

모델 **COR-C1**

기기 코드:

**D197/D198/D199/D200/D201/D202**

현장 서비스 설명서

2014년 9월



---

# 중요한 안전 주의사항

---

## 안전

---

### 부상 예방

---

1. 기계 및 주변장치의 부품을 분해 또는 조립하기 전에 기계 및 주변장치 전원 코드가 분리되어 있는지 확인하십시오.
2. 플러그는 기계 근처에 있어야 하며 쉽게 접근이 가능해야 합니다.
3. 기계와 용지함의 일부 부품은 주 전원 스위치가 꺼져 있는 경우에도 전기 전압이 존재하므로 유의하시기 바랍니다.
4. 외부 덮개를 제거하거나 주 스위치를 켜 상태에서 조정 또는 작업 확인을 수행하는 경우 전기가 통하거나 기계적으로 구동되는 구성 요소에 접촉하지 않도록 하십시오.
5. 기계의 예열 시간이 완료되기 전에 ([Start] 키가 적색과 녹색으로 깜박임) [Start] 키를 눌렀을 경우, 예열 시간이 끝나자마자 복사가 시작되므로 전기, 기계 구성 요소에 손을 대지 마십시오.
6. 기계가 작동하는 동안 정착 장치의 내부 및 금속 부분은 매우 뜨거워질 수 있습니다. 맨손으로 이러한 구성 요소에 접촉하지 않도록 조심하십시오.
7. 화재나 폭발을 방지하기 위해 본체 주변에서 가연성 액체, 기체, 분무제 등을 치우십시오.

### 보건 안전 조건

---

1. 오존 필터를 설치하지 않은 상태에서는 절대로 기계를 작동하지 마십시오.
2. 적합한 주기로 언제나 지정된 유형의 오존 필터로 교체하십시오.
3. 토너와 현상액은 무독성이지만 실수로 눈에 들어가는 경우 일시적인 안구 불편감 증상을 야기할 수 있습니다. 응급 처치로 안약으로 제거하거나 물로 씻어내십시오. 그래도 증상이 호전되지 않으면 의사의 진료를 받으십시오.

### 전기 안전 기준 준수

---

1. 기계와 주변장치의 설치 및 정비는 반드시 해당 모델에 대한 교육을 이수한 고객 서비스 담당자가 수행해야 합니다.

### 폐기에 대한 안전 및 환경 보호 주의사항

---

1. 토너통 또는 사용한 토너를 소각하지 마십시오. 화염에 노출되면 토너 가루로 인해 갑자기 발화될 수 있습니다.

- 
2. 사용한 토너, 현상액, 유기감광체를 현지 규정에 따라 폐기하십시오. (이러한 구성 요소는 무독성 공급품입니다.)
  3. 교체한 부품은 현지 규정에 따라 폐기하십시오.
  4. 나중에 폐기하기 위해 사용한 리튬 배터리를 보관하는 경우 밀폐된 상자에 100개 이상의 배터리를 넣지 마십시오. 많은 양의 배터리를 보관하거나 따로 밀봉하지 않고 보관하는 경우 화학 반응이 일어나 열이 축적될 수 있습니다.

### 주의

- 이런 유형의 배터리를 잘못 교체할 경우 폭발 위험이 있으므로 해당 제조업체의 동일한 모델 또는 권장 모델로만 교체하십시오. 제조사의 지침에 따라서 사용한 배터리를 폐기하십시오.

## 토너 취급

---

- 용지 걸림을 제거하거나 토너통 또는 카트리지를 교체할 때 토너가 옷이나 손에 묻지 않도록 주의하여 작업하십시오.
- 토너를 흡입한 경우 즉시 다량의 찬물로 입안을 행구고 환기가 잘 되는 곳으로 이동하십시오. 과민 징후나 기타 문제가 있는 경우 의사의 진료를 받으십시오.
- 토너가 피부에 닿으면 비누와 흐르는 찬물로 즉시 씻어내십시오.
- 토너가 눈에 들어가면 흐르는 찬물이나 세안약으로 눈을 씻으십시오. 과민 징후나 기타 문제가 발생하면 의사의 진료를 받으십시오.
- 토너를 삼키는 경우 다량의 찬물을 마셔서 섭취한 토너를 희석시키십시오. 문제 징후가 있으면 의사의 진료를 받으십시오.
- 토너가 옷에 묻으면 즉시 해당 부위를 비누와 찬물로 씻으십시오. 절대로 뜨거운 물을 사용하지 마십시오! 뜨거운 물을 사용할 경우 옷에 토너 얼룩이 영구적으로 남게 됩니다.
- 토너와 현상액 패키지, 카트리지, 용기(사용한 토너 및 빈 통과 카트리지 포함)와 같은 토너 및 현상액 공급품은 항상 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.
- 새 공급품이나 빈 용기 또는 카트리지를 직사광선이 들지 않는 서늘하고 건조한 곳에 항상 보관하십시오.

## 레이저 안전

---

CDRH(Center for Devices and Radiological Health)는 이 분야의 레이저 사용 광학 장치의 수리를 금지합니다. 광학 하우징 장치는 공장이나 필요한 장비가 있는 곳에서만 수리할 수 있습니다. 레이저 하위 시스템은 유자격 고객 서비스 기사가 현장에서 교체할 수 있습니다. 레이저 샷시는 현장에서 수리할 수 없습니다. 그러므로 광학 하위 시스템을 교체해야 하는 경우 고객 서비스 기사는 모든 샷시와 레이저 하위 시스템을 공장이나 서비스 센터로 보내야 합니다.



---

## ⚠ 경고

- 본 설명서에 명시되지 않은 제어, 조정 또는 절차를 수행할 경우 유해한 전자파가 발생할 수 있습니다.

### 레이저 장치 경고

#### 경고:

레이저 장치 섹션의 절차를 수행하기 전에 주 스위치를 끄십시오. 레이저 빔은 눈에 심각한 손상을 야기할 수 있습니다.

#### 주의 표시:



---

## 이 기기를 위한 안전 주의 사항

---

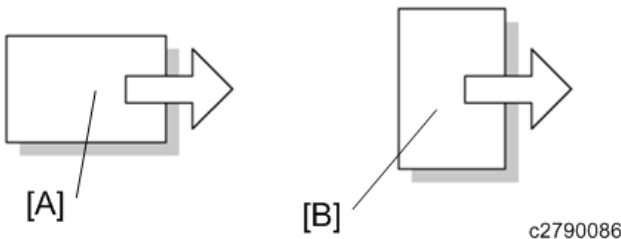
#### 본체를 움직이기 전:

- 모든 주변 장치를 (피니셔, LCT 등) 본체에서 연결을 해제합니다.
- 슬라이드 핸들을 본체에서 당겨서 꺼내고, 이를 잡아서 본체를 듭니다.

# 기호, 약어 및 상표

이 설명서에는 몇 가지 기호와 약어가 사용됩니다. 해당 기호와 약어의 의미는 다음과 같습니다.

	나사
	단볼이 나사
	검정색 나사(TCRU)
	커넥터
	플랫 필름 커넥터(FFC)
	하네스 클램프
	클립
	E-링
	C-링
	타이밍 벨트
	스프링
SEF	짧은 면 급지
LEF	긴 면 급지



[A] 짧은 면 급지(SEF)

[B] 긴 면 급지(LEF)

---

## 상표

---

Microsoft®, Windows®, MS-DOS®는 미국 및/또는 기타 국가에서 Microsoft Corporation의 등록 상표입니다.

PostScript®는 Adobe Systems, Incorporated의 등록 상표입니다.

PCI®는 Hewlett-Packard Company의 등록 상표입니다.

Ethernet®은 Xerox Corporation의 등록 상표입니다.

PowerPC®는 International Business Machines Corporation의 등록 상표입니다.

여기에서 사용된 그 밖의 제품 이름은 식별 목적만을 위하여 사용했고, 해당 회사의 상표일 수 있습니다. 이러한 상표에 대한 모든 권리를 부인합니다.

# 목차

중요한 안전 주의사항.....	1
안전.....	1
레이저 안전.....	2
이 기기를 위한 안전 주의 사항.....	3
기호, 약어 및 상표.....	4
상표.....	5

## 1. 제품 정보

제품 개요.....	23
구성 요소 레이아웃.....	23
용지 경로.....	24
구동장치 레이아웃.....	27
부품 레이아웃.....	29
기계 코드 및 주변장치 구성.....	39
시스템 구성 및 옵션.....	39
이전 모델 제품에 친숙한 사용자를 위한 지침.....	53
유사 모델 간 차이점.....	53
사양.....	56

## 2. 설치

설치 요구 사항.....	57
환경.....	57
기기 수평 상태.....	57
최소 공간 요구 사항.....	57
기기 크기.....	59
전원 요구 사항.....	59
본체 설치.....	61
보안 문제에 관한 중요 사항.....	61
설치 순서도.....	67
부속품 확인.....	68
설치 절차.....	69
보안 설정.....	83
이미지 품질 / 설정 점검.....	83
기계 이동.....	85
기계 운송.....	85

---

급지 장치 PB3210/PB3220.....	86
부속품 확인.....	86
설치 절차.....	86
용지 급지 장치 PB3150.....	92
부속품 확인.....	92
설치 절차.....	92
LCIT PB3170/PB3230.....	98
부속품 확인.....	98
설치 절차.....	98
LCIT RT3030.....	106
부속품 확인.....	106
설치 절차.....	106
캐스터 테이블 유형 M3.....	115
부속품 확인.....	115
설치 절차.....	115
원고 덮개 PN2000(D700).....	120
부속품 확인.....	120
설치 절차.....	120
ARDF DF3090.....	124
부속품 확인.....	124
설치 절차.....	124
SPDF DF3080.....	130
부속품 확인.....	130
설치 절차.....	131
중계 장치 BU3070.....	141
부속품 확인.....	141
설치 절차.....	141
단일 용지함 BN3110.....	146
부속품 확인.....	146
설치 절차.....	146
내부 시프트 용지함 SH3070.....	155
부속품 확인.....	155
설치 절차.....	155

---

측면 용지함 유형 M3.....	160
부속품 확인.....	160
설치 절차.....	160
소책자 피니셔 SR3170 / 피니셔 SR3160.....	164
부속품 확인.....	164
설치 절차.....	165
피니셔 설치 후 조정.....	172
보조 트레이.....	173
편치 장치 PU3060.....	175
부속품 확인.....	175
설치 절차.....	176
소책자 피니셔 SR3150 / 피니셔 SR3140.....	189
부속품 확인.....	189
설치 절차.....	190
피니셔 설치 후 조정.....	197
편치 장치 PU3050.....	199
구성 요소 확인.....	199
설치 절차.....	200
내부 피니셔 SR3180.....	216
부속품 확인.....	216
설치 절차.....	217
내부 피니셔 SR3130.....	231
부속품 확인.....	231
설치 절차.....	231
편치 장치 PU3040.....	242
부속품 확인.....	242
설치 절차.....	242
지능형 조작 패널 유형 M3.....	249
부속품 확인.....	249
설치 절차.....	249
결로방지 히터 유형 M12.....	254
부속품 확인.....	254
설치 절차.....	255

용지함의 경로 방지 히터.....	272
부속품 확인.....	272
설치 절차.....	272
카드 리더 브래킷 유형 3352.....	289
부속품 확인.....	289
설치 절차.....	290
키 카운터 브래킷 유형 M3.....	294
부속품 확인.....	294
설치 절차.....	294
옵션 카운터 인터페이스 장치 유형 M12.....	299
부속품 확인.....	299
설치 절차.....	299
스마트 카드 리더 내장 장치 유형 M12.....	302
부속품 확인.....	302
설치 절차.....	302
내부 옵션.....	313
슬롯 목록.....	313
프린터/스캐너 장치 유형 M12.....	314
구성 요소 확인.....	314
설치 절차.....	315
IEEE 1284 인터페이스 보드 유형 A.....	319
구성 요소 확인.....	319
설치.....	319
IEEE 802.11a/g/n 인터페이스 장치 유형 M2.....	321
부속품 확인.....	321
설치.....	321
IEEE 802.11a/g/n에 대한 사용자 도구 설정.....	324
Bluetooth 인터페이스 장치 유형 D.....	327
구성 요소 확인.....	327
설치 절차.....	327
파일 형식 변환기 유형 E.....	329
구성 요소 확인.....	329
설치.....	329

---

USB 장치 서버 옵션 유형 M12.....	331
구성 요소 확인.....	331
설치 절차.....	332
IP 주소 설정.....	336
복사 데이터 보안 장치 유형 G.....	339
구성 요소 확인.....	339
설치.....	339
하드 디스크 드라이브 옵션 유형 M12.....	343
부속품 확인.....	343
설치.....	344
SD 카드 옵션.....	346
SD 카드 슬롯.....	346
사용한 슬롯 목록.....	346
SD 카드 애플리케이션 이동.....	348
개요.....	348
이동 실행.....	348
실행 취소.....	349
OCR 장치 유형 M2.....	351
부속품 확인.....	351
설치 절차.....	351
복구 절차.....	353
브라우저 장치 유형 M12.....	355
구성 요소 확인.....	355
설치 절차.....	355
설정.....	359
NetWare 인쇄용 SD 카드 유형 M12.....	361
구성 요소 확인.....	361
설치 절차.....	361
PostScript3 장치 형식 M12.....	363
구성 요소 확인.....	363
설치 절차.....	363
XPS 직접 인쇄 옵션 유형 M12.....	365
구성 요소 확인.....	365



설치 절차.....	365
IPDS 장치 형식 M12.....	367
액세서리.....	367
설치.....	367
외부 키보드 브래킷 유형 M3 (D739-10).....	370
구성 요소 확인.....	370
설치 절차.....	370
데이터 덮어쓰기 보안 장치 형식 I (D362).....	375
개요.....	375
구성 요소 목록.....	375
절차를 시작하기 전.....	375
설치 절차.....	377
보안 설정.....	379
보안 기능 설치.....	379
Data Overwrite Security.....	380
HDD 암호화.....	382
@Remote 설정.....	388
사용자를 위한 조작 지침.....	392

### 3. 예방적 유지관리

예방적 유지관리 표.....	393
이미지 품질 기준.....	394
해상도.....	394
확대 배율 오차 한계.....	394
배율 오류 여백 편차.....	395
피치 오류 여백.....	395
수직.....	395
직선성.....	396
평행.....	396
없는 이미지 영역.....	396
여백 위치.....	397
용지 전송 품질 기준.....	398
정합.....	398
기울어짐.....	398

PM 부품 설정.....	400
PM 부품 교체 절차.....	400
PM 부품을 새로 설치한 후.....	401
작동 확인.....	401

#### 4. 교체 및 조정

주 전원 스위치 참고 사항.....	403
푸시 스위치.....	403
사전 준비.....	406
특수 도구 및 윤활제.....	407
특수 도구.....	407
윤활제.....	407
덮개 제거 순서.....	408
덮개 레이아웃.....	408
덮개 제거 순서.....	409
외부 덮개.....	411
전면 덮개.....	412
컨트롤러 덮개.....	413
왼쪽 상단 덮개.....	413
왼쪽 후면 덮개.....	414
왼쪽 덮개.....	415
컨트롤러 후면 덮개.....	416
후면 왼쪽 덮개.....	417
후면 오른쪽 덮개.....	417
후면 하단 갭 덮개.....	418
후면 하단 덮개.....	418
스캐너 후면 덮개.....	419
오른쪽 후면 덮개.....	419
오른쪽 상단 덮개.....	420
오른쪽 덮개.....	421
주 전원 스위치 덮개.....	423
인버터 용지함.....	424
용지 배출함.....	424
용지 배출 덮개.....	424

용지 배출 하단 덮개.....	425
상단 내부 덮개.....	426
용지 배출 전면 덮개.....	427
내부 덮개.....	428
토너 공급 하우징.....	428
조작 패널.....	431
조작 패널.....	431
키 컨트롤 보드.....	432
인터페이스 보드.....	434
LCD 패널.....	435
LCD.....	436
스캐너 장치.....	440
스캐너 외부.....	440
노광 유리.....	442
스캐너 램프.....	444
스캐너 모터.....	445
렌즈 블록.....	447
원고 크기 센서(APS).....	448
SIO.....	449
스캐너 HP 센서.....	450
DF 위치 센서.....	451
스캐너 와이어 조정하기.....	451
ARDF 사용 시 스캐너 변경(접촉/비접촉).....	468
SPDF 사용 시 스캐너 변경(접촉/비접촉).....	471
레이저 장치.....	475
주의 사항 스티커 위치.....	475
레이저 장치.....	475
소광 램프.....	480
PCL(Pre Cleaning Light).....	480
PCDU.....	482
PCU 또는 현상 장치를 교체하기 전에.....	482
PCDU.....	482
PCU/현상 장치.....	484

OPC 드럼.....	487
대전 롤러, 클리닝 롤러.....	488
픽오프 폴.....	489
클리닝 블레이드.....	490
현상액.....	491
현상 필터.....	498
TD 센서.....	498
현상 교반 오거 베어링.....	499
현상 교반 오거(L/R).....	501
폐토너.....	504
폐토너통.....	504
Toner Collection Full Sensor .....	504
재활용 셔터 솔레노이드.....	505
재활용 셔터.....	507
이송 장치.....	510
이송 장치.....	510
이송 롤러 장치.....	512
ID 센서.....	513
이송 장치 개폐 LED.....	514
온도/습도 센서 .....	515
Fusing Entrance Sensor.....	516
이송 장치 개폐 센서.....	517
구동 장치.....	518
드럼/폐토너 모터.....	518
현상 모터.....	518
정착/용지 배출 모터(D197/D199만 해당).....	518
정착 모터(D200/D201/D202만 해당).....	519
용지 배출 모터(D200/D201/D202만 해당).....	519
정합 모터.....	520
용지 급지 모터.....	520
수직 이송 모터.....	521
이송 롤러 접촉 모터.....	521
토너 호퍼.....	522

토너 공급 모터.....	524
정착 장치.....	527
정착 장치.....	527
정착 진입 가이드 플레이트.....	530
정착 배출 가이드 플레이트.....	531
정착 상단 덮개.....	531
정착 하단 덮개.....	533
히팅 슬리브 벨트 장치.....	534
가압 롤러 및 가압 롤러 베어링.....	537
자동 온도 조절기 장치.....	539
정착 롤러 온도 센서.....	540
가압 롤러 온도 센서.....	540
정착 열전대.....	540
정착 장치를 다시 조립하는 경우 참고사항.....	541
용지 배출구.....	543
용지 배출 장치.....	543
용지 배출 전환 솔레노이드.....	543
용지 배출 센서.....	544
역행 센서.....	545
용지 배출 풀 센서.....	546
반전 모터.....	547
정착 배출 센서.....	549
용지 급지.....	550
용지 공급 장치.....	550
종이먼지 수집 장치.....	554
픽업 롤러, 용지 급지 롤러, 분리 롤러, 토크 리미터.....	556
1차/2차 용지 급지함 리프트 모터.....	558
1차/2차 용지 급지 센서.....	559
수직 이송 롤러.....	560
리미트 센서.....	561
1차 용지 감지 센서/2차 용지 감지 센서.....	562
정합 센서.....	563
양면 장치.....	565

양면/수동 모터.....	565
양면 진입 모터.....	566
양면 진입 센서.....	567
양면 배출 센서.....	569
수동 급지함 장치.....	571
Bypass Tray.....	571
바이패스 용지 없음 센서.....	573
수동급지 픽업 롤러.....	575
수동급지 롤러.....	575
수동급지 분리 롤러.....	575
토크 리미터.....	576
수동급지 폭 센서.....	576
수동급지 길이 센서.....	580
PCB 및 기타.....	581
개요.....	581
IPU.....	582
BCU.....	584
컨트롤러 보드.....	586
HDD.....	593
HVPS.....	594
PSU.....	594
히터 보드.....	596
컨트롤러 박스.....	596
온도 센서.....	599
팬/필터.....	601
탈취 필터.....	601
먼지필터.....	601
현상 배기팬.....	602
용지 배출 냉각팬.....	605
Fusing Fan.....	605
현상 베어링 냉각팬(D200/D201/D202만 해당).....	607
PSU 냉각팬(D200/D201/D202만 해당).....	609
교체 후 조정.....	610

인쇄.....	610
스캔.....	618
스캐너 와이어.....	620
ADF 이미지 조정.....	620
터치 스크린 교정.....	621

## 5. 시스템 유지관리

서비스 프로그램 모드.....	625
서비스 프로그램 모드 사용 및 사용 중지.....	625
SP 모드 형식.....	625
비고.....	631
SP 모드표 - SP1000.....	633
SP1-XXX(급지).....	633
SP 모드표 - SP2000.....	654
SP2-XXX(드럼).....	654
SP 모드표 - SP3000.....	661
SP3-XXX(처리).....	661
SP 모드표 - SP4000.....	680
SP4-XXX(스캐너).....	680
SP 모드표 - SP5000-1.....	698
SP5-XXX(모드).....	698
SP 모드표 - SP5000-2.....	735
SP5-XXX(모드).....	735
SP 모드표 - SP5000-3.....	770
SP5-XXX(모드).....	770
SP 모드표 - SP6000-1.....	804
SP6-XXX(주변장치).....	804
SP 모드표 - SP6000-2.....	821
SP6-XXX(주변장치).....	821
SP 모드표 - SP7000-1.....	837
SP7-XXX(데이터 로그).....	837
SP 모드표 - SP7000-2.....	855
SP7-XXX(데이터 로그).....	855
SP 모드표 - SP8000-1.....	870

SP8-XXX(데이터 로그 2).....	870
SP 모드표 - SP8000-2.....	899
SP8-XXX(데이터 로그 2).....	899
프린터 SP 모드.....	921
SP1-XXX(서비스 모드).....	921
스캐너 SP 모드.....	935
SP1-XXX(시스템 및 기타).....	935
SP2-XXX(스캔 이미지 품질).....	938
입력 확인표.....	940
기기 본체 - 입력 확인.....	940
ADF D779 - 입력 확인.....	952
1-Pass ADF D683 - 입력 확인.....	953
2000/3000매 피니셔 D688 / D689 - 입력 확인.....	954
내부 피니셔 D690 - 입력 확인.....	960
1000매 피니셔 D687 - 입력 확인.....	962
중계 장치 D685 - 입력 확인.....	964
내부 피니셔 D766 - 입력 확인.....	965
내부 시프트 용지함 D691 - 입력 체트.....	966
단일 용지함 D692 - 입력 확인.....	966
출력 확인표.....	967
기기 본체 - 출력 확인.....	967
ADF D779 - 출력 확인.....	977
1-Pass ADF D683 - 출력 확인.....	977
2000/3000매 피니셔 D688 / D689 - 출력 확인.....	979
내부 피니셔 D690 - 출력 확인.....	982
1000매 피니셔 D687 - 출력 확인.....	983
중계 장치 D685 - 출력 확인.....	984
내부 시프트 용지함 D691 - 출력 확인.....	985
내부 피니셔 D766 - 출력 확인.....	985
테스트 패턴 인쇄.....	986
펌웨어 업데이트.....	988
개요.....	988
펌웨어 유형.....	988



절차.....	989
업데이트 오류 화면.....	993
JavaVM 업데이트.....	1000
업데이트를 위한 SD 카드 만들기.....	1000
EXJS 업데이트.....	1004
EXJS 업데이트하기.....	1004
EXJS 버전을 확인하는 경우.....	1006
NVRAM 데이터 업로드/다운로드.....	1007
NVRAM 내용을 SD 카드로 업로드하기.....	1007
SD 카드에서 NVRAM으로 다운로드하기.....	1008
UP/SP 데이터 가져오기/내보내기.....	1009
개요.....	1009
UP 데이터 가져오기/내보내기.....	1009
SP 데이터 가져오기/내보내기.....	1012
가져오기/내보내기 문제를 위한 가능한 해결책.....	1015
주소록 내보내기/가져오기.....	1017
내보내기.....	1017
가져오기.....	1018
사양.....	1018
RFU 펌웨어 업데이트.....	1020
RFU 실행가능 조건.....	1020
패키지 펌웨어 업데이트.....	1021
개요.....	1021
즉시 업데이트.....	1022
다음 방문시 업데이트(예약).....	1025
SD 카드를 통한 업데이트.....	1032
디버그 로그 캡처하기.....	1035
개요.....	1035
디버그 로그 불러오기.....	1037
SP 텍스트 모드(SMC 목록을 SD 카드에 저장).....	1039
개요.....	1039
절차.....	1039
저장된 SMC 목록의 파일 이름.....	1041

오류 메시지.....	1042
<b>6. 문제 해결</b>	
자가 진단 모드.....	1043
서비스 호출 코드.....	1043
SC 로깅.....	1044
SC 자동 재부팅.....	1044
SC 목록표: SC1xx(스캔).....	1047
SC101-01 ~ SC195-00.....	1047
SC 목록표: SC2xx(노출).....	1057
SC202-00 ~ SC270-10.....	1057
SC 목록표: SC3xx(이미지 프로세싱1 (대전, 현상)).....	1063
SC302-00 ~ SC392-01.....	1063
SC 목록표: SC4xx(이미지 프로세싱2 (드럼 주위)).....	1069
SC440-00 ~ SC498-00.....	1069
SC 목록표: SC5xx(급지 및 정착).....	1073
SC501-01 ~ SC589-02.....	1073
SC 목록표: SC6xx(통신 및 기타).....	1116
SC620-01 ~ SC687-00.....	1116
SC 목록표: SC7xx(주변기기).....	1135
SC700-01 ~ SC792-00.....	1135
SC 목록표: SC8xx.....	1173
SC816 ~ SC899.....	1173
SC 목록표: SC9xx(기타).....	1207
SC900-00 ~ SC995-04.....	1207
SC549가 표시될 때.....	1212
문제해결 흐름도.....	1212
정착 실드 점검.....	1213
해결책.....	1216
걸림 탐지.....	1218
용지 걸림 표시.....	1218
걸림 코드 및 표시 코드.....	1219
센서 위치.....	1228
용지 크기 코드.....	1228

---

다른 문제.....	1230
SC670이 표시될 때.....	1230
스캔 문제로 인한 인쇄물 및 복사본의 얼룩(수직 줄무늬).....	1230
피니셔 정합 조정.....	1231
1000장 피니셔의 적재 문제.....	1236
1000장 피니셔의 조기 용지 완전 탐지.....	1239
피니셔 조거 문제.....	1240
조기 용지 풀 감지 마일라(내부 피니셔 SR3130(D690)용).....	1241
OCR 장치 유형 M2를 다시 설치하는 법.....	1245
용지 말림 문제(SR3180의 경우).....	1246
퓨즈 단절 상태.....	1250

## 7. 에너지 절약

---

에너지 절약.....	1253
에너지 절약.....	1253
에너지 절약 타이머.....	1255
종이 절약.....	1256
양면/결합 기능의 효과.....	1256

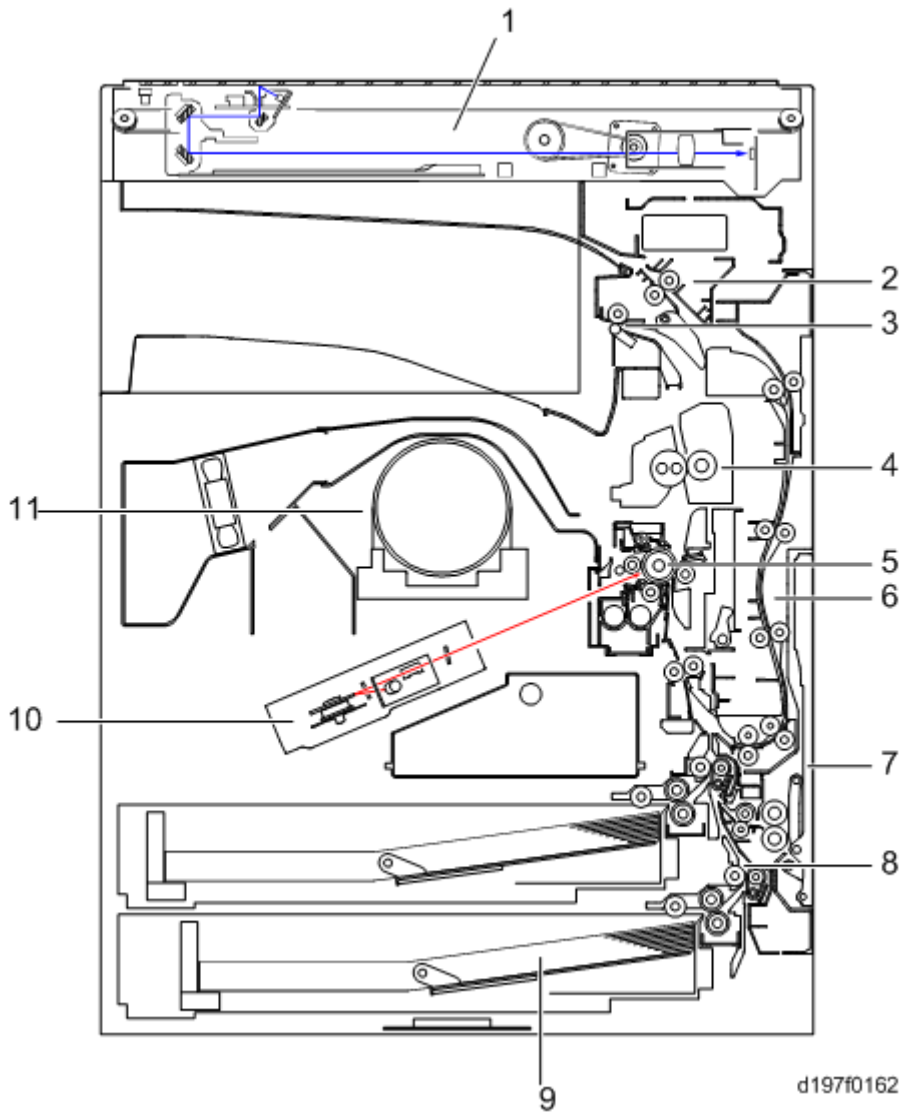


# 1. 제품 정보

## 제품 개요

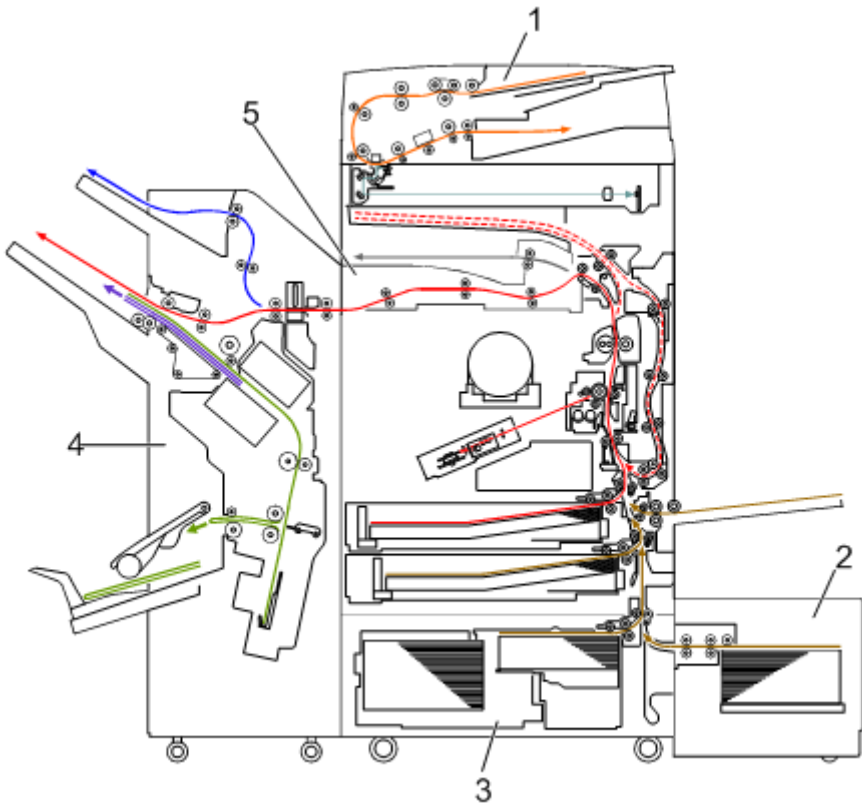
1

### 구성 요소 레이아웃



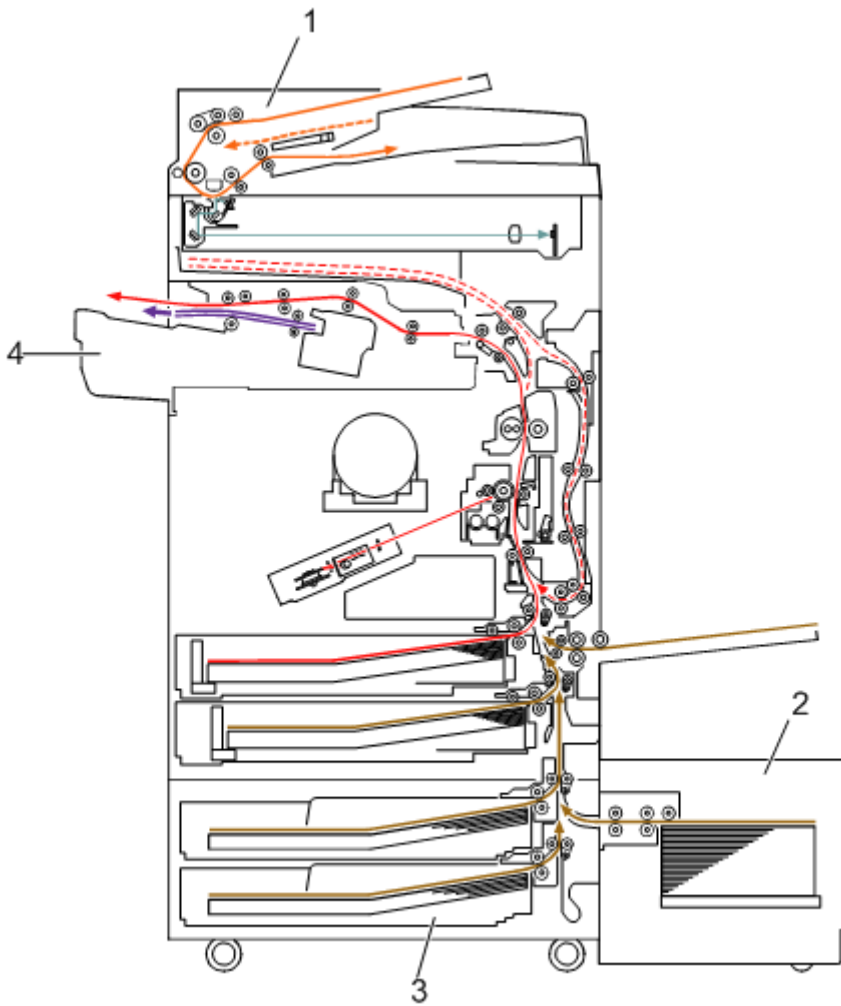
번호	설명	번호	설명
1	스캐너 장치	7	수동 급지함 장치
2	반전 장치	8	수직 이송
3	용지 배출 장치	9	용지 공급 장치
4	정착 장치	10	레이저 장치
5	OPC 드럼	11	토너 공급 장치
6	양면 장치		

### 용지 경로



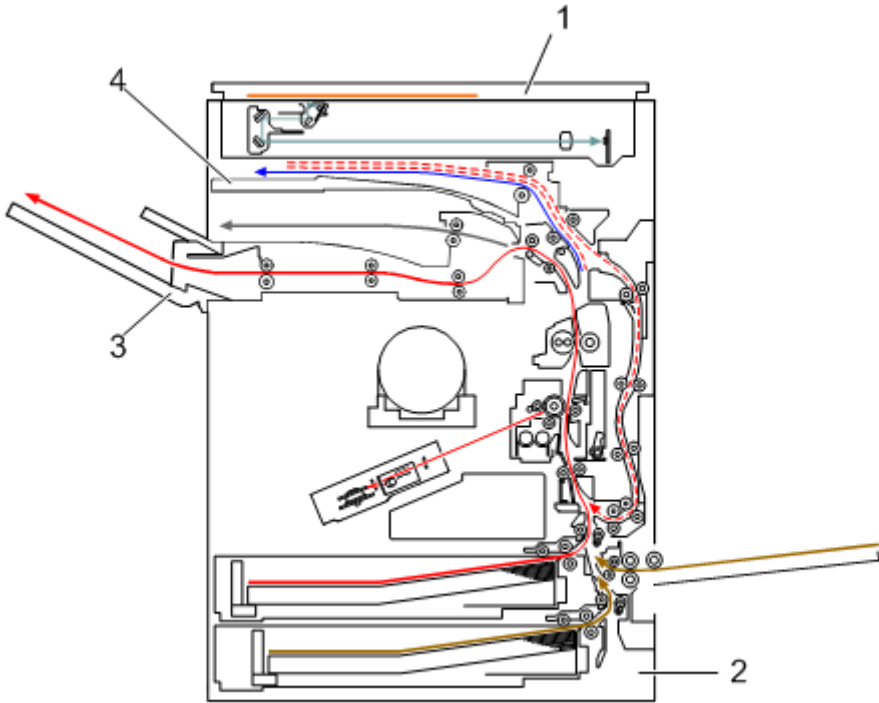
d197f0163

번호	설명	번호	설명
1	ARDF	4	소책자 피니셔
2	LCIT	5	중계 장치
3	LCIT(탠덤 트레이)		



번호	설명	번호	설명
1	ARDF	3	용지 공급 장치

번호	설명	번호	설명
2	LCIT	4	내부 피니셔

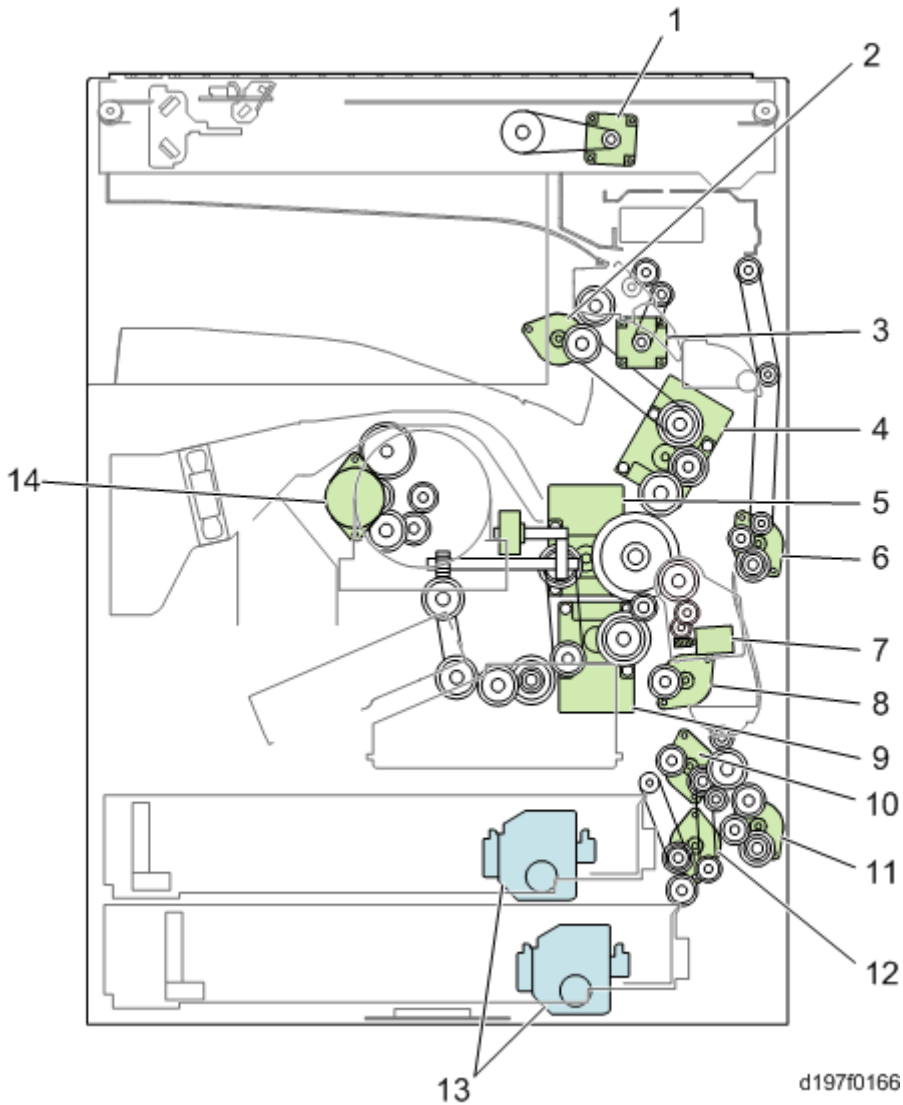


d197f0165

번호	설명	번호	설명
1	원고 덮개	3	측면 용지함 장치
2	용지 공급 장치	4	단일 용지함 장치



구동장치 레이아웃



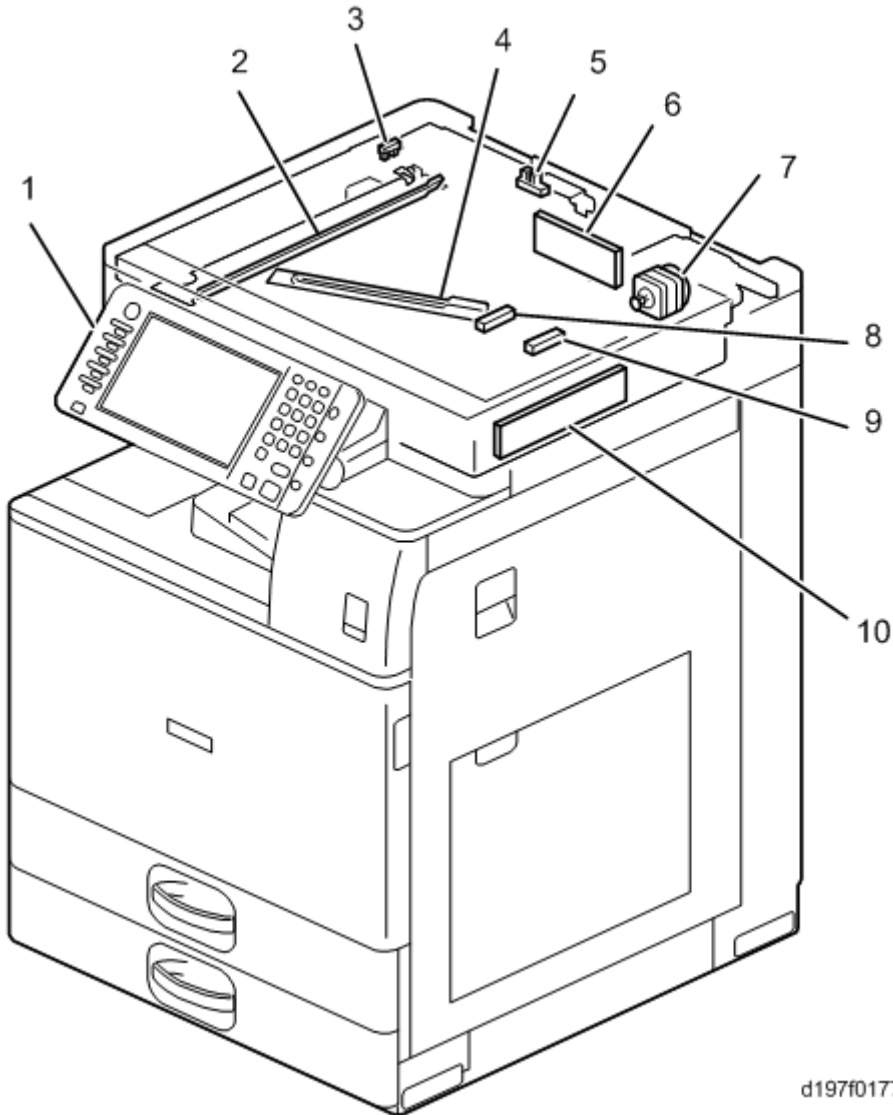
번호	설명	번호	설명
1	스캐너 모터	8	정합 모터
2	용지 배출 모터(D200/D201/D202만 해당)	9	현상 모터
3	반전 모터	10	수직 이송 모터

번호	설명	번호	설명
4	정착 모터(D200/D201/D202만 해당) 정착/용지 배출 모터(D197/D198/ D199만 해당)	11	양면/수동 모터
5	드럼/폐토너 모터	12	용지 급지 모터
6	양면 진입 모터	13	급지함 리프트 모터
7	이송 롤러 접촉 모터	14	토너 공급 모터

부품 레이아웃

스캐너 장치

1

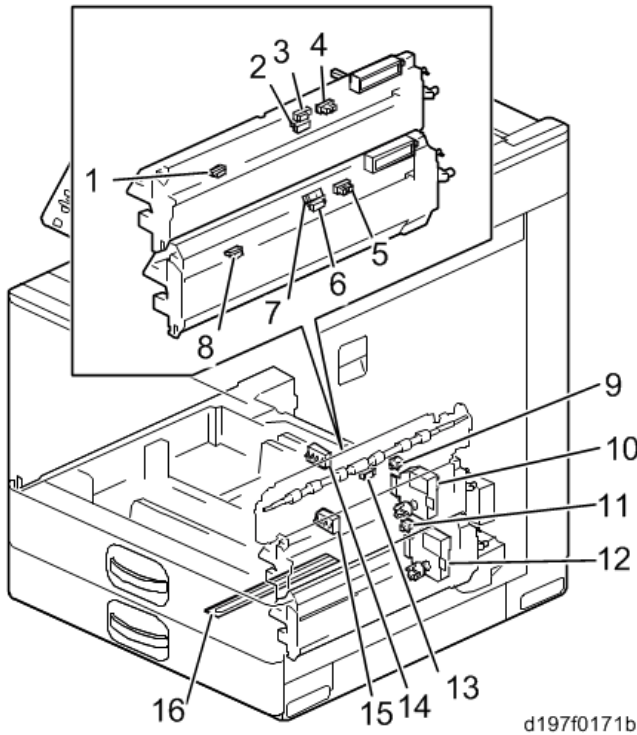


d197f0177

번호	설명	번호	설명
1	조작 패널	6	SIO
2	스캐너 램프 장치(LED)	7	스캐너 모터

번호	설명	번호	설명
3	스캐너 HP 센서	8	APS 센서
4	결로 방지 히터(스캐너) *옵션 사양	9	APS 센서
5	DF 위치 센서	10	SBU

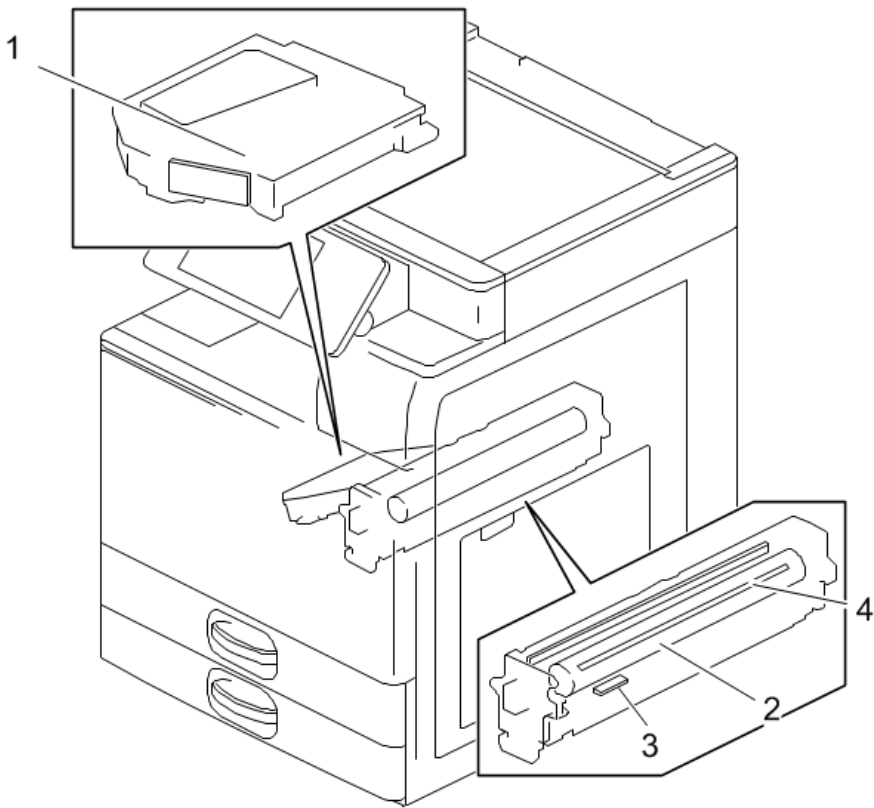
용지 공급 장치



번호	설명	번호	설명
1	1차 용지 공급 센서	9	1차 급지함 설정 스위치
2	1차 수직 이송 센서	10	1차 급지함 리프트 모터
3	1차 용지 감지 센서	11	2차 급지함 설정 스위치
4	2차 급지함 리미트 센서	12	2차 급지함 리프트 모터
5	2차 급지함 리미트 센서	13	정합 센서

번호	설명	번호	설명
6	2차 수직 이송 센서	14	1차 급지함 크기 스위치
7	2차 용지 감지 센서	15	2차 급지함 크기 스위치
8	2차 용지 공급 센서	16	결로 방지 히터 *옵션사양

레이저 장치/PCDU

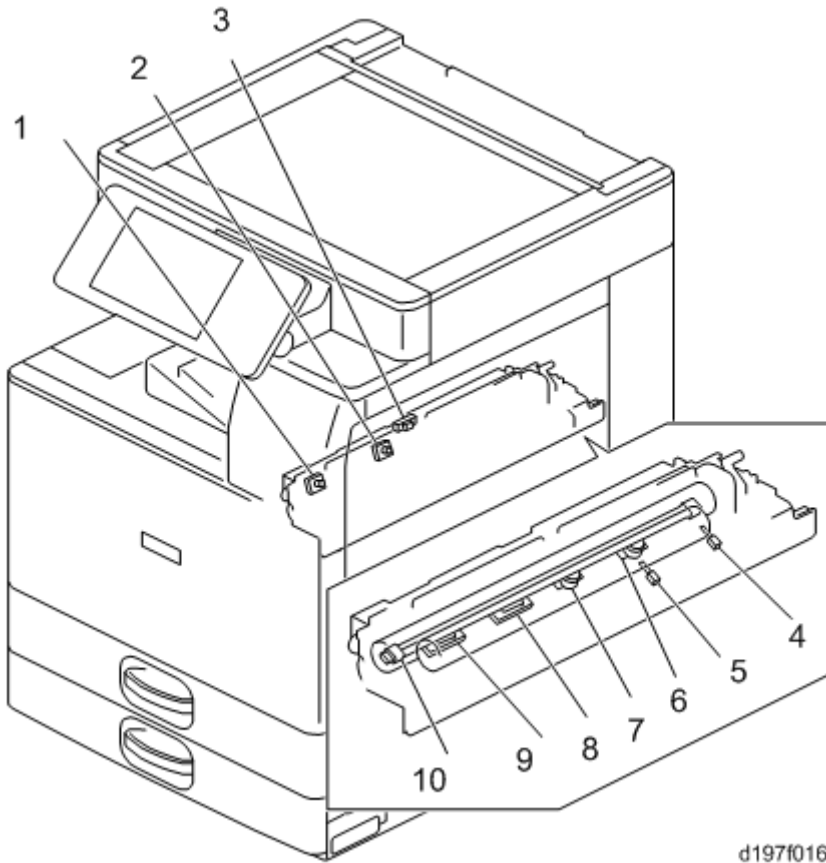


d197f0168

번호	설명	번호	설명
1	레이저 장치	3	TD 센서
2	소광 램프	4	PCL(Pre Cleaning Light)

정착 장치

1

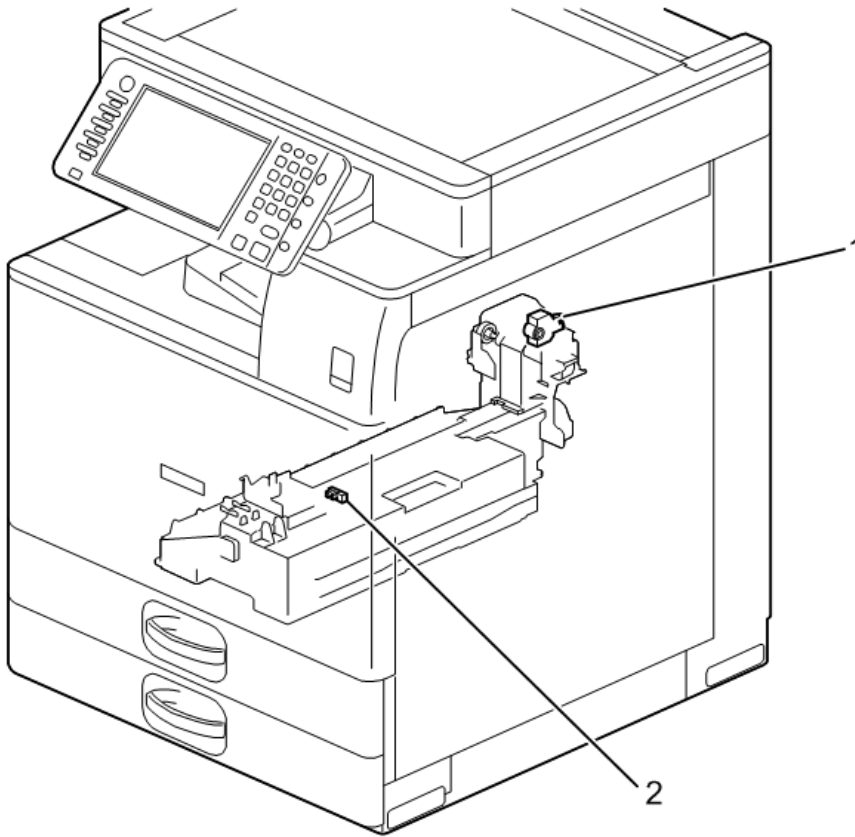


d197f0169

번호	설명	번호	설명
1	정착 열전대(끝)	6	온도조절장치(끝)
2	정착 열전대(중앙)	7	온도조절장치(중앙)
3	정착 배출 센서	8	정착 롤러 온도 센서(중앙)
4	가압 롤러 온도 센서(끝)	9	정착 롤러 온도 센서(끝)
5	가압 롤러 온도 센서(중앙)	10	정착 램프

