 x 297	
	A5	148 x 210	
	A6	105 x 148	
	B4	257 x 364	
	B5	182 x 257	
	B6	128 x 182	
	B6 Half	64 x 182	
	Tabloid	(11 x 17)	
	Letter	215.9 x 279.4 (8.5 x 11)	
	Legal13"	215.9 x 330.2 (8.5 x 13)	
	Legal13.5"	215.9 x 342.9 (8.5 x 13.5)	
	Legal14"	215.9 x 355.6 (8.5 x 14)	
	Executive	184.2 x 266.7 (7.25 x 10.5)	
	Statement	(5.5 x 8.5)	
	8.5"SQ	(8.5 x 8.5)	
	Folio	210 x 330.2	
	8K (260 x 368 公釐)	260 x 368	
	8K (270 x 390 公釐)	270 x 390	
	8K (273 x 394 公釐)	273 x 394	
	16K (184 x 260 公釐)	184 x 260	
	16K (195 x 270 公釐)	195 x 270	
	16K (197 x 273 公釐)	197 x 273	
自訂尺寸	寬度： 64 - 297 長度： 90 - 1321	64 至 256 g/m ²	

紙張類型	紙張尺寸，單位：公釐（英吋）		紙張厚度
信封	Nagagata #3	120 x 235	信封必須為 24 磅紙張，蓋口必須摺起。
	Nagagata #4	90 x 205	
	Nagagata #40	90 x 225	
	Youkei #0	120 x 235	
	Youkei #4	105 x 235	
	Kakugata #2	240 x 332	
	Kakugata #3	216 x 277	
	C4	229 x 324	
	C5	162 x 229	
	DL	110 x 220	
	Com-10	104.8 x 241.3	
索引卡	索引卡	76.2 x 127 (3 x 5)	
相片	相片 (4 x 6 英寸)	(4 x 6)	
	相片 (5 x 7 英寸)	(5 x 7)	
Hagaki	Hagaki	100 x 148	
Oufuku Hagaki	Oufuku Hagaki	148 x 200	

請使用符合以下條件的紙張*1：

- 符合普通紙條件的紙張。
- 部分列印所使用的墨水為耐熱型 (230°C)。

! 注意

- 當指定列印區域時，請留意下列幾點考慮列印位置的差異：列印起始位置：±2 公釐，紙張歪斜：±1 公釐/100 公釐，影像延伸：±1 公釐/100 公釐（紙張令重為 70 公斤時）
- 本印表機無法在墨水上列印。

請使用符合以下條件的紙張*2：

- 彩色紙張所使用的顏料或墨水為耐熱型 (230°C)。
- 與薄紙具有相同特性並用於電子相片印表機的紙張。

紙張建議

您的印表機可處理各種列印紙張，包括不同的紙張厚度及尺寸。

本節就選擇紙張提供一般的建議，說明如何使用各種類型的紙張。

使用影印機及雷射印表機專用的標準 75 - 90 g/m² 紙張，可獲得最佳效能。

請避免使用浮雕圖案太過明顯或材質過粗的紙張。

可以使用現成的信紙，但在列印過程中暴露於加熱器的高溫下，信紙上的墨水不可以脫落。

注意

- 信封不可彎折或有其他變形，同時必須為長方形平坦設計，通過印表機內的熱壓滾筒時，信封上的膠水不可溶解。開窗式信封不適用於本印表機。
- 標籤紙應使用影印機及雷射印表機適用類型，標籤須佈滿底紙不可留有間隔。其他類型的標籤紙，可能在列印過程中造成標籤脫落而損壞印表機。

存放紙張

請將紙張存放在以下條件中，以維持品質。

- 櫥櫃內或其他乾燥陰暗的地方
- 平坦的表面上
- 溫度：20°C
- 溼度：50% RH (相對溼度)

請勿存放於下列位置。

- 直接放在地上
- 陽光直射的地方
- 室內靠近外牆的地方
- 不平整的表面上
- 可能產生靜電的地方
- 過熱或溫度劇烈變化的地方
- 靠近影印機、冷氣、暖氣或有導管的地方

! 注意

- 紙張應於要使用時再拆封。
- 請勿長時間讓紙包處於拆開的狀態，否則可能導致紙張處理及列印品質問題。
- 根據您使用的紙張、使用及存放條件，可能發生列印品質降低或紙張捲曲的情形。

裝入進紙匣的紙張

印表機含兩個內建進紙匣 (進紙匣 1 與多功能進紙匣) 及一個附加的進紙匣組件 (進紙匣 2/3/4) 。請參閱以下清單，檢查每個進紙匣支援的紙張及容量。

! 注意

- 註明星號 (*) 的紙張無法用於雙面列印。

進紙匣	支援的紙張尺寸	紙張容量	紙張厚度
進紙匣1	<ul style="list-style-type: none"> A3 A4 A5 A6 B4 B5 B6 Tabloid Letter Legal 13" Legal 13.5" Legal 14" Executive Statement* 8.5" SQ Folio 8K (260 x 368 公釐) 8K (270 x 390 公釐) 8K (273 x 394 公釐) 16K (184 x 260 公釐) 16K (195 x 270 公釐) 16K (197 x 273 公釐) 自訂尺寸 	300 張 (紙張厚度為 80 g/m ²)	<ul style="list-style-type: none"> 薄 (64 至 82 g/m²) 中等偏薄 (83 至 90 g/m²) 中等 (91 至 105 g/m²) 厚 (106 至 128 g/m²) 特厚1 (129 至 188 g/m²) 特厚2 (189 至 220 g/m²)
進紙匣2/3/4 (選購)	<ul style="list-style-type: none"> A3 A4 A5 B4 B5 Tabloid Letter Legal 13" Legal 13.5" Legal 14" Executive 8.5" SQ Folio 8K (260 x 368 公釐) 8K (270 x 390 公釐) 8K (273 x 394 公釐) 16K (184 x 260 公釐) 16K (195 x 270 公釐) 16K (197 x 273 公釐) 自訂尺寸 	530 張 (紙張厚度為 80 g/m ²)	<ul style="list-style-type: none"> 薄 (64 至 82 g/m²) 中等偏薄 (83 至 90 g/m²) 中等 (91 至 105 g/m²) 厚 (106 至 128 g/m²) 特厚1 (129 至 188 g/m²) <p>! 注意</p> <ul style="list-style-type: none"> 裝入附加進紙匣組件的紙張厚度為 64 至 176 g/m²。 特厚 1 的指定紙張厚度規定為 129 至 188 g/m²，但可列印厚度最高為 176 g/m²。

進紙匣	支援的紙張尺寸	紙張容量	紙張厚度
多功能進紙匣	<ul style="list-style-type: none"> ● A3 ● A4 ● A5 ● A6* ● B4 ● B5 ● B6 ● B6 Half* ● Tabloid ● Letter ● Legal 13" ● Legal 13.5" ● Legal 14" ● Executive ● Statement* ● 8.5" SQ ● Folio ● 8K (260 x 368 公釐) ● 8K (270 x 390 公釐) ● 8K (273 x 394 公釐) ● 16K (184 x 260 公釐) ● 16K (195 x 270 公釐) ● 16K (197 x 273 公釐) ● 索引卡* ● 相片 (4 x 6 英寸) * ● 相片 (5 x 7 英寸) * ● 自訂尺寸 ● 信封 Nagagata #3* ● 信封 Nagagata #4* ● 信封 Nagagata #40* ● 信封 Yougata #0* ● 信封 Yougata #4* ● 信封 Kakugata #2* ● 信封 Kakugata #3* ● C4 信封* ● C5 信封* ● DL 信封* ● Com-10 信封* ● 明信片* ● 大號明信片* 	<ul style="list-style-type: none"> ● 100 張 (紙張厚度為 80 g/m²) ● 10 張信封 	<ul style="list-style-type: none"> ● 薄 (64 至 82 g/m²) ● 中等偏薄 (83 至 90 g/m²) ● 中等 (91 至 105 g/m²) ● 厚 (106 至 128 g/m²) ● 特厚1 (129 至 188 g/m²) ● 特厚2 (189 至 220 g/m²) ● 特厚3 (221 至 256 g/m²)

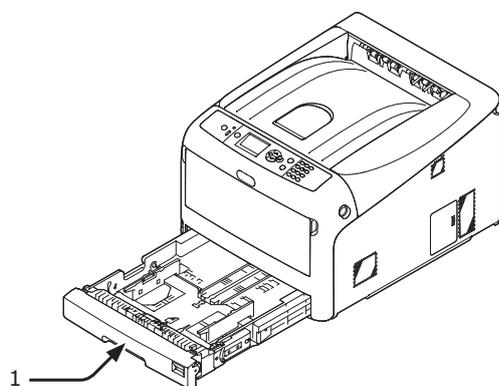
● 如何從進紙匣列印

以下步驟說明如何將紙張裝入進紙匣 1 或進紙匣 2/3/4 (選購)。

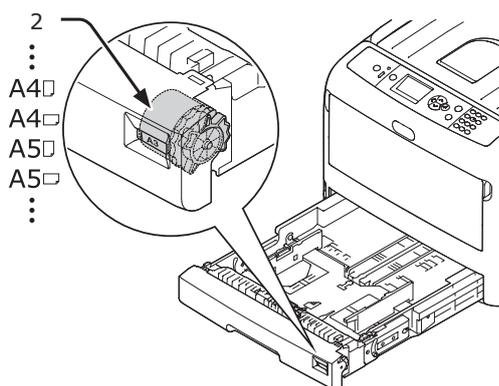
註釋

- 此步驟說明將紙張裝入進紙匣 1。相同的步驟適用於進紙匣 2/3/4。

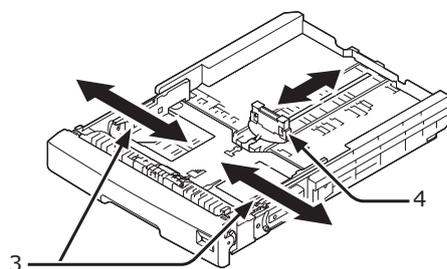
1 拉出進紙匣 (1)。



2 根據裝入紙張尺寸設定紙張尺寸旋鈕 (2)。 以水平方向裝入 A4 尺寸紙張時，請將旋鈕設為 [A4 □]。

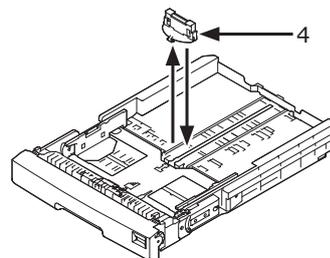


3 依裝入紙張的尺寸調整導紙板 (3) 與擋紙板 (4)。

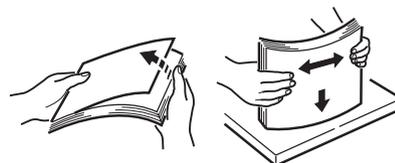


! 注意

- 裝入 A6 尺寸紙張時，將檔紙板 (4) 向前移動並拆下，然後安裝在金屬零件上。



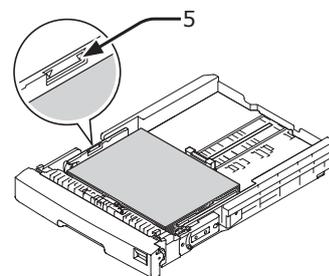
4 來回彎曲紙疊，將紙疊呈扇形散開。在平面上摞齊，使邊緣完全平整。



5 將列印面朝下裝入紙張，並從上方按壓紙張。

! 注意

- 請勿將紙張裝超過導紙板的 [▼] 記號 (5)。



6 使用導紙板固定裝入的紙張。

7 檢查裝入紙張的尺寸是否符合紙張尺寸旋鈕的設定。

8 將進紙匣裝回印表機。

註釋

- 若裝入無法使用紙張尺寸旋鈕選擇尺寸的紙張，請將旋鈕設為 [其他]，然後在操作面板上設定紙張尺寸。

9 開啟您要列印的檔案，並進行列印。

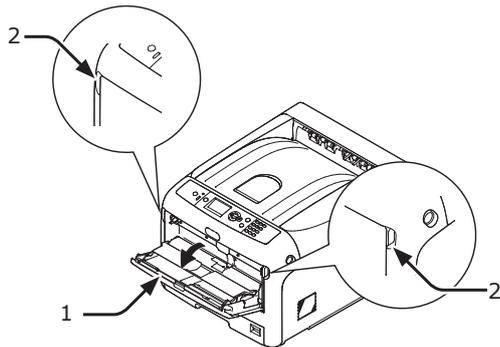
● 如何從多功能進紙匣列印

此步驟說明如何將紙張裝入多功能進紙匣。

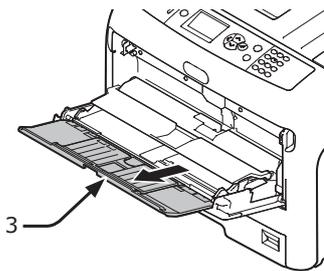
! 注意

- 請勿同時裝入不同尺寸、類型或厚度的紙張。
- 加紙時，拿出多功能進紙匣上的紙，將兩疊紙疊在平面上摞齊，使邊緣完全平整，然後再放入多功能進紙匣。
- 請勿在多功能進紙匣內放入列印紙以外的物品。

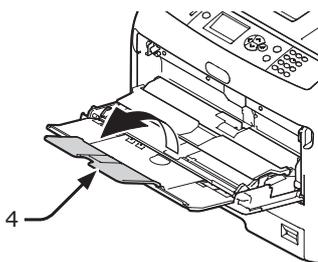
1 將手指插入前方凹槽 (2) 中，向前開啟多功能進紙匣 (1)。



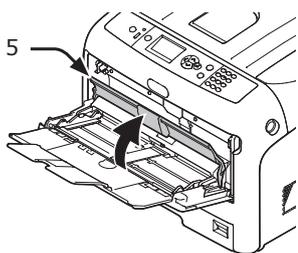
2 按壓托紙架 (3) 的中間部分，將托紙架拉出。



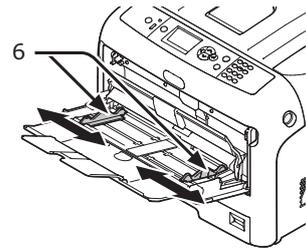
3 展開次要托紙架 (4)。



4 開啟紙張固定蓋 (5)。



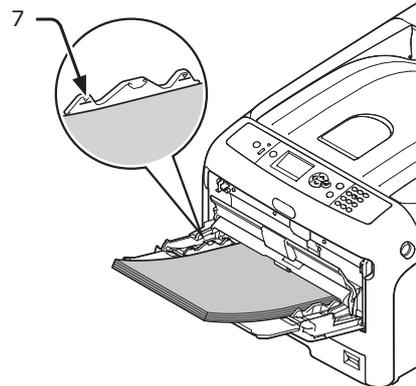
5 將手動送紙導紙板 (6) 調整至紙張寬度的位置。



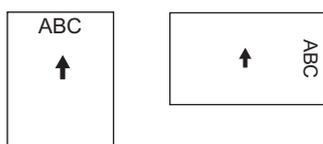
6 進紙時，列印面朝上。

! 注意

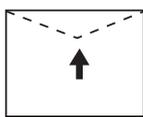
- 請勿將紙張裝超過導紙板的 [▼] 記號 (7)。



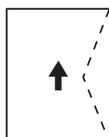
垂直或水平裝入紙張時



Com-10, DL, C5



C4



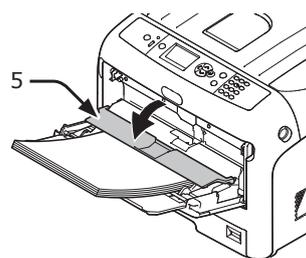
註釋

- 將信封裝入多功能進紙匣時，面朝上，方向如下所述。
 - Com-10、DL 及 C5 裝入時，蓋口必須摺起，且蓋口必須在進紙方向的上側。
 - C4 裝入時，蓋口必須摺起，且蓋口必須在進紙方向的右側。

注意

- 列印後紙張可能起皺摺或捲曲。
- 請使用存放在適當溫度及濕度環境的紙張。請勿使用受潮而出現捲曲或呈現波浪狀的紙張。
- 請勿在其他印表機已經列印過的紙張背面進行列印。
- 明信片或信封捲曲可能造成墨水吸收問題。請使用沒有捲曲的紙張。將紙張捲曲修正至 2 公釐的範圍內。
- 使用黏貼式蓋口彎曲的信封進行列印，可能造成墨水吸收問題。

7 關閉紙張固定蓋 (5)。

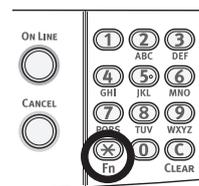


若要從多功能進紙匣永遠列印相同尺寸或類型的紙張，請在操作面板上登錄紙張。若要列印一次，請繼續執行步驟 18。

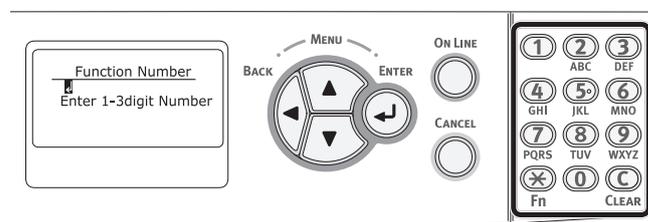
注意

- 當印表機處於省電模式時，按下 **<省電模式>** 按鈕可從該模式中恢復。
- 確定操作面板上顯示「**列印就緒**」訊息。若沒有顯示訊息，請按下 **<連線>** 按鈕。

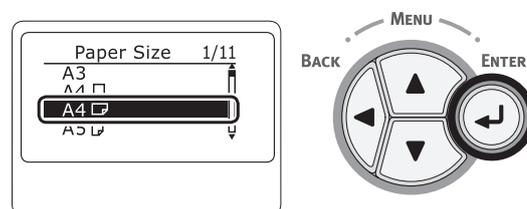
8 按下 **<Fn>** 鍵。



9 輸入「90」並按下 **<確認>** 按鈕。



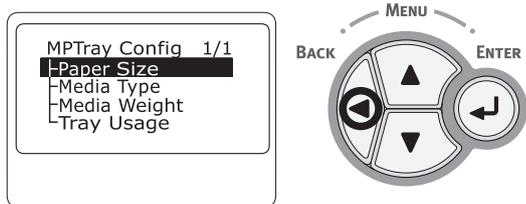
10 當顯示 [紙張尺寸] 時，選擇裝入的紙張尺寸，然後按下 **<確認>** 按鈕。



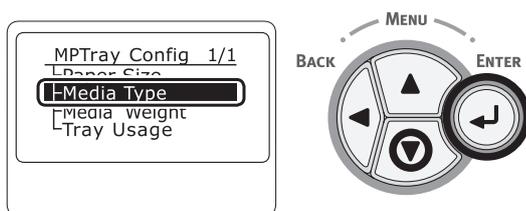
參考

- 若在 [紙張大小] 中選擇 [自訂]，您必須登入自訂尺寸。有關如何登錄自訂尺寸的資訊，請參閱 [第56頁的「以自訂尺寸列印」](#)。

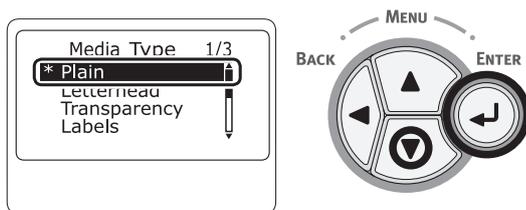
- 11 按下 <返回> 按鈕，直到顯示 [多功能進紙匣設定]。



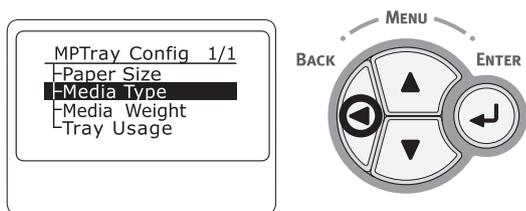
- 12 按下捲動按鈕 ▼ 選擇 [紙張類型]，然後按下 <確認> 按鈕。



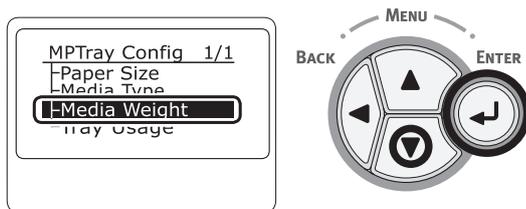
- 13 按下捲動按鈕 ▼ 選擇裝入的紙張類型，然後按下 <確認> 按鈕。



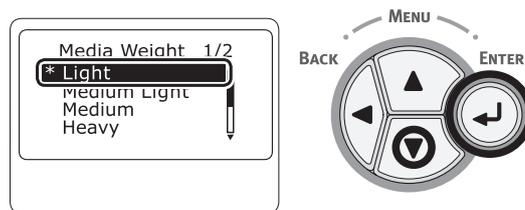
- 14 按下 <返回> 按鈕，直到顯示 [多功能進紙匣設定]。



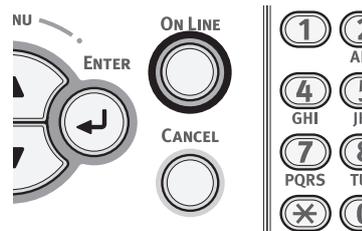
- 15 按下捲動按鈕 ▼ 選擇 [紙張厚度]，然後按下 <確認> 按鈕。



- 16 按下捲動按鈕 ▼ 選擇裝入的紙張厚度，然後按下 <確認> 按鈕。



- 17 按下 <連線> 按鈕，退出選單模式。



- 18 開啟您要列印的檔案，並依下列步驟進行列印。

Windows PCL 印表機驅動程式

- 1 從 [檔案] 選單中選擇 [列印]。
- 2 按一下 [喜好設定]。
- 3 在 [設定] 頁籤上，從 [尺寸] 選擇紙張尺寸。
- 4 從 [來源] 選擇 [多功能進紙匣]。
- 5 開始列印。

Windows PS 印表機驅動程式

- 1 從 [檔案] 選單中選擇 [列印]。
- 2 按一下 [喜好設定]。
- 3 選擇 [紙張/品質] 頁籤。
- 4 從 [紙張來源] 選擇 [多功能進紙匣]。
- 5 按一下 [進階]。
- 6 按一下 [紙張大小]，在下拉式清單中選擇紙張尺寸。
- 7 按一下 [好]。
- 8 開始列印。

Mac OS X PS 印表機驅動程式

- 1 從 [檔案] 選單中選擇 [列印]。
 - 2 從 [紙張大小] 中選擇紙張尺寸。
 - 3 從面板選單中選擇 [送紙匣]。
 - 4 選擇 [所有頁面自]，然後選擇 [多功能進紙匣]。
 - 5 開始列印。
-  註釋
- 如果列印對話方塊未顯示設定詳細資料，請按一下對話方塊底部的 [顯示詳細資料]。

Mac OS X PCL 印表機驅動程式

- 1 從 [檔案] 選單中選擇 [列印]。
 - 2 從 [紙張大小] 中選擇紙張尺寸。
 - 3 從面板選單中選擇 [設定]。
 - 4 從 [紙張來源] 選擇 [多功能進紙匣]。
 - 5 開始列印。
-  註釋
- 如果列印對話方塊未顯示設定詳細資料，請按一下對話方塊底部的 [顯示詳細資料]。

● 以自訂尺寸列印

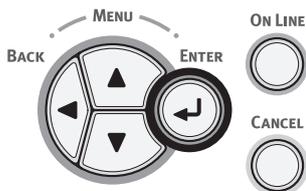
若要使用自訂尺寸紙張列印，列印前必須登錄紙張寬度與長度。紙張尺寸可根據進紙匣類型加以調整。

進紙匣	可用的尺寸範圍
進紙匣1	寬度： 105 至 297 公釐 (4.1 至 11.7 英吋) 長度： 148、182 至 431 公釐 (5.8、7.2 至 17.0 英吋)
進紙匣 2/3/4 (選購)	寬度： 148 至 297 公釐 (5.8 至 11.7 英吋) 長度： 182 至 431 公釐 (7.2 至 17.0 英吋)
多功能進 紙匣	寬度： 64 至 297 公釐 (2.5 至 11.7 英吋) 長度： 90 至 1321 公釐 (3.5 至 52 英吋)

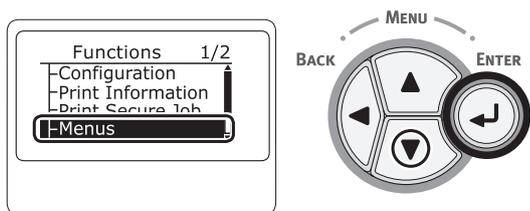
! 注意

- [自訂] 僅會在 [紙張尺寸] 設為 [自訂] 時顯示。
- 雙面列印的可用尺寸範圍與進紙匣 2/3/4 的可用尺寸範圍相同。

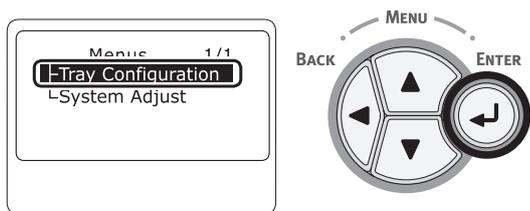
1 在操作面板上按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲。



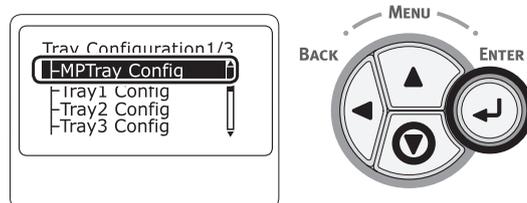
2 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [功能表]，然後按下 <確認> 按鈕。



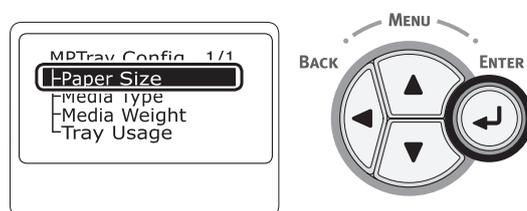
3 確認已選擇 [進紙匣組態] 並按下 <確認> 按鈕。



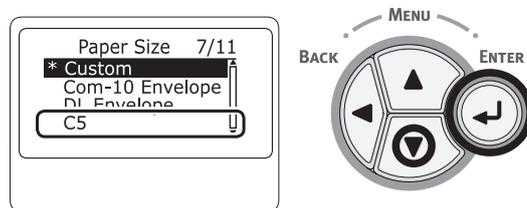
4 按幾下捲動按鈕 ▼，針對您要裝入紙張的進紙匣選擇 [多功能進紙匣設定]，然後按下 <確認> 按鈕。



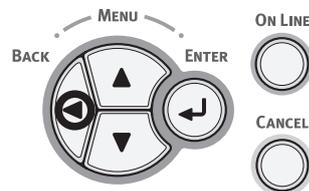
5 確認已選擇 [紙張尺寸] 並按下 <確認> 按鈕。



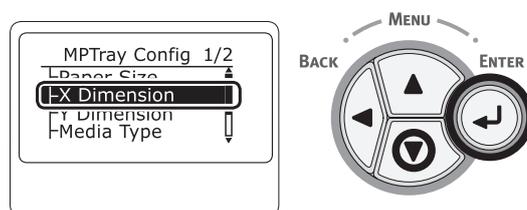
6 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [自訂]，然後按下 <確認> 按鈕。



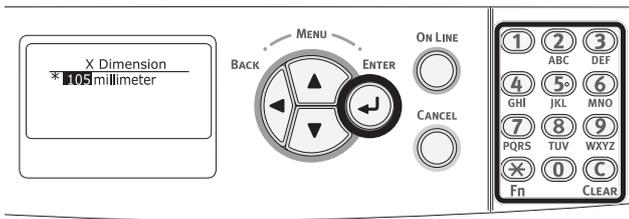
7 按下 <返回> 按鈕。



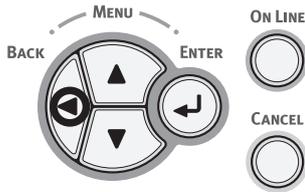
8 按下捲動按鈕 ▼ 選擇 [紙張寬度]，然後按下 <確認> 按鈕。



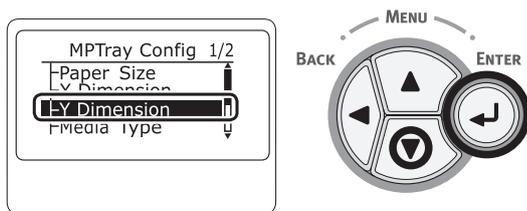
- 9 使用數字鍵盤輸入紙張寬度值，再按下 **<確認>** 按鈕。



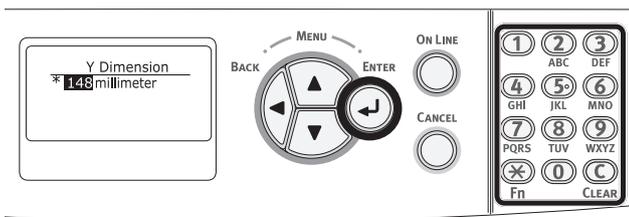
- 10 按下 **<返回>** 按鈕。



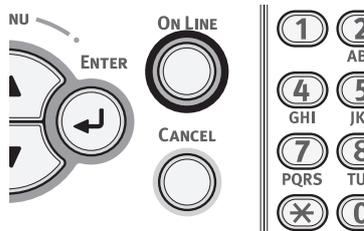
- 11 按下捲動按鈕 ▼ 選擇 **[紙張長度]**，然後按下 **<確認>** 按鈕。



