

# C332

# OKI



사용 안내서



# 서문

당사에서는 이 문서의 내용을 정확하고 최신 정보로 유지하기 위하여 최선을 다해 노력하고 있습니다. 제조업체는 통제할 수 없는 오류로 인한 결과에 대해서는 책임지지 않습니다. 또한, 다른 제조업체가 수행한 변경 사항이나 본 설명서에서 언급한 소프트웨어 및 장치에 대한 변경 사항으로 인해 본 설명서에 수록된 정보가 실제로 적용되지 않을 수도 있음을 밝혀둡니다. 다른 회사에서 제조한 소프트웨어 제품이 언급되었다 하더라도 당사에서 해당 제품을 인증하는 것은 아닙니다.

당사에서는 본 문서를 최대한 정확하고 유용하게 만들기 위해 최선의 노력을 다하고 있지만, 여기에 포함된 정보의 정확성 또는 완전성에 대해 명시적으로나 묵시적으로도 어떤 보장도 제공하지 않습니다.

최신 드라이버 및 설명서는 아래 웹사이트를 통해 제공됩니다 :

<http://www.oki.com/printing/>

Copyright © 2016. 모든 권한 보유.

OKI 는 Oki Electric Industry Co., Ltd. 의 등록 상표입니다.

Energy Star 는 United States Environmental Protection Agency 의 상표입니다.

Microsoft, MS-DOS 및 Windows 는 Microsoft Corporation 의 등록 상표입니다.

Apple, Macintosh, Mac 및 Mac OS 는 Apple Inc. 의 등록 상표입니다.

기타 제품 이름과 브랜드 이름은 해당 소유권자의 등록 상표 또는 상표입니다.



Energy Star 프로그램 참여 업체로서, 제조업체는 이 제품이 에너지 효율성 면에서 Energy Star 지침에 부합한다는 사실을 확인했습니다.



이 제품은 전자기 호환성, 저전압, 무선통신단말장치 및 에너지 관련 제품에 대한 회원국 법률의 유사한 내용에 따라 해당하는 경우 수정 사항을 적용하여 Council Directives 2014/30/EU(EMC), 2014/35/EU(LVD), 1999/5/EC(R&TTE), 2009/125/EC(ErP) 및 2011/65/EU(RoHS) 의 요구사항 및 전기전자장비의 특정 유해물질 사용 금지 요구 사항을 준수하고 있습니다.

다음 케이블을 통해 본 제품의 EMC 지침 -2014/30/EU 준수 여부를 평가했으며, 이 외 다른 구성은 이러한 표준을 준수하는 데 영향을 줄 수 있습니다.

케이블 유형	길이 ( 미터 )	코어	차폐
전원	1.8	×	×
USB	5.0	×	✓
LAN	7.0	×	×

## 응급 처치

토너 가루 관리법 :

토너 가루를 삼켰을 경우, 차가운 물을 조금 마시게 하고 의사와 상담하십시오 . 토하도록 유도하지 마십시오 .



호흡 중에 흡입한 경우, 트인 공간에서 환자를 옮겨 신선한 공기를 마실 수 있게 한 다음 . 의사와 상담하십시오 .

가루가 눈에 들어간 경우, 눈을 뜬 채로 흐르는 물에 15 분 이상 씻은 다음 . 의사와 상담하십시오 .

가루를 흘린 경우, 찬물과 비누로 잘 씻어서 피부나 옷이 더럽혀지지 않게 하십시오 .

## 제조업체

Oki Data Corporation,  
4-11-22 Shibaura, Minato-ku,  
Tokyo 108-8551,  
Japan

## EU 수입업체 / 공인 대리점

Oki Europe Ltd.

Blays House  
Wick Road  
Egham  
Surrey, TW20 0HJ  
United Kingdom

판매와 지원 및 일반 문의 사항은 Oki 전문점으로 문의하십시오 .

## 환경 정보



# 목차

서문	2
응급 처치	3
제조업체	3
EU 수입업체 / 공인 대리점	3
환경 정보	3
목차	4
참고, 주의 및 경고	6
본 설명서 정보	7
문서 모음	7
온라인 사용법	8
페이지 인쇄	8
시작하기	9
개요	9
전면도	9
후면 보기	10
표시 언어 변경	10
스위치 켜기	10
전원 끄기	10
에너지 절약 설정	11
절전 모드	11
수면 모드	11
대기 모드로 돌아가기	11
용지 권장 사항	12
카세트 트레이	13
다목적 트레이	14
배출 트레이 (인쇄면 아래로)	14
후면 배출 트레이 (인쇄면 위로)	14
양면 인쇄	14
용지 공급	15
카세트 트레이	15
다목적 트레이	18
조작	19
메뉴 기능	20
조작 패널	20
설정 변경 방법 - 사용자	22
설정 변경 방법 - 관리자	22
메뉴	23
구성	23
인쇄 정보	25
메뉴	26
관리자 설정	35
네트워크 설정	36
USB 설정	37
인쇄 설정	37
컬러 메뉴	40
PS 설정	41
PCL 설정	42
XPS 설정	43
IBM PPR 설정	44
EPSON FX 설정	45
패널 설정	46
전원 설정	46

트레이 설정 . . . . .	.46
기타 설정 . . . . .	.47
설정 . . . . .	.48
암호 변경 . . . . .	.49
인쇄 통계 . . . . .	.49
AirPrint . . . . .	.49
구글 클라우드 인쇄 . . . . .	.50
무선 설정 . . . . .	.51
무선 (AP 모드) 설정 . . . . .	.52
부트 메뉴 . . . . .	.52
<b>유지관리 . . . . .</b>	<b>.54</b>
소모품 교체 . . . . .	.54
토너 카트리지 교체 . . . . .	.54
전송 벨트 장치 교체 . . . . .	.58
정착기 교체 . . . . .	.60
청소 . . . . .	.62
프린터 외장 청소 . . . . .	.62
LED 헤드 청소 . . . . .	.62
<b>업그레이드 설치 . . . . .</b>	<b>.63</b>
추가 용지 트레이 . . . . .	.63
드라이버 장치 옵션 설정 . . . . .	.64
무선 LAN 모듈 . . . . .	.65
무선 LAN 을 사용할 때 주의사항 . . . . .	.65
무선 LAN 을 통해 연결 (인프라 모드) . . . . .	.65
무선 LAN 을 통해 연결 (AP 모드) . . . . .	.67
<b>문제 해결 . . . . .</b>	<b>.68</b>
주요 프린터 구성 요소 및 용지 경로 . . . . .	.68
용지 센서 오류 코드 . . . . .	.69
용지 걸림 제거 . . . . .	.70
불만족스러운 인쇄 문제 처리 . . . . .	.75
<b>장치 처분 이전 . . . . .</b>	<b>.77</b>
<b>사양 . . . . .</b>	<b>.78</b>
<b>색인 . . . . .</b>	<b>.79</b>

## 참고 , 주의 및 경고

---

*참고*

참고는 본문을 보충하기 위한 추가 정보를 제공합니다.

---

### 주의 !

주의는 무시하는 경우 장비의 고장 또는 손상이 발생할 수 있는 추가 정보를 제공합니다 .

### 경고 !

경고는 무시하는 경우 심각한 부상이 발생할 수 있는 추가 정보를 제공합니다 .

본 모델은 제품을 보호하고 기능을 최대한 활용할 수 있도록 정품 토너 카트리지로만 작동되도록 설계되었습니다 . 그 외의 토너 카트리지는 호환 가능하다고 되어 있어도 전혀 작동하지 않을 수 있으며 작동하더라도 제품 성능과 인쇄 품질이 낮아질 수 있습니다 .

**비순정 제품을 사용할 경우 보증은 무효화될 수 있습니다 .**

사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다 . 모든 상표는 승인되었습니다 .

# 본 설명서 정보

---

*참고*  
본 설명서에 사용된 이미지에 사용자의 제품에 설치되어 있지 않은 옵션 기능이 포함될 수 있습니다.

---

## 문서 모음

본 설명서는 온라인 및 인쇄본 문서의 일부로서, 사용자가 제품에 친숙해지고 제품의 강력한 기능을 최대한 활용할 수 있도록 도와줍니다. 문서는 참조를 위해 아래에 요약되어 있으며 달리 명시하지 않는 한 설명서 DVD에서 찾을 수 있습니다:


- > **안전 팜플렛 설치:** 제품의 안전한 사용을 위한 정보를 제공합니다.  
제품과 함께 제공되는 인쇄 문서로서 기기 설치 전에 읽어야 합니다.
- > **설치 설명서:** 제품의 포장을 풀고 연결하고 전원을 켜는 방법을 설명합니다.  
제품과 함께 제공되는 인쇄 문서입니다.
- > **사용 설명서:** 프린터 작동에 익숙해지고 다양한 기능을 최대한 활용할 수 있게 도와 드립니다. 프린터가 최적의 성능을 발휘할 수 있도록 문제 해결 및 유지 보수 방법도 안내해 드립니다. 또한, 다양한 인쇄 용도에 필요한 추가 선택 항목에 대한 관련 정보도 제공해 드립니다.
- > **네트워크 설명서:** 네트워크 인터페이스 카드의 기능에 익숙해지도록 도와줍니다.
- > **인쇄 설명서:** 제품과 함께 제공되는 드라이버 소프트웨어의 여러 기능에 익숙해지도록 도와줍니다.
- > **바코드 인쇄 설명서:** 제품의 기본 바코드 인쇄 기능에 익숙해지도록 도와줍니다.
- > **설치 설명서:** 소모품 및 선택 항목 부속품에 함께 들어있으며 해당 소모품 및 부속품의 설치 방법을 안내해 드립니다.  
소모품 및 옵션 장치와 함께 제공되는 인쇄 문서입니다.
- > **온라인 도움말:** 프린터 드라이버와 유틸리티 소프트웨어에서 액세스할 수 있는 온라인 정보입니다.

OS, 모델이나 버전에 따라 본 문서의 설명이 다를 수 있습니다.

## 온라인 사용법

본 설명서는 Adobe Reader 를 사용하여 화면에서 읽도록 작성되었습니다 . Adobe Reader 에 제공된 탐색 및 보기 도구를 사용합니다 .

본 설명서에는 다수의 상호 참조가 있으며 모두 **파란색 텍스트**로 강조 표시되어 있습니다 . 상호 참조를 클릭하면 화면이 해당 참조 자료가 있는 설명서 페이지로 즉시 이동합니다 .

Adobe Reader 에서  버튼을 사용하면 이전 페이지로 바로 돌아갈 수 있습니다 .

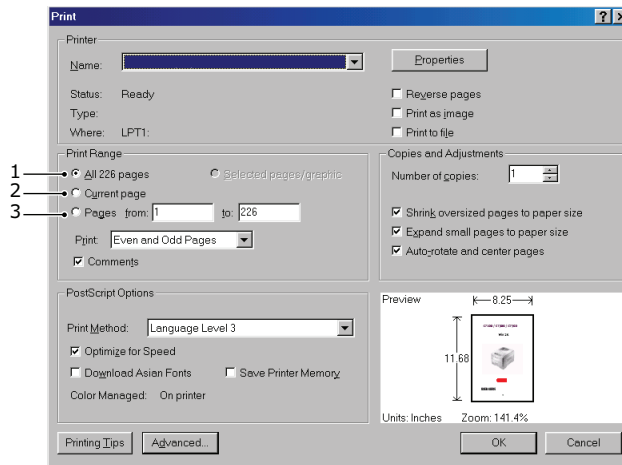
구체적인 정보를 액세스하는 방법에는 두 가지가 있습니다 :

- > 화면의 좌측에 보이는 북마크 목록에서 관심 있는 주제를 클릭하시면 해당 주제로 이동합니다 . ( 책갈피를 사용할 수 없는 경우 " 서문 " 2 페이지를 활용합니다 .)
- > 책갈피 목록에서 색인을 클릭하여 색인 페이지로 이동합니다 . ( 책갈피를 사용할 수 없는 경우 " 서문 " 2 페이지를 활용합니다 .) 알파벳 순서로 정렬된 색인 페이지에서 원하는 용어를 찾고 연결된 페이지 번호를 클릭하여 해당 용어가 수록된 페이지로 이동합니다 .

## 페이지 인쇄

설명서 전체 , 개별 페이지 또는 섹션을 인쇄할 수 있습니다 . 순서는 다음과 같습니다 :

1. 도구 모음에서 **파일 > 인쇄** 를 선택합니다 ( 또는 **Ctrl + P** 키를 누릅니다 ) .
2. 인쇄하려는 페이지를 선택합니다 :
  - (a) **All pages** ( 전체 페이지 ) ( 1 ) : 설명서 전체 인쇄 .
  - (b) **Current page** ( 현재 ) ( 2 ) : 현재 보고 있는 페이지 인쇄 .



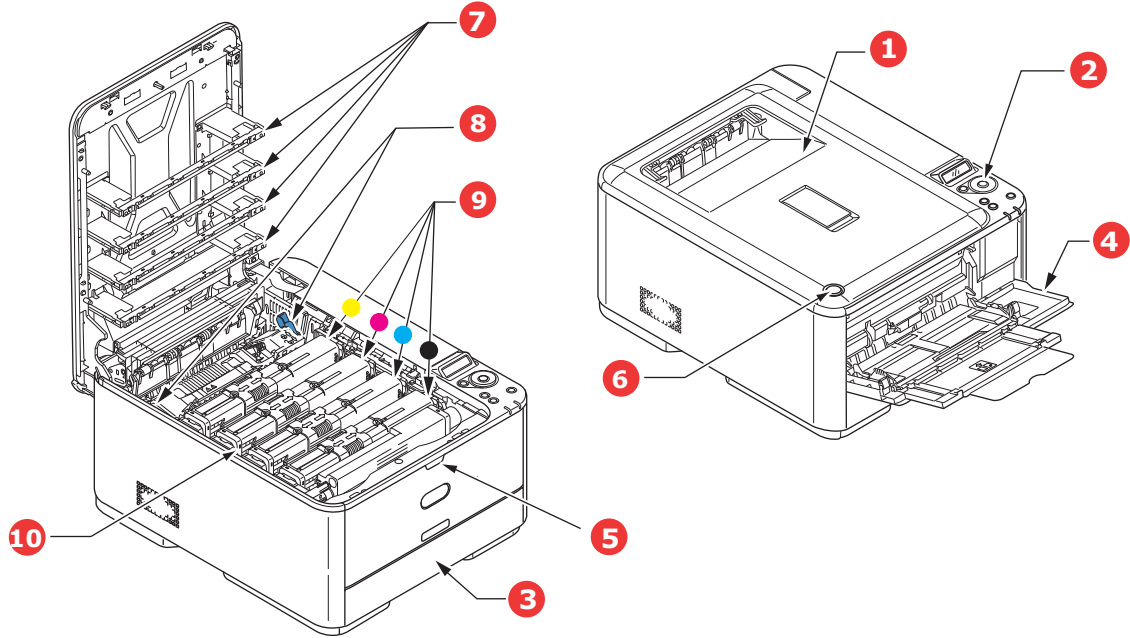
- (c) **Pages from** ( 시작 페이지 ) 및 **to** ( 마지막 페이지 ) ( 3 ) : 페이지 번호를 입력하여 지정한 범위의 페이지 인쇄 .
- (d) **OK** ( 확인 ) 을 클릭합니다 .



# 시작하기

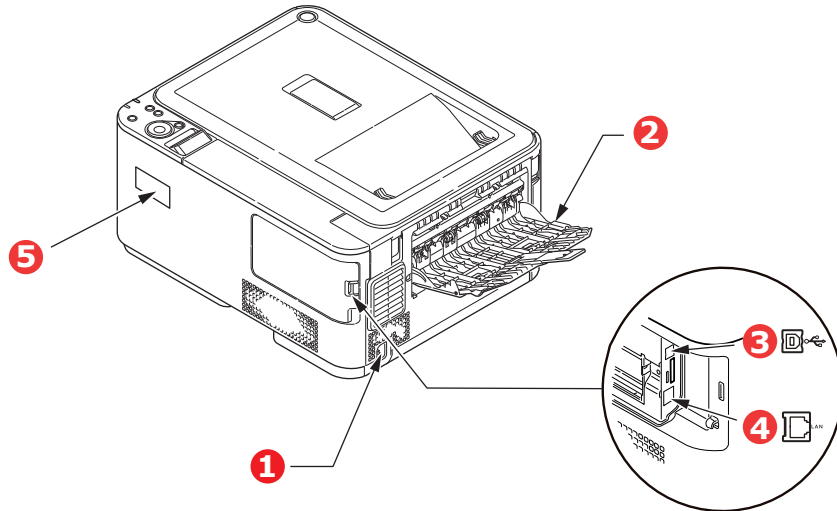
## 개요

### 전면도



1. 배출 트레이 ( 인쇄면이 배출 트레이 아래로 ).  
인쇄본이 출력되는 기본 위치 . 80g/m<sup>2</sup> 용지를 150 매까지 수용합니다 .
  2. 조작 패널 .  
메뉴 기반 조작 제어 및 LCD 패널<sup>a</sup> .
  3. 용지 트레이 .  
기본 용지 트레이 . 80g/m<sup>2</sup> 용지를 250 매까지 수용합니다 .
  4. 다목적 트레이 .  
두꺼운 용지 , 봉투 및 특수 용지에 인쇄할 때 사용합니다 .  
필요에 따라 수동으로 낱장을 공급할 때도 사용할 수 있습니다 .
  5. 다목적 트레이 해제 홈 .
  6. 배출 트레이 해제 버튼 .
  7. LED 헤드 .
  8. 정착기 해제 레버 .
  9. 토너 카트리지 (C,M,Y,K) .
  10. 이미지 드럼 장치 .
- a. 표시 언어는 여러 언어로 변경할 수 있습니다 . (" 표시 언어 변경 " 10 페이지 참조 ) .

## 후면 보기



1. AC 전원 콘센트 .
  2. 후면 배출 트레이 ( 인쇄면이 배출 트레이 위로 ). 5. 무선 LAN I/F 커버 .
  3. USB 인터페이스 .
  4. 네트워크 인터페이스 .<sup>a</sup>
- a. 네트워크 인터페이스에는 보호 " 플러그 " 가 있을 수 있습니다 . 이 플러그는 연결 전에 제거해야 합니다 .

후방 배출 트레이를 열어서 펼치면 용지는 프린터 뒤쪽으로 배출되어 이곳에 인쇄면이 위로 향하도록 적재됩니다 . 이 트레이는 주로 두꺼운 용지를 위해 사용됩니다 . 다목적 공급 트레이와 함께 사용할 경우 프린터를 통과하는 용지의 경로가 직선이 되어 . 용지가 구부러지지 않도록 유지하면서 최대 220g/m<sup>2</sup> 의 용지를 공급할 수 있습니다 .

## 표시 언어 변경

기기의 메시지 표시에 사용되는 기본 언어는 영어입니다 . 필요할 경우 이것은 조작 패널에서 변경하여 **ADMIN SETUP** ( 관리자 설정 ) > **OTHERS SETUP** ( 기타 설정 ) > **LANGUAGE SETUP** ( 언어 설정 ) 을 표시할 수 있습니다 .

## 스위치 켜기

1. 전원 케이블을 기기의 AC 전원 콘센트에 꽂습니다 .
2. 전원 케이블을 전기 콘센트에 꽂습니다 .
3. 전원 스위치 켜기를 누릅니다 . 스위치 끄기

## 전원 끄기

전원 스위치를 약 1 초 동안 누릅니다 .

---

*참고*  
메시지가 LCD 화면에 표시되고 전원 스위치가 표시기가 깜박거리면 프린터 스위치가 자동으로 꺼집니다 .

---

## 에너지 절약 설정

### 절전 모드

일정한 시간 기기를 사용하지 않으면 기기는 전력 소모를 조절하기 위해 절전 모드로 전환합니다. 절전 모드를 취소하거나 시작하려면 조작 패널의 **Power Save** (절전) 버튼을 누릅니다. 절전 모드에서는 **Power Save** (절전) 버튼에 불이 들어옵니다.

---

**참고**

공장 출하 시 기본값으로 절전 모드로 전환되는 시간 간격은 1 분으로 설정되어 있습니다. 조작 패널에서 **Menu** (메뉴) 버튼을 눌러 시간 간격을 바꿀 수 있습니다. 그리고 나서 **MENUS** (메뉴) > **SYSTEM ADJUST** (시스템 조정) > **POW SAVE TIME** (수면 시간을 선택합니다).

---

### 수면 모드

설정된 기간이 지나면 기기는 절전 모드에서 수면 모드로 전환됩니다. 수면 모드에서 기기의 전력 소비는 최소 수준입니다. 수면 모드에서는 **Power Save** (절전) 버튼이 깜박입니다.

---

**참고**

- > 오류가 발생했거나 기기에 주의가 필요할 경우 기기는 수면 모드로 전환되지 않습니다.
  - > 공장 출하 시 기본값으로 수면 모드로 전환되는 시간 간격은 15 분으로 설정되어 있습니다. 조작 패널에서 **Menu** (메뉴) 버튼을 눌러 시간 간격을 바꿀 수 있습니다. 그리고 나서 **MENUS** (메뉴) > **SYSTEM ADJUST** (시스템 조정) > **SLEEP TIME** (자다 시간을 선택합니다).
  - > 슬립 모드에서 절전 모드로 자동 전환됩니다. 대량의 패킷이 전송되는 환경에서, 컴퓨터는 수면 모드에서 절전 모드로 자동 전환됩니다. 일정 시간이 경과한 후에, 컴퓨터는 자동으로 수면 모드로 전환됩니다.
- 

### 대기 모드로 돌아가기

기기를 절전 또는 수면 모드에서 대기 모드로 되돌리려면 조작 패널의 **Power Save** (절전) 버튼을 누릅니다.

---

**참고**

기기는 인쇄 작업을 수신할 때 자동으로 대기 모드로 돌아갑니다.

---

## 용지 권장 사항

본 프린터에서는 레이블, 봉투를 비롯한 다양한 중량과 크기의 인쇄 용지를 사용할 수 있습니다. 이 절에서는 용지 선택에 대한 일반적인 사항을 소개하고, 각 유형의 사용 방법을 설명합니다.

복사기 및 레이저 프린터용 표준 75~90g/m<sup>2</sup> 용지를 사용하면 최상의 성능을 얻을 수 있습니다.

두꺼운 엠보싱지 또는 표면이 거친 용지는 사용하지 마십시오.

**미리 인쇄된 양식지**를 사용할 수 있지만 인쇄 과정에서 사용되는 높은 정착 온도에 노출되었을 때 잉크 오프셋 현상이 발생하지 않아야 합니다.

### 봉투

#### 주의 !

봉투는 접히거나 휘어져 형태가 변형되지 않아야 하며, 고온 롤러 압력 정착 과정에서도 접착제가 늘어 붙지 않는 직사각형의 접는 부분이 있는 봉투를 사용해야 합니다. 수신인 주소가 들여다보이도록 비닐 창이 있는 봉투는 적합하지 않습니다.