폐토너통

1

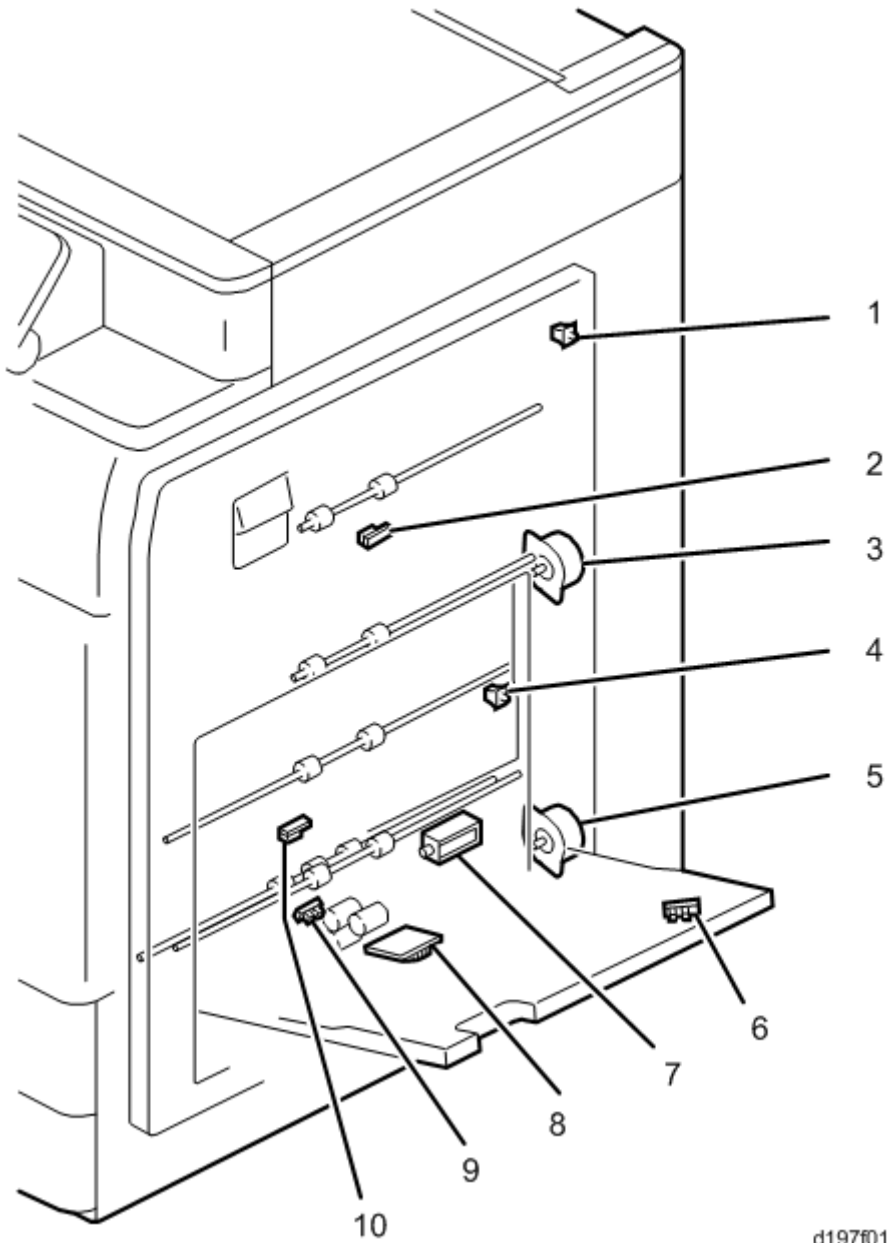


d197f0170

번호	설명	번호	설명
1	드럼/폐토너 모터	2	토너 수거 센서

양면/수동 장치

1



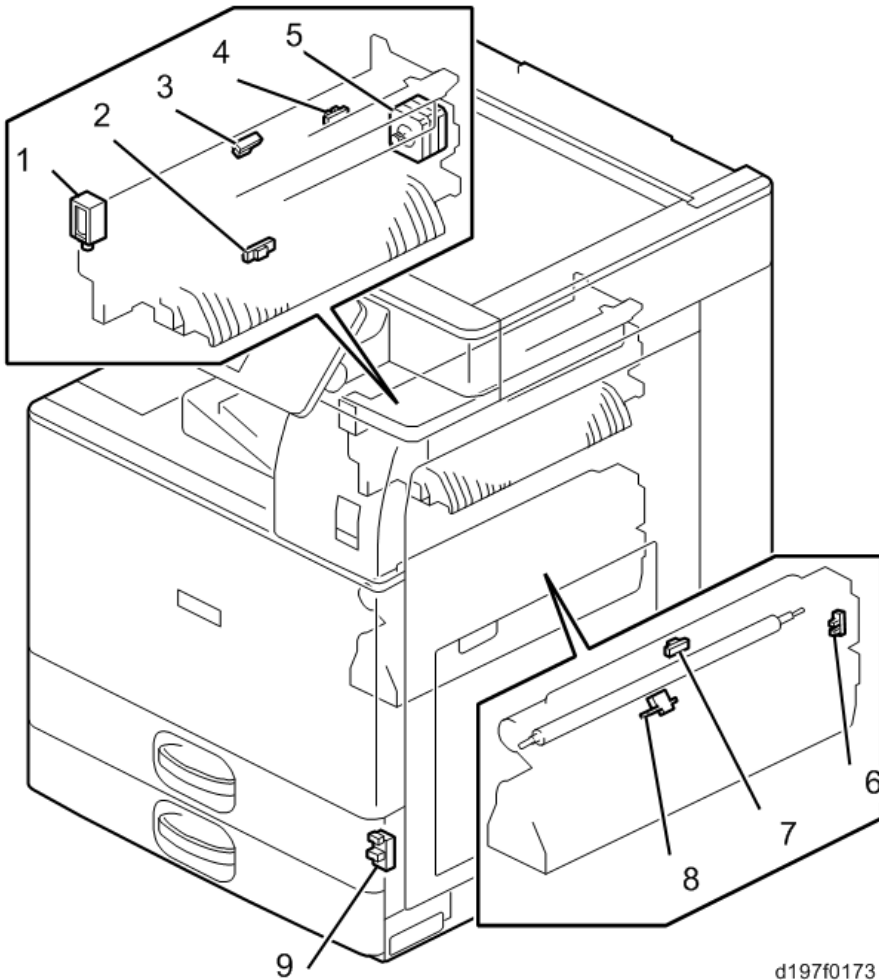
d197f0172

번호	설명	번호	설명
1	우측 덮개 개폐 스위치	6	수동금지 길이 센서
2	양면 진입 센서	7	수동 픽업 솔레노이드



번호	설명	번호	설명
3	양면 진입 모터	8	수동급지 너비 스위치
4	양면 가이드 스위치	9	수동 용지 감지 센서
5	양면/수동 모터	10	양면 배출 센서

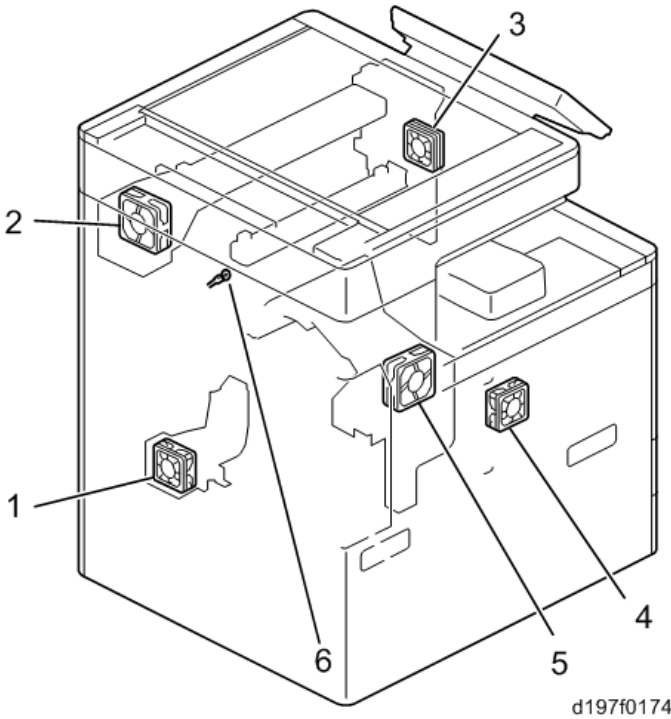
용지 배출/반전 장치



d197f0173

번호	설명	번호	설명
1	용지 배출 스위칭 솔레노이드	6	이송 장치 개폐 센서
2	용지 배출 센서	7	정착 진입 센서
3	반전 센서	8	이송 접촉 센서
4	용지 배출구 풀 센서	9	온도/습도 센서
5	반전 모터		

통풍

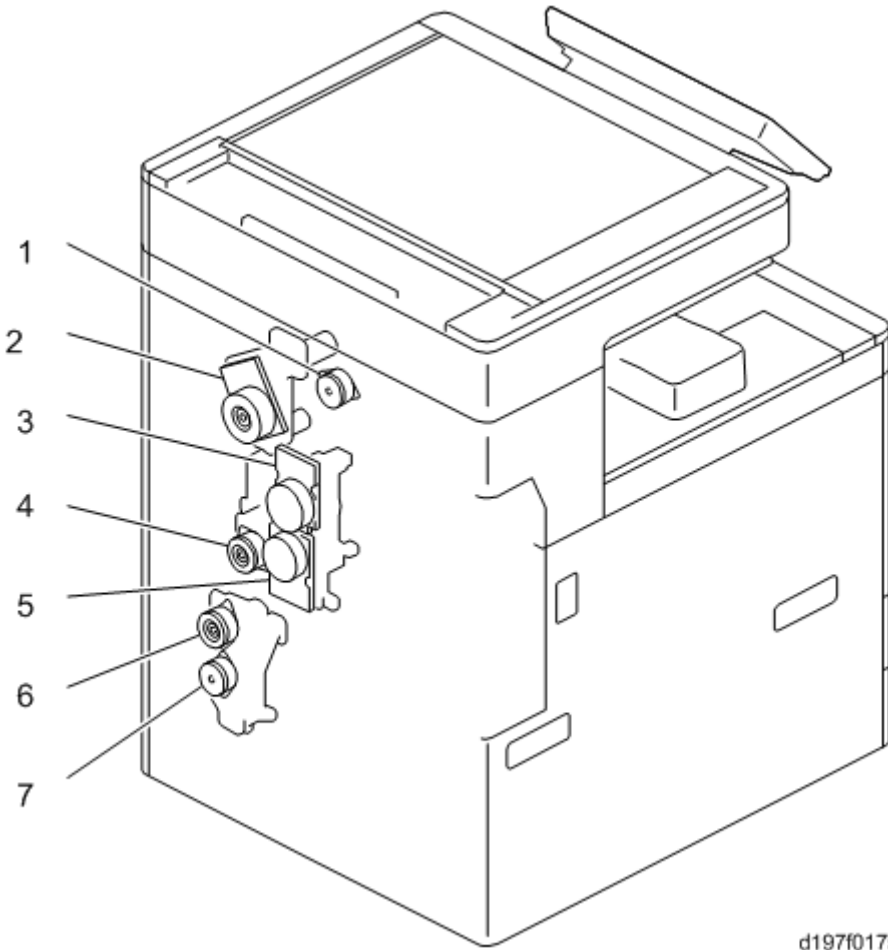


번호	설명	번호	설명
1	현상용 냉각팬(D200/D201/D202만 해당)	4	PSU 냉각팬(D200/D201/D202만 해당)
2	정착용 팬	5	현상 배기팬

번호	설명	번호	설명
3	용지 배출 냉각팬	6	온도 센서

1

구동 장치

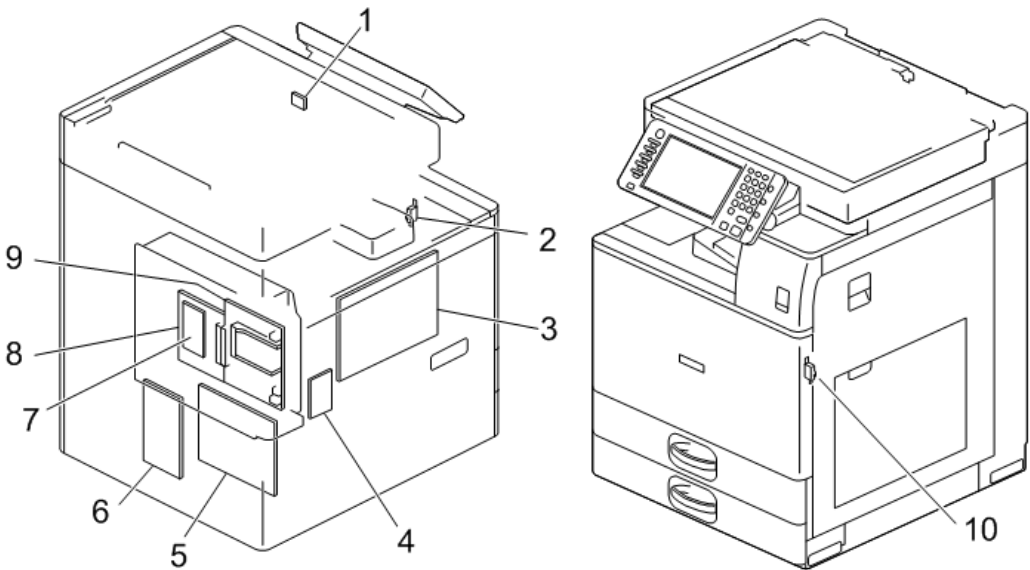


d197f0175

번호	설명	번호	설명
1	용지 배출 모터(D200/D201/D202만 해당)	5	현상 모터

번호	설명	번호	설명
2	정착 모터(D200/D201/D202만 해당) 정착/용지 배출 모터(D197/D198/ D199만 해당)	6	수직 이송 모터
3	드럼/폐토너 모터	7	용지 급지 모터
4	정합 모터		

전기적 구성 요소



d197z0408

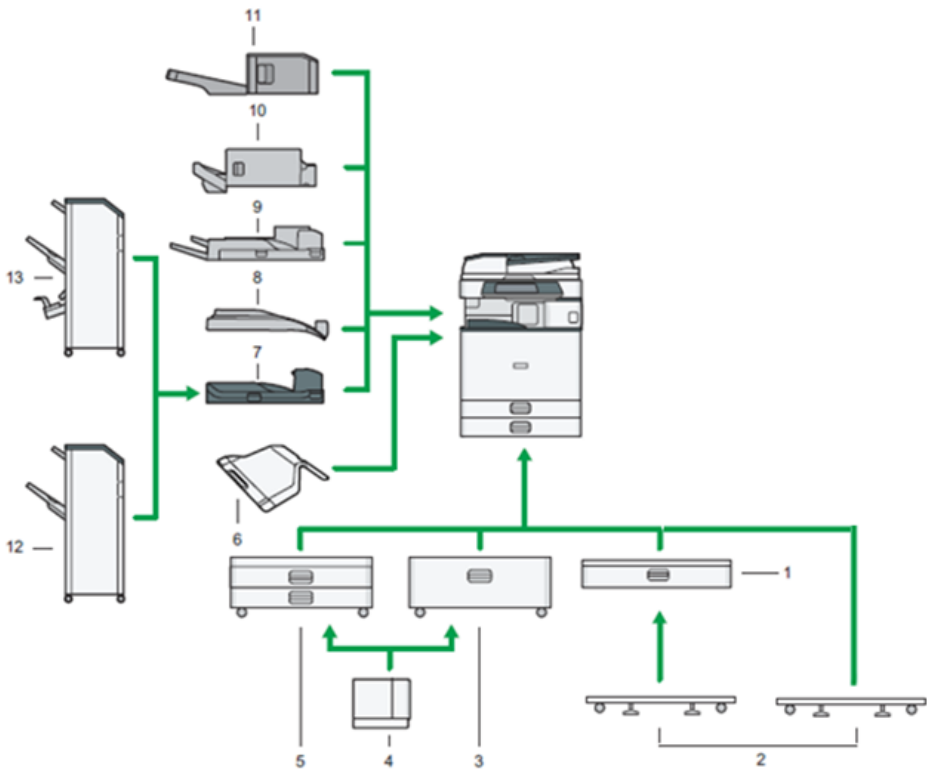
번호	설명	번호	설명
1	주 전원 스위치	6	HVP
2	연동 스위치(전면 덮개)	7	IPU-sub(SPDF가 설치된 기기만 해당)
3	PSU	8	IPU
4	DHB(옵션사양)	9	컨트롤러 보드
5	BCU	10	연동 스위치(우측 덮개)

# 기계 코드 및 주변장치 구성

## 시스템 구성 및 옵션

1

### D197/D198/D199(EU)



d197f0201

번호	항목	기계 코드
1	용지 급지 장치 PB3150	D694
2	캐스터 테이블 유형 M3	D178
3	LCIT PB3170	D695
4	LCIT RT3030	D696
5	급지 장치 PB3210	D787

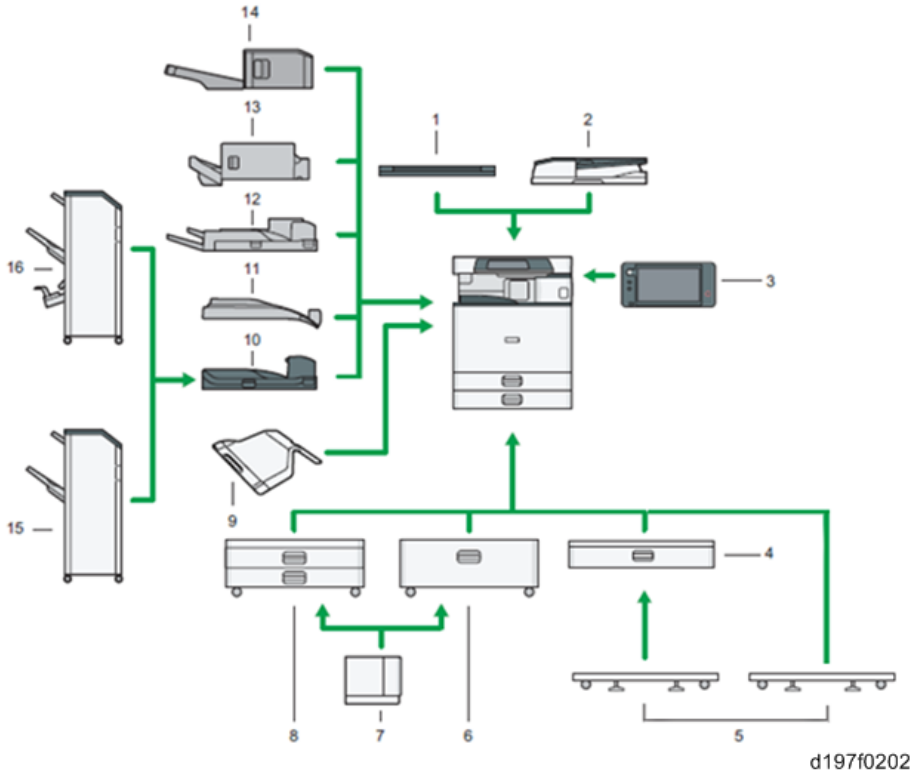
1. 제품 정보

1

번호	항목	기계 코드
6	단일 용지함 BN3110	D692
7	중계 장치 BU3070	D685
8	내부 시프트 용지함 SH3070	D691
9	측면 용지함 유형 M3	D725
10	내부 피니셔 SR3130	D690
11	내부 피니셔 SR3180	D766
12	피니셔 SR3140	D687
13	소책자 피니셔 SR3150	D686

\* 지능형 조작패널 유형 M3(D148)는 유럽지역의 경우 옵션사양이 아닌 내장된 모델로 제공됩니다.

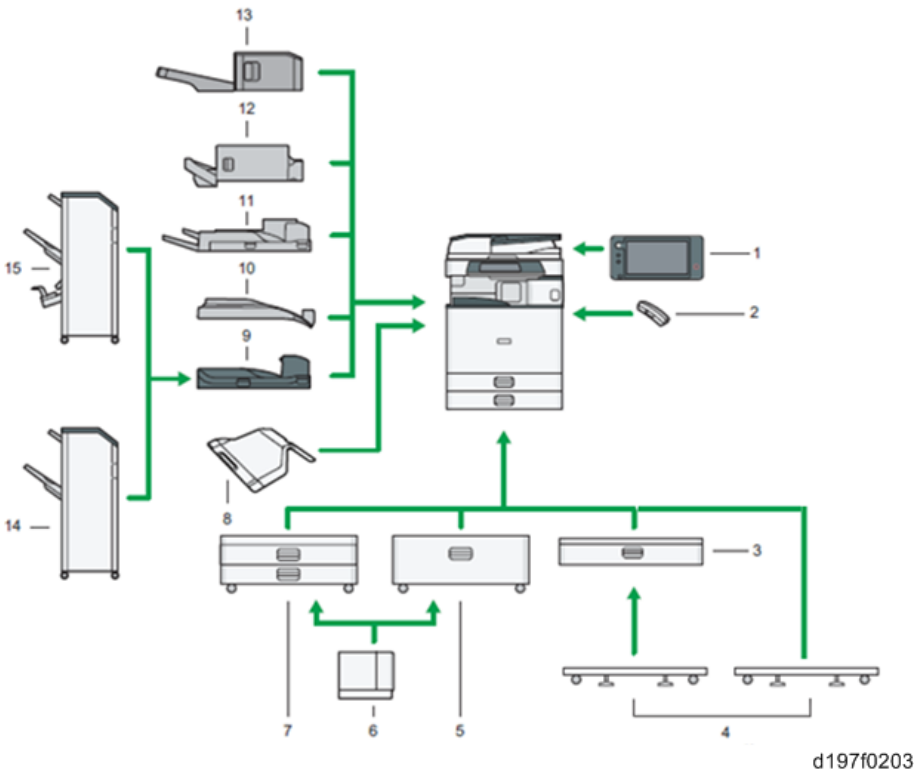
D197/D198/D199(아시아)



번호	항목	기계 코드
1	원고 덮개 PN2000	D700
2	ARDF DF3090	D779
3	지능형 조작 패널 유형 M3	D148
4	용지 급지 장치 PB3150	D694
5	캐스터 테이블 유형 M3	D178
6	LCIT PB3170	D695
7	LCIT RT3030	D696
8	급지 장치 PB3210	D787
9	단일 용지함 BN3110	D692
10	중계 장치 BU3070	D685

번호	항목	기계 코드
11	내부 시프트 용지함 SH3070	D691
12	측면 용지함 유형 M3	D725
13	내부 피니셔 SR3130	D690
14	내부 피니셔 SR3180	D766
15	피니셔 SR3140	D687
16	소책자 피니셔 SR3150	D686

**D197/D198/D199(복미)**

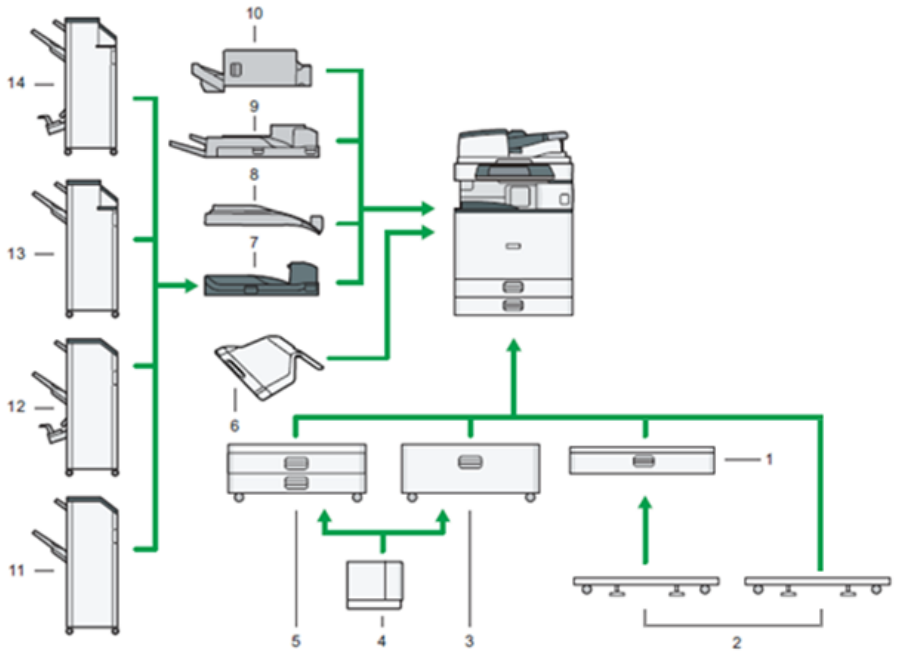


번호	항목	기계 코드
1	지능형 조작 패널 유형 M3	D148



번호	항목	기계 코드
2	송수화기 HS3020	D739
3	용지 급지 장치 PB3150	D694
4	캐스터 테이블 유형 M3	D178
5	LCIT PB3170	D695
6	LCIT RT3030	D696
7	급지 장치 PB3210	D787
8	단일 용지함 BN3110	D692
9	중계 장치 BU3070	D685
10	내부 시프트 용지함 SH3070	D691
11	측면 용지함 유형 M3	D725
12	내부 피니셔 SR3130	D690
13	내부 피니셔 SR3180	D766
14	피니셔 SR3140	D687
15	소책자 피니셔 SR3150	D686

D200/D201(EU)



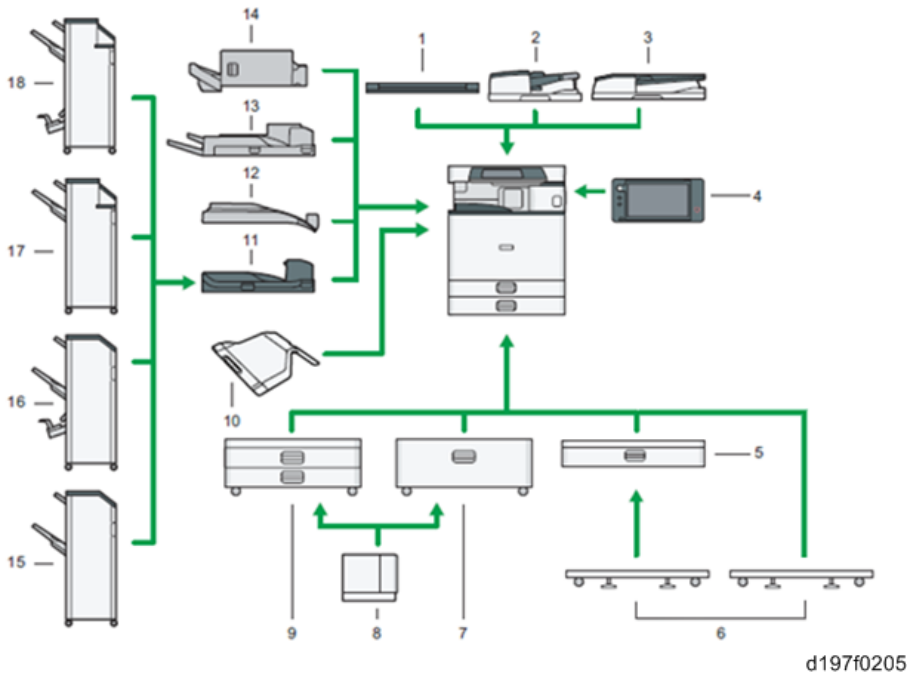
d197f0204

번호	항목	기계 코드
1	용지 급지 장치 PB3150	D694
2	캐스터 테이블 유형 M3	D178
3	LCIT PB3170	D695
4	LCIT RT3030	D696
5	급지 장치 PB3210	D787
6	단일 용지함 BN3110	D692
7	중계 장치 BU3070	D685
8	내부 시프트 용지함 SH3070	D691
9	측면 용지함 유형 M3	D725
10	내부 피니셔 SR3130	D690
11	피니셔 SR3140	D766

번호	항목	기계 코드
12	소책자 피니셔 SR3150	D686
13	피니셔 SR3160	D689
14	소책자 피니셔 SR3170	D688

\* 지능형 조작패널 유형 M3(D148)는 유럽지역의 경우 옵션사양이 아닌 내장된 모델로 제공됩니다.

### D200/D201(아시아)



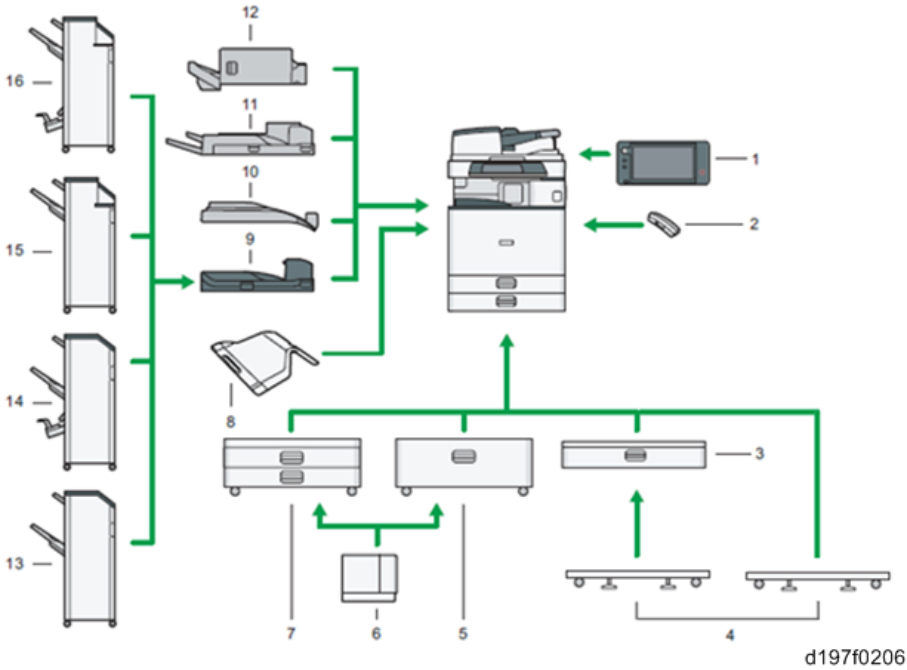
번호	항목	기계 코드
1	원고 덮개 PN2000	D700
2	SPDF DF3080	D683
3	ARDF DF3090	D779
4	지능형 조작 패널 유형 M3	D148

1. 제품 정보

1

번호	항목	기계 코드
5	용지 급지 장치 PB3150	D694
6	캐스터 테이블 유형 M3	D178
7	LCIT PB3170	D695
8	LCIT RT3030	D696
9	급지 장치 PB3210	D787
10	단일 용지함 BN3110	D692
11	중계 장치 BU3070	D685
12	내부 시프트 용지함 SH3070	D691
13	측면 용지함 유형 M3	D725
14	내부 피니셔 SR3130	D690
15	피니셔 SR3140	D687
16	소책자 피니셔 SR3150	D686
17	피니셔 SR3160	D689
18	소책자 피니셔 SR3170	D688

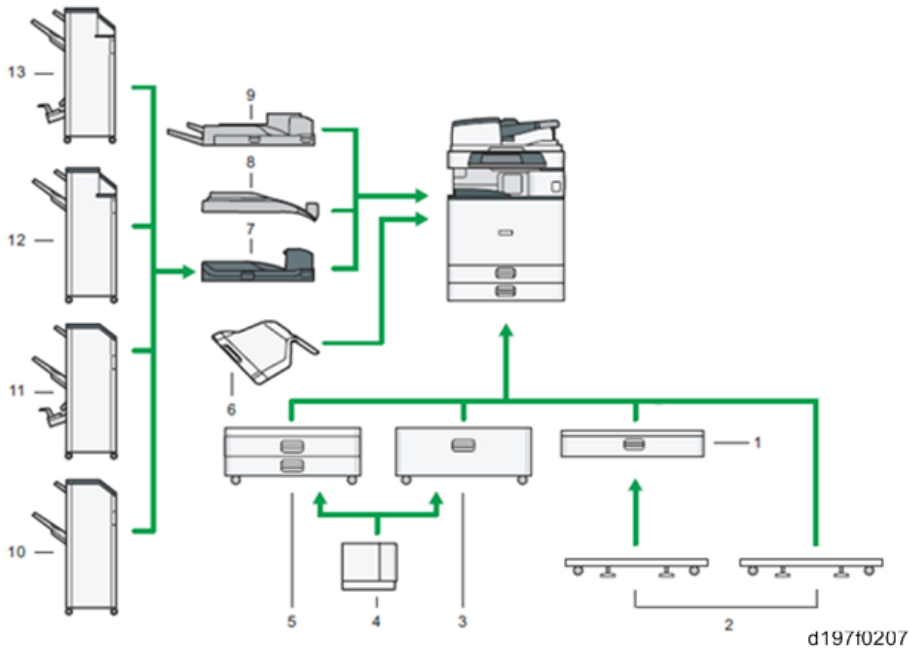
D200/D201(복미)



번호	항목	기계 코드
1	지능형 조작 패널 유형 M3	D148
2	송수화기 HS3020	D739
3	용지 급지 장치 PB3150	D694
4	캐스터 테이블 유형 M3	D178
5	LCIT PB3170	D695
6	LCIT RT3030	D696
7	급지 장치 PB3210	D787
8	단일 용지함 BN3110	D692
9	중계 장치 BU3070	D685
10	내부 시프트 용지함 SH3070	D691
11	측면 용지함 유형 M3	D725

번호	항목	기계 코드
12	내부 피니셔 SR3130	D690
13	피니셔 SR3140	D687
14	소책자 피니셔 SR3150	D686
15	피니셔 SR3160	D689
16	소책자 피니셔 SR3170	D688

**D202(EU)**

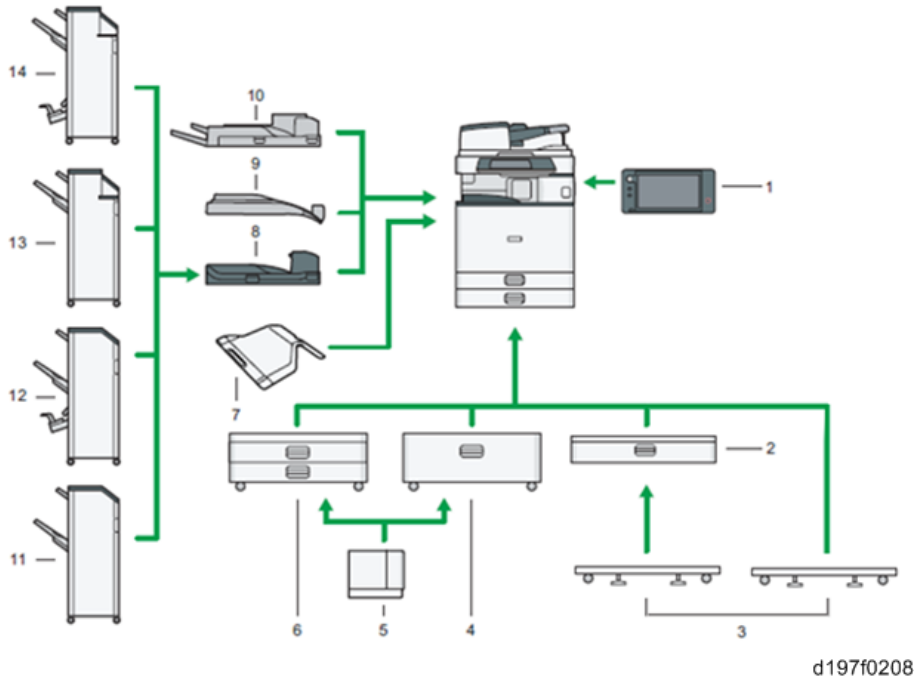


번호	항목	기계 코드
1	용지 급지 장치 PB3150	D694
2	캐스터 테이블 유형 M3	D178
3	LCIT PB3170	D695
4	LCIT RT3030	D696

번호	항목	기계 코드
5	급지 장치 PB3210	D787
6	단일 용지함 BN3110	D692
7	중계 장치 BU3070	D685
8	내부 시프트 용지함 SH3070	D691
9	측면 용지함 유형 M3	D725
10	피니셔 SR3140	D687
11	소책자 피니셔 SR3150	D686
12	피니셔 SR3160	D689
13	소책자 피니셔 SR3170	D688

\* 지능형 조작패널 유형 M3(D148)는 유럽지역의 경우 옵션사양이 아닌 내장된 모델로 제공됩니다.

D202(아시아)

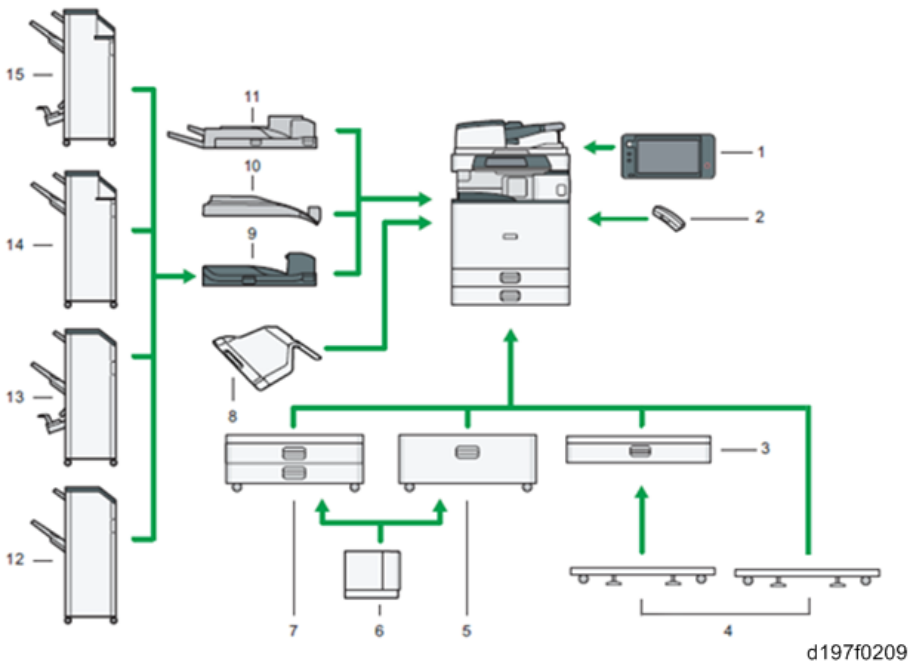


번호	항목	기계 코드
1	지능형 조작 패널 유형 M3	D148
2	용지 급지 장치 PB3150	D694
3	캐스터 테이블 유형 M3	D178
4	LCIT PB3170	D695
5	LCIT RT3030	D696
6	급지 장치 PB3210	D787
7	단일 용지함 BN3110	D692
8	중계 장치 BU3070	D685
9	내부 시프트 용지함 SH3070	D691
10	측면 용지함 유형 M3	D725
11	피니셔 SR3140	D687



번호	항목	기계 코드
12	소책자 피니셔 SR3150	D686
13	피니셔 SR3160	D689
14	소책자 피니셔 SR3170	D688

D202(복미)



번호	항목	기계 코드
1	지능형 조작 패널 유형 M3	D148
2	송수화기 HS3020	D739
3	용지 급지 장치 PB3150	D694
4	캐스터 테이블 유형 M3	D178
5	LCIT PB3170	D695

1. 제품 정보

---

1

번호	항목	기계 코드
6	LCIT RT3030	D696
7	급지 장치 PB3210	D787
8	단일 용지함 BN3110	D692
9	중계 장치 BU3070	D685
10	내부 시프트 용지함 SH3070	D691
11	측면 용지함 유형 M3	D725
12	피니셔 SR3140	D687
13	소책자 피니셔 SR3150	D686
14	피니셔 SR3160	D689
15	소책자 피니셔 SR3170	D688

# 이전 모델 제품에 친숙한 사용자를 위한 지침

## 유사 모델 간 차이점

1

### D182/D183과 D197/D199

항목		D182/D183	D197/D199
용지 급지	메인프레임	FRR (Friction Reverse Roller)	RF (Roller Friction)
ADF	스캔 방법	비접촉식	비접촉식
PCDU	서비스 유닛	PCDU	PCU + 현상 장치 (사전 설정된 현상액)
정착	방법	정착 롤러	QSU-DH
	정착용 망사	No	No
이미지 전사	방법	전사 롤러	전사 롤러 접촉 및 릴리스 방식
	서비스 유닛	본체	본체
토너 재생	방법	모두 재생	재생하지 않음, 즉 모두 버림
	폐토너통	No	Yes
레이저	LD	1ch-LD	1ch-LD
	파트 유닛	서브 파트	본체
전기적 구성 요소	CTL 보드	공통	기본 모델 및 SP 모델에 따라 다름
VM		표준	표준
스테이플 없는 스테이플러 옵션		사용 불가능	사용 가능
PM	방법	로깅 카운터	남은 카운터 (새 PM)

**D129/D130과 D200/D201/D202**

항목		D129/D130	D200/D201/D202
용지 급지	메인프레임	FRR (Friction Reverse Roller)	RF (Roller Friction)
ADF	스캔 방법	접촉	비접촉식
PCDU	서비스 유닛	PCU + 현상제	PCU + 현상 장치 (사전 설정된 현상액)
정착	방법	정착 롤러	QSU-DH
	정착용 망사	Yes	No
이미지 전사	방법	전사 롤러	전사 롤러 접촉 및 릴리스 방식
	서비스 유닛	서브 파트	본체
토너 재생	방법	모두 재생	재생하지 않음
	폐토너통	No	Yes
레이저	LD	2채널-LD	2채널-LD
	파트 유닛	서브 파트	본체
전기적 구성 요소	CTL 보드	공통	기본 모델 및 SP 모델에 따라 다름
VM		옵션	표준
스테이플 없는 스테이플러 옵션		사용 불가능	사용 가능
PM	방법	로깅 카운터	남은 카운터 (새 PM)

**D146 시리즈 간 다른점**

항목		D146	D197/D199/D200/D201/ D202
용지 급지	1차 용지함	A4 고정	A3
	2차 용지함	최대 A3까지(살짝 초과)	최대 A3
용지함 풀인(pull-in) 메커니즘		용지함 풀인(pull-in) 메커니즘	용지함 풀인(pull-in) 메커니즘 없음
토너 재생	방법	재생하지 않음	재생하지 않음
	폐토너통	PM 부품	EM 부품

# 사양

1

“부록” 에서 다음 정보를 참조하십시오:

- 일반 사양
- 지원되는 용지 크기
- 소프트웨어 부속품
- 옵션 장비
- 기타 사양

## 2. 설치

### 설치 요구 사항

#### 환경

2

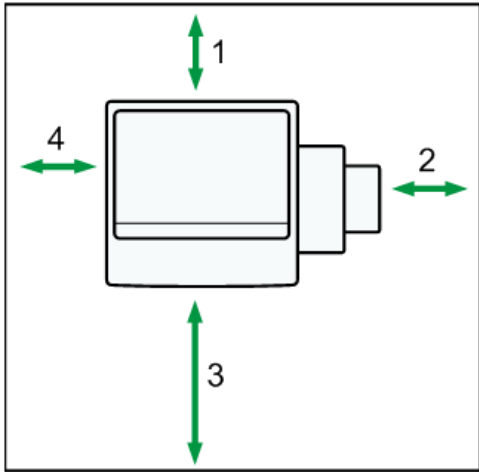
1. 온도 범위: 10 °C ~ 32 °C(50 °F ~ 89.6 °F)
2. 습도 범위: 15% ~ 80% RH
3. 주변 조명: 1,500lux 미만(직사광에 노출하지 마십시오.)
4. 환기: 실내 공기는 최소 3번/hr/1인
5. 강하 분진: 0.10mg/m<sup>3</sup> 미만
6. 온도가 급변하는 구역을 피하십시오. 다음을 포함함:
  - 에어컨의 차가운 바람에 직접 노출되는 장소.
  - 히터의 열에 직접 노출되는 장소.
7. 본 기계를 부식성 기체에 노출될 수 있는 구역에 배치하지 마십시오.
8. 본 기계를 해발고도 2,000 m(6,500피트) 이상인 장소에 설치하지 마십시오. (NA는 최대 2,500m(8,202ft.)까지 설치할 수 있음)
9. 복사기를 단단하고 평평한 곳에 두십시오. (어느 방향으로도 경사가 5mm를 초과해서는 안 됩니다.)
10. 강한 진동의 영향을 받을 수 있는 곳에 본 기계를 두지 마십시오.

#### 기기 수평 상태

앞에서 뒤까지: 수평에서 5mm(0.2인치) 이내  
오른쪽에서 왼쪽에서: 수평에서 5mm(0.2인치) 이내

#### 최소 공간 요구 사항

복사기를 전원 근처에 두고, 다음과 같이 여유 공간을 두십시오:



d1822005

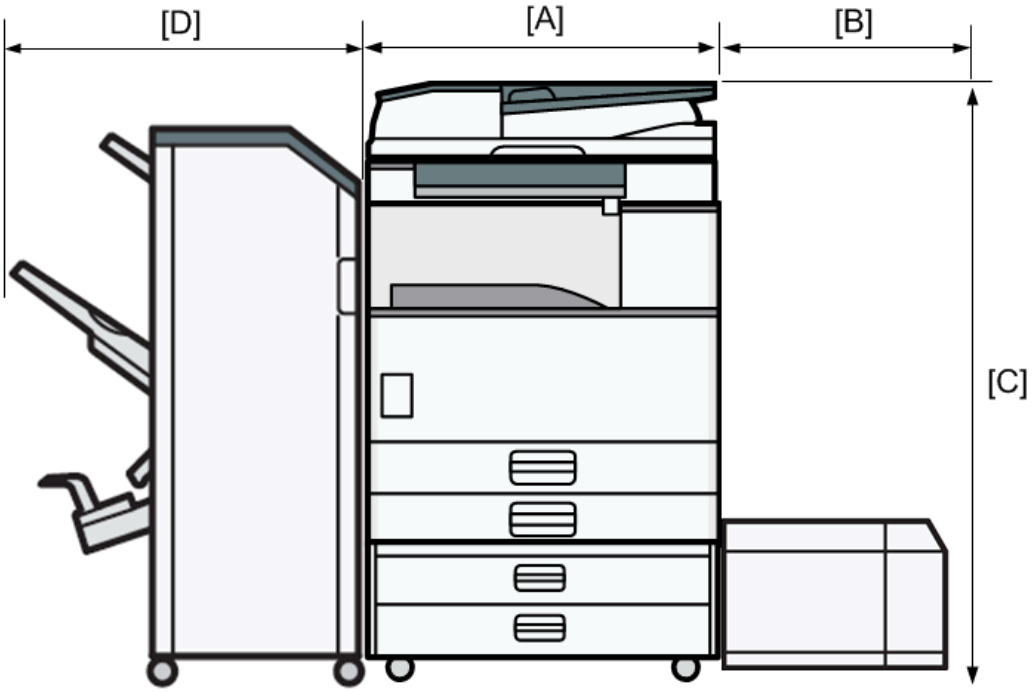
1. 뒤: 101mm(4인치) 초과
2. 오른쪽: 432mm(17인치) 초과
3. 앞: 750mm(15.8인치) 초과
4. 왼쪽: 100mm(4인치) 초과

참고

- 전면에 권장되는 400mm는 용지함을 앞으로 당기기 위해서 필요한 공간입니다. 조작자가 복사기 앞에 서서 작업하는 경우에는 더 많은 공간이 필요합니다.



## 기기 크기



d192f2011

[A]: 587mm(23.1인치)

[B]: 340mm(D696의 경우)

[C]: 1210 mm(D683의 경우), 1160 mm(D779의 경우)

[D]: 657 mm(D688 또는 D689의 경우)

## 전원 요구 사항

### ⚠ 주의

- 벽면 콘센트가 복사기 가까이 있고 접근이 용이한지 확인하십시오.
- 플러그가 콘센트에 단단히 삽입되었는지 확인하십시오.
- 한 콘센트에 여러 장치를 연결하지 마십시오.
- 기기를 반드시 접지하십시오.

### 입력 전압 레벨

- 120V ~ 127V, 60Hz: 12A 초과: NA
- 220V ~ 240V, 50Hz/60Hz: 8A 이상: EU/AP

- 110V, 60Hz: 13.6A 이상: 대만
- 220V, 60Hz 8A 이상: KO

#### 전압공차

- 전압 변동은 +8.66%를 넘거나 -10%보다 내려가서는 안 됩니다.: NA
- 전압은 10%를 넘어서 변동해서는 안 됩니다.: EU/AP

# 본체 설치

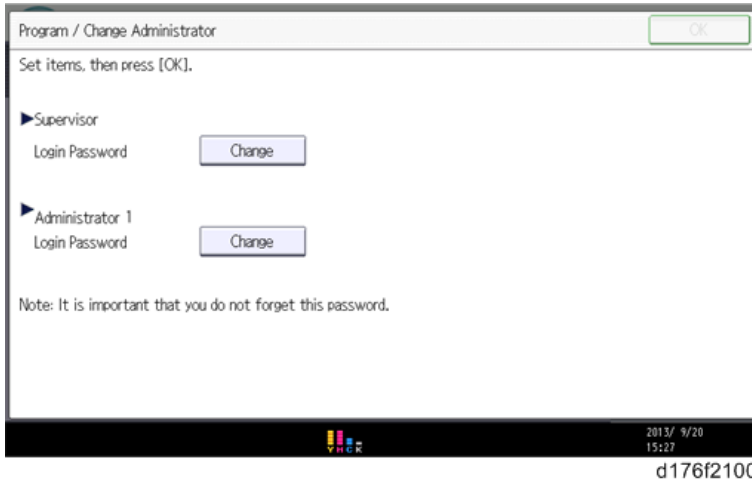
## 보안 문제에 관한 중요 사항

MFP의 보안을 강화하고 고객이 관리자 암호를 설정할 수 있도록 처음으로 기기를 켤 때 관리자 설정/변경 프롬프트 화면이 표시됩니다.

2

### 개요

- 처음 기기를 켤 때 다음 프로그램/변경 관리자 화면이 표시됩니다.



- 고객이 관리자 로그인 암호를 설정하면 이 화면이 사라지고 홈 화면이 표시됩니다. 그러나 고객이 암호를 설정할 필요가 없다고 생각하는 경우 다음 절차를 수행하여 이 화면을 지울 수 있습니다.
  1. 프로그램/변경 관리자 화면에서 관리자 옆에 표시된 [변경]을 누른 다음 암호를 입력하지 않고 [확인]을 누릅니다.
  2. 암호 확인 화면이 나타나면 [확인]을 다시 누릅니다.
  3. 관리자 1의 경우에도 단계 1 및 2와 동일한 절차를 수행합니다.
  4. [확인]을 누르면 홈 화면이 나타납니다.
- SP5-755-002에서는 관리자 암호를 설정하지 않고 일시적으로 일시적으로 이 화면을 건너뛰고 설치 절차를 계속할 수 있습니다. 그러나 암호를 설정하지 않으면 전원을 껐다가 켤 때마다 프로그램/변경 관리자 암호 화면이 나타납니다.

## 암호 설정 절차

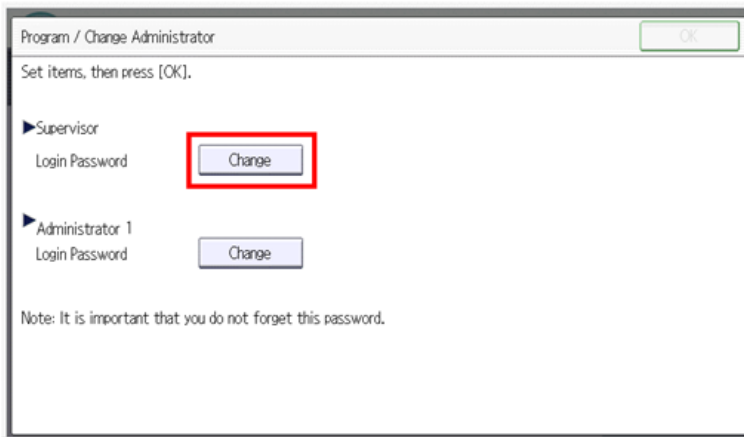
### 참고

- 이 보안 절차에 관한 자세한 내용은 MFP와 함께 제공되는 "복합기 프린터의 안전한 사용법"을 참조하십시오.

### 주의

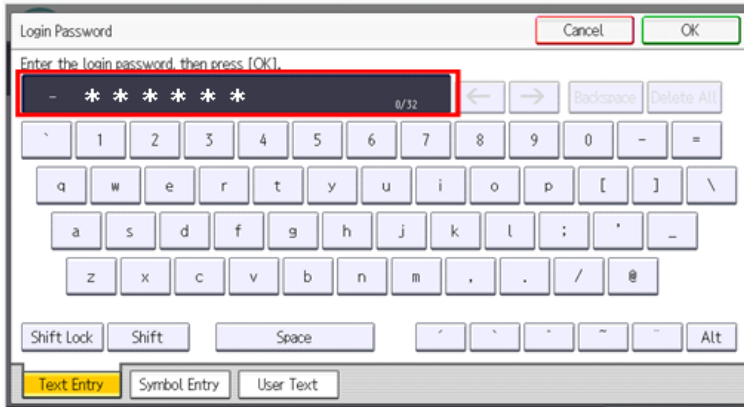
- 네트워크를 통하여 관리자 1-4 암호를 구성할 경우 "관리자 로그인 암호 변경" 창이 표시되지 않습니다.
- 관리자 1 - 4의 암호는 "시스템 설정"을 통하여 설정할 수 있습니다. 그러나 이 방법으로 암호를 입력할 경우 전원 스위치를 켜 때마다 프로그램/변경 관리자 화면이 나타납니다. 그러므로 네트워크 또는 프로그램/변경 관리자 화면을 통하여 암호를 설정하는 것을 권장합니다.

- MFP를 설치합니다.
- 주 전원 스위치를 켭니다.
- 관리자 로그인 암호를 변경합니다.



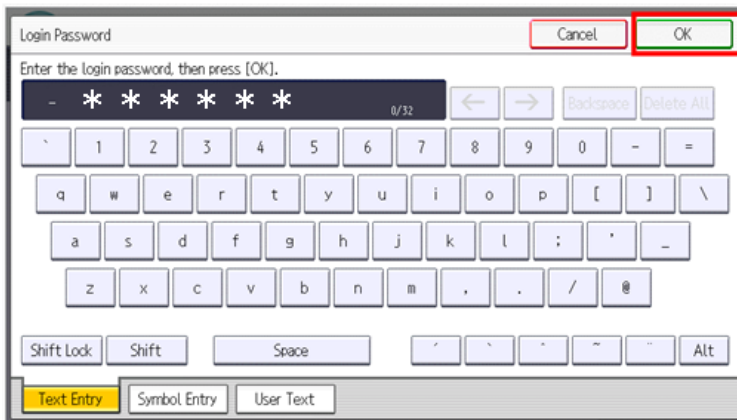
d176f2101

#### 4. 암호를 입력합니다.



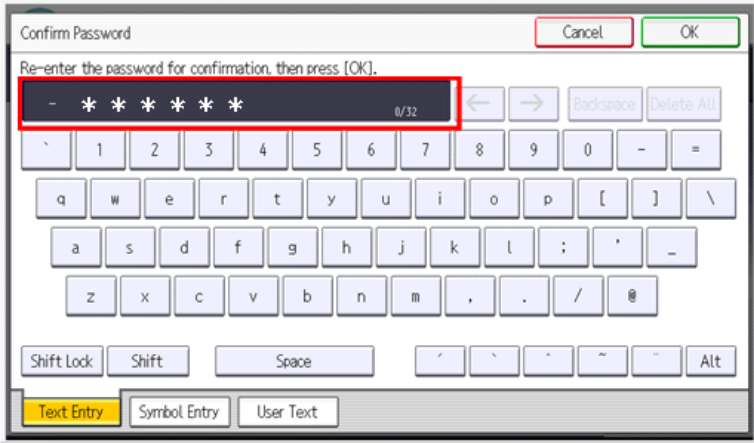
d176f2102

#### 5. [OK]를 누릅니다.



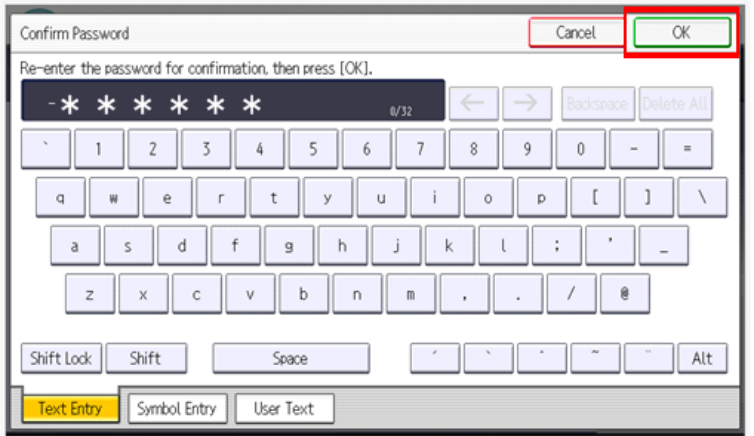
d176f2103

6. 암호를 확인합니다.



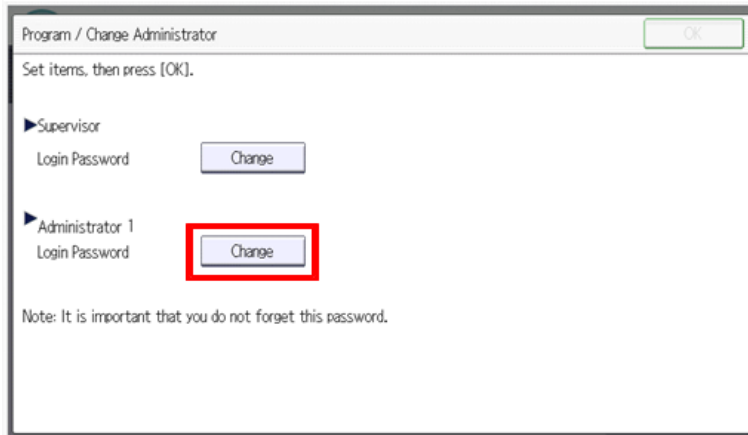
d176f2104

7. [OK]를 누릅니다.