- 12 使用數字鍵盤輸入紙張長度值，再按下 **<確認>** 按鈕。



- 13 按下 **<連線>** 按鈕，退出選單模式。



- 14 依下列步驟指定自訂尺寸。

Windows PCL 印表機驅動程式

- 1 按一下 **[開始]** 並選擇 **[裝置和印表機]**。
- 2 用滑鼠右鍵按下 **您的印表機** 圖示，然後從 **[列印喜好設定]** 中選擇您要指定的驅動程式類型。
- 3 在 **[設定]** 頁籤上按一下 **[進紙選項]**。
- 4 按一下 **[自訂尺寸]**。
- 5 輸入名稱及尺寸。
 - a 在 **[名稱]** 方塊中輸入新尺寸的名稱。
 - b 在 **[寬度]** 和 **[長度]** 方塊輸入尺寸。
- 6 按一下 **[新增]** 將自訂紙張尺寸儲至清單中，然後按一下 **[好]**。
您最多可儲存 32 組自訂尺寸。
- 7 按下 **[好]**，直到 **[列印喜好設定]** 對話方塊關閉。
- 8 開啟要列印的檔案。
- 9 選擇已登錄的紙張尺寸，然後在列印對話方塊中開始列印。

Windows PS 印表機驅動程式

- 1 按一下 [開始] 並選擇 [裝置和印表機]。
- 2 用滑鼠右鍵按下 *您的印表機* 圖示，然後從 [列印喜好設定] 中選擇您要指定的驅動程式類型。
- 3 在 [版面配置] 頁籤上按一下 [進階]。
- 4 按一下 [紙張大小]，在下拉式清單中選擇 [PostScript 自訂紙張大小]。
- 5 在 [寬度] 和 [高度] 方塊輸入尺寸，然後按下 [好]。
 - ! 注意
 - [送紙方向的相對位移] 不可使用。
- 6 按一下 [好]，直到 [列印喜好設定] 對話方塊關閉。
- 7 從應用程式開啟要列印的檔案。
- 8 在紙張尺寸中選擇 [PostScript 自訂紙張大小]，然後在印表機驅動程式中開始列印。

Mac OS X 印表機驅動程式

- ! 注意
 - 在 Mac OS X 印表機驅動程式中，可以設定超過可用範圍的紙張尺寸，不過影像可能無法正確列印。請在可用範圍內設定紙張尺寸。
- 1 開啟要列印的檔案。
 - 2 從 [檔案] 選單中選擇 [列印]。
 - 3 從 [紙張大小] 選擇 [管理自定大小]。
 - 4 按一下 [+] 將項目新增至自訂紙張尺寸的清單中。
 - 5 按兩下 [未命名]，並輸入自訂紙張尺寸的名稱。
 - 6 在 [寬] 和 [高] 方塊輸入尺寸。
 - 7 按一下 [好]。
 - 8 視需要進行其他設定，然後開始列印。
 - 註釋
 - 如果列印對話方塊未顯示設定詳細資料，請按一下對話方塊底部的 [顯示詳細資料]。

□ 開啟您要列印的檔案，並依下列步驟進行列印。

Windows PCL 印表機驅動程式

- 1 從 [檔案] 選單中選擇 [列印]。
- 2 按一下 [喜好設定] 或 [印表機內容]。
- 3 在 [設定] 頁籤上，從 [尺寸] 選擇紙張尺寸。
- 4 從 [來源] 選擇 [多功能進紙匣]。
- 5 開始列印。

Windows PS 印表機驅動程式

- 1 從 [檔案] 選單中選擇 [列印]。
- 2 按一下 [喜好設定] 或 [印表機內容]。
- 3 選擇 [紙張/品質] 頁籤。
- 4 從 [紙張來源] 選擇 [多功能進紙匣]。
- 5 按一下 [進階]。
- 6 按一下 [紙張大小]，在下拉式清單中選擇紙張尺寸。
- 7 按一下 [好]。
- 8 開始列印。

Mac OS X PS 印表機驅動程式

- 1 從 [檔案] 選單中選擇 [設定頁面]。
- 2 從 [紙張大小] 中選擇紙張尺寸，然後按一下 [好]。
- 3 從 [檔案] 選單中選擇 [列印]。
- 4 從面板選單中選擇 [送紙匣]。
- 5 選擇 [所有頁面自]，然後選擇 [多功能進紙匣]。
- 6 開始列印。

Mac OS X PCL 印表機驅動程式

- 1 從 [檔案] 選單中選擇 [設定頁面]。
- 2 從 [紙張大小] 中選擇紙張尺寸，然後按一下 [好]。
- 3 從 [檔案] 選單中選擇 [列印]。
- 4 從面板選單中選擇 [設定]。
- 5 從 [紙張來源] 選擇 [多功能進紙匣]。
- 6 開始列印。

● 紙張輸出

印表機會在出紙架或後方出紙架上出紙。每個出紙架可輸出的紙張類型如下。

出紙架	支援的紙張類型	紙張輸出容量
出紙架	<ul style="list-style-type: none"> ● 普通紙 ● 再生紙 	<ul style="list-style-type: none"> ● 200 張 (紙張厚度小於 80 g/m²)
後方出紙架	<ul style="list-style-type: none"> ● 普通紙 ● 再生紙 ● 信封 ● 索引卡 ● 標籤 	<ul style="list-style-type: none"> ● 100 張 (紙張厚度小於 80 g/m²) ● 10 張 (超厚紙張與信封)

! 注意

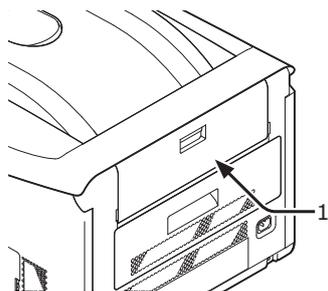
- 列印時請勿開啟或關閉後方出紙架，以免夾紙。

■ 使用出紙架

進紙時，列印面朝下，依列印順序堆積。

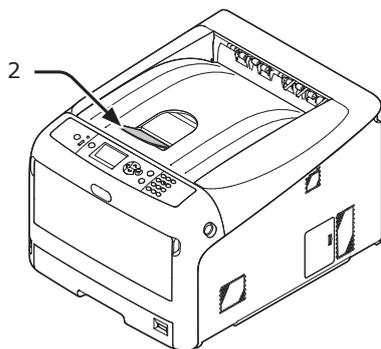
! 注意

- 檢查印表機後側的後方出紙架 (1) 已關閉。若後方出紙架開啟，紙張就會從後方出紙架上出紙。



註釋

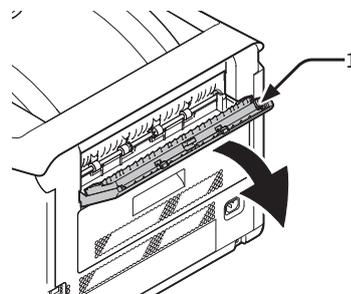
- 開啟托紙架 (2)，避免列印紙張從出紙架掉落。



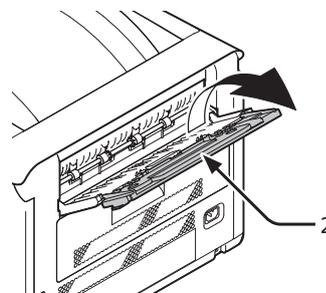
■ 使用後方出紙架

進紙時，列印面朝上，依相反列印順序堆積。

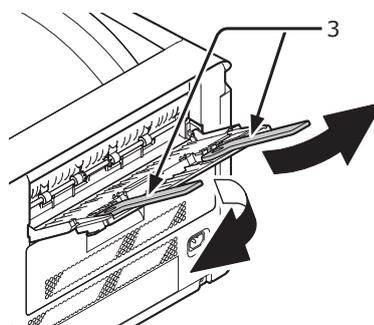
- 1 將印表機後側的後方出紙架 (1) 往外拉開。



- 2 展開托紙架 (2)。



- 3 開啟次要托紙架 (3)。



● 便利的列印功能

下列為可以使用的便利列印功能。詳情請參閱「使用手冊 (進階篇)」。

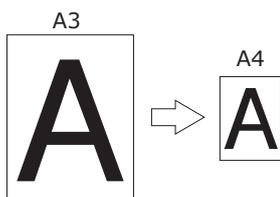
■ 在明信片、回郵明信片或信封上列印

■ 在標籤上列印

■ 在自訂尺寸紙張上列印

您可將自訂紙張尺寸登錄至印表機驅動程式，以便在長條紙等非標準紙張上列印。

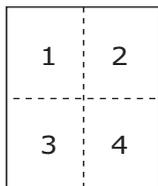
- 在自訂尺寸紙張上列印



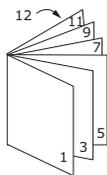
■ 變更頁面編排

您可將頁面編排變更為多頁列印、小冊子列印及分割列印等。

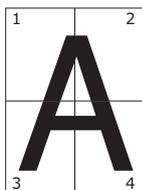
- 多頁列印



- 小冊子列印



- 分割列印



■ 雙面列印

您可在紙張的兩面進行列印。

- 雙面列印



■ 調整至頁面尺寸

您可在不修改列印資料的情況下，將設定為固定尺寸頁面的資料列印成不同尺寸頁面。

■ 以黑白列印彩色資料

■ 變更列印品質 (解析度)

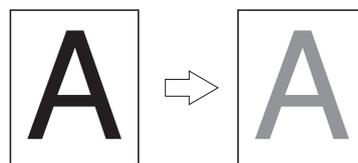
您可根據自己的需求變更列印品質。

■ 省碳

您可降低列印濃度以節省碳粉。省碳功能可分成三個層級設定。

以 100 % 黑色進行列印時，您也可以選擇不節省碳粉的設定。這個功能不但能節省碳粉量，也不會影響小型字元的可讀性。

- 省碳

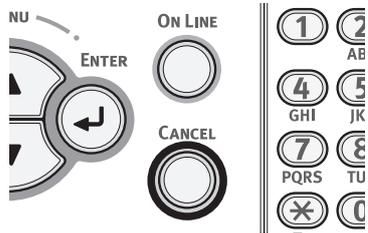


註釋

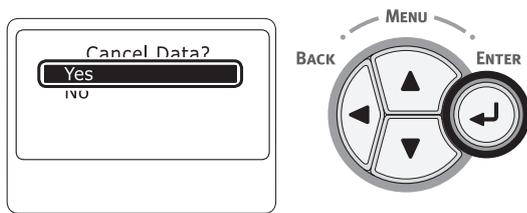
- 除此之外，本印表機還包含許多便利的列印功能。請參閱「使用手冊 (進階篇)」。

● 取消列印

按下操作面板上的 **<取消>** 按鈕，可取消目前列印或準備列印的列印工作。



當您按下 **<取消>** 按鈕時，將會顯示下列訊息。



若要取消列印，請選擇 [是] 並按下 **<確認>** 按鈕。

若要繼續列印，請選擇 [否] 並按下 **<確認>** 按鈕。

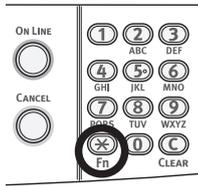
當此訊息出現時，如果印表機在 3 分鐘左右沒有任何操作，該訊息將會消失並繼續列印。

● 設定印表機進入省電模式前的時間

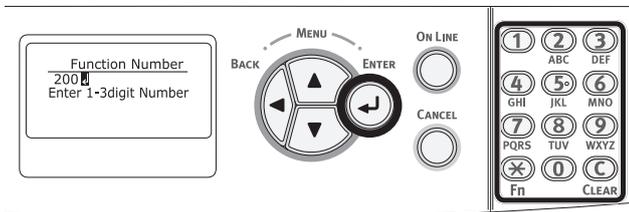
! 注意

- 當印表機處於省電模式時，按下 <省電模式> 按鈕可從該模式中恢復。
- 檢查是否出現「列印就緒」訊息。若沒有顯示訊息，請按下 <連線> 按鈕。

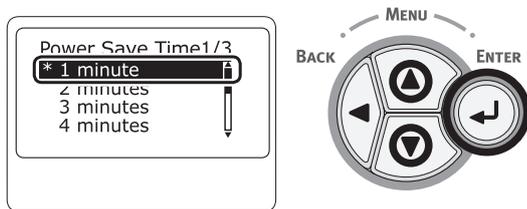
1 在操作面板上按下 <Fn> 鍵。



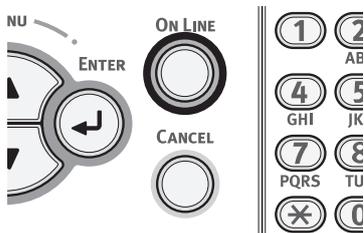
2 使用數字鍵盤輸入「200」，然後按下 <確認> 按鈕。



3 按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 指定時間，然後按下 <確認> 按鈕。



4 按下 <連線> 按鈕。



註釋

- 省電模式切換時間有以下選擇：
 - [1分鐘]
 - [2分鐘]
 - [3分鐘]
 - [4分鐘]
 - [5分鐘]
 - [10分鐘]
 - [15分鐘]
 - [30分鐘]
 - [60分鐘]

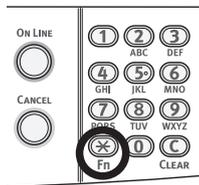
* C813/C823 最多 30 分鐘。

● 設定印表機進入深層休眠模式前的時間

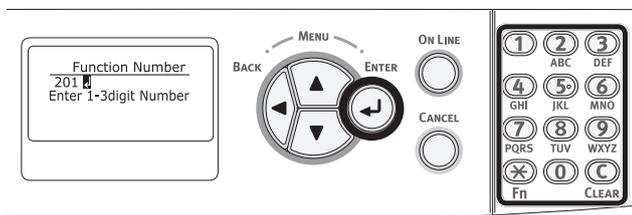
! 注意

- 當印表機處於省電模式時，按下 <省電模式> 按鈕可從該模式中恢復。
- 檢查是否出現「列印就緒」訊息。若沒有顯示訊息，請按下 <連線> 按鈕。

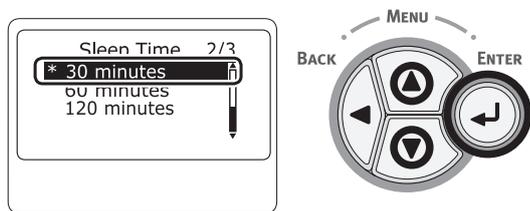
1 在操作面板上按下 <Fn> 鍵。



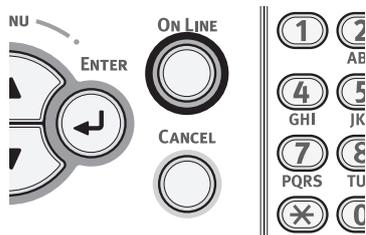
2 使用數字鍵盤輸入「201」，然後按下 <確認> 按鈕。



3 按下 ▼ 或 ▲ 指定時間，然後按下 <確認> 按鈕。



4 按下 <連線> 按鈕。



註釋

- 休眠時間有以下選擇：

- [1分鐘]
- [2分鐘]
- [3分鐘]
- [4分鐘]
- [5分鐘]
- [10分鐘]
- [15分鐘]
- [30分鐘]
- [60分鐘]

* C813/C823 最多 30 分鐘。

在深層休眠模式下的限制

本節說明在深層休眠模式下的限制。

若顯示錯誤，印表機可能無法進入深層休眠模式。

印表機驅動程式公用程式限制

當印表機進入深層休眠模式時，印表機驅動程式及公用程式功能有下列限制。

當印表機進入深層休眠模式時，按下操作面板上的 **<省電模式>** 按鈕，並確定畫面顯示「**列印就緒**」訊息。

若有顯示「**列印就緒**」訊息，則下列限制不適用。

作業系統	軟體名稱	在深層休眠模式下的限制	按下 <省電模式> 按鈕以外的解決方式
Windows	驅動程式安裝程式	若有建立網路連線，您無法在安裝驅動程式時自動取得印表機選項資訊。	-

網路功能限制

在深層休眠模式中，網路功能有下列限制：

■ 無法進入深層休眠模式

在下列情況中，印表機將不會進入深層休眠模式。

- 已啟用 IPSec
- 已建立 TCP 連接

例如：已使用 Telnet 或 FTP 建立連線。

當省電模式進入休眠或深層休眠模式的轉換時間結束且連線中斷時，機器會進入休眠模式。

- 已啟用電子郵件接收
- 已啟用無線區域網路
- 已啟用 Google 雲端列印
- 已啟用 LLTD
- 集線器鏈接狀態為 1000BASE-T
- 已指派 IPv6 全域位址

■ 無法列印

在深層休眠模式中，您無法使用下列通訊協定進行列印。

- NBT

■ 無法搜尋/無法指定設定

在深層休眠模式中，您無法使用下列功能或通訊協定搜尋或指定設定。

- NBT
- PnP-X
- UPnP
- MIB*

* 您可在深層休眠模式中透過特定支援的 MIB 進行參照 (取得命令)。

■ 使用用戶端功能的通訊協定無法運作

在深層休眠模式中，下列使用用戶端功能的通訊協定將無法運作：

- 電子郵件提醒*¹
- SNMP 設陷
- WINS*²
- SNTP*³

*¹ 在深層休眠模式中經過的時間，不會計入電子郵件提醒的定期通知時間間隔。

*² 在深層休眠模式中經過的時間，不會計入 WINS 更新的時間間隔。定期 WINS 更新不會在深層休眠模式中執行，因此在 WINS 伺服器上登錄的名稱可能被刪除。

*³ 在深層休眠模式中經過的時間，不會計入 NTP 伺服器更新的時間間隔。

● 自動關閉電源 (電源自動關閉) 的設定

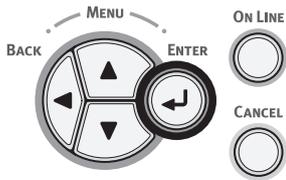
! 注意

- 在原廠預設值中，印表機不會在連上網路時進入電源自動關閉模式。

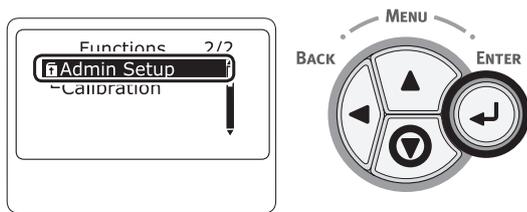
設定電源自動關閉

若要在連上網路時啟用電源自動關閉模式，請執行下列操作。

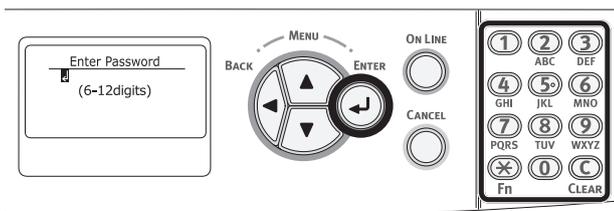
- 1 在操作面板上按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲。



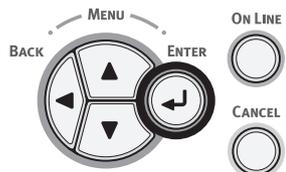
- 2 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [管理員設定]，然後按下 <確認> 按鈕。



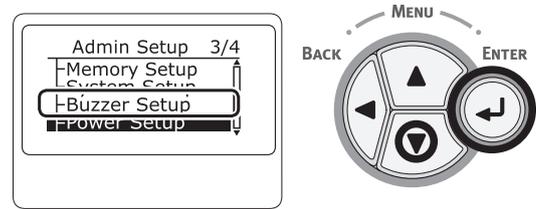
- 3 使用數字 (0-9) 鍵輸入管理員密碼。
密碼的原廠預設值為「999999」。輸入每個字元後按下 <確認> 按鈕。



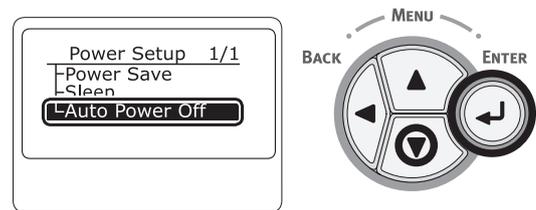
- 4 按下 <確認> 按鈕。



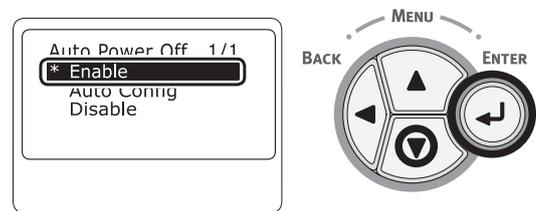
- 5 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [電源設定]，然後按下 <確認> 按鈕。



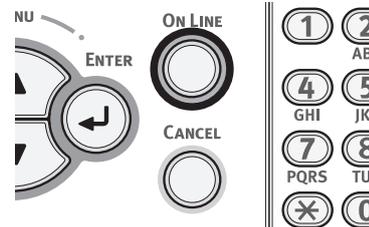
- 6 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [電源自動關閉]，然後按下 <確認> 按鈕。



- 7 按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [啟用]，然後按下 <確認> 按鈕。



- 8 按下 <連線> 按鈕，退出選單模式。

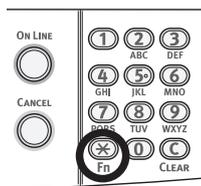


設定印表機進入電源自動關閉模式前的時間

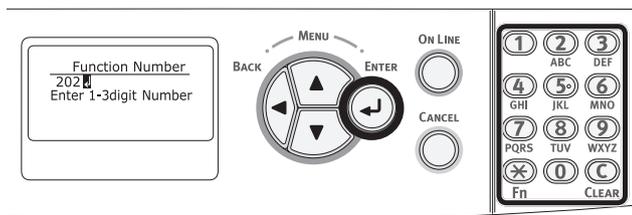
! 注意

- 當印表機處於省電模式時，按下 **<省電模式>** 按鈕可從該模式中恢復。
- 檢查是否出現「**列印就緒**」訊息。若沒有顯示訊息，請按下 **<連線>** 按鈕。

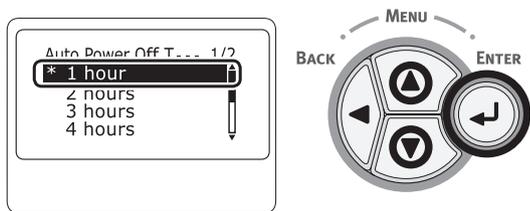
1 在操作面板上按下 **<Fn>** 鍵。



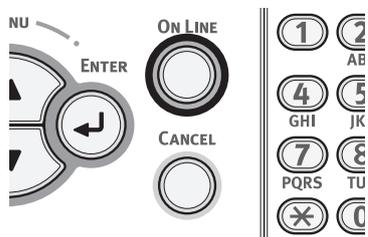
2 使用數字鍵盤輸入「202」，然後按下 **<確認>** 按鈕。



3 按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 指定時間，然後按下 **<確認>** 按鈕。



4 按下 **<連線>** 按鈕。



註釋

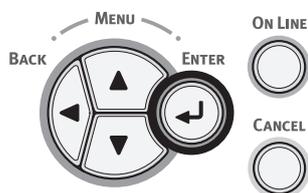
- 電源自動關閉時間有以下選擇：

- [1小時]
- [2小時]
- [3小時]
- [4小時]
- [8小時]
- [12小時]
- [18小時]
- [24小時]

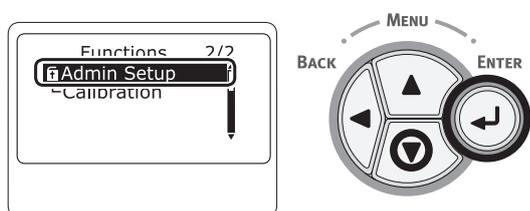
● 設定蜂鳴器

可設定發生夾紙時的蜂鳴器音量。

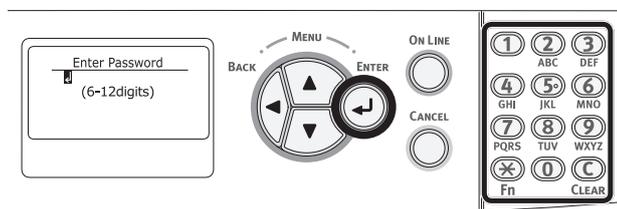
- 1 在操作面板上按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲。



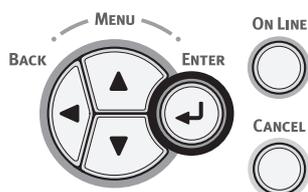
- 2 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [管理員設定]，然後按下 <確認> 按鈕。



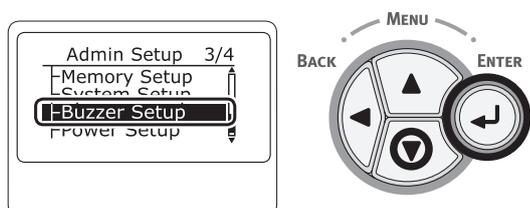
- 3 使用數字 (0-9) 鍵輸入管理員密碼。
密碼的原廠預設值為「999999」。輸入每個字元後按下 <確認> 按鈕。



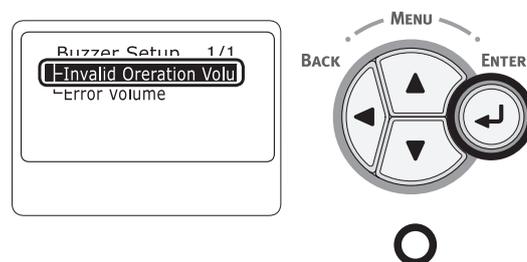
- 4 按下 <確認> 按鈕。



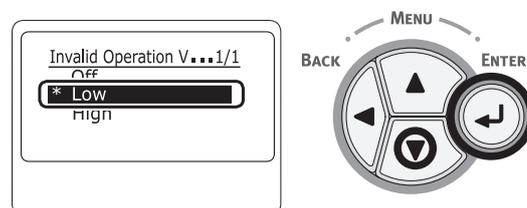
- 5 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [警報器設定]，然後按下 <確認> 按鈕。



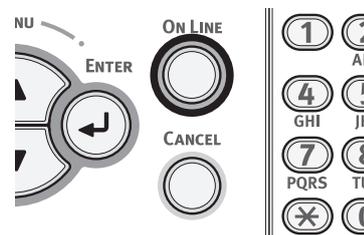
- 6 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇 [卡紙錯誤蜂鳴聲音量]，然後按下 <確認> 按鈕。



- 7 按幾下捲動按鈕 ▼ 選擇音量，然後按下 <確認> 按鈕。



- 8 按下 <連線> 按鈕，退出選單模式。



3. 疑難排解

本章針對操作印表機時可能會遇到的問題，提供解決方案。

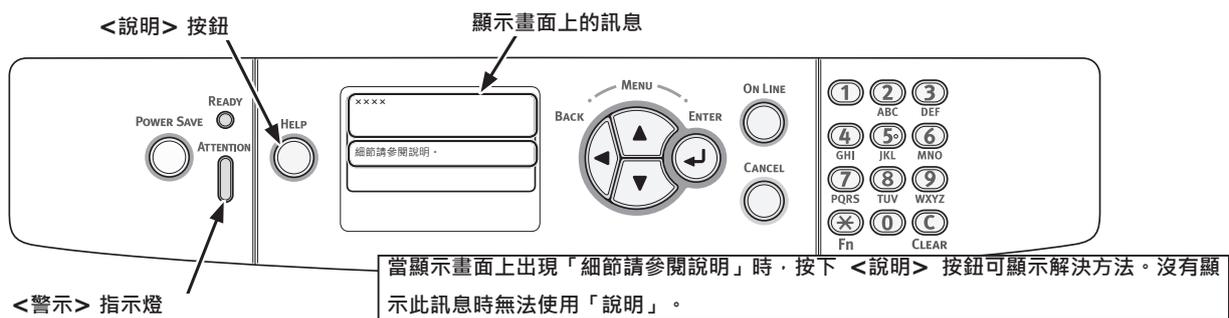
註釋

- 錯誤訊息中的符號意義：
 - 「%COLOR%」代表青色 (C)、洋紅色 (M)、黃色 (Y) 或黑色 (K)。
 - 「%TRAY%」代表進紙匣 1、進紙匣 2、進紙匣 3、進紙匣 4 或多功能進紙匣。
 - 「%COVER%」表示前蓋或出紙架。
 - 「%CODE%」代表代碼 (1 至 3 位數)。代碼會根據錯誤而改變。
 - 「%MEDIA_SIZE%」代表紙張尺寸。
 - 「%MEDIA_TYPE%」代表紙張類型。
- 當顯示畫面上出現「細節請參閱說明」訊息時，您可按下操作面板上的 <說明> 按鈕，檢查錯誤代碼及該錯誤的解決方法。

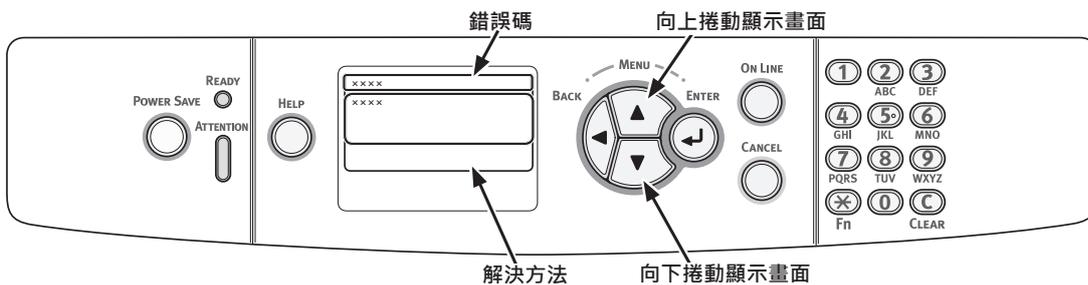
顯示畫面上出現錯誤訊息時 (警示指示燈亮起/閃爍時)