### 레이블

#### 주의 !

레이블 용지 역시 기본 바탕 용지가 레이블로 전체 덮여 있는 복사기 / 레이저 프린터용 권장 유형을 사용해야 합니다. 다른 유형의 레이블 용지는 인쇄 과정에서 레이블이 벗겨져 프린터를 손상시킬 수 있습니다.

## 카세트 트레이

크기	크기	두께 (G/M <sup>2</sup> )	
A6 <sup>a</sup>	105 x 148mm	얇은 용지	64 - 74g/m <sup>2</sup>
A5	148 x 210mm	약간 얇은 용지	75 - 82g/m <sup>2</sup>
B5	182 x 257mm	중간 용지	83 - 104g/m <sup>2</sup>
B6 <sup>a</sup>	128 x 182mm	두꺼운 용지	105 - 120g/m <sup>2</sup>
B6 half	64 x 182mm	아주 두꺼운 용지	1 121 - 176g/m <sup>2</sup>
Executive	184.2 x 266.7mm	아주 두꺼운 용지 2	177 - 220g/m <sup>2</sup>
A4	210 x 297mm	트레이 1/2:	64 - 176g/m <sup>2</sup>
Letter	215.9 x 279.4mm	MP 트레이 :	64 - 220g/m <sup>2</sup>
Legal 13 인치	216 x 330mm	양면 인쇄 :	64 - 176g/m <sup>2</sup>
Legal 13.5 인치	216 x 343mm		
Legal 14 인치	216 x 356mm		
Statementa	139.7 x 216mm		
8.5 인치 SQ	216 x 216mm		
Folio	210 x 330mm		
사용자 정의			
COM-9 봉투 <sup>b</sup>	98.4 x 225.4mm		
COM-10 봉투 <sup>b</sup>	104.8 x 241.3mm		
MONARCH 봉투 <sup>b</sup>	98.4 x 190.5mm		
DL 봉투 <sup>b</sup>	110 x 220mm		
C5 봉투 <sup>b</sup>	162 x 229mm		
4 x 6 인치	(4 x 6)		
5 x 7 인치	(5 x 7)		
색인카드	(3 x 5)		

a. 트레이 1 또는 다목적 트레이에서만 A6, B6 또는 표준 인쇄 .

b. 이 용지 크기는 MP 트레이로만 인쇄할 수 있습니다 .

현재 트레이에 용지가 떨어지면 같은 용지가 적재된 다른 트레이 ( 보조 트레이 또는 다목적 트레이 ) 로 자동 전환되도록 프린터를 설정할 수 있습니다 . 이 기능은 Windows 응용 프로그램에서 인쇄할 경우 드라이버 설정에서 활성화할 수 있으며 . 다른 시스템에서 인쇄할 경우에는 인쇄 메뉴에서 활성화할 수 있습니다 . ("**AUTO TRAY SWITCH ( 트레이 자동 전환 )**" 29 페이지를 참조합니다 .)

## 다목적 트레이

다목적 트레이에는 카세트 트레이와 같은 크기의 용지를 사용할 수 있지만 수용할 수 있는 용지 중량은 최대 220g/m<sup>2</sup> 입니다. 매우 두꺼운 용지에 대해서는 후면 배출 트레이를 사용합니다 (인쇄면 위로). 그러면 프린터의 용지 통과 경로가 직선으로 되어 용지 걸림을 방지할 수 있습니다.

다목적 트레이에는 폭이 64mm ~ 216mm 이고 길이가 127mm ~ 1,321mm (배너 인쇄) 인 용지를 사용할 수 있습니다.

용지 길이가 356mm (Legal14 인치) 를 초과할 경우 90g/m<sup>2</sup> ~ 128g/m<sup>2</sup> 의 용지와 (인쇄면이 위로 되는) 후면 배출 트레이를 사용하십시오.

봉투에 인쇄할 경우에는 다목적 트레이를 사용하십시오. 최대 10mm 의 적재 높이 한도에서 봉투는 10 장까지 한 번에 적재할 수 있습니다.

## 배출 트레이 (인쇄면 아래로)

프린터 상단에 위치하는 배출 트레이는 80g/m<sup>2</sup> 표준 용지를 150 매까지 수용하며, 최대 176g/m<sup>2</sup> 용지까지 가능합니다.

읽는 순서대로 인쇄되는 페이지 (1 페이지가 맨 처음) 는 읽는 순서대로 정렬됩니다 (마지막 페이지가 맨 위, 인쇄면이 아래로).

인쇄면 아래로 향하도록 적재할 수 있는 매수의 숫자는 환경에 따라 달라질 수 있습니다.

## 후면 배출 트레이 (인쇄면 위로)

프린터 뒷면에 있는 후면 배출 트레이를 사용하려면 배출 트레이를 열고 용지 지지대를 확장해야 합니다. 이 경우 용지는 드라이버 설정과 상관 없이 이 경로로 배출됩니다.

인쇄면이 위로 가는 배출 트레이는 중량이 80g/m<sup>2</sup> 인 표준 용지를 100 매까지 수용하며 중량이 최대 220g/m<sup>2</sup> 인 용지까지 처리할 수 있습니다.

용지 중량이 176g/m<sup>2</sup> 를 초과할 경우 반드시 이 배출 트레이와 다목적 공급 트레이를 사용해야 합니다.

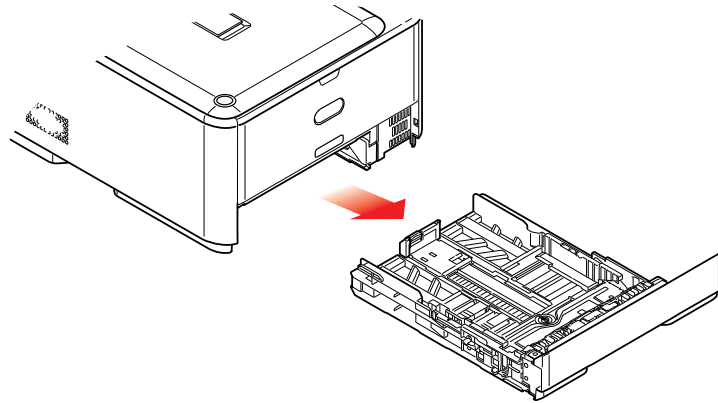
## 양면 인쇄

이 장치를 사용하면 트레이 2 에 적재 가능한 크기 (즉, A6 를 제외한 카세트 트레이에 맞는 모든 용지 크기) 의 64~176g/m<sup>2</sup> 중량의 용지에 자동으로 양면 인쇄를 할 수 있습니다.

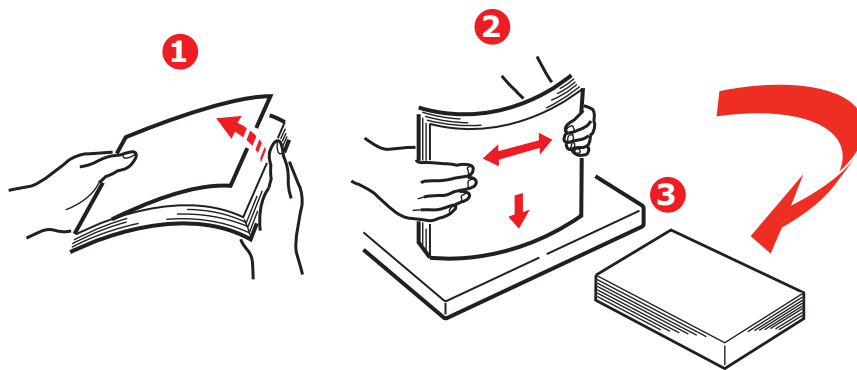
# 용지 공급

## 카세트 트레이

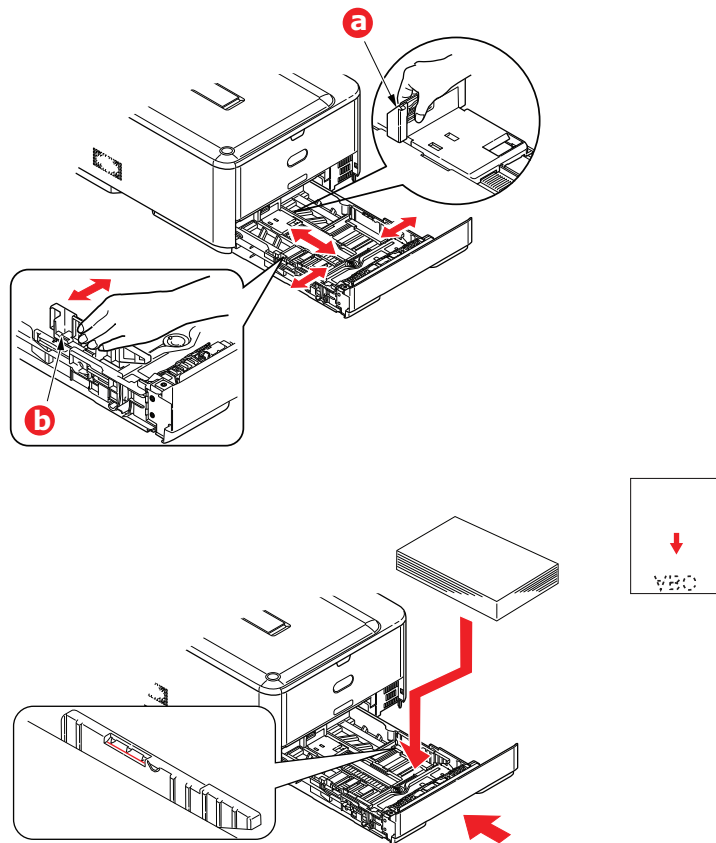
1. 프린터에서 용지 트레이를 꺼냅니다.



2. 서로 붙어있는 용지가 제대로 분리될 수 있도록 공급할 용지의 가장자리 (1) 및 가운데 (2) 에 바람을 불어 넣고, 평평한 면 위에서 용지 가장자리를 가볍게 두드려 다시 가지런히 합니다 (3).



3. 그림과 같이 용지 ( 레터헤드 용지는 인쇄면이 아래로 가고 위쪽 가장자리가 프린터 앞쪽을 향하도록 ) 를 공급합니다 .



4. 뒤쪽 용지 가이드 (a) 및 측면 용지 가이드 (b) 를 사용할 용지 크기에 맞춥니다 .

5. 용지 트레이를 부드럽게 닫습니다 .

용지 걸림을 방지하려면 다음과 같이 수행합니다 .

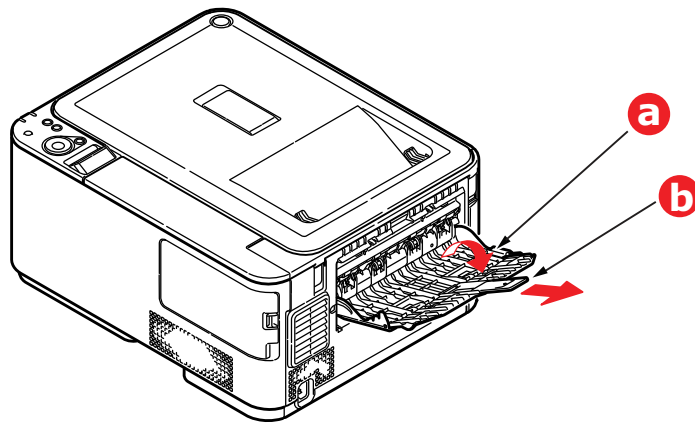
- > 용지 가이드를 용지에 밀착시켜 공간을 두지 마십시오 .
- > 용지 트레이에 용지를 과도하게 넣지 마십시오 . 용지 유형에 따라 수용량이 다릅니다 .
- > 손상된 용지를 넣지 마십시오 .
- > 크기나 유형이 다른 용지를 동시에 넣지 마십시오 .
- > 용지 트레이를 부드럽게 닫습니다 .



- > ( 보조 트레이에 대해 아래에 설명한 부분을 제외 ) 인쇄 중에 용지 트레이를 빼지 마십시오 .

참고

- > 프린터에 두 개의 트레이가 있고 그중에 첫 번째 (상단) 트레이에서 인쇄할 경우 인쇄 중에 두 번째 (하단) 트레이를 빼내어 용지를 적재할 수 있습니다. 하지만, 두 번째 (하단) 트레이에서 인쇄할 경우에는 첫 번째 (상단) 트레이를 빼내지 마십시오. 이것은 걸림의 원인이 됩니다.
- > 인쇄면이 아래로 가도록 인쇄하는 경우, 후면 배출 트레이 (a) 커버가 닫혀 있어야 합니다 (용지는 프린터 상단에서 배출됩니다). 적재 용량은 약 150 매이며, 용지 중량에 따라 달라집니다.
- > 인쇄면이 위로 가는 인쇄의 경우 후면 배출 트레이(a)가 열려 있고 용지 지지대(b)가 확장되어 있어야 합니다. 용지는 페이지 역순으로 적재되며 배출 적재 용량은 약 100 매이며 이것은 용지 중량에 따라 다릅니다.
- > 두꺼운 용지 (카드지 등) 는 반드시 인쇄면이 위로 가는 (후면) 배출 트레이를 사용하여 주십시오.

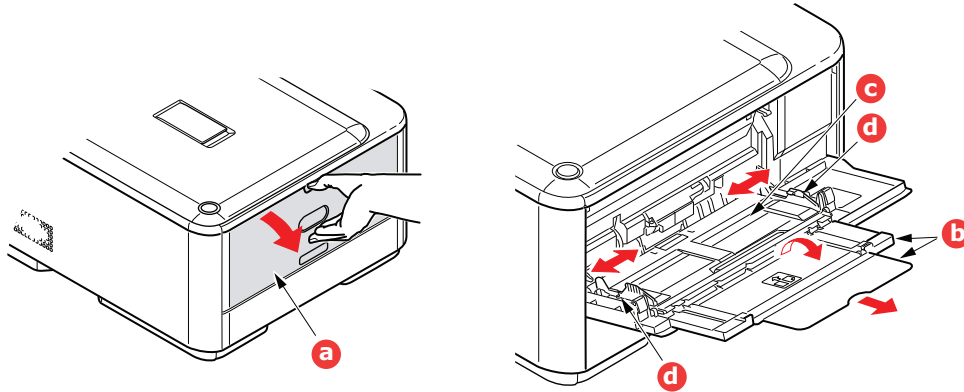


**주의 !**

인쇄 중에 후방 배출 트레이를 열거나 닫지 마십시오 . 용지 걸림이 발생할 수 있습니다 .

## 다목적 트레이

1. 다목적 트레이 (a) 를 엽니다 .
2. 용지 지지대 (b) 를 펼칩니다 .



3. 용지 플랫폼 (c) 을 부드럽게 아래로 눌러 고정되었는지 확인합니다 .
4. 용지를 적재하고 용지 가이드 (d) 를 사용할 용지 크기에 맞춥니다 .
  - > 양식 ( 레터헤드 ) 용지의 한 면만 인쇄할 경우 인쇄가 미리 되어 있는 면이 위로 가고 상단이 먼저 프린터로 들어가도록 용지를 적재합니다 .
  - > 양식(레터헤드) 용지의 양면에 인쇄할 경우 인쇄가 미리 되어 있는 면이 아래로 가고 상단이 프린터에서 멀어지도록 용지를 적재합니다 .
  - > 봉투는 인쇄될 면을 위로 향하게 한 다음 봉투 상단은 왼쪽으로 가고 봉투의 좁은 쪽은 프린터를 향하도록 적재해야 합니다 . 봉투에서 양면 인쇄를 선택하지 마십시오 .
  - > 적재 용량은 약 100 매 또는 봉투 10 장을 초과하지 마십시오 . 최대 적재 높이는 10mm 입니다 .
5. 용지를 들어올려 제자리에 고정하기 위해 트레이 잠금 버튼을 안쪽으로 눌러 용지 플랫폼의 고정을 해제합니다 .
6. 용지 메뉴에서 다목적 트레이에 알맞은 용지 크기를 설정합니다 .

---

### 참고

- > 프린터가 MP 트레이로 인쇄하고 있는 과정에서는 용지 상단을 누르거나 용지를 잡고 당기지 마십시오 . 인쇄를 중단하려면 배출 트레이를 여십시오 .
  - > 용제 제거 방법에 관한 지침에 대해서는 " 용지 걸림 제거 " 70 페이지를 참조합니다 .
-

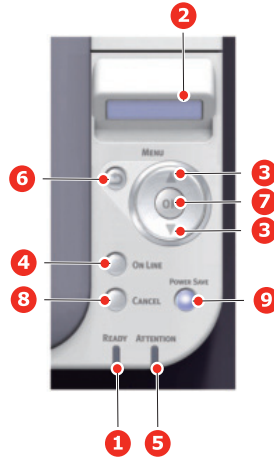
## 조작

프린터 사용 방법을 비롯하여 효율적이고 효과적인 인쇄를 위한 옵션 부품에 대한 자세한 정보는 인쇄 가이드와 바코드 가이드를 참고하십시오.

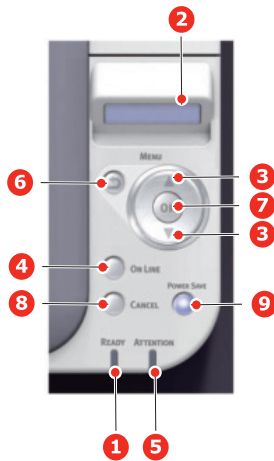
# 메뉴 기능

이 절에서는 프린터 조작 패널을 통해 액세스하고 LCD 창에 표시되는 메뉴에 대해 설명합니다.

## 조작 패널



<b>1. READY LED</b> (준비 LED)	<b>켜짐</b> : 데이터를 수신할 준비가 됨. <b>점멸</b> : 데이터 처리 중. <b>꺼짐</b> : 오프라인.	<b>2. DISPLAY</b> ( 표시 )	프린터 상태와 오류 메시지를 표시합니다.
<b>3. MENU Buttons</b> ( 메뉴 버튼 )	<b>온라인 또는 오프라인 모드</b> : 메뉴 모드로 들어갑니다. <b>메뉴 모드</b> : 표시된 메뉴 항목을 앞이나 뒤로 이동합니다. 2 초 이상 누르면 앞이나 뒤로 빨리 이동합니다.	<b>4. ON LINE Button</b> ( 온라인 버튼 )	온라인과 오프라인 간에 전환합니다. 메뉴 모드에서 누르면 메뉴를 빠져나오며 온라인 상태가 됩니다. "WRONG PAPER (용지 두께 오류)" 또는 "WRONG PAPER SIZE ( 용지 사이즈 오류 )" 가 표시될 때 누르면 현재 적재된 용지에 강제로 인쇄됩니다.
<b>5. ATTENTION LED</b> ( 경고 LED )	<b>켜짐</b> : 경고가 발생했습니다 . 인쇄는 가능합니다 ( 예 : 토너 부족 ). <b>점멸</b> : 오류가 발생했습니다 . 인쇄할 수 없습니다 ( 예 : 토너 없음 ). <b>꺼짐</b> : 정상 상태 .	<b>6. BACK Button</b> ( 뒤로 버튼 )	이전 상위 메뉴 항목으로 돌아갑니다 .



<p><b>7. OK Button</b> ( 확인 버튼 )</p>	<p>메뉴 모드 : 선택한 항목을 결정합니다 .</p>	<p><b>8. CANCEL Button</b> ( 취소 버튼 )</p>	<p>2 초 이상 누르면 인쇄 중이거나 수신 중인 데이터를 삭제합니다 .</p> <p>WRONG PAPER SIZE (용지 사이즈 오류 ), RUN OUT OF PAPER ( 용지 부족 ), TRAY 1 IS OPEN ( 트레이 1 열려 있음 ) 또는 TRAY 1 IS NOT FOUND ( 트레이 1 이 없음이 ) 표시될 때 2 초 이상 누르면 데이터가 삭제됩니다 .</p> <p>메뉴 모드에서 누르면 메뉴를 빠져나오며 ON LINE (온라인) 상태가 됩니다 .</p>
<p><b>9. POWER SAVE Button &amp; LED</b> ( 절전 모드 버튼 및 LED)</p>	<p>이 버튼을 누르면 프린터가 절전 모드로 전환되거나 절전 모드가 해제됩니다 .</p> <p>켜짐 : 절전 상태 .</p> <p>점멸 : 수면 상태 .</p> <p>꺼짐 : 수면이나 절전 상태가 아닐 때 .</p>		

## 설정 변경 방법 - 사용자

이 설정 중 대부분은 Windows 프린터 드라이버의 설정에 의해 무시되는 경우가 많습니다. 그러나 드라이버 설정 중 일부는 "프린터 설정"으로 유지될 수 있습니다. 이 경우 이러한 프린터 메뉴에서 입력하는 설정이 기본값이 됩니다.

공장 출하 시 기본 설정은 다음 표에서 굵게 표시되어 있습니다.

정상적인 작동 상태를 "ONLINE (대기)" 상태라고 하며 프린터의 LCD 창에는 "온라인"이 표시됩니다. 이 상태에서 메뉴 시스템으로 들어가려면 조작 패널에서 **up** (위쪽)/**down** (아래쪽) 메뉴 버튼을 눌러 원하는 메뉴가 표시될 때까지 메뉴 목록의 위아래로 이동하십시오. 그리고 난 후 다음 작업을 진행하십시오.

1. 조작 패널의 **up** (위쪽)/**down** (아래쪽) 메뉴 버튼을 사용하여 메뉴를 스크롤합니다. 변경하려는 항목이 표시되면 **OK** (확인) 을 눌러 해당 항목의 하위 메뉴를 표시합니다.
2. **up** (위쪽)/**down** (아래쪽) 메뉴 버튼을 사용하여 하위 메뉴 항목을 위아래로 스크롤합니다. 변경하려는 항목이 표시되면 **OK** (확인) 을 눌러 설정을 표시합니다.
3. **up** (위쪽)/**down** (아래쪽) 메뉴 버튼을 사용하여 하위 메뉴 항목의 사용 가능한 설정을 위아래로 스크롤합니다. 변경하려는 항목이 표시되면 **OK** (확인) 을 눌러 설정을 표시합니다. 해당 설정 옆에 별표 (\*)가 표시되어 이제 그 설정이 적용되었음을 나타냅니다.
4. 다음 중 하나를 수행합니다.
  - > **BACK** (뒤로) 를 다시 눌러 메뉴 목록으로 되돌아갑니다.
  - 또는 ...
  - > **ON LINE** (온라인) 또는 **CANCEL** (취소) 를 눌러 메뉴 시스템을 빠져 나와 대기 상태로 돌아갑니다.

## 설정 변경 방법 - 관리자

사용자 메뉴의 각 범주를 활성화 또는 비활성화로 설정할 수 있습니다.

비활성화된 범주는 사용자 메뉴에 표시되지 않습니다. 이러한 설정은 시스템 관리자만 변경할 수 있습니다.