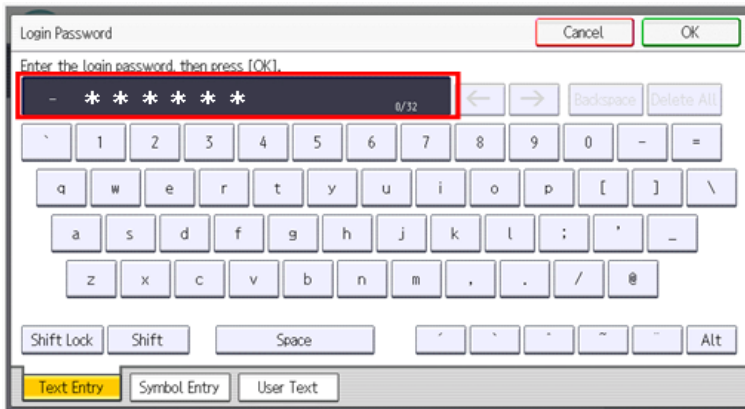
d176f2105

## 8. 관리자 1 로그인 암호를 변경합니다.



d176f2106

## 9. 암호를 입력합니다.



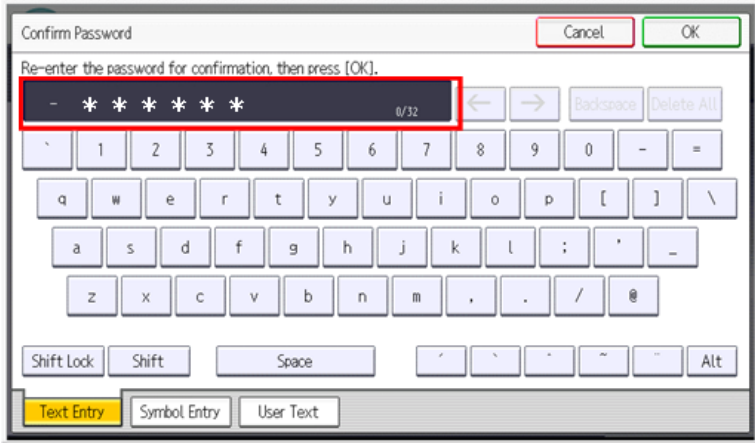
d176f2102

## 10. [OK]를 누릅니다.



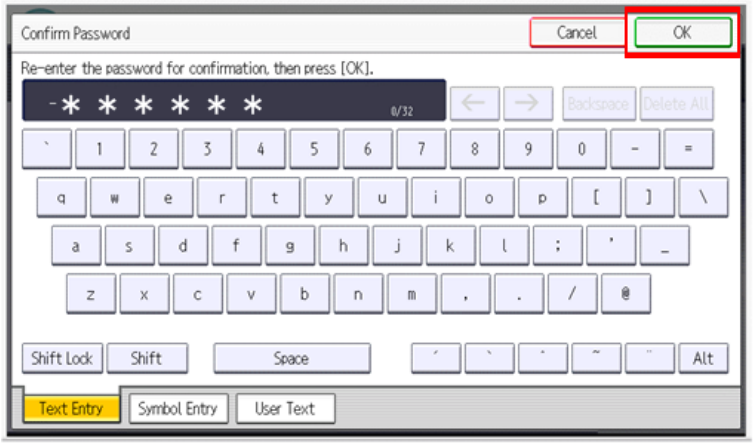
d176f2103

11. 암호를 확인합니다.



d176f2104

12. [OK]를 누릅니다.



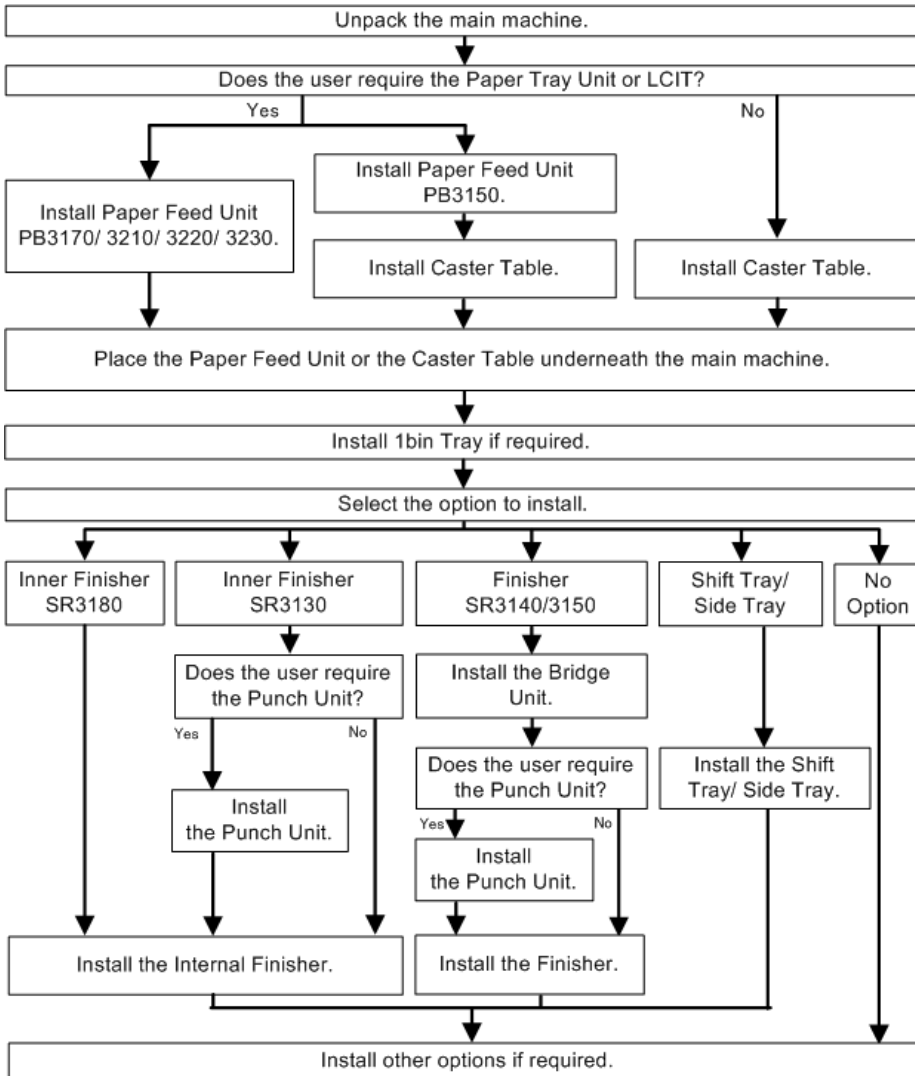
d176f2105

13. 전원을 껐다 켭니다.



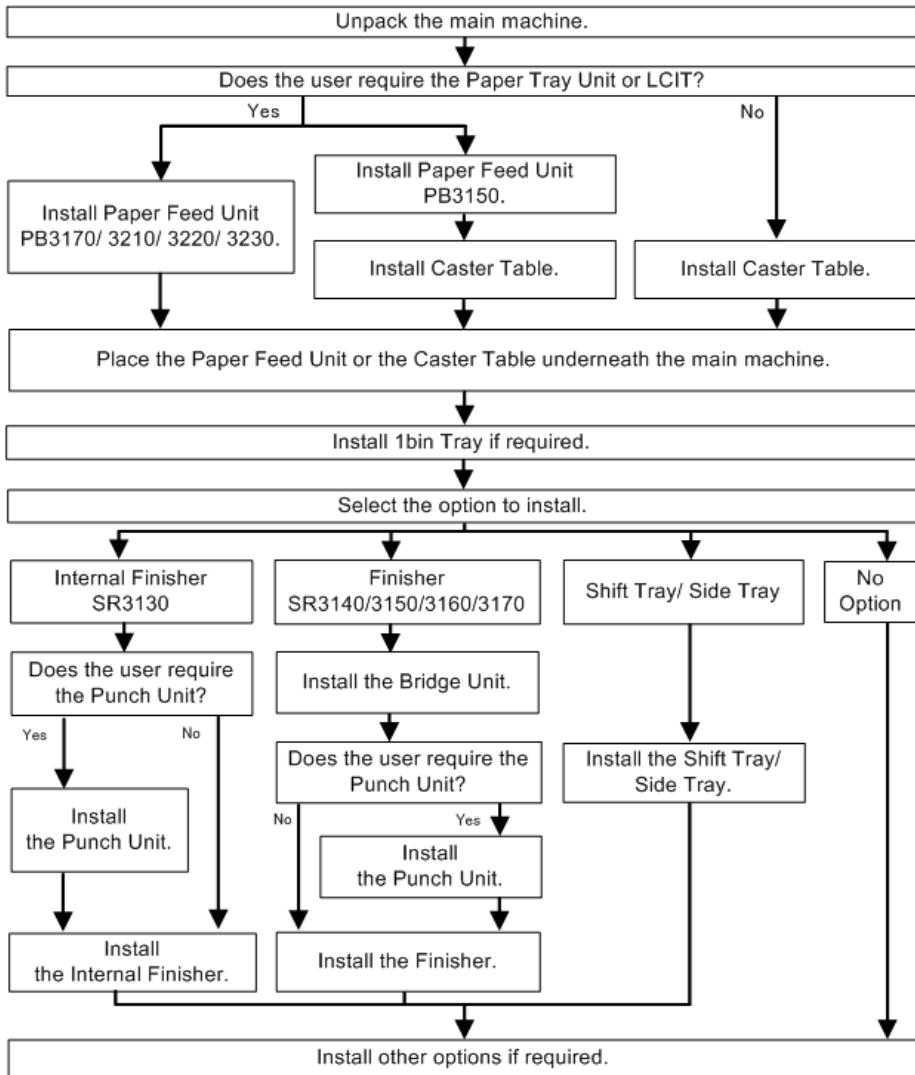
설치 순서도

D197/D198/D199



w\_d197f0130

D200/D201/D202



w\_d197f0133

부속품 확인

다음 목록을 참조하여 박스에 포함된 부속품의 수량과 상태를 확인하십시오.

번호	설명	수량	비고
1	후면 하단 겹 덮개	1	

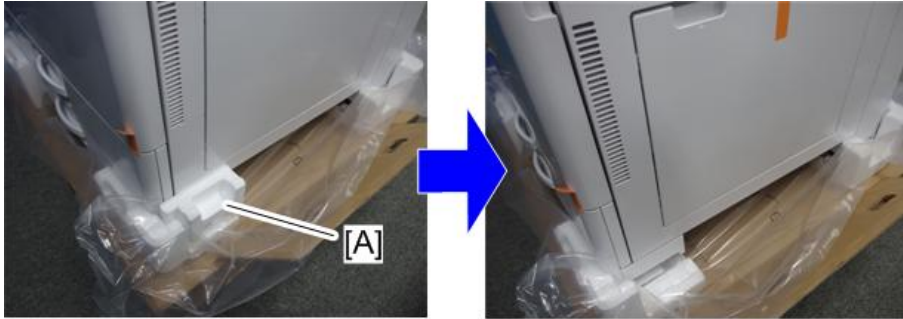
번호	설명	수량	비고
2	원본 주의사항 스티커: 영어	1	
3	원본 주의사항 스티커: 다국어	1	
4	주 스위치 대기 스티커	1	
5	모델명 판	1	
6	원고 테이블 스티커	1	
7	유리 클리너 홀더	1	
8	로고판: GES 타입	1	
9	로고판: LAN 타입	1	
10	:로고판: RIC 타입	1	
11	전원 코드(120V:15A:북미)	1	북미 지역만
12	전원 코드(250V:10A:EU)	1	EU 및 아시아 한정
13	노출 유리 시트:	1	
14	스토퍼: 용지 배출함	1	

## 설치 절차

### 내리기

#### ★ 중요

- 본체를 화물 운반대에서 내릴 때는 정해진 곳을 잡으십시오. 스캐너를 잡으면 본체가 뒤틀릴 수 있습니다. 정면 우측에 있는 손잡이 부분은 완충재에 가려서 보이지 않으니 유의하십시오. 완충재를 걷어내고 잡으십시오.
- 두 명이 천천히 본체를 들어올립니다.



d197z1000

## 테이프와 리테이너

### ⚠ 주의

- 아래 절차를 시작하기 전에 기계 전기 코드를 분리하십시오.

옵션 급지 장치나 옵션 LCT 또는 캐스터 테이블을 설치할 경우에는 그 위에 복사기를 올려놓은 상태에서 복사기와 옵션 장치를 설치합니다.

### ↓ 참고

- 기계 설치 후에 배송 리테이너를 잘 보관하십시오. 나중에 기기를 다른 위치로 옮길 때 이를 다시 사용합니다.

1. 복사기 겉에 붙어 있는 테이프를 떼어냅니다.

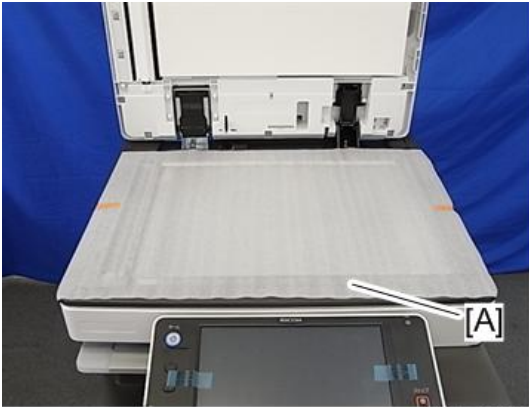


참고

- ADF가 설치된 경우에는, ADF에 붙어있는 테이프와 리테이너도 떼어냅니다.



2. 노출 유리에 부착된 완충재[A]를 제거합니다.



d197z1002

3. 1번 및 2번 급지함을 당겨서 테이프와 부속품을 제거합니다.



d197z1007

4. 스캐너 지지대[A]를 제거합니다.

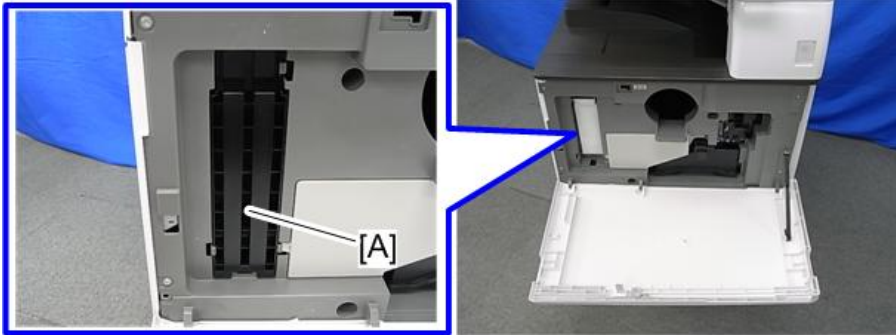


d197z1003

5. 전면 덮개를 열고 스캐너 지지대를 보관 위치[A]에 보관합니다.

↓참고

- 공장 출하시 설정 시트도 이 보관 위치[A]에 있습니다.



d197z1004

6. 전면 덮개를 닫습니다.

## 토너통

↓참고

- 본 기기는 토너통을 감지하도록 설정되어 있어, 토너통 없이는 작동하지 않습니다.
- D197, D198, D199의 토너통은 D200, D201, D202와 호환됩니다. 그러나, D200, D201, D202의 토너통은 D197, D198, D199와 호환되지 않습니다.

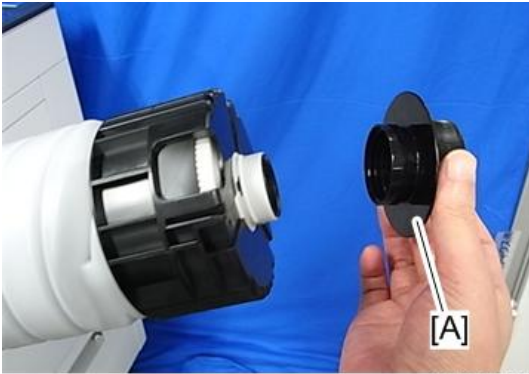
1. 전면 덮개를 엽니다.

2. 토너통의 검정색 뚜껑이 단단히 조여졌는지 확인한 후, 뚜껑이 위를 향하도록 한 가운데 토너통을 위아래로 7~8 회 흔들어 주십시오.

↓참고

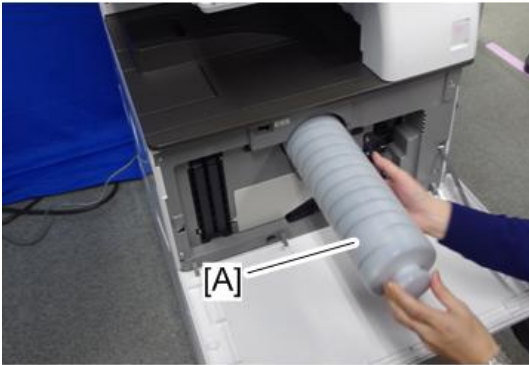
- 뚜껑이 아래를 향한 상태에서 토너통을 흔들면 토너가 막힐 수 있습니다.

3. 토너통 보호 마개[A]를 제거합니다.



d197z1023

4. 토너통[A]을 기계 안으로 천천히 밀어넣습니다.



d197z1005

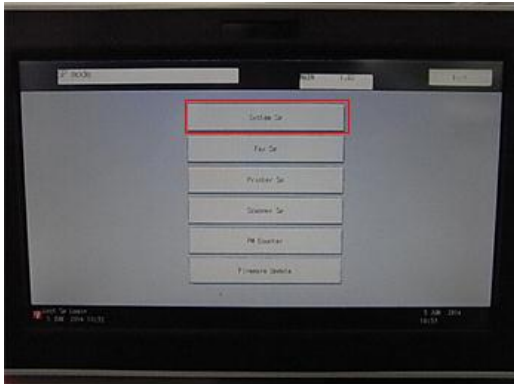
5. 정면 덮개가 열려있는 상태에서 기기 전원 스위치를 켜서 초기 토너 공급을 실행합니다.

↓ 참고

- 초기 토너 공급을 실행할 때 정면 덮개가 닫혀 있으면, 기기가 정상 토너 공급을 시작하게 됩니다.



6. 복사 프로그램 창에서 복사 SP 모드에 들어간 후 [시스템 Sp]를 누릅니다.

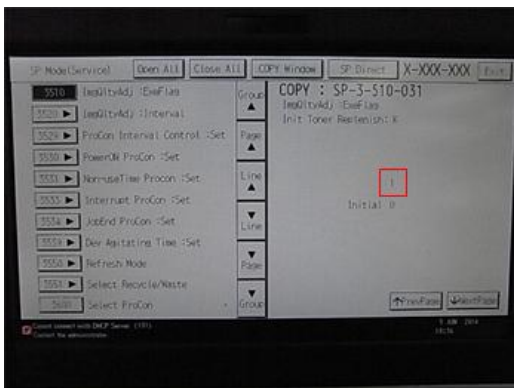


d197f3001

#### 참고

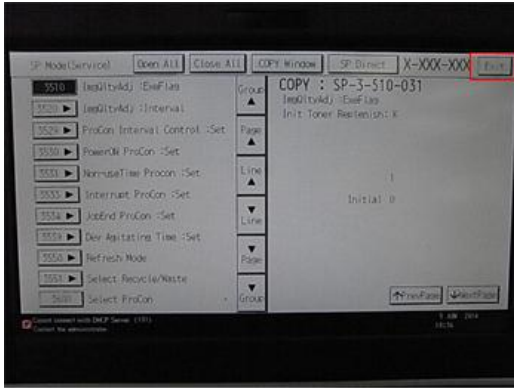
- 홈 화면에서 SP 모드에 들어가면 초기화 메시지가 나타나지 않으므로, 반드시 복사 창에서 SP 모드에 들어가도록 하십시오.

7. SP3-510-031 (ImgQtyAdj:ExeFlag: Init Toner Replenish: K)의 설정을 “1”로 지정한 후, 조작패널에서 “#”을 누릅니다.



d197f3004

8. [끝내기]를 눌러 SP 모드에서 나옵니다.



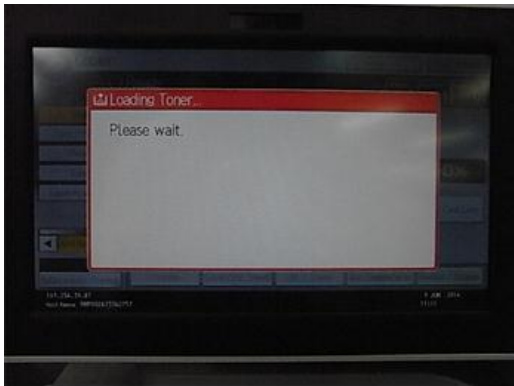
d197f3005



d197f3006

9. 전면 덮개를 닫습니다.

10. 기기가 자동적으로 초기 토너 공급을 시작합니다.

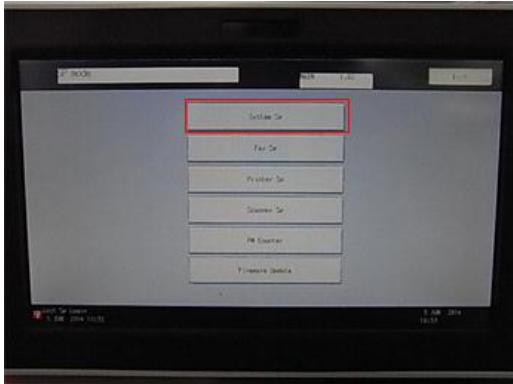


d197f3009

## ⚠ 주의

- 초기 토너 공급이 끝나는데 1~2분 정도 걸립니다. 토너를 제대로 흔들지 않았다면, 최대 10분까지 걸릴 수 있습니다.
- 토너통을 감지하는 기능이 있으므로 토너통이 없으면 기기가 작동하지 않습니다.
- 정면 덮개를 닫지 않고 기기를 켜 경우에는 설치시 초기 토너 공급이 실행되지 않으며, 토너통에 토너가 많이 있어도 토너가 없는 것으로 인식합니다.

11. SP 모드에 다시 진입한 후 [시스템 Sp]를 누릅니다.

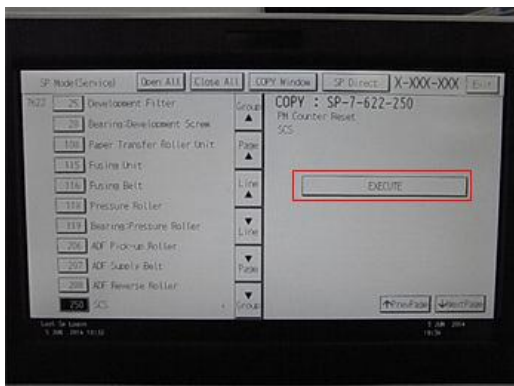


d197f3001

12. SP7-622-250(PM Counter Reset: SCS)을 입력한 후 [실행]을 누릅니다.

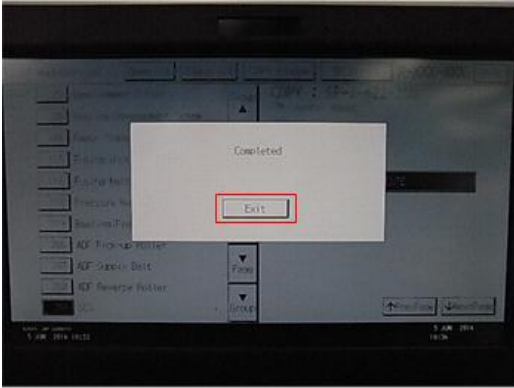
## 참고

- 이 절차를 실시하면 교체 연도/일자가 업데이트됩니다.
- SP는 공장에서 설정된 초기값을 가지고 있습니다. 예상 잔존일 카운터가 올바르게 작동할 수 있도록 이 값을 업데이트하십시오.



d197f3002

13. 완료되었으면 [끝내기]를 누릅니다.

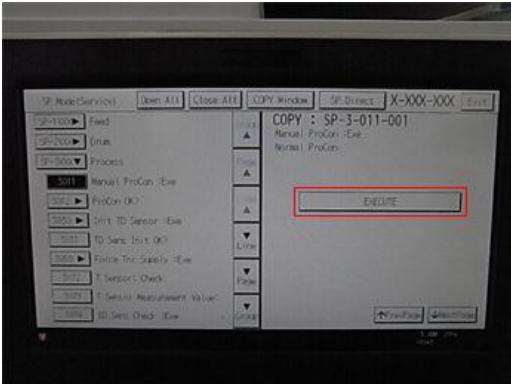


d197f3003

14. SP3-011-001 (Manual ProCon :Exe)을 입력한 다음 [실행]을 누릅니다.

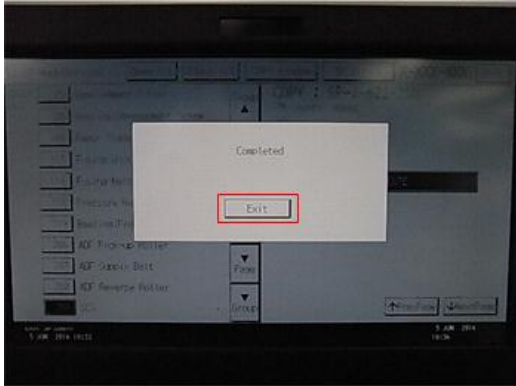
참고

- 반드시 본체 설치 시에 이 절차를 실행하도록 하십시오. 그렇지 않으면, 그 프로세스 제어가 될 때까지 비정상적 이미지가 현상될 수 있습니다.



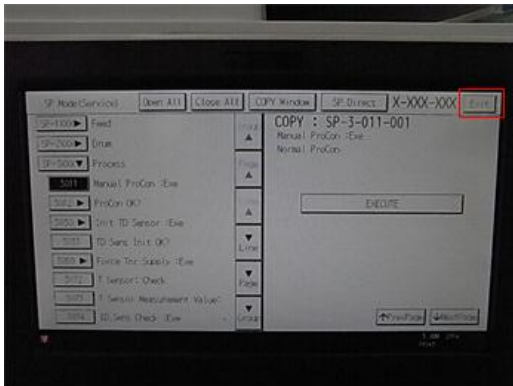
d197f3007

15. 완료되었으면 [끝내기]를 누릅니다.



d197f3003

16. [끝내기]를 눌러 SP 모드에서 나옵니다.



d197f3008



d197f3006

### 초기 토너 공급이 실행되지 않았을 경우 주의사항

설치시에 초기 토너 공급을 실행하지 않고 인쇄를 시작하면, 토너통에 토너가 많이 있어도 기기는 토너가 없는 것으로 인식합니다. 기기가 토너 없음 상태로 진입한 경우, 아래와 같은 절차를 통해 복구하십시오.

1. 정면 덮개를 5초 이상 엽니다.
2. 토너통이 제대로 설치되었는지 확인하십시오.
3. 전면 덮개를 닫습니다.
4. 복구 작업이 자동으로 시작됩니다.

### 용지 배출함 스톱퍼

1. 스톱퍼 [A]를 용지 배출함에 부착합니다.

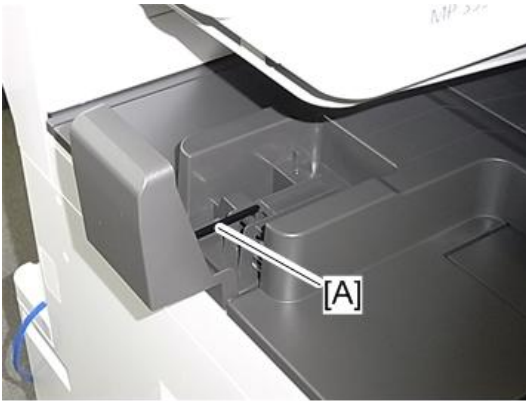
★ **중요**

- 스톱퍼를 설치하기 전에, 막대 파손을 막기 위해 막대를 스톱퍼 안쪽으로 이동시킵니다.



d197z1006

2. 막대 [A]를 용지 배출함에 고정시킵니다.



d197z0406

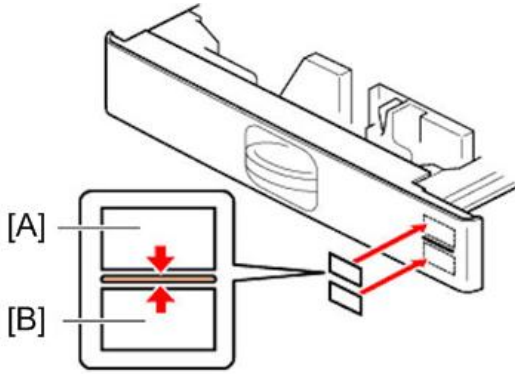
2

## 엠블렘, 스티커

1. 정해진 위치에 스티커를 붙입니다.



d197f0602



d1462230

[A]: 용지함 번호 스티커

[B]: 용지 크기 스티커

### 완료

1. 옵션 중계 장치를 설치하지 않는다면 센서 필러[A]를 앞으로 꺼냅니다.



d197f0200

2. 옵션 ARDF 또는 옵션 원고 덮개를 설치합니다(124페이지의, 120페이지의).
3. 용지함을 당겨서 꺼내고 측면 단 및 끝 단을 용지 크기에 맞게 조정합니다.

#### 참고

- 용지함을 완전히 당겨서 꺼낸 다음에 용지함 뒤쪽의 녹색 잠금장치를 눌러서 측면 단을 움직입니다.



#### 4. 전기 코드를 본체 입력부에 연결합니다.



d197f0603

## 보안 설정

기기는 컨트롤러 보드에 보안 기능을 포함합니다(데이터 덮어쓰기 보안 및 HDD 암호화 장치).

새 기기를 설치하는 경우, 조작 패널의 “시스템 설정” 에서 “모든 데이터 포맷” 을 선택하여 데이터 덮어쓰기 보안 및 HDD 암호화를 활성화할 것을 권장합니다. 자세한 내용은 “사용자 설정379페이지의” 을 참조하십시오.

## 이미지 품질 / 설정 점검

### 용지 배치

다른 옵션을 설치해야 한다면 각 해당 절차에 따라서 설치합니다.

1. 전원 플러그를 벽면 콘센트에 연결합니다.
2. 전원을 켭니다.
3. 조작 패널이 다음 디스플레이를 표시하는지 확인합니다.  
"용지함에 종이를 넣으십시오."
4. 용지를 똑바로 펴고 인쇄면이 위를 향하도록 해서 적재합니다.
5. 용지 크기는 기본으로 자동 감지됩니다.
  1. 멈출 때까지 용지 급지함을 천천히 꺼냅니다.
  2. 해제 레버를 누르면서 용지 크기에 맞게 측면 가로막을 조정합니다.
  3. 끝 단을 맞춥니다.

## 테스트 차트의 복사 이미지 확인

테스트 차트의 복사 이미지를 확인합니다.

### SP 설정

## 2

1. SP 모드로 들어갑니다.

2. 필요시 **SP5-181** 및 **SP1-007-001**을 수행하여 상단 용지함, 하단 용지함, 수동 용지함에 대한 자동 용지 크기를 변경합니다.

#### 상단 용지함(크기 조정 용지함 1)

5-181-001	용지함 1: 1	0: A4LEF 또는 1: LT LEF
5-181-002	용지함 1: 2	0: A3 또는 1: DLT
5-181-003	용지함 1: 3	0: B4 또는 1: LG
5-181-004	용지함 1: 4	0: B5 LEF 또는 1: Exe LEF

#### 하단 용지함(크기 조정 용지함 2)

5-181-005	용지함 2: 1	0: A4LEF 또는 1: LT LEF
5-181-006	용지함 2: 2	0: A3 또는 1: DLT
5-181-007	용지함 2: 3	0: B4 또는 1: LG
5-181-008	용지함 2: 4	0: B5 LEF 또는 1: Exe LEF

#### 수동 급지 용지함(수동 급지 크기 감지)

1-007-001*	수동 급지함	0: LT SEF 또는 1: LG SEF
------------	--------	------------------------

\* 이 설정은 복미 모델에만 필요합니다(SP5-131-001: "1").

3. 기본 모델의 경우, 프린터/스캐너 옵션이나 **@Remote**를 설치한다면 **NIB** 및/또는 **USB** 기능을 사용하도록 설정하십시오.

#### 참고

- 이 단계는 기본 모델에만 해당합니다. 이 기능들은 프린터/스캐너 옵션 및/또는 @remote 옵션을 설치할 경우에만 사용 설정하고, 어떤 옵션도 설치하지 않는다면 사용하지 않도록 설정하십시오.
- 프린터/스캐너 옵션을 설치할 경우(@Remote 설치 여부와 상관 없음) NIB 기능을 사용 설정하려면, SP 모드에 들어가 SP5-985-001(온보드 NIC)을 "1"(사용)로 지정하십시오. 하지만, 프린터/스캐너 옵션 없는 기본 모델에 @Remote가 사용된다면, 이 SP는 "2"로 설정해야 합니다.

- USB 기능을 사용하려면 SP 모드에 들어가서 SP5-985-002(온 보드 USB)를 "1"(사용함)로 설정합니다.
  - 이 설정을 변경한 후에는 반드시 기기 전원을 껐다 켜야합니다. 기기를 재시작한 후에만 설정이 반영되기 때문입니다.
4. SP 모드를 종료합니다.
  5. 테스트 복사를 하여 기기가 올바르게 작동하는지 확인합니다.

## 기계 이동

이 절에서는 본 기계를 다른 층으로 직접 이동하는 방법을 설명합니다. 본 기계를 포장하여 장거리로 이동해야 하는 경우에는 "기계 운송" 부분을 참조하십시오.

- 주 전원을 끄고 전원 플러그를 빼냅니다.
- 모든 덮개와 용지함을 닫습니다.
- 본체에 물리적으로 부착된 주변기기를 분리합니다: 급지 장치, LCT, 피니셔.
- 기기가 기울지 않도록 해서 천천히 이동시킵니다. 기울거나 진동이 심하면 기기가 손상을 입을 수 있습니다.

## 기계 운송

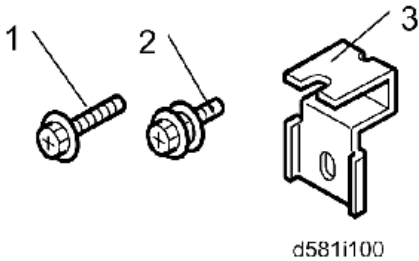
1. SP4-806-001을 실행하여 홈 위치에서 스캐너 캐리지를 이동합니다. 이 조치는 운송 중에 먼지가 기계에 떨어지지 않도록 방지합니다.
2. 토너 카트리지를 분리합니다. 이동 중 진동에 따른 토너 유출을 방지합니다.
3. 용지함에 용지가 없는지 확인합니다. 그런 다음 1장의 종이와 테이프로 밀판을 단단히 고정하십시오.
4. 스캐너 스테이를 정면 덮개 안에서 꺼낸 후 설치합니다.
5. 다음 단계 중 하나를 수행하십시오.
  - 배송 테이프를 덮개와 도어에 부착합니다.
  - 기계를 단단히 수축 포장합니다.

## 급지 장치 PB3210/PB3220

### 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	나사(M4 × 10)	2
2	스프링 와셔 나사(M4 × 10)	1
3	고정 브래킷	2

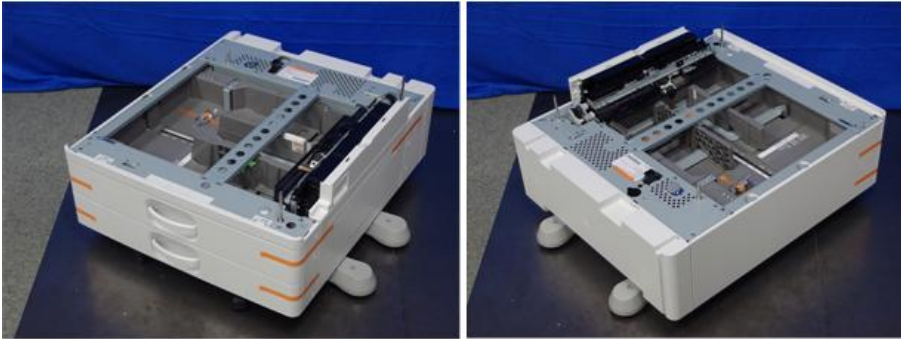


### 설치 절차

#### ⚠ 주의

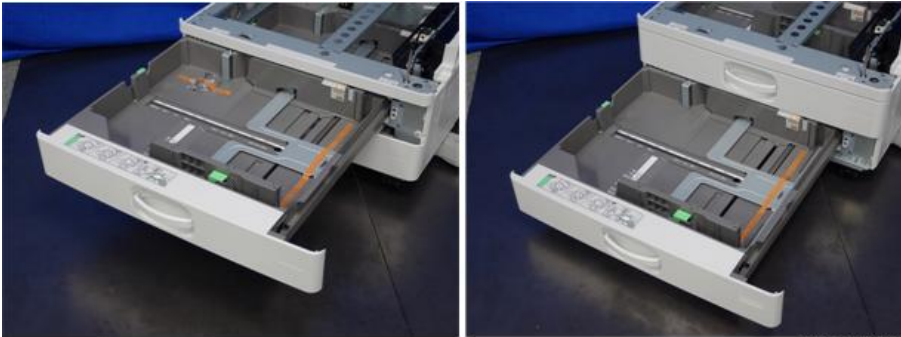
- 기계는 올바른 위치를 잡고 부드럽게 들어야 합니다.
- 기계를 들 때 주의하지 않거나 부주의하게 취급하거나 떨어뜨릴 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오.
- 전원을 켜 상태에서 이 옵션을 설치할 경우 전기 충격 또는 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 기계가 넘어지지 않도록 본 기계를 용지 급지 장치에 결합하도록 하십시오.
- 이 두 장치를 연결하지 않을 경우 기계가 움직이거나 넘어져서 부상을 초래할 수 있습니다.

1. 오렌지색 테이프와 리테이너를 제거합니다.



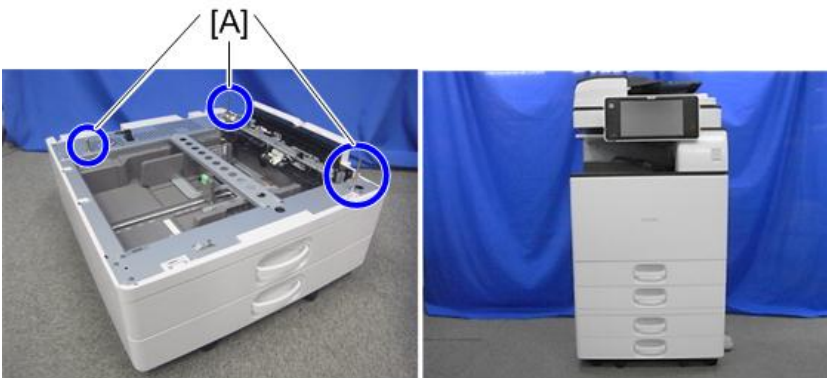
d197z1011

2. 패키지에서 제공된 항목(고정 나사 등)을 꺼냅니다.



d197z1012

3. 기계의 그림을 잡은 상태에서 위치 지정 핀[A]과 맞추고 기계를 용지 금지 장치 위에 배치합니다.



d197f0604

참고

- 기계를 들 때 올바른 위치를 잡으십시오.
- 특히, 스캐너 장치를 잡고 기계를 들지 마십시오. 기계 변형이 발생할 수 있습니다.

- 기계를 용지 급지 장치 위에 임시로 아무렇게나 올려놓지 마십시오. 용지 급지 장치가 변형될 수 있습니다. 항상 기계와 용지 급지 장치를 올바르게 연결하십시오.

4. 2차 용지 급지함을 당겨 빼냅니다.

5. 고정 브라켓을 스크류 드라이버로 사용하여 기계를 급지 장치에 고정합니다(스프링 와셔: 나사: M4×10: 1개).

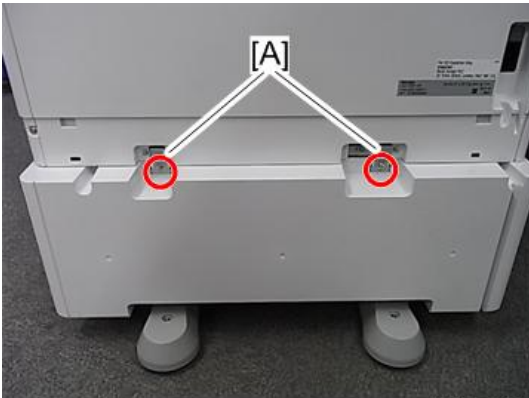


d197f0113

6. 고정 브라켓[A]을 기계 후면의 좌우의 두 지점에 부착합니다(나사: 각 1개).

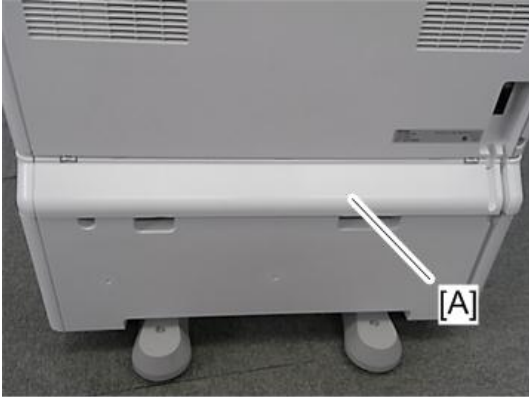
참고

- 이 옵션 용지함에 결로방지 히터가 설치된다면, 이 단계(6단계)를 진행하기 전에 히터 하네스를 연결합니다(280페이지의).
- “LCIT RT3030” 을 설치한다면, 이 단계(6 단계)를 진행하기 전에 해당 하네스를 연결합니다(106페이지의).



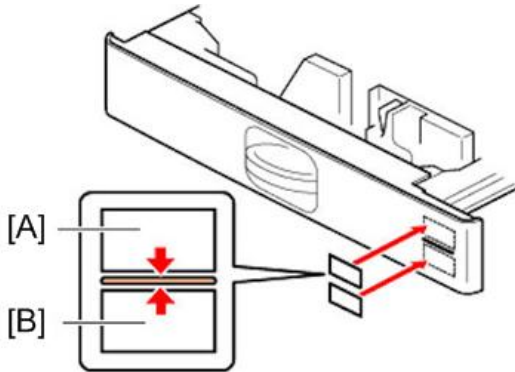
d197z1024

7. 후면 하단 갭 덮개를 부착합니다[A] (▼ x 2개)



d197f2002

- 8. 용지 급지함을 기계로 복귀시킵니다.
- 9. 아래 그림과 같이 스티커를 부착합니다.



d1462230

- [A]: 용지함 번호 스티커
- [B]: 용지 크기 스티커

참고

- 용지함 번호 스티커와 용지 크기 스티커는 기계와 함께 포장에 포함되어 있습니다.

10. 용지 급지 장치의 캐스터를 잠급니다.



d1462439

11. 전원 코드를 기계에 연결합니다.

↓참고

- 기계에 안정장치가 부착된 상태로 배송됩니다. 제거하지 마십시오.



d197f2003

12. 전원을 켭니다.

13. 용지를 장착하고 용지 급지함에 장착된 용지 크기가 조작 패널에 표시되는지 확인합니다.

- 급지 장치의 용지 크기는 다음과 같은 SP를 통해 변경할 수 있습니다.

용지함 3: SP5-181-009(0: A4 LEF 또는 1: LT LEF)

용지함 3: SP5-181-010 (0: A3 또는 1: DLT)

용지함 3: SP5-181-011 (0: B4 또는 1: LG)

용지함 3: SP5-181-012(0: B5 LEF 또는 1: Exe LEF)

용지함 4: SP5-181-014(0: A4 LEF 또는 1: LT LEF)

용지함 4: SP5-181-015(0: A3 또는 1: DLT)



용지함 4: SP5-181-016(0: B4 또는 1: LG)

용지함 4: SP5-181-017(0: B5 LEF 또는 1: Exe LEF)

14. 용지 급지 장치의 정합을 조정합니다.

- 용지함 3의 경우

SP1-001-0xx(용지함 3 리딩 에지 정합)

-055	용지함3: 얇음	-062	용지함3: 얇음:1200
-056	용지함3: 일반	-063	용지함3: 일반:1200
-057	용지함3: 약간 두꺼움	-064	용지함3: 약간 두꺼움:1200
-058	용지함3: 두꺼움 1	-065	용지함3: 두꺼움 1:1200
-059	용지함3: 두꺼움 2	-066	용지함3: 두꺼움 2:1200
-060	용지함3: 두꺼움 3	-067	용지함3: 두꺼움 3:1200
-061	용지함3: 두꺼움 4	-068	용지함3: 두꺼움 4:1200

SP1-002-004(용지함 3 좌우 정합)

- 용지함 4의 경우

SP1-001-0xx(용지함 4 리딩 에지 정합)

-069	용지함4: 얇음	-076	용지함4: 얇음:1200
-070	용지함4: 일반	-077	용지함4: 일반:1200
-071	용지함4: 약간 두꺼움	-078	용지함4: 약간 두꺼움:1200
-072	용지함4: 두꺼움 1	-079	용지함4: 두꺼움 1:1200
-073	용지함4: 두꺼움 2	-080	용지함4: 두꺼움 2:1200
-074	용지함4: 두꺼움 3	-081	용지함4: 두꺼움 3:1200
-075	용지함4: 두꺼움 4	-082	용지함4: 두꺼움 4:1200

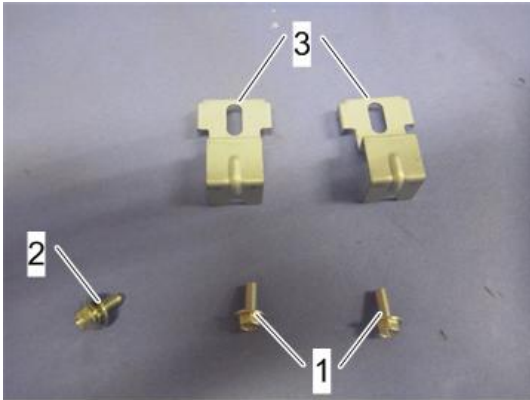
SP1-002-005(용지함 4 좌우 정합)

# 용지 급지 장치 PB3150

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	나사 - M4 × 10	2
2	나사 및 스프링 와셔 - M4 × 10	1
3	고정 브래킷	2



d1462445

## 설치 절차

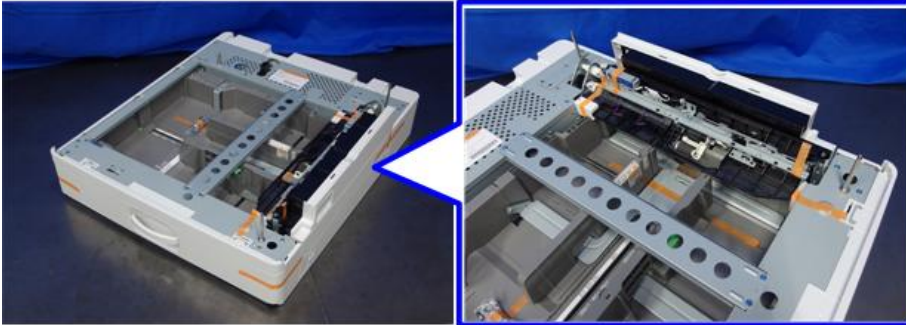
### ⚠ 주의

- 기계는 올바른 위치를 잡고 두 사람이 부드럽게 들어야 합니다.
- 기계를 들 때 주의하지 않거나 부주의하게 취급하거나 떨어뜨릴 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오.
- 전원을 켜 상태에서 이 옵션을 설치할 경우 전기 충격 또는 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 기계가 넘어지지 않도록 본 기계를 용지 급지 장치에 결합하도록 하십시오.
- 이 두 장치를 연결하지 않을 경우 기계가 움직이거나 넘어져서 부상을 초래할 수 있습니다.

### ↓ 참고

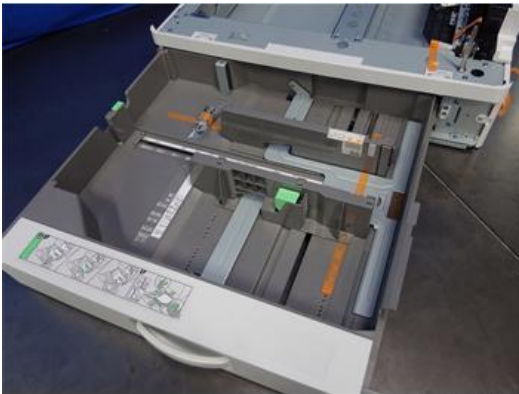
- 이 옵션을 사용하기 위해서는 “캐스터 테이블 유형 M3” 이 필요합니다.

1. 오렌지색 테이프와 리테이너를 제거합니다.



d197z1013

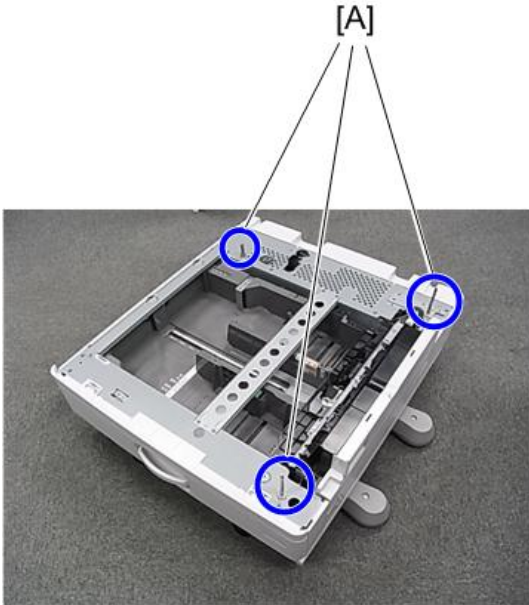
2. 패키지에서 제공된 항목(고정 나사 등)을 꺼냅니다.



d197z1014

3. 이 옵션을 캐스터 테이블에 설치하십시오(115페이지의).

4. 기계의 그림을 잡은 상태에서 위치 지정 핀[A]과 맞추고 기계를 용지 급지 장치 위에 배치합니다.



d197f0114

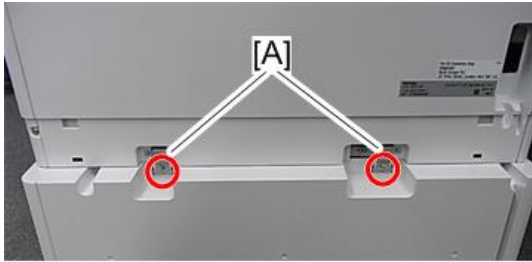
참고

- 기계를 들 때 올바른 위치를 잡으십시오.
  - 특히, 스캐너 장치를 잡고 기계를 들지 마십시오. 기계 변형이 발생할 수 있습니다.
  - 기계를 용지 급지 장치 위에 임시로 아무렇게나 올려놓지 마십시오. 용지 급지 장치가 변형될 수 있습니다. 항상 기계와 용지 급지 장치를 올바르게 연결하십시오.
5. 기기 본체의 2차 용지 급지함을 꺼냅니다.
6. 고정 브라켓을 스크류 드라이버로 사용하여 기계를 급지 장치에 고정합니다(스프링 와셔: 나사: M4×10: 1개).



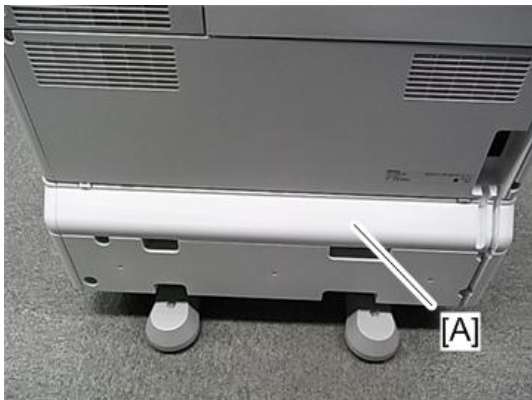
d197f0113

7. 고정 브래킷[A]을 기계 후면의 좌우의 두 지점에 부착합니다(나사: 각 1개).



d197z1029

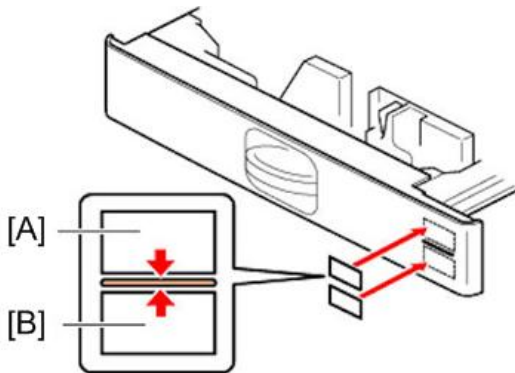
8. 후면 하단 갭 덮개를 부착합니다[A] (▼ x 2개)



d197f2004

9. 용지 급지함을 기계로 복귀시킵니다.

10. 아래 그림과 같이 스티커를 부착합니다.



d1462230

[A]: 용지함 번호 스티커

[B]: 용지 크기 스티커

↓참고

- 용지함 번호 스티커와 용지 크기 스티커는 기계와 함께 포장에 포함되어 있습니다.

11. 용지 급지 장치의 캐스터를 잠급니다.



d1462439

12. 전원 코드를 기계에 연결합니다.

↓참고

- 급지 장치에 안정장치가 부착된 상태로 배송됩니다. 제거하지 마십시오.



d197f2003

13. 주 전원 스위치를 켭니다.

14. 용지를 장착하고 용지 급지함에 장착된 용지 크기가 조작 패널에 표시되는지 확인합니다.

- 급지 장치의 용지 크기는 다음과 같은 SP를 통해 변경할 수 있습니다.

SP5-181-009(0: A4 LEF 또는 1: LT LEF)

SP5-181-010(0: A3 또는 1: DLT)

SP5-181-011(0: B4 또는 1: LG)

SP5-181-012(0: B5 LEF 또는 1: Exe LEF)

**15. 용지 급지 장치의 정합을 조정합니다.**

SP1-001-0xx(용지함 3 리딩 에지 정합)

-055	용지함3: 얇음	-062	용지함3: 얇음:1200
-056	용지함3: 일반	-063	용지함3: 일반:1200
-057	용지함3: 약간 두꺼움	-064	용지함3: 약간 두꺼움:1200
-058	용지함3: 두꺼움 1	-065	용지함3: 두꺼움 1:1200
-059	용지함3: 두꺼움 2	-066	용지함3: 두꺼움 2:1200
-060	용지함3: 두꺼움 3	-067	용지함3: 두꺼움 3:1200
-061	용지함3: 두꺼움 4	-068	용지함3: 두꺼움 4:1200

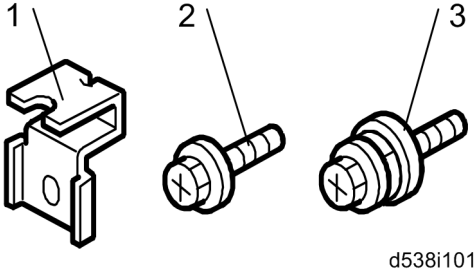
SP1-002-004(용지함 3 좌우 정합)

# LCIT PB3170/PB3230

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	고정 브래킷	2
2	나사(M4×10)	2
3	육각 볼트	1



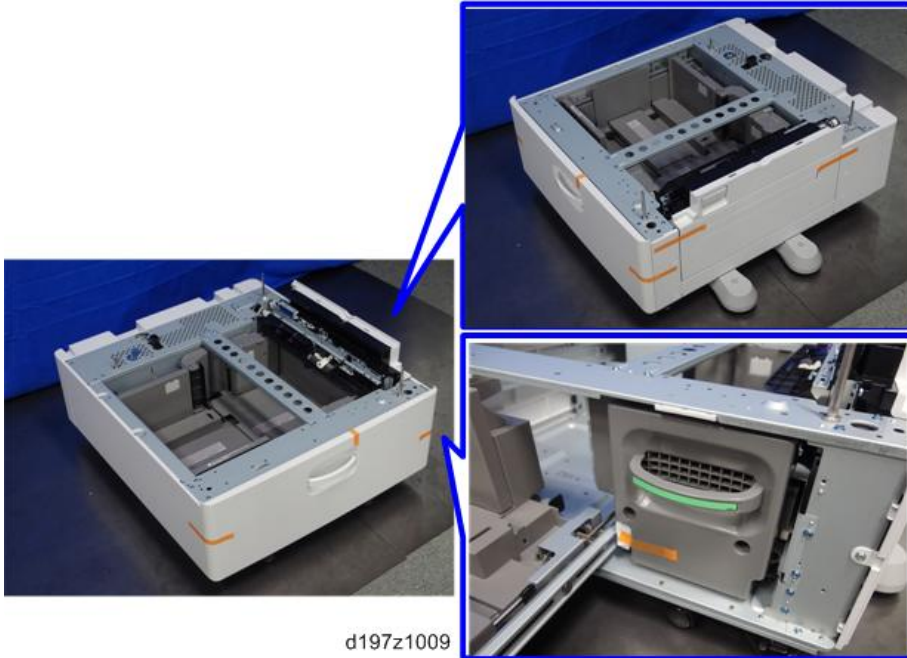
## 설치 절차

### ⚠ 주의

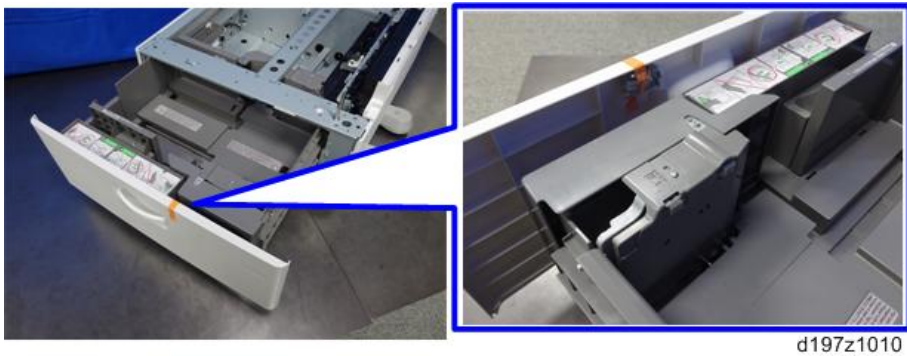
- 기계는 올바른 위치를 잡고 부드럽게 들어야 합니다.
- 기계를 들 때 주의하지 않거나 부주의하게 취급하거나 떨어뜨릴 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오.
- 전원을 켜 상태에서 이 옵션을 설치할 경우 전기 충격 또는 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 기계가 넘어지지 않도록 본 기계를 용지 급지 장치에 결합하도록 하십시오.
- 이 두 장치를 연결하지 않을 경우 기계가 움직이거나 넘어져서 부상을 초래할 수 있습니다.