當印表機發生問題時，顯示畫面上會出現錯誤訊息，且操作面板上的 <警示> 指示燈會亮起或閃爍。檢查錯誤訊息，並根據相關步驟處理問題。

當顯示畫面上出現「細節請參閱說明」時，按下 <說明> 按鈕可顯示解決方法。



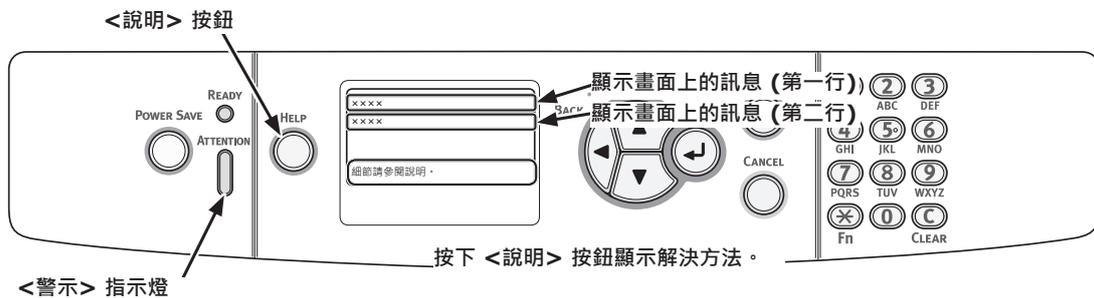
按下 <說明> 按鈕時的顯示畫面



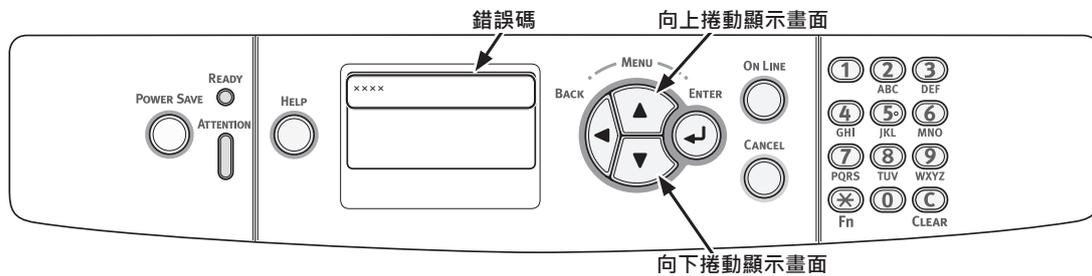
● 發生夾紙時 / 取出夾紙後錯誤訊息仍未消失

當印表機內有夾紙，或取出夾紙後錯誤訊息仍未消失，顯示畫面上會出現錯誤訊息。

按下 <說明> 按鈕顯示解決方法。根據顯示的解決方法或下列清單所述的相關步驟取出夾紙。



按下 <說明> 按鈕時的顯示畫面



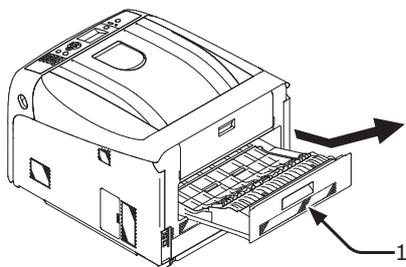
狀態	顯示畫面上的訊息		按下 <說明> 按鈕後顯示的訊息	參考頁碼
	第一行	第二行	錯誤碼	
夾紙	第一行	開啟紙匣	391, 392, 393, 394	第 79 頁
	第二行	夾紙		
	第三行	%TRAY%		
	第一行	請開啟機蓋	372	第 73 頁
	第二行	夾紙		
	第三行	前蓋		
	第一行	請開啟機蓋	380	第 74 頁
	第二行	夾紙		
	第三行	前蓋		
第一行	請開啟機蓋	390	第 78 頁	
第二行	夾紙			
第三行	前蓋			
第一行	請開啟機蓋	381, 385	第 75 頁	
第二行	夾紙			
第三行	出紙架			
第一行	請開啟機蓋	382, 383	第 76 頁	
第二行	夾紙			
第三行	出紙架			
第一行	請檢查雙面列印器	370, 371, 373	第 72 頁	
第二行	夾紙			
第一行	請檢查紙張	400	第 74 頁	
第二行	紙張尺寸錯誤			
第三行	%TRAY%			

狀態	顯示畫面上的訊息		按下 <說明> 按鈕後顯示的訊息	參考頁碼
			錯誤碼	
夾紙	第一行 第二行 第三行	請檢查紙張 多頁同時進紙錯誤 %TRAY%	401	第 74頁
發生夾紙時·列印的紙張仍在裝置內。	第一行 第二行 第三行	開啟紙匣 紙張殘留 %TRAY%	631, 632, 633, 634	第 79頁
	第一行 第二行 第三行	請開啟機蓋 紙張殘留 前蓋	637	第 78頁
	第一行 第二行 第三行	請開啟機蓋 紙張殘留 出紙架	638	第 75頁
	第一行 第二行 第三行	請開啟機蓋 紙張殘留 出紙架	639, 640	第 76頁
	第一行 第二行	請檢查雙面列印器 紙張殘留	641, 642	第 72頁

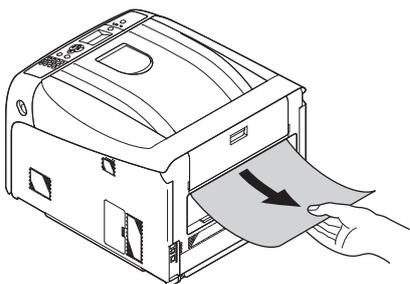
錯誤碼 370、371、373、641、642

在雙面列印器附近發生夾紙。

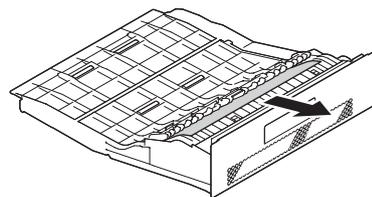
- 1 按住印表機背面的中間凹槽，朝斜上方拉從雙面列印器 (1) 拉出夾紙。



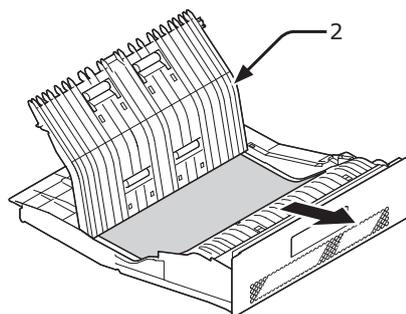
- 2 檢查印表機內有無夾紙。若有紙張殘留，請取出夾紙。



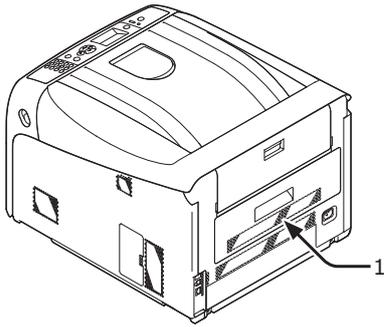
- 3 檢查雙面列印器內有無夾紙。若有紙張殘留，請輕輕拉出夾紙。



- 4 開啟雙面列印器上蓋 (2)，並檢查有無夾紙。若有紙張殘留，請輕輕拉出夾紙並關閉上蓋。



- 5 將雙面列印器 (1) 裝回印表機。

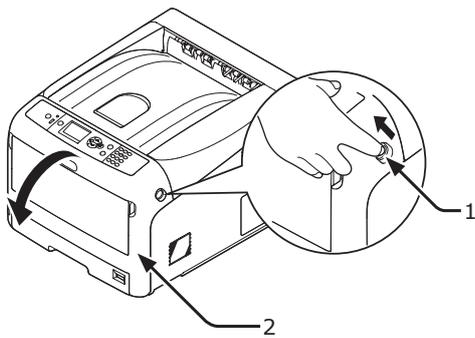


工作完成。

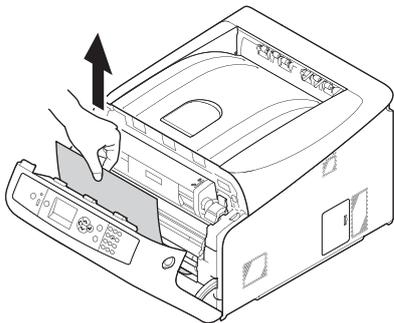
錯誤碼 372

在前蓋附近發生夾紙。

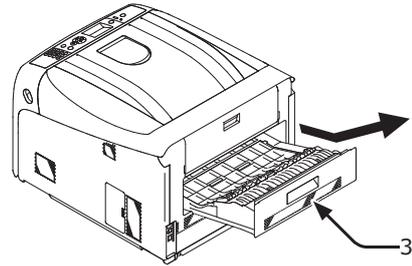
- 1 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。



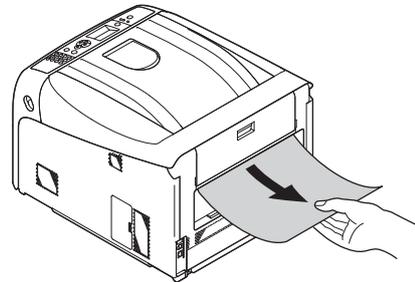
- 2 如果可以看到夾紙的邊緣，請依箭頭方向輕輕取出夾紙，然後繼續執行步驟 8。若找不到夾紙，請繼續執行步驟 3。



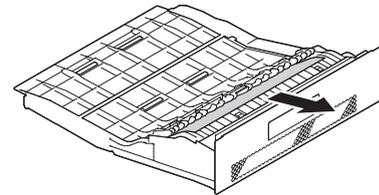
- 3 按住印表機背面的中間凹槽，朝斜上方拉從雙面列印器 (3) 拉出夾紙。



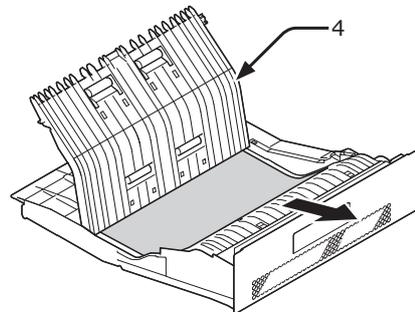
- 4 檢查印表機內有無夾紙。若有紙張殘留，請取出夾紙。



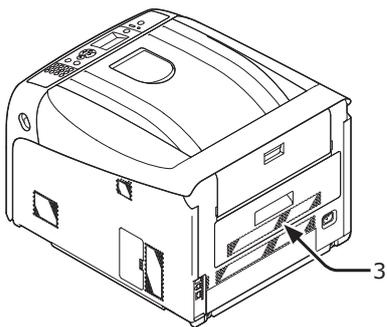
- 5 檢查雙面列印器內有無紙張殘留。若有紙張殘留，請輕輕拉出夾紙。



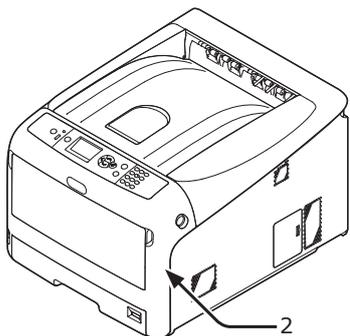
- 6 開啟雙面列印器上蓋 (4)，並檢查有無夾紙。若有紙張殘留，請取出夾紙並關閉上蓋。



7 將雙面列印器 (3) 裝回印表機。



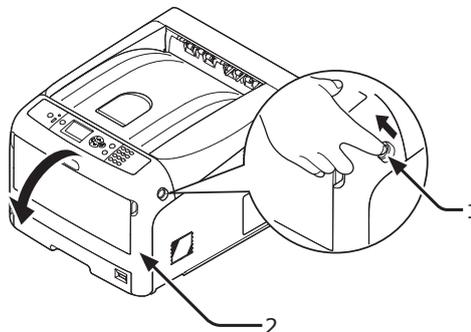
8 關閉前蓋 (2)。



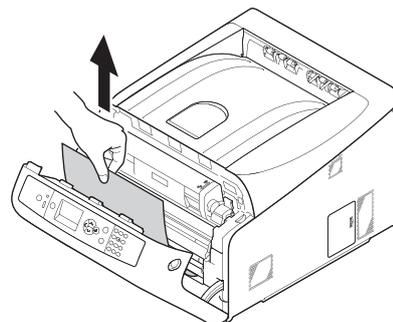
錯誤碼 380、400、401、637

在前蓋附近發生夾紙。

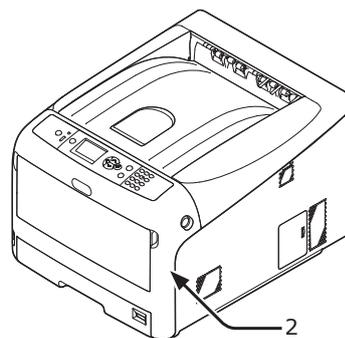
1 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。



2 如果可以看到夾紙的邊緣，請依箭頭方向輕輕取出夾紙。



3 關閉前蓋 (2)。

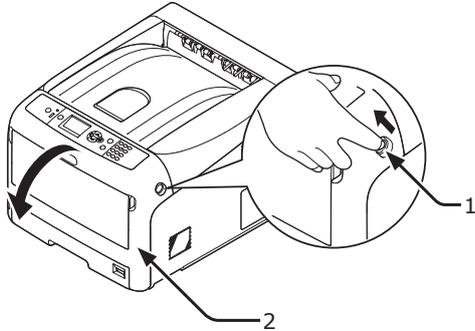


工作完成。

錯誤碼 381、385、638

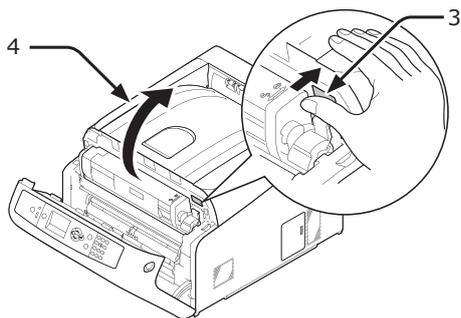
感光鼓下方發生夾紙。

- 1 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。

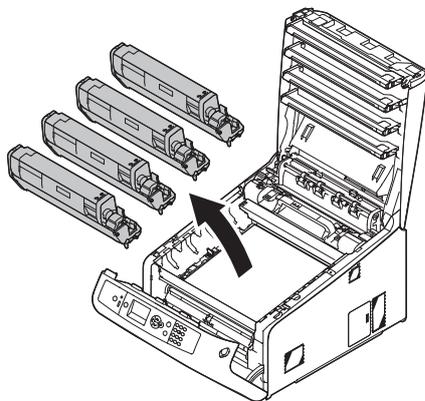


- 2 按下出紙架開啟按鈕 (3) 後打開出紙架 (4)。

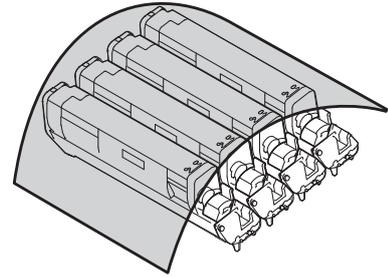
⚠ 注意	可能會燙傷。	⚠
● 加熱器的溫度相當高。請勿觸摸。		



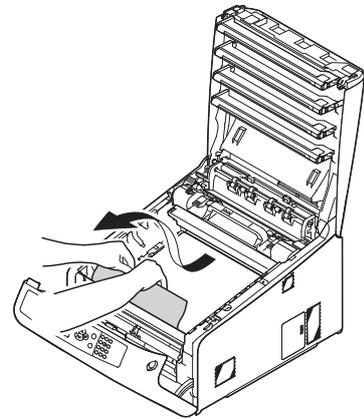
- 3 取出四個感光鼓，並放在平坦表面上。



- 4 用紙張蓋住取出的感光鼓，避免感光鼓接觸光線。

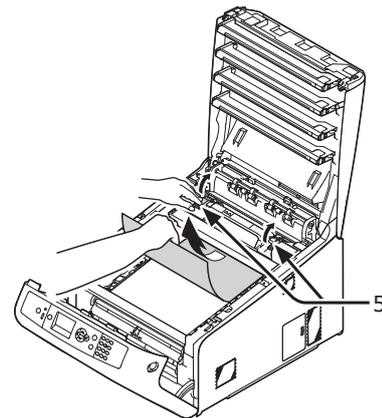


- 5 如果可以看到夾紙的邊緣，請朝印表機後側輕輕拉出夾紙 (依箭頭方向)。



如果看不到夾紙的邊緣，請一邊抬起加熱器上的釋放桿 (5)，一邊輕輕拉出夾紙。

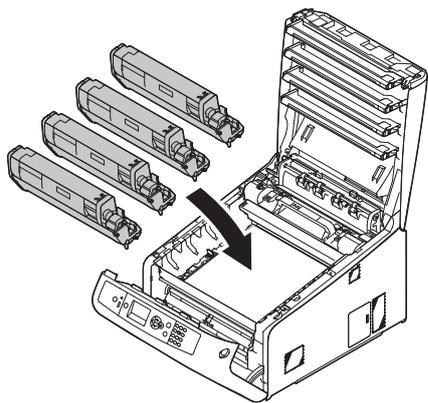
若夾紙的邊緣仍殘留在加熱器內部，請朝印表機後側輕輕拉出夾紙。



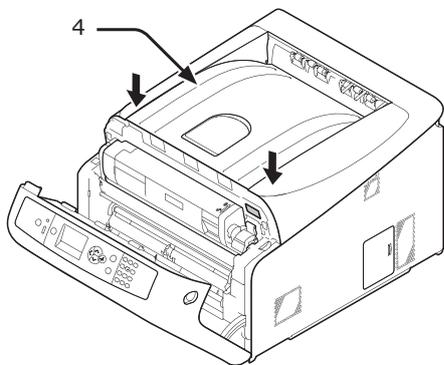
⚠ 注意

- 發生錯誤 385 時，取出加熱器並完全取出紙張。

6 將四個感光鼓小心裝回印表機。



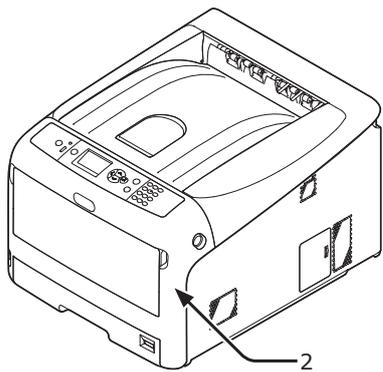
7 牢牢按下上蓋的兩側，即可關上出紙架 (4)。



8 關閉前蓋 (2)。

! 注意

- 若未確實關閉出紙架，前蓋會無法關閉。

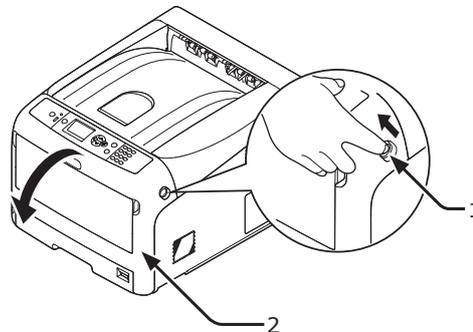


工作完成。

錯誤碼 382、383、639、640

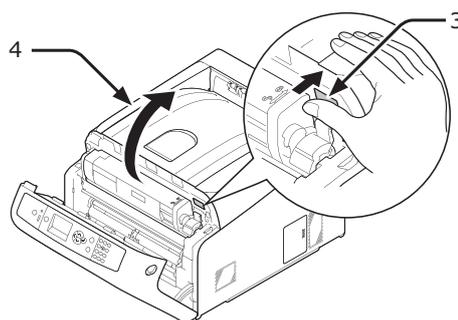
在加熱器附近發生夾紙。

1 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。

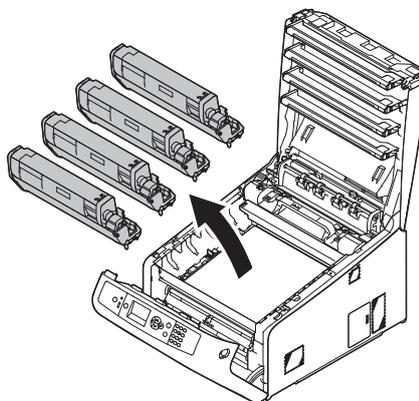


2 按下出紙架開啟按鈕 (3) 後打開出紙架 (4)。

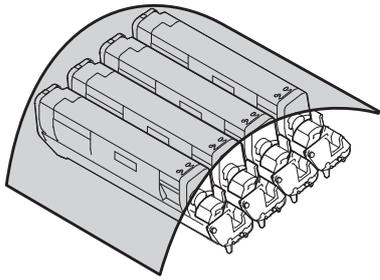
 注意	可能會燙傷。	
● 加熱器的溫度相當高。請勿觸摸。		



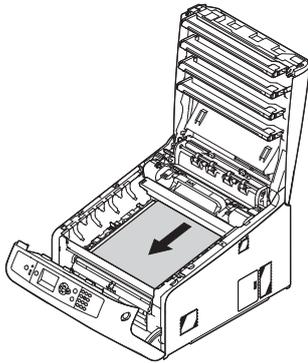
3 取出四個感光鼓，並放在平坦表面上。



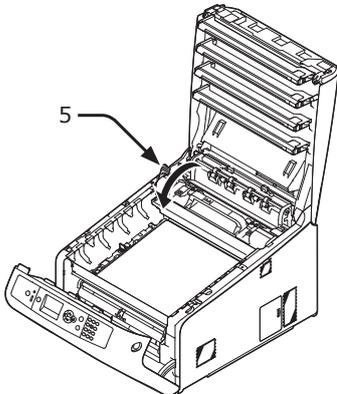
- 4 用紙張蓋住取出的感光鼓，避免感光鼓接觸光線。



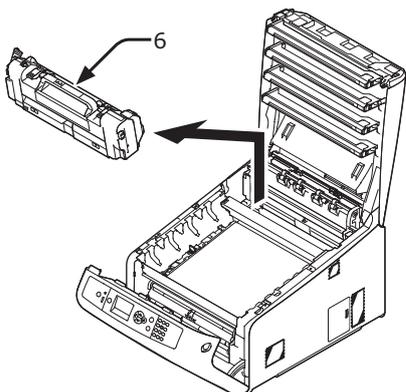
- 5 取得殘留在加熱器內部的夾紙。



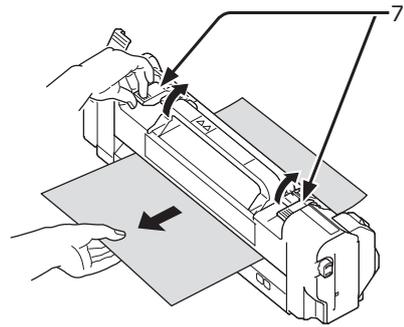
- 6 向前抬起加熱器的左側鎖定桿 (5)。



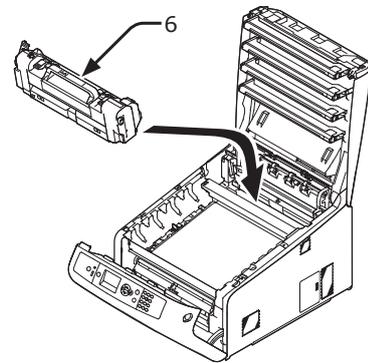
- 7 握住加熱器的把手 (6)，從印表機取出加熱器。



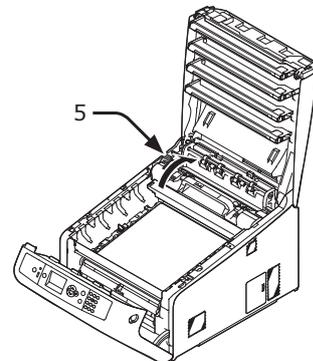
- 8 抬起加熱器的釋放桿 (7)，然後輕輕向前拉出夾紙。



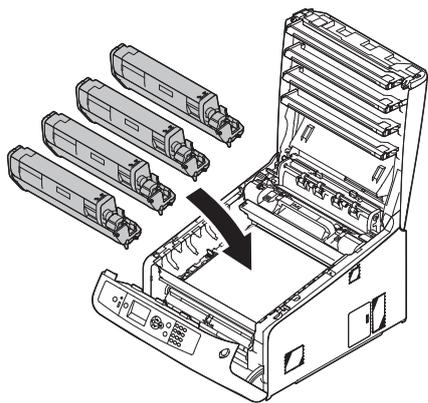
- 9 握住加熱器的把手 (6)，將加熱器放回印表機。



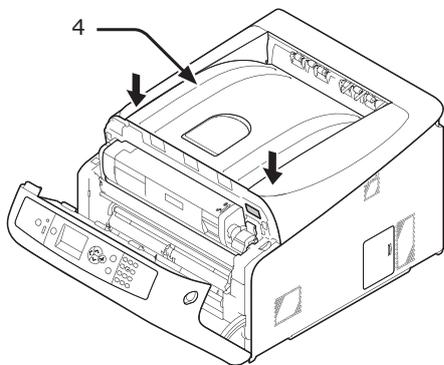
- 10 向後推動加熱器的左側鎖定桿 (5)。



11 將四個感光鼓小心裝回印表機。



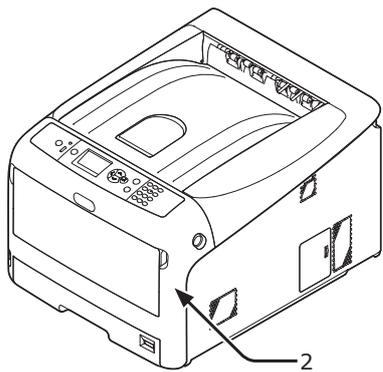
12 牢牢按下上蓋的兩側，即可關上出紙架 (4)。



13 關閉前蓋 (2)。

！注意

- 若未確實關閉出紙架，前蓋會無法關閉。

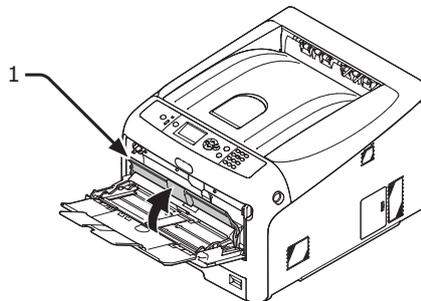


工作完成。

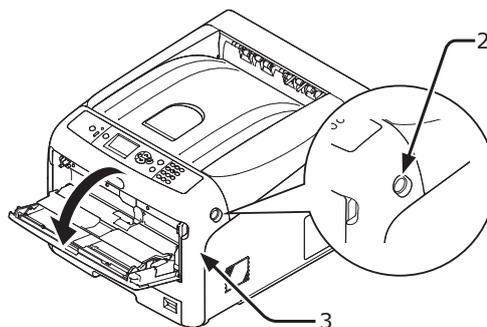
錯誤碼 390、637

從進紙匣進紙時，發生夾紙。

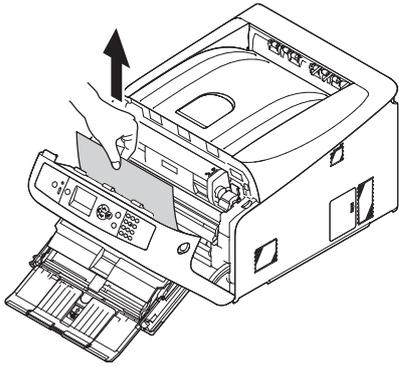
1 若多功能進紙匣發現任何紙張，請掀起紙張固定蓋 (1) 並取出紙張。



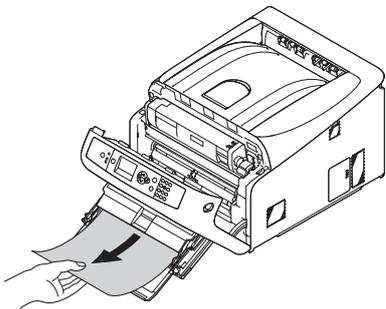
2 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (2) 以向前開啟前蓋 (3)。



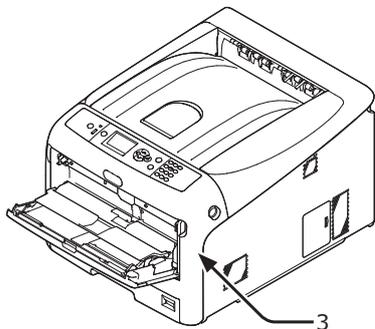
3 拉著紙張的邊緣，輕輕取出夾紙。



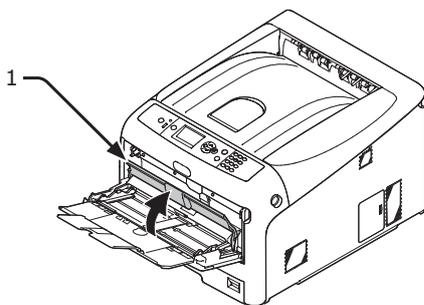
如果看不到紙張的邊緣，請從後方輕輕取出紙張。



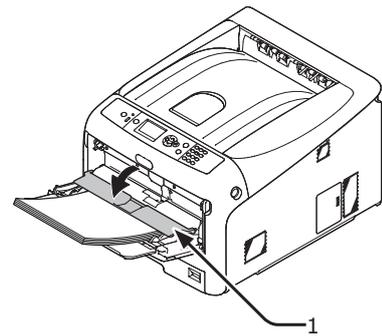
4 關閉前蓋 (3)。



5 若要在多功能進紙匣裝入紙張，請掀起紙張固定蓋 (1)，將列印面朝上放置紙張。



6 放下紙張固定蓋 (1)。



工作完成。

錯誤碼 391、392、393、394、631、632、633、634

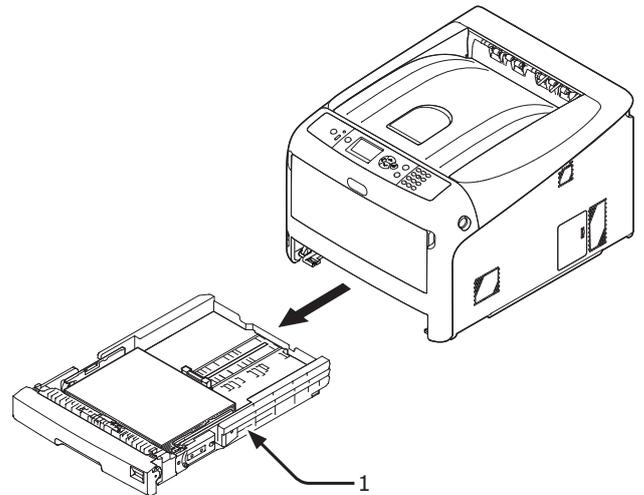
從進紙匣進紙時，發生夾紙。

！注意

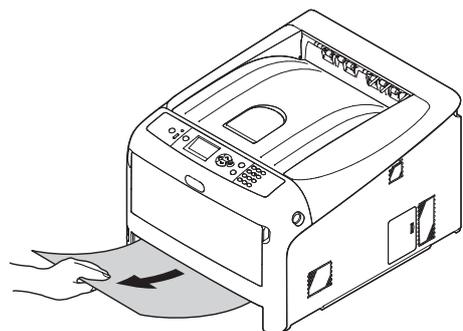
- 若時常發生夾紙，請清潔送紙滾筒。如需詳細資訊，請參閱第 112 頁的「更換送紙滾筒」。