1. 조작 패널에서 **up** (위쪽) 또는 **down** (아래쪽) 을 눌러 **ADMIN SETUP** (관리자 설정) 을 표시합니다.
2. **OK** (확인) 버튼을 누릅니다.
3. 암호 입력 메시지가 뜨면, 관리자 암호를 입력합니다:
  - (a) **up** (위쪽) 및 **down** (아래쪽) 메뉴 버튼을 사용하여 필요한 글자 / 숫자로 이동합니다.
  - (b) **OK** (확인) 버튼을 눌러 입력하거나 다음 글자 / 숫자로 이동합니다.
  - (c) 모든 글자 / 숫자를 입력할 때까지 (a) 단계와 (b) 단계를 반복합니다.

**6-12 자리 암호를 입력합니다.**  
(기본 암호는 999999입니다).
4. **OK** (확인) 버튼을 누릅니다.
5. 변경할 "범주"가 표시될 때까지 **up** (위쪽) 또는 **down** (아래쪽) 메뉴 버튼을 누릅니다.
6. **OK** (확인) 버튼을 누릅니다.
7. 변경할 "항목"이 표시될 때까지 **up** (위쪽) 또는 **down** (아래쪽) 메뉴 버튼을 누릅니다.
8. **OK** (확인) 버튼을 누릅니다.
9. 필요에 따라 **up** (위쪽) 또는 **down** (아래쪽) 메뉴 버튼을 사용하여 매개 변수를 확인합니다.
10. **OK** (확인) 버튼을 눌러 선택된 설정의 오른쪽에 별표 (\*)를 입력합니다.
11. **ON LINE** (온라인) 버튼을 눌러 온라인 상태로 전환합니다. 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다.

## 메뉴

### 참고

이 설명서는 여러 모델을 대상으로 작성되었으므로 사용자의 프린터에 설치되어 있지 않거나 프린터가 지원하지 않는 메뉴 항목이나 기능이 언급될 수 있습니다.

## 구성

항목	설명		
TRAY COUNT (트레이 카운트)	MP TRAY (MP 트레이)	MP 트레이에서 공급된 총 페이지 수입니다.	
	TRAY1 (트레이 1)	트레이 1 에서 공급된 총 페이지 수.	
	TRAY2 (트레이 2)	트레이 2 에서 공급된 총 페이지 수.	
SUPPLIES LIFE (공급 부품 수명)	DRUM UNIT LIFE (드럼 장치 수명)	이미지 드럼 장치의 남은 수명 (백분율).	
	BELT LIFE (벨트 수명)	벨트의 남은 수명 (백분율).	
	FUSER LIFE (퓨저 수명)	정착기의 남은 수명 (백분율).	
	K TONER (K TONER)	K 토너의 잔여량.	
	C TONER (C TONER)	C 토너의 잔여량.	
	M TONER (M TONER)	M 토너의 잔여량.	
	Y TONER (Y TONER)	Y 토너의 잔여량.	
NETWORK (네트워크)	NETWORK INFO (네트워크 정보)	PRINTER NAME (프린터 이름)	선이 있는 네트워크의 " 프린터 이름 "(DNS 나 네트워크 PnP 에 사용되는 프린터 이름 ) 을 표시합니다 .
		SHORT NAME (단축 이름)	선이 있는 네트워크의 " 단축 프린터 이름 "(NetBEUI 컴퓨터 이름으로 사용되는 프린터 이름 ) 을 표시합니다 .
		ENABLING DEFAULT GATEWAY ( 디폴트 게이트웨이 활성화)*	유효한 기본값 게이트웨이를 표시합니다 .
		WIRED ( 유선 )	유선 LAN 의 상태 ( <b>활성화</b> / <b>비활성화</b> ) 를 표시합니다 .
		IPV4 ADDRESS (IPV4 주소)	현재 할당된 IP 주소 . 변경하려면 확인을 누르고 메뉴 버튼을 사용하여 첫 번째 옥텟을 증가시킨 다음 확인을 다시 눌러 다음 옥텟으로 이동하십시오 . 네 번째 옥텟까지 설정했으면 확인을 다시 눌러 새 주소를 등록하십시오 .
		SUBNET MASK (서브넷 마스크)	현재 할당된 서브넷 마스크 . 변경하려면 위와 같이 하십시오 .
		GATEWAY ADDRESS (게이트웨이 주소)	현재 할당된 게이트웨이 주소 . 변경하려면 위와 같이 하십시오 .
		MAC ADDRESS (MAC 주소)	유선 네트워크 MAC 주소를 표시합니다 .
		NETWORK VERSION (네트워크 버전)	유선 네트워크 펌웨어의 버전을 표시합니다 .
		WEB VERSION (웹 버전)	유선 네트워크 웹페이지 버전을 표시합니다 .
		IPV6 LOCAL (IPV6 로컬)	로컬 IPv6 주소를 표시합니다 . 이 메뉴는 <b>관리자 설정 &gt; 네트워크 설정 &gt; TCP/IP</b> 에 <b>비활성화</b> 로 선택되어 있을 때 표시되지 않습니다 .

\*: 옵션인 무선 LAN 모듈이 설치된 경우 .

항목		설명	
NETWORK (cont.) (네트워크 (계속))	NETWORK INFO (cont.) (네트워크 정보 (계속))	IPV6 STATELESS (IPV6 연결상태 추적 불가)	네트워크의 IPv6 주소 (미상태 유지 주소) 를 표시합니다.
		IPV6 STATEFUL (IPV6 연결상태 추적 가능)	네트워크의 IPv6 주소 (상태 유지 주소) 를 표시합니다.
	WIRELESS (INFRASTRUCTURE) INFO* (무선 (인프라) 정보*)	FW VERSION (FW 버전)	무선 LAN 펌웨어의 버전을 표시합니다.
		WIRELESS (INFRASTRUCTURE) (무선 (인프라))	무선 LAN(인프라 모드) 의 상태 (활성화 / 비활성화) 를 표시합니다.
		SSID (SSID)	연결 SSID
		SECURITY (보안)	무선 LAN 의 보안 유형을 표시합니다.
		STATE (상태)	무선 LAN 의 상태를 표시합니다.
		BAND (밴드)	무선 LAN 의 사용 밴드를 표시합니다.
		CHANNEL (채널)	무선 LAN 의 사용 채널을 표시합니다.
		RSSI (RSSI)	RSSI 를 퍼센트로 표시합니다.
		IPV4 ADDRESS (IPV4 주소)	네트워크의 IPv4 주소를 표시합니다.
		SUBNET MASK (서브넷 마스크)	네트워크의 서브넷 마스크를 표시합니다.
		GATEWAY ADDRESS (게이트웨이 주소)	네트워크의 게이트웨이 주소를 표시합니다.
		MAC ADDRESS (MAC 주소)	네트워크의 MAC 주소를 표시합니다.
		IPV6 LOCAL (IPV6 로컬)	네트워크의 IPv6 주소 (로컬) 를 표시합니다.
		IPV6 STATELESS (IPV6 연결상태 추적 불가)	네트워크의 IPv6 주소 (미상태 유지 주소) 를 표시합니다.
	IPV6 STATEFUL (IPV6 연결상태 추적 가능)	네트워크의 IPv6 주소 (상태 유지 주소) 를 표시합니다.	
	WIRELESS (AP MODE) INFO* (무선 (AP 모드) 정보*)	WIRELESS (AP MODE) (무선 (AP 모드))	무선 LAN (AP 모드) 의 상태 (활성화/비활성화) 를 표시합니다.
		SSID (SSID)	연결 대상의 SSID 를 표시합니다.
		PASSWORD (암호)	<b>AP 모드 사용자 설정을 활성화로</b> 설정할 때 표시됩니다.
CONNECTED DEVICES (연결된 장치)		연결된 장치의 번호를 표시합니다.	
IPV4 ADDRESS (IPV4 주소)		IPv4 주소를 표시합니다.	
SYSTEM (시스템)	SERIAL NUMBER (일련 번호)	프린터의 일련 번호를 표시합니다.	
	ASSET NUMBER (자산 번호)	자산 번호를 표시합니다.	
	LOT NUMBER (롯 번호)	롯 번호를 표시합니다.	
	FW VERSION (FW 버전)	펌웨어의 버전 번호를 표시합니다.	
	CU VERSION (CU 버전)	제어 장치 (CU) 펌웨어의 버전 번호를 표시합니다.	
	PU VERSION (인쇄 장치 (PU) 버전)	인쇄 장치 펌웨어의 버전 번호를 표시합니다.	
	RAM (RAM)	프린터에 설치된 모든 RAM 의 총 크기를 표시합니다.	
	FLASH MEMORY (플래시 메모리)	프린터에 설치된 모든 플래시 메모리의 총 크기를 표시합니다.	

\*: 옵션인 무선 LAN 모듈이 설치된 경우.



## 인쇄 정보

이 메뉴를 사용하면 프린터에 저장된 다양한 항목을 빠르게 확인할 수 있습니다.

항목	설명
CONFIGURATION ( 구성 )	현재 설정된 상태를 보여 주는 전체 메뉴 목록을 인쇄합니다 .
NETWORK ( 네트워크 )	네트워크 구성 정보를 인쇄합니다 .
DEMO PAGE ( 데모 페이지 )	컬러 및 흑백으로 그래픽과 텍스트가 들어 있는 데모 페이지를 인쇄합니다 .
PRINT FILE LIST (인쇄 파일 목록 )	작업 파일 목록을 인쇄합니다 .
PRINT PSE FONT ( 인쇄 PSE 글꼴 )	설치된 PostScript 의 글꼴 목록을 인쇄합니다 .
PRINT PCL FONT ( 인쇄 PCL 글꼴 )	설치된 PCL 이물레이션 및 PCL 바코드의 글꼴 목록을 인쇄합니다 .
PRINT PPR FONT ( 인쇄 PPR 글꼴 )	IBMPPR 의 글꼴 목록을 인쇄합니다 .
PRINT FX FONT ( 인쇄 FX 글꼴 )	EPSON FX 글꼴 목록을 인쇄합니다 .
USAGE REPORT ( 사용 보고서 )	총 작업 로그를 인쇄합니다 .
SUPPLIES REPORT (소모품 보고서 )	소모품 보고서를 인쇄합니다 .
PRINT ERROR LOG ( 인쇄 오류 로그 )	오류 로그를 인쇄합니다 .
COLOR TUNING (컬러 튜닝)	사용자가 TRC 를 조정할 수 있도록 패턴을 인쇄합니다 .
COLOR PROF LIST ( 컬러 프로파일 목록 )	저장된 컬러 프로파일 목록을 인쇄합니다 .
JOB LOG ( 작업 로그 )	작업 기록 인쇄 .

## 메뉴

항목		설정	설명	
TRAY CONFIG (트레이 구성)	MP TRAY CONFIG (MP 트레이 구성)	PAPERSIZE (용지 크기)	A4 A5 A6 B5 B6 B6 Half LEGAL14 LEGAL13.5 LEGAL13 LETTER EXECUTIVE STATEMENT 8.5"SQ Folio 16K(184x260mm) 16K(195x270mm) 16K(197x273mm) 사용자 정의 색인카드 4x6 인치 5x7 인치 COM-9 봉투 COM-10 봉투 MONARCH 봉투 DL 봉투 C5 봉투 HAGAKI OUFUKUHAGAKI NAGAGATA #3 NAGAGATA #4 YOUNGATA #4	다목적 트레이에서 공급할 용지의 크기를 선택합니다 . 사용자 정의 설정을 보려면 X 치수와 Y 치수를 참조합니다 .
		X DIMENSION (X 치수 )	64 mm ~ 210 mm ~ 216 mm	사용자 정의 용지의 용지 폭을 기본값으로 지정합니다 . 용지 이동 방향에 직각으로 용지 크기를 설정합니다 .
		Y DOMENSION (Y 치수 )	127 mm ~ 279 mm ~ 297 mm ~ 356 mm ~ 1321 mm	사용자 정의 용지의 용지 길이를 기본값으로 지정합니다 . 용지 이동 방향과 같은 방향으로 용지 크기를 설정합니다 .

항목		설정	설명	
TRAY CONFIG (cont.) (트레이 구성 (계속))	MP TRAY CONFIG (cont.) (MP 트레이 구성 (계속))	MEDIATYPE (용지 종류)	<p><b>일반 용지</b>            레터헤드            레이블            본드            재활용            카드 용지            거친 용지            봉투            광택            사용자 유형 1            사용자 유형 2            사용자 유형 3            사용자 유형 4            사용자 유형 5</p>	<p>다목적 트레이에서 공급할 용지 종류를 선택합니다. 그러면 프린터는 설정된 용지에 가장 적합한 조건으로 인쇄합니다.            참고 : 호스트 PC/ 서버에 사용자 유형이 등록된 경우에만 사용자 유형 En 이 표시됩니다 .</p>
		MEDIAWEIGHT (용지 두께)	<p>얇은 용지            약간 얇은 용지  <b>중간</b>            두꺼운 용지            매우 두꺼운 용지 1            매우 두꺼운 용지 2</p>	<p>다목적 트레이에서 공급할 용지 두께를 선택합니다 .</p>
		TRAY USAGE (트레이 사용)	<p>용지가 틀린 경우  <b>사용 금지</b></p>	<p>문서를 인쇄하는 데 선택한 트레이에 적재된 용지와 다른 크기의 용지가 필요할 경우 자동으로 다목적 트레이에서 공급할 수 있습니다 .            이 기능이 활성화되어 있지 않을 경우에는 프린터의 작동이 멈추고 올바른 크기의 용지를 공급하라는 메시지가 나타납니다 .</p>
TRAY1 CONFIG (트레이 1 구성)	PAPERSIZE (용지 크기)	<p>A4            A5            A6            B5            B6            LEGAL14            LEGAL13.5            LEGAL13            LETTER            EXECUTIVE            STATEMENT            8.5"SQ            Folio            16K(184x260mm)            16K(195x270mm)            16K(197x273mm)            사용자 정의            HAGAKI</p>	<p>트레이 1 ( 두 트레이가 모두 설치되었을 경우 상단 트레이 ) 에 적재된 용지 크기를 선택합니다 .            사용자 정의 설정에 대해서는 X 치수와 Y 치수를 참조합니다 .</p>	
	X DIMENSION (X 치수 )3	<p>100 mm            ~            210 mm            ~            216 mm</p>	<p>사용자 정의 용지의 용지 폭을 기본값으로 지정합니다 .            용지 이동 방향에 직각으로 용지 크기를 설정합니다 .</p>	

항목		설정	설명	
TRAY CONFIG (cont.) (트레이 구성 (계속))	TRAY1 CONFIG (cont.) (트레이 1 구성 (계속))	Y DOMENSION (Y 치수)	148 mm ~ 279 mm ~ 297 mm ~ 356 mm	사용자 정의 용지의 용지 길이를 기본값으로 지정합니다. 용지 이동 방향과 같은 방향으로 용지 크기를 설정합니다.
		MEDIATYPE (용지 종류)	일반 용지 레터헤드 본드 재활용 카드 용지 거친 용지 광택 사용자 유형 1 사용자 유형 2 사용자 유형 3 사용자 유형 4 사용자 유형 5	이 트레이에 공급되는 용지 종류를 선택합니다. 이것을 통해 프린터는 설정된 용지에 가장 적합한 내부 작동 조건 ( 예 : 엔진 속도 , 장착 온도 ) 을 조절할 수 있습니다 . 예를 들어 , 레터헤드는 약간 낮은 장착 온도의 이점을 통해 잉크가 오프셋 현상으로 오염되는 것을 방지합니다 . 참고 : 호스트 PC/ 서버에 사용자 유형이 등록된 경우에만 사용자 유형 En 이 표시됩니다 .
		MEDIAWEIGHT ( 용지 두께 )	얇은 용지 약간 얇은 용지 중간 두꺼운 용지 매우 두꺼운 용지 1	이 트레이에 공급되는 용지의 두께에 맞게 프린터를 조절합니다 .
	TRAY2 CONFIG ( 트레이 2 구성 )	PAPERSIZE ( 용지 크기 )	A4 A5 B5 LEGAL14 LEGAL13.5 LEGAL13 LETTER EXECUTIVE 8.5"SQ Folio 16K(184x260mm) 16K(195x270mm) 16K(197x273mm) 사용자 정의	설치된 경우 트레이 2 ( 하단 ) 에 적재된 용지 크기를 선택합니다 . 사용자 정의 설정에 대해서는 X 치수와 Y 치수를 참조합니다 .
		X DIMENSION (X 치수)	148 mm ~ 210 mm ~ 216 mm	사용자 정의 용지의 용지 폭을 기본값으로 지정합니다 . 용지 이동 방향에 직각으로 용지 크기를 설정합니다 .

항목		설정	설명
TRAY CONFIG (cont.) (트레이 구성 (계속))	TRAY2 CONFIG (cont.) (트레이 2 구성 (계속))	Y DIMENSION (Y 치수 )3  210 mm ~ 279 mm ~ 297 mm ~ 356 mm	사용자 정의 용지의 용지 길이를 기본값으로 지정합니다 . 용지 이동 방향과 같은 방향으로 용지 크기를 설정합니다 .
	MEDIATYPE (용지 종류 )	<b>일반 용지</b> 레터헤드 본드 재활용 카드 용지 거친 용지 광택 사용자 유형 1 사용자 유형 2 사용자 유형 3 사용자 유형 4 사용자 유형 5	이 트레이 ( 설치된 경우 ) 에 공급되는 용지 종류를 선택합니다 . 이것을 통해 프린터를 설정된 용지에 가장 적합한 내부 작동 조건 ( 예 : 엔진 속도 , 장착 온도 ) 을 조절할 수 있습니다 .  예를 들어 레터헤드를 선택하면 정착 온도를 약간 낮추어 미리 인쇄된 잉크가 오프셋 현상으로 오염되는 것을 방지합니다 .  참고 : 호스트 PC / 서버에 사용자 유형이 등록된 경우에만 사용자 유형 En 이 표시됩니다 .
	MEDIAWEIGHT ( 용지 두께 )	얇은 용지 ) 약간 얇은 용지 <b>중간</b> 두꺼운 용지 매우 두꺼운 용지 1	이 트레이 ( 설치된 경우 ) 에 공급되는 용지의 두께에 맞게 설정합니다 .
	PAPERFEED ( 금지 )	MP 트레이 <b>트레이 1</b> 트레이 2	트레이 ( 상단 ) , 트레이 2 ( 설치된 경우 하단 ) 또는 MP 트레이 ( 다목적 트레이 ) 중 용지를 공급할 기본 트레이를 선택합니다 .
	AUTO TRAY SWITCH ( 트레이 자동 전환 )	<b>켜기</b> 끄기	두 개의 트레이에 동일한 용지가 적재되어 있을 경우 인쇄 작업 도중 현재 트레이에 용지가 떨어지면 다른 트레이로 전환할 수 있습니다 .
	TRAY SEQUENCE ( 트레이 선택 순서 )	<b>아래로</b> 위로 금지 트레이	트레이 자동 전환 시 트레이의 순서를 결정합니다 .
	DUPLEX LAST PAGE ( 양면 마지막 페이지 )	<b>빈 페이지 건너뛰기</b> 항상 인쇄	빈 페이지 건너뛰기를 선택하고 인쇄 작업에 홀수 페이지가 있을 때 , 최종 페이지는 단면으로 인쇄됩니다 .  항상 인쇄를 선택하고 인쇄 작업에 홀수 페이지가 있을 때 , 최종 페이지는 양면으로 인쇄됩니다 .
SYSTEM ADJUST ( 시스템 조정 )	POW SAVE TIME ( 전원 절전 시간 )	<b>1 분</b> 2 분 3 분 4 분 5 분 10 분 15 분 30 분 60 분	프린터가 자동으로 절전 모드로 전환되기 전까지 유휴 상태로 있는 시간을 조정합니다 . 이 모드에서는 프린터가 데이터를 수신하는데 필요한 최소한의 전원만을 공급합니다 .  프린터로 인쇄 작업이 수신되면 최대 1 분의 예열 시간이 필요합니다 .

항목	설정	설명	
STSTEM ADJUST (cont.) (시스템 조정 (계속))	SLEEP TIME (슬립 이행 시간)	1 분 2 분 3 분 4 분 5 분 10 분 <b>15 분</b> 30 분 60 분	프린터가 자동으로 유틸 모드로 전환되기 전까지 절전 상태로 있는 시 .
	AUTO PW OFF TIME (자동 전원 꺼짐 전환 시간)	1 시간 2 시간 3 시간 <b>4 시간</b> 8 시간 12 시간 18 시간 24 시간	유틸 상태에서 끄기 모드로 전환할 시간을 설정합니다 .
	SILENT MODE (무음 모드)	켜기 끄기	수면 모드에서 대기 상태로 들어갈 때 인쇄 준비 작업을 지정합니다 . 켜기 : 인쇄 준비가 없기 때문에 조용합니다 . 끄기 : 인쇄 준비를 실행하는 이미지 회전 노이즈가 있지만 , 일찍 첫 인쇄를 시작할 수 있습니다 .
	ECO MODE (에코 모드)	켜기 끄기	켜기 : 소규모 작업일 경우 , 정착기의 온도가 규정된 온도에 도달하기 전에 인쇄를 시작합니다 . 끄기 : 정착기의 온도가 규정된 온도에 도달한 후 인쇄가 시작됩니다 .
	CLRABLE WARINING ( 경고 해제 )	<b>온라인</b> 작업	설정 상태에서는 온라인 버튼을 눌러 다른 용지 크기 요청과 같이 중요하지 않은 경고를 해제할 수 있습니다 . 작업 JOB으로 설정된 경우에는 인쇄 작업이 다시 시작되면 해제됩니다 .
	AUTO CONTINUE (자동 계속)	켜기 <b>끄기</b>	프린터를 메모리 오버플로 상태에서 자동으로 복구할 것인지 여부를 결정합니다 .
	MANUAL TIMEOUT (수동 시간 제한)	끄기 30 초 <b>60 초</b>	프린터가 작업을 취소하기 전에 용지가 공급될 때까지 대기하는 시간 ( 초 ) 을 지정합니다 .