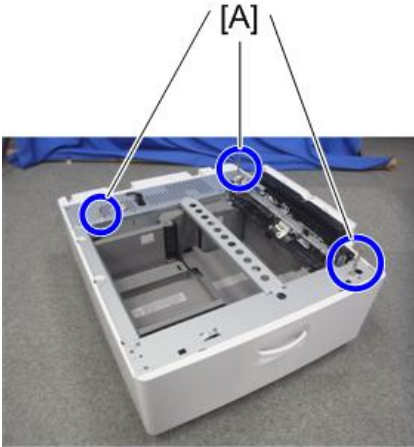
1. 오렌지색 테이프와 리테이너를 제거합니다.



2. 패키지에서 제공된 항목(고정 나사 등)을 꺼냅니다.



3. 기계의 그림을 잡은 상태에서 위치 지정 핀[A]과 맞추고 기계를 용지 급지 장치 위에 배치합니다.



d146z2452

참고

- 기계를 들어 올릴 경우에는 반드시 기계의 손잡이 부분을 잡도록 하십시오.
  - 특히, 스캐너 장치를 잡고 기계를 들지 마십시오. 기계 변형이 발생할 수 있습니다.
  - 기계를 용지 급지 장치 위에 임시로 아무렇게나 올려놓지 마십시오. 용지 급지 장치가 변형될 수 있습니다. 항상 기계와 용지 급지 장치를 올바르게 연결하십시오.
4. 기계의 2차 용지 급지함을 꺼냅니다.
5. 고정 브래킷을 스크류 드라이버처럼 사용하여 기계를 LCT 장치에 고정합니다(스프링 와셔: 나사: M4×10: 1개).

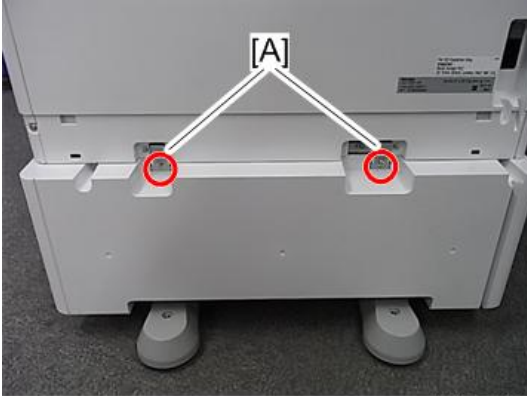


d197f0113

6. 고정 브라켓[A]을 기계 후면의 좌우의 두 지점에 부착합니다(나사: 각 1개).

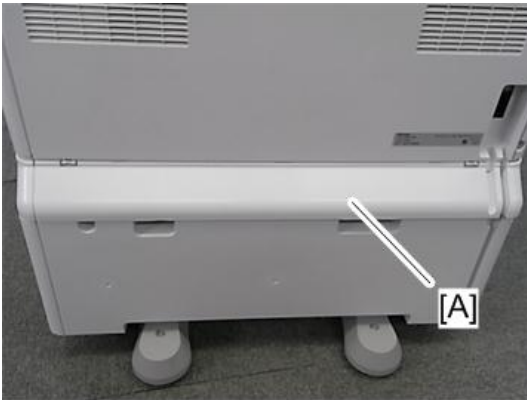
↓참고

- 이 옵션 용지함의 결로 방지 히터를 설치한다면, 이 단계(6 단계)를 진행하기 전에 먼저 히터 하네스를 연결하십시오(285페이지의).
- “LCIT RT3030” 을 설치한다면, 이 단계(6 단계)를 진행하기 전에 해당 하네스를 연결합니다(106페이지의).



d197z1024

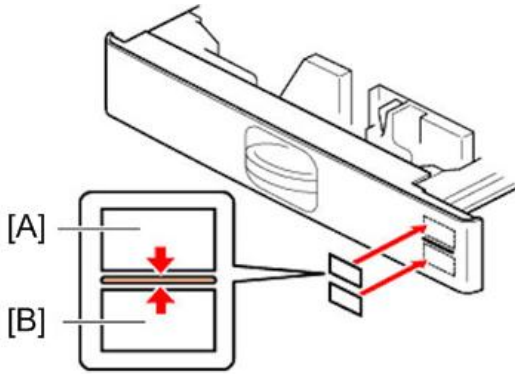
7. 후면 하단 갭 덮개를 부착합니다[A] (▼ x2개)



d197f2002

8. 용지 금지함을 기계로 복귀시킵니다.

9. 아래 그림과 같이 스티커를 부착합니다.



d1462230

[A]: 용지함 번호 스티커

[B]: 용지 크기 스티커

↓참고

- 용지함 번호 스티커와 용지 크기 스티커는 기계와 함께 포장에 포함되어 있습니다.

10. 용지 급지 장치의 캐스터를 잠급니다.



d1462439

11. 전원 코드를 기계에 연결합니다.

↓참고

- LCT에 안정장치가 부착된 상태로 배송됩니다. 어느 것도 떼어내지 마십시오.



d197f2003

12. 전원 스위치를 켭니다.
13. 용지를 장착하고 용지 급지함에 장착된 용지 크기가 조작 패널에 표시되는지 확인합니다.
14. 용지 급지 장치의 정합을 조정합니다.

SP1-001-0xx(용지함 3 리딩 에지 정합)

-055	용지함3: 얇음	-062	용지함3: 얇음:1200
-056	용지함3: 일반	-063	용지함3: 일반:1200
-057	용지함3: 약간 두꺼움	-064	용지함3: 약간 두꺼움:1200
-058	용지함3: 두꺼움 1	-065	용지함3: 두꺼움 1:1200
-059	용지함3: 두꺼움 2	-066	용지함3: 두꺼움 2:1200
-060	용지함3: 두꺼움 3	-067	용지함3: 두꺼움 3:1200
-061	용지함3: 두꺼움 4	-068	용지함3: 두꺼움 4:1200

SP1-002-004(용지함 3 좌우 정합)

## 용지 크기 변경

기계가 공장에서 출하되어 배송될 때 용지 크기가 아래와 같이 설정되어 있습니다.

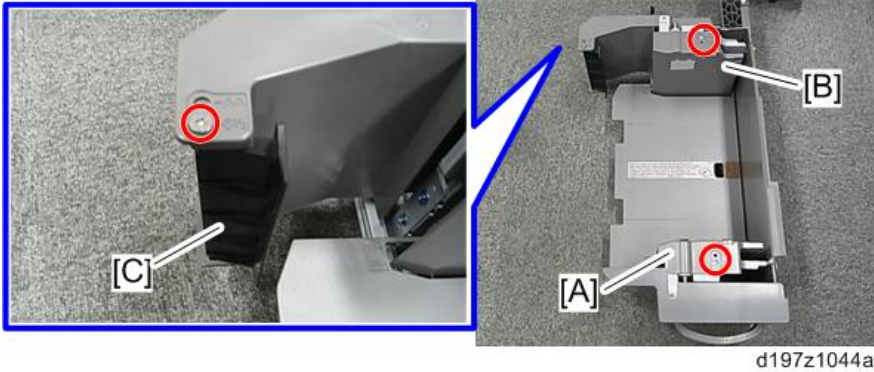
북미: LT LEF

EU.AA.CHN: A4 LEF

용지 크기를 A4 LEF 또는 LT LEF로 변경할 수 있습니다.

1. 왼쪽 용지함과 오른쪽 용지함을 당겨 빼냅니다.

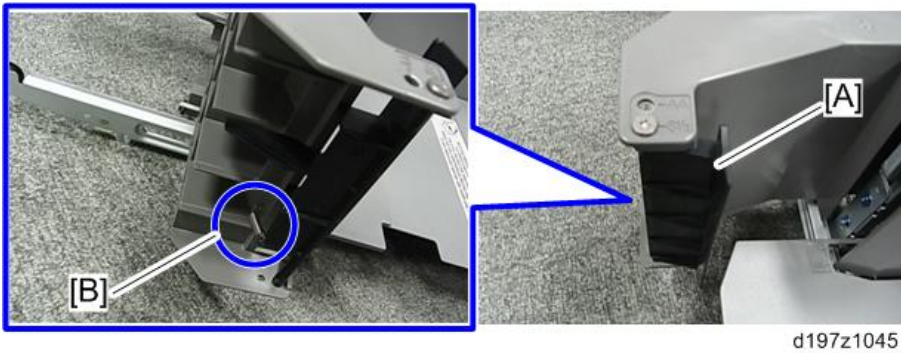
2. 오른쪽 용지함 측면 가로막(전면)[A], 오른쪽 용지함 측면 가로막(후면)[B], 오른쪽 용지함 말단 가로막[C]을 제거합니다(🔩×3개)



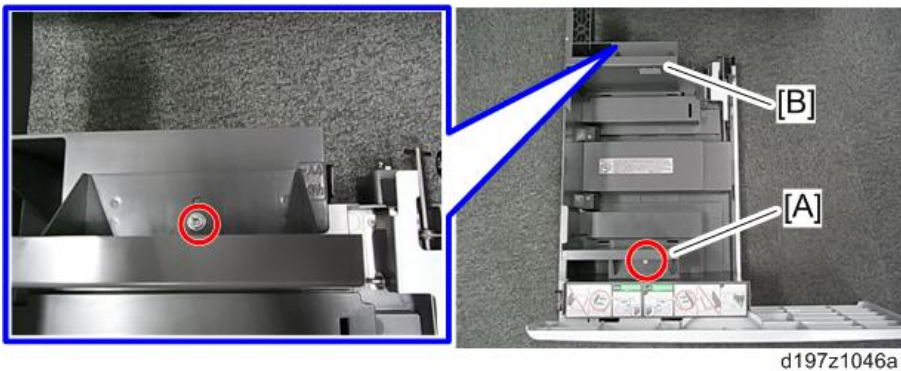
3. 가로막을 필요한 위치에 부착합니다(A4 또는 LT)(🔩×3개).

↓참고

- 말단 가로막[A]의 스프링[B]이 부착되어 있는지 확인합니다



4. 왼쪽 용지함 측면 가로막(전면)[A] 및 왼쪽 용지함 측면 가로막(후면)[B]을 제거합니다(🔩×2개).



5. 가로막을 필요한 위치에 부착합니다(A4 또는 LT)(🔩×2개).

**6. 용지 크기를 설정합니다.**

- SP5-181-009(0: A4 LEF 또는 1: LT LEF)

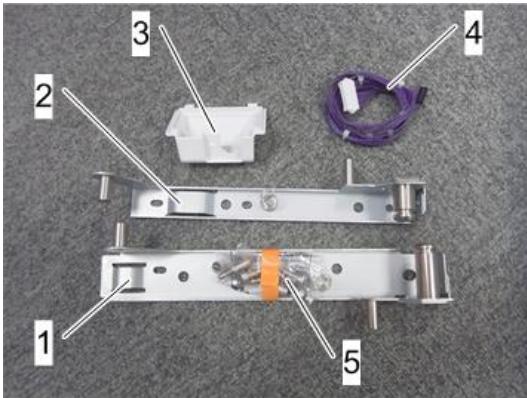


# LCIT RT3030

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	후면 브래킷	1
2	전면 브래킷	1
3	커넥터 덮개	1
4	하네스	1
5	나사 - M3 × 6	1
5	태핑 나사 - M3 × 6	1
5	조인트 핀	2
5	스터드 나사	4
5	조인트 브래킷	1



d1462455

## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 플러그를 분리하십시오.

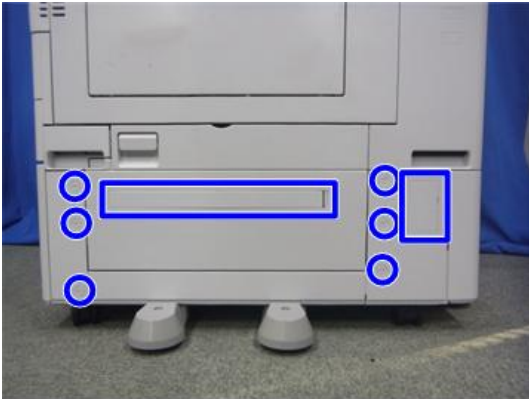


- 전원이 켜진 상태에서 이 옵션을 설치하면 전기 쇼크 또는 오작동이 일어날 수 있습니다.

#### 참고

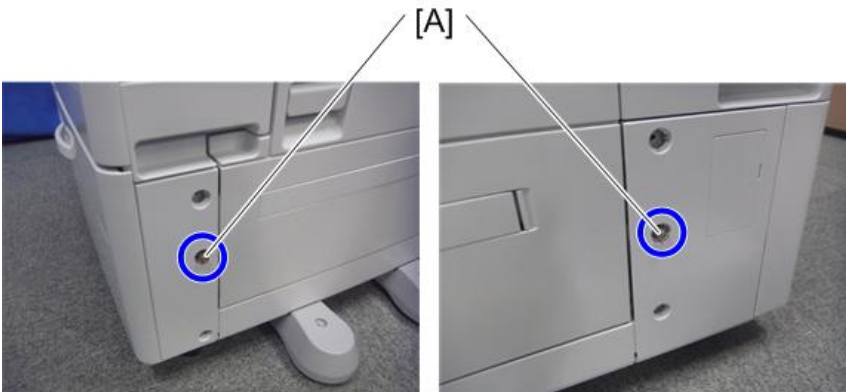
- 이 옵션을 설치하기 전에 먼저 “용지 금지 장치 PB3210/PB3220” 또는 “LCIT PB3170/PB3230” 을 부착하십시오.

1. 오렌지색 테이프와 리테이너를 제거합니다.
2. 동봉된 항목을 꺼냅니다(스터드 나사 등).
3. 금지 장치 오른쪽 덮개 8개를 떼어냅니다.



d1462457

4. 조인트 핀[A]을 금지 장치 오른쪽 전면 및 후면에 부착합니다.



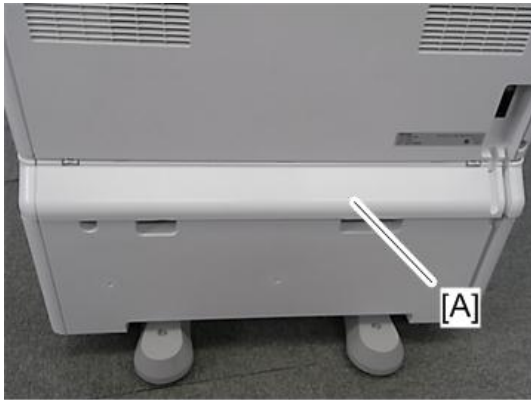
d1462458

5. 브래킷([A], [B])을 조인트 핀의 위치에 부착합니다(🔩×4개).



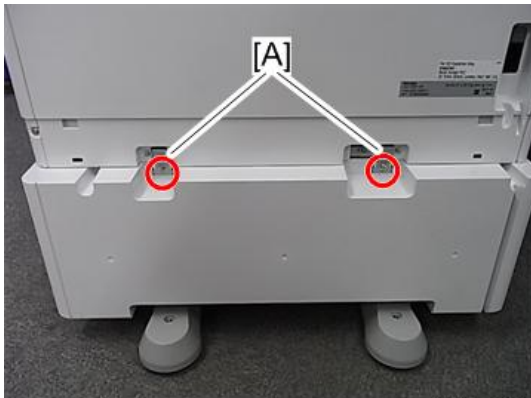
d146z2459

6. 후면 하단 겹 덮개를 제거합니다[A] (▼×2개)



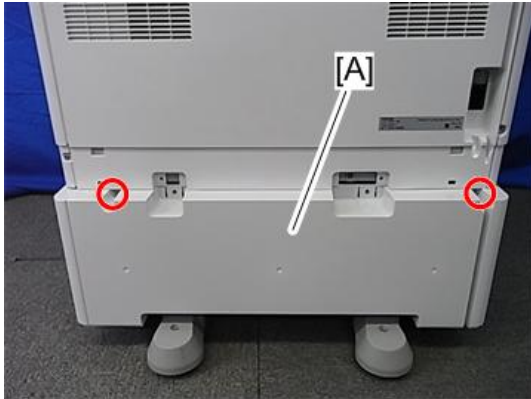
d197f2002

7. 고정 브래킷[A]을 기기 후면의 좌우의 두 지점에서 떼어냅니다(🔩: 각 1개).



d197z1024

8. 급지 장치의 뒤쪽 덮개를 제거합니다[A](🔑 x2개).



d197z1048

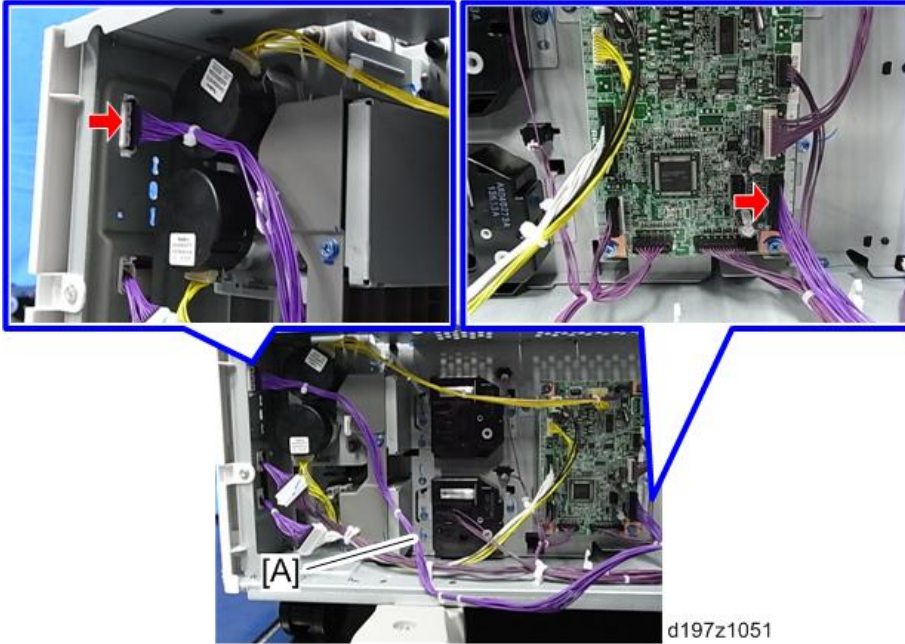
9. 하네스[A]를 연결합니다(🔌 x2개).



급지 장치 PB3170/PB3230가 있는 기기의 경우

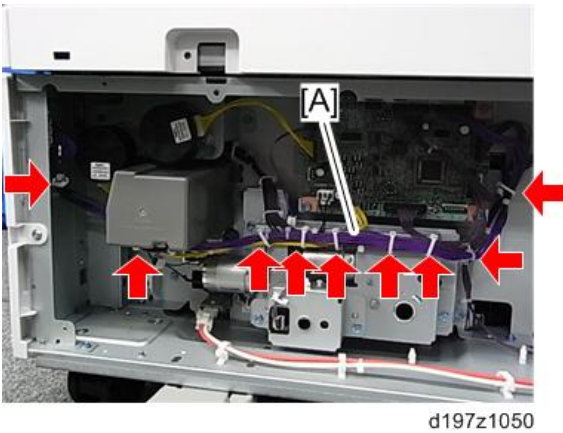


d197z1049

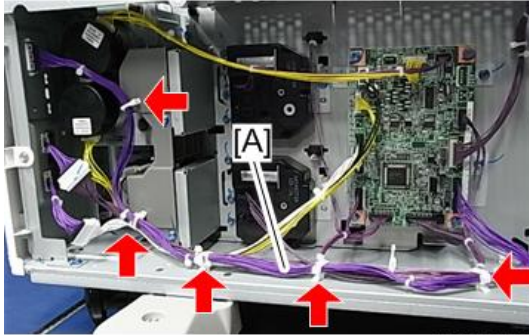
급지 장치 PB3210/PB3220가 있는 기기의 경우



10. 하네스를 고정시킵니다(PB3170/PB3230: ×9개, PB3210/PB3220: ×5개).  
급지 장치 PB3170/PB3230가 있는 기기의 경우

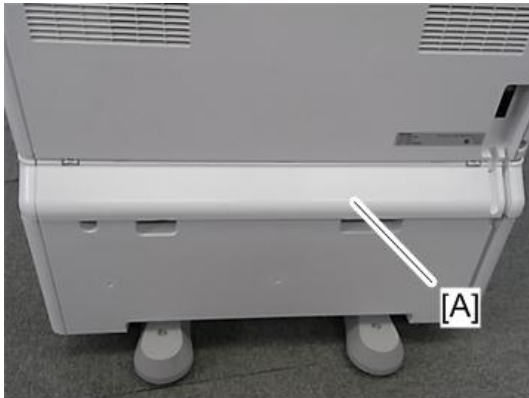


급지 장치 PB3210/PB3220가 있는 기기의 경우



d197z1052

11. 급지 장치 후면 덮개를 부착합니다.
12. 후면 하단 갭 덮개를 부착합니다(▼ x2개).



d197f2002

13. 측면 LCT의 후크를 브래킷에 연결합니다.



d1462462

14. 측면 LCT 케이블[A]을 기계에 연결합니다(⑤×1개).



d1462463

15. 케이블 덮개[A]를 부착합니다(⑤×1개).



d1462464

16. 측면 LCT를 기계 쪽으로 밀습니다.



d1462465



17. 전원 스위치를 켭니다.
18. 용지를 장착하고 용지 급지함에 장착된 용지 크기가 제어 장치에 표시되는지 확인합니다.
19. 이 대용량 용지함에 대하여 정합 조정을 수행합니다.

SP1-001-0xx(용지함 5(LCT) 선단부 정합)

-083	용지함5(LCT): 얇음	-090	용지함5(LCT): 얇음:1200
-084	용지함5(LCT): 일반	-091	용지함5(LCT): 일반:1200
-085	용지함5(LCT): 약간 두꺼움	-092	용지함5(LCT): 약간 두꺼움: 1200
-086	용지함5(LCT): 두꺼움 1	-093	용지함5(LCT): 두꺼움 1:1200
-087	용지함5(LCT): 두꺼움 2	-094	용지함5(LCT): 두꺼움 2:1200
-088	용지함5(LCT): 두꺼움 3	-095	용지함5(LCT): 두꺼움 3:1200
-089	용지함5(LCT): 두꺼움 4	-096	용지함5(LCT): 두꺼움 4:1200

SP1-002-007(대용량 용지함 좌우 정합)

## 용지 크기 변경

기계가 공장에서 출하되어 배송될 때 용지 크기가 아래와 같이 설정되어 있습니다.

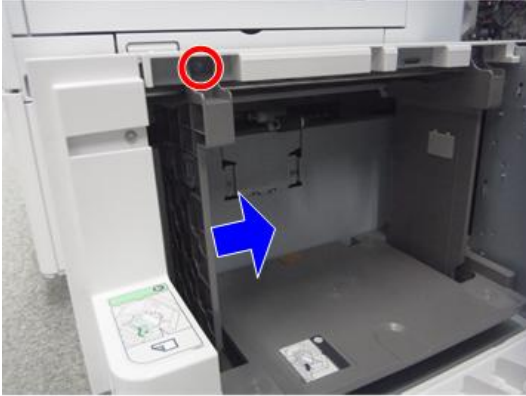
북미: LT LEF

EU.AA.CHN: A4 LEF

용지 크기를 A4 LEF, LT LEF 또는 B5 LEF로 변경할 수 있습니다.

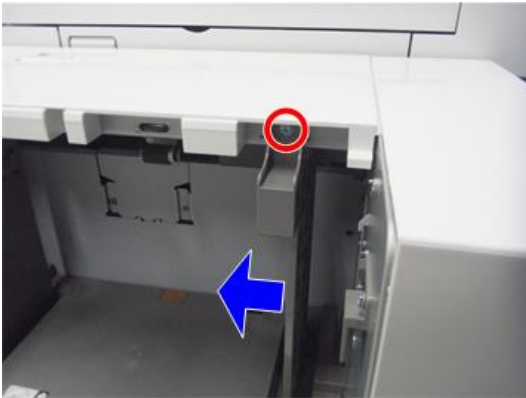
1. 용지함 덮개를 엽니다.

2. 전면 가로막에 있는 상단 부분의 나사를 제거하고, 측면 가로막을 용지 위치(바깥쪽: A4 LEF, 중앙: LT LEF, 안쪽: B5 LEF)로 설정한 후 제거한 나사를 조입니다.



d1462466

3. 후면 가로막도 동일한 크기 위치로 변경합니다.



d1462467

4. 새로운 측면 가로막 위치에 맞게 용지 크기를 변경합니다.

SP5-181-024(LCT 크기 조정)

0: A4 LEF, 1: LT LEF, 2: B5 LEF

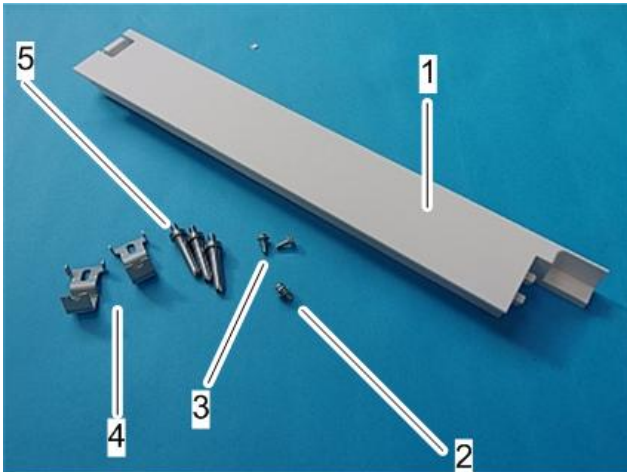


# 캐스터 테이블 유형 M3

## 부속품 확인

번호	설명	수량
1	오른쪽 하단 덮개*	1
2	스프링 와셔 나사(M4 × 10)	1
3	나사(M4 × 10)	2
4	고정 브래킷	2
5	위치결정 핀	3

\* 본체가 이 옵션으로 직접 설치된 경우에만 사용됩니다.



d197f0129

## 설치 절차

### ⚠ 주의

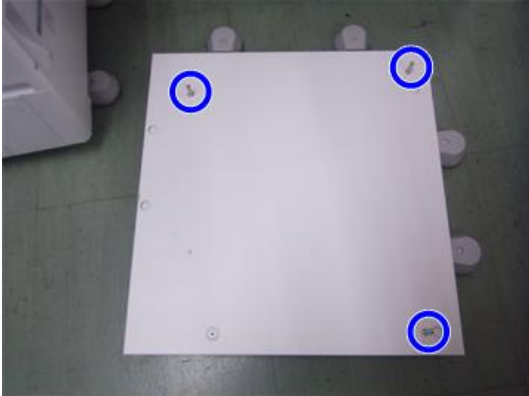
- 기계의 올바른 위치를 잡아야 하고 천천히 들어야 합니다.
- 억지로 힘을 줘서 들거나 부주의하게 취급하거나 떨어뜨릴 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 이 옵션을 설치하는 경우 기계 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 플러그를 분리하십시오.
- 전원이 켜진 상태에서 이 옵션을 설치하면 전기 쇼크 또는 오작동이 일어날 수 있습니다.

- 장비 전복을 방지하기 위해 반드시 기계와 캐스터 테이블을 결합하십시오.
- 결합하지 않을 경우 기계가 움직이거나 넘어져서 부상을 초래할 수 있습니다.

### 본체 아래에 직접 설치할 경우

2

1. 위치 지정 핀 3개를 부착합니다.



d1463030

2. 기계의 그림을 잡은 상태에서 위치 지정 핀과 맞추고 기계를 캐스터 테이블 위에 배치합니다.

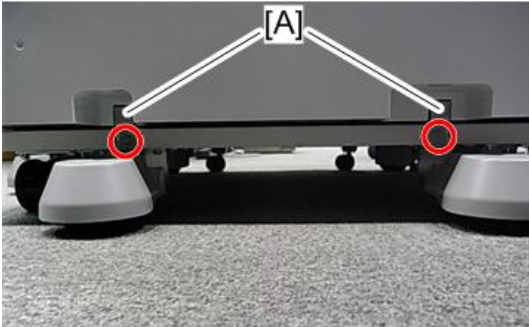
#### 참고

- 기계를 들 때에는 손잡이를 잡으십시오.
  - 특히, 스캐너 장치 등을 잡고 들지 마십시오(변형될 수 있음).
  - 기계를 캐스터 테이블 위에 임시로 아무렇게나 올려놓지 마십시오. 기계가 변형될 수 있습니다. 항상 기계와 캐스터 테이블을 올바르게 연결하십시오.
3. 오른쪽 하단 덮개를 본체 우측과 캐스터 테이블 사이에 부착합니다.
  4. 기기의 2차 용지 급지함을 꺼냅니다.
  5. 고정 브라켓을 사용하여 기기 또는 급지 장치를 캐스터 테이블에 고정합니다(스프링 와셔 : 나사: M4×10: 1개).



d197z1027


6. 고정 브래킷[A]을 기기 후면 또는 급지 장치의 좌우 두 지점에 부착합니다(나사: 각 1개).



d197z1026

7. 이 옵션과 함께 제공된 오른쪽 하단 덮개를 본체 오른쪽 하단에 부착합니다.  
8. 급지함을 기기 또는 캐스터 테이블의 급지 장치로 되돌려 놓습니다.

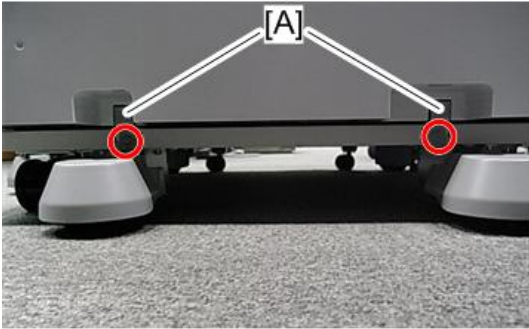
### PB3150 아래에 설치할 경우

1. 위치 결정 핀 3개를 부착합니다.
2. 위치결정 핀에 맞춰 PB3150을 캐스터 테이블에 장착합니다.
3. PB3150의 급지함을 꺼냅니다.
4. 캐스터 테이블과 PB3150을 고정시킵니다(M4×10: ×1개)



d197z1027

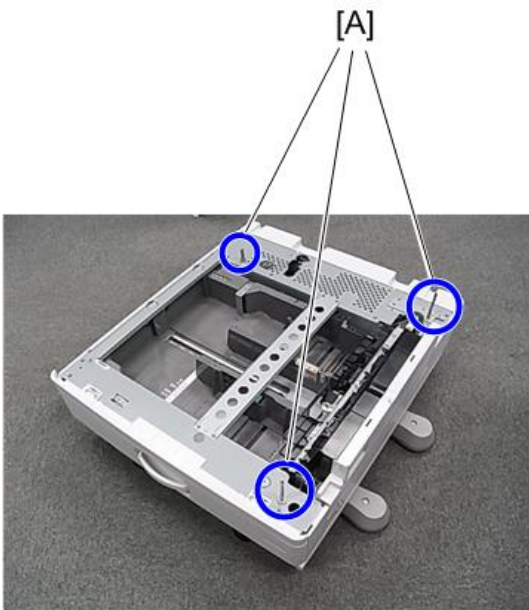
5. 고정 브래킷[A]을 PB3150의 후면에 설치합니다(🔩×2개)



d197z1026

6. PB3150의 용지함을 원래 자리로 되돌려 놓습니다.

7. 기기 본체의 손잡이 부분을 잡고 위치결정 핀에 맞추면서 본체를 PB3150에 장착합니다.



d197f0114

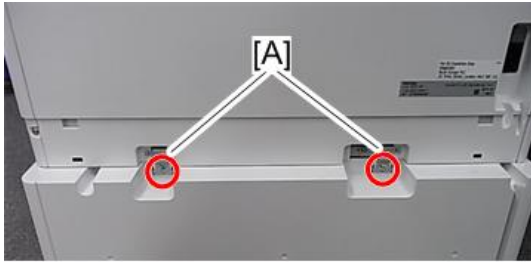
참고

- 기기 본체의 지정된 손잡이 부분을 이용하도록 하십시오. 다른 부분을 이용하면 기기가 손상될 수 있습니다.
- 기기를 PB3150 위에 임시로 아무렇게나 올려놓지 마십시오. 기기가 변형될 수 있습니다.

8. 기기 본체의 2차 용지 급지함을 꺼냅니다.

9. 기기 본체와 PB3150을 고정시킵니다(M4×10개: 🛠×1개).

10. 고정 브래킷[A]을 본체 후면에 부착합니다(🔩×2개).



11. 후면 하단 갭 덮개를 부착합니다[A](▼×2개).



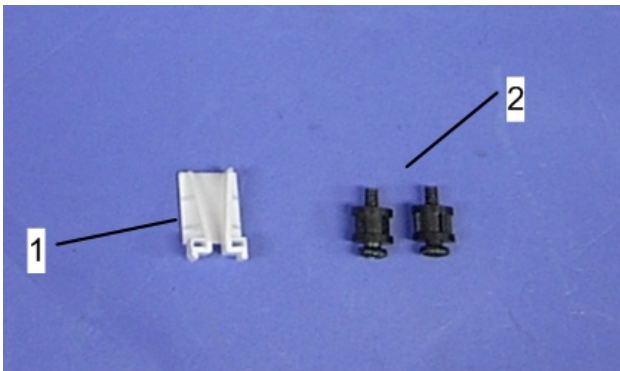
12. 2번 급지함을 기기 본체로 복귀시킵니다.

# 원고 덮개 PN2000(D700)

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	필러 가이드	1
2	스텝 나사	2



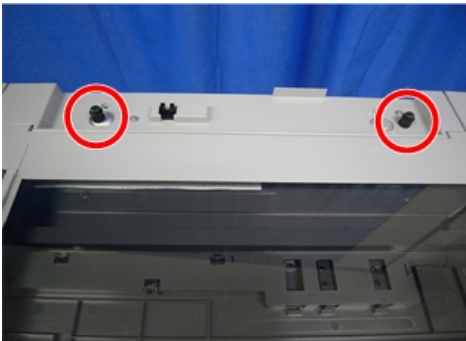
d1588041

## 설치 절차

### ⚠ 주의

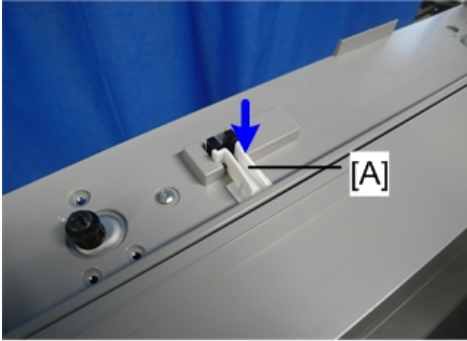
- 아래 절차를 시작하기 전에 기기 전원 코드를 분리하십시오.

1. 스텝 나사를 설치합니다(🔩 × 2개).

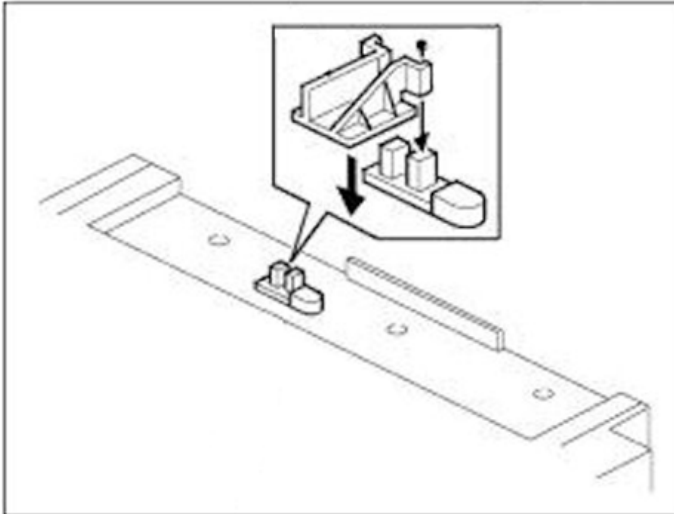


d1582019

2. 필러 가이드[A]를 설치합니다.

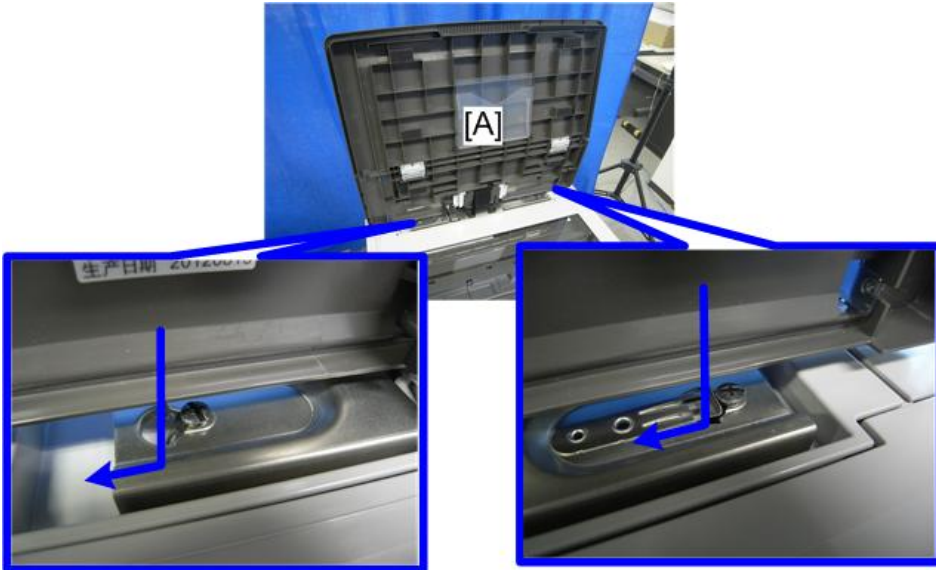


d1582020



d197f2001

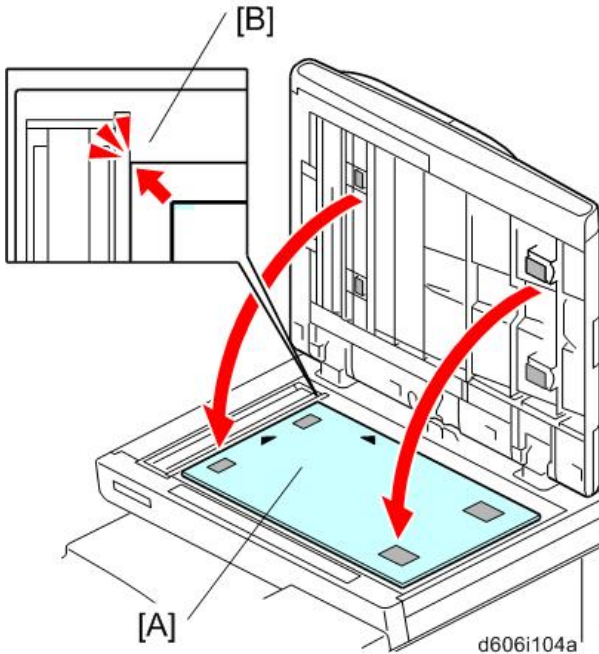
3. 원고 덮개[A]를 설치합니다.



d158z2021

4. 노광 유리에 원고판[A]을 배치합니다.

5. 노광 유리 모서리[B]에 원고판 뒷면 왼쪽 모서리가 닿도록 맞춥니다.



d606i104a

6. 원고 덮개를 닫습니다.

7. 원고 덮개를 엽니다.



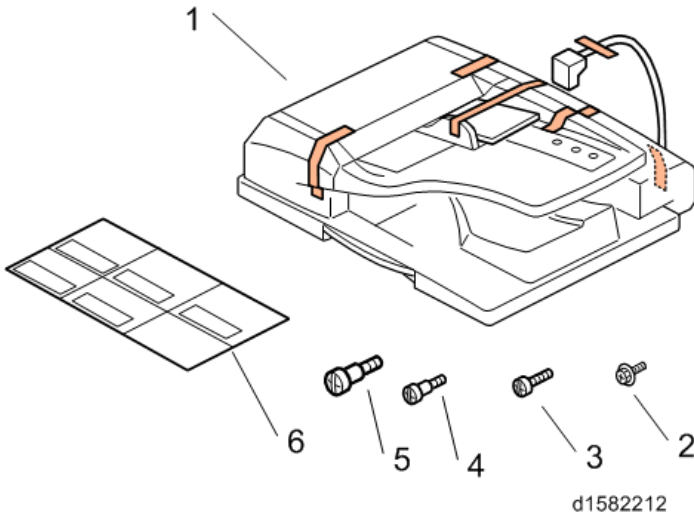
8. 원고판 표면을 살짝 눌러서 원고 덮개에 단단히 고정되도록 합니다.
9. 전원 코드를 연결하고 주 전원을 켭니다.
10. 원고를 원고판에 올려놓고 한 장 복사해서 설치가 제대로 되었는지 확인합니다.

# ARDF DF3090

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	ARDF	1
2	나사	2
3	노브 나사	2
4	스터드 나사(소)	1
5	스터드 나사(대)	1
6	주의 스티커 - 상단 덮개	1



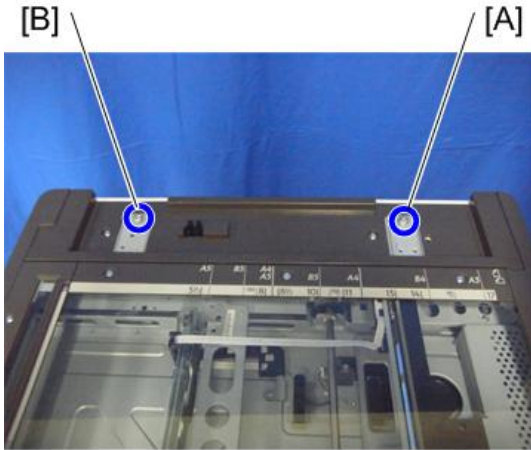
## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 아래 절차를 시작하기 전에 복사기 전원 코드를 분리하십시오.

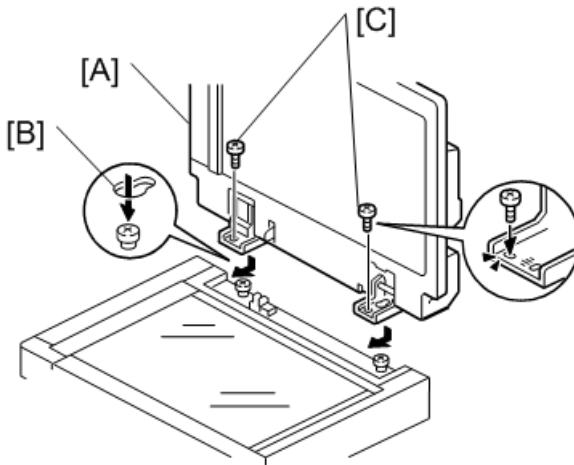
1. 모든 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.

2. 두 개의 스테드 나사를 끼웁니다([A]는 큰 스테드 나사이고 [B]는 작은 스테드 나사임).



d1463130

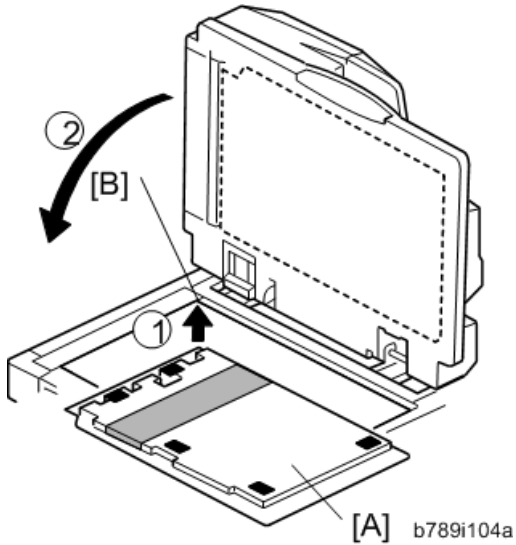
3. ARDF 지지판의 나사 열쇠 구멍[B]을 스테드 나사 위로 정렬하여 ARDF[A]를 장착합니다.  
 4. ARDF를 기계 전면으로 밀습니다.  
 5. 2개의 노브 나사[C]를 사용하여 ARDF를 고정합니다.



b789i103a

6. 원고판[A]의 왼쪽 뒷면 모서리를 노광 유리의 모서리[B]에 맞추어 놓습니다.

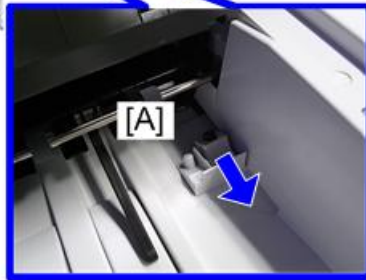
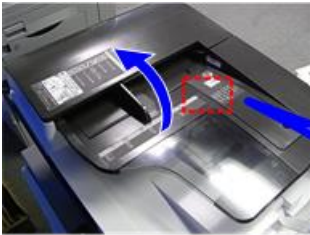
7. ARDF를 닫습니다.



8. ARDF를 열고 원고판이 제대로 부착되어 있는지 확인합니다.

9. ARDF 원고 트레이를 들어올립니다.

10. 스탬프 홀더[A]를 바깥으로 밀어내고, 필요하면 스탬프 카트리지를 설치합니다.

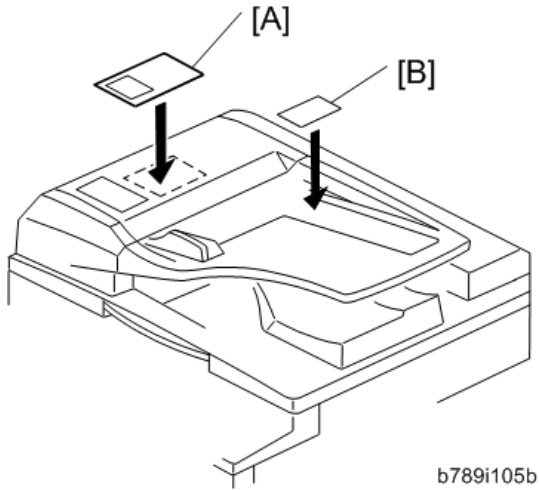


d1587033.jpg

참고

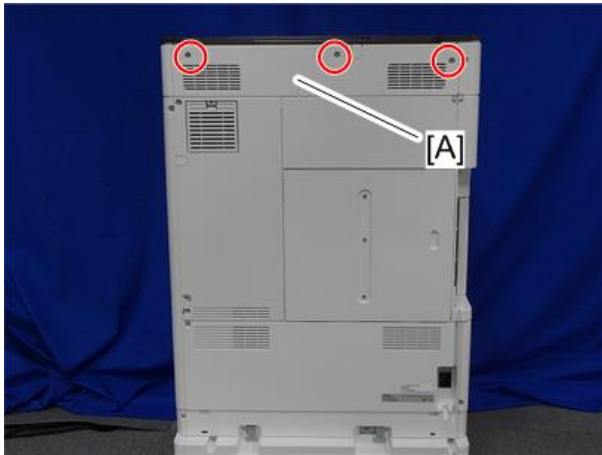
- 스탬프 카트리지를 설치 후 홀더를 올바르게 밀어 넣어야 합니다. 그렇지 않으면 걸림 감지(J001)가 나타날 수 있습니다.

11. 그림과 같이 스티커[A][B]를 상단 덮개에 부착합니다. 원하는 언어를 선택합니다.



b789i105b

12. 스캐너 후면 덮개를[A] 떼어냅니다(☞\*3개).



d197f0051

13. 하네스를 SIO(CN315)에 연결합니다[A].



d1463132

14. 브래킷[A]을 부착합니다(🔩×1개).



d1463133

15. 접지선[A]을 고정합니다(🔩×1개).



d1463134

16. 스캐너 후면 덮개를 부착합니다.

17. 플러그를 꽂고 기계의 주 전원 스위치를 켜 다음 ARDF 작동을 확인합니다.
18. 전체 크기 복사를 수행합니다. 정합(좌우 및 리딩 예지)과 이미지 기울어짐이 올바른지 확인하십시오. 아니라면 정합을 이미지 기울어짐을 조정합니다.

### 얇은 종이를 급지하는 경우

얇은 종이를 급지할 때는 슬라이딩 용지함을 아래 그림의 지점으로 조정하십시오[A].

일반 용지를 급지할 때는 슬라이딩 용지함을 아래 그림의 지점으로 조정하십시오[B].

그렇지 않으면 다음 문제의 원인이 될 수 있습니다:

- 원고 걸림
- 원고 말림
- 원고가 가지런하게 쌓이지 않음



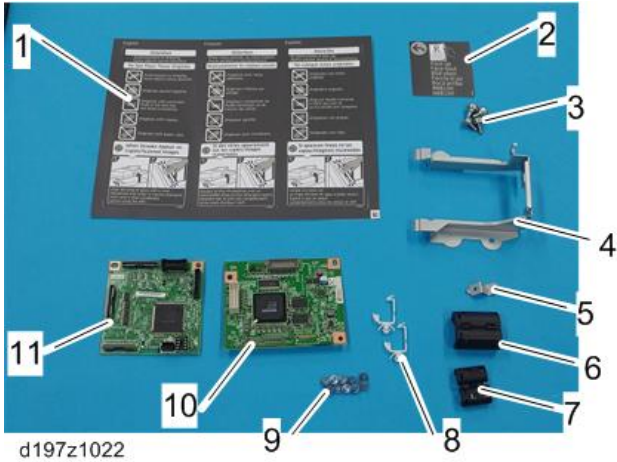
# SPDF DF3080

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량	비고
1	원본 주의사항 스티커: 다국어	1	
2	원본 세트 스티커 시트	1	
3	동전 나사	2	
	스텝 나사	2	
4	1 패스 ADF 브래킷:	1	이 모델에는 사용되지 않았 습니다.
5	서브 IPU 브래킷	1	이 모델에는 사용되지 않았 습니다.
6	페라이트 코어: K3 NF-75(N)BK0	1	
7	페라이트 코어: K3 NF-70-A(N)BK0	1	
8	클램프: LWS-0711A	2	
9	태핑 나사: M3×6	10	이 모델에는 8개의 나사를 사 용합니다
10	BCU 보드	1	이 모델에는 사용되지 않았 습니다.
11	IPU-sub 보드	1	
12	스페이서	1	
-	일련 번호 스티커	1	





## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 플러그를 뽑으십시오.
- 전원이 켜진 상태에서 이 옵션을 설치하면 전기 쇼크 또는 오작동이 일어날 수 있습니다.

### ⚠ 주의

- “설치 후 조정”을 실행할 때까지 전원을 켜지 마십시오. 그렇지 않으면, 정상적으로 시작되지 않을 수 있습니다.

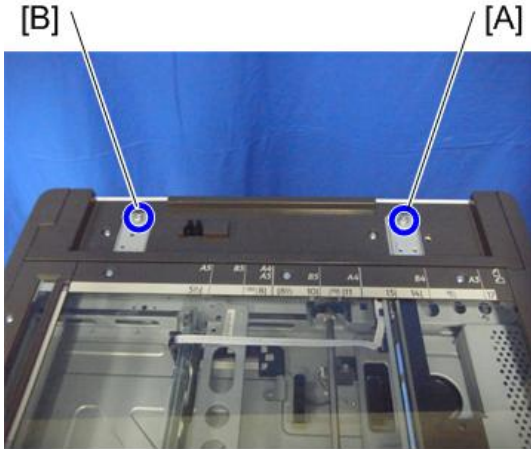
## SPDF 부착

1. 장치를 기기에 임시로 올려놓고 오렌지색 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.
2. 패키지의 항목(보드, 고정 나사 등)을 꺼냅니다.

3. 2개의 스텝 나사를 기계에 부착합니다.

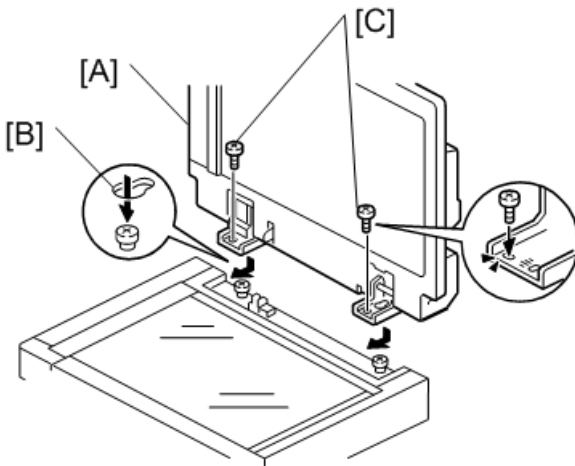
↓ 참고

- 대형 스텝 나사[A]는 기기 본체 우측에 사용되고 소형 스텝 나사[B]는 좌측에 사용됩니다.



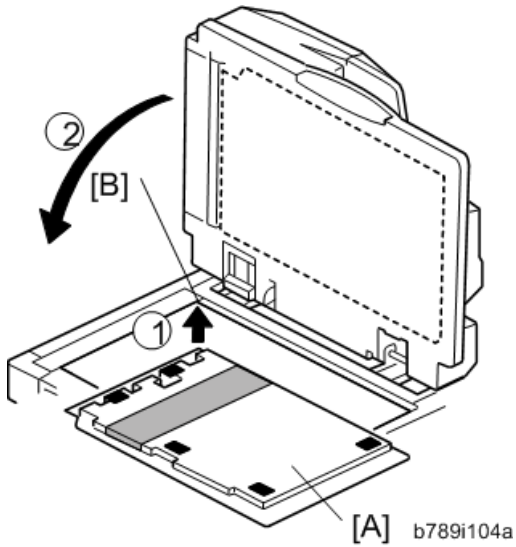
d1463130

4. SPDF [A]의 힌지를 스텝 나사 구멍 [B]에 맞춘 뒤 안으로 밀어 넣어서 부착합니다.
5. SPDF를 기계에 고정시킵니다(동전 나사[C] ×2개).



b789i103a

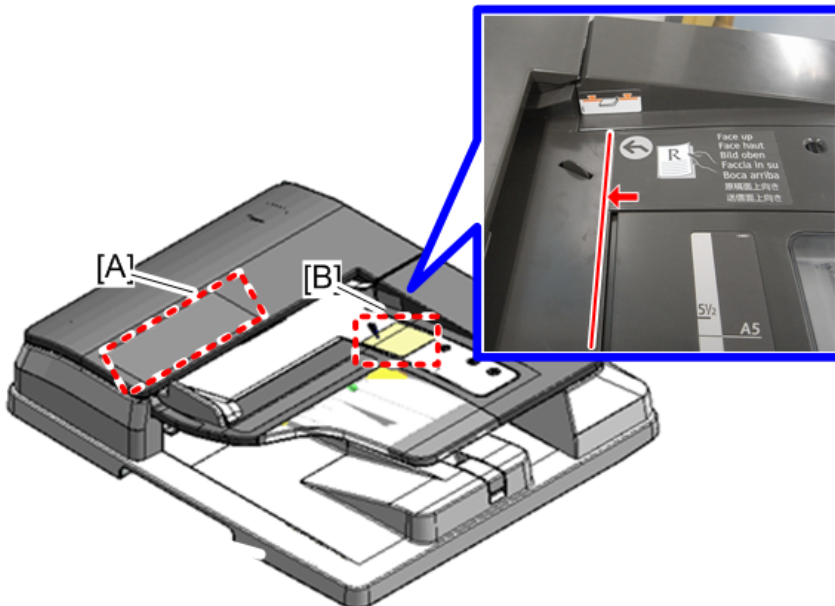
6. 노광 유리에 원고판[A]을 배치합니다.  
원고판 시트를 기기 좌측 뒤쪽 눈금[B]에 맞춥니다.