此步驟以進紙匣 1 為例。

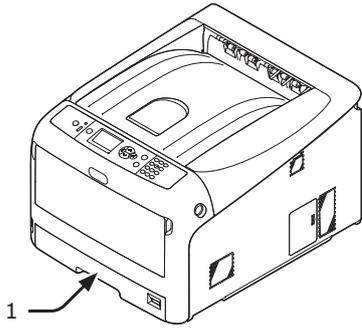
1 從印表機輕輕拉出錯誤所示的進紙匣 (1)。



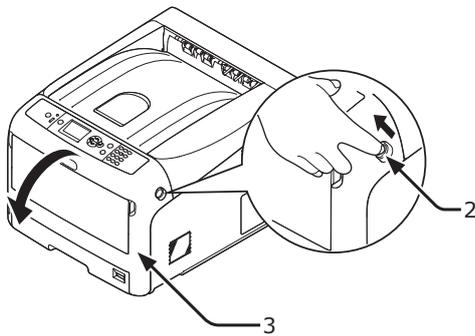
2 移除夾紙。



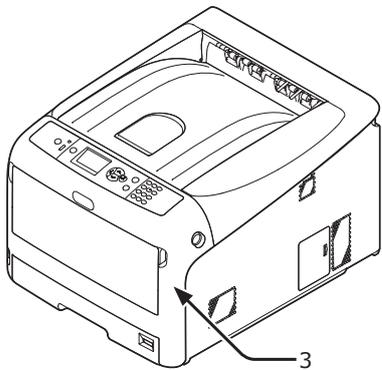
3 將進紙匣 (1) 裝回印表機。



4 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (2) 以向前開啟前蓋 (3)。



5 關閉前蓋 (3)。



工作完成。

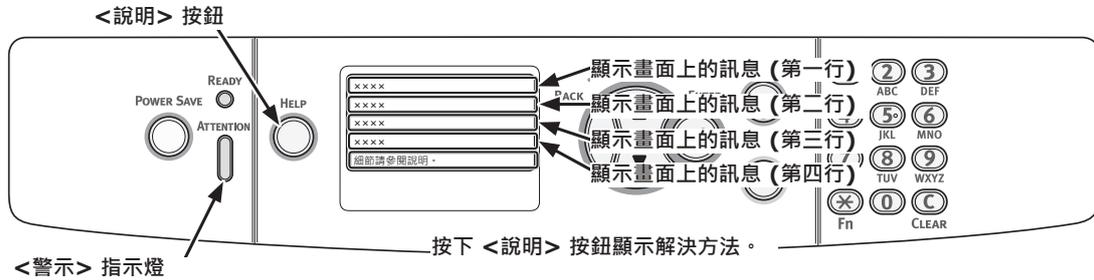
 註釋

- 取出夾紙後，請開啟前蓋後再關閉，否則錯誤指示不會消失。

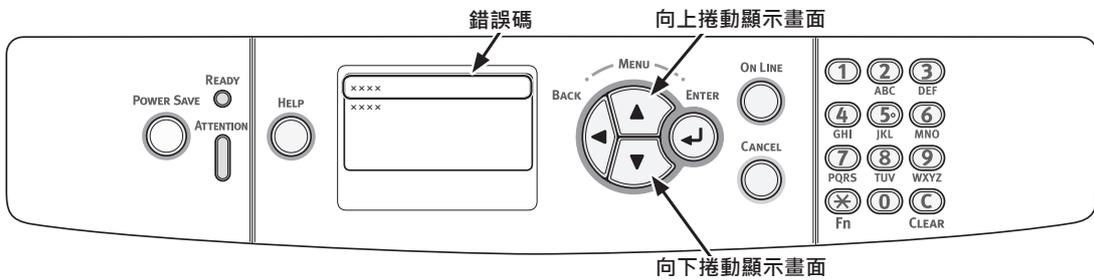
● 出現更換耗材或維護組件的訊息時

當耗材或維護組件接近更換時間，而必須進行更換時，顯示畫面上會出現「...剩餘量低」、「...壽命將盡」、「無...」、「請更換...」、「請安裝...」、「請更換...」、「請更換...」訊息，且操作面板上的 <警示> 指示燈會亮起或閃爍。

檢查訊息並更換耗材及維護組件。



按下 <說明> 按鈕時的顯示畫面



 註釋

- 下列清單所示的「xxx」會根據印表機狀態而改變。

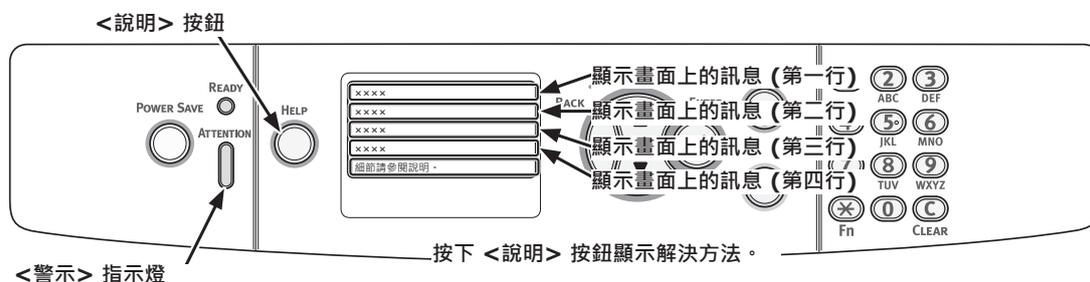
狀態	顯示畫面上的訊息		按下 <說明> 按鈕後 顯示的訊息	參考頁碼或解決方法
			錯誤碼	
碳粉匣	第一行 第二行	xxx %COLOR% 碳粉剩餘量低	-	準備新的碳粉匣，在出現更換耗材或維護組件的訊息後，用新的碳粉匣取代舊的碳粉匣。
	第一行 第二行	xxx 無%COLOR% 碳粉	-	第 100 頁
	第一行 第二行	xxx 無%COLOR% 碳粉	-	第 100 頁
	第一行 第二行	請更換碳粉匣 %COLOR%	410, 411, 412 413	第 102 頁 第 100 頁 (黑色碳粉)
	第一行 第二行	安裝碳粉匣或按ONLINE鍵 %COLOR%	410, 411, 412	第 100 頁 若有剩餘的黑色碳粉，您可選擇 [黑白] 進行黑白列印。不過，請盡快更換用盡的碳粉匣，否則可能對感光鼓造成損壞。
	感光鼓	第一行 第二行	xxx %COLOR% 感光鼓壽命將盡	-
第一行 第二行		xxx %COLOR% 感光鼓壽命	-	第 104 頁
第一行 第二行		xxx %COLOR% 感光鼓壽命剩下 %PAGES% 頁	-	第 104 頁 您可列印的頁數以「nnn」顯示。
第一行 第二行		xxx %COLOR% 感光鼓壽命	-	第 104 頁
第一行 第二行 第三行		請更換感光鼓 感光鼓壽命 %COLOR%	350, 351, 352, 353	第 104 頁 若有剩餘的碳粉，您可開啟或關閉前蓋以繼續列印。不過，請盡快更換碳粉匣，否則可能導致列印品質降低。
第一行 第二行 第三行		請更換感光鼓 感光鼓壽命 %COLOR%	560, 561, 562, 563	第 104 頁
第一行 第二行 第三行 第四行		請更換感光鼓 感光鼓壽命 %COLOR% 要超過壽命，請按連線鍵	564, 565, 566, 567	第 104 頁
第一行 第二行 第三行		請更換感光鼓 列印停用，因為感光鼓壽命到達 低閾值。 %COLOR%	680, 681, 682, 683	第 104 頁
加熱器		第一行 第二行	xxx 加熱器壽命將盡	-
	第一行 第二行	xxx 請更換加熱器	-	第 109 頁
	第一行 第二行	請更換加熱器 加熱器壽命	354	第 109 頁 您可開啟或關閉前蓋以繼續列印一陣子。不過，請盡快更換碳粉匣，否則可能發生印表機錯誤或夾紙。

狀態	顯示畫面上的訊息		按下 <說明> 按鈕後 顯示的訊息	參考頁碼或解決方法
			錯誤碼	
傳送帶	第一行 第二行	XXX 傳送帶壽命將盡	-	準備傳送帶，在出現更換耗材或維護組件的訊息後，用新的傳送帶取代舊的傳送帶。
	第一行 第二行	XXX 請更換傳送帶	-	第 107 頁
	第一行 第二行	請更換傳送帶 傳送帶壽命	355	第 107 頁 您可開啟或關閉前蓋以繼續列印一陣子。不過，請盡快更換碳粉匣，否則可能發生印表機錯誤。

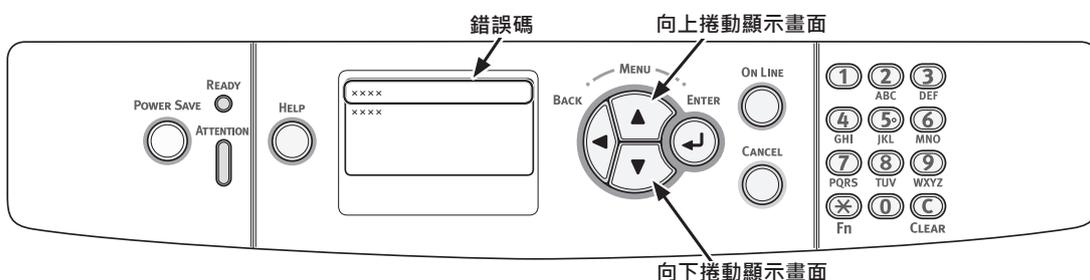
● 出現更換紙張或紙張尺寸錯誤的訊息時

當裝入進紙匣的紙張類型或紙張尺寸不符合在印表機驅動程式中指定的設定時，顯示畫面上會出現「請更換...紙張」或「請檢查...紙張」訊息，且 <警示> 指示燈會閃爍。

檢查訊息並處理問題。檢查紙張尺寸及設定，請參閱 第51頁的「如何從進紙匣列印」或 第52頁的「如何從多功能進紙匣列印」。



按下 <說明> 按鈕時的顯示畫面



狀態	顯示畫面上的訊息		按下 <說明> 按鈕後顯示的訊息
			錯誤碼
請更換紙張	第一行	請更換%TRAY%紙張	661, 662, 663, 664
	第二行	%MEDIA_SIZE%	
	第三行	%MEDIA_TYPE%	660
	第四行	請按連線鍵	
紙張尺寸不符合列印資料。	第一行	請更換%TRAY%紙張	461, 462, 463, 464
	第二行	%MEDIA_SIZE%	
	第三行	%MEDIA_TYPE%	460
	第四行	請按連線鍵	

● 其他錯誤訊息

本節說明錯誤訊息的原因和解決方法，以及 <警示> 指示燈的功能。錯誤訊息會出現在操作面板的顯示畫面上。若要顯示錯誤碼，請按下操作面板上的 <說明> 按鈕。

錯誤訊息

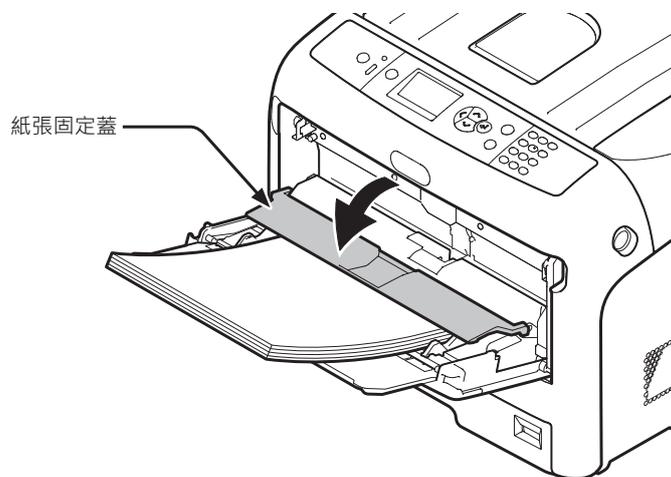
錯誤代碼	訊息	<警示> 指示燈	原因 / 解決方法
420	恢復請按連線鍵	閃爍	記憶體不足。 減少資料量。若還是無效，請降低列印資料尺寸。
310 311	請關閉機蓋 %COLOR% 細節請參閱說明	閃爍	蓋子未關。 關閉面蓋。 310：出紙架 311：前蓋
320 348	請檢查加熱器 細節請參閱說明	閃爍	加熱器未正確安裝。 在印表機中正確安裝加熱器。
n*	請檢查資料 寫入訊息資料錯誤<%CODE%>	閃爍	要上傳至印表機的訊息資料寫入失敗。
610 611 612 613	碳粉匣未安裝 %COLOR% 細節請參閱說明	閃爍	提示顏色的碳粉匣未正確安裝。請正確安裝碳粉匣。 610：黃色(Y) 611：洋紅色(M) 612：青色(C) 613：黑色(K)
544 545 546 547	請檢查碳粉匣 鎖定桿位置不正確 %COLOR% 細節請參閱說明	閃爍	提示顏色的碳粉匣未正確鎖定。 將碳粉匣右側的藍色鎖定桿向後轉到底。 544：黃色(Y) 545：洋紅色(M) 546：青色(C) 547：黑色(K)
540 541 542 543	碳粉感應器異常 %COLOR% 細節請參閱說明	閃爍	提示顏色的碳粉感應器發生問題，或感光鼓沒有正確安裝。 正確安裝提示顏色的碳粉匣或感光鼓。 540：黃色(Y) 541：洋紅色(M) 542：青色(C) 543：黑色(K)
430 431 432 433 440 441 442	請插入紙匣 %TRAY% 細節請參閱說明	閃爍	提示的進紙匣中沒有紙匣。 請在提示的進紙匣中放入紙匣。 若紙匣已放入印表機，請拉出紙匣，然後重新正確放入。 430、440：進紙匣1 431、441：進紙匣2 432、442：進紙匣3 433：進紙匣4
356	請更換傳送帶 傳送帶壽命 細節請參閱說明	閃爍	傳送帶壽命將盡。 請更換新的傳送帶。
	檔案系統已滿	亮燈	檔案系統已滿。
	檔案系統寫入保護	亮燈	嘗試寫入的檔案系統受到寫入保護。
330	請檢查傳送帶 細節請參閱說明	閃爍	傳送帶未正確安裝。 請重新正確安裝。
	正在刪除加密作業	亮燈	加密的工作刪除中。

錯誤代碼	訊息	<警示> 指示燈	原因 / 解決方法
	列印受限。作業被拒絕 請按連線鍵	亮燈	未取得列印授權的使用者所傳送的列印工作將被刪除。
	彩色受限。作業被拒絕 請按連線鍵	亮燈	未取得彩色列印授權的使用者所傳送的彩色列印工作將被刪除。
	彩色受限。黑白列印 請按連線鍵	亮燈	未取得彩色列印授權的使用者所傳送的彩色列印工作，將在黑白模式中列印。
	刪除的資料已滿	亮燈	要清除的機密檔案已滿。
491 492 493 494 490	請放入紙張 %TRAY% %MEDIA_SIZE% 細節請參閱說明	閃爍	提示的進紙匣中沒有紙張。 請放入提示的紙張尺寸。 491：進紙匣1 492：進紙匣2 493：進紙匣3 494：進紙匣4 490：多功能進紙匣
	正在刪除檔案	亮燈	機密檔案清除中。
	Postscript錯誤	閃爍	發生 postscript 錯誤。
694 695 696 697	感光鼓未安裝 %COLOR% 細節請參閱說明	閃爍	提示顏色的感光鼓未正確安裝。請正確安裝感光鼓。 694：黃色(Y) 695：洋紅色(M) 696：青色(C) 697：黑色(K)
340 341 342 343	請檢查感光鼓 %COLOR% 細節請參閱說明	閃爍	提示顏色的感光鼓未正確安裝。請正確安裝感光鼓。 340：黃色(Y) 341：洋紅色(M) 342：青色(C) 343：黑色(K)
nnn*	請稍候 正在重新啟動<n>	閃爍	印表機內部發生錯誤。印表機已重新啟動。顯示 1 位數的錯誤碼。代碼會根據錯誤而改變。
	%COLOR%碳粉感應器發生異常	亮燈	提示顏色的碳粉感應器發生問題，或感光鼓沒有正確安裝。 正確安裝提示顏色的碳粉匣或感光鼓。
	%COLOR%碳粉匣未安裝	亮燈	提示顏色的碳粉匣未正確安裝。請正確安裝碳粉匣。
	%TRAY%無紙	亮燈	提示的進紙匣中沒有紙張。 請放入提示的紙張尺寸。
	偵測到不支援的USB裝置 請分開該裝置	亮燈	連接印表機不支援的 USB 裝置。請取出裝置。
	請放入紙張 多功能進紙匣 %MEDIA_SIZE% 請按連線鍵	閃爍	已指定從多功能進紙匣列印。裝入多功能進紙匣所示尺寸的紙張，然後按下 <連線> 按鈕。
	%COLOR%廢碳粉盒已滿。請更換碳粉匣。	亮燈	廢碳粉盒已滿更換提示顏色的新碳粉匣。
	自動分頁失敗：頁數過量 請按連線鍵	亮燈	發生自動分頁列印錯誤。 減少資料量。若還是無效，請降低列印資料尺寸。
	檔案系統操作失敗<nnn> 請按連線鍵	亮燈	發生印表機檔案系統錯誤。
	請切斷電源並稍候 126:印表機凝結中	閃爍	印表機內部出現凝結現象。關閉印表機電源，稍待片刻再開啟電源。
	無效的安全資料 請按連線鍵	亮燈	在驗證列印中接收到無效來源資料並已刪除。

錯誤代碼	訊息	<警示> 指示燈	原因 / 解決方法
	不支援USB Hub 請分開該裝置	亮燈	連接印表機不支援的 USB 集線器。請取出集線器。
	日誌緩衝區已滿。作業被拒絕 請按連線鍵	亮燈	由於統計日誌緩衝區已滿，列印資料已刪除。請聯絡印表機管理員並移除日誌緩衝區。
360	請安裝雙面列印器 細節請參閱說明	閃爍	雙面列印器未正確安裝。在印表機中正確安裝雙面列印器。當已安裝雙面列印器時，請拉出雙面列印器，然後重新安裝。
nnn*	請與服務中心聯絡 nnn:錯誤	閃爍	印表機內部發生錯誤。請關閉印表機機電源，然後重新開啟。
nnn*	請重新啟動印表機 nnn:錯誤 電腦:nnnnnnnn LR:nnnnnnnn FR:nnnnnnnn	閃爍	印表機發生嚴重錯誤。用筆記下提示的英數字元，並聯絡經銷商。
709	小心，偵測到未知的耗材 請參閱使用手冊「疑難排解」以恢復操作	閃爍	<p>您可在產品內使用任何耗材，但您必須自行承擔使用非原廠耗材的風險。如果使用非原廠耗材導致產品損壞，或使產品無法發揮完整效能，產品發生的該類損壞或瑕疵不在保固涵蓋範圍內。若要接受這些風險並恢復功能；</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.關閉產品 2.按住清除按鈕，並將產品電源開啟 3.啟動後，放開清除按鈕 <p> 注意</p> <p>此操作將記錄下來，供日後參考。</p>

● 無法從多功能進紙匣列印時

如果沒有放下紙張固定蓋，從多功能進紙匣進行列印，顯示畫面上會出現「請放入紙張 多功能進紙匣」訊息。檢查訊息並處理問題。請參閱 第52頁的「如何從多功能進紙匣列印」。



● 其他問題

本節針對操作印表機時可能會遇到的問題，提供說明及解決方案。

無法從電腦列印

註釋

- 若下列資訊無法幫助您解決問題，請聯絡經銷商。
- 若問題是由應用程式引起，請聯絡應用程式開發商。

一般原因

■ 常見於 Windows 及 Mac OS X

原因	解決方法	參考
印表機電源已關閉。	開啟印表機電源。	第 21 頁
乙太網路線或 USB 連接線未插入。	檢查連接線是否已正確插入印表機及電腦。	-
連接線發生問題。	請更換新的連接線。	-
印表機已離線。	按下 <連線> 按鈕。	-
錯誤訊息會出現在操作面板的顯示畫面上。	「錯誤訊息」或在操作面板上按下 <說明> 按鈕。	第 85 頁
介面設定已停用。	請檢查操作面板使用的介面設定。	進階
列印功能發生問題。	檢查是否能列印設定的內容。	第 30 頁

■ Windows 適用

原因	解決方法	參考
印表機並未設為預設印表機。	請將印表機設為預設印表機。	-
印表機驅動程式的輸出連接埠不正確。	請選擇乙太網路線或 USB 連接線連接的輸出連接埠。	-
其他介面的列印工作正在處理中。	請等候列印工作完成。	-
「接收的資料無效」顯示於顯示畫面上，且無法完成列印。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [系統調整] > [作業逾時]，然後設定更長的使間。預設設定為 40 秒。	-
列印工作會自動取消。	若使用「列印工作控制」，列印工作將沒有列印權限，或「工作統計」日誌緩衝區可能已滿。	進階

網路連接問題

■ 常見於 Windows 及 Mac OS X

原因	解決方法	參考
使用跳接連接線。	使用一對一連接線。	-
接上連接線前，印表機電源已開啟。	接上連接線後，再開啟印表機電源。	第 32 頁
集線器及印表機不相容或發生問題。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [管理員設定] > [網路設定] > [集線器鏈接設定]，然後選擇 [10Base-T Half]。	-
未連接至無線區域網路存取點。	<ul style="list-style-type: none"> ● 裝置連接至無線區域網路 (基礎架構模式) 時，請停用無線區域網路 (AP 模式)。 ● 檢查無線區域網路存取點的電源為開啟。 ● 檢查無線區域網路存取點的設定，然後進行手動設定或自動設定。 ● 重新啟動無線區域網路功能。 ● 選取 [無線 (基礎架構) 設定] 的 [無線重新結連]。 ● 將裝置放置於靠近無線區域網路存取點的位置，且不阻礙視線。(建議距離為 30 公尺以內) ● 如果裝置與無線區域網路存取點之間有牆壁、金屬物體或發出無線電波的裝置，通訊可能會失敗。 	-

■ Windows 適用

原因	解決方法	參考
IP 位址不正確。	<ul style="list-style-type: none"> ● 請檢查印表機上所設定的 IP 位址是否相同，並檢查電腦上的印表機連接埠設定。 ● 若使用 LPR 公用程式，請檢查 LPR 公用程式中的 IP 位址設定。 	-

USB 連接問題

■ 常見於 Windows 及 Mac OS X

原因	解決方法	參考
使用不受支援的 USB 連接線。	請使用 USB 2.0 連接線。	-
正在使用 USB 集線器。	將印表機直接連接至電腦。	第 41 頁
印表機驅動程式未正確安裝。	請重新安裝印表機驅動程式。	第 41 頁, 第 42 頁

■ Windows 適用

原因	解決方法	參考
印表機已離線。	<p>在 [裝置和印表機] 資料夾中的 [OKI C833 *] 圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選取 [檢視列印工作] (如果圖示已分組，請選取 [檢視列印工作] > [OKI C833 *])。</p> <p>* 表示驅動程式類型。(例如，PCL6/PS/XPS)</p> <p>在對話方塊中，選取 [印表機] 選單，然後清除 [離線使用印表機] 核取方塊。</p>	-
使用轉換器、緩衝區、延長線或 USB 集線器。	將印表機直接連接至電腦。	第 41 頁
安裝了使用 USB 連接的不同印表機驅動程式。	請刪除電腦上的其他印表機驅動程式。	-

無法成功安裝印表機驅動程式

註釋

- 若下列資訊無法幫助您解決問題，請聯絡經銷商。
- 若問題是由應用程式引起，請聯絡應用程式開發商。

USB 連接問題

■ Windows 適用

原因	解決方法	參考
沒有在 [裝置和印表機] 資料夾上建立印表機的圖示。	印表機驅動程式未正確安裝。 請重新正確安裝印表機驅動程式。	第 41 頁
即使選擇要安裝多個印表機驅動程式，仍只會安裝第一個印表機驅動程式。	請依照以下步驟安裝第二個及後續的印表機驅動程式： <ol style="list-style-type: none"> 1. 將「軟體光碟」放入電腦。 2. 顯示 [自動播放] 時，按一下 [執行 Setup.exe]。 <small>註釋</small> <ul style="list-style-type: none"> • 若出現 [使用者帳戶控制] 對話方塊，按一下 [是]。 3. 從下拉清單中選擇語言。 4. 閱讀授權合約，然後按一下 [同意]。 5. 閱讀「使用者環境建議」，然後按一下 [下一步]。 6. 依據您的網路環境選擇 [網路] 或 [USB]，然後按一下 [下一步]。若出現 [Windows 安全性警訊] 對話方塊，按一下 [允許存取]。 7. 選擇印表機的型號名稱，然後按一下 [下一步]。 8. 按一下 [自訂安裝]。 9. 按一下 [獨立安裝]。 10. 按一下驅動程式安裝。 開始安裝。 	-
即顯示「無法安裝印表機驅動程式」錯誤訊息。	使用隨插即用。請執行以下步驟。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 確保印表機與電腦電源已關閉。 2. 連接 USB 連接線。 3. 開啟印表機電源。 4. 開啟電腦電源。 5. 出現「尋找新增硬體精靈」時，請依螢幕上的提示，完成安裝。 	-

特定作業系統限制

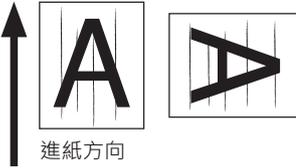
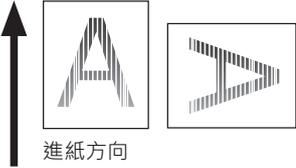
Windows 限制

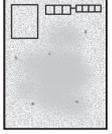
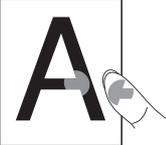
項目	狀況	原因 / 解決方法
印表機驅動程式	[說明] 沒有顯示。	[說明] 功能不受 PS 印表機驅動程式支援。
	出現 [使用者帳戶控制] 對話方塊。	若啟動安裝程式或公用程式，可能出現 [使用者帳戶控制] 對話方塊。以管理員身分按一下 [是] 或 [繼續] 執行安裝程式或公用程式。若按一下 [否]，安裝程式或公用程式將不會啟動。
色彩修正公用程式	出現 [使用者帳戶控制] 對話方塊。	若啟動安裝程式或公用程式，可能出現 [使用者帳戶控制] 對話方塊。以管理員身分按一下 [是] 或 [繼續] 執行安裝程式或公用程式。若按一下 [否]，安裝程式或公用程式將不會啟動。
	出現 [程式功能小幫手] 對話方塊。	若安裝後出現 [程式功能小幫手] 對話方塊 (包括在完成前停止安裝)，請按一下 [此程式已正確安裝]。
PS Gamma 調整器	出現 [使用者帳戶控制] 對話方塊。	若啟動安裝程式或公用程式，可能出現 [使用者帳戶控制] 對話方塊。以管理員身分按一下 [是] 或 [繼續] 執行安裝程式或公用程式。若按一下 [否]，安裝程式或公用程式將不會啟動。
	出現 [程式功能小幫手] 對話方塊。	若安裝後出現 [程式功能小幫手] 對話方塊 (包括在完成前停止安裝)，請按一下 [此程式已正確安裝]。