항목	설정	설명	
STSTEM ADJUST (cont.) (시스템 조정 (계속))	TIMEOUT INJOB (작업 시간 제한)	끄기 5 초 10 초 20 초 30 초 <b>40 초</b> 50 초 60 초 90 초 120 초 150 초 180 초 210 초 240 초 270 초 300 초	데이터 수신이 일시 정지된 후 강제로 용지를 배출할 때까지 프린터가 대기하는 시간 ( 초 ) 을 지정합니다 . PostScript 에뮬레이션 모드에서는 시간이 초과되면 작업이 취소됩니다 .
	TIMEOUT LOCAL ( 로컬 시간 제한 )	0 초 5 초 ~ <b>40 초</b> ~ 290 초 295 초 300 초	작업 완료 후 각 포트가 열려 있는 시간을 설정합니다 . ( 네트워크가 제외되었습니다 .)
	TIMEOUT NET ( 타임아웃 넷 )	0 초 5 초 ~ <b>90 초</b> ~ 290 초 295 초 300 초	작업 완료 후 네트워크 포트가 열려 있는 시간을 설정합니다 .
	LOW TONER ( 토너 부족 )	계속 중지	토너 교환 준비 상황이 감지된 후에도 프린터가 인쇄를 계속할 것인지 여부를 지정합니다 .
	EMPTY COLOR TONER ( 비어 있는 컬러 토너 )	경보 취소	컬러 토너가 비어 있을 때의 조치를 지정합니다 .
	JAM RECOVERY (용지 걸림 복구)	켜기 끄기	용지 걸림이 발생한 후 프린터가 용지 걸림 복구를 수행할 것인지 여부를 지정합니다 . 켜기 상태인 경우 프린터는 용지 걸림이 해결되면 걸린 용지의 페이지를 다시 인쇄 합니다 .
	ERROR REPORT ( 오류 보고서 )	켜기 끄기	켜기를 선택하면 프린터는 PostScript 에뮬레이션 오류가 발생할 때 오류 세부 정보가 인쇄됩니다 . 참고 : PS 및 PCL XL 에만 적용됩니다 .
	HEX DUMP ( 헥스 덤프 )	실행	진수 덤프에 있는 호스트 PC 에서 수신된 데이터를 인쇄합니다 . 전원 공급장치 스위치를 끄면 HEX 덤프 모드에서 표준 모드로 복원됩니다 .

항목			설정	설명	
PRINT ADJUST (인쇄 조정)	POSITION ADJUST (위치 조정)	MP TRAY (MP 트레이)	X ADJUST (X 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수평으로 수직 방향의 전체 인쇄 이미지를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.
			Y ADJUST (Y 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수직으로 전체 인쇄 이미지 위치를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.
			DUPLEX X ADJUST (양면 인쇄 X 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수평으로 수직 방향의 전체 인쇄 이미지를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.
			DUPLEX Y ADJUST (양면 인쇄 Y 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수직으로 전체 인쇄 이미지 위치를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.
		TRAY1 (트레이 1)	X ADJUST (X 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수평으로 수직 방향의 전체 인쇄 이미지를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.
			Y ADJUST (Y 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수직으로 전체 인쇄 이미지 위치를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.
			DUPLEX X ADJUST (양면 인쇄 X 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수평으로 수직 방향의 전체 인쇄 이미지를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.
			DUPLEX Y ADJUST (양면 인쇄 Y 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수직으로 전체 인쇄 이미지 위치를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.



항목			설정	설명	
PRINT ADJUST (인쇄 조정)	POSITION ADJUST (위치 조정)	TRAY2 (트레이 2)	X ADJUST (X 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수평으로 수직 방향의 전체 인쇄 이미지를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.
			Y ADJUST (Y 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수직으로 전체 인쇄 이미지 위치를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.
			DUPLEX X ADJUST (양면 인쇄 X 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수평으로 수직 방향의 전체 인쇄 이미지를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.
			DUPLEX Y ADJUST (양면 인쇄 Y 조정)	+2.00mm ~ <b>0.00mm</b> ~ -2.00mm	용지가 배출되는 방향, 즉 수직으로 전체 인쇄 이미지 위치를 0.25mm 씩 조정합니다. 이 조정 결과 인쇄 가능한 영역을 벗어난 인쇄 이미지의 일부가 잘릴 수 있습니다.
	PAPER BLACK SET (보통 용지 흑백 설정)			+2 +1 0 -1 -2	흰색 용지에 흑백 인쇄할 때 색이 바래거나 흐린 반점 또는 줄무늬가 표시될 경우 이를 약간 조정하는 데 사용합니다. 색이 바래는 것을 줄이려면 높은 값을 사용하고 높은 농도의 인쇄 영역에서 반점이나 줄무늬를 줄이려면 낮은 값을 사용합니다.
PAPER COLOR SET (용지 컬러 설정)			+2 +1 <b>0</b> -1 -2	위와 같지만 컬러 인쇄에 사용합니다.	
SMR SETTING (SMR 설정)			+3 +2 +1 <b>0</b> -1 -2 -3	온도, 습도 또는 인쇄 농도 / 빈도의 차이로 발생하는 인쇄 변화를 보정할 수 있도록 고르지 않은 인쇄 품질에 대한 보정값을 설정합니다.	
BG SETTING (BG 설정)			+3 +2 +1 <b>0</b> -1 -2 -3	온도, 습도 또는 인쇄 농도 / 빈도의 차이로 발생하는 인쇄 변화를 보정할 수 있도록 어두운 색 용지 인쇄에 대한 보정값을 설정합니다.	

항목	설정	설명	
PRINT ADJUST (인쇄 조정)	DRUM CLEANING (드럼 클리닝)	켜기 <b>끄기</b>	가로로 흰색 선이 나타나는 현상을 줄이려면 인쇄 전 유틸 상태에서 드럼의 회전 여부를 설정하십시오. 주의 : 회전을 추가할 때마다 회전량에 따라 이미지 드럼 (ID)의 수명이 단축됩니다.
	HIGH HUM. MODE (고습도 모드)	<b>끄기</b> 켜기	인쇄 후에 용지 말림이 심한 경우 설정합니다.
	QUIET MODE (자동 모드)	켜기 <b>끄기</b>	조용한 인쇄 모드의 끄기 / 켜기를 설정합니다.

## 관리자 설정

이 메뉴는 시스템 관리자만 변경할 수 있습니다. 이 메뉴에 액세스하려면 " 설정 변경 방법 - 관리자 " 22 페이지에 나와 있는 지침을 따르십시오.

범주	설명
NETWORK SETUP ( 네트워크 설정 )	네트워크 및 서버에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
USB SETUP (USB 설정)	USB 에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
PRINT SETUP ( 인쇄 설정 )	인쇄에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
COLOR MENU ( 컬러 메뉴 )	인쇄 컬러에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
PS SETUP (PS 설정)	PS 프린터 드라이버에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
PCL SETUP (PCL 설정)	PCL 프린터 드라이버에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
XPS SETUP (XPS 설정)	XPS 프린터 드라이버에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
IBM PPR SETUP (IBM PPR 설정)	IBM PPR 에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
EPSON FX SETUP (EPSON FX 설정)	EPSON FX 에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
PANEL SETUP ( 패널 설정 )	패널에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
POWER SETUP ( 전원 설정 )	전원에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
TRAY SETUP ( 트레이 설정 )	트레이에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
OTHERS SETUP ( 기타 설정 )	기타 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
SETTINGS ( 설정 )	설정값에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.
CHANGE PASSWORD ( 암호 변경 )	암호에 관련된 설정 항목을 확인하고 변경할 수 있습니다.

## 네트워크 설정

이 메뉴는 프린터의 네트워크 인터페이스 작업을 제어합니다.

항목	설정	설명
ENABLING DEFAULT GATEWAY ( 디폴트 게이트웨이 활성화 )	<b>유선</b> 무선 ( 인프라 )	
WIRED ( 유선 )	<b>활성화</b> 비활성화	
TCP/IP (TCP/IP)	<b>활성화</b> 비활성화	이 네트워크 프로토콜을 활성화하거나 비활성화합니다.
NETBIOS OVER TCP (NETBIOS OVER TCP)	<b>활성화</b> 비활성화	TCP 프로토콜에서 NetBIOS 의 활성화 / 비활성화를 설정합니다 . 표시 조건 : TCP/IP 가 활성화되어 있어야 합니다 .
IP ADDRESS SET (IP 주소 설정 )	<b>정상</b> 소규모	IP 주소를 자동으로 할당 (DHCP) 할 것인지 수동으로 할당할 것인지 지정합니다 .
IPV4 ADDRESS (IPV4 주소 )	xxx.xxx. xxx.xxx	현재 할당된 IP 주소. 변경하려면 <b>확인</b> 을 누르고 <b>메뉴</b> 버튼을 사용하여 첫 번째 옥텟을 증가시킨 다음 <b>확인</b> 을 다시 눌러 다음 옥텟으로 이동하십시오 . 네 번째 옥텟까지 설정했으면 <b>확인</b> 을 다시 눌러 새 주소를 등록하십시오 .
SUBNET MASK ( 서브넷 마스크 )	xxx.xxx. xxx.xxx	현재 할당된 서브넷 마스크 . 변경하려면 위와 같이 하십시오 .
GATEWAY ADDRESS ( 게이트웨이 주소 )	xxx.xxx. xxx.xxx	현재 할당된 게이트웨이 주소 . 변경하려면 위와 같이 하십시오 .
DHCPV6 (DHCPV6)	xxx.xxx. xxx.xxx	현재 할당된 DHCPV6. 변경하려면 위와 같이 하십시오 .
WEB (WEB)	<b>활성화</b> 비활성화	웹 구성 기능을 활성화하거나 비활성화합니다 .
TELNET ( 텔넷 )	<b>활성화</b> <b>비활성화</b>	텔넷 구성 기능을 활성화하거나 비활성화합니다 .
FTP (FTP)	<b>활성화</b> <b>비활성화</b>	FTP 를 통한 통신을 활성화하거나 비활성화합니다 .
IPSEC (IPSEC)	<b>활성화</b> <b>비활성화</b>	IPSec 의 활성화 / 비활성화를 설정합니다 . 웹을 통해 활성화합니다 . 활성화 : IPSec 을 사용할 수 있습니다 . 비활성화 : IPSec 을 사용할 수 없습니다 .
SNMP (SNMP)	<b>활성화</b> 비활성화	SNMP 프로토콜을 활성화하거나 비활성화합니다 .
NETWORK SCALE ( 네트워크 규모 )	<b>정상</b> 소규모	네트워크 크기를 선택합니다 . 정상을 선택하면 프린터에 스페닝 트리 기능이 있는 허브에 연결된 경우에도 프린터가 효율적으로 작동합니다 . 그러나 컴퓨터에 두세 개의 소규모 LAN 이 연결되어 있으면 프린터 시동 시간이 길어질 수 있습니다 . 소규모를 선택한 경우 컴퓨터가 두세 개의 소규모 LAN 에서 대형 LAN 까지 포괄하지만 스페닝 트리 기능이 있는 허브에 연결되었을 때는 효율적으로 작동하지 않을 수 있습니다 .
GIGABIT NETWORK ( 기가비트 네트워크 )	<b>활성화</b> <b>비활성화</b>	기가비트 이더넷에서 액세스를 활성화할지 여부를 설정합니다 .

항목	설정	설명
HUB LINK SETTING ( 허브 링크 설정 )	<b>자동 협의</b> 100BASE-TX FULL 100BASE-TX HALF 10BASE-T FULL 10BASE-T HALF	네트워크 허브를 통한 통신에 대해 full 또는 half duplex 를 설정합니다 . 자동으로 설정되면 이러한 협의가 자동으로 수행됩니다 .
FACTORY DEFAULTS ( 공장 출고 기본값 )	실행	제조업체에서 설정한 값을 다시 로딩합니다 .

## USB 설정

이 메뉴는 프린터의 USB 데이터 인터페이스 환경을 설정합니다 .

항목	설정	설명
USB (USB)	<b>활성화</b> 비활성화	USB I/F 활성화 / 비활성화를 설정합니다 .
SPEED ( 속도 )	<b>480 Mbps</b> 12 Mbps	USB 인터페이스 속도를 선택합니다 .
SOFT RESET ( 소프트 리셋 )	활성화 <b>비활성화</b>	소프트 리셋 명령을 활성화하거나 비활성화합니다 .
SERIAL NUMBER ( 일련 번호 )	<b>활성화</b> 비활성화	USB 일련번호를 활성화할 것인지 비활성화할 것인지 지정합니다 . USB 일련번호는 사용자의 PC 에 연결된 USB 장치를 파악하는 데 사용됩니다 .
OFFLINE RECEIVE ( 오프라인 수신 )	활성화 <b>비활성화</b>	이 기능을 활성화하거나 비활성화합니다 . 활성화로 설정하면 오프라인으로 전환되더라도 인터페이스가 수신 가능한 상태를 유지합니다 . 수신 버퍼가 가득 찼거나 서비스 요청이 발생한 경우에만 인터페이스가 BUSY 신호를 보냅니다 .
CONNECTED HOST ( 연결된 호스트 )	<b>정상</b> 특정	

## 인쇄 설정

이 메뉴에서는 다양한 인쇄 작업 관련 기능 설정 을 조정할 수 있습니다 .

항목	설정	설명
PERSONALITY ( 개인 )	<b>자동 에뮬레이션</b> PCL XPS IBM PPR III XL EPSON FX PS3 에뮬레이션	프린터 언어를 선택합니다 .
COPIES ( 매수 )	<b>1</b> ~ 999	인쇄 매수를 1 ~ 999 범위에서 입력합니다 .
DUPLEX ( 양면 인쇄 )	켜기 <b>끄기</b>	양면 ( 양쪽 면 ) 인쇄 기능을 켜거나 끕니다 .
BINDING ( 제본 )	<b>긴 쪽</b> 짧은 쪽	기본 제본을 SEF( 짧은 쪽 ) 또는 LEF( 긴 쪽 ) 로 설정합니다 .

항목		설정	설명
MEDIA CHECK ( 용지 확인 )		<b>활성화</b> 비활성화	프린터에 공급된 용지의 크기와 인쇄할 문서의 용지 크기가 일치하는지 프린터에서 확인할 것인지 여부를 설정합니다 .
RESOLUTION (A4/LT 무시 )		아니오 <b>예</b>	활성화된 경우 , 작업의 용지 크기가 A4 로 설정되었지만 프린터에 A4 설정이 없고 프린터에 Letter 용지가 있을 경우 용지 트레이에 A4 용지를 넣으라는 요청 없이 Letter 용지에 인쇄됩니다 . 마찬가지로 , 작업의 용지 크기가 Letter 로 설정되었지만 프린터에 Letter 설정이 없고 프린터에 A4 용지가 있을 경우 용지 트레이에 Letter 용지를 넣으라는 요청 없이 A4 용지에 인쇄됩니다 .
TONER SAVE ( 해상도 )		600 DPI <b>600 x 1200 DPI</b> 600 DPI 중간-레벨	기본 인쇄 해상도 ( 인치 당 도트 ) 를 설정합니다 .
TONER SAVE ( 토너 절약 )	TONER SAVE LEVEL ( 토너 절약 정도 )	<b>끄기</b> 낮음 중간 높음	토너 절약 레벨을 설정합니다 .
	TONER SAVE COLOR ( 토너 절약 컬러 )	<b>모두</b> 100% 제외 블랙	100% 블랙에 대해 토너 절약을 지정합니다 . 모두 : 모든 컬러에 대해 토너 절약을 활성화합니다 . 100% 블랙 제외 : 100% 블랙에 대해 토너 절약을 비활성화합니다 .
MONO-PRINT SPEED ( 흑백 인쇄 속도 )		<b>자동</b> 컬러 속도 정상 속도	흑백 인쇄 속도를 설정합니다 . <b>자동</b> 으로 설정하면 페이지 처리에 가장 적절한 속도로 인쇄합니다 . <b>컬러 속도</b> 로 설정하면 항상 컬러 인쇄 속도로 인쇄합니다 . <b>정상 속도</b> 로 설정하면 항상 흑백 인쇄 속도로 인쇄합니다 .
ORIENTATION ( 용지 방향 )		<b>세로</b> 가로	기본 페이지 방향을 세로 ( 길게 ) 또는 가로 ( 넓게 ) 로 설정합니다 . - (PCL, IBMPPR 및 EPSON FX 만 해당 )

항목	설정	설명
EDIT SIZE ( 편집 사이즈 )	<b>카세트 사이즈</b> A4 A5 A6 B5 B6 B6 Half LEGAL14 LEGAL13.5 LEGAL13 LETTER EXECUTIVE STATEMENT 8.5"SQ Folio 16K(184x260mm) 16K(195x270mm) 16K(197x273mm) 사용자 정의 색인카드 4x6 인치 5x7 인치 COM-9 봉투 COM-10 봉투 MONARCH 봉투 DL 봉투 C5 봉투 HAGAKI OUFUKUHAGAKI NAGAGATA #3 NAGAGATA #4 YOUGATA #4	사용하는 용지 크기에 맞게 인쇄 가능한 페이지 영역의 크기를 설정합니다 . 이는 물리적인 용지 크기와는 다릅니다 . 물리적인 용지 크기는 항상 약간 더 큼니다 . 물리적인 페이지 크기는 이 설명서의 " 용지 권장 사항 " 섹션을 참고하십시오 . (PCL/IBMPPR/EPSONFX 전용 )
X DIMENSION (X 치수 )	64mm (2.5 인치 ) ~ 210mm (8.3 인치 ) ~ 216mm (8.5 인치 )	사용자 정의 용지의 용지 폭을 기본값으로 지정합니다 . 용지 이동 방향에 직각으로 용지 크기를 설정합니다 . 참고 : 기본값 설정은 판매 구역에 따라 다릅니다 .

항목	설정	설명
Y DIMENSION ( Y 치수 )	127mm (5.0 인치) ~ 279mm (11.0 인치) ~ 297mm (11.7 인치) ~ 356mm (14.0 인치) ~ 1321mm (52.0 인치)	사용자 정의 용지의 용지 길이를 기본값으로 지정합니다 . 용지 이동 방향과 같은 방향으로 용지 크기를 설정합니다 . 참고 : 기본값 설정은 판매 구역에 따라 다릅니다 .
TRAPPING ( 트래핑 )	끄기 좁은 폭 넓은 폭	트래핑 값을 지정합니다 . 2 개 컬러 사이에 간격이 비어 있을 때 이것을 설정합니다 .

## 컬러 메뉴

프린터는 인쇄하면서 적절한 간격으로 색 밸런스 및 농도를 자동 조정하여 백지에 인쇄 출력된 것을 자연광에서 보는 것을 기준으로 인쇄 출력물을 최적화합니다 .

이 메뉴에서는 특별히 까다로운 인쇄작업을 위하여 기본 설정을 변경할 수 있습니다 .

항목	설정	설명	
DENSITY CONTROL ( 농도 컨트롤 )	자동 수동		
ADJUST DENSITY ( 농도 조정 )	실행		
COLOR TUNING ( 컬러 튜닝 )	인쇄 패턴		
CYAN TUNING ( 사이언 조정 )	CYAN HIGHLIGHT ( 사이언 하이라이트 )	-3~0~+3	각 색 요소 ( 사이언 , 마젠타 , 옐로우 및 블랙 ) 의 컬러 요소를 조정합니다 . 일반적인 설정은 0 입니다 .
	CYAN MID-TONE ( 사이언 중간 - 톤 )	-3~0~+3	
	CYAN DARK ( 사이언 어두움 )	-3~0~+3	
MAGENTA TUNING ( 마젠타 조정 )	MAGENTA HIGHLIGHT ( 마젠타 하이라이트 )	-3~0~+3	
	MAGENTA MID-TONE ( 마젠타 중간 - 톤 )	-3~0~+3	
	MAGENTA DARK ( 마젠타 어두움 )	-3~0~+3	
YELLOW TUNING ( 옐로우 조정 )	YELLOW HIGHLIGHT ( 옐로우 하이라이트 )	-3~0~+3	
	YELLOW MID-TONE ( 옐로우 중간 - 톤 )	-3~0~+3	
	MYELLOW DARK ( 옐로우 어두움 )	-3~0~+3	
BLACK TUNING ( 블랙 조정 )	BLACK HIGHLIGHT ( 블랙 하이라이트 )	-3~0~+3	
	BLACK MID-TONE ( 블랙 중간 - 톤 )	-3~0~+3	
	BLACK DARK ( 블랙 어두움 )	-3~0~+3	



항목		설정	설명
COLOR DENSITY (컬러 농도)	CYAN DENSITY (사이언 농도)	-3~0~+3	각 컬러 (사이언, 마젠타, 옐로우 및 블랙) 의 농도를 조정합니다. 일반적인 설정은 0 입니다.
	MAGENTA DENSITY (마젠타 농도)	-3~0~+3	
	YELLOW DENSITY (옐로우 농도)	-3~0~+3	
	BLACK DENSITY (블랙 농도)	-3~0~+3	
ADJUST REGISTRATION (등록 조정)		실행	색 등록을 자동으로 조정합니다. 일반적으로 이 작업은 전원을 켤 때와 배출 트레이를 열었다 닫을 때 실행됩니다. 이 조정에서는 사이언, 마젠타, 옐로우 이미지의 위치를 블랙 이미지에 정확하게 맞춥니다.
INK SIMULATION (잉크 시뮬레이션)		끼기 SWOP ISO COATED 일본	업계 표준 색 견본 중에서 선택합니다. 참고 : 이 기능은 PS 모드에만 적용됩니다.
UCR (UCR)		낮음 중간 높음	토너 레이어 두께에 대한 제한을 선택합니다. 어두운 인쇄 시 페이지가 휘어지는 경우 중간 또는 높음을 선택하면 이러한 현상을 줄일 수 있습니다.
CMY100% DENSITY (CMY100% 농도)		활성화 비활성화	활성화하면 블랙 토너 대신 100% C, M, Y 토너를 사용하여 검정 부분을 인쇄합니다. 출력물은 좀 더 광택이 납니다.
CMYK CONVERSION (CMYK 변환)		켜기 끄기	"끼기" 로 설정하면 CMYK 데이터의 변환 프로세스가 단순화되어 처리 시간이 줄어듭니다. 잉크 시뮬레이션 기능이 사용되면 이 설정이 무시됩니다. 참고 : 이 기능은 PS 모드에만 적용됩니다.

## PS 설정

항목	설정	설명
L1 TRAY (L1 트레이)	유형 1 유형 2	[유형 1]: 레벨 1 조작자의 트레이 선택 번호는 1 로 시작합니다. [유형 2]: 번호가 0 으로 시작합니다.
NET PS-PROTOCOL (NET PS- 프로토콜)	ASCII RAW	네트워크에서 PS 데이터에 대한 통신 프로토콜을 지정합니다.
USB PS-PROTOCOL (USB PS- 프로토콜)	ASCII RAW	USB 에서 PS 데이터에 대한 통신 프로토콜을 지정합니다.
PDF PAPER SIZE (PDF 용지 사이즈)	현재 트레이 사이즈 PDF 파일 사이즈 배울 사이즈	PDF 직접 인쇄의 용지 사이즈를 선택합니다.
PDF SCALING SIZE (PDF 배울 사이즈)	1% ~ 99%	PDF 용지 사이즈를 배울 사이즈로 설정할 때 퍼센트로 배울 사이즈를 지정합니다.