7. SPDF를 천천히 내려 원고판 시트를 SPDF에 부착합니다.
8. DF를 다시 열어 원고판 시트가 노출 유리에 단단히 부착되었는지 확인합니다.
9. 스티커(주의:원고)를 [A] 지점에 붙입니다.
10. 스티커(세트:원고 테이블)를 다음 그림에서 처럼 [B] 지점에 붙입니다.

#### 참고

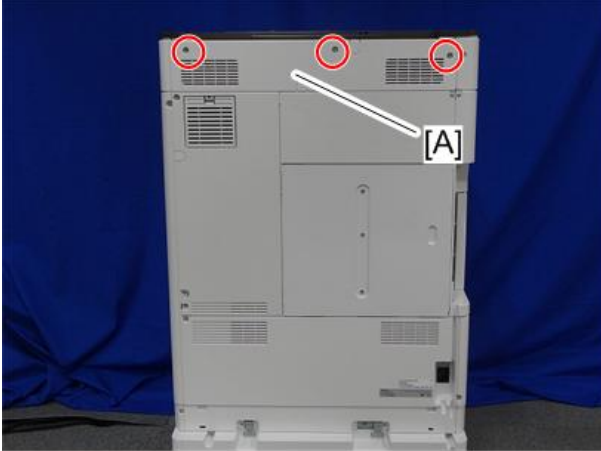
- 이 스티커는 원고 테이블 틈새 위로 돌출되지 않도록 붙여야 합니다.



d146z0027

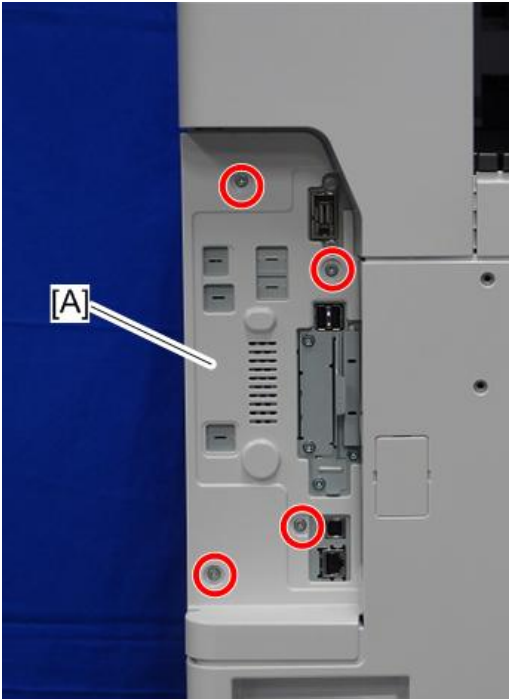
## 서브 IPU 부착

1. 스캐너 후면 덮개를[A] 떼어냅니다(🔩 x 3개).



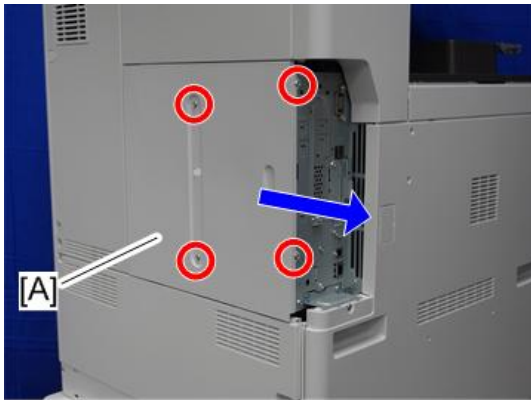
d197f0051

2. 컨트롤러 덮개[A]를 떼어냅니다(🔩 x 4개).



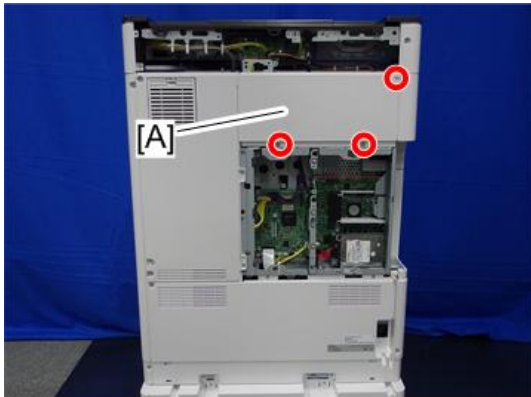
d197f0042

3. 컨트롤러 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔩×5개).



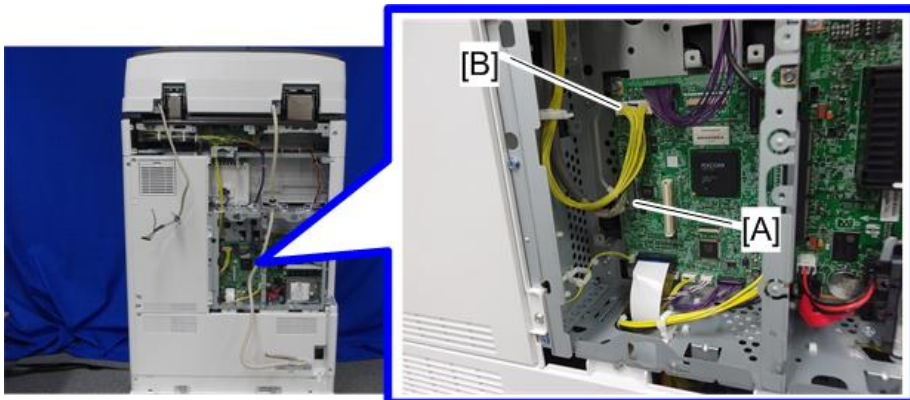
d197f0048

4. 왼쪽 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔩×3개).



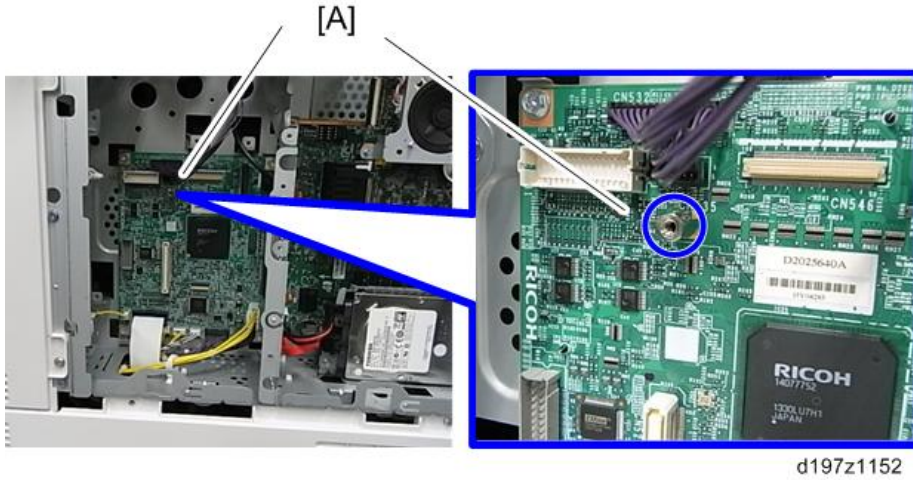
d197f0050\_1

5. 스캐너 케이블[A]과 SIO 하네스[B]를 IPU 보드에서 분리합니다.

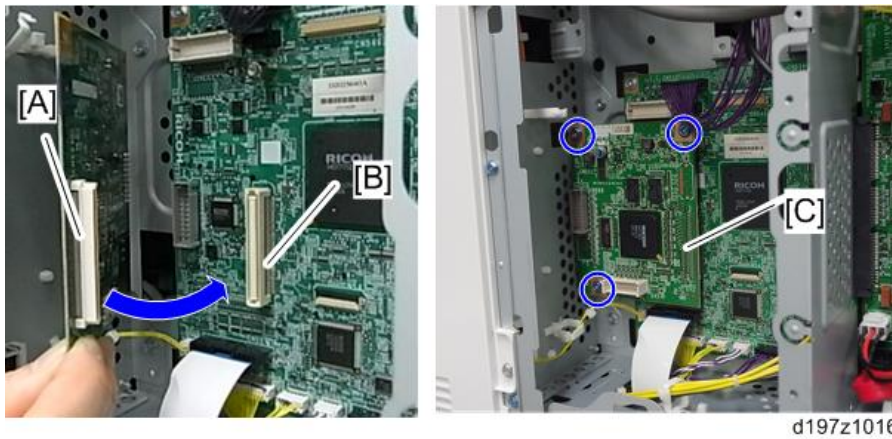


d197z1015

6. 스페이서[A]를 IPU 보드에 장착합니다.



7. IPU-서브 보드[C]의 CN593 [A]과 IPU 보드의 CN529 [B]을 연결하여 IPU-서브 보드를 장착합니다(☞x3개).

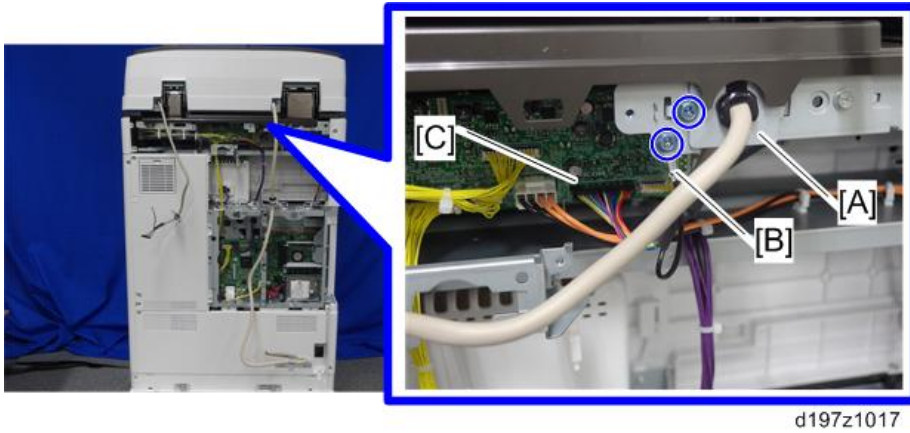


8. 스캐너 후면 프레임에 있는 DF 케이블 브래킷[A]을 부착합니다(☞x1개).

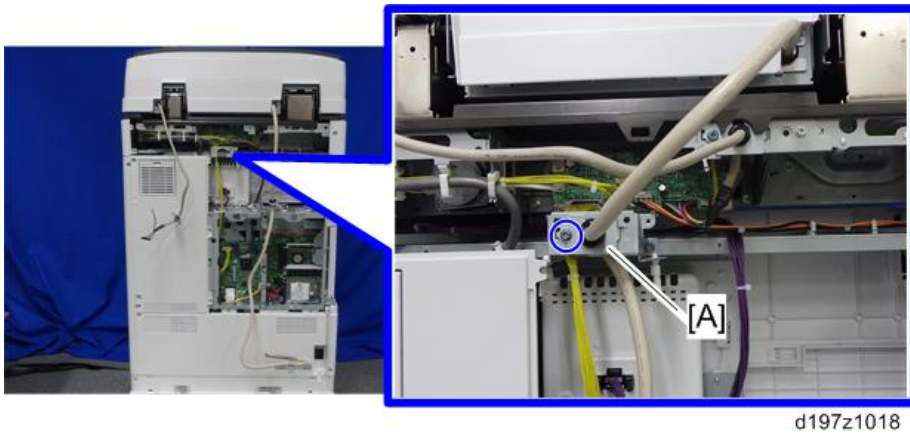
9. 접지선[B]을 분리합니다(☞x1개).



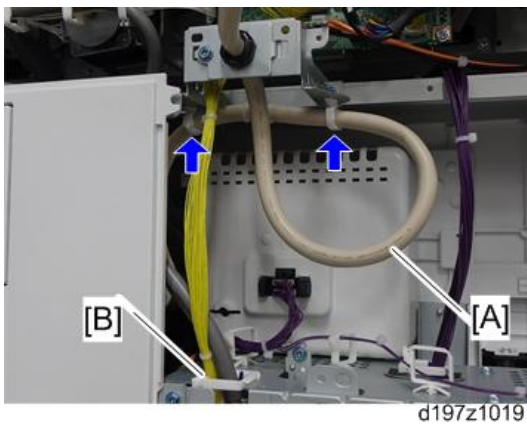
10. DF 하네스[C]를 SIO의 CN312에 부착합니다.



11. CIS 케이블[A]을 브래킷에 부착합니다(🔩x1개).

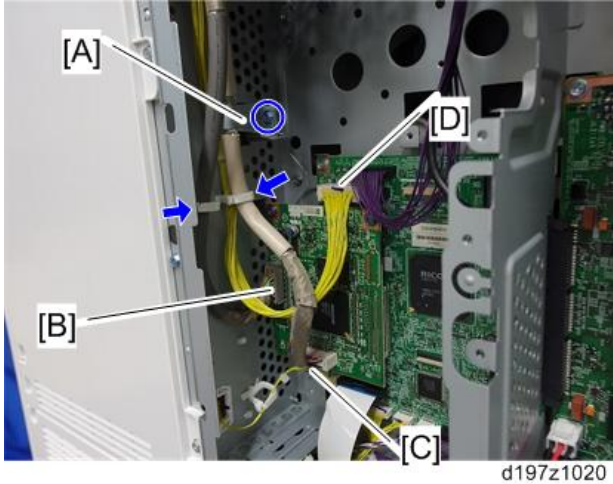


12. 브래킷 아래의 CIS 케이블[A]과 컨트롤러 박스 상단[B]을 클램프로 고정합니다.

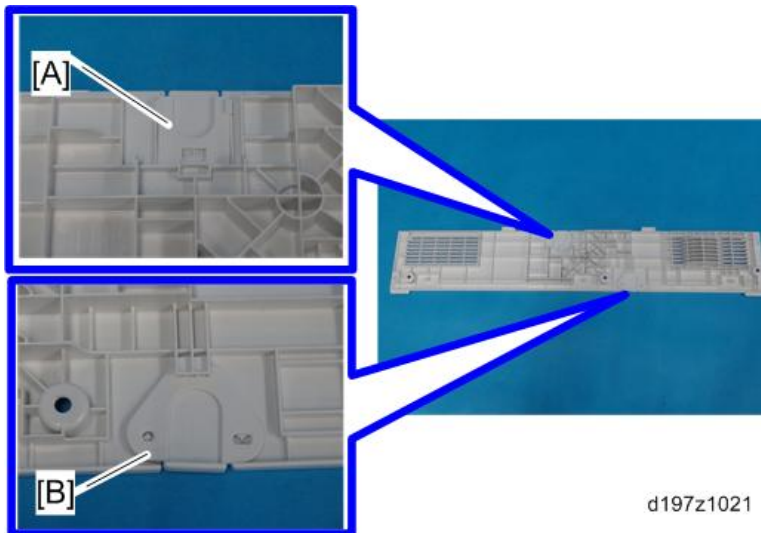


13. CIS 케이블 클램프[A]를 컨트롤러 박스의 브래킷에 부착합니다(🔩x1개).

14. 스캐너 케이블[B]을 IPU-서브 보드의 CN590에 부착한 다음(🔌x1개), CIS 케이블[C]을 IPU-버스 보드의 CN592에 부착하고(🔌x1개), SIO 하네스[D]를 IPU 보드의 CN531에 부착합니다(🔌x1개).



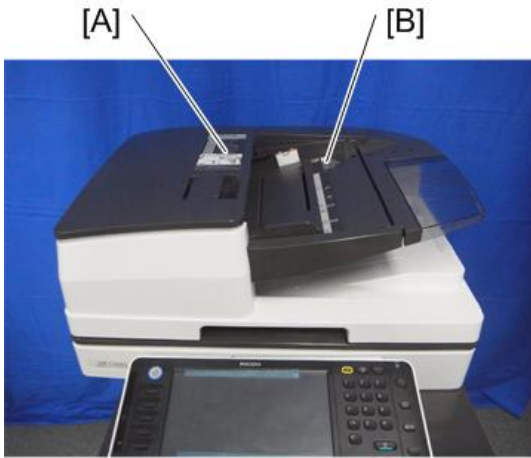
15. 페라이트 코어를 DF 케이블과 CIS 케이블에 부착합니다.
- 페라이트 코어: K3 NF-70-A (N) BK0는 DF 케이블용입니다
  - 페라이트 코어: K3 NF-75 (N) BK0는 CIS cable용입니다.
16. 스캐너 후면 덮개로부터 스캐너 케이블 갭 덮개를 분리합니다.
- DF 케이블 갭[A], CIS 케이블 갭[B]



17. 기기를 다시 조립합니다.



18. 스티커를 부착합니다: “원고” [A] 및 “원고 테이블 세트” [B].



d1462499

2

## SP 설정 조정

1. 전원을 켭니다.

2. 제공된 용지에 표시된 SP 값을 다음 SP에 입력합니다.

1. SP4-712-001: CIS GB 조정 값: R
2. SP4-713-001: CIS GB 조정 값: G
3. SP4-714-001: CIS GB 조정 값: B

3. SPDF의 정합을 조정합니다.

- SP6-006-010: ADF 조정 왼쪽 가장자리 정합(1-패스): 전면
- SP6-006-011: ADF 조정 왼쪽 가장자리 정합(1-패스): 후면
- SP6-006-001: ADF 조정 좌우 정합: 전면
- SP6-006-002: ADF 조정 좌우 정합: 후면

4. 기울어진 경우 고정 나사[A]를 풀고 SPDF를 약간 왼쪽 또는 오른쪽으로 돌립니다. 그런 다음 동전 나사[A]를 조이고 시험 복사를 하여 기울어짐 현상이 발생하지 않는지 확인합니다.

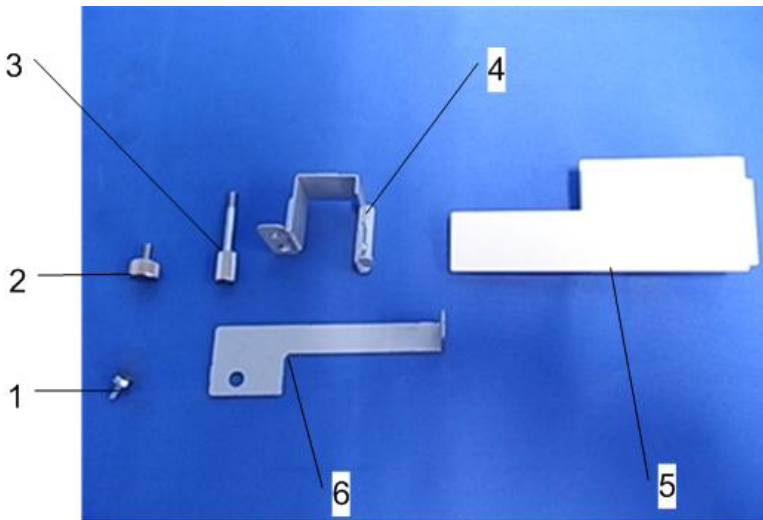


d1462518

# 중계 장치 BU3070

## 부속품 확인

번호	설명	수량
1	태핑 나사 - M3 × 8	1
2	나사 - M4	1
3	노브 나사 - M4	1
4	오른쪽 전면 브래킷	1
5	왼쪽 하단 덮개	1
6	왼쪽 전면 브래킷	1



d1465001

## 설치 절차

### ⚠ 주의

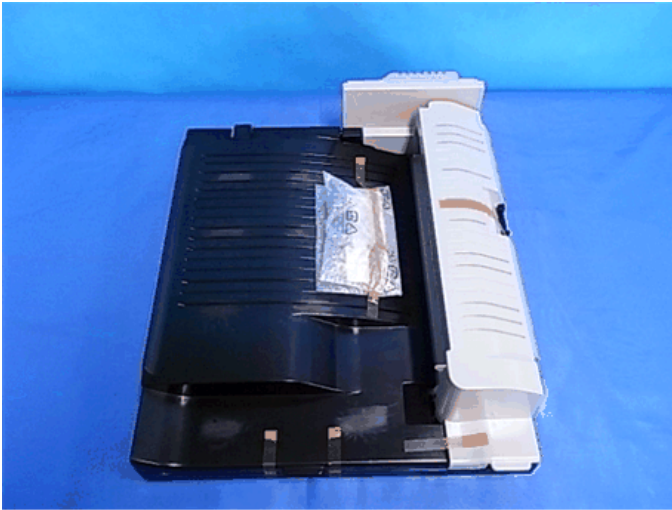
- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 플러그를 분리하십시오.
- 전원이 켜진 상태에서 이 옵션을 설치하면 전기 쇼크 또는 오작동이 일어날 수 있습니다.

참고

- 이 중계 장치는 “내부 시프트 용지함 SH3070”, “측면 용지함 유형 M3”, “내부 피니셔 SR3180” 또는 “내부 피니셔 SR3130” 과 함께 사용할 수 없습니다.
- “단일 용지함 BN3110” 과 함께 사용하려면 중계 장치를 설치하기 전에 먼저 “단일 용지함 BN3110” 을 부착하십시오.

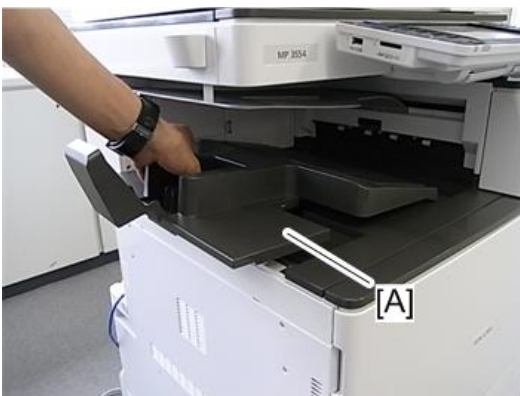
2

1. 오렌지색 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.
2. 동봉된 항목을 꺼냅니다(고정 나사 등).



d1465002

3. 용지 배출함[A]을 분리합니다.



d197z0407

4. 커넥터 덮개[A]를 제거합니다.

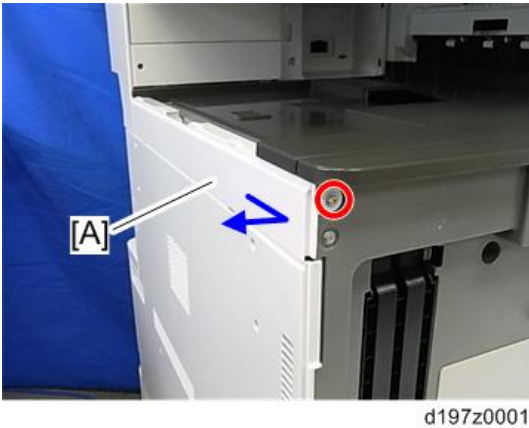


5. 전면 덮개를 엽니다.

6. 왼쪽 상단 덮개[A]를 분리합니다(🔩×1개).

↓참고

- 이 제거한 나사는 13단계에서 다시 사용됩니다.



7. 오른쪽 덮개를 엽니다.

8. 주 전원 스위치 덮개[A]를 제거합니다(🔩×1개).

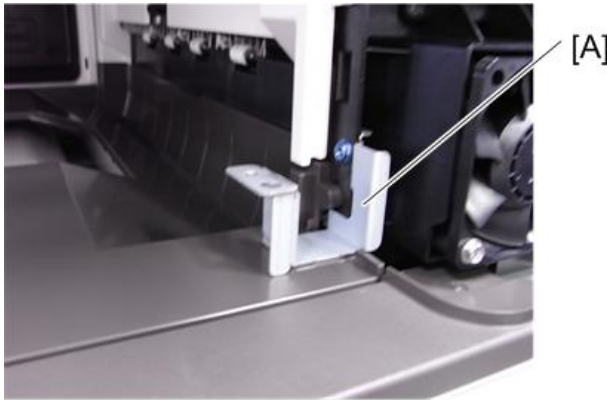
↓참고

- 주 전원 스위치 덮개에는 좌측에 2개(용지 배출)와 우측에 1개(우측 덮개) 등 총 3개의 탭이 있습니다.



d197f0052

9. 브래킷[A]을 부착합니다(🔩×1개).



d1462471

10. 주 전원 스위치 덮개를 부착하고 오른쪽 덮개를 닫습니다.

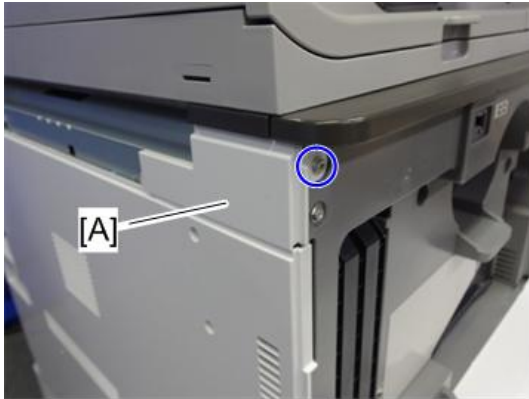
11. 중계 장치 우측 덮개를 연 다음 중계 장치를 기기에 부착합니다(🔩×2개, 노브 나사[A]).



d197f0093

12. 중계 장치 오른쪽 덮개를 닫습니다.

13. 중계 장치와 함께 제공된 상단 좌측 덮개를 부착합니다.



d197f0094

14. 피니셔 설치 절차를 참고해서, L형 연결 브래킷 [A]를 부착하되, 아직 나사를 조이지 않도록 합니다.



d197f0095

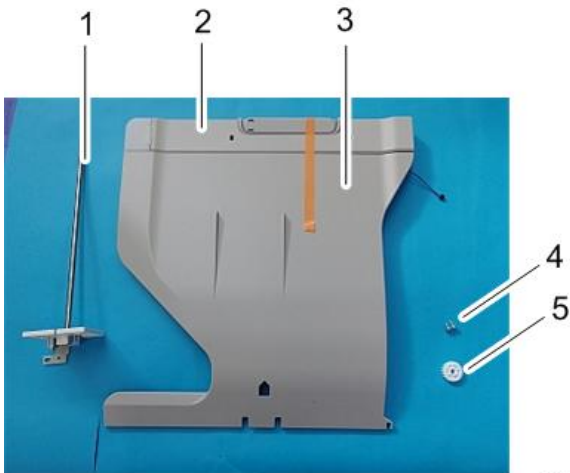
15. 피니셔를 설치한 후에 주 전원 스위치를 켭니다.  
16. 조작 패널에서 피니셔를 선택할 수 있는지 확인합니다.

## 단일 용지함 BN3110

### 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	용지함 지지 바	1
2	하네스 덮개	1
3	용지함	1
4	나사: M3 x 8	2
5	기어	1



d197f0126

### 설치 절차

#### ⚠ 주의

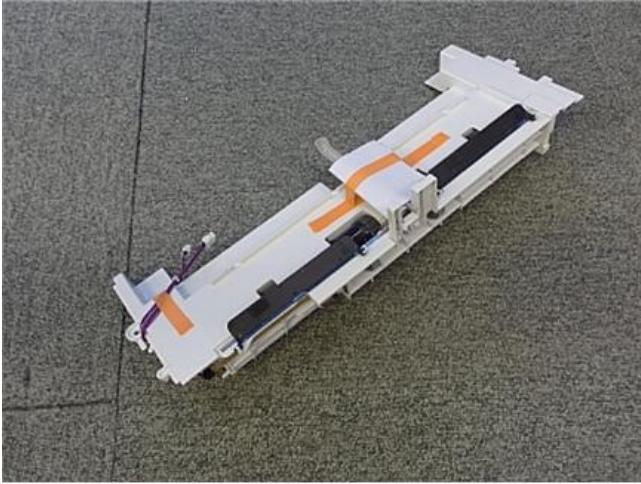
- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 플러그를 분리하십시오.
- 전원을 켜 상태에서 이 옵션을 설치할 경우 전기 충격 또는 오작동이 발생할 수 있습니다.

#### ↓ 참고

- 이 옵션을 “중계 장치 BU3070”, “내부 시프트 용지함 SH3070” 또는 “측면 용지함 유형 M3” 와 함께 설치할 경우에는, 이 옵션을 가장 먼저 설치하십시오.



1. 오렌지색 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.



d197f0127

2. 동봉된 항목을 꺼냅니다(고정 나사 등).
3. 오른쪽 덮개를 엽니다.
4. 주 전원 스위치 덮개[A]를 제거합니다(⊗×1개).

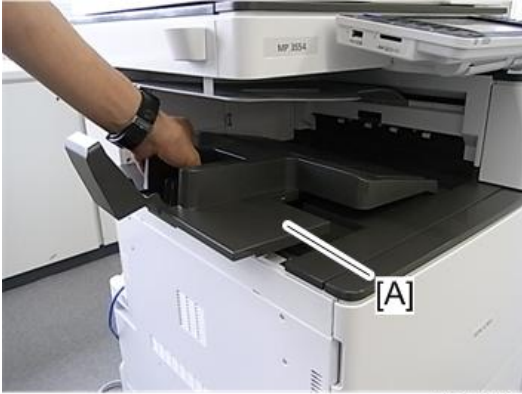
↓참고

- 주 전원 스위치 덮개에는 좌측에 2개(용지 배출)와 우측에 1개(우측 덮개) 등 총 3개의 탭이 있습니다.



d197f0052

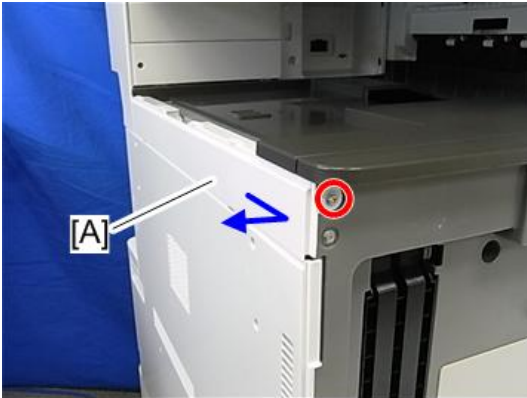
5. 용지 배출함[A]을 분리합니다.



d197z0407

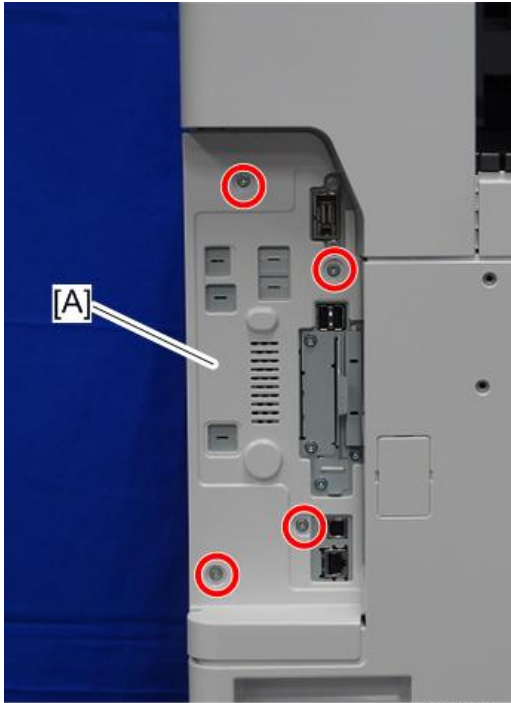
6. 전면 덮개를 엽니다.

7. 왼쪽 상단 덮개[A]를 분리합니다(🔩×1개).



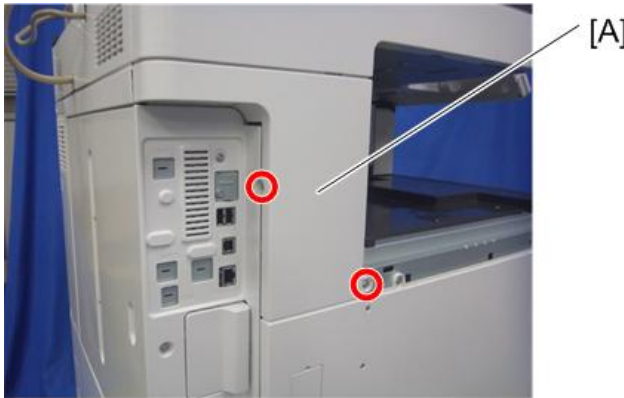
d197z0001

8. 컨트롤러 덮개[A]를 떼어냅니다(🔩 x 4개).



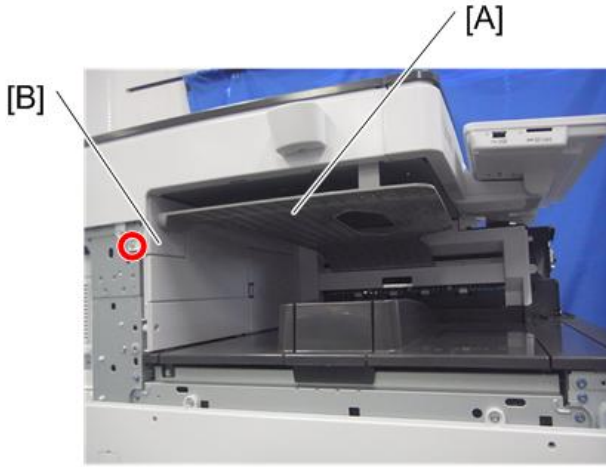
d197f0042

9. 왼쪽 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔩 x 2개).



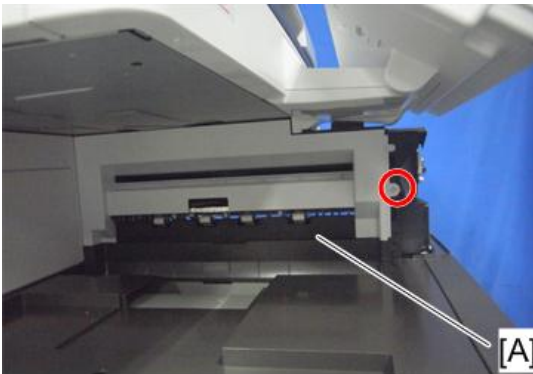
d1462010

10. 인버터 용지함[A], 용지함 지지봉 덮개[B]를 분리합니다(🔩×1개).



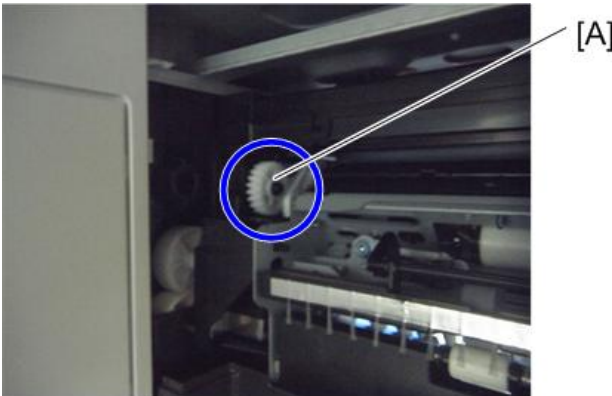
d1462478

11. 용지 출력 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 1개).



d197f0104

12. 이 옵션과 함께 제공된 기어[A]를 부착합니다.

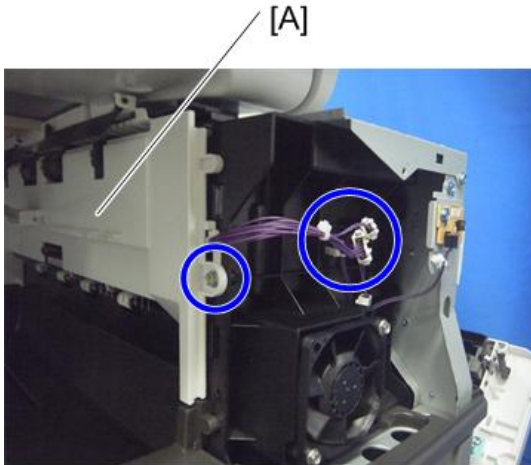


d1462476

13. 단일 용지함 장치[A]를 부착합니다(🌀×1개, 📦×2개).

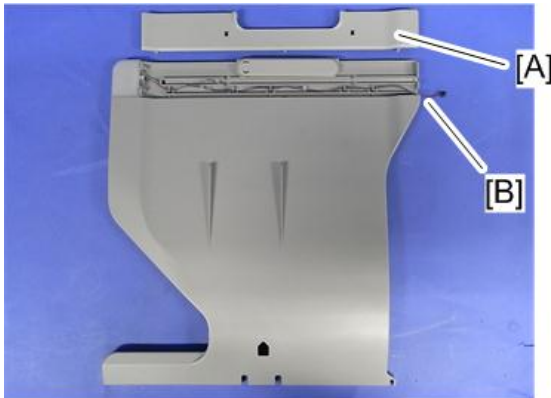
**⚠ 주의**

- 하네스가 단일 용지함 장치와 기계 프레임 사이에 끼이지 않도록 주의하십시오.



d1462477

14. 하네스 덮개 [A]를 열고 하네스[B]를 분리합니다.



d197f2131

**참고**

- 하네스 덮개를 조심스럽게 천천히 들어올려 분리합니다. 하네스 덮개를 좌우로 움직여서 분리하면, 하네스가 안쪽의 고리에 걸려 끊어질 수 있습니다.

15. 이전 단계에서 분리한 하네스를 부착합니다.

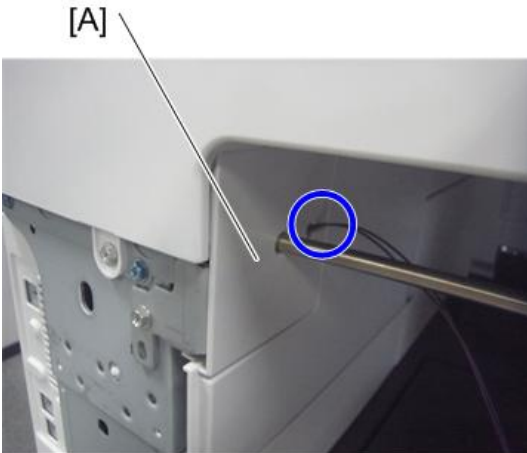


d1462479

16. 용지함 지지 바를[A] 부착합니다(🔩×1).

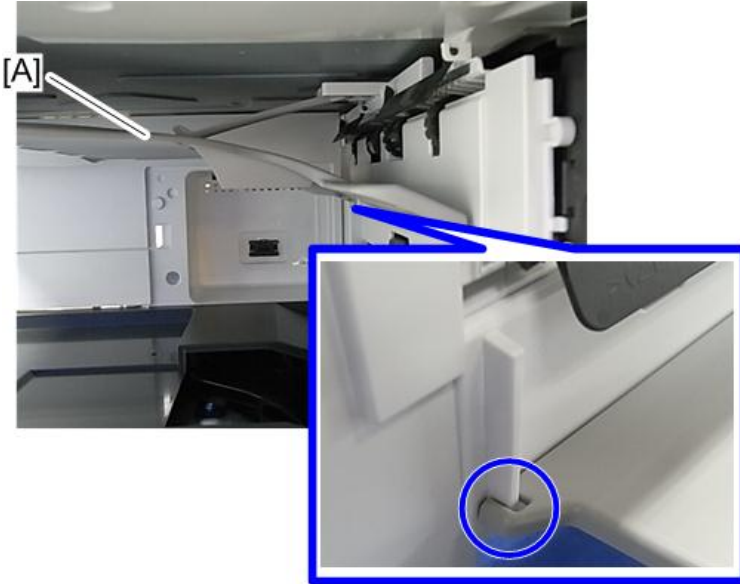
↓참고

- 이전 단계에서 부착한 하네스를 파란색 원으로 표시된 위치로 통과시킵니다.



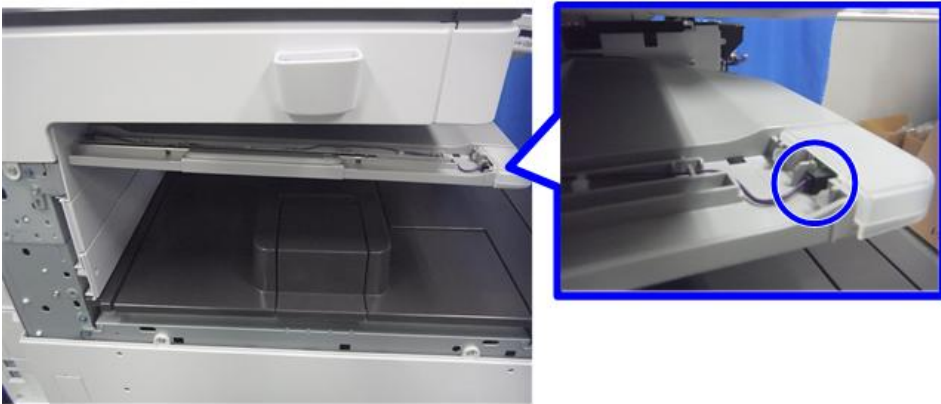
d1462480

17. 단일 용지함[A]을 단일 용지함 장치에 후크로 연결합니다. 이때 파란색 원으로 표시된 위치에 정렬시킵니다.



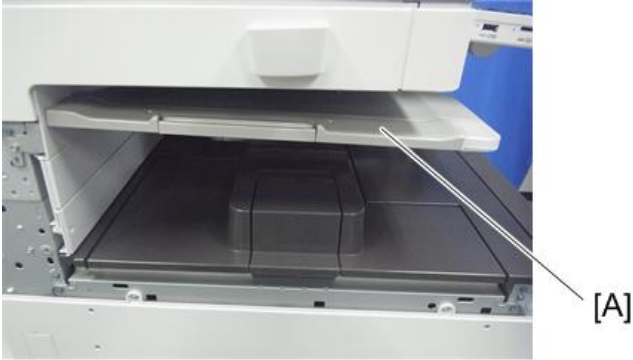
d197f2132

18. 하네스를 단일 용지함에 연결한 후 돌려서 가져옵니다(☞ ×1개).



d1462482

19. 용지함 지지 바를 단일 용지함에 단단히 삽입하고 하네스 덮개를[A] 부착합니다.



d1462483

20. 왼쪽 후면 덮개, 왼쪽 상단 덮개 및 주 전원 스위치 덮개를 부착한 후 우측 덮개를 닫습니다.
21. 주 전원 스위치를 켭니다.
22. 조작 패널에서 출력 방향을 이 용지함으로 지정할 수 있는지 확인하고 작동을 확인하십시오.

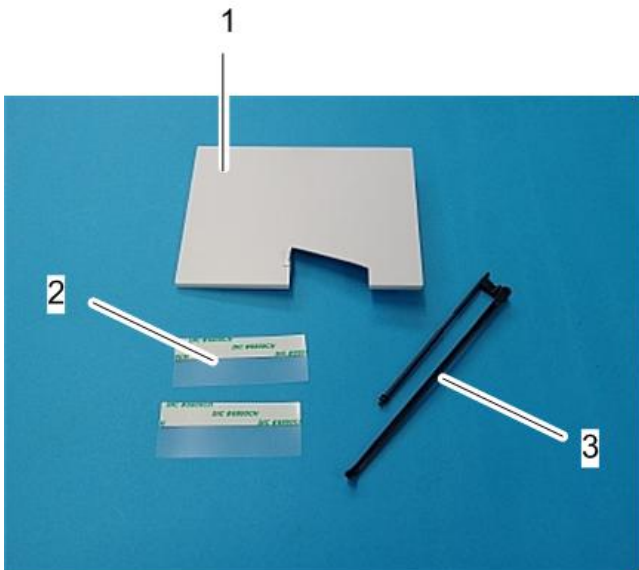


# 내부 시프트 용지함 SH3070

## 부속품 확인

번호	설명	수량
1	용지함 덮개	1
2	시트	2
3	필러	1

2



d197f0115

## 설치 절차

### ⚠ 주의

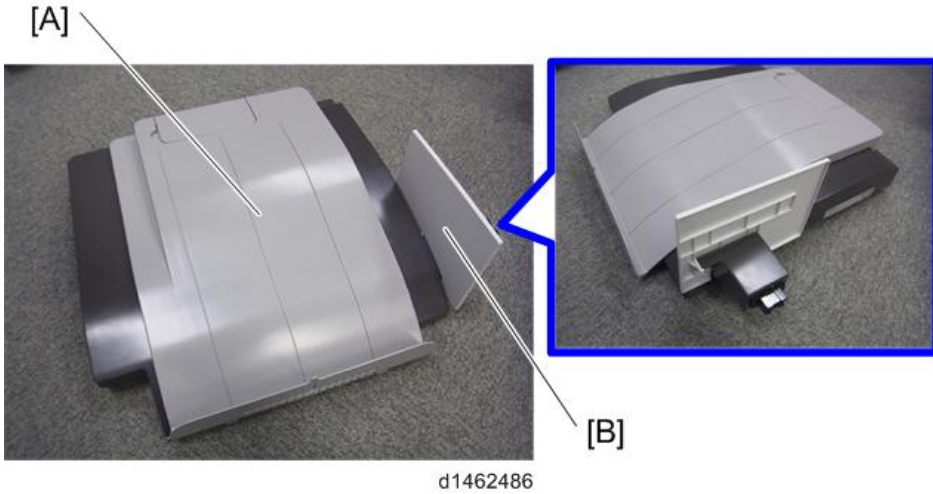
- 이 옵션을 설치할 때에는 기계 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 플러그를 분리하십시오.
- 전원이 켜진 상태에서 이 옵션을 설치하면 전기 쇼크 또는 오작동이 일어날 수 있습니다.

### ↓ 참고

- “중계 장치 BU3070”, “측면 용지함 유형 M3”, “내부 피니셔 SR3130” 또는 “내부 피니셔 SR3180” 과 함께 사용할 수 없습니다.

- "단일 용지함 BN3110"과 함께 이 옵션을 사용하려면 먼저 이 옵션의 밑판을 부착하고 이 옵션을 설치한 후 "단일 용지함 BN3110"을 설치합니다.

1. 필라멘트 테이프와 포장재를 제거합니다.
2. 동봉된 항목들을 꺼냅니다.
3. 용지함 덮개 [B]를 시프트 용지함[A]에 부착합니다.



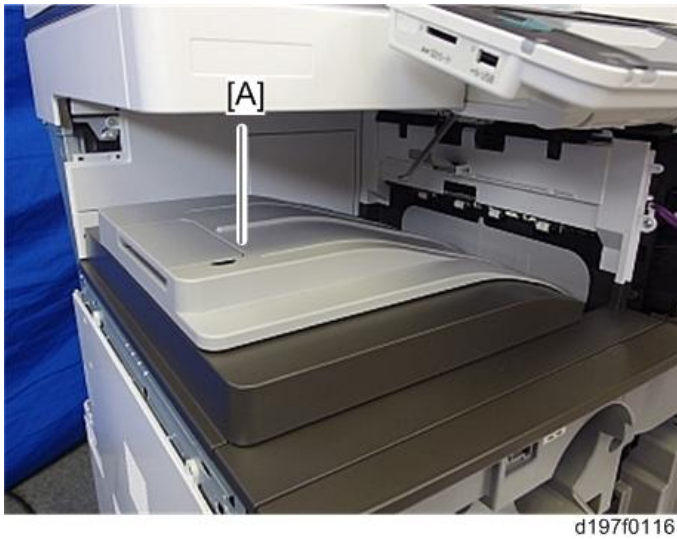
4. 용지 배출함[A]을 분리합니다.



5. 커넥터 덮개[A]를 제거합니다.



6. 시프트 용지함[A]을 부착합니다.



7. 오른쪽 덮개를 엽니다.

8. 주 전원 스위치 덮개[A]를 제거합니다(☞×1개).

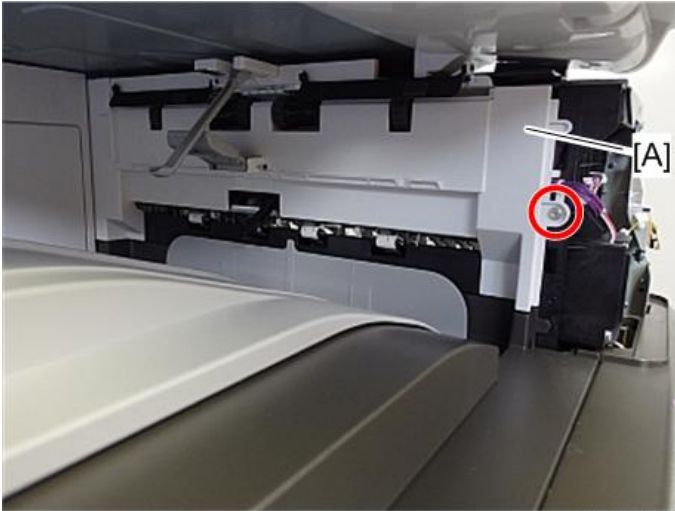
↓참고

- 주 전원 스위치 덮개에는 좌측에 2개(용지 배출)와 우측에 1개(우측 덮개) 등 총 3개의 탭이 있습니다.



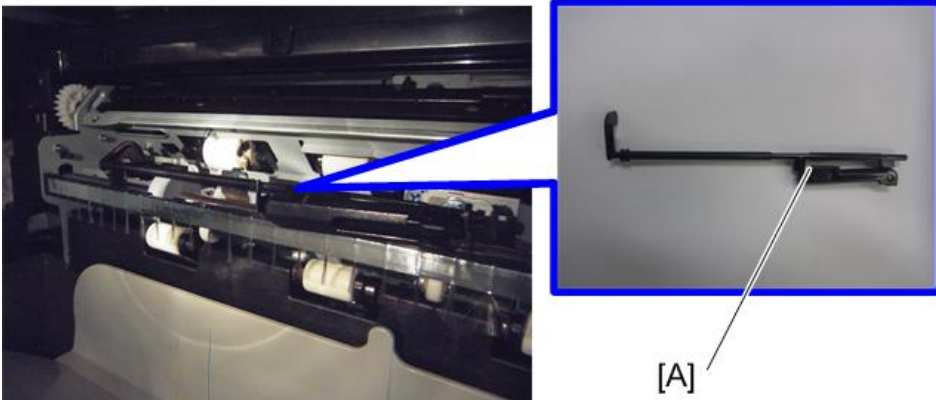
d197f0052

9. 용지 배출 덮개[A]를 제거합니다(🔩×1개).



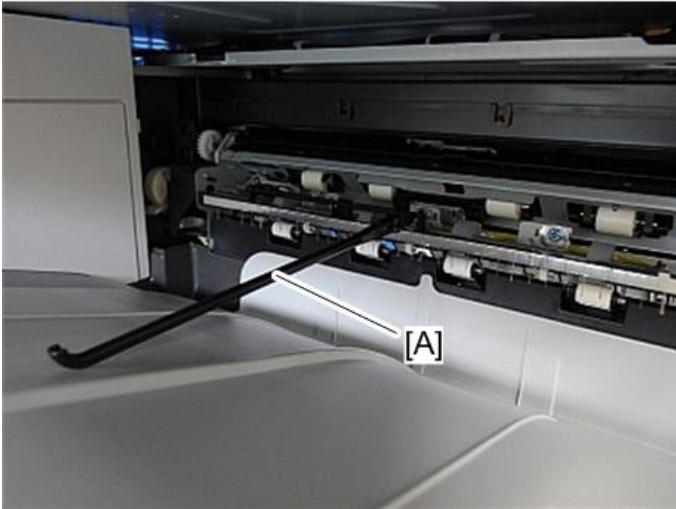
d197f0117

10. 필터[A]를 제거합니다.



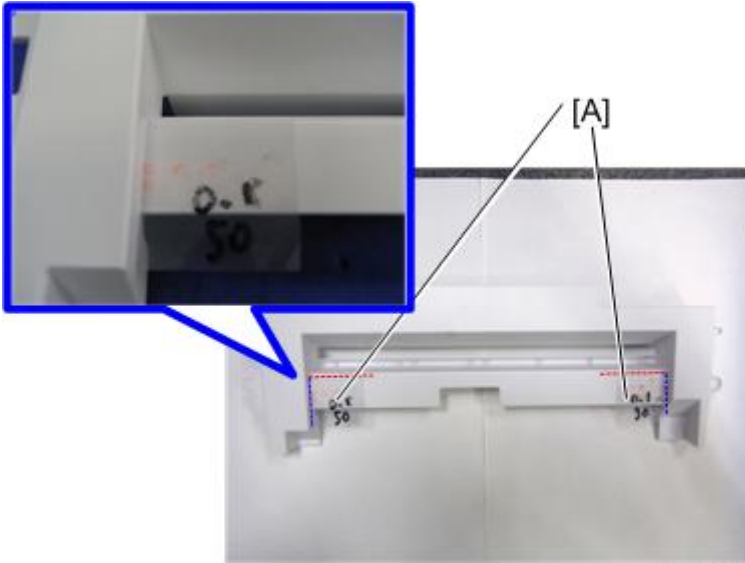
d1462488

11. 시프트 용지함 필러[A]를 부착합니다.



d197f0118

12. 용지 배출 덮개의 가장자리에 시트[A]를 부착합니다.



d1462490

13. 용지 배출 덮개와 주 전원 스위치 덮개를 부착한 다음 우측 덮개를 닫습니다.

14. 주 전원 스위치를 켭니다.

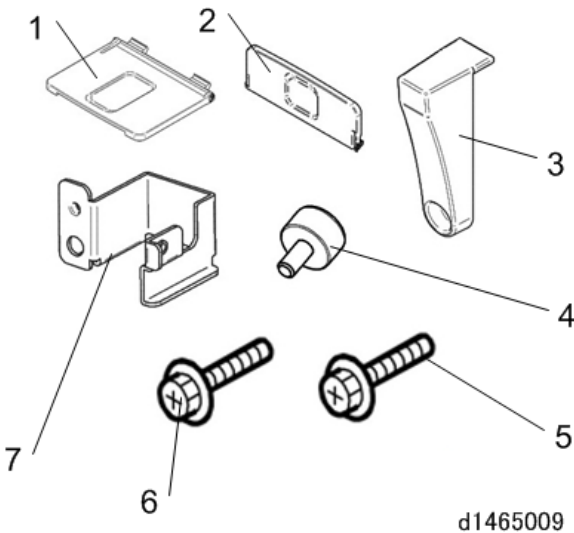
15. 조작 패널에서 용지 출력 방향을 시프트 용지함으로 선택할 수 있는지 확인하고 작동을 확인합니다.

## 측면 용지함 유형 M3

### 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	왼쪽 확장 용지함	1
2	상단 확장 용지함	1
3	고정판	1
4	노브 나사	1
5	태핑 나사 - M4 x 14	1
6	태핑 나사 - M3 x 8	1
7	브래킷	1



### 설치 절차

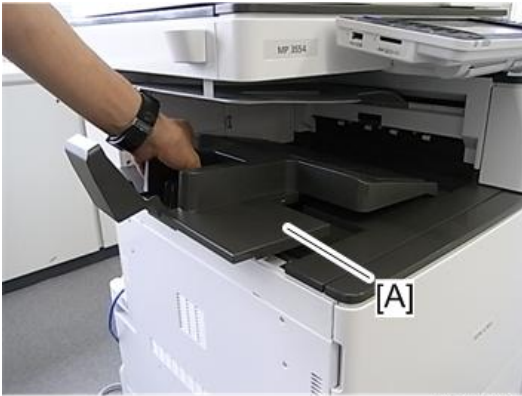
#### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 기계 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 플러그를 분리하십시오.
- 전원이 켜진 상태에서 이 옵션을 설치하면 전기 쇼크 또는 오작동이 일어날 수 있습니다.

↓ 참고

- 측면 용지함은 “중계 장치 BU3070”, “내부 시프트 용지함 SH3070”, “내부 피니셔 SR3180” 또는 “내부 피니셔 SR3130” 과 함께 사용할 수 없습니다.
- “단일 용지함 BN3110” 과 함께 사용하려면 측면 용지함을 설치하기 전에 먼저 “단일 용지함 BN3110” 을 부착하십시오.