圖像品質問題

註釋

- 若下列資訊無法幫助您解決問題，請聯絡經銷商。

狀況	檢查要點	解決方法	參考
出現垂直線條。  進紙方向	LED 列印頭髒污。	請用柔軟面紙擦拭 LED 列印頭。	第 114 頁
	碳粉不足。	更換碳粉匣。	第 100 頁
	感光鼓已損壞。	更換感光鼓。	第 104 頁
	感光鼓中可能有異物。	更換感光鼓。	第 104 頁
	感光鼓的遮光紙髒污。	請用柔軟面紙擦拭遮光紙。	-
	感光鼓未正確安裝。	請正確安裝感光鼓。	第 104 頁
列印影像出現垂直褪色。  進紙方向	LED 列印頭髒污。	請用柔軟面紙擦拭 LED 列印頭。	第 114 頁
	碳粉不足。	更換碳粉匣。	第 100 頁
	紙張不適合。	請使用支援的紙張。	第 46 頁
列印影像過淡。 	省碳已啟用。	變更省碳設定。	-
	碳粉匣未正確安裝。	請正確安裝碳粉匣。	第 100 頁
	碳粉不足。	更換碳粉匣。	第 100 頁
	紙張受潮。	請使用存放在適當溫度及濕度環境的紙張。	第 46 頁
	紙張不適合。	請使用支援的紙張。	第 46 頁
	紙張不適合。 紙張類型及厚度設定不正確。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [功能表] > [進紙匣組態] > 您目前使用的進紙匣組態，然後針對 [紙張類型] 和 [紙張厚度] 選擇合適的值。或在 [紙張厚度] 選擇較大的值。	第 46 頁
	使用回收紙。 紙張厚度設定不適合。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [功能表] > [進紙匣組態] > 您目前使用的進紙匣，然後針對 [紙張厚度] 選擇較大的值。	第 46 頁
部分列印影像出現褪色。出現白點及白線。 	紙張太濕或太乾。	請使用存放在適當溫度及濕度環境的紙張。	第 46 頁
	[普通紙黑色設定] 或 [普通紙彩色設定] 設定錯誤。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [功能表] > [列印調整]，然後變更 [普通紙黑色設定] 或 [普通紙彩色設定] 的值。	-
	[投影片黑色設定] 或 [投影片彩色設定] 設定錯誤。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [功能表] > [列印調整]，然後變更 [投影片黑色設定] 或 [投影片彩色設定] 的值。	-
間隔出現水平線及點。  進紙方向	若線或點の間隔約為 94 公釐 (4 英吋)，表示感光鼓 (綠筒) 已損壞或髒污。	請用柔軟面紙擦拭感光鼓。 若感光鼓損壞，請更換感光鼓。	第 104 頁
	若線或點の間隔約為 40 公釐 (2 英吋)，表示感光鼓中可能有異物。	打開出紙架後關閉，接著重新列印。	-
	若線或點の間隔約為 143 公釐，表示加熱器損壞。	請更換加熱器。	第 109 頁
	感光鼓曾暴露於光線下。	請將感光鼓放回印表機，然後放置數小時。若仍無法解決問題，請更換感光鼓。	第 104 頁
	送紙路徑髒污。	請試印幾頁。	-

狀況	檢查要點	解決方法	參考
紙張白色區域略有污漬。 	紙張帶靜電。	請使用存放在適當溫度及濕度環境的紙張。	第 46 頁
	紙張太厚。	使用較薄的紙張。	-
	碳粉不足。	更換碳粉匣。	第 100 頁
列印字元周圍出現污漬。 	LED 列印頭髒污。	請用柔軟面紙擦拭 LED 列印頭。	第 114 頁
	紙張不適合。	請使用建議的紙張。	-
	紙張受潮。	請更換新的紙張。	第 46 頁
若列印信封或塗佈紙，整個紙張區域略有污漬。 	碳粉可能黏在信封或塗佈紙的某個區域。	這不是印表機故障。但不建議使用塗佈紙。	-
摩擦時碳粉斑駁脫落。 	紙張類型及厚度設定不正確。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [功能表] > [進紙匣組態] > 您目前使用的進紙匣組態，然後針對 [紙張類型] 和 [紙張厚度] 選擇合適的值。或在 [紙張厚度] 中選擇較大的厚度。	第 46 頁
	使用回收紙。 紙張厚度設定不適合。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [功能表] > [進紙匣組態] > 您目前使用的進紙匣組態，然後針對 [紙張厚度] 選擇較大的厚度。	第 46 頁
光澤不均勻。 	紙張類型及厚度設定不正確。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [功能表] > [進紙匣組態] > 您目前使用的進紙匣組態，然後針對 [紙張類型] 和 [紙張厚度] 選擇合適的值。或在 [紙張厚度] 中選擇較大的厚度。	第 46 頁
列印出的彩色影像不如預期。 	碳粉不足。	更換碳粉匣。	第 100 頁
	[黑色處理] 的設定不適合應用程式。	在印表機驅動程式上的 [黑色處理]，選擇 [複合黑 (CMYK)] 或 [純黑 (K)]。	進階
	色彩調整已修改。	請利用印表機驅動程式進行色彩校正。	進階
	色彩平衡調整不當。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲，依序選擇 [校正] 和 [調整濃度]。	進階
	顏色偏差。	打開出紙架後關閉。 按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲，依序選擇 [校正] 和 [調整顏色偏差]。	進階
CMY 100% 的立體印花過淡。 	[CMY100%濃度] 設為 [停用]。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [管理員設定] > [色彩設定] > [CMY100% 濃度]，然後選擇 [啟用]。	-
出現墨點。 	紙張不適合。	請使用支援的紙張。	第 46 頁
	若點の間隔約為 94 公釐 (4 英吋)，表示感光鼓 (綠筒) 已損壞或髒污。	請用柔軟面紙輕輕擦拭感光鼓。 若感光鼓損壞，請更換感光鼓。	第 104 頁

狀況	檢查要點	解決方法	參考
列印成品出現髒汙。 	紙張受潮。	請更換新的紙張。	第 46 頁
	紙張不適合。	請使用支援的紙張。	第 46 頁
列印頁面的背景偏暗或髒汙。 	印表機可能故障。	請聯絡經銷商。	背蓋
無法列印出內容。 	同時送入 2 張以上的紙張。	請將紙疊呈扇形散開，然後重新放入。	第 51 頁, 第 52 頁
	印表機可能故障。	請聯絡經銷商。	-
出現斑塊。 	紙張受潮。	請更換新的紙張。	第 46 頁
	紙張不適合。	請使用支援的紙張。	第 46 頁

進紙問題

註釋

- 若下列資訊無法幫助您解決問題，請聯絡經銷商。

狀況	檢查要點	解決方法	參考
<ul style="list-style-type: none"> ● 經常發生夾紙。 ● 同時送入多張紙。 ● 送紙角度不對。 	印表機傾斜。	請將印表機放在平坦表面。	第 16 頁
	紙張太輕或太重。	請在印表機上使用合適的紙張。	第 46 頁
	紙張受潮或帶靜電。	請使用存放在適當溫度及濕度環境的紙張。	第 46 頁
	紙張皺摺、彎折或捲曲。	請在印表機上使用合適的紙張。 請整平捲曲的紙張。	第 46 頁
	紙張背面已列印內容。	若為進紙匣 1/2/3/4，您無法使用已經列印的紙張。 請在多功能進紙匣中放入要列印的紙張。	第 52 頁
	紙張邊緣不整齊。	將紙張呈扇形散開，使各邊緣平整對齊。	第 51 頁， 第 52 頁
	進紙匣中只剩一張紙。	請多放幾張紙。	第 51 頁， 第 52 頁
	在內含舊紙的進紙匣中已放入更多紙張。	請移除舊紙，與新紙張疊放，使邊緣完全平整後再放入，舊紙在上。	第 51 頁， 第 52 頁
	送紙角度不對。	若為進紙匣 1/2/3/4，請將導紙板寬度及擋紙板調整至紙張的位置。 若為多功能進紙匣，請將導紙板寬度調整至紙張的位置。	第 51 頁， 第 52 頁
	信封未正確放入。	請正確放入信封。	第 52 頁
	在進紙匣 1 和 2 P 中裝入厚度介於 177 至 220 g/m ² 之間的紙張、信封或標籤。	將厚度介於 177 至 220 g/m ² 之間的紙張、信封或標籤，放入多功能進紙匣，並使用面朝上出紙架。	第 46 頁， 第 52 頁
印表機無法進紙。	印表機驅動程式中的 [紙張來源] 設定沒有正確指定。 在印表機驅動程式上已指定手動送紙。	檢查進紙匣，並在印表機驅動程式上的 [紙張來源] 選擇正確的進紙匣。 在印表機驅動程式中，取消勾選 [進紙選項] 上的 [多功能進紙匣為手動進紙] 核取方塊。	- 進階
印表機不會開始處理程序，即使已移除夾紙也一樣。	-	打開出紙架後關閉。	-
紙張有彎折或皺摺。	紙張受潮或帶靜電。	請使用存放在適當溫度及濕度環境的紙張。	第 46 頁
	紙張很輕。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [功能表] > [進紙匣組態] > [(進紙匣名稱) 設定] > [紙張厚度]。 然後，指定更輕的紙張。	第 46 頁
加熱器滾輪附近發生紙張纏繞的情況。	紙張重量與類型的設定不正確。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [功能表] > [進紙匣組態] > [(進紙匣名稱) 設定] > [紙張類型]/[紙張厚度]。然後，指定適當的值。 或在 [紙張厚度] 中指定較大的厚度。	第 46 頁
	紙張很輕。	使用較重的紙張。	-
	紙張上邊緣的部份有影像或文字。	請在紙張上邊緣的部分預留邊界。 要雙面列印，請在上下邊緣預留邊界。	-

機器問題

狀況	檢查要點	解決方法	參考
您已開啟印表機電源，但畫面上沒有顯示任何內容。	AC 電源線未插入。	關閉印表機電源，然後穩固插入 AC 電源線。	-
	沒電。	請檢查電源插座是否供電。	-
印表機無法運作。	AC 電源線未穩固插入。	請穩固插入 AC 電源線。	-
	印表機電源已關閉。	開啟印表機電源。	第 21 頁
	電源自動關閉功能自動關閉印表機電源。	停用電源自動關閉功能。	第 67 頁
	印表機沒有回應。	按住電源開關 5 秒以上，強制關閉印表機電源。	-
印表機無法開始列印。	面板上出現錯誤。	請檢視錯誤代碼，然後按照螢幕提示操作。	第 85 頁
	乙太網路線或 USB 連接線未插入。	請穩固插入乙太網路線或 USB 連接線。	第 32 頁， 第 41 頁
	乙太網路線或 USB 連接線發生問題。	請使用其他乙太網路線或 USB 連接線。	-
	印表機不支援您的乙太網路線或 USB 連接線。	<ul style="list-style-type: none"> 請使用與 USB 2.0 相容的連接線。 請使用與乙太網路 10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-TX 相容的連接線。 	-
	列印功能發生問題。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [列印資訊] > [組態]，然後列印設定的內容以檢查列印功能。	第 30 頁
	介面已停用。	按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 選擇 [管理員設定] > [網路設定]，然後啟用您目前使用的介面。	-
	尚未選擇印表機的印表機驅動程式。	請將印表機的印表機驅動程式設為預設印表機。	-
	印表機驅動程式的指定連接埠不正確。	請指定乙太網路線或 USB 連接線連接的連接埠。	-
顯示畫面會閃爍。	印表機處於深層休眠模式。	檢查 <省電模式> 按鈕是否亮起，並按下 <省電模式> 按鈕啟動印表機。	第 22 頁
列印資料不會傳輸至印表機。	乙太網路線或 USB 連接線受損。	請更換新的連接線。	-
	超過電腦上設定的逾時時間。	請設定更長的逾時時間。	-
有異常聲音。	印表機傾斜。	請將印表機放在平坦表面。	-
	印表機內部夾紙，或有異物。	請檢查印表機內部，或移除異物。	-
	出紙架已開啟。	關閉出紙架。	-
有異常噪音。	印表機列印厚紙或薄紙時，內部溫度高。	這不是故障。還是可以繼續操作。	-
需要一段時間才能開始列印。	印表機可能正在清潔感光鼓。	請稍候。	-
	印表機正在調整加熱器的溫度。	請稍候。	-
	印表機正在處理其他介面的資料。	請等候處理完成。	-
列印工作在列印過程中停止。	若印表機長時間連續處理列印工作，內部溫度會過高。印表機正在冷卻中。	請稍候。 加熱器冷卻後，會自動重新開始列印。	-
	若印表機長時間連續處理列印工作，內部溫度會過高。印表機正在冷卻中。	請稍候。 印表機冷卻後，會自動重新開始列印。	-
	透過 WSD 連接埠進行列印時，如果發生列印處理過載，電腦可能會停止傳送資料。	重新嘗試傳送電腦上的資料。若無法解決錯誤，請使用其他網路連接埠。	-
記憶體不足。	列印資料過大，印表機記憶體不足。	使用印表機驅動程式減少列印資料。	進階
需要一段時間才能完成列印。	電腦處理速度可能會使列印工作變慢。	請改用處理速度較快的電腦。	-
	在印表機驅動程式的 [作業選項] 頁籤上，您已選擇 [精緻/細緻 (1200x1200)] 或 [ProQ/高品質]。	在印表機驅動程式的 [作業選項] 頁籤上選擇 [普通 (600x600)]。	-
	列印資料過於複雜。	請簡化資料。	-
	紙張太窄 (小於 230 公釐)。	請變更模式。	進階
Mac OS X 沒有正確顯示印表機驅動程式。	印表機驅動程式可能無法正確操作。	請解除安裝印表機驅動程式，然後重新安裝。	進階

狀況	檢查要點	解決方法	參考
紙張捲曲。	使用薄紙。	設定合適的紙張厚度或選擇 [High Humid Mode] 。	進階
紙張邊緣潮濕。	使用潮濕紙張。	選擇 [High Humid Mode] 。	進階
電源開關的 LED 指示燈 以大約 0.3 秒 的頻率高速閃爍。 	印表機可能故障。	 立即拔出 AC 電源線。	-

4. 維護

本章說明如何更換耗材和維護組件、清潔印表機及移動或搬運印表機。

● 更換耗材和維護組件

本節說明如何更換耗材產品。

 警告		
 請勿將碳粉或碳粉匣丟入火中，否則可能因碳粉四散，導致灼傷。	 請勿將碳粉匣置於火源附近，否則可能著火，導致火災或灼傷。	 請勿以吸塵器清潔灑出的碳粉，否則電接觸產生的火花可能著火。灑在地板上的碳粉應以溼布擦淨。

 注意		
 裝置內部零件的溫度極高。請勿觸碰「注意高溫」標籤周圍，以免灼傷。	 請將碳粉匣放在兒童無法觸及的地方。若不慎誤食碳粉，請遵照醫師指示。	 若不慎吸入，請立即飲用大量開水，並移至通風良好的場所，必要時，請遵照醫師指示。
 如果手部等皮膚沾染碳粉，請以肥皂清洗。	 若碳粉進入眼睛，請立即用大量清水沖洗。必要時，請遵照醫師指示。	 若不慎誤食，請飲用大量開水稀釋處理。必要時，請遵照醫師指示。
 處理夾紙情況或更換碳粉匣時，小心不要弄髒衣服和手。碳粉沾到衣服時，請以冷水清洗。若用熱水洗，碳粉會滲入衣服，變得更難清洗。	 請勿拆解碳粉匣。碳粉若向上飛散，使用者可能吸入或弄髒衣服和手。	 請將用過的碳粉匣放入袋中，碳粉才不會向上飛散。

! 注意

- 請務必使用原廠 Oki Data 耗材產品，確保最佳品質。
- 若因使用原廠 OKI 耗材以外的產品而導致維修問題，將收取維修費用，即使是在保固或維護合約期間也一樣。

4
4
維護

更換碳粉匣

! 注意

- 如果碳粉尚未用盡便拆下碳粉匣，碳粉可能灑出。

碳粉匣壽命

若顯示螢幕出現「%COLOR%碳粉剩餘量低」（「%COLOR%」代表 C（青色）、M（洋紅色）、Y（黃色）或 K（黑色））訊息，請準備更換碳粉匣。下次訊息出現之前，還能列印數百頁。

可供列印的頁數會因用量而異。

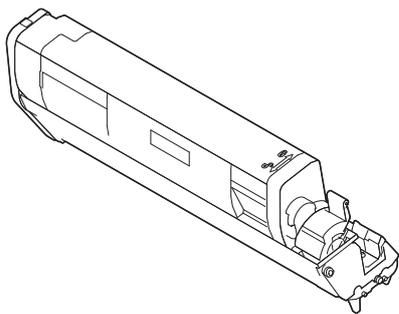
當「無%COLOR%碳粉」出現並停止列印時，請更換碳粉匣。

註釋

- 即使青色（藍色）、洋紅色（紅色）或黃色碳粉匣用完，還是可以選擇 [黑白] 或 [灰階] 進行黑白列印。但是，若碳粉匣用完，請盡速更換碳粉匣，以免損壞感光鼓。

! 注意

- 碳粉匣的實際使用壽命因使用方式而異。



! 注意

- 請備妥新碳粉匣，拆封一年以上的碳粉匣，列印品質會下降。
- 若更換碳粉匣 / 感光鼓時，碳粉匣 / 感光鼓正在使用中，碳粉用量將無法正常計算。
- 若顯示「彩色碳粉已用盡」訊息，只要將出紙架開啟後再關閉，就可大約列印 100 份 A4 尺寸的 ISO 測試表單（大約 20 頁，5 次）。然而，此操作結束後將無法再進行列印操作。請更換碳粉匣，否則可能損壞感光鼓。

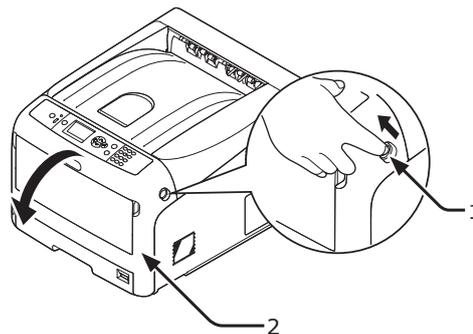
更換步驟

(K (黑色) 碳粉匣適用)

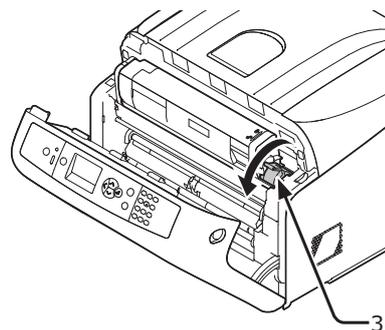
註釋

- 當更換 C、M、Y 碳粉匣時，請參閱 第102頁的「更換步驟（C（青色）、M（洋紅色）、Y（黃色）碳粉匣適用）」。

- 1 準備新的 [K] 碳粉匣。
- 2 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。



- 3 請勿轉動碳粉匣的藍色鎖定桿 (3)。

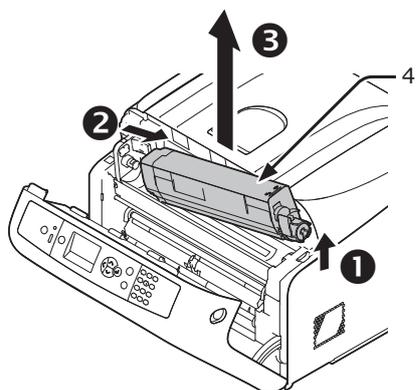


4 從右側抬起碳粉匣 (4)，並從印表機取出。

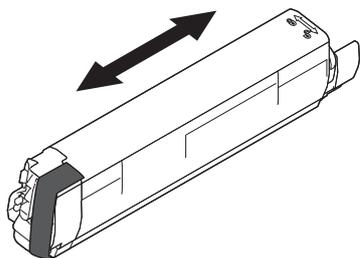
⚠ 警告	可能會燙傷。	⚠
<ul style="list-style-type: none"> 請勿將用過的碳粉匣丟入火中，以免產生爆炸，導致內部碳粉飛散而造成灼傷。 		

! 注意

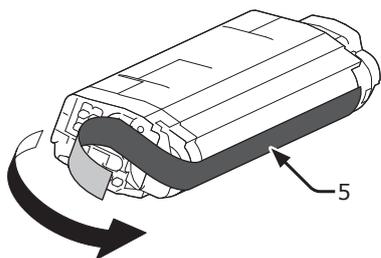
- 當碳粉黏附於印表機內的進紙區時，請用擰乾的濕布擦去碳粉。



5 將更換用碳粉匣留在包裝袋內，輕輕上下左右搖晃幾次，然後拆開包裝。



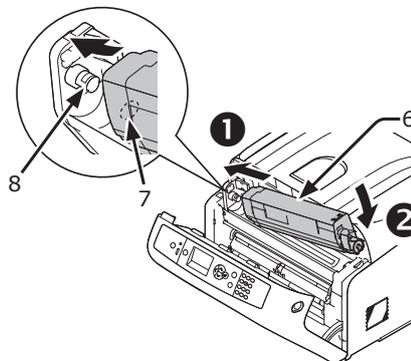
6 撕下碳粉匣的膠帶 (5)。



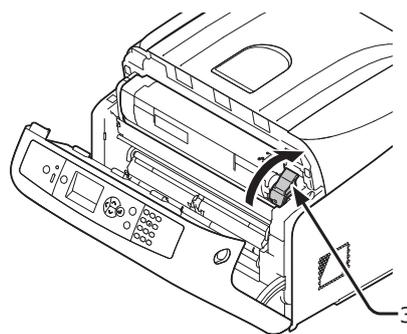
7 將新碳粉匣 (6) 左側的凹口 (7) 對齊感光鼓上的突出部分 (8)，以插入新的碳粉匣，使碳粉匣和感光鼓 [K] 的顏色標籤對齊，然後將右側固定至定位。

! 注意

- 請勿插入未撕下膠帶的碳粉匣。



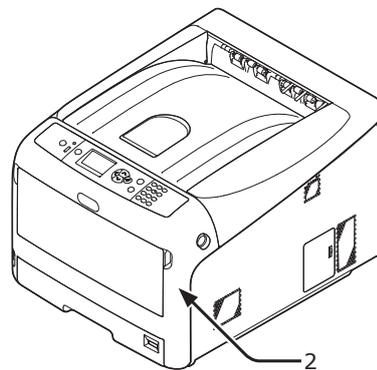
8 將碳粉匣的藍色鎖定桿 (3) 往後轉動，直到頂端與 ▲ 記號對齊為止。



9 關閉前蓋 (2)。

! 注意

- 若未確實關閉出紙架，前蓋會無法關閉。



10 請回收碳粉匣。

註釋

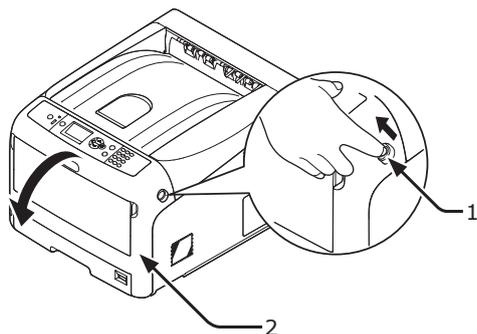
- 如需丟棄碳粉匣，請放入塑膠袋或類似容器中，再根據地方法令或方針處理。

更換步驟 (C (青色)、M (洋紅色)、Y (黃色) 碳粉匣適用)

註釋

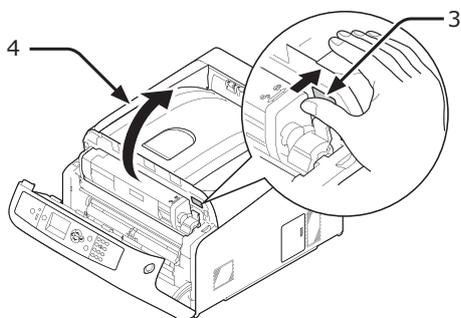
- 當更換 K 碳粉匣時，請參閱 第100頁的「更換步驟 (K (黑色) 碳粉匣適用)」。

- 1 備妥新的碳粉匣。
- 2 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。

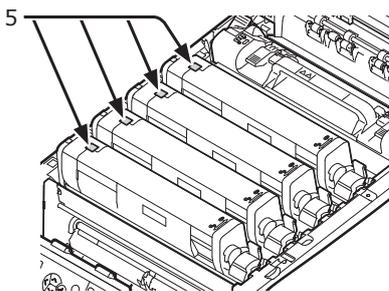


- 3 按下出紙架開啟按鈕 (3) 後打開出紙架 (4)。

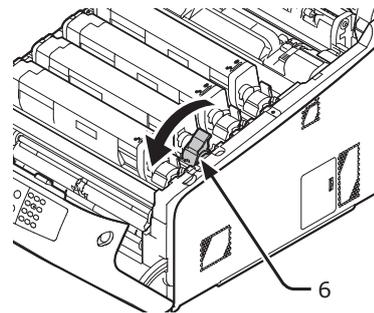
 注意	可能會燙傷。	
● 加熱器的溫度相當高。請勿觸摸。		



- 4 檢視碳粉匣的顏色標籤 (5)，確認碳粉匣是否無碳粉。

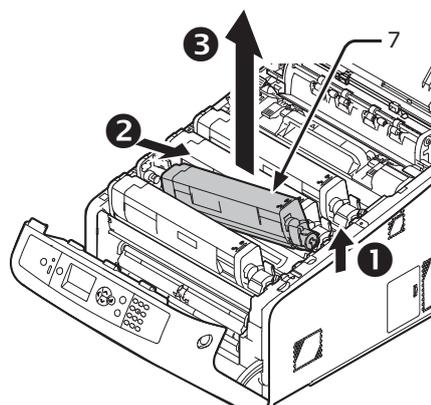


- 5 按壓碳粉匣的頂部解除鎖定，同時滑動碳粉匣的右側藍色鎖定桿 (6)。

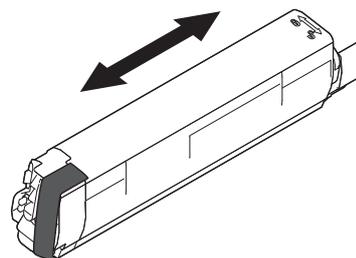


- 6 從右側抬起碳粉匣 (7)，並從印表機取出。

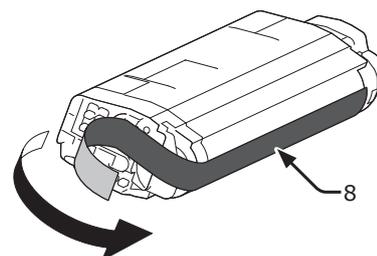
 警告	可能會燙傷。	
● 請勿將用過的碳粉匣丟入火中，以免產生爆炸，導致內部碳粉飛散而造成灼傷。		



- 7 拆開新碳粉匣的包裝，稍微上下左右搖晃幾次。



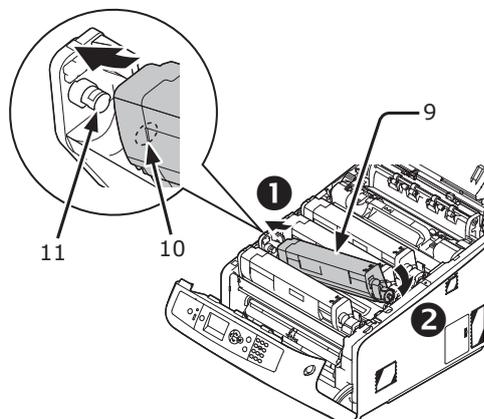
- 8 撕下碳粉匣的膠帶 (8)。



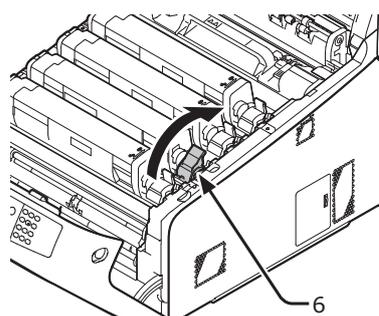
- 9** 將新碳粉匣 (9) 左側的凹口 (10) 對齊感光鼓上的突出部分 (11)，以插入新的碳粉匣，使碳粉匣和感光鼓的顏色標籤對齊，然後將右側固定至定位。

! 注意

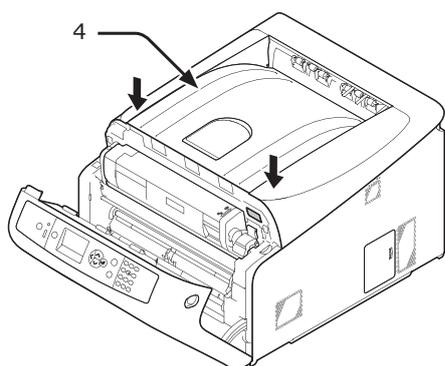
- 請勿插入未撕下膠帶的碳粉匣。



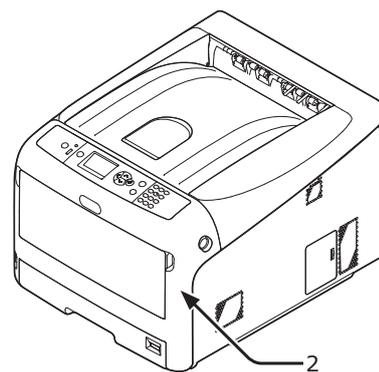
- 10** 將碳粉匣的藍色鎖定桿 (6) 往後轉動，直到頂端與 ▲ 記號對齊為止。



- 11** 牢牢按下上蓋的兩側，即可關上出紙架 (4)。



- 12** 關閉前蓋 (2)。



! 注意

- 若未確實關閉出紙架，前蓋會無法關閉。

- 13** 請回收碳粉匣。

註釋

- 如需丟棄碳粉匣，請放入塑膠袋或類似容器中，再根據地方法令或方針處理。

更換感光鼓

感光鼓壽命

當顯示畫面上出現「%COLOR%感光鼓壽命將盡」訊息時，請備妥更換用感光鼓。若繼續列印，將出現「%COLOR% 感光鼓壽命」的訊息，並停止列印。

每列印 30,000 頁 A4 尺寸文件（單面列印），即須更換感光鼓。但是，該頁數只適用一般列印狀況（一次印 3 頁）。如一次列印 1 頁，感光鼓的使用壽命即減少約一半。

實際可列印的頁數可能是以上數字的一半，須視列印狀況而定。

若繼續列印的頁數超過以上數字，印表機將強制停止列印。

！注意

- 實際可列印的頁數，須視感光鼓的使用情況而定，可能是以上數字的一半，須視列印狀況而定。
- 雖然將出紙架開啟後再關閉可能延長感光鼓的使用壽命，但還是建議在出現「請更換感光鼓」後立即更換感光鼓。
- 若碳粉匣購買一年後尚未拆封，列印品質可能下降。請更換新碳粉匣。
- 按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 按鈕，將 [管理員設定] > [系統設定] > [壽命將盡狀態] 設為 [停用]，就不會顯示「%COLOR%感光鼓壽命將盡」訊息。