## PCL 설정

항목	설정	설명
FONT SOURCE ( 사용 글꼴 )	내장 글꼴	PCL 기본 글꼴의 위치를 지정합니다 . 보통 이 위치는 영구 글꼴로 RAM에 추가 글꼴을 다운로드하거나 확장 ROM 슬롯에 추가 글꼴을 설치하지 않은 한 내부 (INTERNAL) 입니다 .
FONT NO. ( 글꼴 번호 )	<b>10</b> ~ 190	현재 선택한 글꼴 소스에서 현재 기본 글꼴 번호를 설정합니다 .
FONT PITCH ( 글꼴 간격 )	0.44 CPI ~ <b>10.00 CPI</b> ~ 99.99 CPI	글자 / 인치 (CPI) 에 PCL 기본 글꼴의 폭을 설정합니다 . 기본 글꼴은 고정 피치의 확장 가능한 글꼴입니다 . 소수 둘째 자리로 값이 표시됩니다 . 글꼴 번호에서 선택된 글꼴이 고정 간격 , 확장 가능한 글꼴인 경우에만 표시됩니다 .
FONT HEIGHT ( 글꼴 높이 )	4.00 포인트 ~ <b>12.00 포인트</b> ~ 999.75 포인트	PCL 기본 글꼴의 높이 . 참고 : 이 메뉴 항목은 Font 번호에서 선택한 글꼴이 크기 조정이 가능한 비례 폭 글꼴일 때만 표시됩니다 .
SYMBOL SET ( 심볼 세트 )	<b>PC-8</b> ( 기본 심볼 세트만 표시됨 )	PCL 심볼 세트를 선택합니다 .
A4 PRINT WIDTH ( A4 인쇄 폭 )	<b>78 칼럼</b> 80 칼럼	PCL 에서 A4 용지를 사용한 Auto LF 에 따라 칼럼의 번호를 설정합니다 . 이것은 10CPI 글자로 Auto CR/LF 모드가 끄기에 설정되어 있을 때의 값입니다 .
WHITE PAGE SKIP ( 빈 페이지 제외 )	켜기 <b>끄기</b>	빈 페이지의 인쇄 여부를 선택합니다 .
CR FUNCTION ( CR 기능 )	<b>CR</b> CR+LF	캐리지 리턴 문자(0Dh)를 수신할 때 줄 바꿈을 수행할 것인지 선택합니다 .
LF FUNCTION ( LF 기능 )	<b>LF</b> LF+CR	줄 바꿈 문자 (0Ah) 를 수신할 때 캐리지 리턴 또한 수행할 것인지 선택합니다 .
PRINT MARGIN ( 인쇄 여백 )	정상 1/5 인치 1/6 인치	페이지의 비인쇄 영역을 설정합니다 . 정상 (NORMAL) 은 PCL 과 호환이 가능합니다 .
TRUE BLACK ( 순수 블랙 )	켜기 <b>끄기</b>	PCL: 블랙 (100%) 이미지 데이터에 혼합 블랙 (CMYK 혼합)을 사용할 것인지 순수 블랙(K만 사용)을 사용할 것인지 설정합니다 .
PEN WIDTH ADJUST ( 펜 굵기 조정 )	켜기 <b>끄기</b>	PCL 에 최소 폭이 지정되어 있을 경우 1- 도트 라인이 끊어져 보일 때가 있습니다 . 펜 굵기 조정을 켜기로 설정하면 최소 폭이 지정되어 있을 때 1- 도트 라인보다 굵게 보이도록 라인 폭이 강조됩니다 . 펜 굵기 조정을 끄기로 설정하면 라인이 전과 같이 나타납니다 .

항목		설정	설명
TRAY ID# (트레이 아이디#)	MP TRAY (MP 트레이)	1 ~ 4 ~ 59	PCL5e 에뮬레이션의 용지 공급 대상 명령 (ESC&I#H) 을 위해 다목적 트레이에 지정할 번호를 설정합니다 .
	TRAY1 (트레이 1)	1 ~ 59	PCL5e 에뮬레이션의 용지 공급 대상 명령 (ESC&I#H) 을 위해 트레이 1 에 지정할 번호를 설정합니다 .
	TRAY2 (트레이 2)	1 ~ 5 ~ 59	PCL5e 에뮬레이션의 용지 공급 대상 명령 (ESC&I#H) 을 위해 트레이 2 에 지정할 번호를 설정합니다 . ( 트레이 2 가 설치된 경우에만 표시 ).

## XPS 설정

항목	설정	설명
DIGITAL SIGNATURE (전자 서명)	인쇄 모두 실패 인쇄만 성공 끄기	전자 서명 기능을 설정합니다 .
DISCARD CONTROL (컨트롤 제거)	자동 각 페이지 끄기	제어 취소 기능을 설정합니다 .
MC MODE (MC 모드)	켜기 끄기	마크업 호환성 기능을 설정합니다 .
UNZIP MODE (압축 풀기 모드)	자동 속도 인쇄	XPS 파일에 대해 압축풀기 방식을 지정합니다 .
WHITE PAGE SKIP (빈 페이지 제외)	켜기 끄기	XPS 를 사용하여 인쇄 데이터가 없는 페이지 ( 빈 페이지 ) 를 배출할 것인지 여부를 설정합니다 .

## IBM PPR 설정

항목	설정	설명
CHARACTER PITCH ( 문자 간격 )	<b>10 CPI</b> 12 CPI 17 CPI 20 CPI 비례 글꼴	IBM PPR 에뮬레이션의 문자 간격을 지정합니다 .
FONT CONDENSE ( 좁은 글꼴 )	<b>12CPI - 20CPI</b> 12CPI - 12CPI	압축 모드에 대해 12CPI 의 폭을 지정합니다 .
CHARACTER SET ( 문자 세트 )	<b>세트 -2</b> 세트 -1	문자 세트를 지정합니다 .
SYMBOL SET ( 심볼 세트 )	<b>IBM-437</b> ( 기본 심볼 설정만 표시됨 )	심볼 세트를 지정합니다 .
LETTER O STYLE ( 문자 O 형태 )	활성화 <b>비활성화</b>	9BH 를 문자 o 로 , 9DH 를 숫자 0 으로 바꾸는 스타일을 지정합니다 .
ZERO CHARACTER ( 제로 문자 )	<b>정상</b> 슬래시 형태	숫자 0 에 슬래시 표시를 할지 여부를 지정합니다 .
LINE PITCH ( 행 간격 )	<b>6 LPI</b> 8 LPI	줄 간격을 지정합니다 .
WHITE PAGE SKIP ( 빈 페이지 제외 )	켜기 <b>끄기</b>	빈 페이지의 인쇄 여부를 선택합니다 .
CR FUNCTION ( CR 기능 )	<b>CR</b> CR+LF	캐리지 리턴 문자(0Dh)를 수신할 때 줄 바꿈을 수행할 것인지 선택합니다 .
LF FUNCTION ( LF 기능 )	<b>LF</b> LF+CR	LF 코드가 수신될 때의 작업을 설정합니다 .
LINE LENGTH ( 행 길이 )	<b>80 칼럼</b> 136 칼럼	한 줄에 들어갈 문자 수를 지정합니다 .
FORM LENGTH ( 용지 길이 )	11 인치 11.7 인치 12 인치	용지 길이를 지정합니다 . 참고 : 기본값 설정은 판매 구역에 따라 다릅니다 .
TOF POSITION ( TOF 위치 )	<b>0.0 인치</b> 0.1 인치 ~ 1.0 인치	용지의 상단 여백을 지정합니다 .
LEFT MARGIN ( 왼쪽 여백 )	<b>0.0 인치</b> 0.1 인치 ~ 1.0 인치	용지의 왼쪽 여백을 지정합니다 .
FIT TO LETTER ( LETTER 에 맞춤 )	활성화 비활성화	11 인치 (66 줄 ) 의 인쇄 데이터를 LETTER 크기의 인쇄 가능 영역에 맞춤 수 있도록 인쇄 모드를 설정합니다 . 참고 : 기본값 설정은 판매 구역에 따라 다릅니다 .
TEXT HEIGHT ( 텍스트 높이 )	<b>동일하게</b> 다르게	문자 높이를 설정합니다 . 동일하게 : CPI 에 상관없이 동일한 높이 . 다르게 : CPI 에 따라 문자 높이가 달라짐 .

## EPSON FX 설정

항목	설정	설명
CHARACTER PITCH ( 문자 간격 )	<b>10 CPI</b> 12 CPI 17 CPI 20 CPI 비례 글꼴	이 에뮬레이션의 문자 폭을 지정합니다 .
CHARACTER SET ( 문자 세트 )	<b>세트 -2</b> 세트 -1	문자 세트를 지정합니다 .
SYMBOL SET ( 심볼 세트 )	<b>IBM-437</b> ( 기본 심볼 설정만 표시됨 )	심볼 세트를 지정합니다 .
LETTER O STYLE ( 문자 O 형태 )	활성화 <b>비활성화</b>	9BH 를 문자 o 로 , 9DH 를 숫자 0 으로 바꾸는 스타일을 지정합니다 .
ZERO CHARACTER ( 제로 문자 )	정상 슬래시 형태	숫자 0 에 슬래시 표시를 할지 여부를 지정합니다 .
LINE PITCH ( 행 간격 )	<b>6 LPI</b> 8 LPI	줄 간격을 지정합니다 .
WHITE PAGE SKIP ( 빈 페이지 제외 )	켜기 <b>끄기</b>	빈 페이지의 인쇄 여부를 선택합니다 .
CR FUNCTION ( CR 기능 )	<b>CR</b> CR+LF	캐리지 리턴 문자(0Dh)를 수신할 때 줄 바꿈을 수행할 것인지 선택합니다 .
LINE LENGTH ( 행 길이 )	<b>80 칼럼</b> 136 칼럼	한 줄에 들어갈 문자 수를 지정합니다 .
FORM LENGTH ( 용지 길이 )	11 인치 11.7 인치 12 인치	용지 길이를 지정합니다 . 참고 : 기본값 설정은 판매 구역에 따라 다릅니다 .
TOF POSITION ( TOF 위치 )	<b>0.0 인치</b> 0.1 인치 ~ 1.0 인치	용지의 상단 여백을 지정합니다 .
LEFT MARGIN ( 왼쪽 여백 )	<b>0.0 인치</b> 0.1 인치 ~ 1.0 인치	용지의 왼쪽 여백을 지정합니다 .
FIT TO LETTER ( LETTER 에 맞춤 )	활성화 비활성화	LETTER- 사이즈 인쇄 가능 구역에서 11 인치 (66 행 ) 에 해당하고 인쇄 데이터를 맞출 수 있는 인쇄 모드를 설정합니다 .
TEXT HEIGHT ( 텍스트 높이 )	<b>동일하게</b> 다르게	문자 높이를 설정합니다 . 동일하게 : CPI 에 상관없이 동일한 높이 . 다르게 : CPI 에 따라 문자 높이가 달라짐 .

## 패널 설정

항목	설정	설명
NEARLIFE STATUS (교환 준비 상태)	활성화 비활성화	드럼의 교환 준비 경고가 발생할 경우에 LCD 패널 제어를 설정합니다. 활성화 : 교환 준비 경고를 표시합니다. 비활성화 : 교환 준비 경고를 표시하지 않습니다.
NEARLIFE LED (교환 준비 LED)	활성화 비활성화	토너나 드럼의 "교환 준비" 경고가 발생한 경우 전면 패널 LED의 점등을 활성화 / 비활성화합니다. 설정이 활성화되면 주의 LED에 불이 켜지고 비활성화된 경우에는 작동하지 않습니다.

## 전원 설정

항목	설정	설명
AUTO PW OFF (자동 전원 꺼짐)	활성화 자동 설정 비활성화	자동 전원 꺼짐 기능을 설정합니다. 활성화 : 일정 기간 동안 기기를 사용하지 않을 때 전원을 자동으로 끕니다. 자동 설정 : 자동 전원 끄기가 활성화되어 있지만 기기는 다음의 조건 하에서는 전원을 끄지 않습니다 : > 이더넷 케이블을 네트워크 인터페이스 연결부에 연결합니다. > 무선 LAN이 활성화되어 있습니다. 참고 : 기본값 설정은 판매 구역에 따라 다릅니다.
POWER RETURN (전원 복귀)	수동 중지 이전의 상태 계속	전력을 공급한 후에 전원 끄기 방식을 설정합니다.

## 트레이 설정

항목	설정	설명
UNIT OF MEASURE (측정 단위)	인치 mm	측정 단위를 선택합니다. 참고 : 기본값 설정은 판매 구역에 따라 다릅니다.
DEFAULT PAPERSIZE (기본 용지 크기)	A4 LETTER	기본 용지 크기를 설정합니다. 참고 : 기본값 설정은 판매 구역에 따라 다릅니다.

## 기타 설정

항목		설정	설명
RAM SETUP (RAM 설정)	RECEIVE BUF SIZE (수신 버퍼 크기)	자동 0.5 MB 1 MB 2 MB 4 MB 8 MB 16 MB 32 MB	수신 버퍼의 크기를 설정합니다.
	RESOURCE SAVE (리소스 절약)	자동 끄기 0.5 MB 1 MB 2 MB 4 MB 8 MB 16 MB 32 MB	리소스 저장 영역의 크기를 설정합니다.
FLASH SETUP (플래시 설정)	FLASH INITIALIZE (플래시 초기화)	실행	내장된 플래시 메모리를 초기화합니다. 아니오를 선택하면 프린터가 소스 메뉴로 돌아갑니다. 예를 선택하면 프린터가 자동으로 재부팅되고 플래시 메모리를 초기화합니다.
	FORMATTING (포맷)	PCL 일반 PS	특정 파티션을 포맷합니다. 확인 버튼을 누르면 다음 메시지가 나타납니다. 확실합니까? 예 / 아니오 아니오를 선택하면 디스플레이가 초기 메뉴로 돌아갑니다. 예를 선택하면 프린터가 자동으로 재부팅되고 특정 파티션이 초기화됩니다.
STORAGE SETUP (저장 설정)	ENABLE INITIAL (이니셜 활성화)	아니오 예	블록 장치 (플래시) 초기화에 수반되는 설정 변경을 방지합니다.
JOB LOG SETUP (작업 로그 설정)	CLEAR JOB LOG (작업 로그 제거)	실행	저장된 작업 로그를 지웁니다.
SECURITY SETUP (보안 설정)	ACCESS CONTROL (사용 권한 제어)	활성화 비활성화	보안 설정 메뉴를 표시합니다.
LANGUAGE SETUP (언어 설정)	LANGUAGE SELECT (언어 선택)	~ 영어 ~	LCD 패널에 표시할 언어를 선택합니다.
	LANGUAGE INITIALIZE (언어 초기화)	실행	플래시에 로드된 메시지 파일을 초기화합니다.

항목	설정	설명	
JOB CANCEL SETUP (작업 취소 설정)	CANCEL KEY BEHAVIOR (취소 키 동작)	짧게 길게 끄기	취소 버튼을 인쇄 과정에서 누를 때 행동을 지정합니다.
	INQUIRY DISPLAY (질문 표시)	켜기 끄기	작업 취소 선택 요청을 표시하는지 여부를 지정합니다. 켜짐 : 작업이 취소되고 있을 때 표시합니다. 꺼짐 : 표시 금지.
	FOCUS POSITION (초점 위치)	예 아니요	작업 취소 요청의 기본 선택을 지정합니다.
	DISPLAY TIMEOUT (시간 초과 표시)	60 ~ <b>180</b> ~ 300	작업 취소 선택 요청의 타임아웃을 지정합니다. 시간이 지나가면 인쇄는 작업 취소 = 아니오로 계속됩니다.
NEARLIFE SETUP (교환 준비 설정)	DRUM NEARLIFE (드럼 교환 준비)	500 ~ <b>1000</b> ~ 3000	
	FUSER NEARLIFE (정착기 교환 준비)	500 ~ <b>1000</b> ~ 3000	
	BELT NEARLIFE (벨트 교환 준비)	500 ~ <b>1000</b> ~ 3000	
ERASE PRIVACY DATA (개인 정보 삭제)	실행	프린터에 등록된 개인 정보와 저장된 자료를 삭제합니다.	
BUS. PHONE SETUP (비즈니스 폰 설치)	BUS. PHONE COOPE (비즈니스 폰 지원)	활성화 <b>비활성화</b>	
	CONNECT ADDRESS (연결 주소)	0.0.0.0 ~ 255.255.255.255	
	CONNECT PORT NO. (연결 포트 번호)	1 ~ <b>59000</b> ~ 65535	

## 설정

항목	설정	설명
MENU RESET (메뉴 초기화)	실행	메뉴를 기본 설정으로 재설정합니다.



## 암호 변경

항목	설정	설명
NEW PASSWORD ( 새 암호 )	*****	관리자 메뉴로 들어가기 위한 새 암호를 설정합니다 . 암호는 6 - 12 자의 영숫자로 입력해야 합니다 ( 또는 조합 ) . 기본값은 "999999" 입니다 . 관리자 메뉴로 들어간 이후 프린터가 다시 시작됩니다 .
VERIFY PASSWORD ( 암호 인증 )	*****	입력한 암호를 확인합니다 .

## 인쇄 통계

이 메뉴는 시스템 관리자만 변경할 수 있습니다 . 이 메뉴에 액세스하려면 " **설정 변경 방법 - 관리자** " 22 페이지의 지시에 따르십시오 . 단 , **확인** 버튼 대신 **메뉴** 버튼을 누르십시오 . 이 경우 기본 암호는 **0000** 입니다 .

이 메뉴는 **영어**로만 표시됩니다 .

항목	설정	설명	
ENTER PASSWORD ( 암호 입력 )	nnnn	인쇄 통계 메뉴에 들어가려면 암호를 입력합니다 . 기본 암호는 "0000" 입니다 . 인쇄 통계 범주는 인쇄 통계 기능이 지원되지 않으면 보이지 않습니다 .	
USAGE REPORT ( 사용 보고서 )	<b>활성화</b> / 비활성화	사용 현황 보고서 인쇄 여부를 지정합니다 . 설정 값을 변경하면 프린터가 재부팅됩니다 .	
MAINTENANCE CNT ( 유지관리 CNT )	<b>활성화</b> / 비활성화	소모품 교환 빈도 표시 여부를 설정합니다 . 활성화로 설정하면 유지 관리 카운터도 함께 표시됩니다 . 표시 조건 : <b>인쇄 통계 &gt; 사용 보고서</b> 에서 반드시 활성화를 선택해야 합니다 .	
RST MAIN CNT ( RST 메인 CNT )	실행	주 카운터를 재설정합니다 .	
RST SUPPLIES CNT ( RST 제공업체 CNT )	실행	소모품 교체 번호를 재설정합니다 .	
CHANGE PASSWORD ( 암호 변경 )	NEW PASSWORD ( 새 암호 )	****	<b>인쇄 통계</b> 메뉴에 진입하기 위한 새 암호를 설정합니다 .
	VERIFY PASSWORD ( 암호 인증 )	****	변경 내용을 확인합니다 .

## AIRPRINT

항목	설정	설명
AirPrint ( AirPrint )	<b>활성화</b> 비활성화	AirPrint 기능 활성화 . <b>활성화</b> 는 AirPrint 가 네트워크 오류로 인해 비활성화로 바뀔 때만 표시되므로 이 메뉴에서 활성화를 선택하면 네트워크가 다시 초기화되고 대기 UI 로 돌아갑니다 . AirPrint 가 활성화되어 있으면 <b>비활성화</b> 가 표시되지 않습니다 . 이 메뉴에서 <b>활성화</b> 를 선택하면 바로 대기 UI 로 돌아갑니다 . 네트워크 재초기화가 실행되지 않습니다 . AirPrint 를 비활성화로 바꿀 메뉴가 없습니다 .

## 구글 클라우드 인쇄

항목	설정	설명	
PRINT MANUALLY (수동 인쇄)		수동으로 인쇄합니다.	
DELETE REGISTERED INFO (등록된 정보 삭제)		등록된 정보를 삭제합니다.	
REGISTER TO Google Cloud Print (Google Cloud Print 등록)		구글 클라우드 인쇄에 등록합니다.	
SETTINGS OF Google Cloud Print (Google Cloud Print 설정)	USING CLOUD SERVICE (클라우드 서비스 사용)	활성화 중지 비활성화	클라우드 서비스 사용 여부를 설정합니다.
	DNS PRIMARY (DNS 기본)	xxx.xxx. xxx.xxx	DNS 서버 (기본) 를 설정합니다.
	DNS SECONDARY (DNS 보조)	xxx.xxx. xxx.xxx	DNS 서버 (보조) 를 설정합니다.
	PROXY (프록시)	활성화 비활성화	프록시 서버 사용 여부를 설정합니다.
	PROXY SERVER (프록시 서버)		프록시 서버를 설정합니다.
	PROXY PORT NO. (프록시 포트 번호)	1 ~ <b>8080</b> ~ 65535	프록시 서버의 포트 번호를 설정합니다.
	PROXY USER ID (프록시 사용자 ID)		프록시 사용자 ID 를 설정합니다.
	PROXY PASSWORD (프록시 암호)		프록시 암호를 설정합니다.

## 무선 설정

옵션인 무선 LAN 모듈이 설치된 경우 .

항목		설정	설명	
WIRELESS(INFRAS-TRUC-TURE) SET-TING (무선 (인프라) 설정)	WIRELESS (INFRASTRUCTURE) (무선 (인프라))		활성화 <b>비활성화</b>	무선 LAN (인프라)의 활성화 / 비활성화 합니다 .
	NETWORK SETTING (네트워크 설정)	IP ADDRESS SET (IP 주소 설정)	<b>자동</b> 수동	IP 주소 설정 방법을 선택합니다 .
		IPV4 ADDRESS (IPV4 주소)	xxx.xxx. xxx.xxx	IP 주소를 설정합니다 .
		SUBNET MASK (서브넷 마스크)	xxx.xxx. xxx.xxx	서브넷 마스크를 설정합니다 .
		GATEWAY ADDRESS (게이트웨이 주소)	xxx.xxx. xxx.xxx	게이트웨이 (기본 라우터) 주소를 설정합니다 .
		DHCPV6 (DHCPV6)	활성화 <b>비활성화</b>	DHCPV6의 활성화 / 비활성화를 설정합니다 .
	WPS SETUP (WPS 설정)		WPS-PBC	WPS-PBC를 실행합니다 .
			WPS-PIN	WPS-PIN을 실행합니다 .
	WIRELESS SELECTION (무선 선택)	xxxxxx		탐지된 무선 LAN (AP 모드)을 열거합니다 .
	MANUAL SETUP (수동 설정)	SSID (SSID)		SSID를 입력합니다 .
		SECURITY (보안)	<b>비활성화</b> WEP WPA/WPA2-PSK WPA2-PSK	무선 LAN 보안 기능을 설정합니다 .
		WEP KEY (WEP 키)		WEP 키를 입력합니다 . 5-26 자릿수를 입력할 수 있습니다 .
		WPA ENCRYPTION TYPE (WPA 암호화 유형)	<b>AES</b> TKIP/AES	WPA2-PSK 코딩 방법 .
		WPA PRE-SHARED KEY (WPA 사전 공유 키)		사전 공유 키를 입력합니다 .
	RECONNECTION (재연결)	EXECUTE (실행)		무선 재연결이 수행됩니다 .