1. 오렌지색 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.
2. 동봉된 항목을 꺼냅니다(고정 나사 등).
3. 용지 배출함[A]을 분리합니다.



d197z0407

4. 오른쪽 덮개를 엽니다.
5. 주 전원 스위치 덮개[A]를 제거합니다(⊗×1개).

↓ 참고

- 주 전원 스위치 덮개에는 좌측에 2개(용지 배출)와 우측에 1개(우측 덮개) 등 총 3개의 탭이 있습니다.



d197f0052

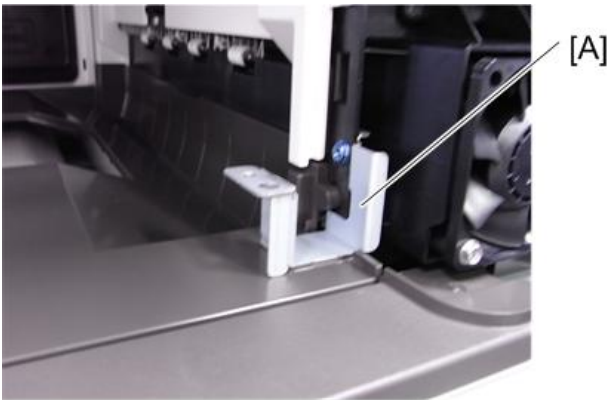


6. 커넥터 덮개[A]를 제거합니다.



d1462470

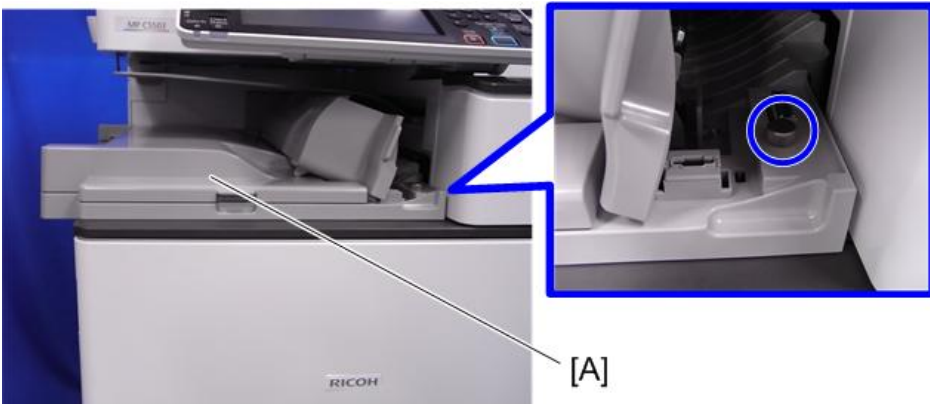
7. 브래킷[A]을 부착합니다(🔩×1개).



d1462471

8. 주 전원 스위치 덮개를 부착하고 오른쪽 덮개를 닫습니다.

9. 측면 용지함 장치[A]를 기기에 부착한 뒤 노브 나사로 고정합니다(🔩×1개).



d1462492



10. 고정판[A]을 부착합니다(🔑×1개).



d1462493

11. 상단 확장 용지함[A]과 왼쪽 확장 용지함[B]을 부착합니다.



d1462494

12. 주 전원 스위치를 켭니다.

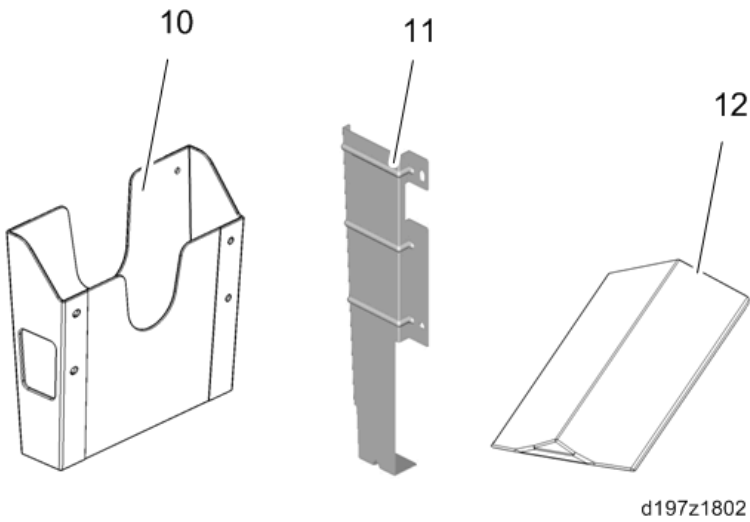
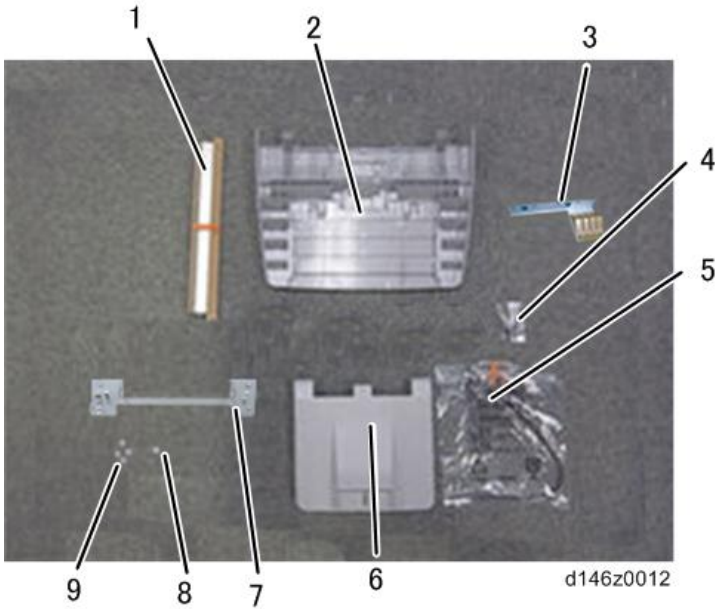
13. 조작 패널에서 측면 용지함의 용지 출력 방향을 선택할 수 있는지 확인하고 작동을 확인합니다.

## 소책자 피니셔 SR3170 / 피니셔 SR3160

### 부속품 확인

소책자 피니셔 SR3170(D688)/ 피니셔 SR3160(D689)

번호	설명	수량	참고
1	가이드 플레이트	1	
2	시프트 용지함	1	
3	접지판	1	
4	나사: M4x12	4	
	리벳	2	
5	쿠션	1	
6	소책자 트레이	1	D688만 해당
7	조인트 브래킷	1	
8	태핑 나사: M3x8	D688: 2 D689: 1	
9	태핑 나사: M3x6	4	
10	용지함 홀더	1	
11	호퍼 덮개	1	D688만 해당
12	교정 지지 용지함	1	
-	EMC 주소	1	



## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 기기 전원을 끄고, 벽 콘센트에서 전선을 뽑고 이 옵션을 설치합니다.
- 전원이 켜진 상태에서 이 옵션을 설치하면 전기 쇼크 또는 오작동이 일어날 수 있습니다.

참고

- 이 옵션을 설치하기 전에 “중계 장치 BU3070” 을 먼저 부착하십시오.
- 이 옵션을 설치하기 전에 “LCIT PB3170/PB3230” 또는 “용지 급지 장치 PB3210/PB3220” 을 먼저 부착하십시오.

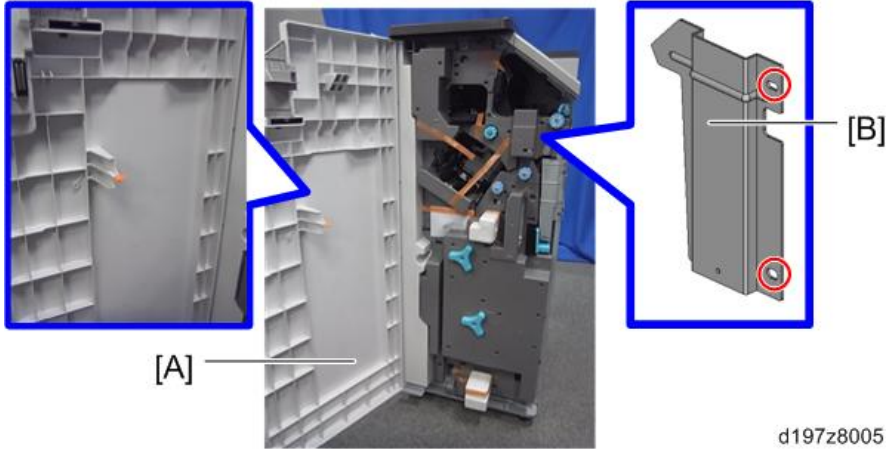
1. 외부 오렌지 테이프 및 배송 리테이너를 제거합니다.

2



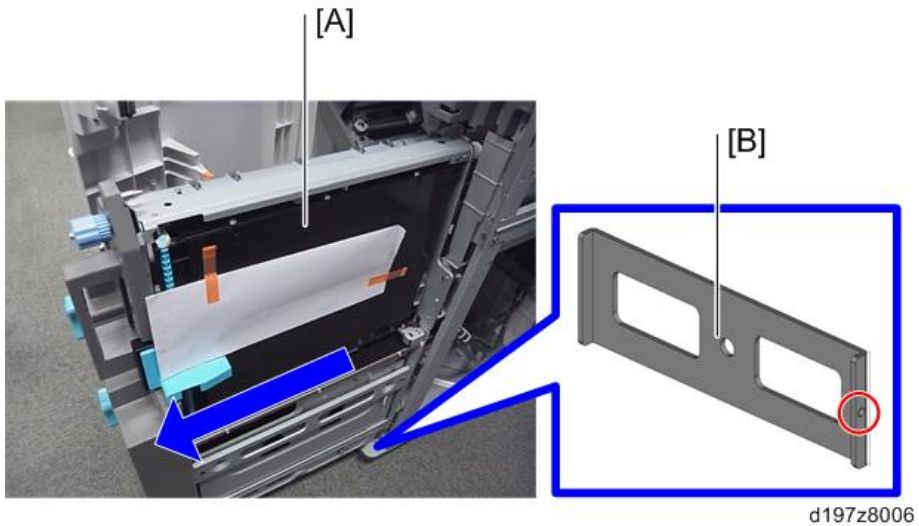
d1462541

2. 전면 덮개[A]를 열어 주황색 테이프, 배송용 완충재(리테이너), 고정 브라켓을 제거합니다[B](🔩x2개)



↓참고

- D688만을 위한 추가 절차: 중철 장치[A]를 빼내 아래쪽 프레임에 부착된 주황색 테이프, 배송용 완충재, 고정 브라켓[B]을 제거합니다(🔩x1개).



3. D688의 경우에 한해서, 호퍼 덮개를 설치합니다.

↓참고

- 옵션인 펀치 장치 PU3050을 설치한다면, 펀치 장치를 채워서 호퍼를 부착합니다. PU3050 설치 절차(199페이지의)를 참조하십시오.
4. 패키지 내의 항목(고정 나사 등)을 꺼냅니다.
  5. 알코올에 적신 천으로 상단 덮개 오른쪽을 닦아 준 후, 쿠션을 피니셔에 부착합니다.
    - 쿠션이 상단 덮개의 뒤쪽 하단 모서리[A]와 나란한지 확인하십시오.



d146z9001

6. 시프트 용지함[A]을 부착합니다(☞×1개).



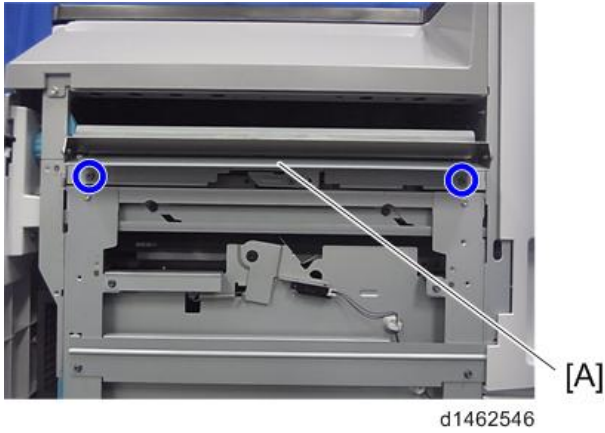
d1462544

7. D688의 경우에 한해서, 소책자 용지함[A]을 부착합니다.



d146z0024

8. 릴레이 가이드 플레이트[A]를 부착합니다(🔩×2개).



9. 접지판[A]을 부착합니다(🔩×2개).



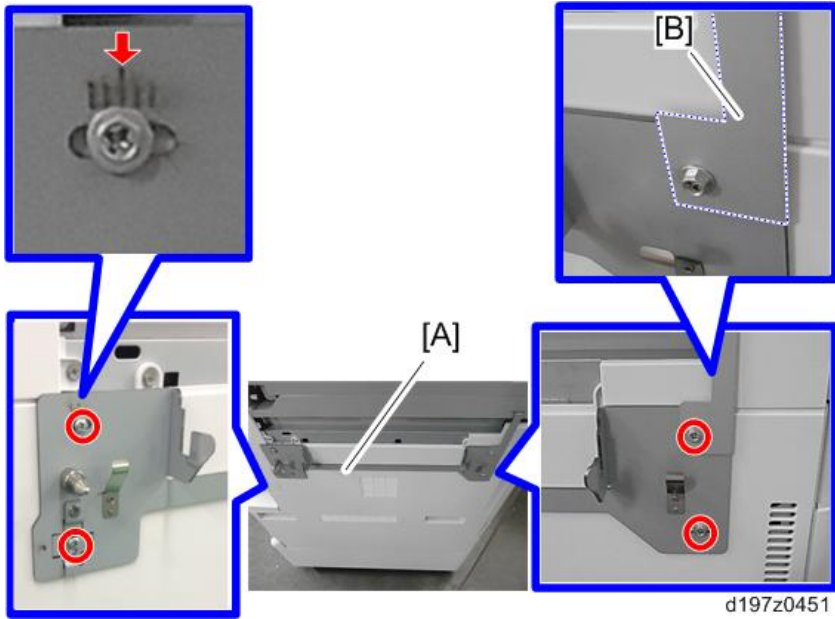
10. 연결 브래킷[A]을 기기에 부착합니다(🔩×4개).

이 때, 브래킷 [A]와 중계 장치 브래킷 [B]를 함께 고정하십시오.

📌참고

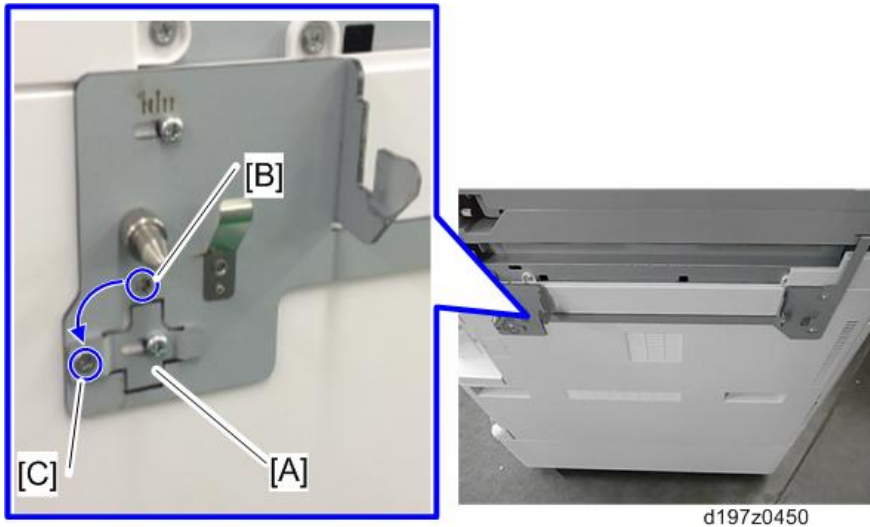
- 기본 세팅에 의해 나사 머리는 뒤쪽 눈금자의 중앙에 위치하게 됩니다.
- 연결 브래킷[A]은 중계 장치 브래킷[B] 밑에 위치해야 합니다.





참고

- 정합을 조정할 때, 조정 브래킷[A]의 나사 구멍을 상단 위치[B]에서 후면(좌측) 위치 [C]로 바꿔 조정 브래킷이 수평 방향으로 조정될 수 있도록 하십시오.



11. 전면 덮개를 엽니다.



12. 고정 레버[A]를 사용하여 피니셔를 기기에 연결합니다(⑤×1개).



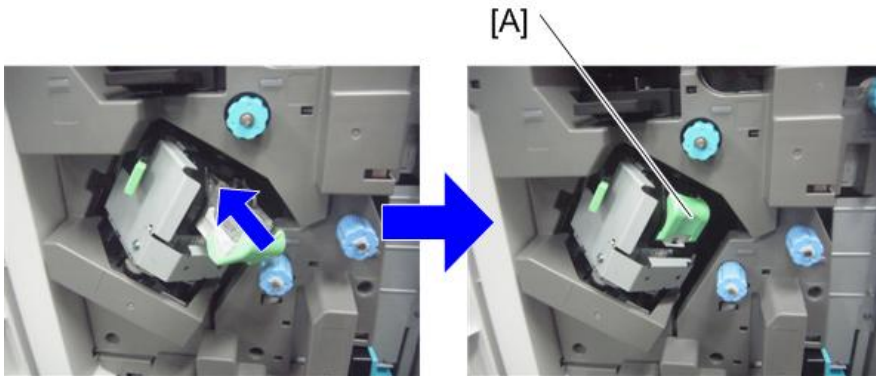
d1462549

13. 인터페이스 케이블을 기기에 연결합니다.



d1462550

14. 스테이플러[A]를 장착합니다.



d1462551

15. 전면 덮개를 닫습니다.

16. 용지함 홀더를 부착합니다(🌀x2개).



d1462552

17. 주 전원 스위치를 켭니다.  
18. 피니셔를 조작 패널에서 선택할 수 있는지 확인하고, 피니셔의 작동을 확인합니다.

---

## 피니셔 설치 후 조정

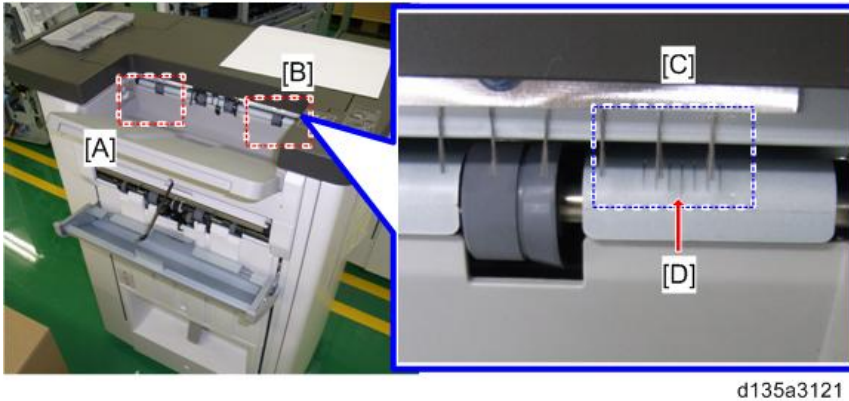
---

피니셔를 설치한 후, 피니셔의 좌우 정합이 기기 본체와 일치하는지 확인하십시오.

### 좌우 정합의 확인 및 조정 방법

---

교정 용지함으로 출력하여 좌우 정합을 확인합니다. A3 용지를 교정 용지함으로 출력합니다. 맨 앞쪽 배출 롤러에 있는 표식을 사용해, 용지가 배출되었을 때 용지 가장자리가 어디에 위치하는지 확인합니다. 정확성을 기하기 위해, 5매 가량을 출력합니다. 좌우 정합에 문제가 있다면, 문제해결 섹션을 참조하여 조정 작업을 실시합니다(1230페이지의).



d135a3121

[A]: DLT용 눈금선

[B]: A3용 눈금선

[C]: 2mm 간격의 눈금선 7개

[D]: 중앙선

↓ 참고

- 각 눈금선은 2mm를 나타냅니다.
  - 만약 용지 끝이 중앙선과 일치한다면, 용지가 올바른 위치에 있다는 뜻입니다.
  - 만약 용지 끝이 오른쪽 눈금선과 일치한다면, 용지가 전방으로 치우쳐 있다는 뜻입니다.
  - 만약 용지 끝이 왼쪽 눈금선과 일치한다면, 용지가 후방으로 치우쳐 있다는 뜻입니다.

## 보조 트레이

이러한 보조 용지함에 대하여 다음 사항을 고객에게 설명하여 이해시키도록 합니다.

- 지나치게 말린 용지의 트레일링 에지로 인해 용지함이 실제로 가득 차기 전에 용지함 폴 센서가 작동할 수 있습니다.
- "Exit Tray Full" 메시지가 표시되면 부분적으로 가득 찬 용지함에서 용지 일부를 제거하기 전에는 작업을 계속 진행할 수 없습니다. 이 용지함은 이러한 문제를 방지하기 위한 것입니다.

### 교정 지지 용지함

용지의 트레일링 에지가 지나치게 말리면 교정 지지 용지함[A]을 교정 용지함에 설치하십시오.

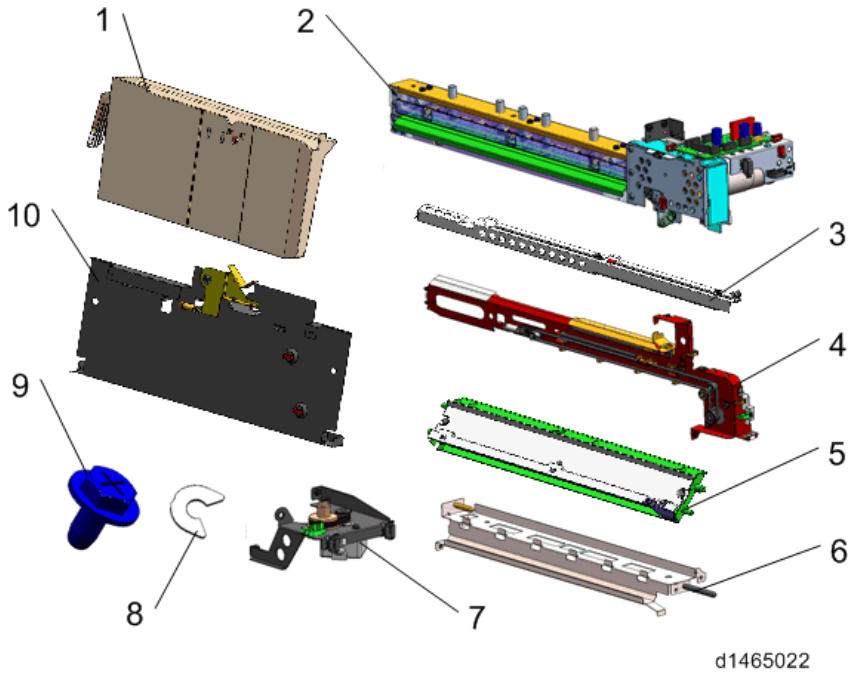


d1351199

# 펀치 장치 PU3060

## 부속품 확인

번호	설명	수량
1	호퍼	1
2	펀치 장치	1
3	정합 가이드 플레이트	1
4	정합 이동 장치	1
5	용지 칩 가이드	1
6	펀치 장치 스테이	1
7	펀치 스테핑 모터 장치	1
8	클립 링	1
9	태핑 나사- M3×6	14
10	호퍼 브래킷	1



## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치하려면 기기 전원을 끄고, 벽 콘센트에서 전선을 뽑습니다.
- 전원이 켜진 상태에서 이 옵션을 설치하면 전기 쇼크 또는 오작동이 일어날 수 있습니다.

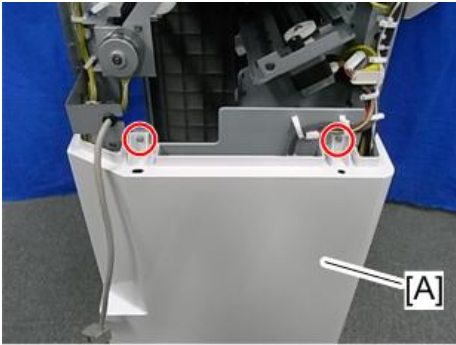
### ↓ 참고

- 이 옵션은 소책자 피니셔 SR3170 / 피니셔 SR3160의 경우에만 해당합니다.

1. 후면 상단 덮개[A]를 분리합니다(Ⓢ×2개).



2. 후면 하단 덮개[A]를 분리합니다(🔩×2개).



d7060012

3. 내부 덮개[A]를 분리합니다(🔩×3개, 📦×1개).

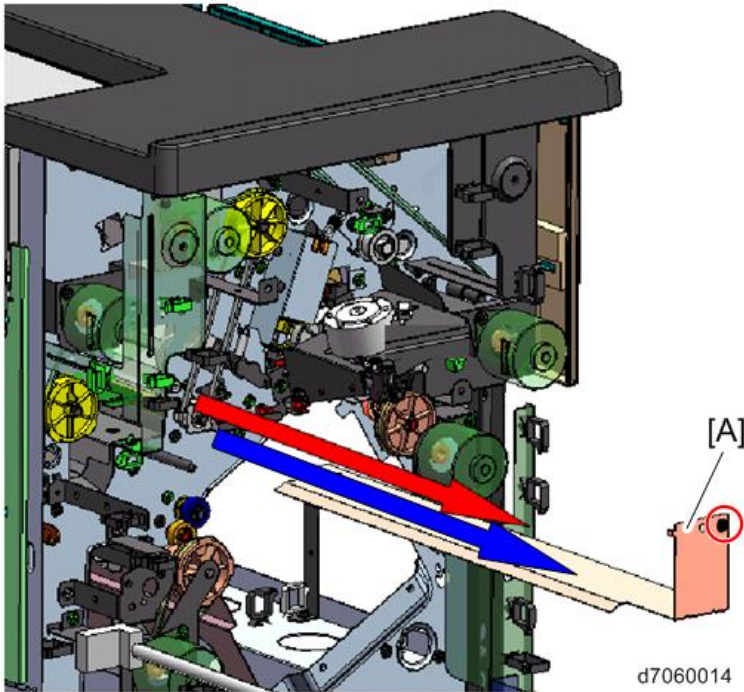
↓참고

- 내부 덮개 뒤쪽에 커넥터가 있습니다.

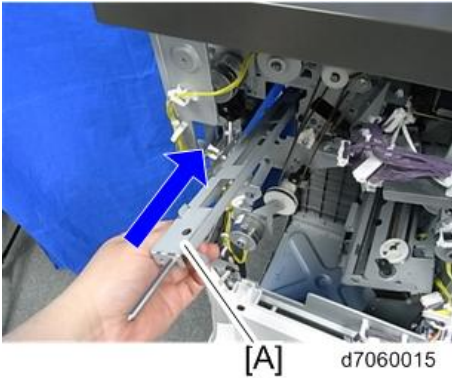


d7060013

4. 펀치 가이드 플레이트[A]를 분리합니다(④×1개).

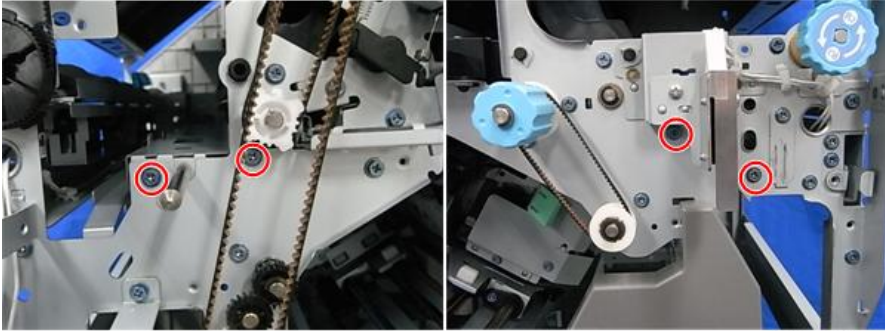


5. 펀치 장치 스테이[A]를 부착합니다(④×4개).



후방-----전방



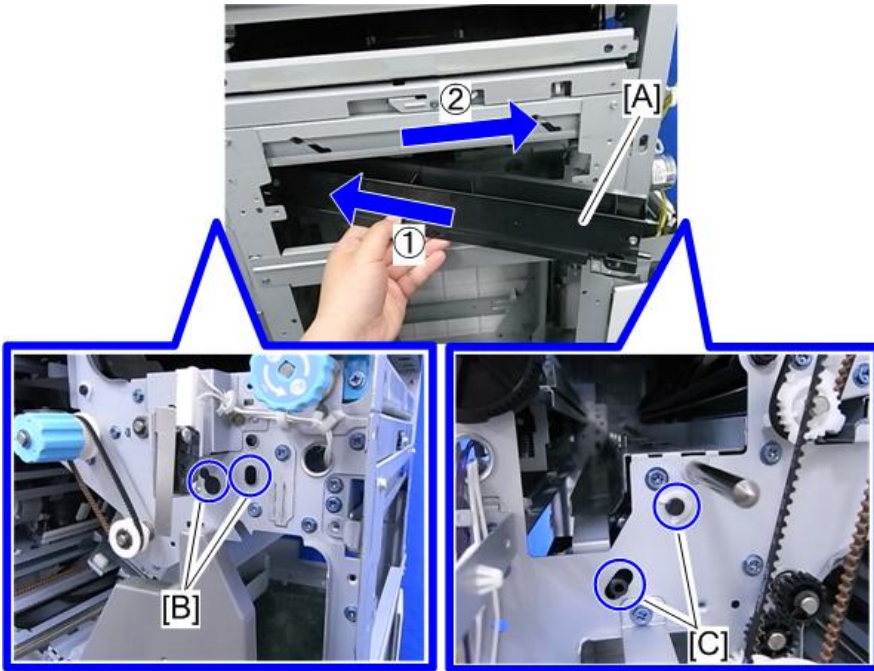


d7060016

6. 용지 칩(찌꺼기) 가이드[A]를 부착합니다(①×1개).

↓참고

- 먼저 용지 칩 가이드의 전면 탭을 피니셔의 프레임 [B]로 삽입한 후에 후면 탭을 프레임 [C]에 삽입합니다.



d7060017

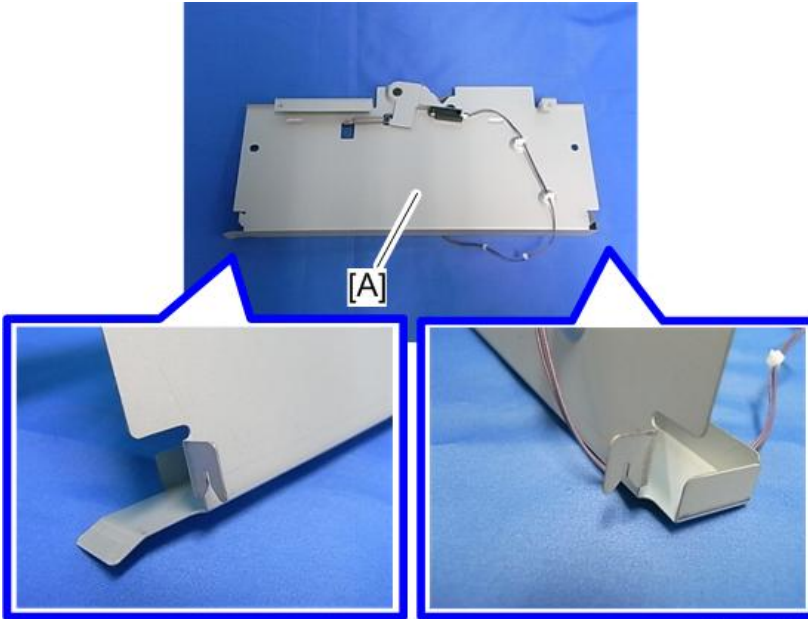
7. 피니셔의 외부 프레임에서 삽입하여 호퍼 브래킷[A]을 부착합니다(🔩×2개, 후크 2개).



d7060018

참고

- 호퍼 브래킷의 후크를 프레임 뒷면에 겁니다.



d7060019



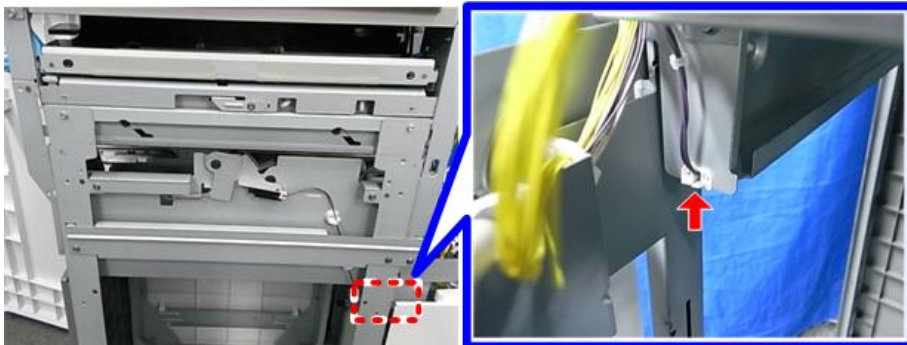
d7060020

- 호퍼 브래킷의 상부 프레임을 피니셔의 외부 프레임에 겁니다.



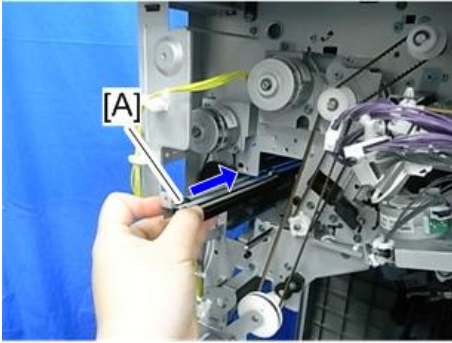
d7060021

8. 호퍼 센서의 하네스를 연결합니다(🔌×1개).



d7060022

9. 정합 가이드 플레이트[A]를 부착합니다(⑤×2개).

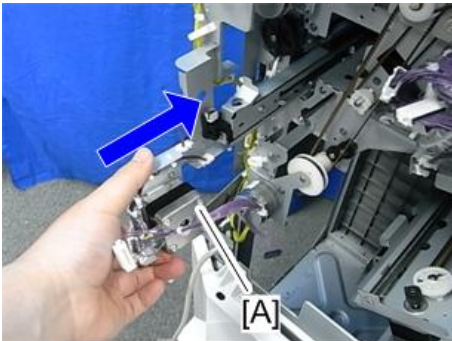


d7060023



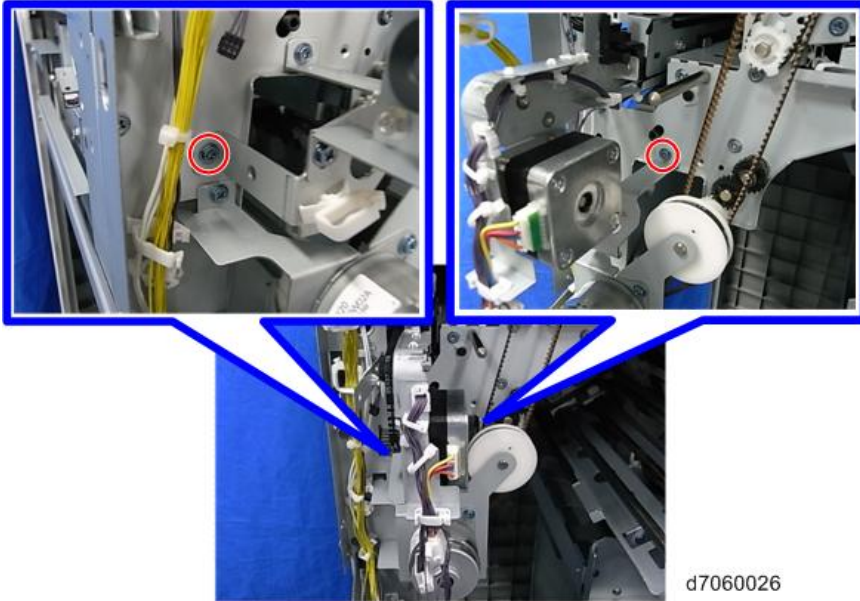
d7060024

10. 정합 이동 장치[A]를 부착합니다(⑤×2개).



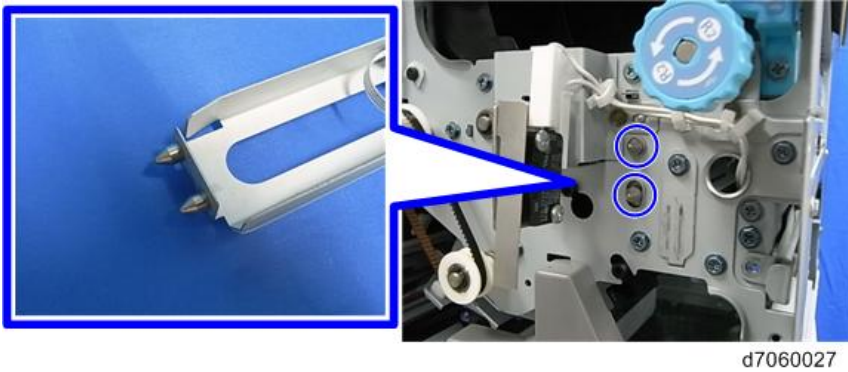
d7060025





↓참고

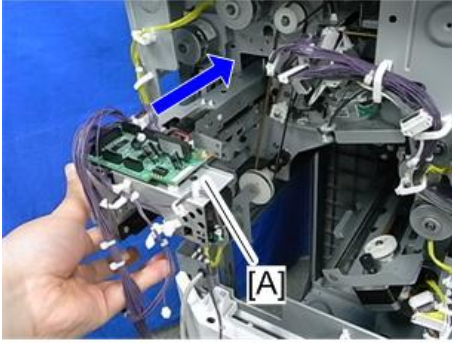
- 정합 이동 장치의 전면 핀을 프레임의 구멍에 삽입합니다.



11. 펀치 장치[A]를 부착합니다(🔩×2개).

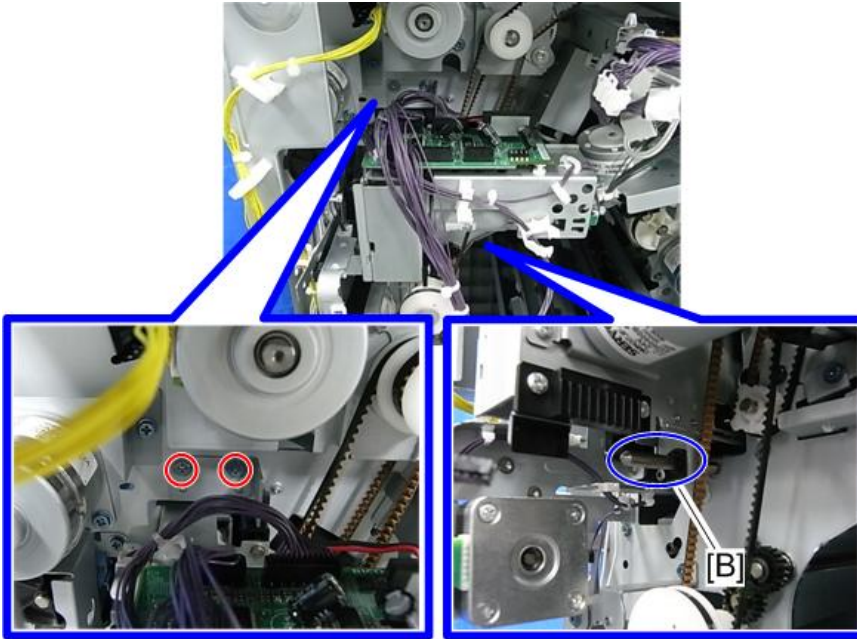
↓참고

- 펀치 장치 스테이의 핀[B]을 펀치 장치의 전면 및 후면 구멍에 삽입한 후에 나사 2개를 사용하여 펀치 장치를 고정하십시오.



d7060028

- 후면



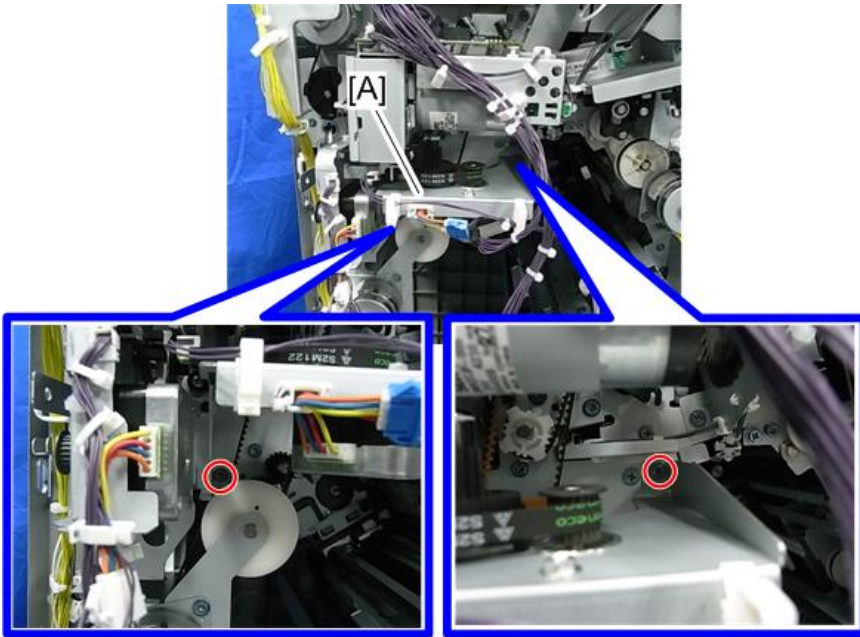
d7060029

- 전면



d7060030

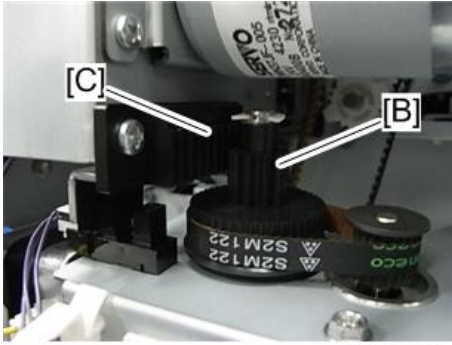
12. 펀치 스텝핑 모터 장치[A]를 부착합니다(④×2개).



d7060031

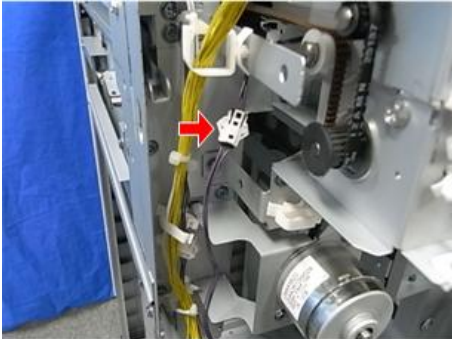
참고

- 펀치 스텝핑 모터 장치의 기어[B]를 펀치 장치의 랙[C]과 맞물리게 합니다.



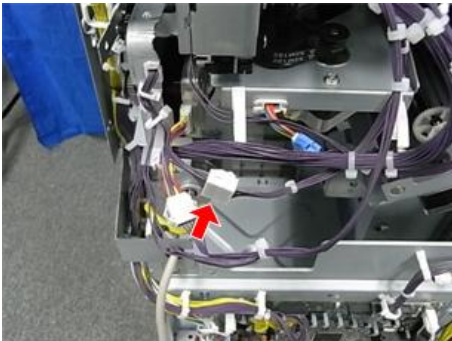
d7060032

13. 호퍼 센서의 하네스를 피니셔의 커넥터에 연결합니다.



d7060033

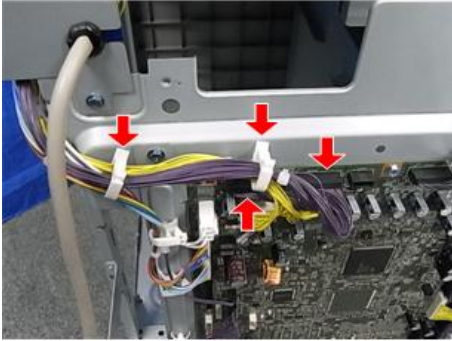
14. 펀치 장치의 하네스를 정합 구동 장치의 커넥터에 연결합니다.



d7060034

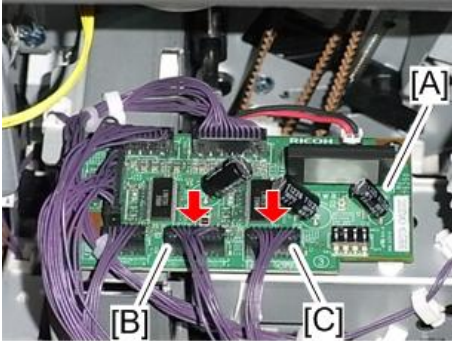


15. 펀치 장치의 하네스를 메인보드 커넥터에 연결한 후 고정시킵니다(🔌x2개, 🌀x2개).



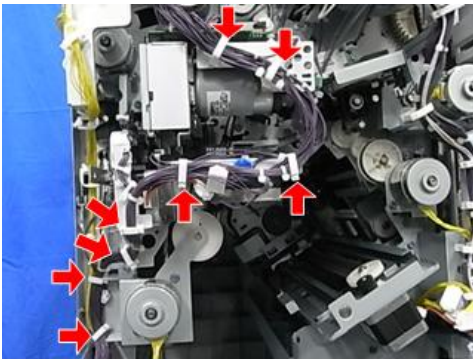
d7060035

16. 펀치 스테핑 모터 장치의 하네스[B]와 정합 이동 장치의 하네스[C]를 펀치 장치 보드[A]의 커넥터에 연결합니다.



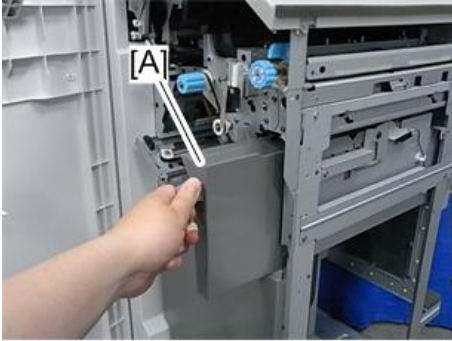
d7060036

17. 펀치 장치 PU3060의 모든 하네스를 클램프로 고정합니다(🌀x8개).



d7060037

18. 호퍼[A]를 부착합니다.



d7060038

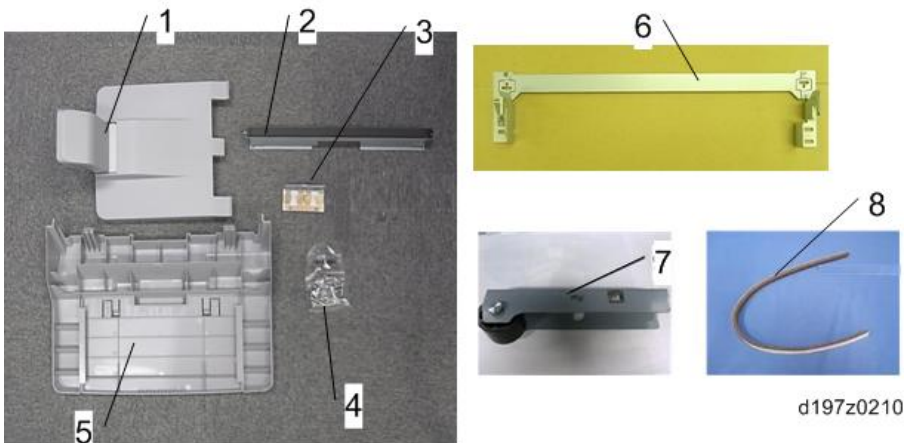
19. 후면 상단 덮개, 후면 하단 덮개, 내부 덮개 및 펀치 가이드 플레이트를 부착합니다.

# 소책자 피니셔 SR3150 / 피니셔 SR3140

## 부속품 확인

### 소책자 피니셔 SR3150 / 피니셔 SR3140

번호	설명	수량	비고
1	소책자 트레이	1	SR3150 전용
2	릴레이 가이드 플레이트	1	미사용
3	접지판 브래킷	1	
4	나사: M4×12	4	미사용
	태핑 나사: M3×6	2	
	태핑 나사: M4×8	1	
5	시프트 용지함	1	
6	연결 브래킷	1	
7	안정장치	1	SR3140 전용
8	쿠션	1	미사용
-	EMC 주소	1	



## 설치 절차

### ★ 중요

- SR3140에만 해당하며, 안정장치 2개가 부속품으로 포함되어 있습니다.
- 배송 상자에서 꺼낸 후 바로 피니셔에 부착해야 합니다.

### ⚠ 주의

- 기기 전원을 끄고, 벽 콘센트에서 전선을 뽑고 이 옵션을 설치합니다.
- 전원이 켜진 상태에서 이 옵션을 설치하면 전기 쇼크 또는 오작동이 일어날 수 있습니다.

### ↓ 참고

- 이 옵션을 설치하기 전에 먼저 “중계 장치 BU3050” 을 부착합니다.
- 이 옵션을 설치하기 전에 “LCIT PB3170/PB3230” 또는 “용지 급지 장치 PB3210/PB3220” 을 먼저 부착하십시오.

1. SR3140의 경우에 한하여, 안정장치[A]를 설치합니다(🔩×1개).



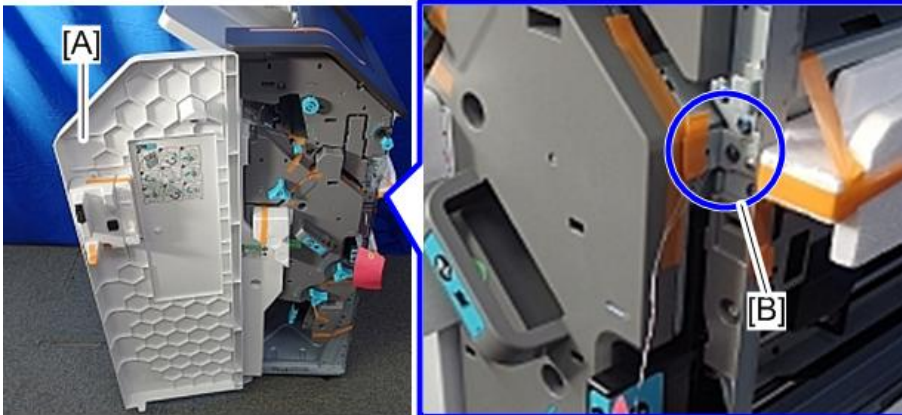
d1465019

1. 외부 오렌지 테이프 및 배송 리테이너를 제거합니다.



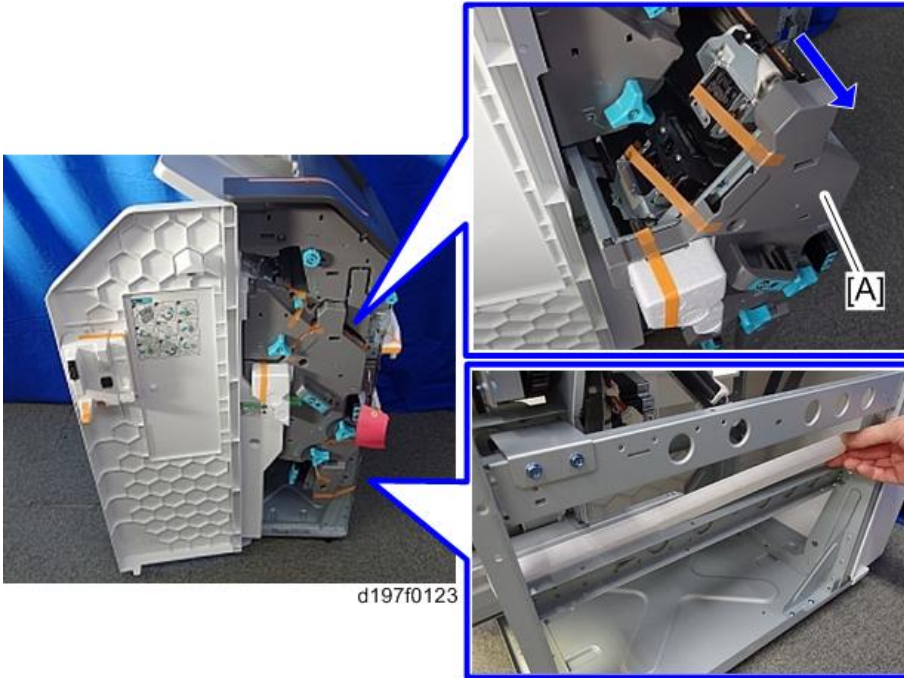
d197f0121

1. 전면 덮개[A]를 열고, 필라멘트 테이프와 포장재를 제거합니다.
2. SR3150의 경우에 한하여, 브래킷[B]을 분리합니다(👉×1개).



d197f0122

1. 소책자 중철 장치[A] 또는 스테이플링 장치를 당겨서 필라멘트 테이프와 포장재를 제거합니다.



1. 알코올로 상단 덮개 표면을 닦고, 쿠션[A]을 (피니셔 어댑터와 함께 제공됨) 상단 덮개에 부착합니다.



1. 시프트 용지함[A]을 부착합니다(☞x1개; M4 x 8개).





d1462529

1. SR3150의 경우에 한하여, 소책자 용지함[A]을 부착합니다.

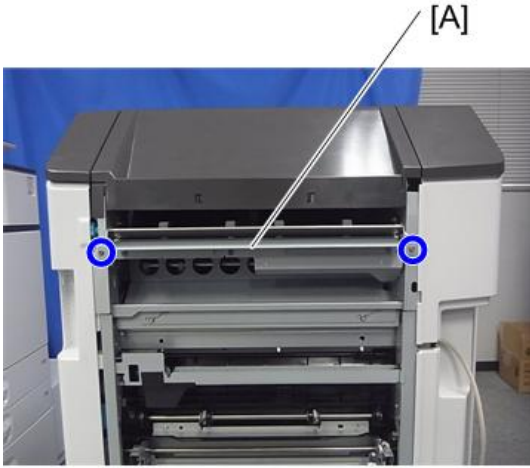


d1462530

1. 피니셔 어댑터에 제공된 릴레이 가이드 플레이트[A]를 피니셔에 부착합니다(🔩 x 2개 (M3 x 6개)).

참고

- 프레임의 양쪽 가장자리에 나사 구멍이 2개 있습니다. 릴레이 가이드 플레이트[A]를 부착할 때는 각 가장자리 전면에 있는 나사 구멍을 사용합니다.



d1462531

1. 접지판 브래킷[A]을 부착합니다(Ⓢx2개; M3 x 6개).

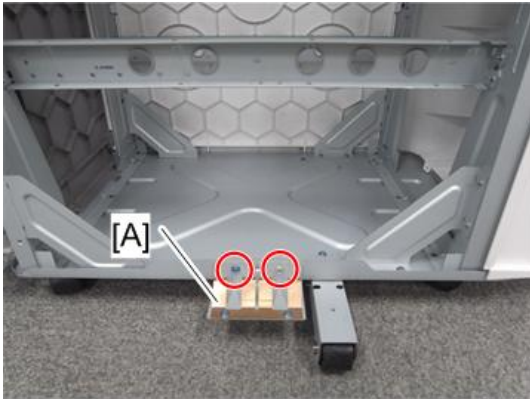
SR3150



d1462532



SR3140

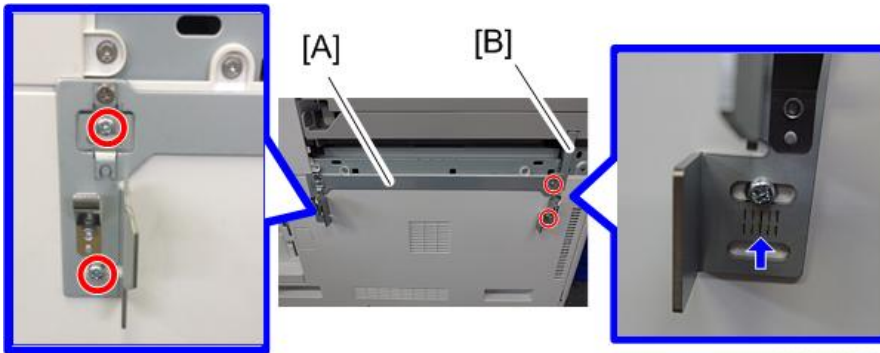


d182a0005

1. 피니셔 어댑터에 달려 있는 연결 브래킷[A]을 피니셔에 부착합니다(🔩x4개).