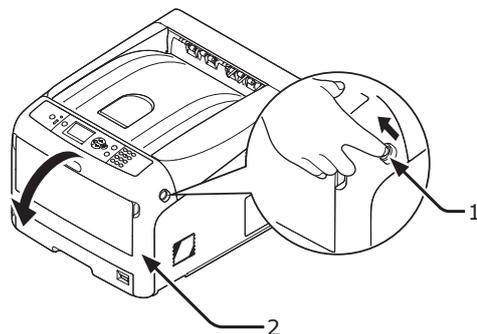
更換步驟

！注意

- 若新的感光鼓與目前使用的碳粉匣一起使用，將無法正確顯示碳粉匣的剩餘碳粉量。此外，更換後可能立即顯示「%COLOR%感光鼓壽命將盡」或「%COLOR% 感光鼓壽命」訊息。
- 感光鼓非常脆弱（綠管），請小心處理。
- 請勿讓感光鼓受到陽光直曬，或是暴露於過於明亮的室內照明下（大約超過 1500 lux）。即使置於一般室內照明下，也不可超過 5 分鐘。
- 為了讓印表機充分發揮效能，請使用原廠 Oki Data 耗材。
- 若因使用原廠 OKI 耗材以外的產品而導致維修問題，將收取維修費用，即使是在保固或維護合約期間也一樣。（使用原廠 OKI 耗材以外的產品不一定會發生問題，不過使用時請特別小心。）
- 每種顏色都有一個碳粉匣在感光鼓上。

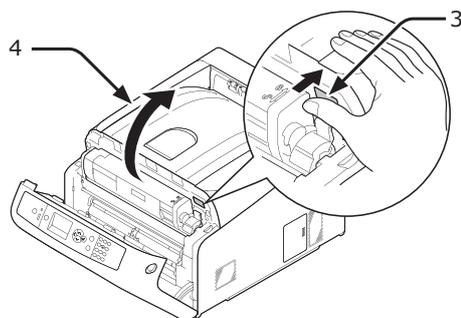
1 準備一個新的感光鼓。

- 2 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。

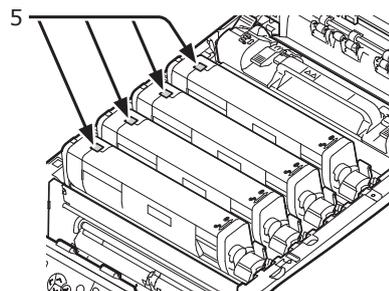


- 3 按下出紙架開啟按鈕 (3) 後打開出紙架 (4)。

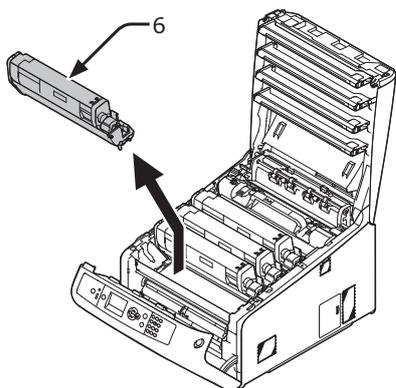
⚠ 注意	可能會燙傷。	⚠
● 加熱器的溫度相當高。請勿觸摸。		



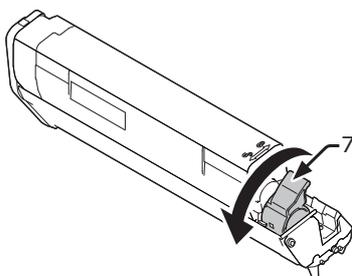
- 4 檢視碳粉匣的顏色標籤 (5)，確認碳粉匣是否無碳粉。



- 5 依箭頭方向從印表機拆下感光鼓 (6) · 並將感光鼓放在平坦表面上。

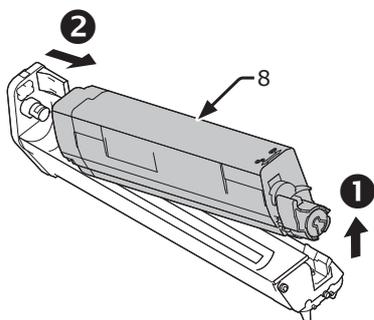


- 6 按壓碳粉匣的頂部解除鎖定 · 同時向前轉動碳粉匣的右側藍色鎖定桿 (7)。

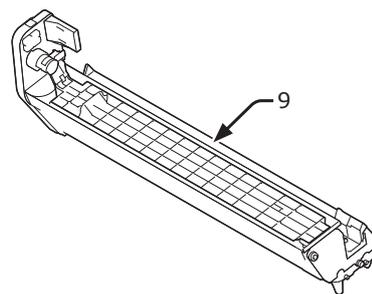


- 7 從右側抬起碳粉匣 (8) · 並從感光鼓取出。

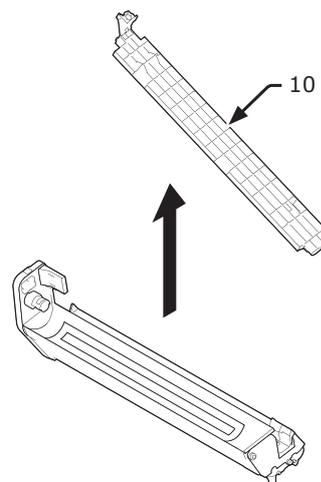
 警告	可能會燙傷。	
● 請勿將用過的感光鼓及碳粉匣丟入火中 · 以免產生爆炸 · 導致內部碳粉飛散而造成灼傷。		



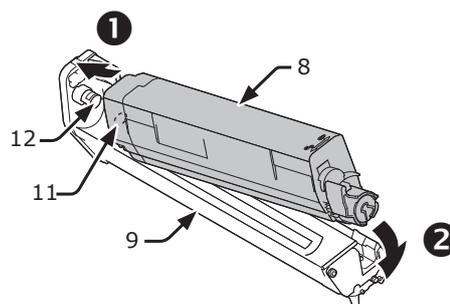
- 8 取下保護膜 · 將新的感光鼓 (9) 放在平坦表面上。



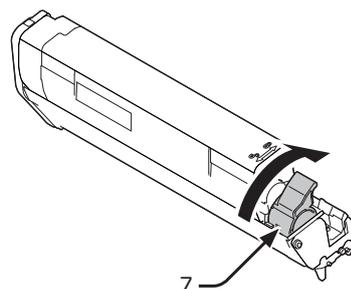
- 9 拆下碳粉蓋 (10)。



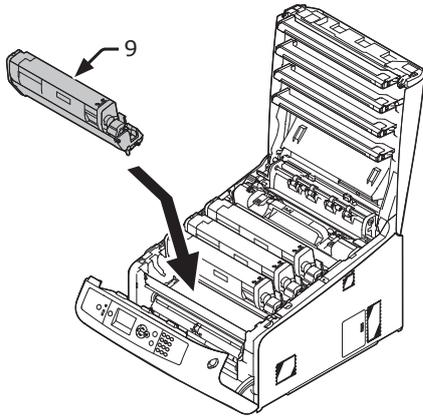
- 10 將碳粉匣 (8) 左側的凹口 (11) 對齊感光鼓上的突出部分 (12) · 將在步驟 7 取出的碳粉匣插入感光鼓 (9) · 然後將右側固定至定位。



- 11 將碳粉匣的藍色鎖定桿 (7) 往後轉動 · 直到頂端與 ▲ 記號對齊為止。

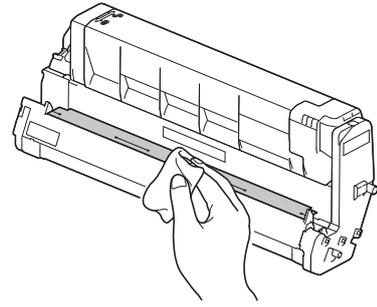


12 檢查新感光鼓 (9) 的標籤顏色，並將感光鼓放入印表機。



(3) 拆下感光鼓。

(4) 請用柔軟面紙擦拭遮光紙。

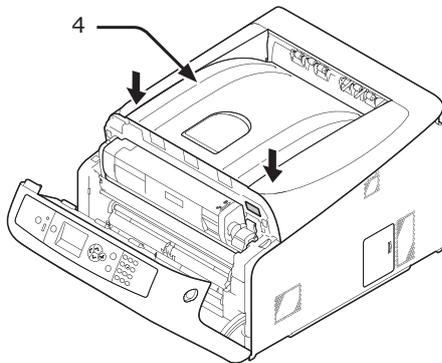


(5) 將感光鼓裝回印表機。

(6) 牢牢按下上蓋的兩側，即可關上出紙架。

(7) 關閉前蓋。

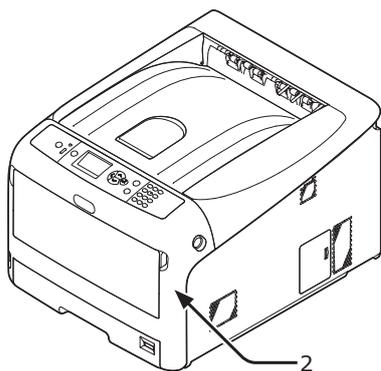
13 牢牢按下上蓋的兩側，即可關上出紙架 (4)。



14 關閉前蓋 (2)。

! 注意

- 若未確實關閉出紙架，前蓋會無法關閉。



15 請回收感光鼓。

註釋

- 如需丟棄感光鼓，請放入塑膠袋或類似容器中，再根據地方法令或方針處理。
- 若感光鼓的遮光紙有髒污，請依下列步驟擦拭遮光紙。

(1) 開啟前蓋。

(2) 打開出紙架。

更換傳送帶

傳送帶壽命

當顯示畫面上出現「傳送帶壽命將盡」訊息時，請備妥更換用傳送帶。下次訊息出現前，還能列印約 2000 頁。

當「請更換傳送帶」訊息出現時，請更換傳送帶。

傳送帶的使用壽命約為 80,000 頁 A4 單面列印（一次列印 3 頁）。

! 注意

- 實際可列印的頁數，須視傳送帶的使用情況而定。

! 注意

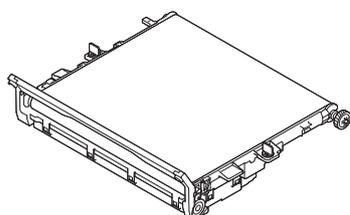
- 雖然將出紙架開啟後再關閉可能延長傳送帶的使用壽命，但還是建議在出現「請更換傳送帶」後立即更換傳送帶，以免發生故障。
- 請等到傳送帶的使用壽命已盡後再行更換。若在傳送帶使用壽命未盡前即拆下並換新，使用壽命將無法正確顯示。
- 按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 按鈕，將 [管理員設定] > [系統設定] > [壽命將盡狀態] 設為 [停用]，就不會顯示「傳送帶壽命將盡」訊息。

更換步驟

! 注意

- 感光鼓非常脆弱（綠管），請小心處理。
- 請勿讓感光鼓受到陽光直曬，或是暴露於過於明亮的室內照明下（大約超過 1500 lux）。即使置於一般室內照明下，也不可超過 5 分鐘。

1 準備更換傳送帶。

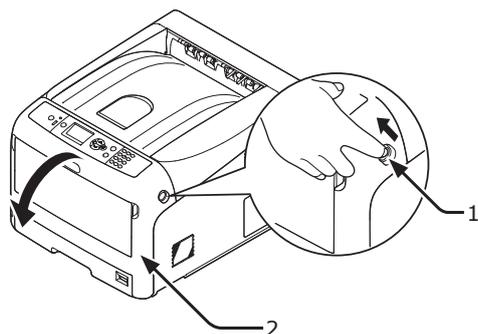


2 按下電源開關，關閉印表機電源。

請參考

- 第22頁的「關閉電源」

3 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。



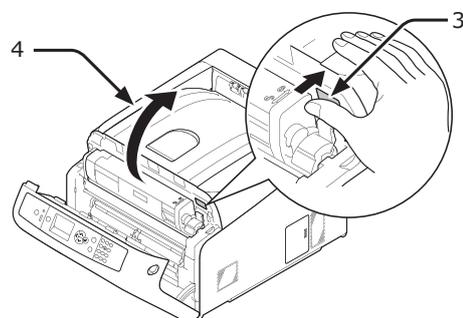
4 按下出紙架開啟按鈕 (3) 後打開出紙架 (4)。

! 注意

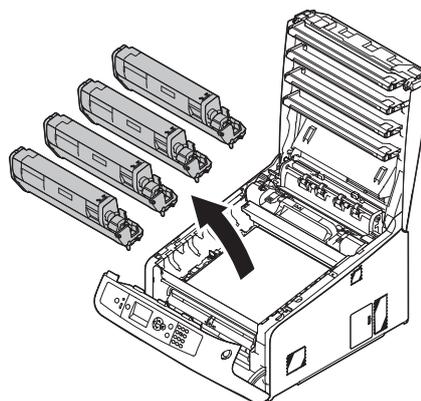
可能會燙傷。



- 加熱器的溫度相當高。請勿觸摸。



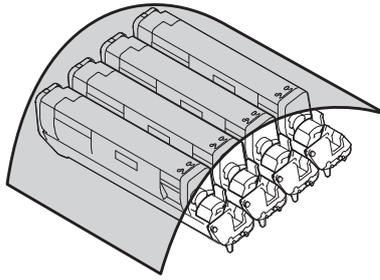
5 從印表機取出四個感光鼓，然後全部放在平坦表面上。



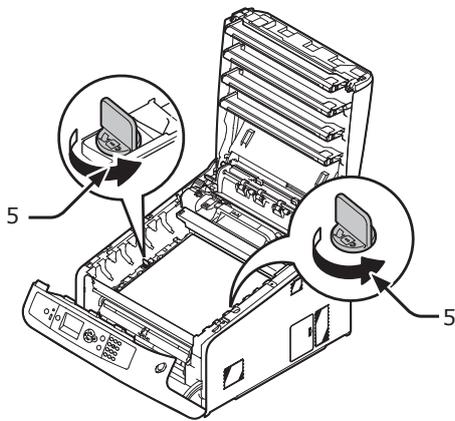
4

4. 零件圖

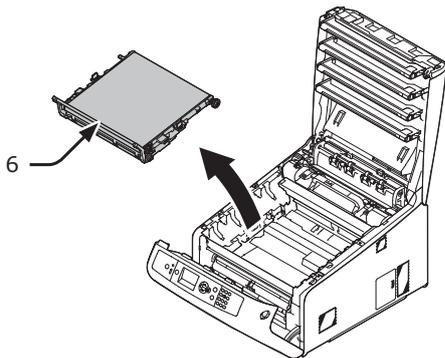
- 6** 用紙張蓋住取出的感光鼓，避免感光鼓接觸光線。



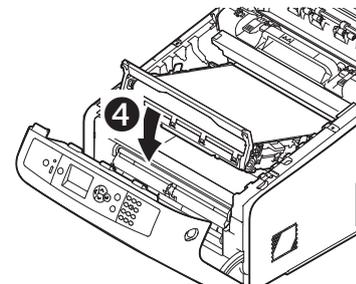
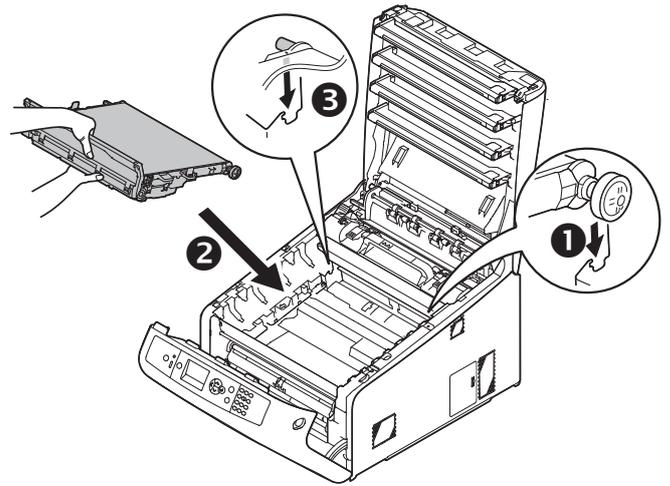
- 7** 依箭頭方向轉動傳送帶兩側的藍色鎖定鈕 (5)，以解除鎖定。



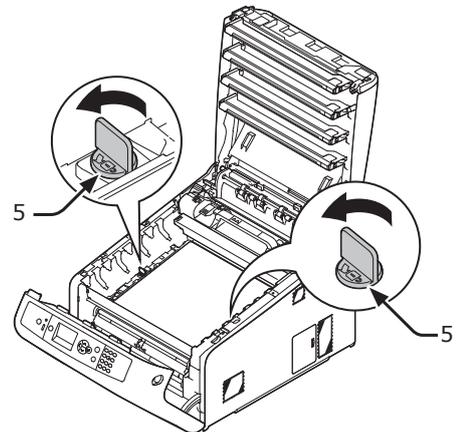
- 8** 握住藍色鎖定桿 (6) 以取出傳送帶。



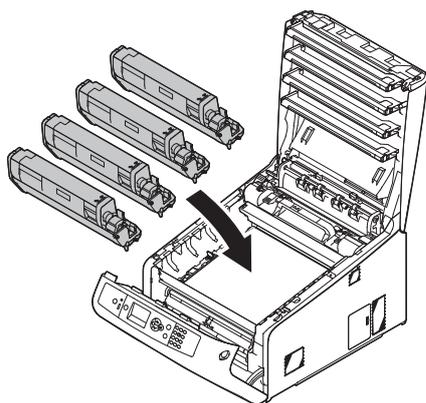
- 9** 用一隻手握住新傳送帶的把手，另一隻手支撐住下部。將傳送帶裝回印表機。



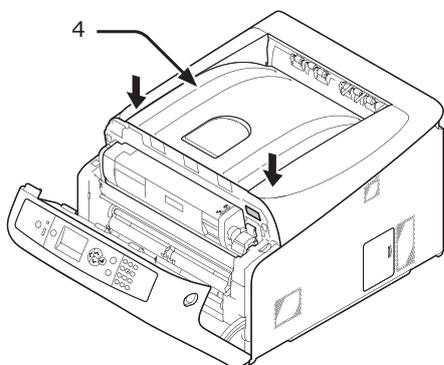
- 10** 依箭頭方向轉動傳送帶各側的藍色鎖定鈕 (5)。



11 將四個感光鼓裝回印表機。



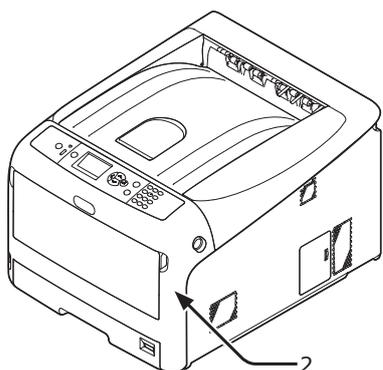
12 牢牢按下上蓋的兩側，即可關上出紙架 (4)。



13 關閉前蓋 (2)。

! 注意

- 若未確實關閉出紙架，前蓋會無法關閉。



14 請回收傳送帶。

註釋

- 如需丟棄傳送帶，請放入塑膠袋或類似容器中，再根據地方法令或方針處理。

更換加熱器

加熱器壽命

當顯示畫面上出現「**加熱器壽命將盡**」訊息時，請備妥更換加熱器。下次訊息出現前，還能列印約 2500 頁。

當「**請更換加熱器**」訊息出現時，請更換加熱器。

加熱器的使用壽命約為 100,000 頁 A4 單面列印。

! 注意

- 實際可列印的頁數，須視加熱器的使用情況而定。

! 注意

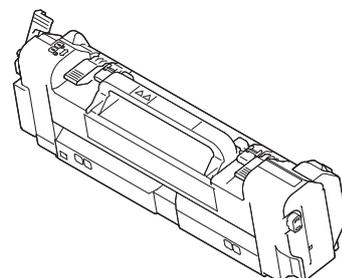
- 雖然將出紙架開啟後再關閉可能延長加熱器的使用壽命，但還是建議在出現「**請更換加熱器**」後立即更換加熱器，以免發生故障。
- 請等到加熱器的使用壽命已盡後再行更換。若在加熱器使用壽命未盡前即拆下並換新，使用壽命將無法正確顯示。
- 按下捲動按鈕 ▼ 或 ▲ 按鈕，將 [管理員設定] > [面板設定] > [壽命將盡狀態] 設為 [停用]，就不會顯示 [加熱器壽命將盡] 訊息。

更換步驟

! 注意

- 請勿讓感光鼓受到陽光直曬，或是暴露於過於明亮的室內照明下（大約超過 1500 lux）。即使置於一般室內照明下，也不可超過 5 分鐘。

1 備妥新的加熱器。

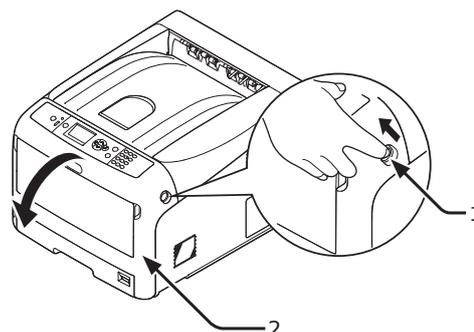


2 按下電源開關，關閉印表機電源。

圖參考

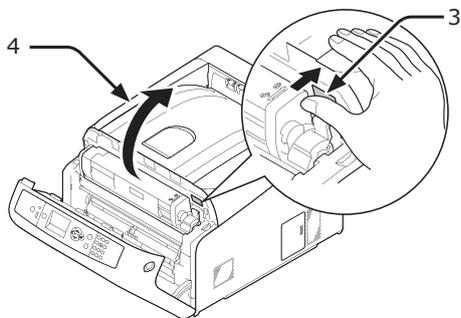
- 第22頁的「關閉電源」

3 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。

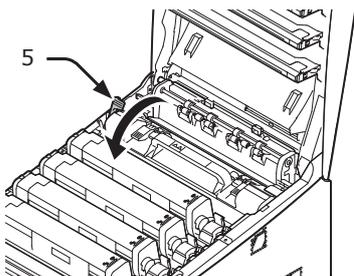


4 按下出紙架開啟按鈕 (3) 後打開出紙架 (4)。

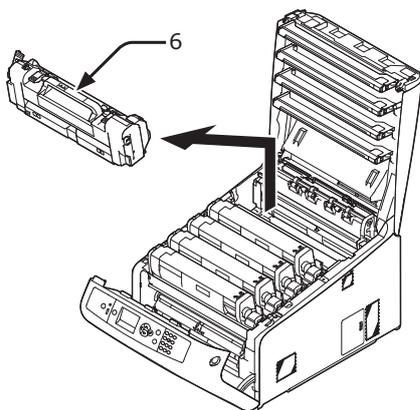
 注意	可能會燙傷。	
<ul style="list-style-type: none">● 加熱器會變熱，請小心操作，取出時請務必握住把手。溫度高時，請勿握住。請等加熱器冷卻後，再行操作。		



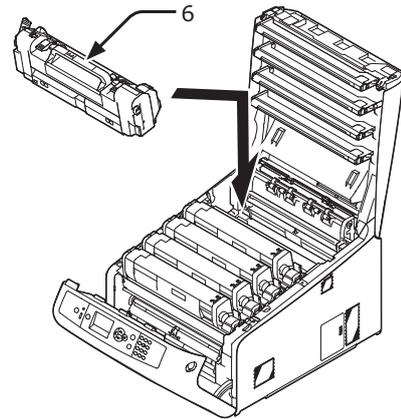
5 向前推動加熱器的左側鎖定桿 (5)，以解除鎖定。



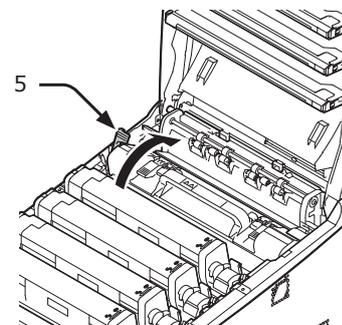
6 握住加熱器的把手 (6)，從印表機取出加熱器。



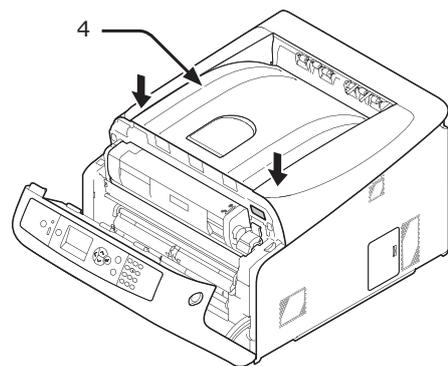
7 握住加熱器的把手 (6)，將加熱器放回印表機。



8 向後推動加熱器的左側鎖定桿 (5)，以鎖至定位。



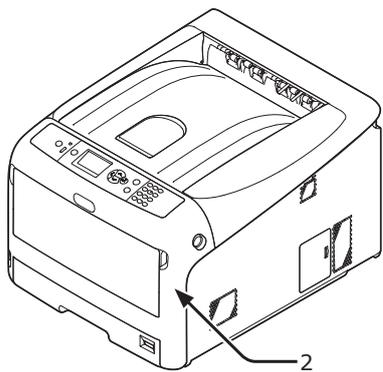
9 牢牢按下上蓋的兩側，即可關上出紙架 (4)。



10 關閉前蓋 (2)。

！注意

- 若未確實關閉出紙架，前蓋會無法關閉。



11 請回收加熱器。

註釋

- 如需丟棄加熱器，請放入塑膠袋或類似容器中，再根據地方法令或方針處理。

● 清潔

本節說明如何清潔印表機的各個零件。

清潔印表機表面

! 注意

- 請勿使用含苯類、稀釋劑或酒精等成分的清潔劑，以免損壞印表機的塑膠零件。
- 請勿用油潤滑印表機。

1 按下電源開關，關閉印表機電源。

圖 參考

- 第22頁的「關閉電源」

2 用軟布稍微沾水或中性清潔劑，擦拭印表機表面。

3 再用乾的軟布擦乾印表機表面。

更換送紙滾筒

若經常發生夾紙，請清潔送紙滾筒。

! 注意

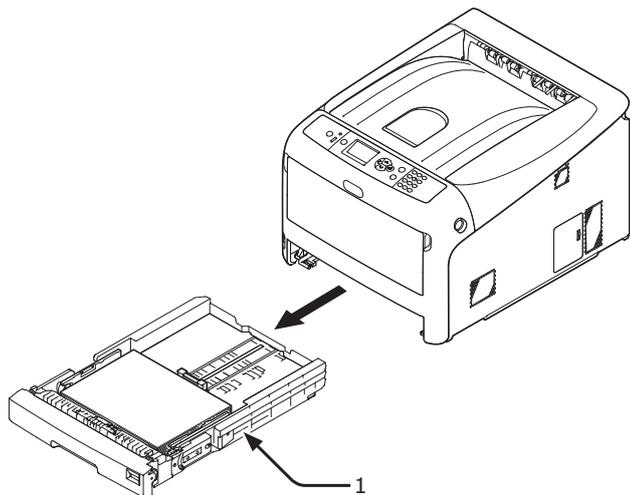
- 若清潔送紙滾筒後仍持續發生夾紙，您必須更換送紙滾筒。

進紙匣 1/2/3/4 適用

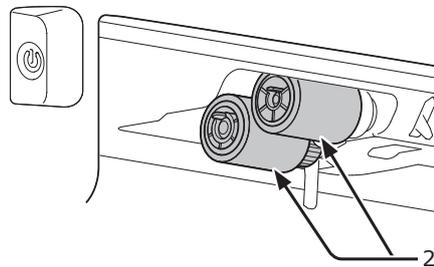
註釋

- 此步驟圖像以進紙匣 1 為範例，但同樣步驟亦適用於進紙匣 2/3/4。

1 拉出進紙匣 (1)。

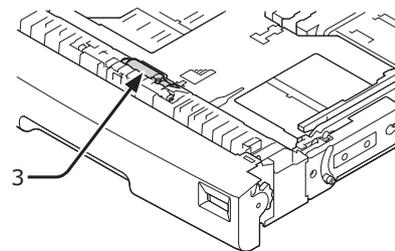


2 用擰乾的濕布擦拭印表機內的兩個送紙滾筒 (2)。



3 取出進紙匣內的紙匣。

4 用擰乾的濕布擦拭進紙匣上的送紙滾筒 (3)。

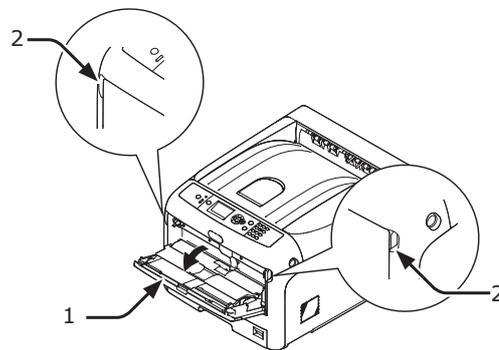


5 請將紙張放入進紙匣。

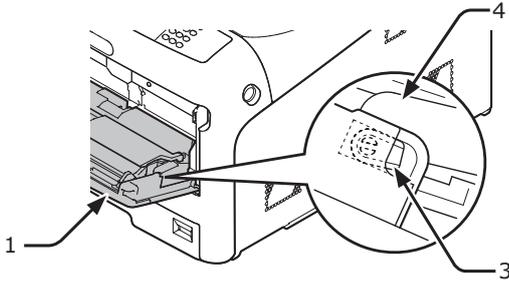
6 將進紙匣裝回印表機。

多功能進紙匣

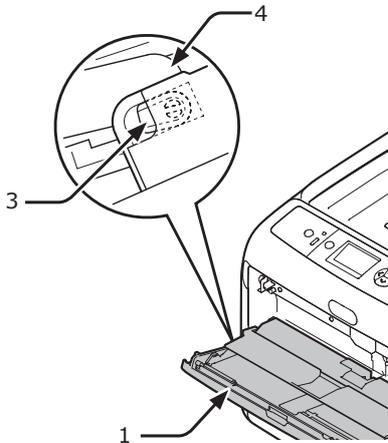
1 將手指插入前方凹槽 (2) 中，向前開啟多功能進紙匣 (1)。



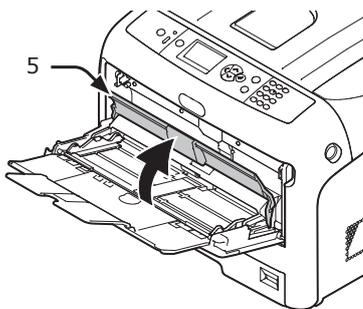
- 2** 稍微抬起多功能進紙匣 (1)，同時向內壓下右側橫桿 (4)，解開送紙滾筒護蓋的耳片 (3)。