## 무선 (AP 모드) 설정

옵션인 무선 LAN 모듈이 설치된 경우 .

항목	설정	설명		
WIRELESS (AP MODE) SETTING (무선 (AP 모드) 설정)	WIRELESS (AP MODE) (무선 (AP 모드))	활성화 비활성화	무선 LAN (AP 모드) 을 활성화 / 비활성화 합니다 .	
	AUTOMATIC SETUP (PUSHBUTTON) (자동 설정 (푸시버튼))		확인 버튼을 누르고 예 / 아니오 확인 화면이 표시될 때 예를 선택할 경우 자동 연결을 푸시 버튼으로 시작할 수 있습니다 .	
	MANUAL SETUP (수동 설정)	SSID (SSID)		SSID 를 표시합니다 .
		PASSWORD (암호)		암호를 표시합니다 .
	CONNECTION SETTING (연결 설정)	SSID (SSID)		SSID 를 입력합니다 .
		PASSWORD (암호)		암호를 입력합니다 .
		IPV4 ADDRESS (IPV4 주소)	xxx.xxx. xxx.xxx	IP 주소를 입력합니다 .
AP MODE USER SETTING (AP 모드 사용자 설정)	활성화 비활성화	AP 모드 정보를 관리자 이외의 사용자에게 공개할지 여부를 설정합니다 . <b>활성화</b> : 사용자 공개 . <b>비활성화</b> : 사용자 공개 금지 .		

## 부트 메뉴

부트 메뉴를 입력하려면 전원을 켜면서 동시에 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누르고 있어야 합니다 .

항목	설정	설명	
ENTER PASSWORD ( 암호 입력 )	*****	<b>BOOT MENU</b> 를 입력할 암호를 입력합니다 . 암호는 <b>관리자 설정</b> 을 입력하는 암호와 같습니다 .	
WIRELESS MODULE ( 무선 모듈 )	활성화 비활성화	무선 LAN 모듈을 활성화 / 비활성화로 설정합니다 . 무선 LAN 모듈을 활성화시켜놓은 이후 제거할 때도 이 메뉴는 계속 활성화되어 있습니다 .	
SIDM MENU (SIDM 메뉴)	SIDM MANUAL ID# (SIDM 매뉴얼 ID#)	0 ~ <b>2</b> ~ 9	매뉴얼 -1 ID 번호 FX/PPR 에멀전의 CSF 제어 명령 (ESC EM Pn) 으로 매뉴얼로 지정된 Pn 을 설정합니다 .
	SIDM MANUAL2 ID# (SIDM 매뉴얼 2 ID#)	0 ~ <b>3</b> ~ 9	매뉴얼 -2 ID 번호 FX/PPR 에멀전의 CSF 제어 명령 (ESC EM Pn) 으로 매뉴얼로 지정된 Pn 을 설정합니다 .
	SIDM MP TRAY ID# (SIDM MP 트레이 ID#)	0 ~ <b>4</b> ~ 9	MP 트레이 ID 번호 FX/PPR 에멀전의 CSF 제어 명령 (ESC EM Pn) 에 TRAY0 (MP 트레이) 로 지정된 Pn 을 설정합니다 .

항목		설정	설명
SIDM MENU (SIDM 메뉴 ( 계속 ))	SIDM TRAY1 ID# (SIDM 트레이 1 ID#)	0 1 ~ 9	트레이 1 ID 번호 FX/PPR 에멀전의 CSF 제어 명령 (ESC EM Pn) 으로 트레이 1 로 지정된 Pn 을 설정합니다 .
	SIDM TRAY2 ID# (SIDM 트레이 2 ID#)	0 ~ 5 ~ 9	트레이 2 ID 번호 FX/PPR 에멀전의 CSF 제어 명령 (ESC EM Pn) 으로 트레이 2 로 지정된 Pn 을 설정합니다 . ( 트레이 2 설치 시 )
MENU LOCKOUT ( 메뉴 잠금 )		활성화 비활성화	메뉴 잠금 기능의 활성화 / 비활성화를 설정합니다 . <b>활성화</b> : 메뉴 모드를 입력할 수 없습니다 . <b>비활성화</b> : 메뉴 모드를 입력할 수 있습니다 .
PANEL LOCKOUT ( 패널 잠금 )		모드 1 모드 2 끄기	조작 패널의 버튼에 켜기 / 끄기가 잠금 기능을 설정합니다 . <b>모드 1</b> : 온라인 , 확인 , 취소 및 절전 버튼 이외의 모든 버튼은 잠금되어 있습니다 . <b>모드 2</b> : 온라인 및 확인 버튼 이외의 모든 버튼은 잠금되어 있습니다 . <b>끄기</b> : 모든 버튼은 잠금 해제되어 있습니다 .
MENU OPERATION SETUP ( 메뉴 작동 설정 )	UP/DOWN KEY ( 위로 / 아래로 키 )	일반 유형 기존 유형	메뉴 모드로 카테고리/항목/값을 선택할 때 , 메뉴 위로/아래로 버튼의 이동이 지정되어 있습니다 . <b>일반 유형</b> : 메뉴 아래로 버튼을 누를 때 , 선택이 다음 항목으로 이동합니다 ( 표시 목록에 따른 방식 ) . 메뉴 위로 버튼을 누를 때 , 선택이 이전 항목으로 이동합니다 ( 표시 목록에 따른 방식 ) . <b>기존 유형</b> : 메뉴 위로 버튼을 누를 때 , 선택이 다음 항목으로 이동합니다 ( 표시 목록에 따른 방식 ) . 메뉴 아래로 버튼을 누를 때 , 선택이 이전 항목으로 이동합니다 ( 표시 목록에 따른 방식 ) .

# 유지관리

## 소모품 교체

하드웨어에서 최상의 품질과 성능을 얻으려면 정품 소모품만 사용하십시오. 정품이 아닌 제품을 사용할 경우 프린터의 성능에 안 좋은 영향을 끼칠 수 있으며 보증이 무효가 될 수 있습니다.

## 토너 카트리지 교체

참고

LCD 창에 TONER LOW 가 표시되거나 인쇄할 때 색이 바랄 때는 먼저 배출 트레이를 열고 토너 가루가 고르게 분포되도록 카트리지를 몇 번 두드려 보십시오. 이렇게 하면 토너 카트리지를 최대한 사용할 수 있습니다.

### 주의 !

토너 낭비와 토너 센서 오류 발생을 방지하기 위해 " 토너 없음 " 이 표시될 때까지는 토너 카트리지를 교체하지 마십시오.

이 프린터에서 사용하는 토너는 매우 미세한 건조 분말입니다. 토너는 각각 사이언, 마젠타, 옐로우, 블랙의 네 개 카트리지에 담겨 있습니다.

새 카트리지를 설치하는 동안 사용하던 카트리지를 놓아 둘 수 있도록 종이 한 장을 준비합니다.

새 카트리지에 들어 있던 포장지에 기존 카트리지를 넣어 적절하게 폐기합니다. 폐기물 재활용과 관련하여 시행 중인 규정, 권장 사항 등을 모두 준수해야 합니다.

토너 가루를 흘린 경우 가볍게 쓸어 청소하십시오. 깨끗이 쓸어지지 않는다면 걸레에 차가운 물을 묻혀서 모두 닦아 내십시오.

뜨거운 물이나 다른 종류의 용액은 절대 사용하지 마십시오. 얼룩이 지워지지 않게 됩니다.

### 경고 !

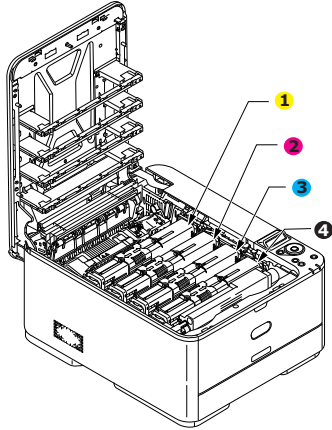
토너 가루를 흡입했거나 눈에 들어간 경우 물을 조금 마시거나 차가운 물에 눈을 충분히 씻고, 즉시 의사와 상담하십시오.

1. 커버 해제 버튼을 누르고 프린터의 배출 트레이를 완전히 엽니다.

### 경고 !

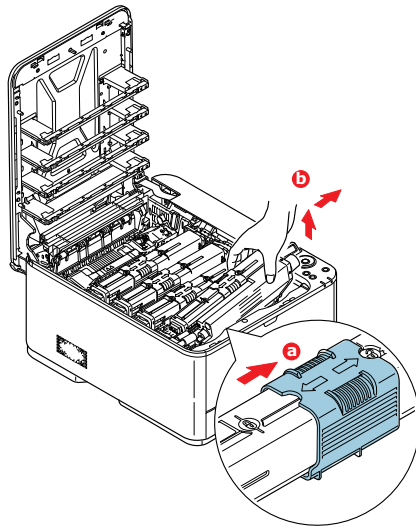
프린터 전원이 켜져 있었다면 정착기가 뜨겁습니다. 이 부위에는 명확하게 레이블이 붙어 있습니다. 만지지 마십시오.

2. 카트리지 4 개의 위치를 확인합니다 . 동일한 순서로 다시 조립해야 합니다 .



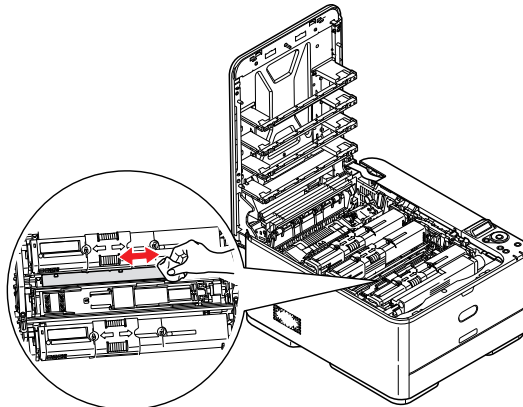
- |             |             |
|-------------|-------------|
| 1. 옐로우 카트리지 | 2. 마젠타 카트리지 |
| 3. 사이언 카트리지 | 4. 블랙 카트리지  |

- (a) 교체할 색상 카트리지의 해제 고리를 프린터의 오른쪽으로 완전히 밀니다 .

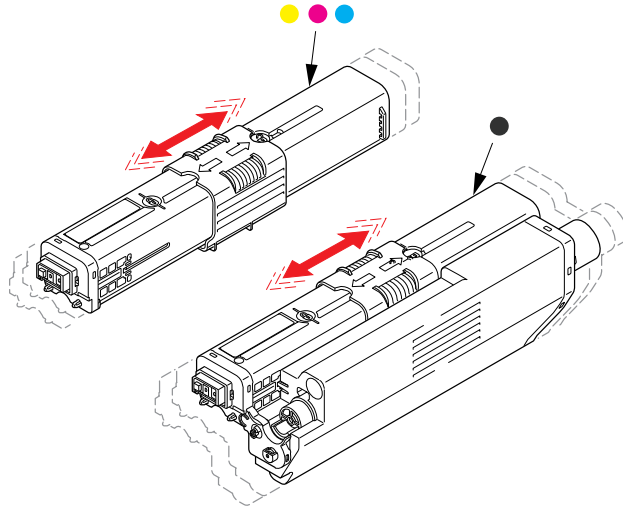


- (b) 카트리지의 오른쪽 끝을 들어 올린 다음 그림과 같이 카트리지를 오른쪽으로 잡아당겨 왼쪽 끝을 해제합니다 . 그리고 프린터에서 토너 카트리지를 뽑니다 .

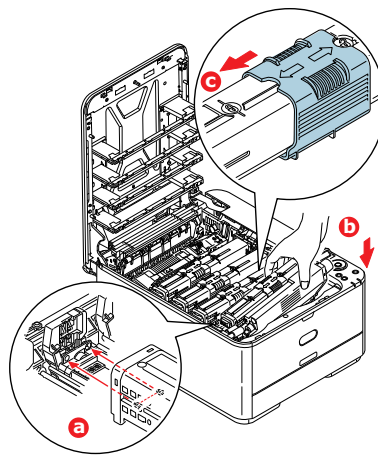
3. 가구에 토너 얼룩을 남기지 않도록 카트리지를 종이 위에 가볍게 내려 놓습니다 .  
 4. 보푸라기가 없는 깨끗한 천으로 이미지 드럼 장치 위쪽을 닦습니다 .



5. 상자에서 새 카트리지를 꺼냅니다. 포장지는 잠시 제 자리에 두십시오.
6. 새 카트리지를 양쪽으로 부드럽게 여러 번 흔들어서 카트리지 내부의 토너가 고르게 분포되게 합니다.

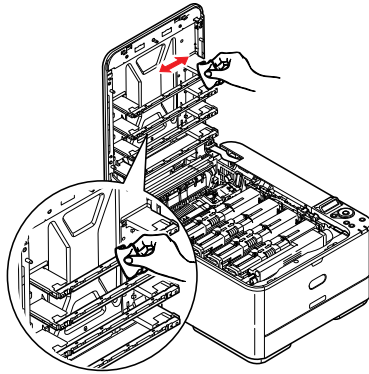


7. 포장지를 벗깁니다.
8. 카트리지의 상단 중앙을 잡고 기존 카트리지를 꺼낸 이미지 드럼 위로 카트리지를 내려 놓습니다.
9. 먼저 카트리지 왼쪽 끝을 이미지 드럼의 위쪽에 끼우고 드럼 장치의 스프링 쪽으로 밀어 다음 카트리지의 오른쪽 끝을 이미지 드럼 장치 위에 내려 놓습니다.
10. 카트리지를 조심스럽게 눌러 단단히 고정하고 토너 고정 고리를 프린터 왼쪽으로 완전히 밀어 넣습니다. 그러면 카트릿지가 제 위치에 고정되며 토너가 이미지 드럼으로 공급됩니다.

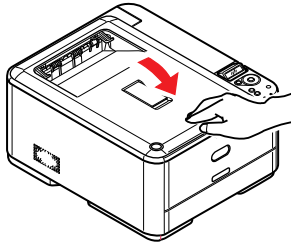




**11.** 보푸라기가 없는 깨끗한 천으로 LED 헤드 표면을 부드럽게 닦아냅니다.



**12.** 마지막으로 배출 트레이를 닫고 양쪽으로 확실하게 눌러 커버 걸쇠가 걸리게 합니다.



## 전송 벨트 장치 교체

벨트는 이미지 드럼 아래에 있습니다.

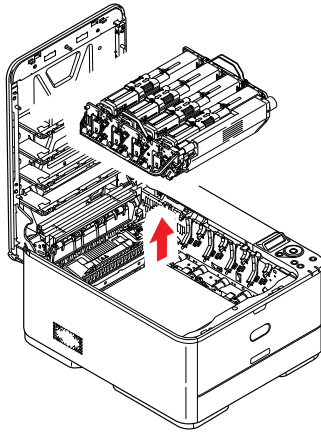
프린터 전원을 끄고 정착기가 식을 때까지 약 10 분간 기다렸다가 배출 트레이를 여십시오.

1. 커버 해제 버튼을 누르고 프린터의 배출 트레이를 완전히 엽니다.

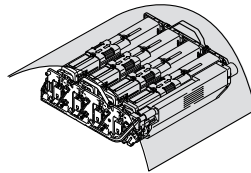
### 경고!

프린터 전원이 켜져 있었다면 정착기가 뜨겁습니다. 이 부위에는 명확하게 레이블이 붙어 있습니다. 만지지 마십시오.

2. 핸들을 잡고 이미지 드럼을 토너 카트리지와 함께 들어 올린 다음 프린터에서 꺼냅니다.



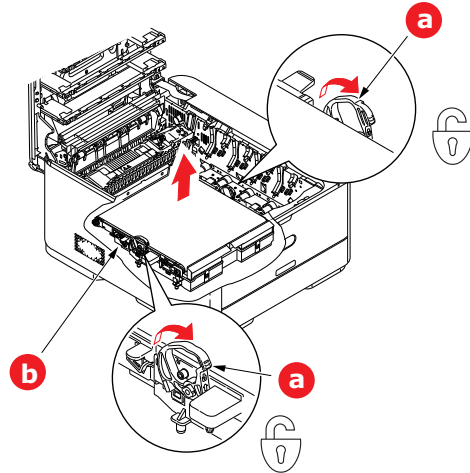
3. 장치를 열고 빛으로부터 차단된 안전한 곳에 보관합니다.



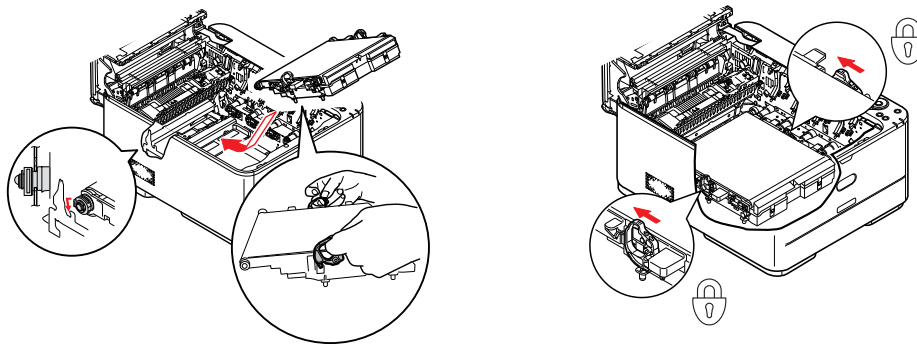
### 주의!

카트리지 밑에 있는 녹색 이미지 드럼 표면은 매우 약하고 빛에 민감합니다. 절대로 만지거나 일반적인 실내 조명에 5 분 이상 노출시키지 마십시오. 드럼을 5 분 이상 프린터에서 꺼내 놓아야 한다면 검정 비닐 백에 카트리지를 넣어 빛으로부터 보호합니다. 드럼을 직사광선이나 너무 밝은 실내 조명에 노출시키지 마십시오.

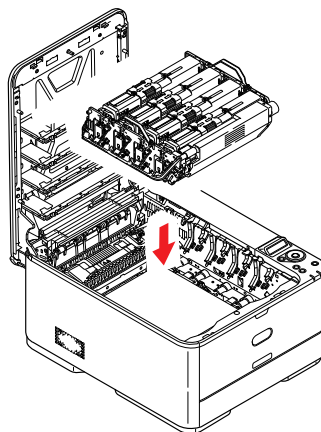
4. 프린터를 전면으로 전송 벨트 양쪽의 잠금 레버를 위로 들어 올립니다 .



5. 잠금 레버 (a) 를 사용하여 벨트 (b) 를 위쪽으로 들어올리고 프린터에서 빼냅니다 .  
 6. 드라이브 기어가 프린터 뒷쪽을 향하게 하고 새 벨트 장치를 제자리에 내려놓습니다 . 드라이브 기어를 프린터내의 뒤쪽 오른편 모서리의 장치와 맞물리도록 하고 프린터 내부 에 벨트를 수평으로 내려 놓습니다 .



7. 잠금 레버를 프린터 뒷쪽을 향해 밀니다 . 그러면 벨트가 해당하는 위치에 고정됩니다 .  
 8. 토너 카트리지가 장착된 이미지 드럼의 핸들을 잡고 양쪽 끝의 돌출 부분이 프린터 내부 공간의 양 옆에 있는 구멍에 들어가도록 내려놓습니다 .



9. 마지막으로 배출 트레이를 닫고 양쪽으로 확실하게 눌러 커버 걸쇠가 걸리게 합니다 .

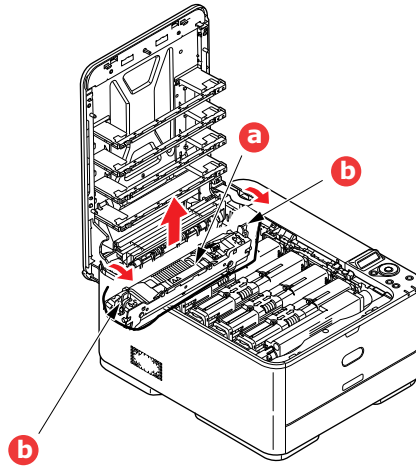
## 정착기 교체

정착기는 프린터 내부의 토너 카트리지 바로 아래에 있습니다.

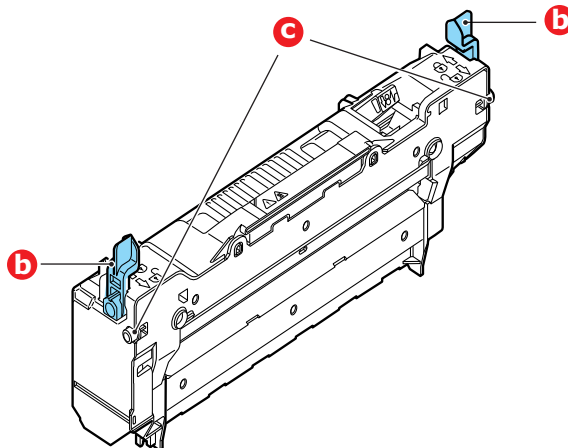
### 경고!

조금 전 프린터가 전원이 켜져 있었다면 일부 정착기 구성 부품은 매우 뜨겁습니다. 매우 주의하여 정착기를 다루십시오. 만지면 약간 따뜻한 정도인 핸들만 잡도록 하십시오. 이 부위는 명확하게 경고 레이블이 부착되어 있습니다. 의심스럽다면 프린터 전원을 끄고 정착기가 식을 때까지 약 10 분간 기다렸다가 프린터 커버를 여십시오.

1. 커버 해제 버튼을 누르고 프린터의 배출 트레이를 완전히 엽니다.
2. 정착기 상단의 정착기 핸들 (a) 을 찾습니다.

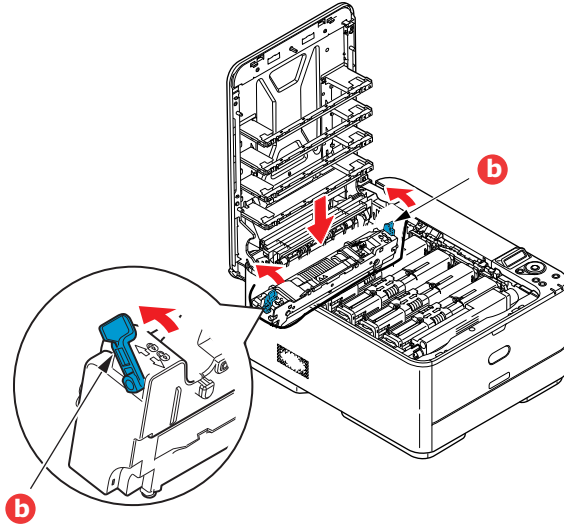


3. 두 개의 정착기 고정 레버 (b) 를 프린터 앞쪽으로 당겨 완전히 직립하게 합니다.
4. 정착기의 핸들 (a) 을 잡고 정착기를 똑바로 들어 올려 프린터에서 꺼냅니다. 정착기가 아직도 따뜻하다면 열에 의해 손상을 받지 않을 평평한 표면에 내려 놓습니다.
5. 새 정착기의 포장을 벗기고 운반용 자재를 제거합니다.
6. 새 정착기의 핸들을 잡고 올바른 방향인지 확인합니다. 고정 레버 (b) 는 완전히 직립되어야 하며 2 개의 고정 돌출부 (c) 는 자신을 향해야 합니다.