↓참고

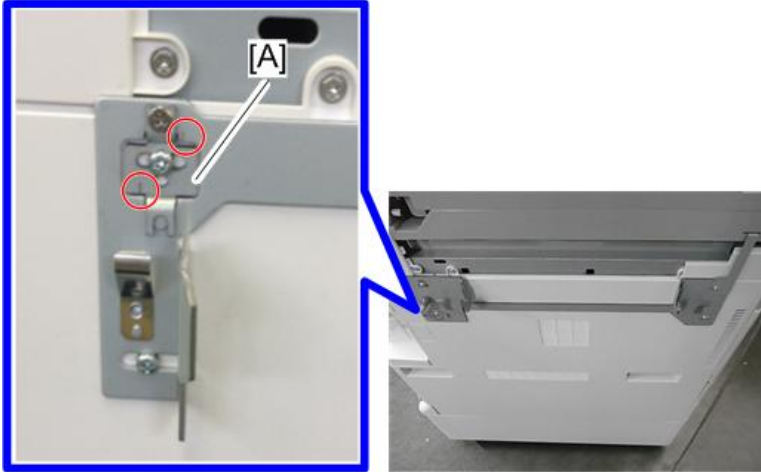
- 연결 브래킷[A]을 중계 장치 브래킷[B]와 함께 고정시킵니다. 또한 연결 브래킷[A]은 중계 장치 브래킷[B] 밑에 놓여야 한다는 점에 유의하십시오.
- 아래 파란색 화살표로 나타낸 것처럼 나사 머리가 눈금 중앙에 위치하고 있는지 확인합니다.



d197z0452

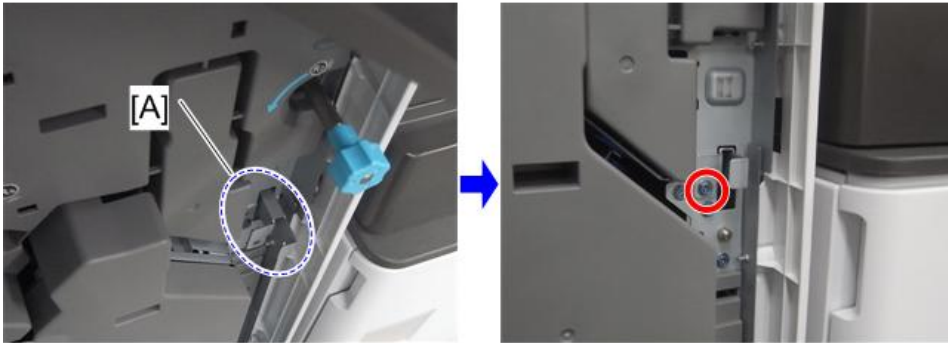
↓참고

- 정합을 조정할 때, 조정 브래킷[A]을 다시 부착하되 음각 라인의 위아래가 바뀌도록 합니다. 길어진 나사 구멍을 이용해 나사를 고정합니다.



d197z0453

1. 고정 레버[A]로 피니셔를 기기에 연결합니다(🔩 x1개).



d1822037

1. 인터페이스 케이블을 기기에 연결합니다.



d197f0125

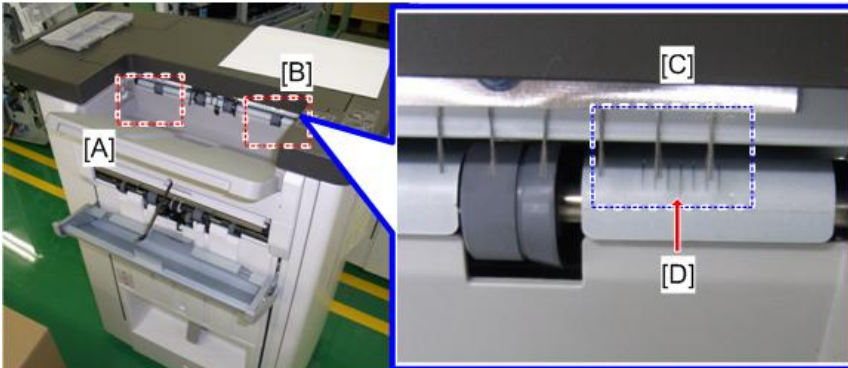
1. 주 전원 스위치를 켭니다.
2. 피니셔를 조작 패널에서 선택할 수 있는지 확인하고, 피니셔의 작동을 확인합니다.

## 피니셔 설치 후 조정

피니셔를 설치한 후, 피니셔의 좌우 정합이 기기 본체와 일치하는지 확인합니다.

### 좌우 정합의 확인 및 조정 방법

교정 용지함으로 출력하여 좌우 정합을 확인합니다. A3 용지를 교정 용지함으로 출력합니다. 맨 앞쪽 배출 롤러에 있는 표식을 사용해, 용지가 배출되었을 때 용지 가장자리가 어디에 위치하는지 확인합니다. 정확성을 기하기 위해, 5매 가량을 출력합니다. 좌우 정합에 문제가 있다면, 문제해결 섹션을 참조하여 조정 작업을 실시합니다(1230페이지의).



d135a3121

[A]: DLT용 눈금선

[B]: A3용 눈금선

[C]: 2mm 간격의 눈금선 7개

[D]: 중앙선

↓ 참고

2

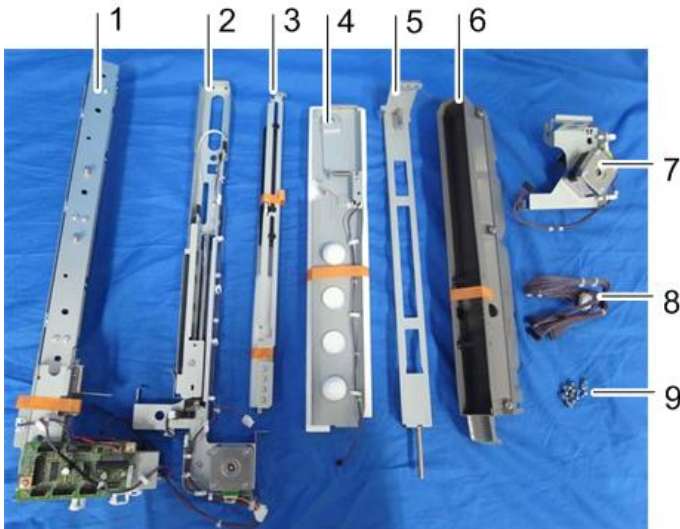
- 각 눈금선은 2mm를 나타냅니다.
  - 만약 용지 끝이 중앙선과 일치한다면, 용지가 올바른 위치에 있다는 뜻입니다.
  - 만약 용지 끝이 오른쪽 눈금선과 일치한다면, 용지가 전방으로 치우쳐 있다는 뜻입니다.
  - 만약 용지 끝이 왼쪽 눈금선과 일치한다면, 용지가 후방으로 치우쳐 있다는 뜻입니다.

# 펀치 장치 PU3050

## 구성 요소 확인

번호	설명	수량
1	펀치 장치	1
2	정합 센서 장치	1
3	정합 가이드 플레이트	1
4	호퍼 가이드 플레이트	1
5	펀치 장치 스테이	1
6	호퍼	1
7	펀치 드라이브 모터	1
8	하네스: 펀치: 주	1
9	태핑 나사: M3x6	15

2



d182a0011

## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치하려면 기기 전원을 끄고, 벽 콘센트에서 전선을 뽑습니다.
- 전원이 켜진 상태에서 이 옵션을 설치하면 전기 쇼크 또는 오작동이 일어날 수 있습니다.

2

### ↓ 참고

- 이 옵션은 소책자 피니셔 SR3150 / 피니셔 SR3140의 경우에만 해당합니다.
1. 상자를 풀고, 필라멘트 테이프와 포장재를 제거합니다.
  2. 피니셔 인터페이스 케이블을 꺼내고, 이를 기기에서 떨어진 곳에 둡니다.
  3. 피니셔 후면 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x2개).



d6873235

4. 피니셔 전면 덮개[A]를 엽니다.

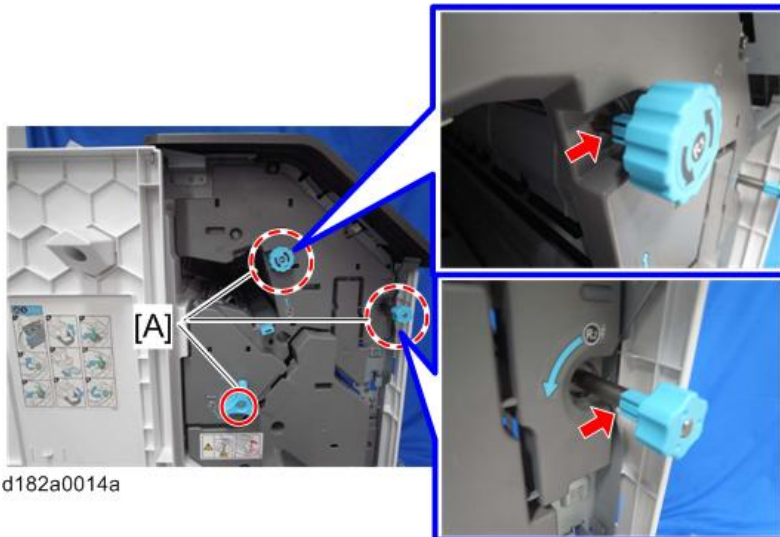


d6873230a

5. 손잡이 3개[A]를 제거합니다(🔧 x1개).

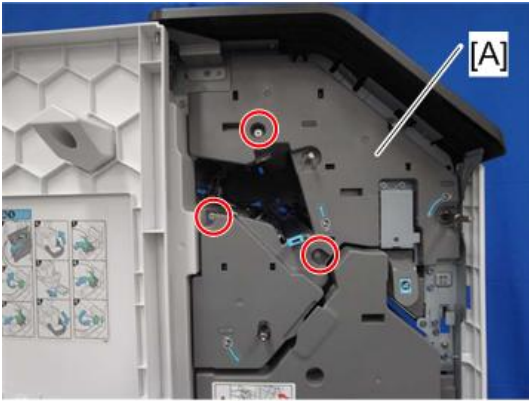
참고

- 잠금을 해제한 상태에서 노브 스크루드라이버 또는 이와 유사한 공구를 사용해 손잡이를 분리합니다.



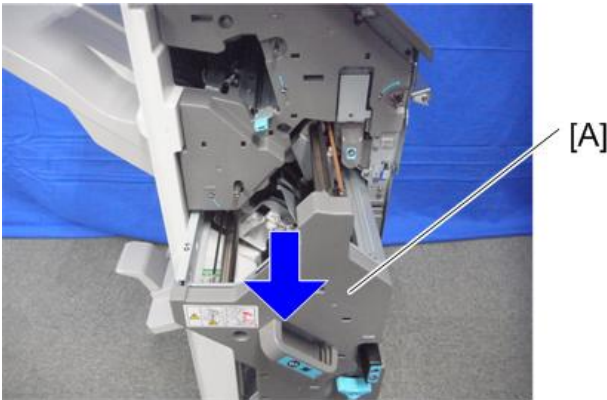
d182a0014a

6. 피니셔 내부 덮개[A]의 나사 3개를 제거합니다(🔩 x3개).



d182a0042

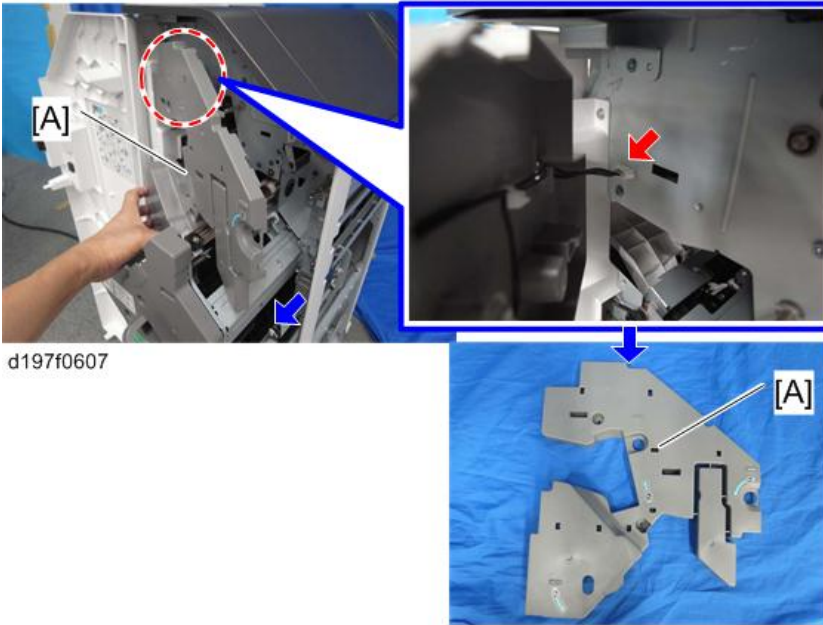
7. 소책자 중철 장치[A]를 조금 당깁니다.



d6873233

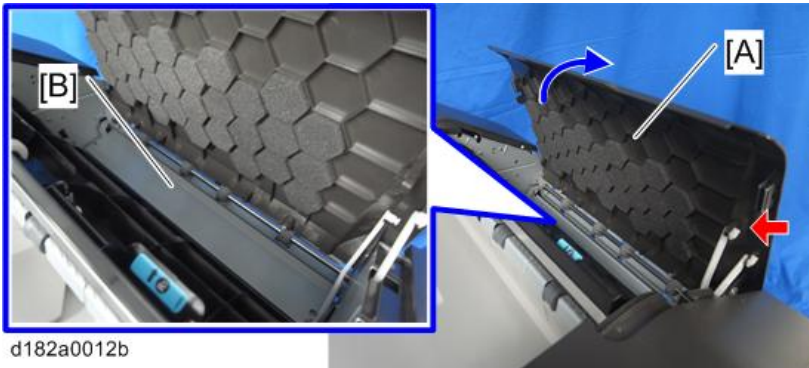


8. 내부 덮개[A]를 분리합니다(🔧 x1개).



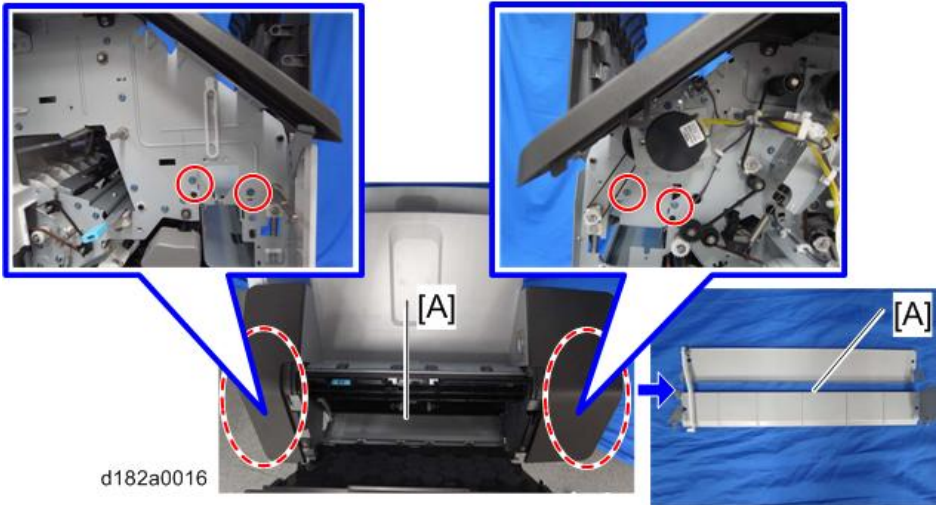
d197f0607

9. 상단 덮개[A]를 열고 가이드 플레이트의 암[B]을 피니셔 상단 덮개에서 분리합니다(🔧 x1개).



d182a0012b

10. 가이드 플레이트[A]를 분리합니다(🔑 x4개).



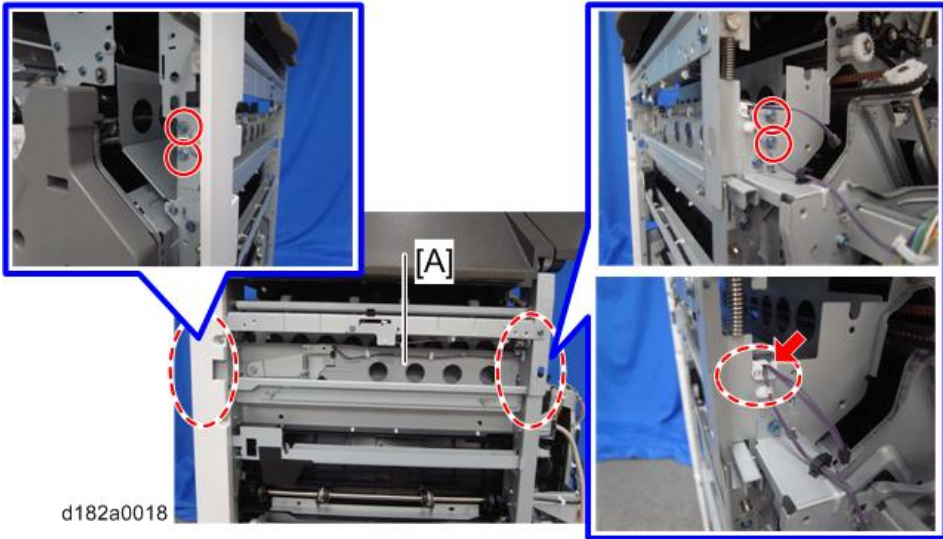
참고

- 분리한 가이드 플레이트는 사용되지 않습니다. 나중에 버릴 때 고객에게 알려십시오.

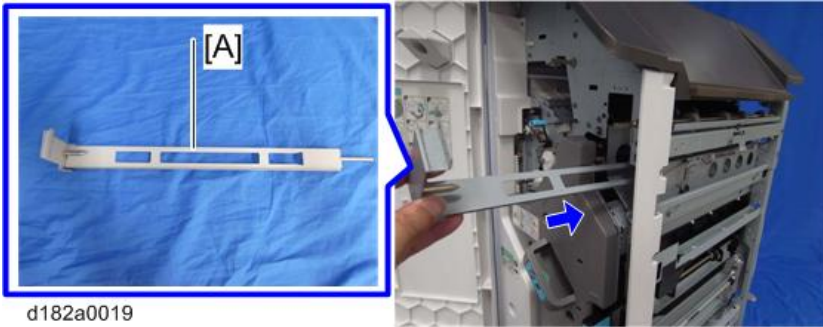
11. 호퍼 가이드 플레이트[A]를 앞쪽에서 끼워 넣습니다.



12. 호퍼 가이드 플레이트[A]를 고정시킵니다(Ⓢx4개, Ⓡx1개).

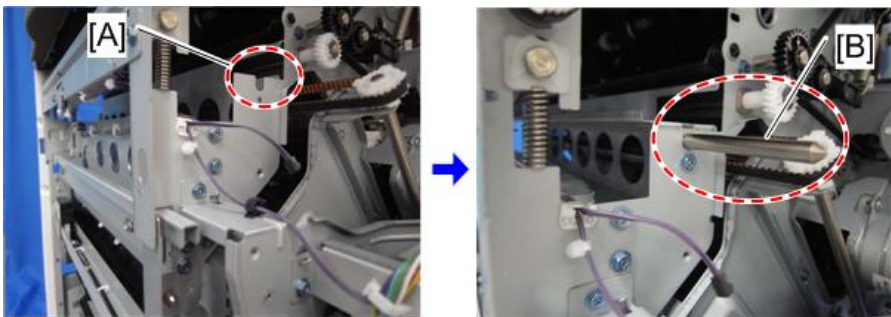


13. 펀치 장치 스테이[A]를 앞쪽에서 끼워 넣습니다.



참고

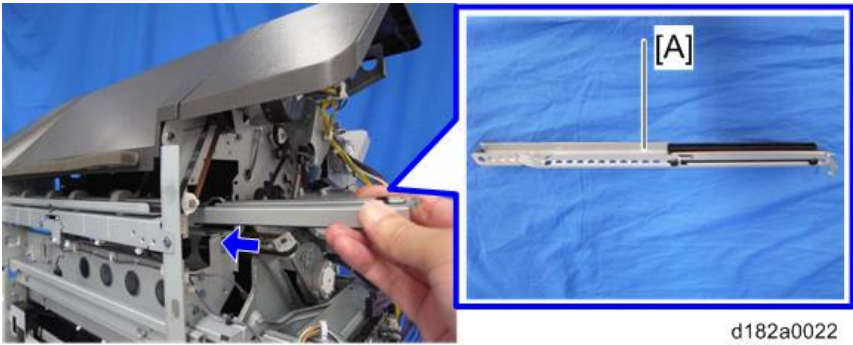
- 펀치 장치 스테이의 축[B]을 U자형 홈통[A]에 설치합니다.



14. 펀치 장치 스테이[A]를 고정시킵니다(🔩x3개).

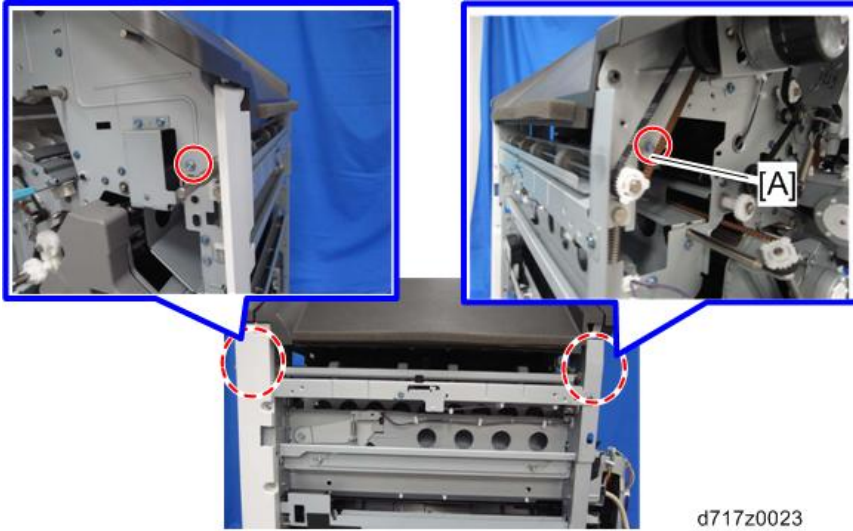


15. 정합 가이드 플레이트[A]를 뒤쪽에서 끼워 넣습니다.

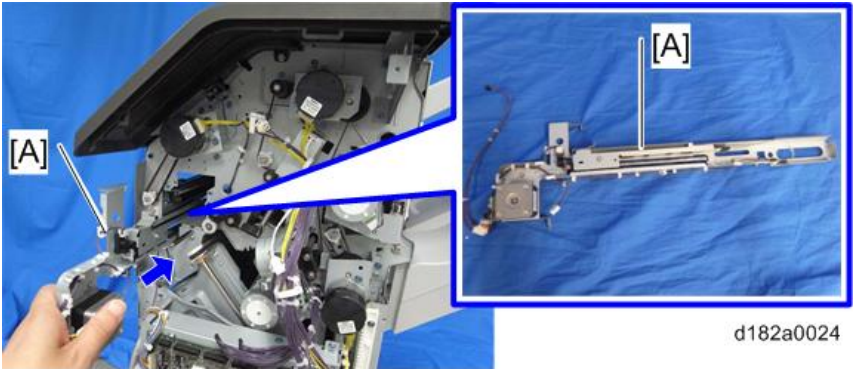




16. 정합 가이드 플레이트[A]를 고정시킵니다(④x2개).

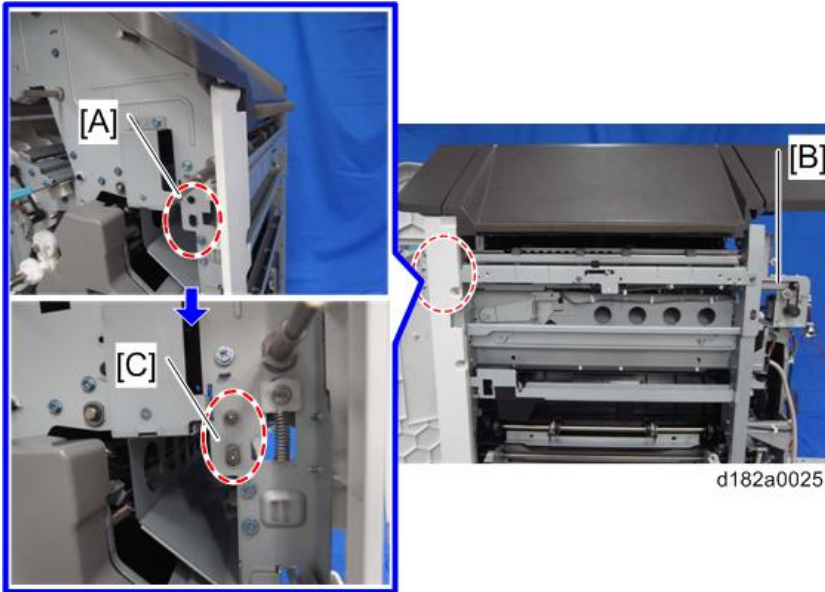


17. 정합 센서 장치[A]를 뒤쪽에서 끼워 넣습니다.

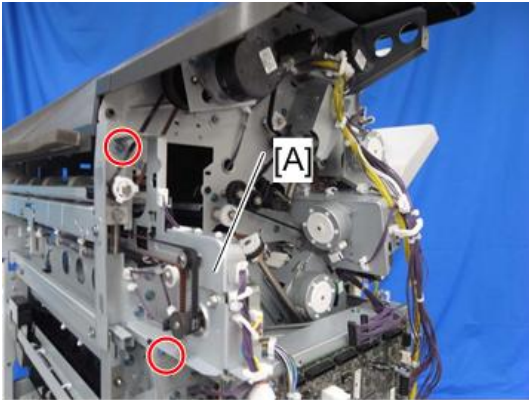


참고

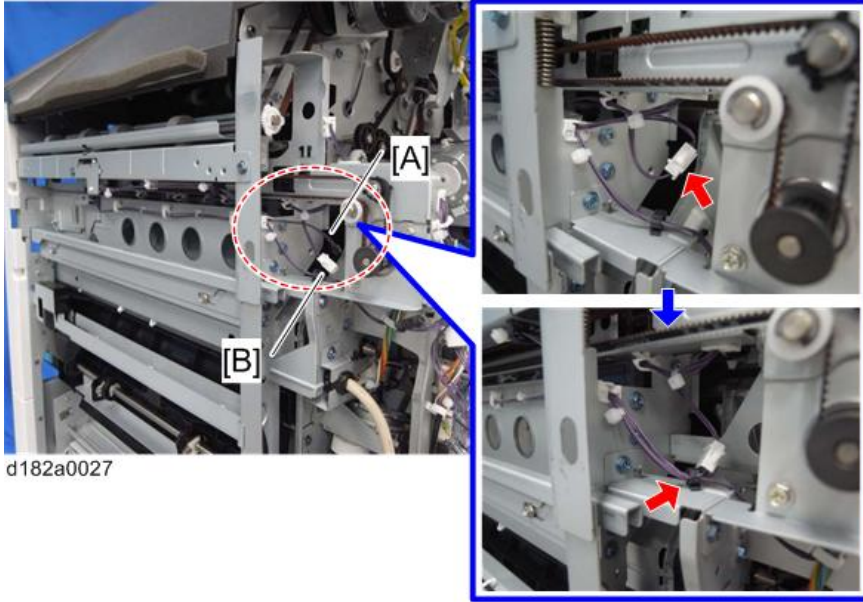
- 정합 센서 장치[B]의 축을 베어링[A]에 삽입합니다.



18. 정합 센서 장치[A]를 고정시킵니다(Ⓜ x2개).

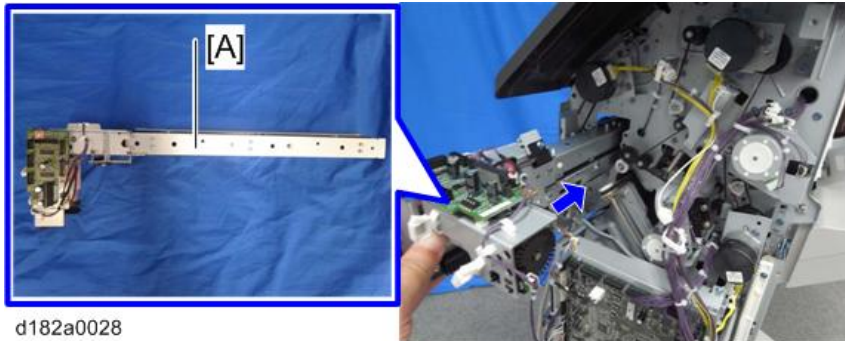


19. 호퍼 가이드 플레이트의 하네스[A]를 정합 센서 장치의 릴레이 커넥터[B]에 연결합니다 (총 1개).



d182a0027

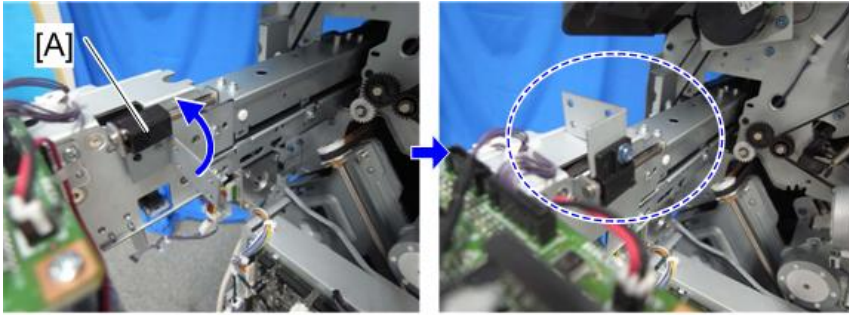
20. 펀치 장치[A]를 뒤쪽에서 삽입합니다.



d182a0028

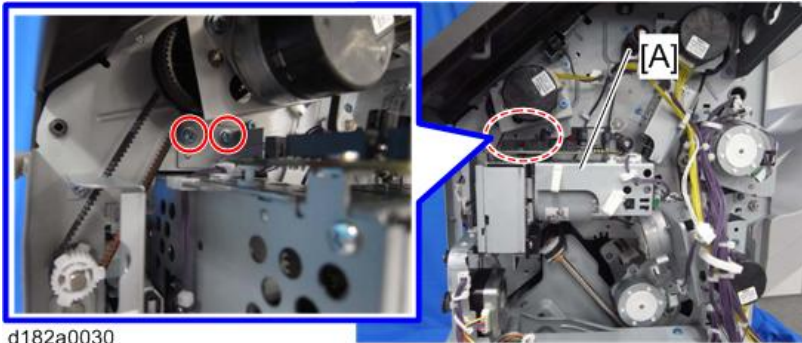
참고

- 삽입시 브래킷[A]은 나타낸 것처럼 오른쪽에 위치해야 합니다.



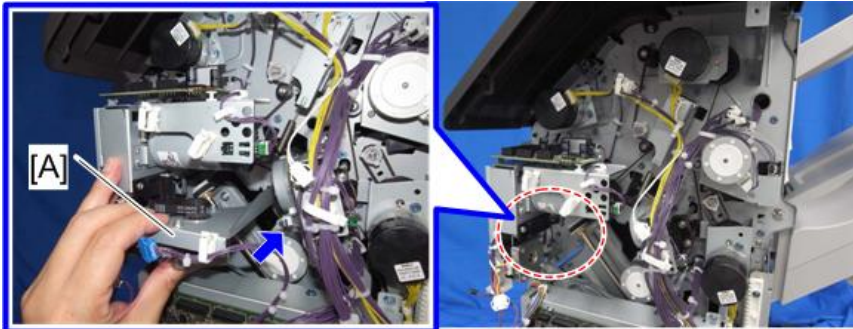
d182a0029

21. 펀치 장치[A]를 고정시킵니다(🔩x2개).



d182a0030

22. 펀치 구동 모터를 피니셔 뒤쪽에서 끼워 넣습니다.

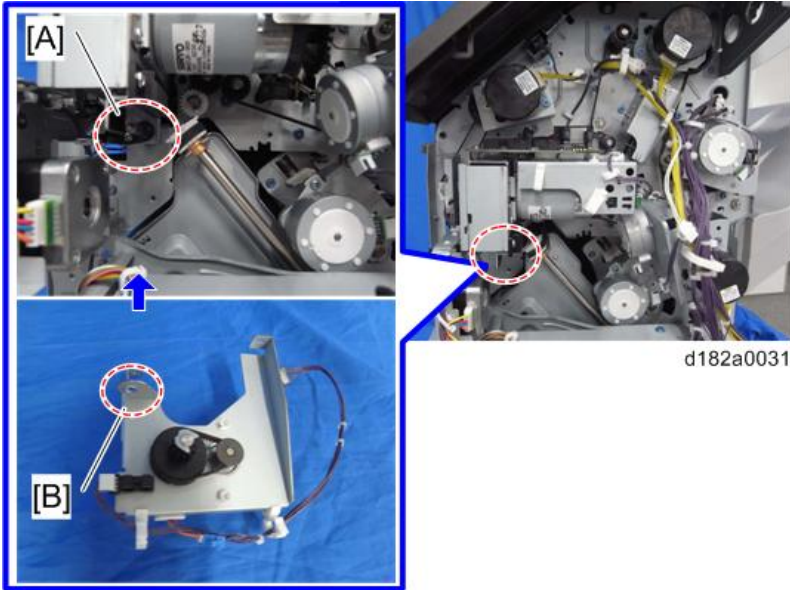


d182a0032

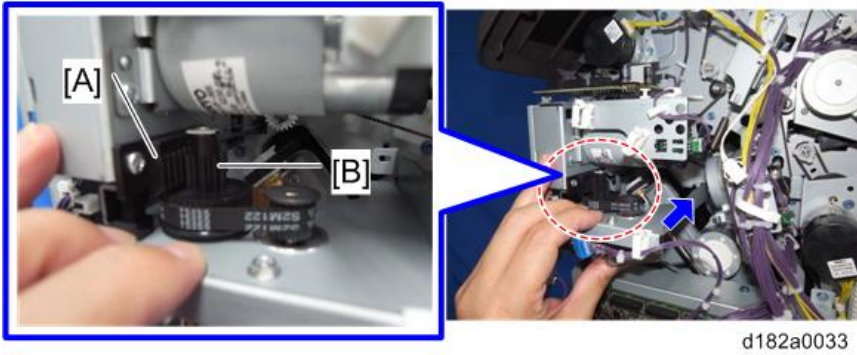
참고

- 스테이 축[A]을 모터 브래킷 구멍[B]에 넣어 연결합니다.

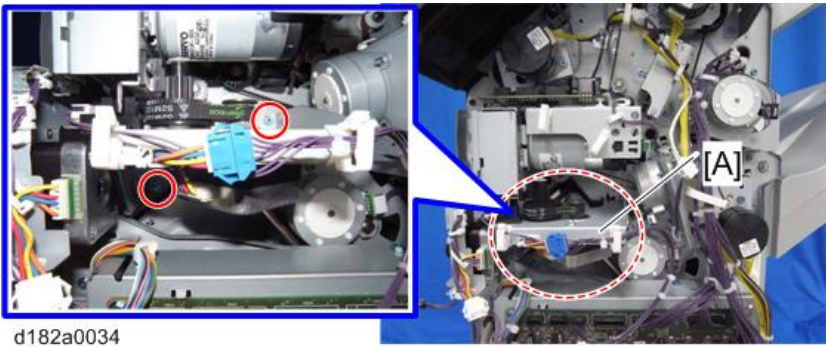




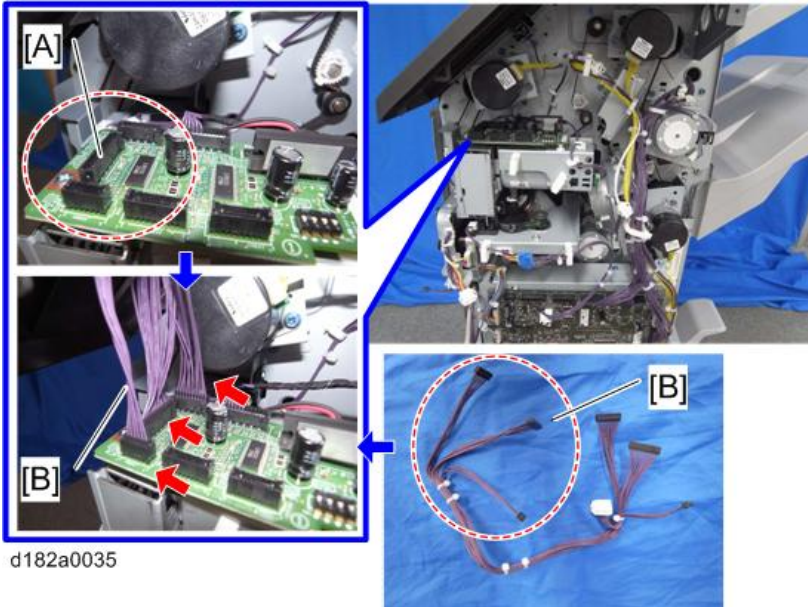
- 펀치 장치의 랙[A]과 브래킷의 피니언[B]이 제대로 맞물리는지 확인하십시오.



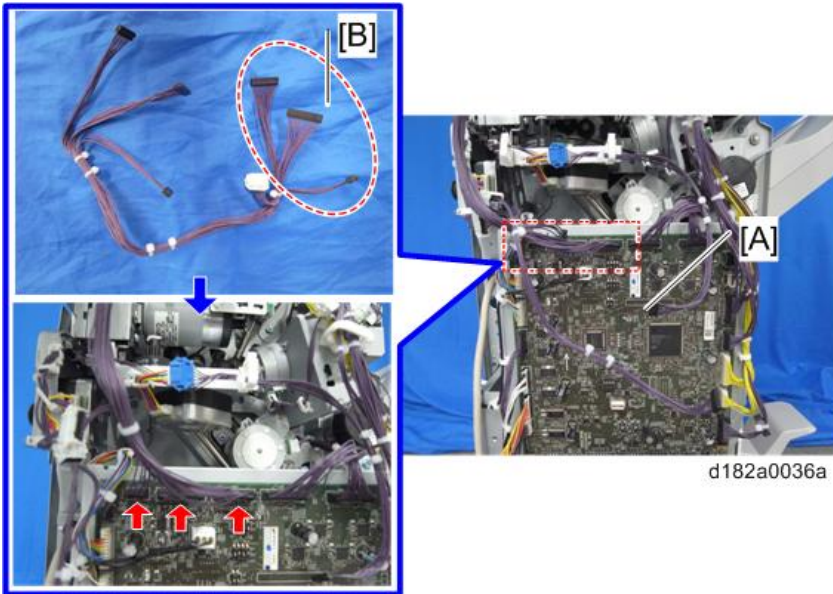
23. 펀치 구동 모터[A]를 고정시킵니다(⊗x2개).



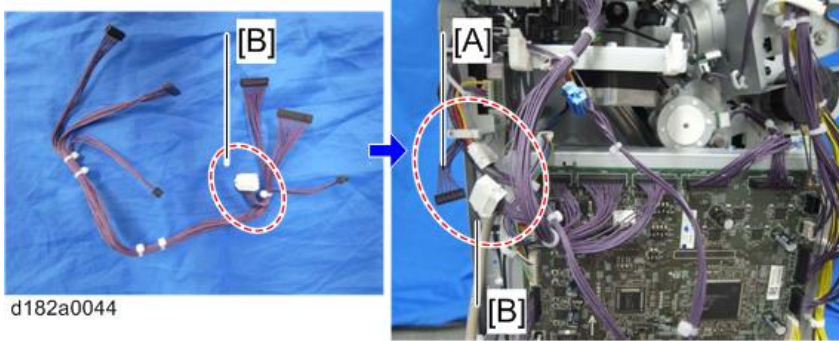
24. 부속품으로 제공된 하네스[B]를 펀치 장치의 메인보드에 연결합니다(📦 x3개).



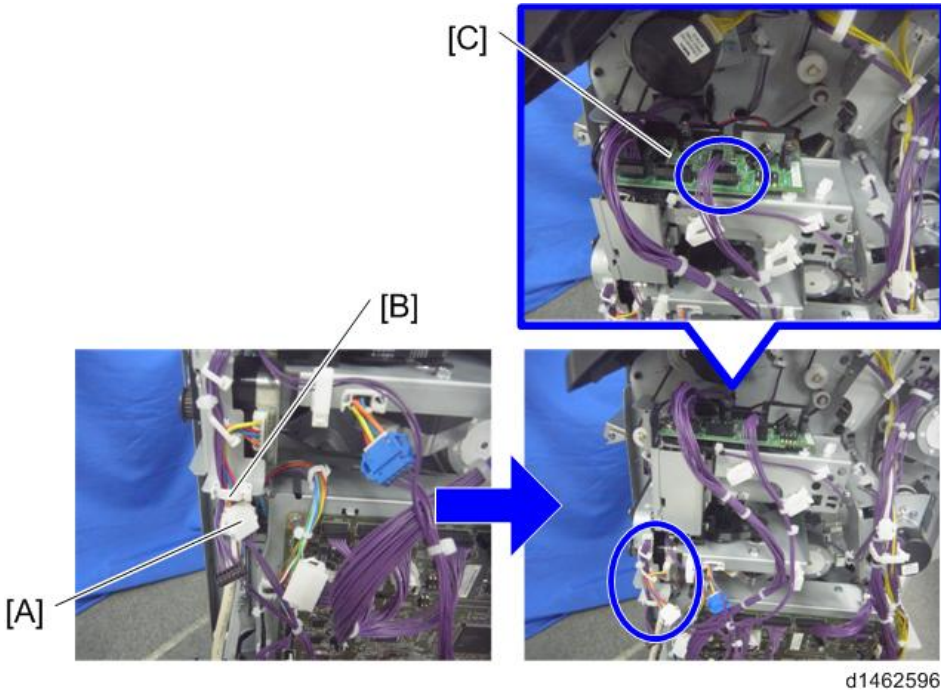
25. 부속품으로 제공된 하네스[B]를 피니셔의 메인보드[A]에 연결합니다(📦 x3개).



26. 부속품으로 제공된 하네스[B]를 정합 센서 장치의 하네스[A]에 연결합니다(📦 x1개).

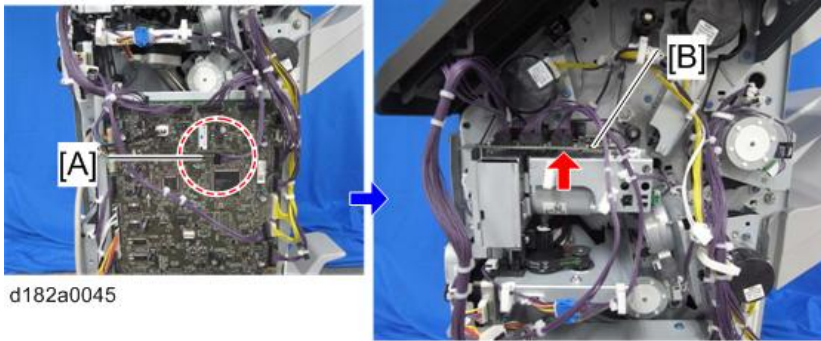


27. 하네스[A]를 클램프[B]로부터 분리해서 펀치 장치의 메인보드[C]에 연결합니다(📦 x1개).

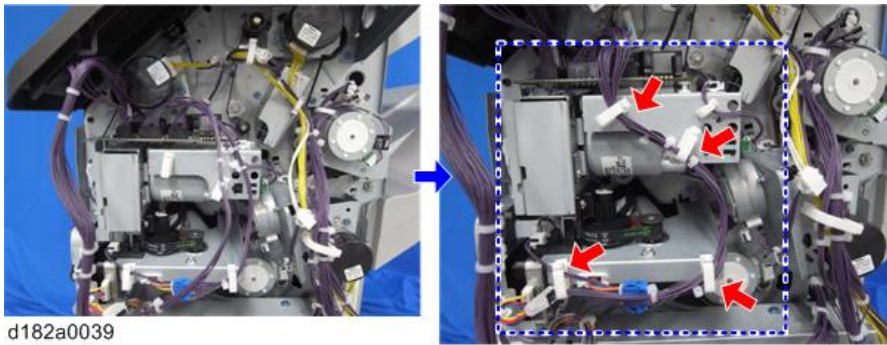




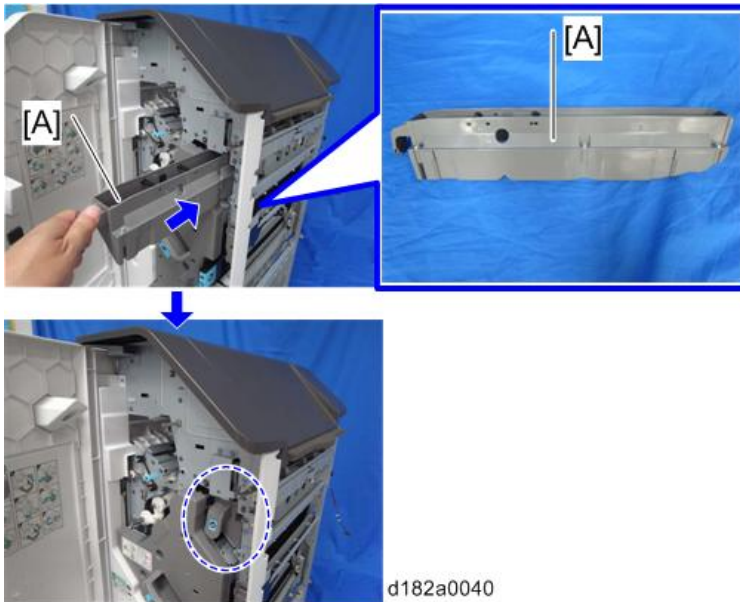
28. 펀치 구동 모터의 하네스[A]를 펀치 장치의 메인보드[B]에 연결합니다.



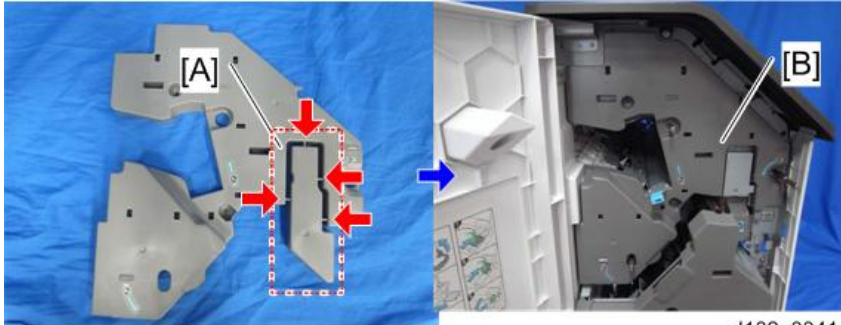
29. 하네스를 클램프로 고정시킵니다(🔗 x4개).



30. 호퍼[A]를 삽입합니다.



31. 피니셔 내부 덮개의 [A] 부분을 잘라낸 다음, 내부 덮개[B]를 부착합니다(🔪 x1개).



32. 내부 덮개를 부착합니다(🔪 x3개).
33. 손잡이 3개를 부착합니다(🔪 x1개).
34. 피니셔 후면 덮개를 부착합니다(🔪 x2개).
35. 전면 덮개를 닫습니다.
36. 상단 덮개를 닫습니다.
37. 피니셔를 기기에 부착하고, 인터페이스 케이블을 연결합니다.
38. 기기 전원코드를 연결하고 주 전원을 켭니다.
39. 펀치를 조작 패널에서 선택할 수 있는지 확인하고, 작동을 확인합니다.

# 내부 피니셔 SR3180

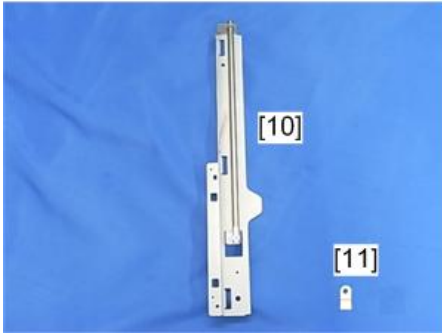
## 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	밑판	1
2	왼쪽 하단 덮개	1
3	용지 출력함	1
4	태핑 나사: M3X8	2
5	태핑 나사: M3X8	2
6	태핑 나사: M3X8	2
7	나사: M3X6	3
8	태핑 나사: M3X6	1
9	태핑 나사: M4X8	1
10	슬라이드 레일	1
11	플라스틱 클램프	1



d766z0001



2

## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 기기 전원을 끄고, 벽 콘센트에서 전선을 뽑고 이 옵션을 설치합니다.
- 전원을 켜 상태에서 이 옵션을 설치할 경우 전기 충격 또는 오작동이 발생할 수 있습니다.

### ↓ 참고

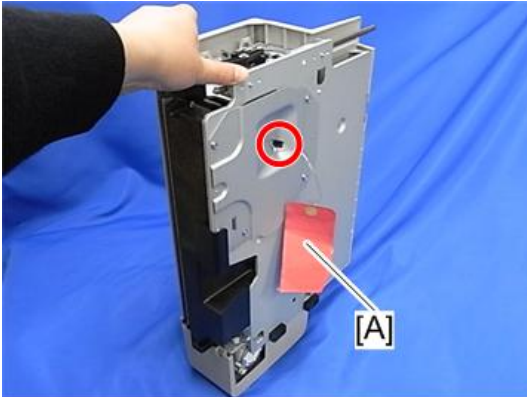
- “중계 장치 BU3070”, “내부 시프트 용지함 SH3070”, “측면 용지함 유형 M3” 또는 “내부 피니셔 SR3130” 와 함께 사용할 수 없습니다.
- "단일 용지함 BN3110"과 함께 이 옵션을 사용하려면 먼저 이 옵션의 밑판을 부착하고 이 옵션을 설치한 후 "단일 용지함 BN3110"을 설치합니다.

1. 오렌지색 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.



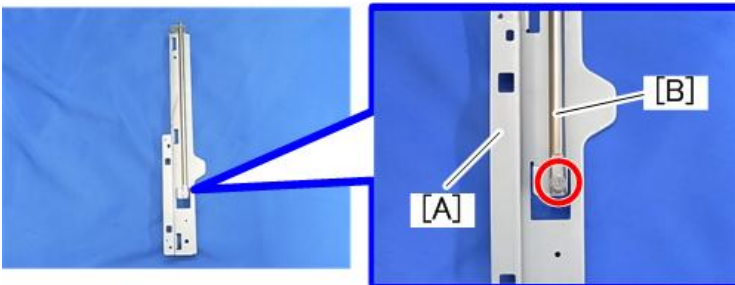
d766z0002

2. 장치 고정 나사[A]를 분리합니다(🔩 x 1개).



d7662074

3. 슬라이드 레일에서[A] 축을[B] 분리합니다(🔩 x 1).



d766z0003

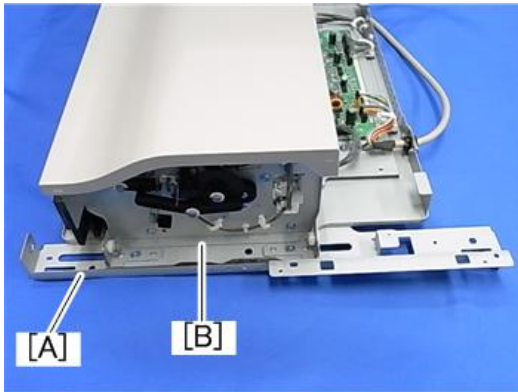


4. 용지 출력 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 2개).



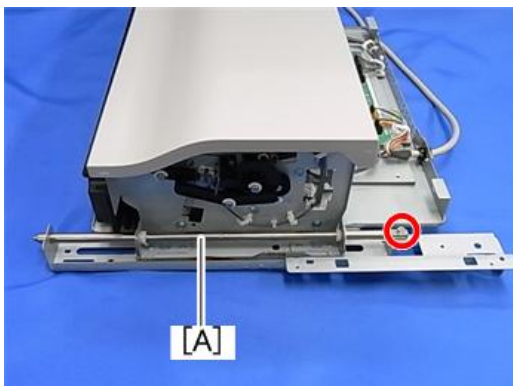
d766z0004

5. 내부 피니셔[B] 아래에 슬라이드 레일을 설치합니다.



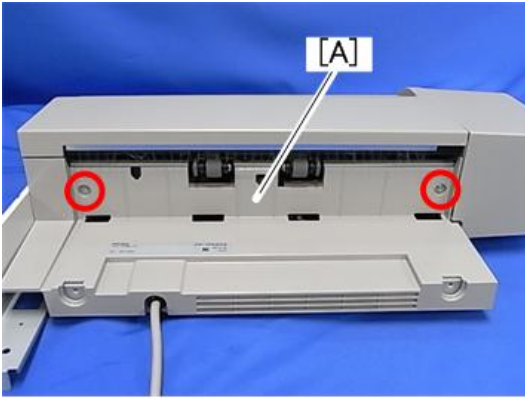
d766z0005

6. 슬라이드 레일과 내부 피니셔에 있는 구멍에 축을[A] 삽입한 다음 나사로 고정합니다(🔩 x 1).



d766z0006

7. 단계 4에서 분리한 용지 출력 덮개를[A] 부착합니다(🔩 x 2).



d177z4578

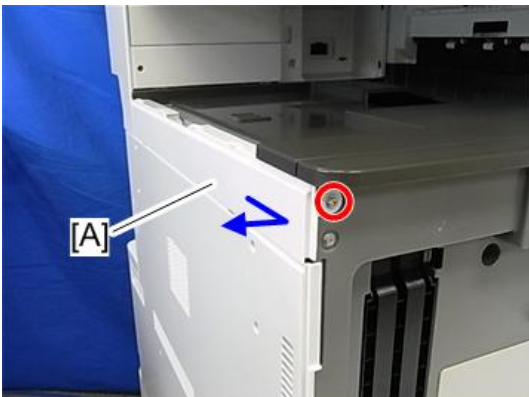
8. 용지 배출함[A]을 분리합니다.



d197z0407

9. 전면 덮개를 엽니다.

10. 왼쪽 상단 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 1).



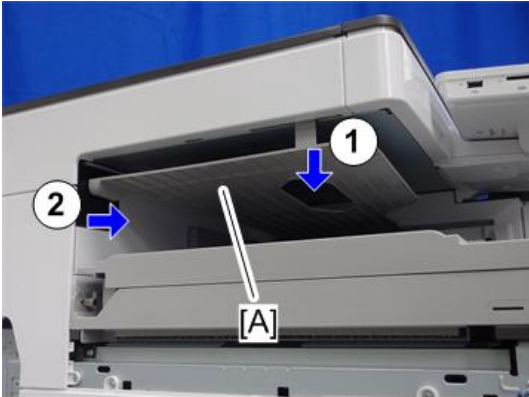
d197z0001

11. 왼쪽 후면 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 2개).



d197f0043

12. 반전 용지함[A]을 제거합니다.



d197f0053

13. 오른쪽 덮개를 엽니다.

14. 주 전원 스위치 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 1개).

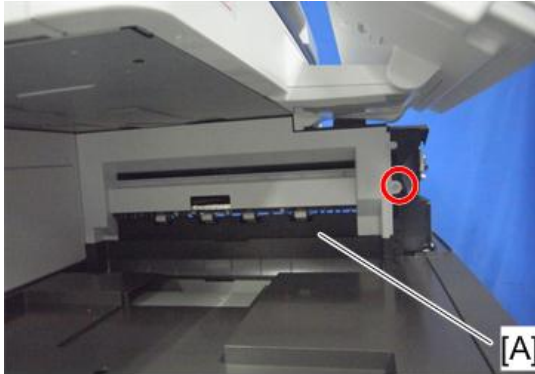
참고

- 주 전원 스위치 덮개에는 좌측에 2개(용지 배출)와 우측에 1개(우측 덮개) 등 총 3개의 탭이 있습니다.