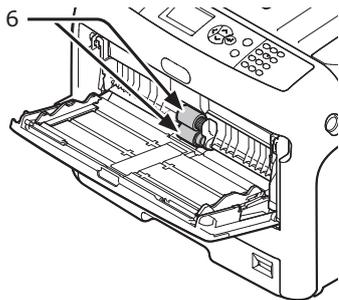
- 3** 另外，稍微抬起多功能進紙匣 (1)，同時向內壓下左側橫桿 (4)，解開送紙滾筒護蓋的耳片 (3)。



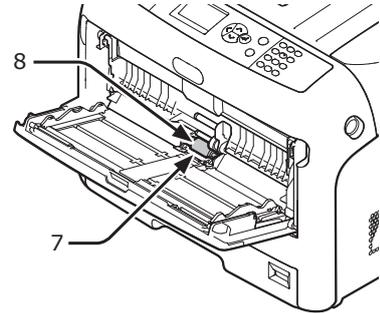
- 4** 開啟紙張固定蓋 (5)，直到接觸到印表機。



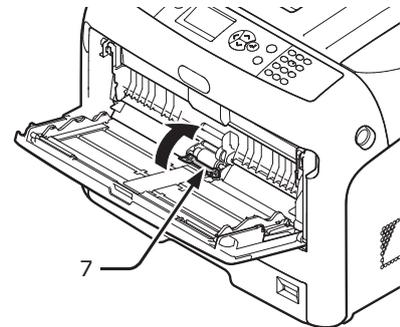
- 5** 用擰乾的濕布擦拭兩個送紙滾筒 (6)。



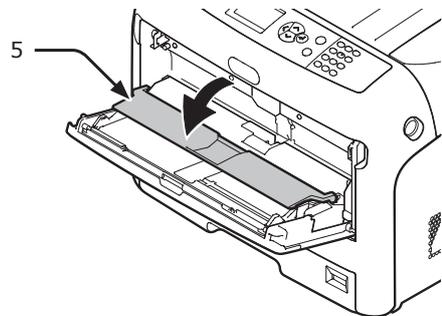
- 6** 按壓多功能進紙匣的中間部分，同時向前開啟分隔滾筒護蓋 (7)。用擰乾的濕布擦拭兩個分隔滾筒 (8)。



- 7** 關閉分隔滾筒護蓋 (7)。



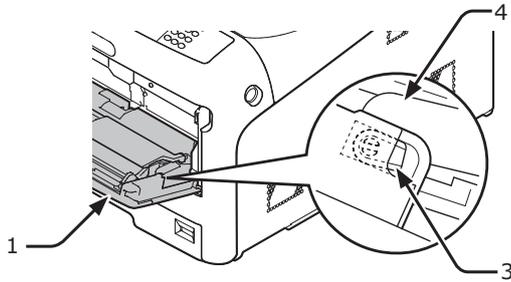
- 8** 放下紙張固定蓋 (5)。



9 稍微抬起多功能進紙匣 (1)，同時向內壓下右側橫桿 (4)，鉤住送紙滾筒護蓋的一個耳片 (3)。

！注意

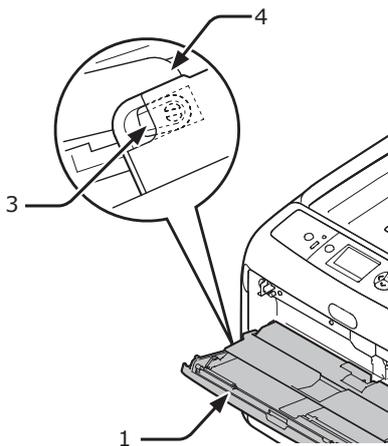
- 若沒有將耳片裝回正確位置便關閉多功能進紙匣，紙張固定蓋可能破裂。務必將耳片裝回原本位置。



10 另外，稍微抬起多功能進紙匣 (1)，同時向內壓下左側橫桿 (4)，鉤住送紙滾筒護蓋的另一個耳片 (3)。

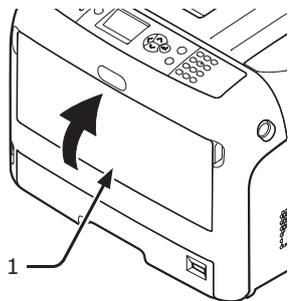
！注意

- 若沒有將耳片裝回正確位置便關閉多功能進紙匣，紙張固定蓋可能破裂。務必將耳片裝回原本位置。



11 關閉多功能進紙匣 (1)。

若無法關閉多功能進紙匣，請向下按壓多功能進紙匣上的裝紙零件，將紙張固定蓋裝回正確位置。



清潔 LED 列印頭

若出現垂直線、影像出現垂直褪色，或列印字元周圍出現污漬，請清潔 LED 列印頭。LED 列印頭上的髒污可能也會導致夾紙。

！注意

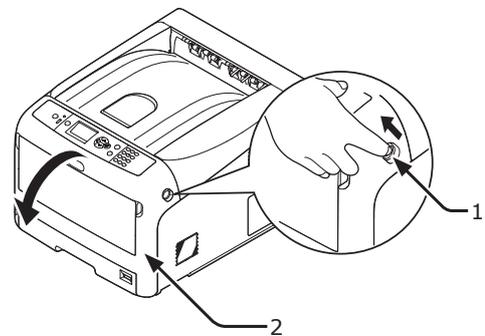
- 請勿使用甲醇或稀釋劑等清潔劑，以免損壞 LED 列印頭。
- 請勿讓感光鼓受到陽光直曬，或是暴露於過於明亮的室內照明下（大約超過 1500 lux）。即使置於一般室內照明下，也不可超過 5 分鐘。

1 按下電源開關，關閉印表機電源。

圖參考

- 第22頁的「關閉電源」

2 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。



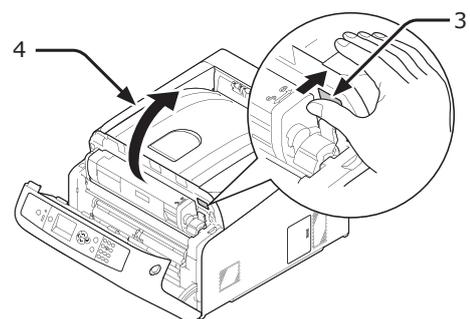
3 按下出紙架開啟按鈕 (3) 後打開出紙架 (4)。

！注意

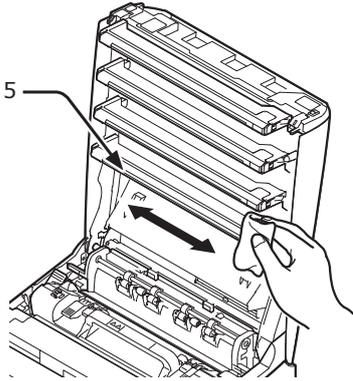
可能會燙傷。



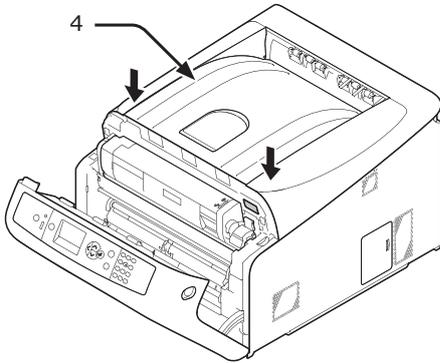
- 加熱器的溫度相當高。請勿觸摸。



4 請用軟布輕輕擦拭 LED 列印頭的鏡頭 (5)。



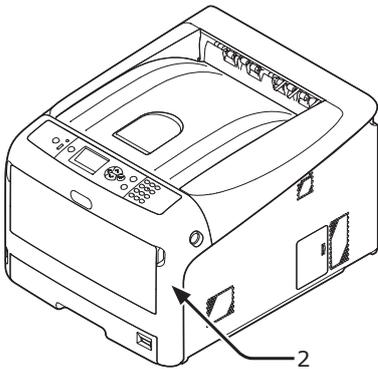
5 牢牢按下上蓋的兩側，即可關上出紙架 (4)。



6 關閉前蓋 (2)。

! 注意

- 若未確實關閉出紙架，前蓋會無法關閉。



● 移動或搬運印表機

本節說明如何移動或搬運印表機。

移動印表機

⚠ 注意	可能造成傷害。	⚠
● 印表機重達 37 或 40 公斤，若要安全抬起印表機，至少需要 2 人。		

1 按下電源開關，關閉印表機電源。

📖 參考

- 第22頁的「關閉電源」

2 拔下所有連接線。

- AC 電源線與接地線
- 乙太網路線或 USB 連接線

3 取出進紙匣中的紙張。

4 抬起印表機，移至新的位置。

搬運印表機

⚠ 注意	可能造成傷害。	⚠
● 印表機重達 37 或 40 公斤，若要安全抬起印表機，至少需要 2 人。		

⚠ 注意	可能會燙傷。	🔥
● 加熱器的溫度相當高。請勿觸摸。		

⚠ 注意

- 感光鼓非常脆弱（綠管），請小心處理。
- 請勿讓感光鼓受到陽光直曬，或是暴露於過於明亮的室內照明下（大約超過 1500 lux）。即使置於一般室內照明下，也不可超過 5 分鐘。

1 按下電源開關，關閉印表機電源。

📖 參考

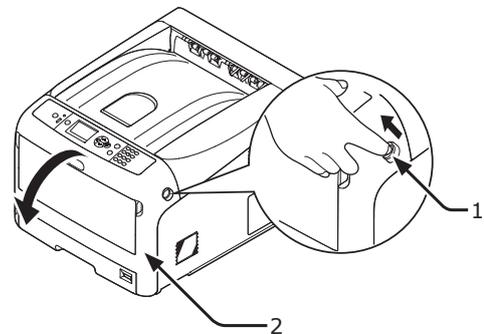
- 第22頁的「關閉電源」

2 拔下所有連接線。

- AC 電源線與接地線。
- 乙太網路線或 USB 連接線。

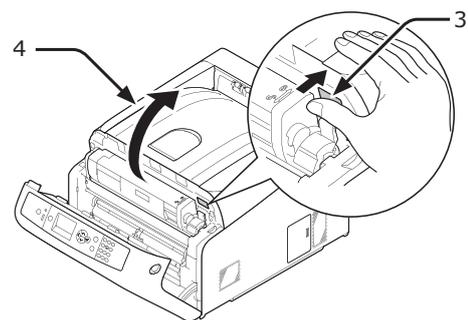
3 取出進紙匣中的紙張。

4 將手指插入印表機右側的凹槽內，拉動前蓋釋放桿 (1) 以向前開啟前蓋 (2)。

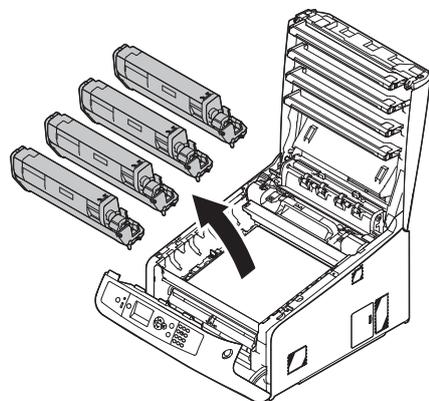


5 按下出紙架開啟按鈕 (3) 後打開出紙架 (4)。

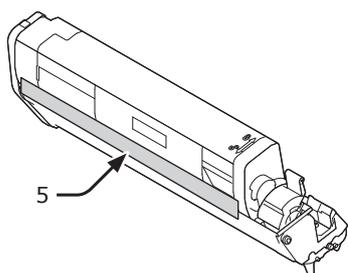
⚠ 注意	可能會燙傷。	🔥
● 加熱器的溫度相當高。請勿觸摸。		



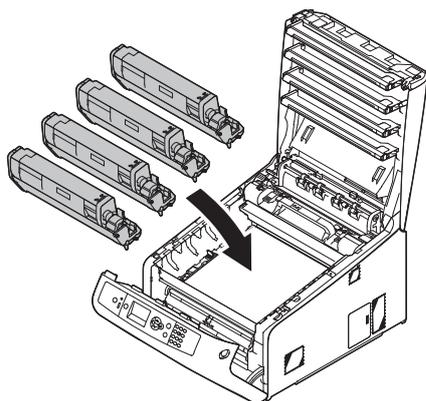
6 用雙手抓住碳粉匣，並從感光鼓中取出。取出所有碳粉匣及感光鼓，然後放在平坦表面上。



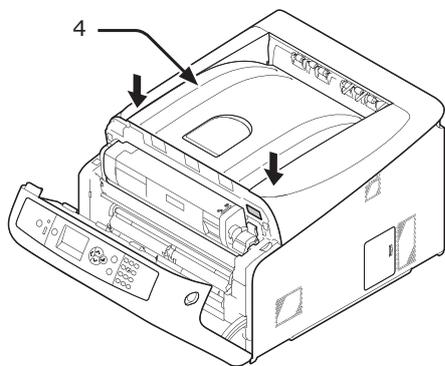
- 7 用聚氯乙烯絕緣帶 (5) 將各碳粉匣固定至各感光鼓。



- 8 將所有碳粉匣及感光鼓裝回印表機。



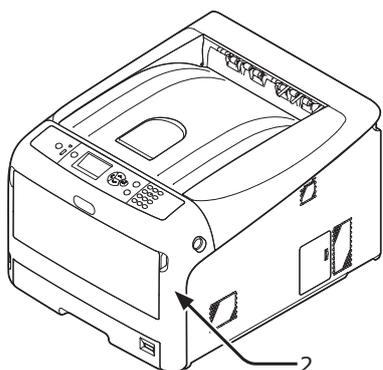
- 9 牢牢按下上蓋的兩側，即可關上出紙架 (4)。



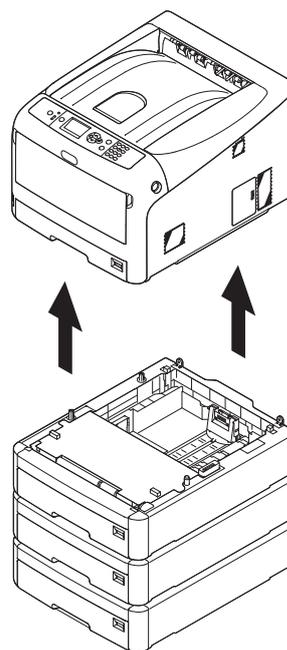
- 10 關閉前蓋 (2)。

! 注意

- 若未確實關閉出紙架，前蓋會無法關閉。



- 11 若已安裝選購的附加進紙匣，請從主機上拆下。



- 12 以包裝材料保護印表機。

- 13 抬起印表機，放回箱子。

! 注意

- 請使用購買印表機時隨附的包裝材料。
- 搬至定位後或重新裝設時，請撕下用於固定感光鼓及碳粉匣的聚氯乙烯絕緣帶。

● 丟棄機器之前

丟棄機器之前，建議先清除已登錄的私人資料和儲存的資料。

機器內儲存的資料如下。

- 管理員密碼
- 各功能表內登錄的設定
- 專用列印資料
- 各種記錄
- 存取控制、使用者管理資料 (本機使用者、外部使用者快取 [LDAP、Kerberos])

4

4. 登錄

- 1 在操作面板上按下 <功能表> 按鈕。
- 2 按下捲動按鈕 ▼ 選擇 [管理員設定]，然後按下 <確認> 按鈕。
- 3 輸入管理員密碼。
- 4 選擇 [其他設定] > [清除隱私資料]。
- 5 顯示 [確定?] 時，選擇 [是]，然後按下 <確認> 按鈕。
- 6 顯示 [確定要這樣做嗎?] 時，選擇 [是]，然後按下 <確認> 按鈕。