7. 정착기의 2 개의 돌출부 (c) 가 프린터 내부 공간의 양 옆에 있는 슬롯에 끼워지도록 프린터 내에 정착기를 내려놓습니다.

8. 두 고정 레버 (b) 를 프린터 뒤쪽으로 밀어 정착기가 해당하는 위치에 잠기게 합니다 .



9. 마지막으로 배출 트레이를 닫고 양쪽으로 확실하게 눌러 커버 걸쇠가 걸리게 합니다 .

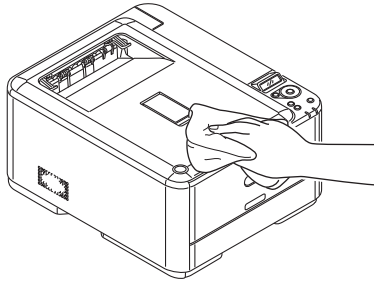
## 청소

### 주의 !

깨끗하고 보푸라기가 없는 천을 적셔서 청소합니다 . 벤젠 , 희석제 또는 알코올을 세제로 사용하지 마십시오 .

### 프린터 외장 청소

1. 프린터를 끕니다 .
2. 물이나 중성 세제를 약간 묻힌 부드러운 천으로 장치 표면을 닦습니다 .

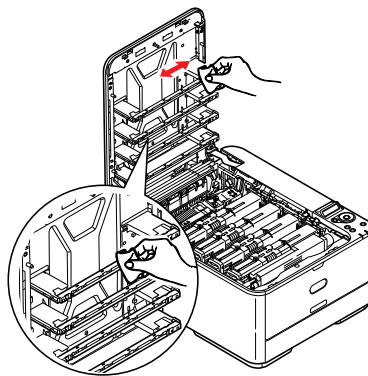


3. 부드럽고 마른 천으로 장치 표면을 닦아 건조시킵니다 .
4. 프린터의 스위치를 켵니다 .

### LED 헤드 청소

깨끗하게 인쇄되지 않거나 흰 선이 나타나거나 텍스트가 흐릴 경우 LED 헤드를 청소합니다 . 렌즈를 닦기 위해 프린터 전원을 끌 필요는 없습니다 .

1. 커버 해제 버튼을 누르고 프린터의 배출 트레이를 완전히 엽니다 .
2. 보푸라기가 없는 깨끗한 천으로 LED 헤드 표면을 부드럽게 닦아냅니다 .



### 주의 !

LED 헤드에 메틸 알콜 또는 다른 용액을 사용하지 마십시오 . 렌즈 표면이 손상될 수 있습니다 .

3. 배출 트레이를 닫고 양쪽으로 확실하게 눌러 커버 걸쇠가 걸리게 합니다 .

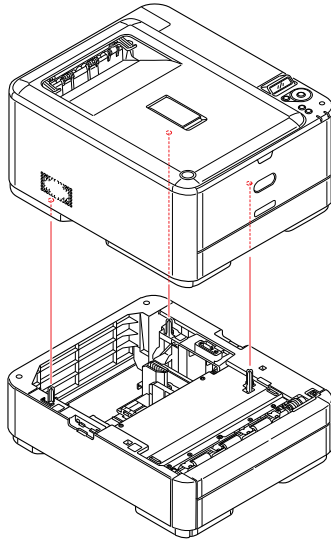
## 업그레이드 설치

이 절에서는 프린터에 옵션 장치를 설치하는 방법을 설명합니다. 여기에는 다음과 같은 장치가 포함됩니다.

- > 추가 용지 트레이
- > 무선 LAN 모듈

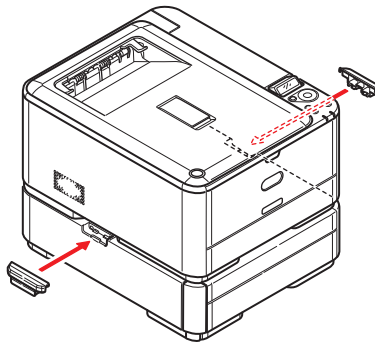
### 추가 용지 트레이

1. 프린터 전원을 끄고 AC 전원 케이블을 분리합니다.
2. 원하는 위치에 추가 트레이를 설치합니다.
3. 들어올릴 때의 안전 규칙을 준수하면서 위치 가이드를 사용하여 추가 트레이 위에 프린터를 설치합니다.



모델 번호 : N34311A

4. 고정 클립을 그림과 같이 장착합니다.



5. AC 전원 케이블을 다시 연결하고 프린터 전원을 켭니다.

이제 프린터 드라이버를 조정하여 새 기능을 모두 활용하는 것만 남았습니다(["드라이버 장치 옵션 설정" 64 페이지](#)).

## 드라이버 장치 옵션 설정

새 업그레이드를 설치한 다음에는 응용 프로그램에서 추가 기능을 사용할 수 있도록 프린터 드라이버를 업데이트해야 할 것입니다.

추가 용지 트레이와 같은 옵션 장치는 컴퓨터의 프린터 드라이버가 해당 옵션 장치를 인식하는 경우에만 사용할 수 있습니다.

일부 경우에는 드라이버를 설치할 때 기기의 하드웨어 구성이 자동으로 감지되기도 합니다. 하지만, 적어도 사용 가능한 모든 하드웨어 기능이 드라이버에 나열되어 있는지는 확인하는 것이 좋습니다.

이 절차는 드라이버 설치 및 설정을 마친 이후에 기기에 하드웨어 기능을 추가할 경우 반드시 수행해야 합니다.

기기를 다른 컴퓨터와 공유하는 경우에는 각 기기의 드라이버를 조정해야 합니다.

### Windows

1. 드라이버의 속성 창에 액세스합니다.
  - (a) 시작 메뉴나 Windows 제어판에서 장치와 프린터 창을 엽니다.
  - (b) 이 기기의 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 팝업 메뉴에서 프린터 속성을 선택합니다.
2. **장치 옵션** 탭을 선택합니다.

Windows PostScript 드라이버에서 이 탭은 **장치 설정**으로 되어 있을 수 있습니다.
3. 방금 설치한 드라이버에 대한 옵션을 설정합니다.
4. **확인**을 클릭하여 창을 닫고 변경한 내용을 저장합니다.

### Mac OS X

---

*참고*  
*PS 드라이버에만 적용됩니다.*

---

1. **Apple 메뉴** 에서 **시스템 기본** 설정을 선택합니다. Mac OS X **프린터 및 스캐너** 기본 설정을 엽니다.
2. 사용자의 시스템이 선택되어 있어야 합니다.
3. **옵션 및 소모품**을 클릭합니다.
4. **옵션**을 클릭합니다.
5. 기기에 적합한 하드웨어 옵션을 모두 선택하고 **확인**을 클릭합니다.



## 무선 LAN 모듈

### 무선 LAN 을 사용할 때 주의사항

무선 LAN 환경에서 장치를 사용하기 전에 다음 주의 사항을 자세히 읽으십시오 .

- 무선 LAN 환경에서 , 장치가 수면 모드로 들어가지만 최대 수면 모드로 들어가지 않습니다 .
- 장치 인근에서 약한 전자파를 방출하는 어떤 기기 ( 특히 전자렌지나 디지털 무선 전화 ) 도 놓아서는 안됩니다 .
- 무선 LAN 연결 포인트나 사이에 장애가 없는 무선 기기 인근에 장비를 설치하십시오 ( 거리는 30m 이내여야 합니다 ) .
- 장비와 무선 LAN 접속 포인트 사이에 금속 , 알루미늄 프레임 창 또는 철근 콘크리트 벽이 있다면 무선 연결이 어려울 수 있습니다 .
- 무선 LAN 연결은 유선 LAN 이나 USB 연결에 비해 환경에 따라 전송 속도가 더 늦을 수 있습니다 . 사진 같이 대용량의 데이터를 인쇄하려면 유선 LAN 이나 USB 연결을 사용하는 것이 바람직합니다 .

1. 프린터를 끕니다 .
2. 무선 LAN I/F 커버를 여십시오 .
3. 연결 케이블의 커넥터를 무선 LAN 모듈에 연결합니다 .
4. 프린터에 모듈을 설치합니다 .
5. 무선 LAN I/F 커버를 닫으십시오 .
6. 프린터를 켜는 동안 조작 패널에서 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누르고 있다가 **BOOT MENU** 가 디스플레이 패널에 뜨면 해제하십시오 .
7. **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다 .
8. 관리자 암호를 입력한 다음 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다 .
9. 조작 패널에서 **위쪽** 또는 **아래쪽**을 눌러 **무선 모듈**을 표시합니다 .
10. **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다 .
11. **위쪽** 버튼을 눌러 **활성화**를 선택하고 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누르십시오 .
12. **온라인** 버튼을 누릅니다 .

### 무선 LAN 을 통해 연결 ( 인프라 모드 )

유효한 기본 게이트웨이를 선택 .

1. 조작 패널에서 **위쪽** 또는 **아래쪽**을 눌러 **관리자 설정**을 표시합니다 .
2. **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다 .
3. 관리자 암호를 입력한 다음 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다 .
4. 조작 패널에서 **위쪽** 또는 **아래쪽**을 눌러 **네트워크 설정**을 표시하고 나서 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다 .
5. 조작 패널에서 **위쪽** 또는 **아래쪽**을 눌러 **기본 게이트웨이 활성화**를 표시하고 나서 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다 .
6. 조작 패널에서 **아래쪽**을 눌러 **무선 ( 인프라 )**을 표시하고 나서 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다 .

## WPS 를 사용하여 연결

무선 LAN 접속 포인트가 WPS를 지원할 경우, 무선 LAN에 연결은 쉬운 설정 버튼(WPS 버튼)을 사용하여 손쉽게 할 수 있습니다.

아래의 절차에 따라 설정합니다.

1. 쉬운 설정 버튼의 포지션 그리고 무선 LAN 접속 포인트의 사용 설명서를 참고하여 버튼을 누를 때를 확인합니다.
2. 무선 LAN 접속 포인트가 활성화되고 정상적으로 기능하고 있도록 확인합니다.
3. 프린터를 켜십시오.  
**무선 설정 ?** 이 표시되면 **예**를 선택합니다. 6 단계로 진행합니다.
4. 조작 패널에서 **위쪽** 또는 **아래쪽**을 눌러 **무선 (인프라)** 을 표시하고 나서 **OK (확인)** 버튼을 누릅니다.
5. 관리자 암호를 입력한 다음 **OK (확인)** 버튼을 누릅니다.  
( 기본 암호는 999999 입니다 )
6. 조작 패널에서 **위쪽**을 눌러 **활성화**를 선택하고 나서 **OK (확인)** 버튼을 누릅니다.
7. 조작 패널에서 **위쪽** 또는 **아래쪽**을 눌러 **WPS 설정**을 표시하고 나서 **OK (확인)** 버튼을 누릅니다.
8. **WPS-PBC** 를 선택하고 나서 **OK (확인)** 버튼을 누릅니다.
9. **예**를 선택하고 나서 **OK (확인)** 버튼을 누릅니다.
10. 프린터가 무선 LAN 접속 포인트의 검색을 시작합니다. 2 분 동안에, 무선 LAN 접속 포인트에 대한 쉬운 설정 버튼을 몇 초 동안 누릅니다.  
설정 완료 화면이 표시되면 그것은 무선 LAN 설정이 완료되었음을 나타냅니다.

## IP 주소를 설정합니다

유선 LAN 의 것과 다른 무선 LAN 의 IP 주소를 설정합니다. 설정 메뉴를 입력하고 다음의 절차에 따라 설정하십시오.

1. 조작 패널에서 **위쪽** 또는 **아래쪽**을 눌러 **무선(인프라) 설정**을 표시하고 나서 **Enter (엔터)** 버튼을 누릅니다.
2. 관리자 암호를 입력한 다음 **OK (확인)** 버튼을 누릅니다.  
( 기본 암호는 999999 입니다 ).
3. 조작 패널에서 **위쪽** 또는 **아래쪽**을 눌러 **네트워크 설정**을 표시합니다.
4. **IP 주소 설정의 자동** 또는 **수동**.  
수수동 선택할 경우, IPv4 주소, 서브넷 마스크 및 게이트웨이 주소를 수동으로 입력합니다.

## 무선 LAN 을 통해 연결 ( AP 모드 )

### 자동 설정 ( 푸시 버튼 )

무선 단말기(컴퓨터, 태블릿, 스마트폰 등)가 WPS-PBC(푸시 버튼)을 지원하면 WPS 버튼을 사용하여 무선(AP 모드)으로 연결할 수 있습니다.

아래의 절차에 따라 연결합니다.

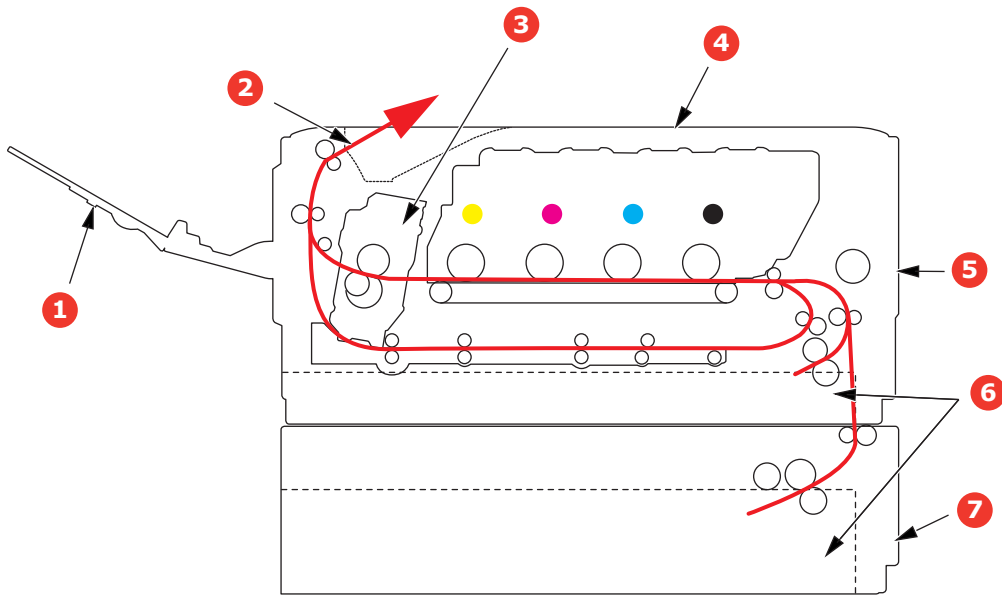
1. 무선 단말기(컴퓨터, 태블릿, 스마트폰 등)와 함께 제공된 사용 설명서에서 WPS 버튼 위치를 확인합니다.
2. 프린터를 켜십시오.  
**무선 설정 ?** 이 표시되면 **아니오**를 선택합니다.
3. 조작 패널에서 **위쪽** 또는 **아래쪽**을 눌러 **무선 (AP 모드) 설정**을 표시하고 나서 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다.
4. 관리자 암호를 입력한 다음 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다.  
( 기본 암호는 999999 입니다 )
5. **활성화**를 선택하고 나서 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다.
6. 조작 패널에서 **위쪽** 또는 **아래쪽**을 눌러 **자동 설정 ( 푸시버튼 )** 을 표시하고 나서 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다.
7. **예**를 선택하고 나서 **OK** ( 확인 ) 버튼을 누릅니다.
8. 무선 단말기 ( 컴퓨터 , 태블릿 , 스마트폰 등 ) 에서 WPS-PBC ( 푸시 버튼 ) 을 시작합니다.  
설정 완료 화면이 표시되면 그것은 무선 LAN 설정이 완료되었음을 나타냅니다.

## 문제 해결

이 설명서에서 제시하는 인쇄 용지 사용에 관한 권장 사항을 준수하고 사용 전에 인쇄 용지를 양호한 상태로 보관하면 프린터는 오랜 시간 안정적으로 작동될 수 있습니다. 그러나 용지 걸림 현상이 발생하는 경우가 있으므로 이 절에서는 신속하고 간단하게 용지 걸림을 제거하는 방법을 설명합니다.

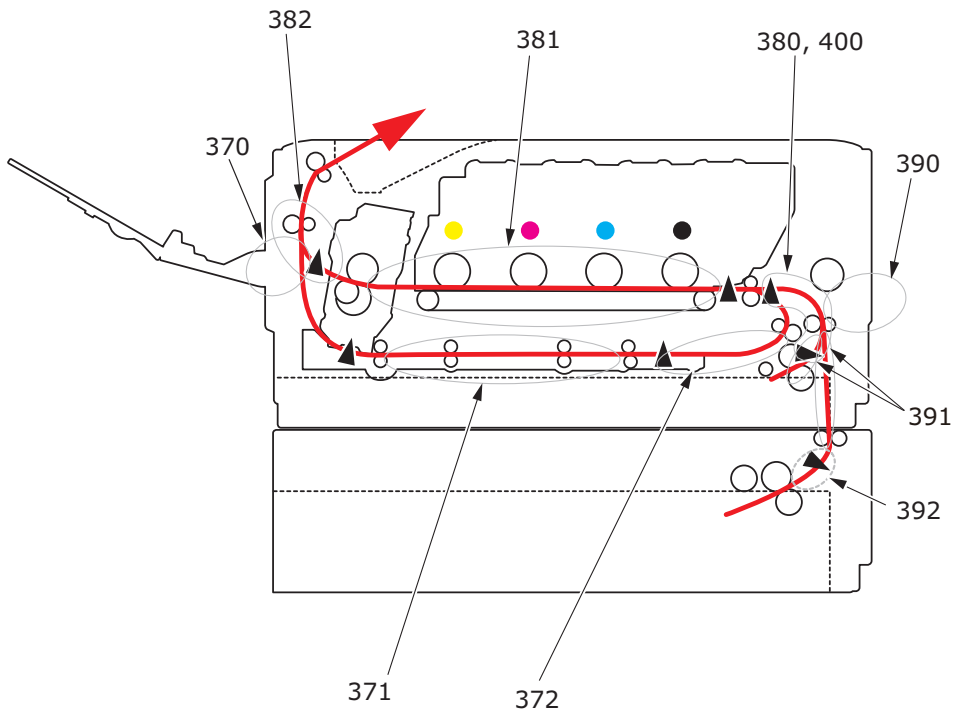
용지 걸림은 트레이 또는 프린터를 통과하는 용지 경로상의 임의의 지점에서 용지가 잘못 공급되어 발생할 수 있습니다. 용지 걸림이 발생하면 프린터는 즉시 중지되며 조작 패널의 경고 LED 에 해당 사항을 표시합니다. 여러 페이지(또는 복매수)를 인쇄하는 경우 쉽게 걸린 용지를 확인할 수도 있지만, 프린터 내부의 용지 이송 경로에 걸려 있을 수도 있습니다. 걸린 용지를 제거 했는데도 정상적으로 복구 되지 않으면 프린터 내부의 용지 경로를 확인하여 걸린 용지를 제거하여 주십시오.

### 주요 프린터 구성 요소 및 용지 경로



- |                |                        |
|----------------|------------------------|
| 1. 후면 배출 트레이 . | 5. MP 트레이 .            |
| 2. 상단 배출 트레이 . | 6. 용지 트레이 .            |
| 3. 정착기 .       | 7. 추가 용지 트레이 ( 장착 시) . |
| 4. 배출 트레이 .    |                        |

# 용지 센서 오류 코드



코드 #	위치	코드 #	위치
370	양면 인쇄	390	MP 트레이
371	양면 인쇄	391	용지 트레이
372	양면 인쇄	392	2 번째 용지 트레이 <sup>a</sup>
380	용지 공급부	400	용지 크기
381	용지 경로	409	후면 배출 트레이 ( 센서가 보이지 않음 )
382	용지 배출부		

a. 장착된 경우 .

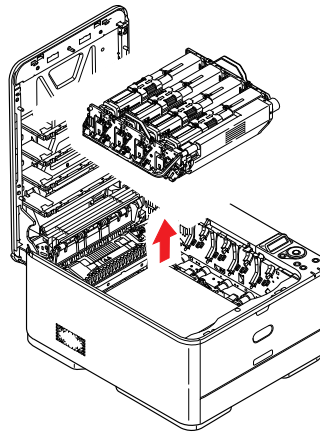
## 용지 걸림 제거

1. 용지가 프린터 상단에 길게 나와 있다면 이를 부드럽게 잡아당겨 빼내면 됩니다. 쉽게 빠지지 않는 경우에도 과도한 힘을 가하지 마십시오. 나중에 프린터 뒤쪽에서 제거할 수 있습니다.
2. 커버 해제 버튼을 누르고 프린터의 배출 트레이를 완전히 엽니다.

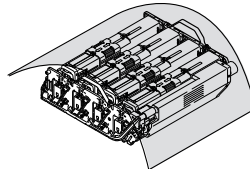
### 경고!

프린터 전원이 켜져 있었다면 정착기가 뜨겁습니다. 이 부위에는 명확하게 레이블이 붙어 있습니다. 만지지 마십시오.

3. 핸들을 잡고 이미지 드럼을 토너 카트리지와 함께 들어 올린 다음 프린터에서 꺼냅니다.



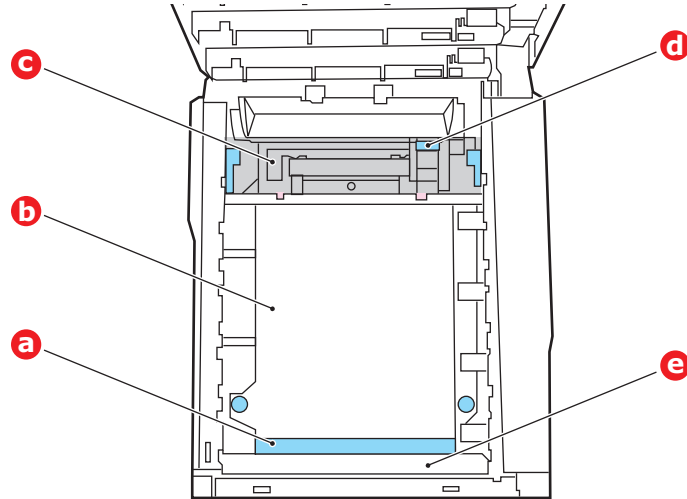
4. 가구에 토너 얼룩을 남기지 않고 녹색 드럼 표면이 손상되는 것을 방지하기 위해 종이 위에 장치를 조심스럽게 내려 놓은 다음 이를 덮습니다.