重新啟動機器以清除資料。

! 注意

- 執行動作之後，清除的資料將無法再還原。若要取消清除，請在步驟 5 或 6 中選擇 [否]。

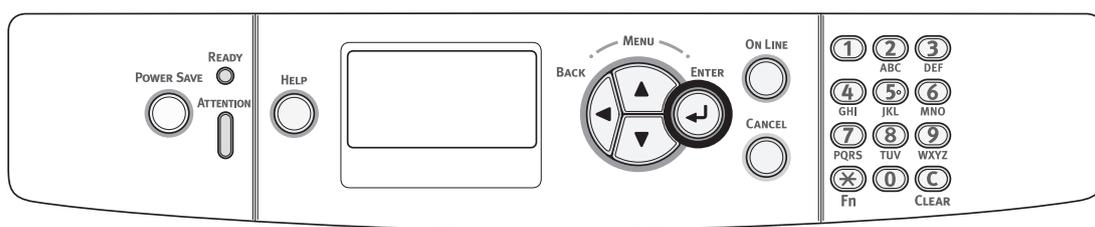
5. 附錄

本章說明印表機的規格。

● 操作面板的功能表清單

透過顯示畫面檢查印表機的状态

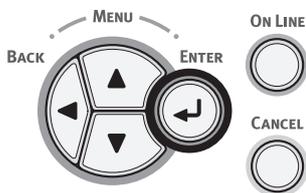
從操作面板上的 <確認> 按鈕，您可檢查印表機的状态。



檢查裝置狀態

您可在顯示畫面上檢查耗材的剩餘使用壽命、計數器資訊、網路設定及系統資訊。

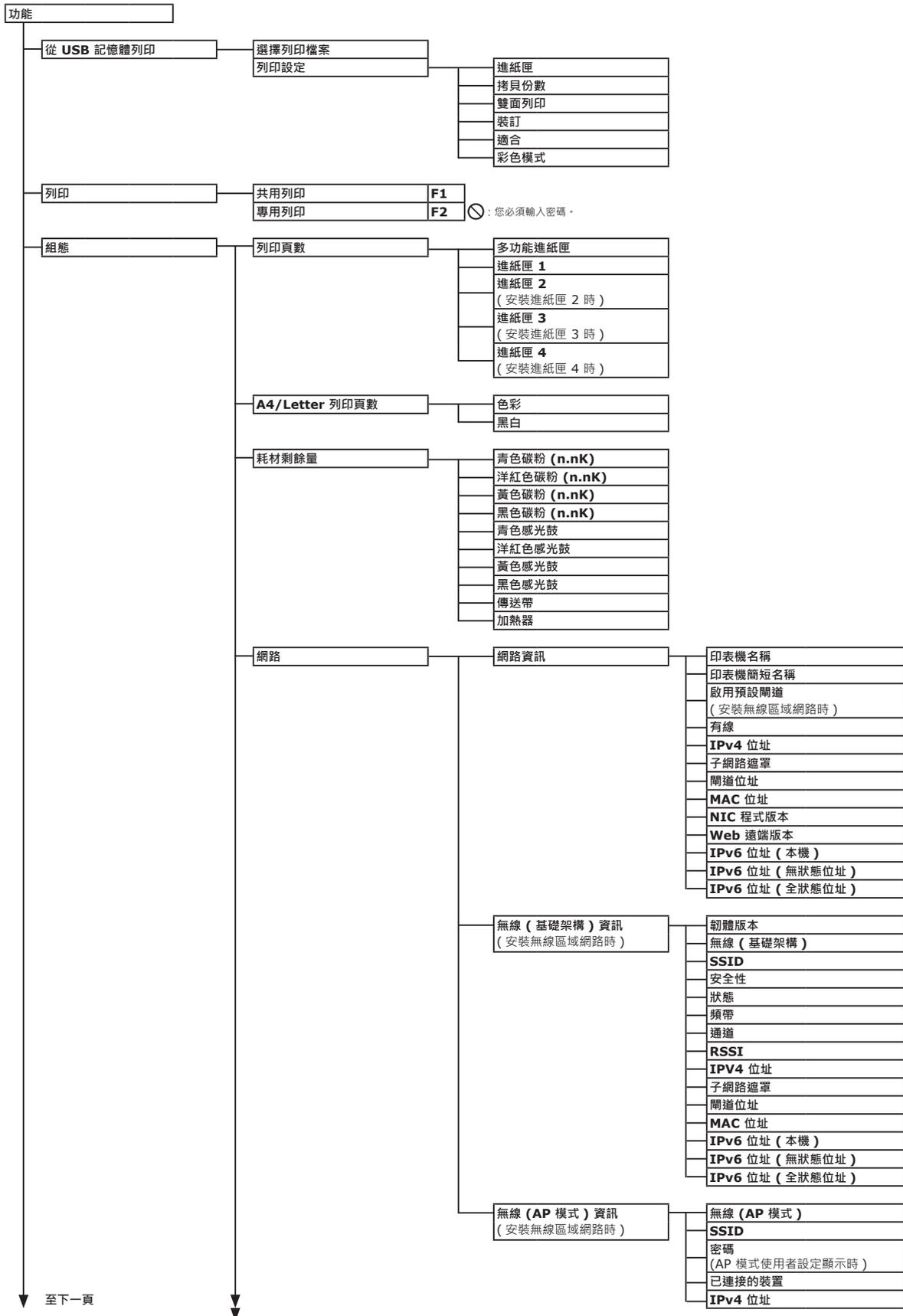
- 1 按下操作面板上的 <確認> 按鈕開啟狀態功能表。

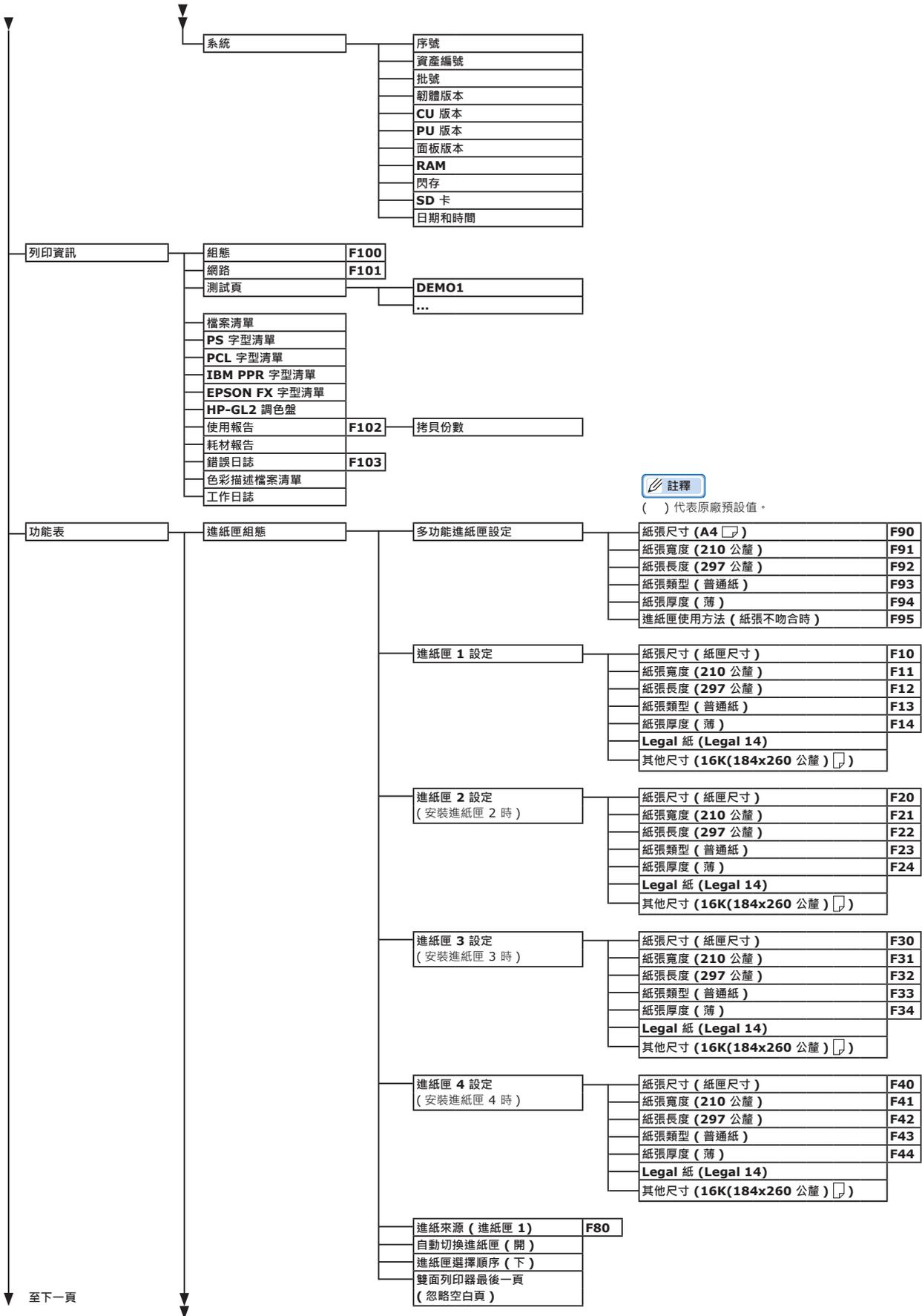


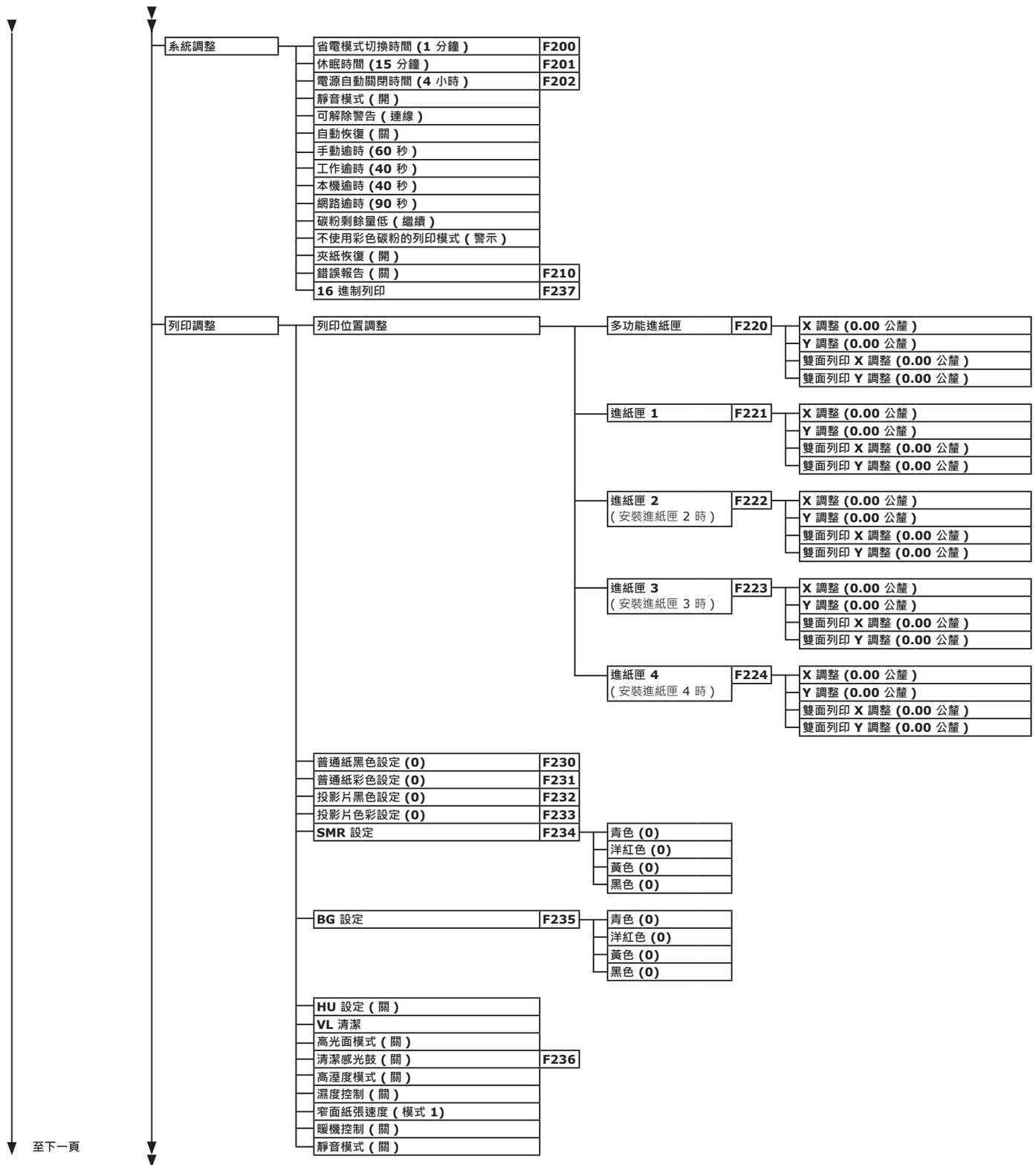
- 2 按下捲動按鈕 ▼ 選擇您要檢查的項目，然後按下 <確認> 按鈕。

操作面板的功能表清單

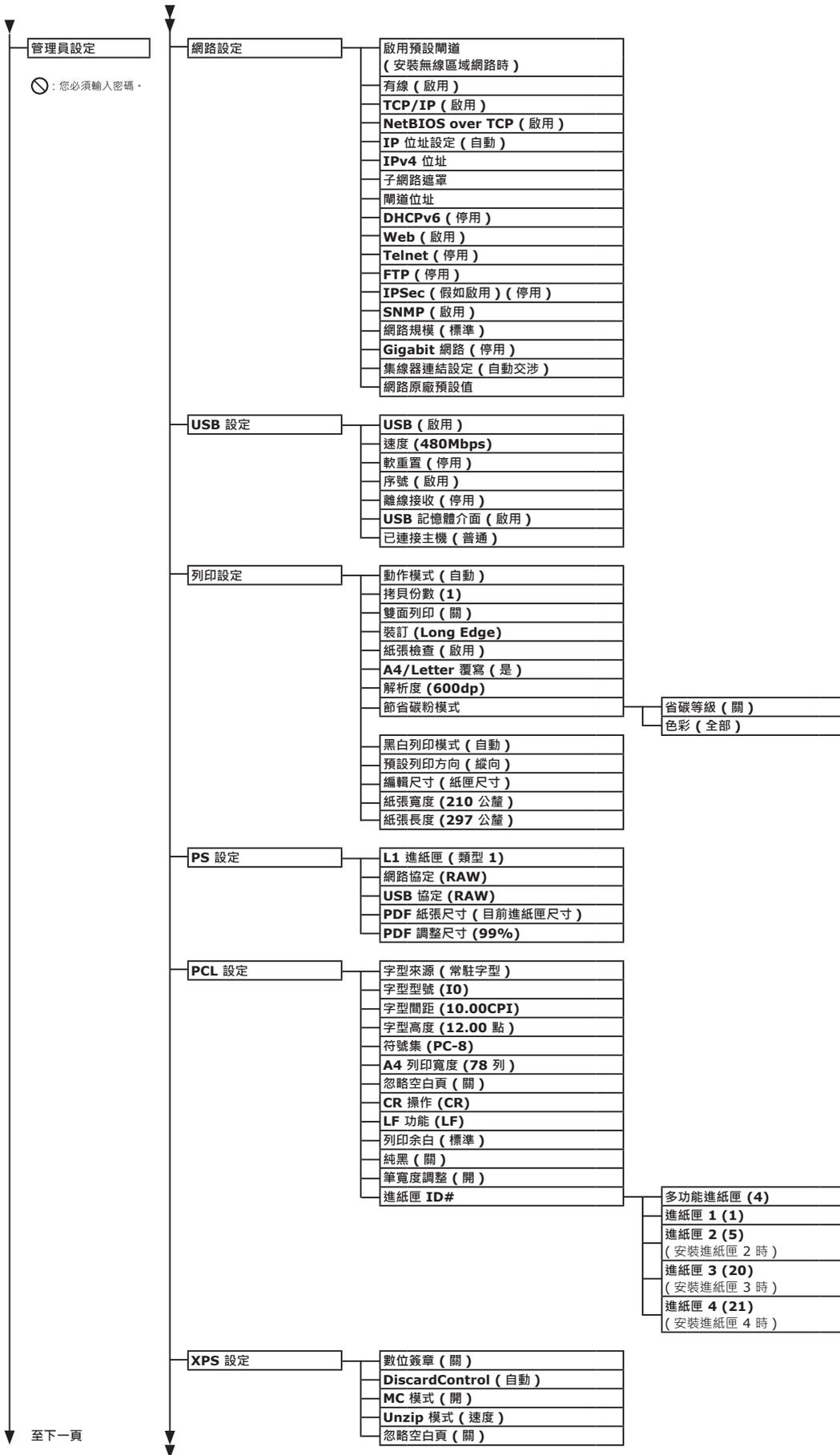
各項目右側功能編號的描述。





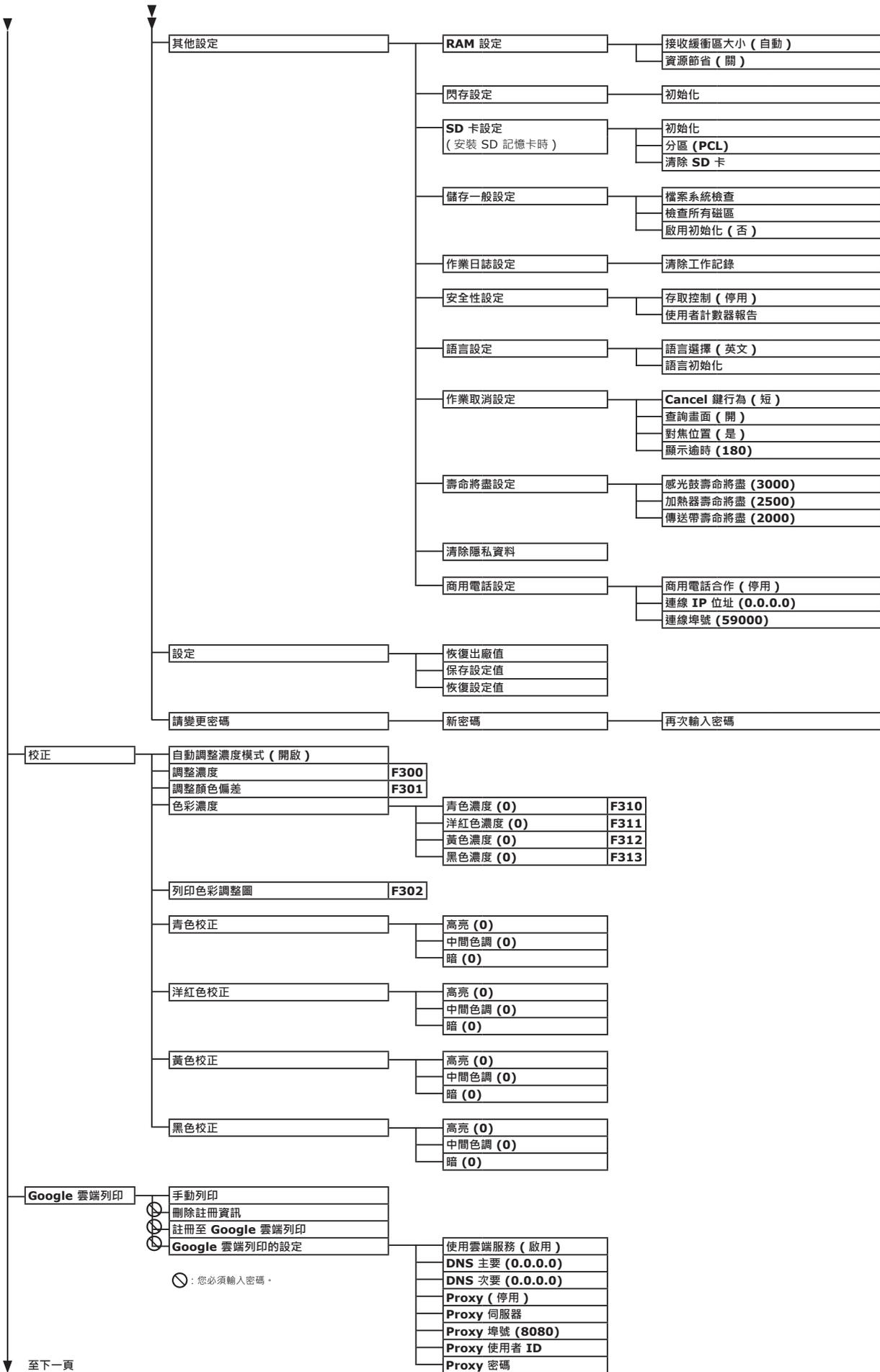


至下一頁

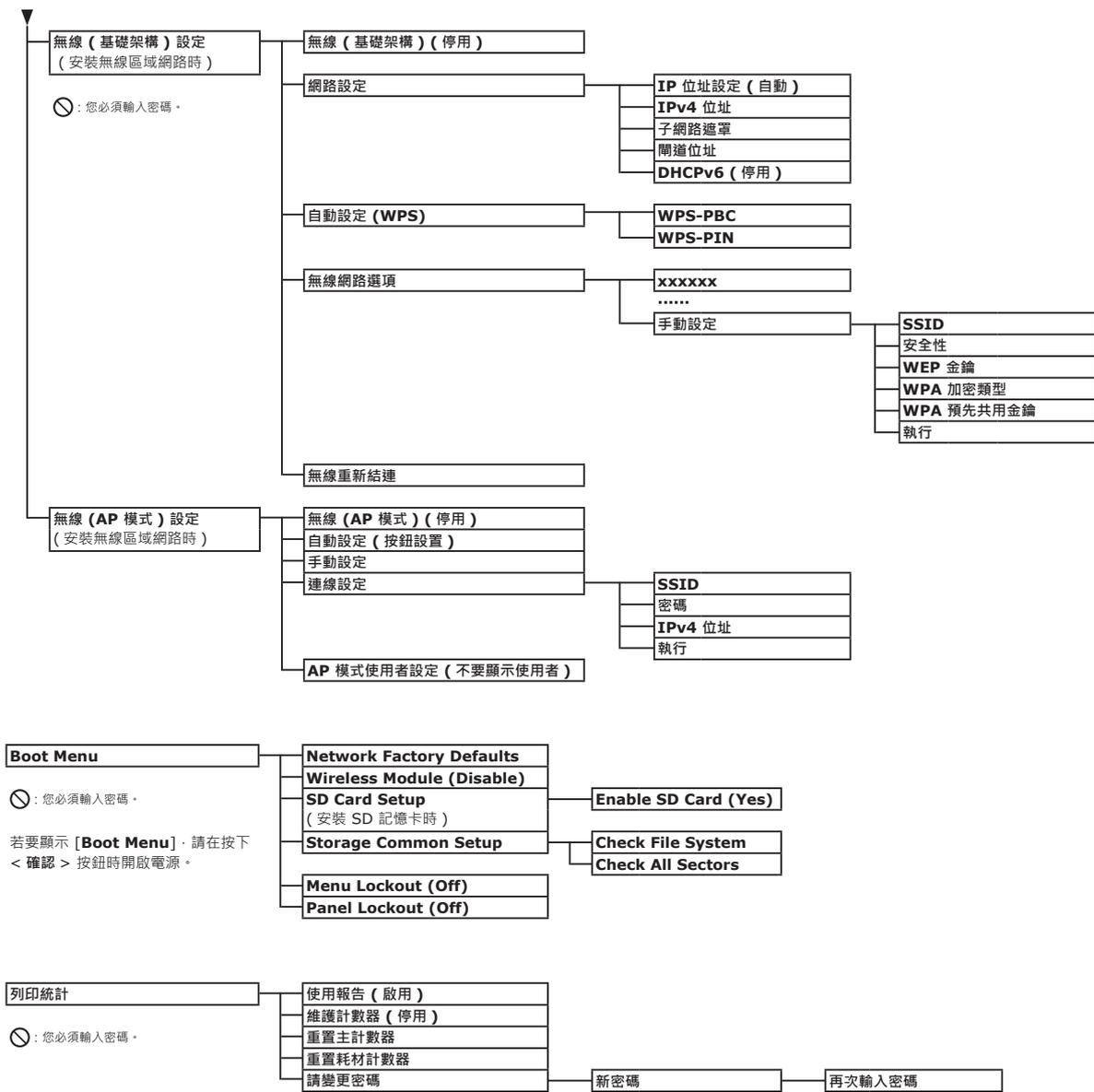


SIDM 設定	SIDM 手動 ID# (2) SIDM 手動 2 ID# (3) SIDM 多功能進紙匣 ID# (4) SIDM 進紙匣 1 ID# (1) SIDM 進紙匣 2 ID# (5) (安裝進紙匣 2 時) SIDM 進紙匣 3 ID# (6) (安裝進紙匣 3 時) SIDM 進紙匣 4 ID# (7) (安裝進紙匣 4 時)
IBM PPR 設定	字元間距 (10 CPI) 字型精簡 (12CPI 至 20CPI) 字元集 (SET-2) 符號集 (IBM-437) Letter O 樣式 (停用) 字元 (標準) 行距 (6 LPI) 忽略空白頁 (關) CR 操作 (CR) LF 功能 (LF) 行長度 (80 列) 頁長度 (11.7 英吋) TOF 定位 (0.0 英吋) 左邊界 (0.0 英吋) 符合 Letter (停用) 文字高度 (一致) 持續送紙模式 (關)
EPSON FX 設定	字元間距 (10 CPI) 字元集 (SET-2) 符號集 (IBM-437) Letter O 樣式 (停用) 字元 (標準) 行距 (6 LPI) 忽略空白頁 (關) CR 操作 (CR) 行長度 (80 列) 頁長度 (11.7 英吋) TOF 定位 (0.0 英吋) 左邊界 (0.0 英吋) 符合 Letter (停用) 文字高度 (一致) 持續送紙模式 (關)
專用列印設定 (安裝 SD 記憶卡時)	驗證工作選項 (停用) 清除工作選項 (不覆蓋) 保留工作時間 (2 小時) 作業限制 (停用) 驗證作業密碼 (關) 作業自動搜尋 (開)
色彩設定	墨水模擬 (關) UCR (低) CMY 100% 濃度 (停用) CMYK 轉換 (開啟)
面板設定	壽命將盡狀態 (啟用) 壽命將盡時的 LED (啟用) 閒置顯示 (碳粉量測計) 面板對比 (0)
警報器設定	卡紙錯誤蜂鳴聲音量 (關)
時間設定	日期格式 (dd/mm/yyyy) 時區 (+0:00) 日光節約時間 (關) 設定方法 (手動設定) SNTP 伺服器 (主要) SNTP 伺服器 (次要) 時間設定 (01/01/2000 00:00)
電源設定	電源自動關閉 (自動設定)
進紙匣設定	度量單位 (公釐) 預設紙張尺寸 (A4)

至下一頁



至下一頁



● 規格

機型	型號編號
C813/C823/C833/ES8433	N35100A, N35100B
C843/ES8443	N35101A, N35101B

■ 一般規格

		C813/C823	C833/ES8433	C843/ES8443
CPU		PowerPC464FP, 800 MHz		
記憶體 (最大 768 MB)	常駐字型	256 MB		512 MB
	選購	256 MB/512 MB		512 MB
快閃記憶體		系統記憶體 : 128 MB		
儲存裝置		SD 記憶卡套件 ● 選購 16 GB		
磅數		37 公斤 (含耗材 · 不含雙面列印器) ; 40 公斤 (含耗材及雙面列印器)		
尺寸		449 (寬) x 552 (深) x 360 (高) 公釐		
電源		N35100A, N35101A : 110 - 127 VAC (範圍 99 - 140 VAC), 50/60 Hz ± 2% N35100B, N35101B : 220 - 240 VAC (範圍 198 - 264 VAC), 50/60 Hz ± 2%		
耗電量	一般操作	700 瓦		
	閒置	100 瓦		
	尖峰	1400 瓦		
	深層休眠模式	電壓 110 - 127 VAC : 少於 0.7 瓦 電壓 220 - 240 VAC : 少於 1.0 瓦		
	省電模式	少於 12 瓦		
離線模式	電壓 110 - 127 VAC	少於 0.1 瓦		
	電壓 220 - 240 VAC	少於 0.15 瓦		
介面		USB 2.0 (高速) 、乙太網路 10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-TX · IEEE802.11 a/b/g/n (選購)		
顯示		圖形面板 60 (寬) x 32.6 (高) 公釐 · 128 x 64 點		
支援的作業系統		<ul style="list-style-type: none"> Windows 10, Windows 8.1, Windows 8, Windows 7, Windows Vista, Windows Server 2012 R2, Windows Server 2012, Server 2008 R2, Windows Server 2008 Mac OS X 10.8.5-10.11 詳細資訊請參閱產品需求。		

■ 列印規格

		C813/C823	C833/ES8433	C843/ES8443
列印方式		LED 乾式電子照相式 (發光二極體)		
模擬語言		PCL6 (XL3.0 與 PCL5c) 、EPSON FX 、IBM ProPrinter 、XPS		
常駐字型		PCL:91 種歐洲字型 PS:80 種歐洲字型		
解析度		600 x 600 dpi, 600 x 1200 dpi, 600 x 600 dpi 2bit		1200 x 1200 dpi, 600 x 600 dpi
Color (色彩)		黃色、洋紅色、青色、黑色		
列印速度 (A4)		單頁：23 ppm 雙面：19 ppm		單頁：35 ppm 雙面：27 ppm
紙張尺寸	進紙匣 1	Legal 13/13.5/14、letter、executive、tabloid、A3、A4、A5、B5、B4、A6、B6、Statement、8.5SQ、Folio、自訂尺寸、8K (260 x 368、270 x 390、273 x 394 公釐)、16K (197 x 273、195 x 270、184 x 260 公釐)		
	進紙匣 2/3/4 (選購)*	Legal 13/13.5/14、letter、executive、tabloid、A3、A4、A5、B4、B5、8.5SQ、Folio、自訂尺寸、8K (260 x 368、270 x 390、273 x 394 公釐)、16K (197 x 273、195 x 270、184 x 260 公釐)		
	多功能進紙匣	Legal 13/13.5/14、letter、executive、tabloid、statement、A3、A4、A5、B4、B5、A6、B6、B6 Half、Statement、8.5SQ、Folio、4x6 公釐、5x7 公釐、Nagagata #3、Nagagata #4、Nagagata #40、Youkei #0、Youkei #4、Kakugata #2、Kakugata #3、Hagaki、Oufuku Hagaki、C4、C5、DL、Com-10、index card (3 x 5 英吋)、自訂尺寸、8K (260 x 368、270 x 390、273 x 394 公釐)、16K (197 x 273、195 x 270、184 x 260 公釐)		
	雙面列印	Legal 13/13.5/14、letter、executive、tabloid、A3、A4、A5、B4、B5、B6、8.5SQ、Folio、8K (260 x 368、270 x 390、273 x 394 公釐)、16K (197 x 273、195 x 270、184 x 260 公釐)、自訂尺寸 (148 - 297 公釐 (寬) x 182 - 431 公釐 (長))		
	自訂尺寸	<ul style="list-style-type: none"> ● 進紙匣 1 105、128 - 297 公釐 (寬) · 148、182 - 431 公釐 (長) (4.1、5.0 - 11.7 英吋 (寬) · 5.8、7.2 - 17.0 英吋 (長)) ● 進紙匣 2/3/4 (選購)* 148 - 297 公釐 (寬) · 182 - 431 公釐 (長) (5.8 - 11.7 英吋 (寬) · 7.2 - 17.0 英吋 (長)) ● 多功能進紙匣 64、128 - 297 公釐 (寬) · 90、182 公釐 - 1312、431 公釐 (長) (2.5、5.0 - 11.7 英吋 (寬) · 3.5、7.2 英吋 - 52.0、17.0 英吋 (長)) 		
紙張類型		普通紙 (64 g/m ² - 256 g/m ²)、信箋紙、投影片、標籤、證券紙、再生紙、卡片紙、草稿紙、光面紙		
送紙方法		自動進紙：進紙匣 1、多功能進紙匣及附加進紙匣 (選購)；手動進紙：多功能進紙匣		
紙張容量		<ul style="list-style-type: none"> ● 進紙匣 1 300 張標準紙張 / 80 g/m²，總厚度 30 公釐以下。 ● 多功能進紙匣 100 張標準紙張 / 80 g/m²，總厚度 10 公釐以下，10 個信封 / 重量 85 g/m²。 ● 附加進紙匣 (選購) 530 張標準紙張 / 80 g/m²，總厚度 53 公釐以下。 		
出紙方法		面朝上 / 面朝下		
紙張輸出容量		<ul style="list-style-type: none"> ● 列印面朝上 100 張 (輕於 80 g/m²) · 10 張 (超厚 / 信封) ● 面朝下 200 張 (輕於 80 g/m²) 		
保證列印區域		離紙張邊緣 6.35 公釐以上 (不適用特殊紙張，例如信封)		
列印準確度		列印開始：± 2 公釐 · 紙張歪斜：± 1 / 100 公釐 影像延伸：± 1 / 100 公釐 (80 g/m ²)		
暖機時間		<ul style="list-style-type: none"> ● 電源開啟後 32 秒 (在 25°C 室溫、額定電壓下) ● 省電模式下 27 秒 (在 25°C 室溫、額定電壓下) 		

	C813/C823	C833/ES8433	C843/ES8443
操作環境	<ul style="list-style-type: none"> ● 操作時 10 - 32°C / 相對溼度 20% - 80% (最高溼球溫度 25°C · 最高乾球溫度 2°C) ● 未操作時 0 - 43°C / 相對溼度 10% - 90% (最高溼球溫度 26.8°C · 最高乾球溫度 2°C) 		
保證列印品質的條件	<ul style="list-style-type: none"> ● 操作範圍 溫度 10°C · 相對溼度 20 至 80% 溫度 32°C · 相對溼度 20 至 60% 相對溼度 20% · 溫度 10 至 32°C 相對溼度 80% · 溫度 10 至 27°C ● 全系列印品質保證範圍 溫度 17 至 27°C · 相對溼度 50 至 70% 		
耗材與維修組件	碳粉匣、感光鼓、傳送帶、加熱器、送紙滾筒組件		

*C813/C823 只有進紙匣 2 的選項。

■ 網路規格

	C813/C823	C833/ES8433	C843/ES8443
介面	乙太網路 10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-TX、IEEE802.11 a/b/g/n (選購)		
協定	TCP/IPv4, TCP/IPv6, SMTP, POP3, HTTP, SNMPv1/v3, DHCP, DNS, LPR, Port9100, BOOTP, ARP, FTP, Bonjour (Rendezvous), Web Services Discovery (WSD)		

無線區域網路規格 (選項)

項目	
無線區域網路標準	相容於 IEEE802.11a/b/g/n (2.4 GHz / 5 GHz)
安全性	停用、WEP、WPA-PSK、WPA2-PSK、WPA-EAP、WPA2-EAP

無線區域網路聲明規範

- FCC 聲明
- IC 聲明
- 歐洲理事會符合性聲明

FCC 聲明

FCC 警告

未經責任方明確同意而擅自變更或修改本設備，可能會導致使用者的喪失本設備之使用權。

註：本產品已經過測試並符合 FCC 條款第 15 節中所列關於 Class B 數位設備的限制。這些限制旨在提供住宅區域合理的保護，避免受到有害的干擾。本產品可能產生、使用及放射無線射頻能量，如未根據本手冊指示的方法安裝，有可能對無線通訊帶來有害的干擾。然而，在特定安裝下仍有可能產生干擾的情形。如果本產品確已對無線電波或電視接收產生有害干擾，此點可透過交替開關本產品來判定，則您可採取下列方式來自行修正干擾狀況：

- 重新調整接收天線的方向或位置。
- 將本產品和接收器之間的距離加大。
- 將本產品的連接插頭插入與接收器不同的插座上。
- 尋求經銷商或者經驗豐富的無線電/電視技術人員的協助。

本發射器不得與其他任何天線或發射器置於同處或一起運作。

IC 聲明

本裝置符合 FCC 條款第 15 節及加拿大工業部免執照 RSS 標準。產品操作須符合下列兩個條件：(1) 本產品不會產生有害干擾；且 (2) 本產品須接受任何干擾，包括可能導致非預期操作的干擾。

Le présent appareil est conforme aux la partie 15 des règles de la FCC et CNR d'Udustrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

本 Class [B] 數位設備符合加拿大 ICES-003 之規定。

Cet appareil numérique de la classe [B] est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

警告 (FCC/IC) :

5.15-5.25 GHz 頻帶僅限於室內操作。

La bande 5150-5250 MHz est restreints à une utilisation à l'intérieur.

本設備符合 FCC/IC 針對非控制環境制訂的輻射暴露限制，且符合 FCC 無線射頻 (RF) 暴露準則和 IC 無線射頻 (RF) 暴露規則的第 RSS-102 條。本設備的安裝與操作應使人體隨時保持該輻射源至少 20 公分。

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements énoncées pour un environnement non contrôlé et respecte les règles les radioélectriques (RF) de la FCC lignes directrices d'exposition et d'exposition aux fréquences radioélectriques (RF) CNR-102 de l'IC. Cet équipement doit être installé et utilisé en gardant une distance de 20 cm ou plus entre le dispositif rayonnant et le corps.

歐洲理事會符合性聲明

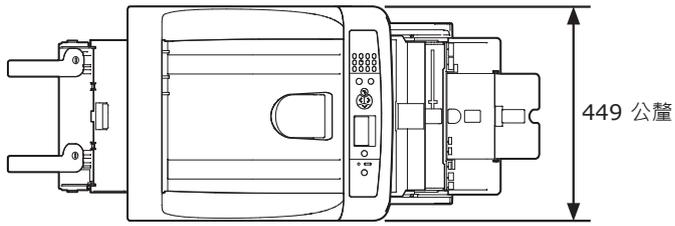


本設備符合歐盟指令 1999/5/EC 之基本要求。

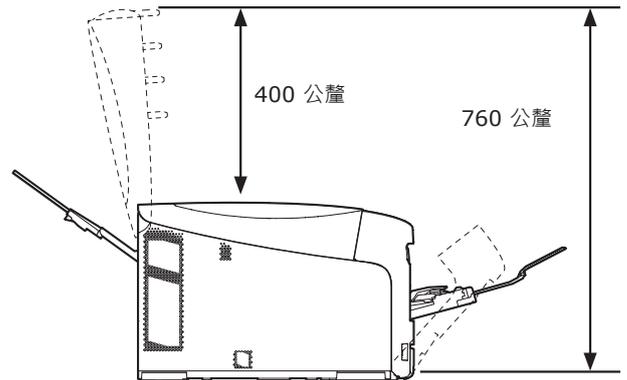
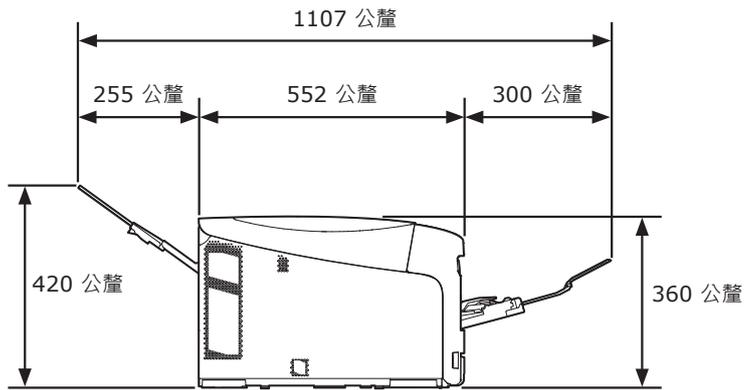
本產品的通訊功能可用於以下歐盟及歐洲自由貿易協會國家：奧地利、比利時、保加利亞、賽普勒斯、捷克共和國、丹麥、愛沙尼亞、芬蘭、法國、德國、希臘、匈牙利、冰島、愛爾蘭、義大利、拉脫維亞、列支敦士登、立陶宛、盧森堡、馬爾他、荷蘭、挪威、波蘭、葡萄牙、羅馬尼亞、斯洛伐克共和國、斯洛維尼亞、西班牙、瑞典、瑞士、土耳其及英國。

■ 印表機尺寸

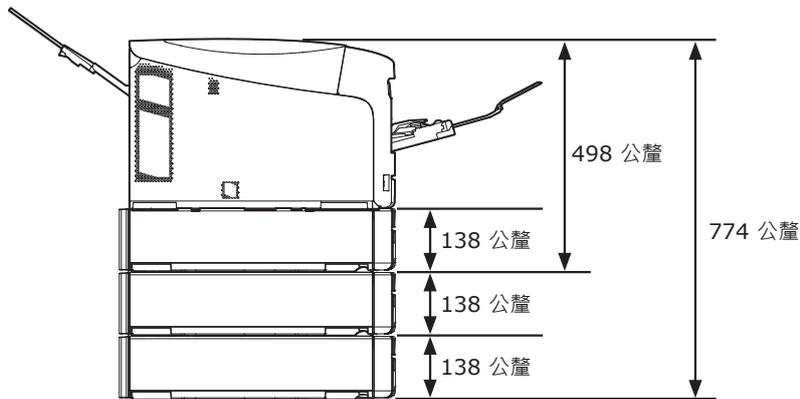
上視圖



側視圖



選購選項-安裝圖 (進紙匣2/3/4)



索引

<hr/>	
I	十画
IP 位址 34	送紙滾筒..... 112
M	紙張尺寸..... 46, 49, 56
Mac OS X 31	紙張厚度..... 46, 49
W	十一画
Windows 31	產品需求..... 31
五画	深層休眠模式 65
出紙架 60	十二画
加熱器 109	進紙匣 49, 56
六画	十三画
多功能進紙匣 52	感光鼓 104
自訂尺寸..... 56	傳送帶 107
印表機驅動程式 34, 37, 41, 42	電源供應條件 21
安裝	十四画
印表機驅動程式 (Mac OS X 適用) 37, 42	碳粉匣 100
印表機驅動程式 (Windows 適用) 34, 41	十五画
安裝空間..... 16	標籤 47
安裝環境..... 16	十八画
七画	雙面列印..... 49, 56
夾紙 71	二十画
八画	警示指示燈 85
其他錯誤訊息 85	
九画	
後方出紙架..... 60	
信封 47	
省電按鈕..... 22	



Oki Data Corporation

4-11-22 Shibaura, Minato-ku, Tokyo
108-8551, Japan

www.oki.com/printing/

2017 年 3 月
46504326EE Rev4