### 주의!

이미지 드럼 밑에 있는 녹색의 이미지 드럼 표면은 매우 약하고 빛에 민감합니다. 절대로 만지거나 일반적인 실내 조명에 5 분 이상 노출시키지 마십시오. 드럼을 5 분 이상 프린터에서 꺼내 놓아야 한다면 검정 비닐 백에 카트리지를 넣어 빛으로부터 보호합니다. 드럼을 직사광선이나 너무 밝은 실내 조명에 노출시키지 마십시오.

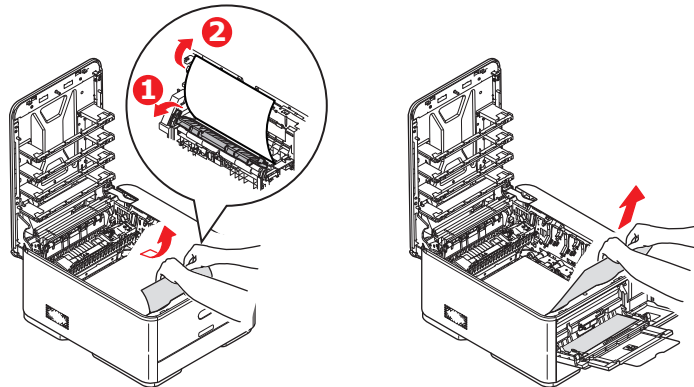
5. 프린터 내부의 벨트에 용지가 걸려 있는지 확인합니다.



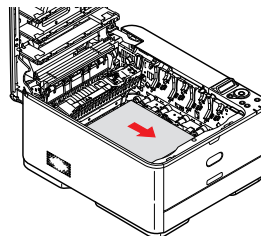
**주의 !**

벨트에서 용지를 떼어내기 위해 날카로운 물체를 사용하지 마십시오 . 벨트 표면이 손상될 수 있습니다 .

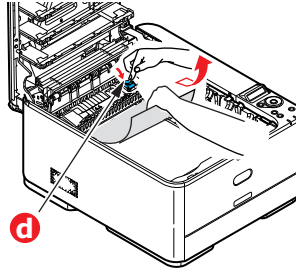
- (a) 용지의 앞부분이 벨트 (a) 앞에 놓여 걸린 경우에는 프린터 앞의 플라스틱 가이드 (e) 를 들어 올린 다음 용지를 잡고 벨트에서 들어 올려서 내부 드럼 장착 공간 쪽으로 당겨 빼냅니다 .



- (b) 벨트 (b) 의 중앙에 걸린 용지를 제거하려면 벨트 표면에서 조심스럽게 용지를 분리한 다음 제거합니다 .

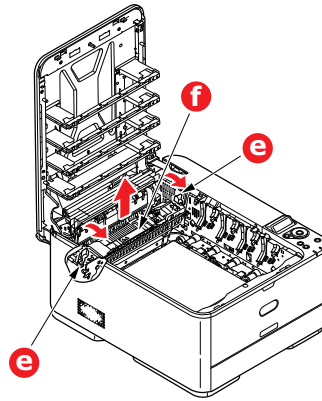


- (c) 정착기 (c) 에 막 들어간 용지를 제거하려면 용지의 뒤쪽 가장자리를 벨트에서 분리한 다음 정착기 압력 해제 레버 (d) 를 앞쪽 아래로 눌러 정착기의 압력을 해제하고 드럼 장착 공간쪽으로 용지를 당겨서 제거합니다 . 이후 압력 해제 밸브를 다시 올리십시오 .

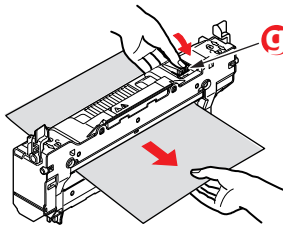


**참고**  
용지가 정착기 쪽으로 상당히 들어간 경우 ( 짧은 길이만 보이는 경우 ) 용지 진행 역방 향으로 잡아당기지 마십시오 .

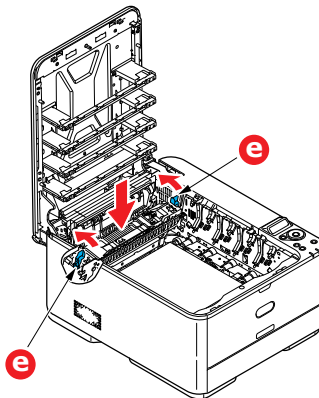
- (d) 정착기 내의 용지를 제거하려면 두 개의 고정 레버(e) 를 프린터 앞쪽으로 밀어 정착기를 해제합니다. 핸들 (f) 을 잡고 정착기를 빼냅니다 .



- (e) 해제 레버 (g) 를 누르고 걸린 용지를 당겨 정착기에서 빼냅니다 .



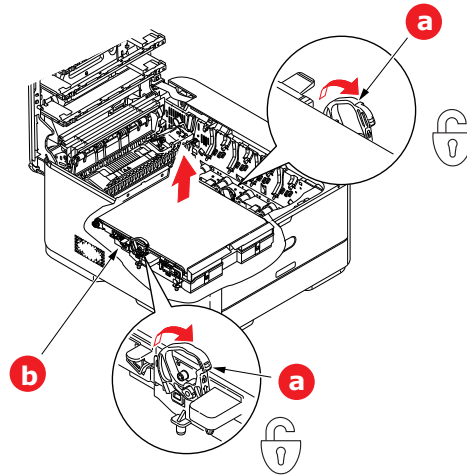
- (f) 프린터에 정착기를 다시 장착하고 잠금 레버 (e) 를 프린터 뒤쪽으로 밀니다 .





6. 양면 인쇄 중에 용지 걸림이 발생하면 양면 인쇄 경로를 확인합니다 :

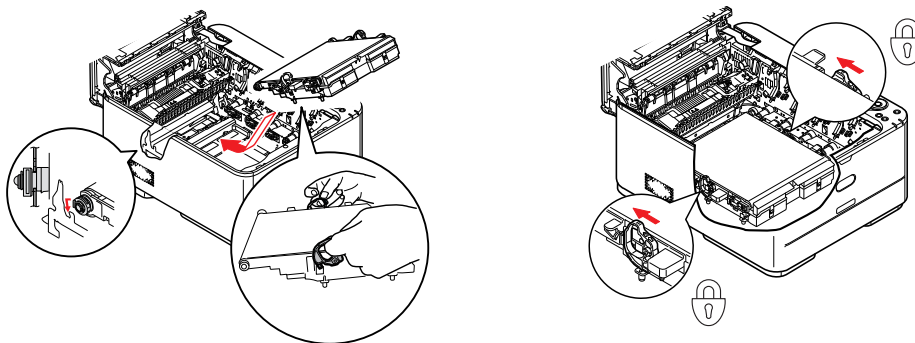
(a) 프린터를 전면으로 전송 벨트 양쪽의 잠금 레버를 위로 들어 올립니다 .



(b) 잠금 레버 (a) 를 사용하여 벨트 (b) 를 위쪽으로 들어올리고 프린터에서 빼냅니다 .

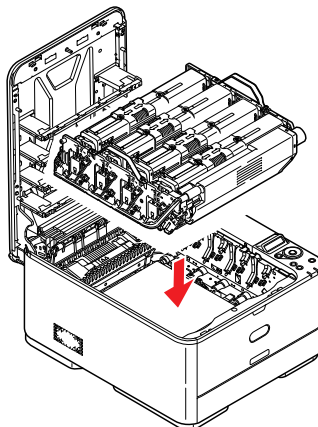
(c) 용지 경로 내부의 벨트에 용지가 걸려 있는지 확인합니다 . 이 부분에서 용지가 발견되면 부드럽게 당겨 제거합니다 .

(d) 드라이브 기어가 프린터 뒤쪽을 향하게 하고 벨트 장치를 해당하는 위치에 내려놓습니다 . 드라이브 기어를 프린터내의 뒤쪽 오른편 모서리의 장치와 맞물리도록 하고 프린터 내부 에 벨트를 수평으로 내려 놓습니다 .

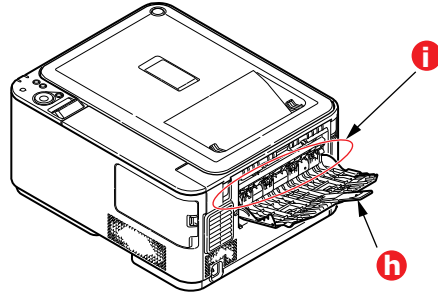


(e) 잠금 레버를 프린터 뒷쪽을 향해 밀니다 . 그러면 벨트가 해당하는 위치에 고정됩니다 .

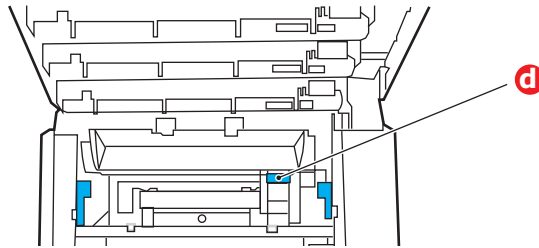
7. 토너 카트리지가 장착된 이미지 드럼의 핸들을 잡고 양쪽 끝의 돌출 부분이 프린터 내부 공간의 양 옆에 있는 구멍에 들어가도록 내려놓습니다 .



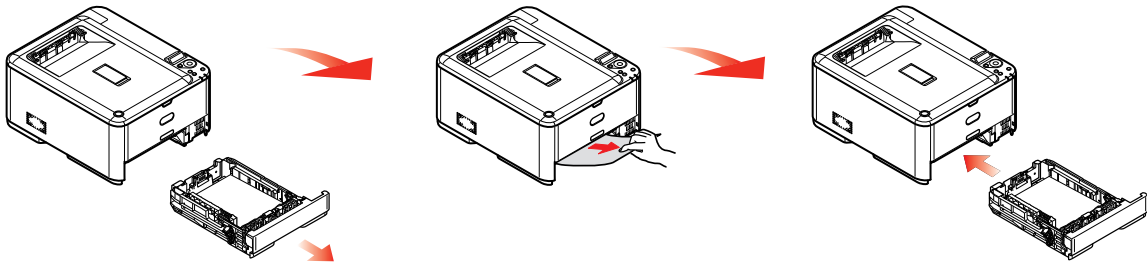
8. 배출 트레이를 내립니다. 그러나 아직은 눌러 걸쇠를 걸지 마십시오. 이렇게 하면 다른 부위에 걸린 용지를 확인하는 동안 드럼이 과도한 실내 조명에 노출되는 것을 방지할 수 있습니다.
9. 후방 배출 트레이 (h) 를 열고 뒤쪽 경로 부분 (i) 에 걸린 용지가 있는지 확인합니다 .



- > 이 부분에서 용지가 발견되면 부드럽게 당겨 제거합니다 .
- > 이 부분에서 아래쪽에 용지가 걸려 있어 제거하기 힘들다면 아직 정착기에 의해 고정되었을 수 있습니다 . 이 경우에는 배출 트레이를 올리고 정착기 압력 해제 레버 (d) 를 눌러 제거합니다 .



10. 후방 배출 트레이를 사용하는 종이 아니면 용지를 제거한 다음 닫습니다 .
11. 용지 트레이를 앞으로 당겨 빼낸 후 , 모든 용지가 적절하게 적재되어 있고 손상을 입지 않았는지 그리고 용지 더미의 가장자리로부터 적절하게 위치하고 있는지 확인합니다. 제대로 되어 있을 경우, 트레이를 밀어 넣어 장착합니다 .



12. 마지막으로 배출 트레이를 닫고 확실하게 눌러 커버 걸쇠가 걸리게 합니다 .

**SYSTEM ADJUST** ( 시스템 조정 ) 메뉴의 **JAM RECOVERY** ( 걸림 복원 ) 가 **ON (ON)** 으로 설정되어 있을 경우 걸린 용지를 제거하면 용지가 걸려 인쇄되지 못한 페이지가 다시 인쇄됩니다 .

## 불만족스러운 인쇄 문제 처리

증상	원인	조치
인쇄 용지에 흰색 수직선이 나타납니다 .	LED 헤드가 깨끗하지 않습니다 .	부드럽고 보푸라기가 없는 천으로 LED 헤드를 닦습니다 .
	토너가 부족합니다 .	배출 트레이를 열고 남은 토너 가루가 고르게 분포되도록 카트리지를 몇 번 두드리십시오 . 증상이 지속되면 토너 카트리지를 교체하십시오 .
	이미지 드럼에 이물질이 있을 수 있습니다 .	이미지 드럼 카트리지를 교체하십시오 .
	이미지 드럼 카트리지의 차광 필름이 깨끗하지 않습니다 .	부드럽고 보푸라기가 없는 천으로 필름을 닦습니다 .
인쇄된 이미지가 수직으로 색이 바래집니다 .	LED 헤드가 깨끗하지 않습니다 .	부드럽고 보푸라기가 없는 천으로 LED 헤드를 닦습니다 .
	토너가 부족합니다 .	배출 트레이를 열고 남은 토너 가루가 고르게 분포되도록 카트리지를 몇 번 두드리십시오 . 증상이 지속되면 토너 카트리지를 교체하십시오 .
	용지가 프린터 장치에 적합하지 않습니다 .	권장 용지를 사용하십시오 .
인쇄가 흐립니다 .	토너 카트리지 가 올바르게 설치되지 않았습니다 .	토너 카트리지를 다시 설치하십시오 .
	토너가 부족합니다 .	배출 트레이를 열고 남은 토너 가루가 고르게 분포되도록 카트리지를 몇 번 두드리십시오 . 증상이 지속되면 토너 카트리지를 교체하십시오 .
	용지에 습기가 차 있습니다 .	적합한 온도와 습도 조건에서 보관한 용지를 사용하십시오 .
	용지가 프린터 장치에 적합하지 않습니다 .	권장 용지를 사용하십시오 .
	용지의 두께와 유형이 적절하지 않습니다 .	미디어 메뉴에서 올바른 용지 유형 및 용지 중량 값을 설정하거나 용지 중량을 한 수치 높은 값으로 설정하십시오 .
	재생 용지를 사용 중입니다 .	미디어 메뉴에서 용지 중량을 한 수치 더 높은 값으로 설정하십시오 .
부분적으로 이미지 색바래짐이 있습니다 . 단색 인쇄에서 하얀 점과 선이 나타납니다 .	용지에 습기가 있거나 건조합니다 .	적합한 온도와 습도 조건에서 보관한 용지를 사용하십시오 .
수직선이 나타납니다 .	이미지 드럼 카트리지 가 손상되었습니다 .	이미지 드럼 카트리지를 교체하십시오 .
	토너가 부족합니다 .	배출 트레이를 열고 남은 토너 가루가 고르게 분포되도록 카트리지를 몇 번 두드리십시오 . 증상이 지속되면 토너 카트리지를 교체하십시오 .

증상	원인	조치
수평선과 점이 주기적으로 나타납니다 .	간격이 94mm(4 인치 ) 정도이면 이미지 드럼 ( 녹색 튜브 ) 가 손상되었거나 더러운 것입니다 .	부드러운 천으로 이미지 드럼을 가볍게 닦습니다 . 손상된 경우 이미지 드럼 카트리지를 교체합니다 .
	간격이 30mm(1.2 인치 ) 정도이면 이미지 드럼 카트리지에 이물질이 있을 수 있습니다 .	배출 트레이를 열었다가 닫고 다시 인쇄합니다 .
	간격이 86mm(3.4 인치 ) 정도이면 정착기가 손상된 것입니다 .	정착기를 교체하십시오 .
	이미지 드럼 카트리지에 빛에 노출되었습니다 .	문제가 해결되지 않으면 이미지 드럼 카트리지를 교체하십시오 .
용지의 흰색 부분이 밝게 착색되었습니다 .	용지에 정전기가 있습니다 .	적합한 온도와 습도 조건에서 보관한 용지를 사용하십시오 .
	너무 두꺼운 용지가 사용되었습니다 .	더 얇은 용지를 사용하십시오 .
	토너가 부족합니다 .	배출 트레이를 열고 남은 토너 가루가 고르게 분포되도록 카트리지를 몇 번 두드리십시오 . 증상이 지속되면 토너 카트리지를 교체하십시오 .
Letter 용지 주변에 얼룩이 있습니다 .	LED 헤드가 깨끗하지 않습니다 .	부드럽고 보푸라기가 없는 천으로 LED 헤드를 닦습니다 .
인쇄된 토너가 떨어집니다 .	용지의 두께와 유형이 올바르게 설정되어 있지 않습니다 .	미디어 메뉴에서 올바른 용지 유형 및 용지 중량 값을 설정하거나 용지 중량을 한 수치 낮은 값으로 설정하십시오 .
	재생 용지가 사용되고 있습니다 .	미디어 메뉴에서 용지 중량을 한 수치 더 높은 값으로 설정하십시오 .
광택이 균일하지 않습니다 .	용지의 두께와 유형이 올바르게 설정되어 있지 않습니다 .	미디어 메뉴에서 올바른 용지 유형 및 용지 중량 값을 설정하거나 용지 중량을 한 수치 낮은 값으로 설정하십시오 .

오류 메시지 “**알 수 없는 소모품**”이 표시되면, 제품에 어떤 소모품이든 사용할 수 있지만 비정품 소모품 사용에 대한 위험을 받아들여야 합니다 . 비정품 소모품의 사용으로 제품에 손상을 일으키거나 제품의 전체 사양이 기능하지 못하게 되는 경우 , 제품에 대한 이러한 손상 또는 영향은 보증을 받을 수 없습니다 . 이후 언급되는 사항에도 불구하고 사용자가 알 수 없는 소모품을 사용하려는 경우에는 다음 작업을 수행하십시오 .

1. 프린터의 전원 스위치를 끕니다 .
2. **CANCEL** ( 취소 ) 버튼을 누른 상태에서 제품의 전원 스위치를 켭니다 .
3. 시작한 후에 **CANCEL** ( 취소 ) 버튼을 해제합니다 .

---

*참고*  
*질문 사항이 있는 경우에는 고객 지원 센터로 문의하십시오 .*

---

## 장치 처분 이전

이 장치를 처분하기 전에 등록된 개인 정보와 저장된 자료를 삭제하는 것이 바람직합니다.

장치에 저장된 자료가 아래에 표시됩니다.

- > 관리자 암호
  - > 여러 메뉴에 등록된 설정
  - > 여러 가지 기록
  - > 액세스 제어, 사용자 관리 데이터 ( 로컬 사용자, 외부 사용자 캐시 **LDAP** 및 **Kerberos**)
1. 조작 패널에서 ▲ 버튼을 누르십시오.
  2. 스크롤 버튼 ▼ 을 눌러 **관리자 설정**을 선택하고 **확인** 버튼을 누르십시오.
  3. 관리자 암호를 입력합니다.
  4. **기타 설정 > 개인 정보 삭제**를 선택합니다.
  5. **확실합니까 ?** 가 표시되면 **예**를 선택하고 **확인** 버튼을 누릅니다.
  6. **정말로 하시겠습니까 ?** 가 표시되면 **예**를 선택하고 **확인** 버튼을 누릅니다.  
장치를 재시작하여 데이터를 삭제합니다.

---

### 참고

조치가 실행되면 삭제된 데이터는 저장할 수 없습니다. 삭제를 취소하려면 단계 5 이나 6 에서 **아니오**를 선택합니다.

---

# 사양

## C332 - N34342A , N34342B

항목	사양
크기	410 x 504 x 242mm(W x D x H)
무게	약 21Kg
전원 공급	N34342A: 110 - 127VAC @ 50/60 Hz ± 2% N34342B: 220 - 240VAC @ 50/60 Hz ± 2%
작동 환경	작동시 : 10 - 32 °C/20 - 80% RH ( 최적 온도 : 습할 경우 25 °C, 건조할 경우 2 °C) 꺼짐 : 0 ~ 43 °C/10 ~ 90% RH ( 최적 온도 : 습할 경우 26.8 °C, 건조할 경우 2 °C)
인쇄 환경	컬러 : 17 - 27 °C @ 50 - 70% RH

# 색인

## L

LED 헤드 청소 ..... 62

## C

다목적 트레이

    사용 방법 ..... 18

    용지 치수 ..... 14

## □

메뉴

    공장 출하 기본 설정 ..... 22

    관리자 메뉴 ..... 35

    메뉴 맵 ..... 25

    시스템 조정 메뉴 ..... 36, 37

    유지 관리 메뉴 ..... 26, 37, 40, 41,  
        ..... 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48

    인쇄 통계 메뉴 ..... 49

    정보 메뉴 ..... 25

    활용 방법 ..... 20

메뉴 기능 ..... 20, 49

문제 검토목록

    불만족스런 인쇄 ..... 75

## ㅂ

벨트

    교체 방법 ..... 58

봉투

    적재 ..... 18

## 人

시작하기 ..... 9

## ○

양면

    용지 크기 및 중량 한도 ..... 14

용지

    걸림 제거 ..... 68

    걸림, 오류 코드 ..... 69

    권장 유형 ..... 12

    레터헤드 적재 ..... 16

    지원되는 용지 크기 ..... 13

    카세트 트레이 적재 ..... 15

## ㅈ

정착기

    교체 방법 ..... 60

조작 패널 ..... 20

주요 프린터 구성 요소 및 용지

    경로 ..... 68

## ㅊ

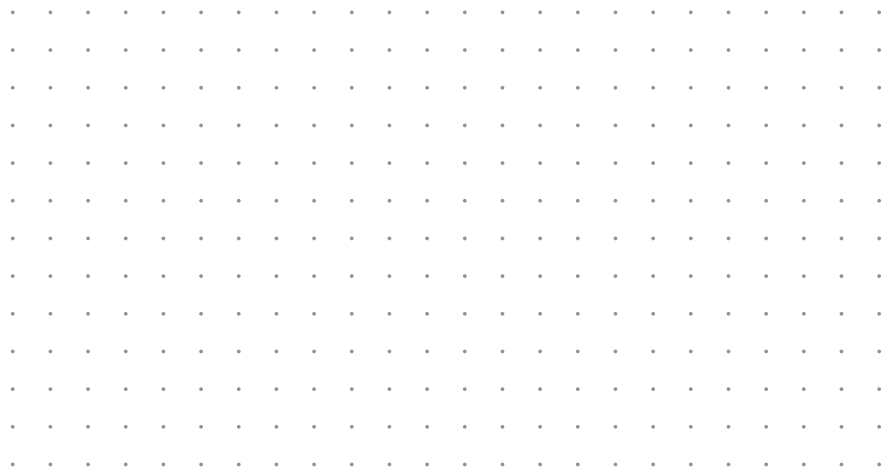
추가 용지 트레이

    업그레이드 ..... 63

## E

토너

    교체 방법 ..... 54



**(주) 한국오키시스템즈**

서울 서초구 서초동  
1338-11 대현블루타워 11층  
전화:080-022-5252  
팩스:02-562-1161

**[www.oki.com/printing/](http://www.oki.com/printing/)**