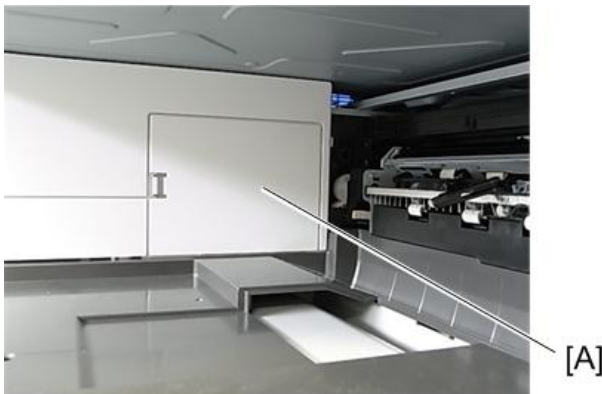
d197f0052

15. 용지 배출 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 1개).



d197f0104

16. 커넥터 덮개[A]를 제거합니다.

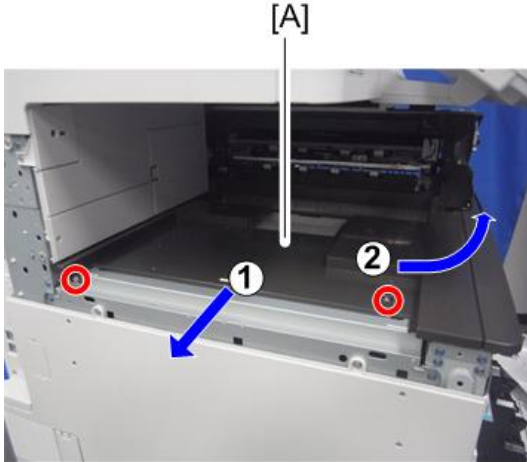


d7662066

17. 용지 배출 하단 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 2개).

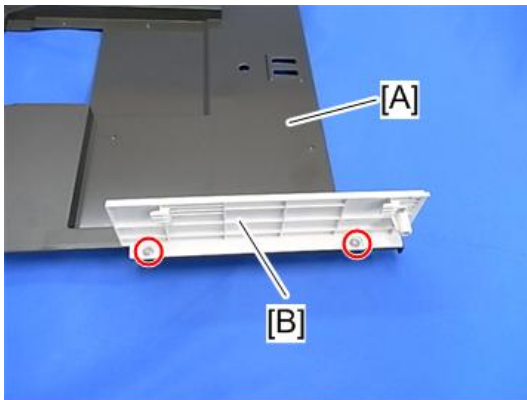
↓참고

- 내부 덮개는 두 나사로 용지 배출 하단 덮개에 고정되어 있기 때문에 하단 내부 덮개를 용지 배출 하단 덮개와 함께 제거할 수 있습니다.



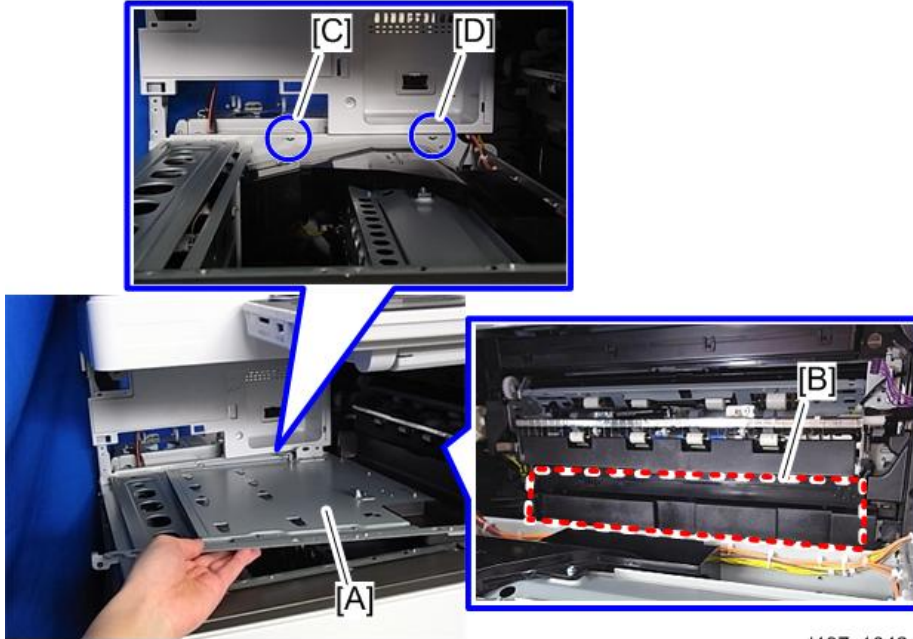
d197f0105

18. 용지 배출 하단 덮개[A]에서 하단 내부 덮개를[B] 분리합니다(🔩 x 2개).



d7662050

19. 밀판[A]을 빨간 점선으로 표시된 영역[B]를 향해 눌러주면서, 밀판의 탭을 파란 원으로 표시된 구멍 [C] [D]에 끼워 넣습니다.



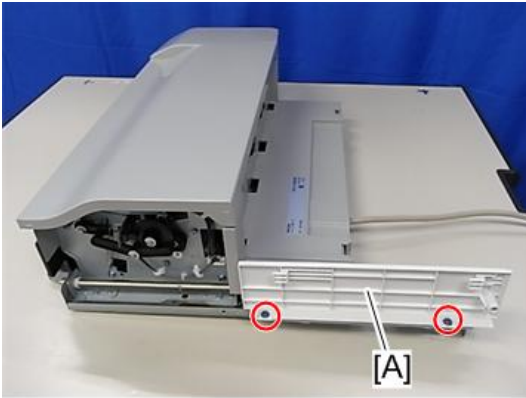
d197z1042

20. 밀판을[A] 고정합니다(🔩 x 3개, 7번 부속품).



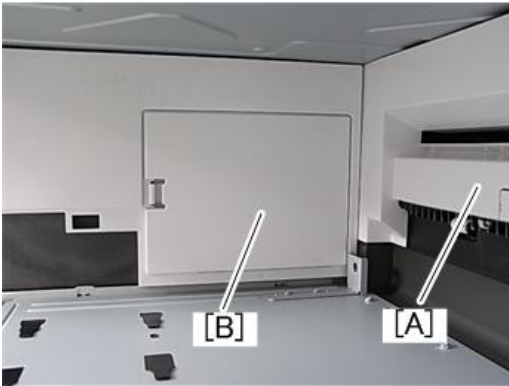
d197z1056

21. 단계 18에서 분리한 하단 내부 덮개를[A] 피니셔에 설치합니다(🔩 x 2, 부속품 번호 5).



d7662051

22. 용지 배출 덮개[A]와 커넥터 덮개[B](15단계와 16단계에서 제거함)를 부착합니다.



d766z0007

23. 주 전원 스위치 덮개[A]를 부착한 다음 오른쪽 덮개를 닫습니다.

24. 피니셔[B]를 부착합니다.



d7662055

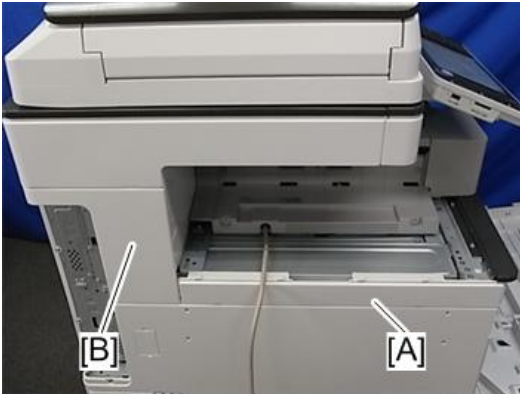


25. 피니셔를 고정합니다(🔩 x 1, 부속품 번호 8).



d7662056

26. 왼쪽 상단 덮개[A]와 왼쪽 후면 덮개[B](10단계와 11단계에서 제거함)를 부착합니다.



d7662071

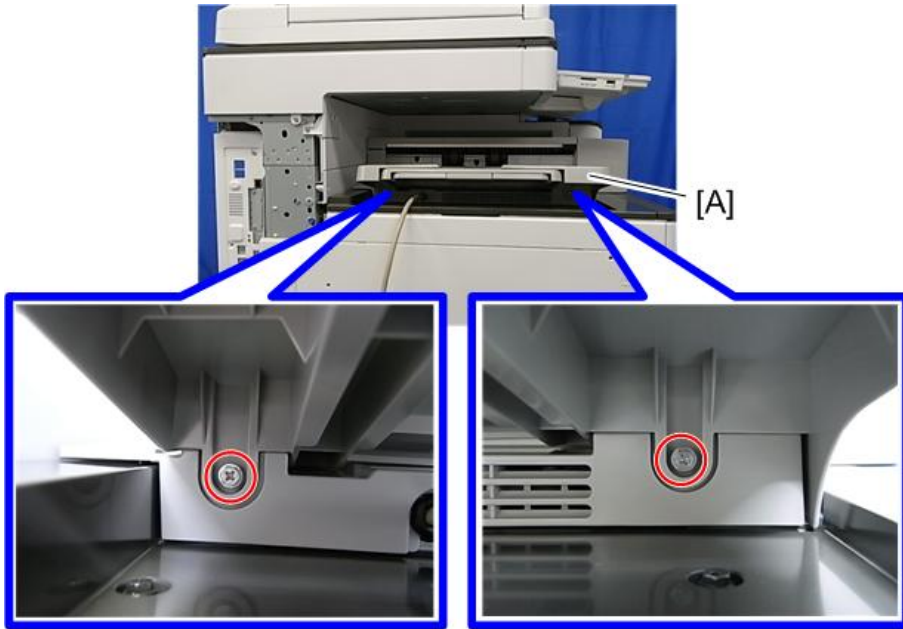
27. 왼쪽 하단 덮개[A]를 부착합니다(🔩 x 2개, 6번 부속품).



d7662072

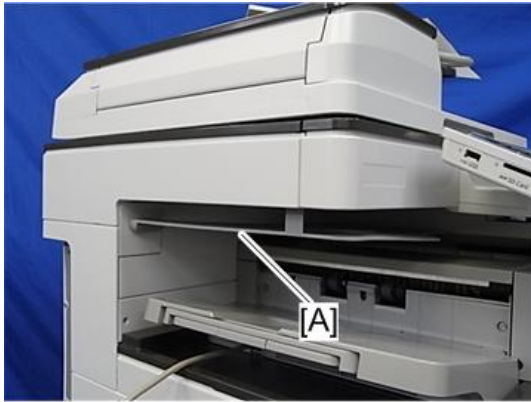


28. 용지 출력함[A]을 부착합니다(⑤ x 2개, 4번 부속품).



d766z2059

29. 12단계에서 제거한 반전 용지함[A]을 다시 부착합니다.



d7662075

30. 커넥터 덮개[A]를 분리합니다(▼).



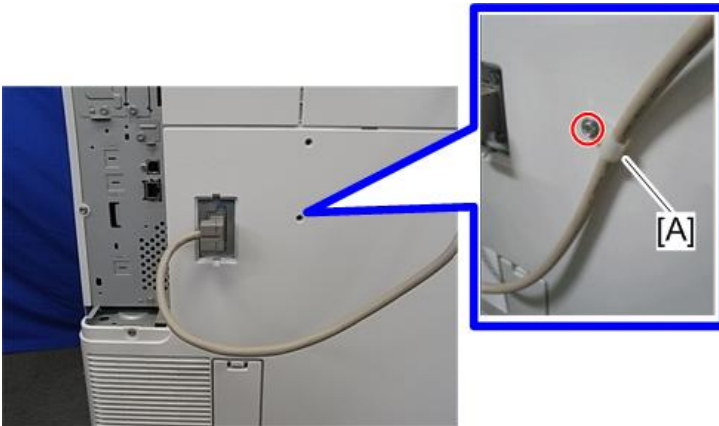
d766z0009

31. 인터페이스 케이블[A]을 연결합니다.



d7662077

32. 플라스틱 클램프[A]를 아래 나타낸 것과 같이 부착합니다(태핑 나사 4x8: x1개).



d7662079

33. 전원을 켭니다.

34. 조작 패널에 피니셔 작업이 정상적으로 표시되고 피니셔가 정상적으로 작동하는지 확인합니다.

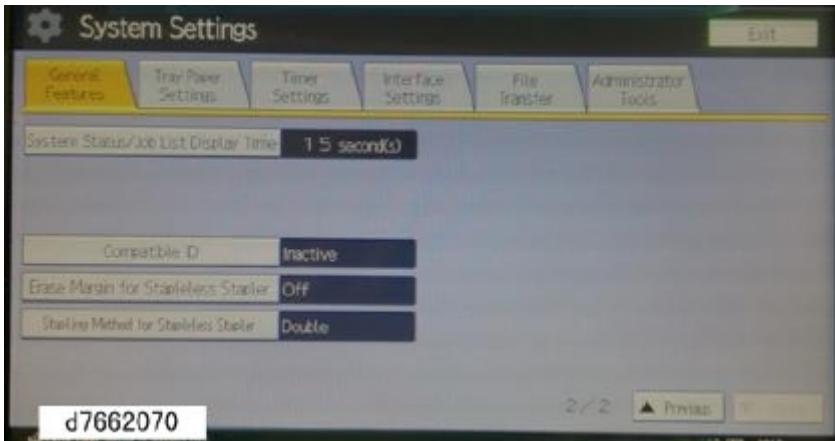
## 스태이플 설정(최초 설정)

### 참고

- 단일/이중 스테이플로 서로 전환하는 설정이 있으며 이 설정으로 스테이플로 철한 용지 사이의 크림프 강도를 조정합니다.
- 스테이플이 박히는 지점에 이미지(토너)가 있을 경우 크림프 강도가 약해집니다. 크림프 강도가 약해지는 것을 방지하기 위하여 스테이플로 고정되는 지점에 이미지를 마스킹하는 설정도 있습니다.
- 사용자 요구에 따라 다음 지침을 확인하여 설정/설정 방법을 설명하십시오.

### <무심 스테이플러 스테이플링 방법의 설정을(단일/이중) 변경하는 방법>

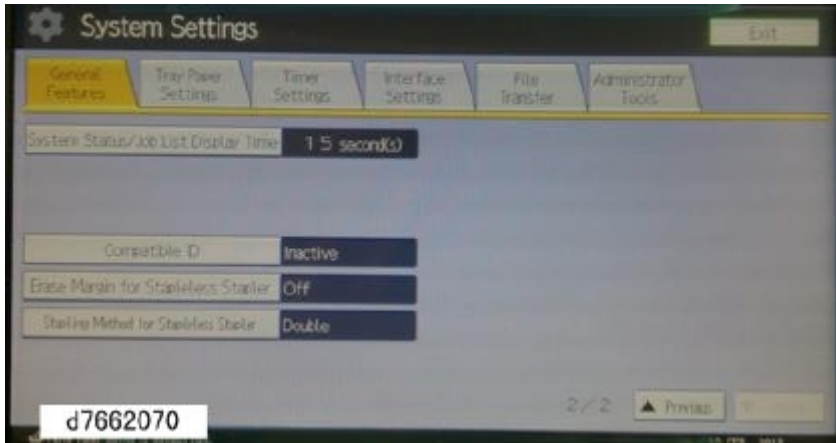
1. [사용자 모드/카운터]
2. [시스템 설정]
3. [일반 설정] 및 [다음]
4. [무심 스테이플러의 스테이플링 방법]



### <무심 스테이플러의 여백 지우기 설정 방법>

1. [사용자 모드/카운터]
2. [시스템 설정]
3. [일반 설정] 및 [다음]

4. [무심 스테이플러의 여백 지우기]

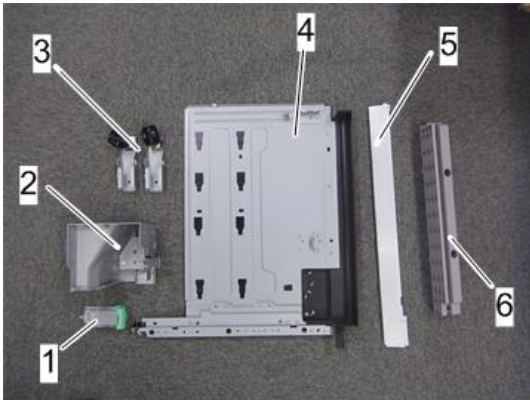


# 내부 피니쉬 SR3130

## 부속품 확인

번호	설명	수량
1	스테이플 카트리지	1
2	오른쪽 전면 덮개	1
3	캐스터 스탠드	2
4	밀판	1
5	왼쪽 상단 덮개	1
6	진입 가이드 플레이트	1
-	나사: M3 × 6	6
-	태핑 나사: M4 × 6	1
-	스티커 - EMC 주소	1

2



d1462555a

## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 기기 전원을 끄고, 벽 콘센트에서 전선을 뽑고 이 옵션을 설치합니다.
- 전원을 켜 상태에서 이 옵션을 설치할 경우 전기 충격 또는 오작동이 발생할 수 있습니다.

참고

- “내부 시프트 용지함 SH3070”, “측면 용지함 유형 M3”, “중계 장치 BU3070”, “피니셔 SR3140”, “소책자 피니셔 SR3150”, “피니셔 SR3160” 또는 “소책자 피니셔 SR3170” 과 함께 사용할 수 없습니다.
- “단일 용지함 BN3110” 과 함께 사용하려면 이 옵션의 밑판을 부착한 후에 “단일 용지함 BN3110” 을 부착한 다음 이 옵션을 설치하십시오.
- “펀치 장치 PU3040” 과 함께 사용하려면 이 옵션을 설치하기 전에 먼저 “펀치 장치 PU3040” 을 부착하십시오.

1. 오렌지색 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.



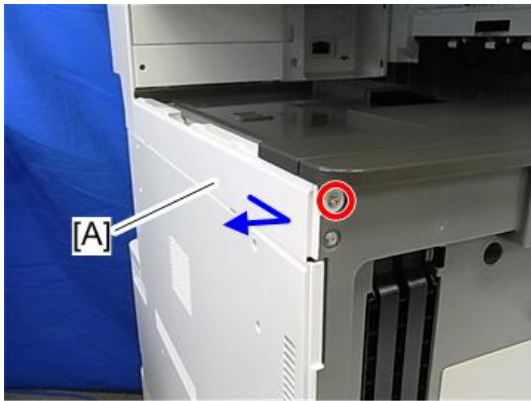
d1462556

2. 패키지 항목(고정 나사 등)을 꺼냅니다.
3. 전면 덮개를 엽니다.
4. 용지 배출함[A]을 분리합니다.



d197z0407

5. 왼쪽 상단 덮개[A]를 분리합니다(🔩×1개).



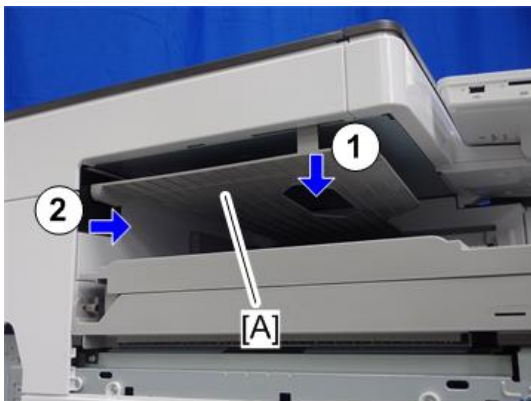
d197z0001

6. 왼쪽 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔩×2개).



d197f0043

7. 반전 용지함[A]을 제거합니다.



d197f0053

8. 오른쪽 덮개를 엽니다.

9. 주 전원 스위치 덮개[A]를 제거합니다(🔩×1개).

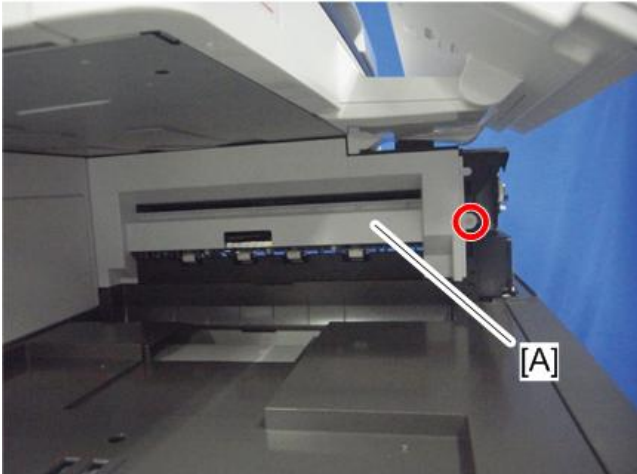
↓참고

- 주 전원 스위치 덮개에는 좌측에 2개(용지 배출)와 우측에 1개(우측 덮개) 등 총 3개의 탭이 있습니다.



d197f0052

10. 용지 배출 덮개[A]를 제거합니다(🔩×1개).



d197f2006



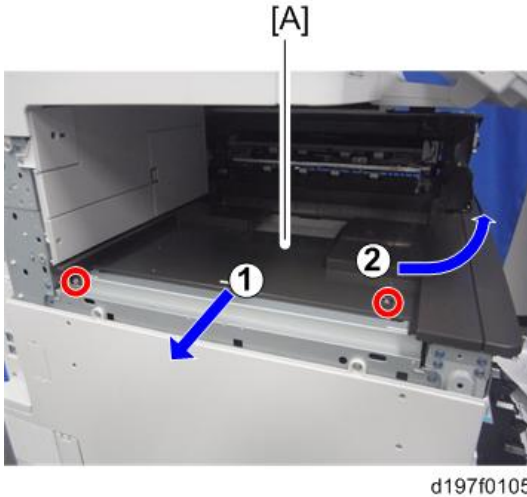
11. 커넥터 덮개[A]를 제거합니다.



12. 용지 배출 하단 덮개[A]를 제거합니다(Ⓢ x 2개).

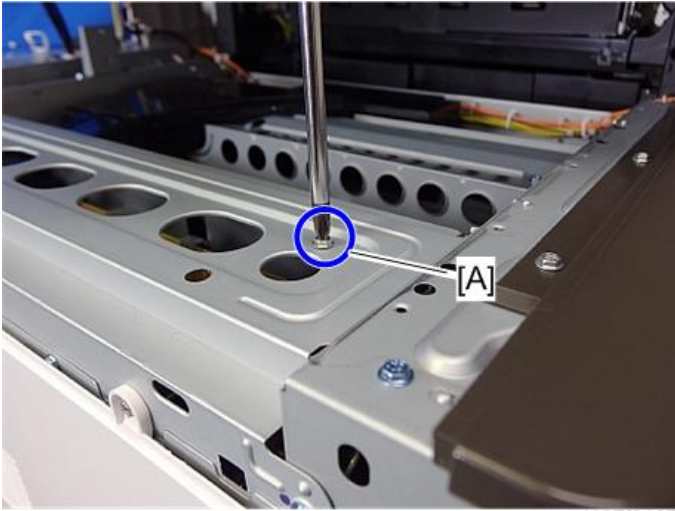
참고

- 나사를 제거하고 나면, 용지 배출 하단 덮개를 왼쪽으로 밀어주고 덮개를 위로 잡아당깁니다.



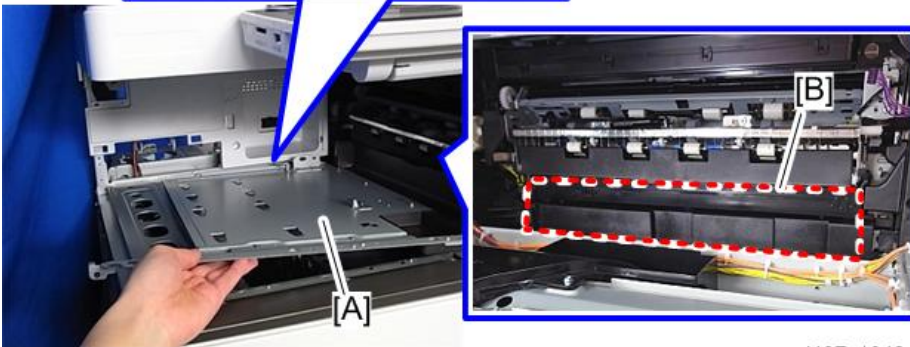
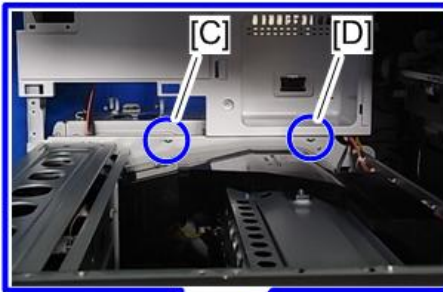
참고

- 단계 12에서 분리한 나사를[A] 설치합니다.



d197f0107

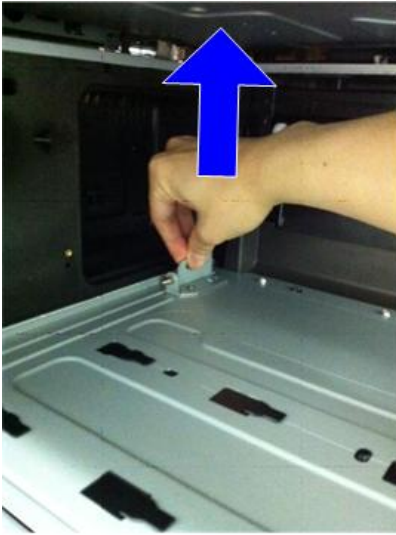
13. 밀판[A]을 빨간선으로 표시된 영역[B]을 향해 눌러준 상태에서, 밀판의 탭을 파란원으로 표시된 구멍 [C] [D]에 끼워 넣습니다.



d197z1042

참고

- 이 구성 요소를 가장 쉽게 설치하는 방법은 다음과 같습니다.
  - 1) 밀판[A]을 [B] 위치로 밀어줍니다.
  - 2) 밀판[A]을 파란원 내의 구멍[C]에 끼워 넣습니다.
  - 3) 밀판[A]를 들어 올리면(아래 참조), 파란원 내의 구멍 [D]에 끼워 넣을 수 있습니다.



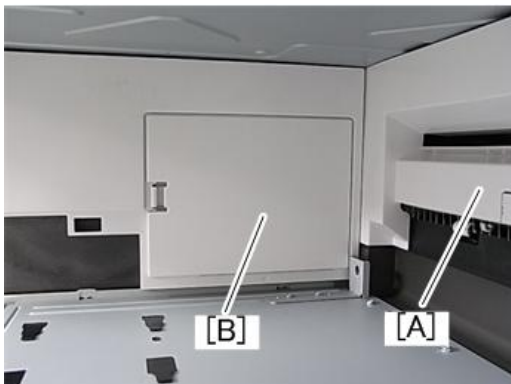
d1462566

14. 밀판[A]을 고정시킵니다(🔩×3개).



d197z1056

15. 용지 배출 덮개[A]와 커넥터 덮개[B]를 부착합니다.



d766z0007

참고

- 여기까지는 펀치 장치 설치 방법과 동일합니다. 만약 펀치 장치 PU3040을 설치한다면, 3단계와 설치 후반 절차를 참고하십시오(242페이지의).

16. 주 전원 스위치 덮개를 부착하고 오른쪽 덮개를 닫습니다(🔩×1개).

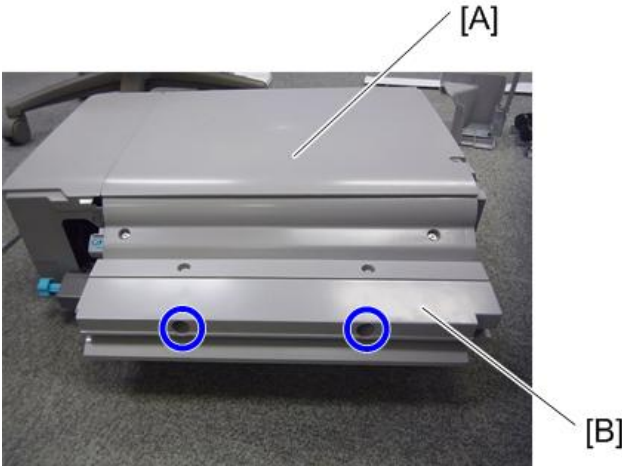
17. 피니셔 오른쪽 전면 덮개[A]를 왼쪽에서 오른쪽으로 밀어서 부착합니다(🔩×1개).



d1462558

18. 반전 용지함을 기기에 장착합니다.

19. 투입 가이드 플레이트를[B] 피니셔에[A] 부착합니다 (🔩×2).



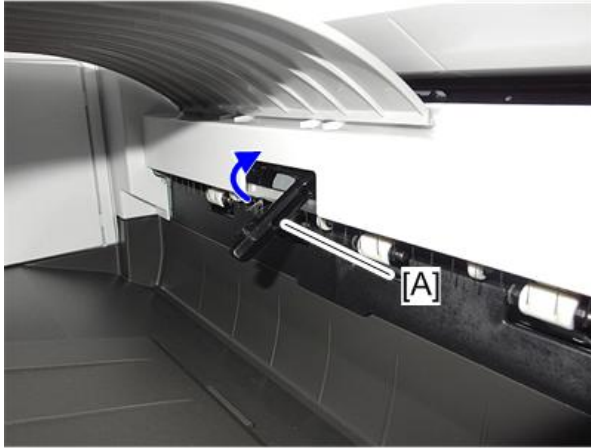
d1462559

참고

- 진입 가이드 플레이트의 밑에는 하나 이상의 탭이 있습니다. 진입 가이드 플레이트를 고정할 때 탭을 제자리에 맞춰줍니다.

20. 용지 배출 필러[A]가 덮개 안쪽에 있도록 하십시오.

- 그렇지 않으면, 피니셔를 왼쪽에서 오른쪽으로 닫을 때 필러가 손상될 수 있습니다.



d197f1999

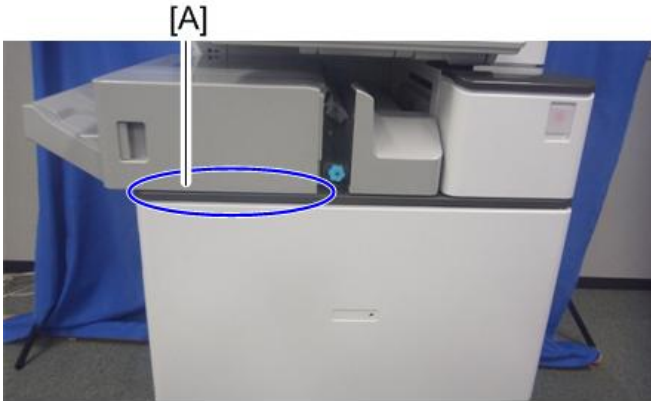
21. 피니셔[A]를 기계 왼쪽 측면에서부터 밀판의 레일을 따라 밀어서 부착합니다(☞×1개).



d1462560

참고

- 아래 그림과 같이 내부 피니셔의 전면을[A] 잡고 내부 피니셔가 밀판 레일에 올바르게 설치되었는지 확인합니다.



d197f0110

22. 왼쪽 후면 덮개[A]를 기기에 부착합니다(🔩x2개).

23. 이 옵션과 함께 제공된 왼쪽 상단 덮개[A]를 앞쪽에서 끼워 넣어 부착합니다(🔩x1개).



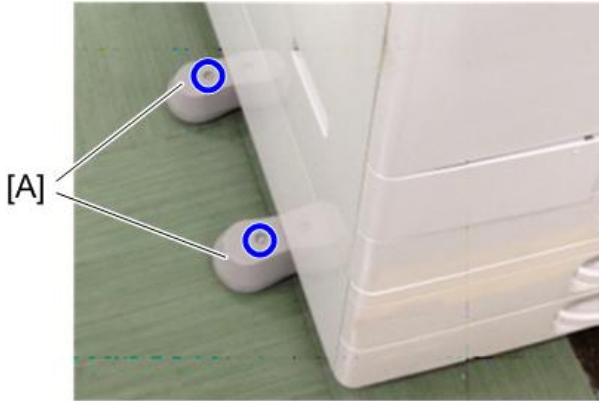
d197f0109

24. 이동용 바퀴[A]를 장착합니다(🔩x2개).

↓참고

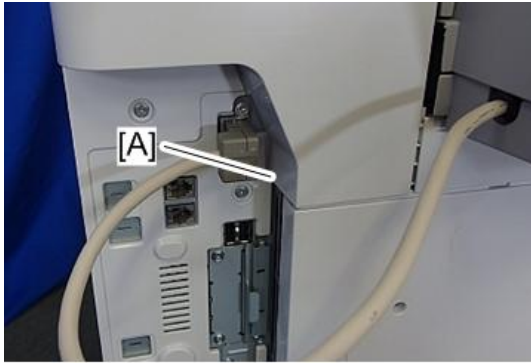
- “금지함 PB3210/PB3220” 또는 “LCIT PB3170/PB3230” 가 있는 기기에만 필요한 단계입니다.





d1462945

25. 인터페이스 케이블을 기기에 연결합니다.



d197f0111

26. 스테이플러 장치[A]를 열고 스테이플 카트리지[B]를 설치합니다.



d146z2564

27. 전원을 켭니다.

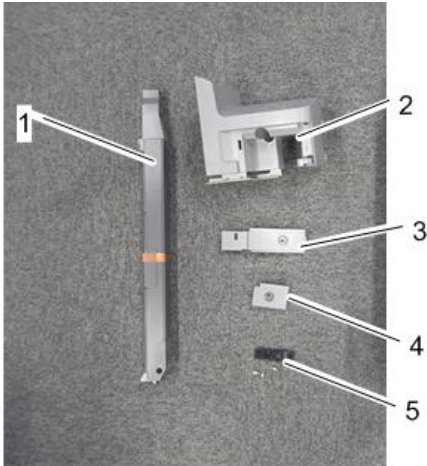
28. 조작 패널에서 피니셔를 선택할 수 있는지를 확인하고 피니셔 작동을 확인합니다. 또한, 펀치 장치를 설치하는 경우 펀치 기능을 확인합니다.

## 펀치 장치 PU3040

### 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	호퍼	1
2	펀치 장치 덮개	1
3	하단 전면 덮개	1
4	하단 후면 덮개	1
5	홀더	1
-	노브 나사 - M4	1
-	태핑 나사: M3x6	3
-	스티커 - EMC 주소	1



d1462570

### 설치 절차

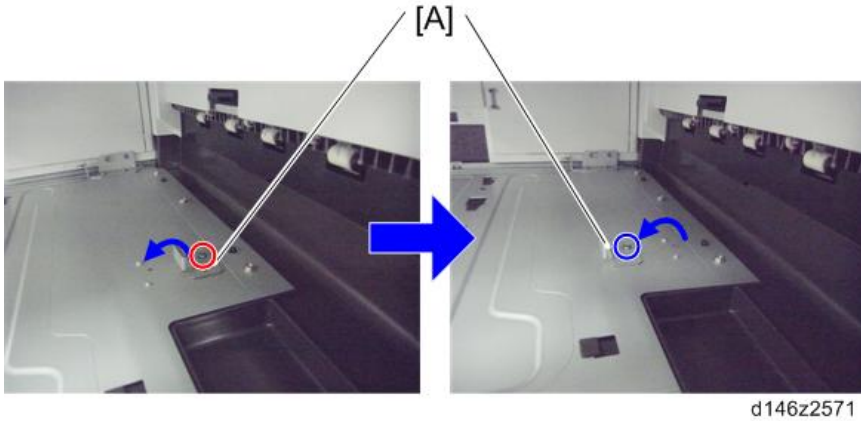
#### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 기계 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 플러그를 분리하십시오.
- 전원이 켜진 상태에서 이 옵션을 설치하면 전기 쇼크 또는 오작동이 일어날 수 있습니다.

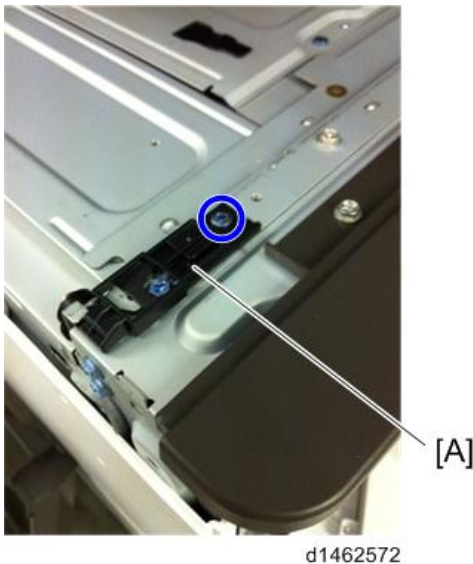


참고

- 이 옵션을 “내부 피니셔 SR3130” 과 함께 설치할 경우에는 먼저 이 옵션을 장착한 다음에 내부 피니셔 SR3130” 을 설치하십시오.
1. 상자에서 꺼내고 필라멘트 테이프와 포장재를 제거합니다.
  2. "내부 피니셔 SR3130"에 대하여 설치 절차의 1~15단계를 수행합니다.
  3. 밀판에서 브래킷[A]의 위치를 변경합니다(🔩×1개).



4. 밀판의 잠금 홀더를 제공된 잠금 홀더[A]로 교체합니다(🔩×1개).



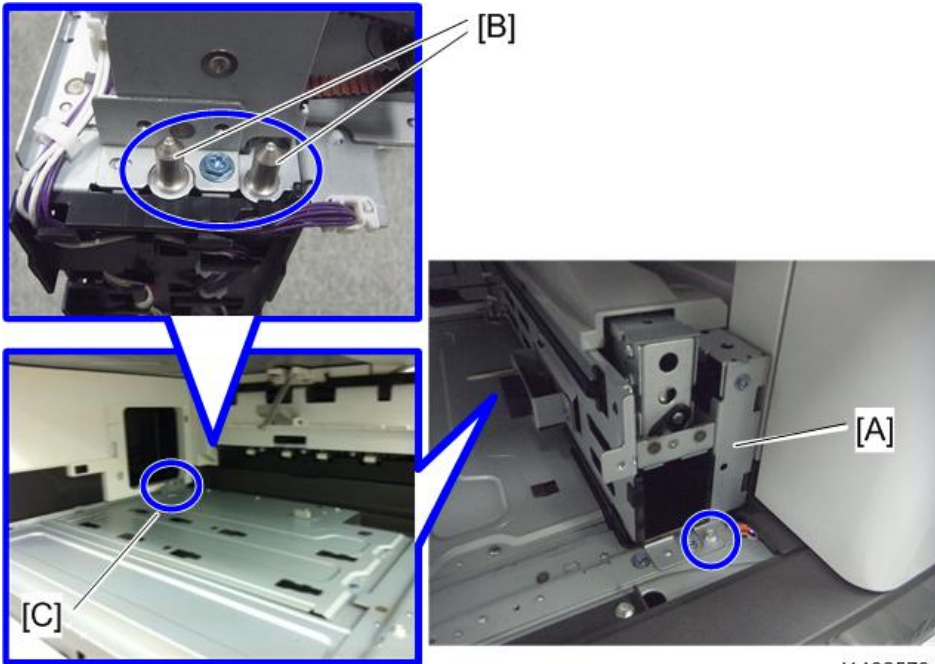
5. 밀판을 나사로 조여 고정시킵니다(🔩×3개).



d197z1056

6. 주 전원 스위치 덮개를 부착합니다.

7. 펀치 장치[A]의 축[B]을 밀판의 베어링[C] 사이로 통과시켜 펀치 장치를 기기에 부착합니다(🔩×1개, 노브 나사).

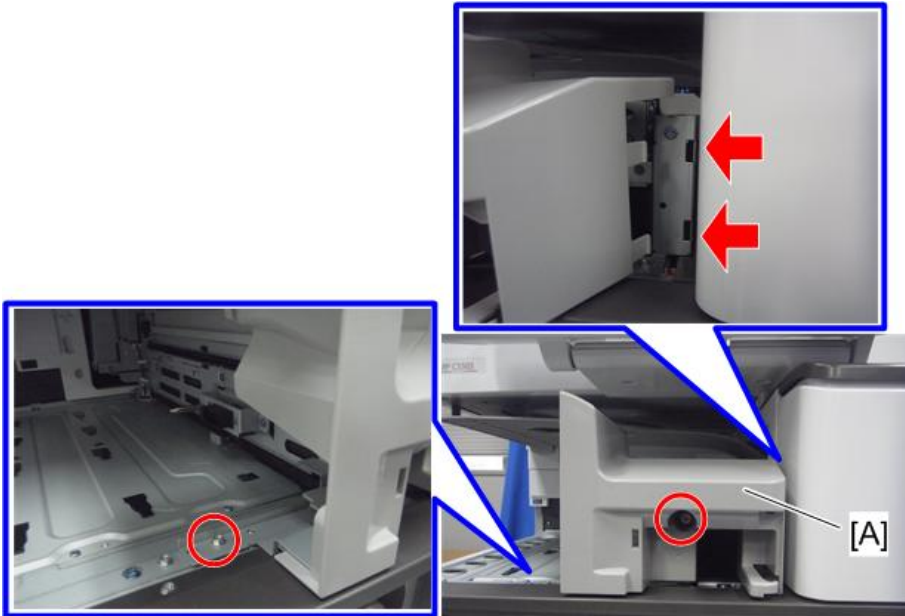


d1462573



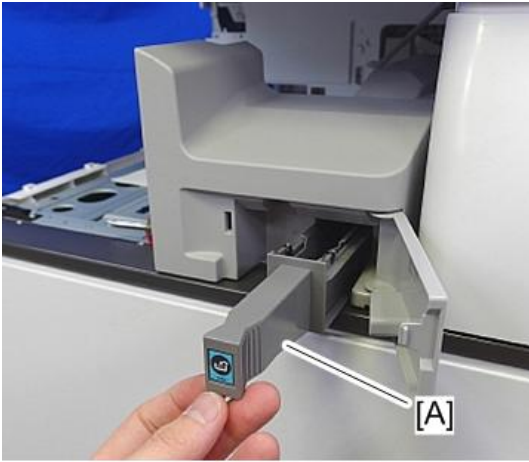
d1462579

8. 갈고리를 삽입하여 제공된 전면 오른쪽 덮개[A]를 부착합니다(🔩×2개).



d197z1057

9. 호퍼[A]를 삽입합니다.



d197f0112

10. 피니셔[A]를 기기 왼쪽에서부터 밀판의 레일을 따라 밀어서 부착합니다(🔩×1개).



d1462560

참고

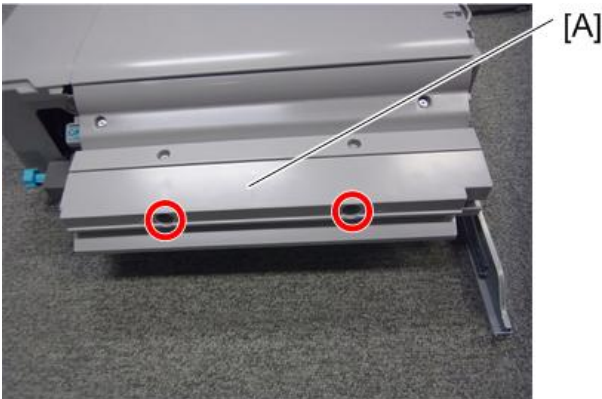
- 나사를 조이기 전에, 피니셔가 밀판 레인에 제대로 설치되었는지 확인하십시오.



d197z1150

참고

- 이미 설치된 피니셔에 펀치 장치를 설치하는 경우 진입 가이드 플레이트[A]를 제거합니다(🔩×2개).



d1462574

- 피니셔와 펀치 장치를 동시에 설치하는 경우 이 단계는 필요하지 않다는 점에 유의하십시오.

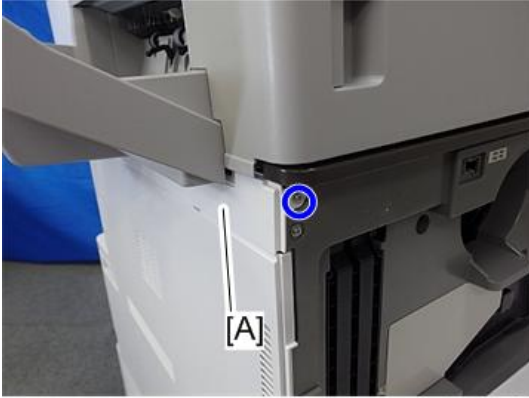
11. 하단 후면 덮개[A]와 하단 전면 덮개[B]를 피니셔에 부착합니다(🔩×2개).



d197z1151

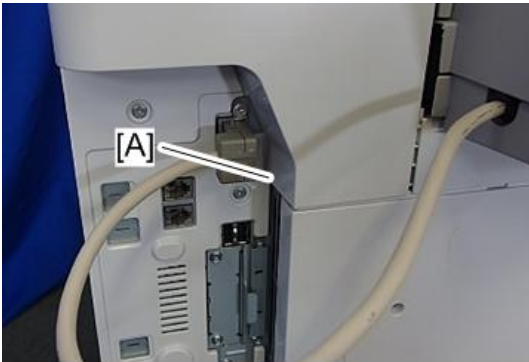
12. 왼쪽 후면 덮개를 기기에 부착합니다.

13. 상단 좌측 덮개[A]를 위에서부터 끼워 넣어 부착합니다(🔩x1개).



d197f0109

14. 인터페이스 케이블을 기기에 연결합니다.



d197f0111

15. 주 전원 스위치를 켭니다.

16. 조작 패널에서 피니셔를 선택할 수 있는지 확인하고 피니셔와 펀치 작동을 확인합니다.

# 지능형 조작 패널 유형 M3

## 부속품 확인

번호	설명	수량
1	상표 로고	1

2

## 설치 절차

### 참고

- 현장에서 스크린을 바꾸려면(표준 패널 → 지능형 조작 패널), 다음 단계를 수행합니다.
- 스마트 조작 패널 타입 M3는 EU 지역에서 선택할 수 있는 옵션이 아닙니다. (표준 모델)

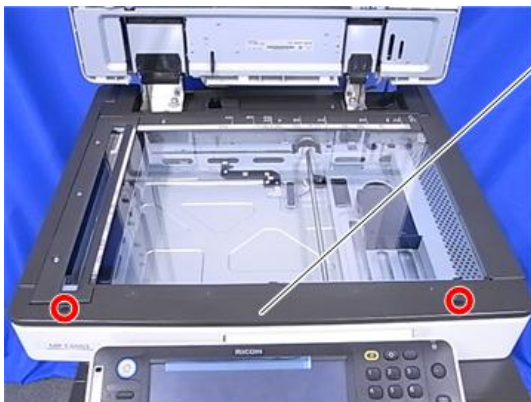
#### 1. 조작 패널을 바꾸기 전에 아래의 DP 모드를 먼저 바꿉니다.

- SP5-748-101에서 비트 0로 설정된 것으로 “1”로 변경합니다.
- SP5-748-201의 설정을 “1”로 변경합니다.

#### 2. 전원을 끕니다.

#### 3. ARDF 또는 원고 덮개를 엽니다.

#### 4. 스캐너 전면 덮개[A](🔑×2개)

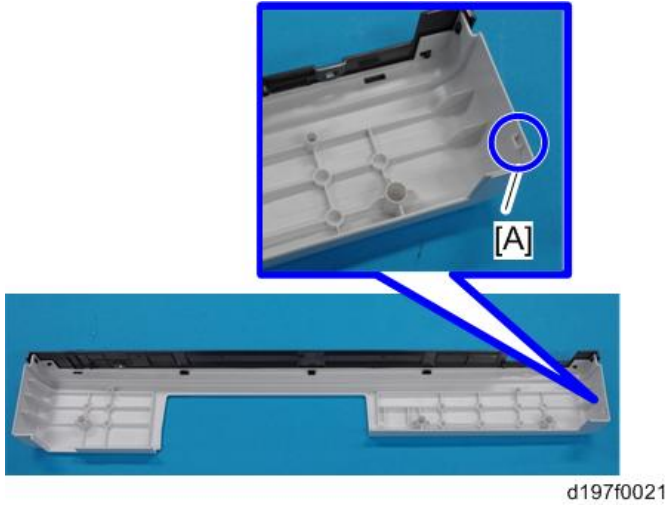


d1462302

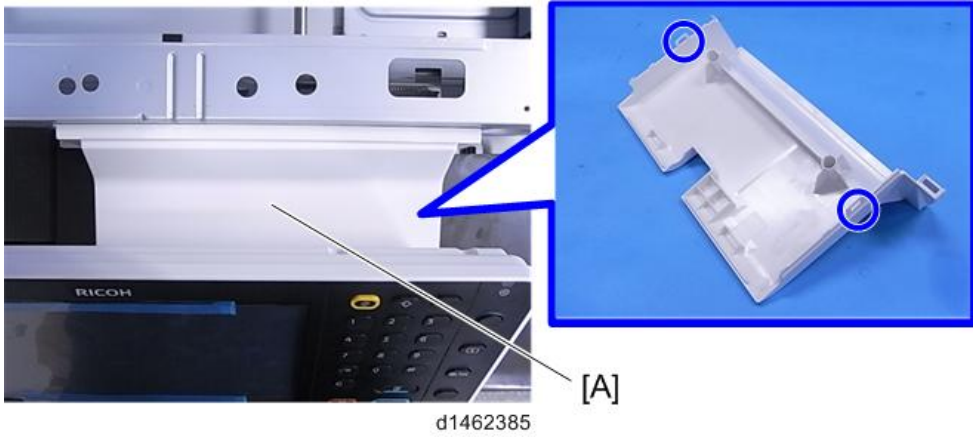
### 참고

- 이 덮개 내부에는 좌측과 우측에 총 2개의 탭이 있습니다. 스캐너 전면 덮개의 나사 2개를 제거한 후 이 탭을 풀어줍니다. 먼저, 덮개의 왼쪽 측면을 조심스럽게 바깥쪽으로 살짝 당겨 좌측 탭을 풀어준 다음, 우측 상단 탭을 위로 잡아당겨 풀어줍니다.



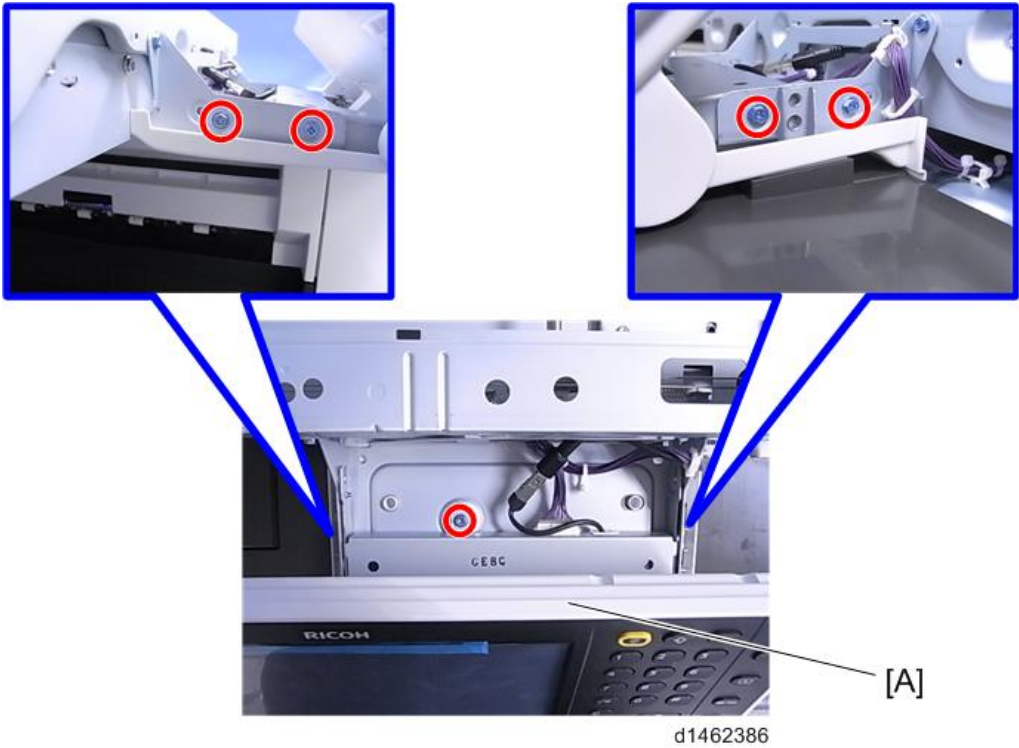


5. 조작 패널 상단 덮개[A]를 분리합니다(후크).





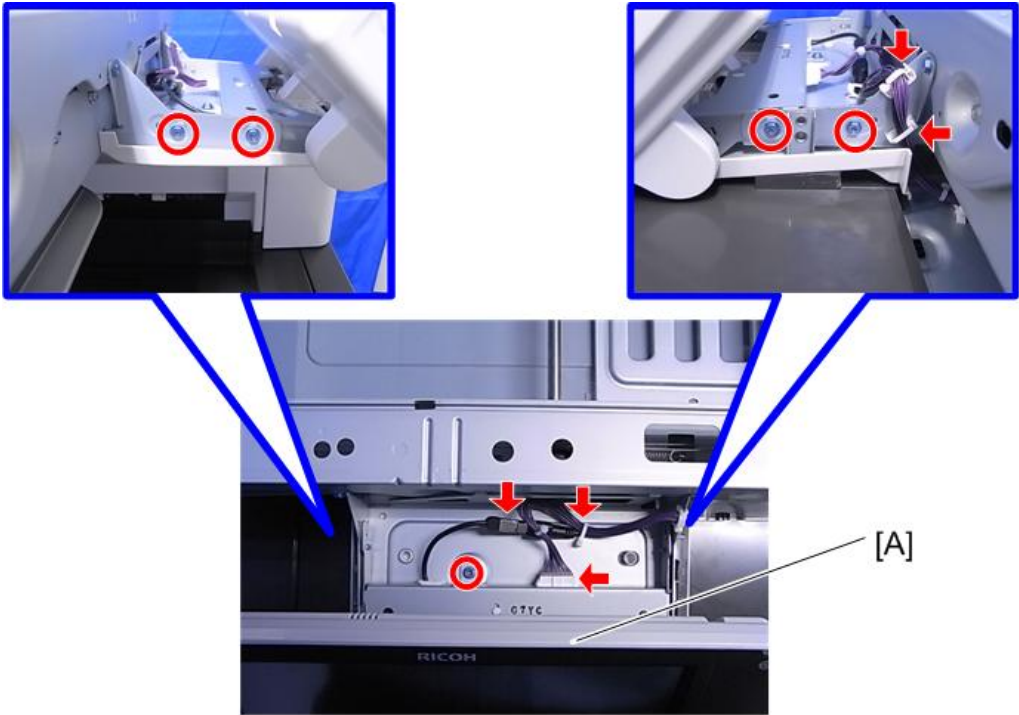
6. 표준 조작 패널[A]을 분리합니다(🔩×5개, 📦×2개)



7. 필요시 상표 로고를 지능형 조작 패널의 [A]장소에 부착합니다.

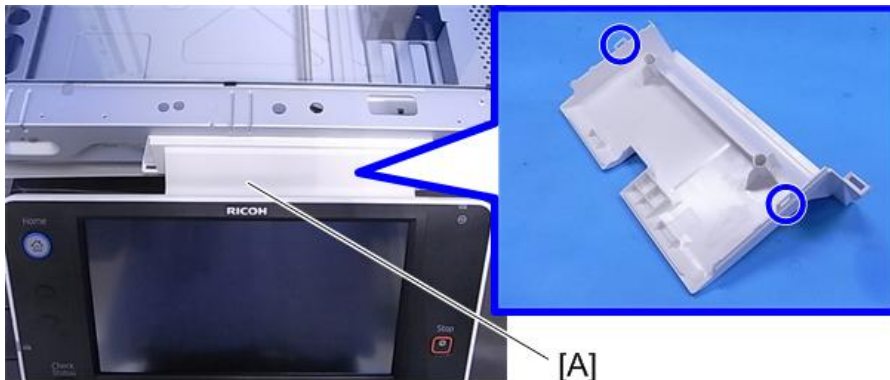


8. 지능형 조작 패널 유형 M3[A]를 장착합니다(🌀×5개, 🌀×3개, 📦×2개)



d1480011

9. 조작 패널 상단 덮개[A]를 부착합니다(후크x2개).



d1480010

10. 스캐너 전면 덮개를 부착합니다.

11. 전원을 켭니다.

12. 아래의 SP 모드를 바꿉니다.

- 시스템 SP5-752-001의 비트 0 설정을 “1”로 변경합니다.
- 스캐너 SP1-041-001의 비트 0 설정을 “1”로 변경합니다.

팩스 옵션이 설치된 경우,

- 팩스 SP3-301-001의 비트 0 설정을 “1” 로 변경합니다.

**13. 전원을 끕니다/켅니다. 정상적으로 연결되면, 기본 설정 아이콘이 표시됩니다.**

## 결로방지 히터 유형 M12

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때는 주 전원을 끄고 전원 코드를 분리하십시오.

## 2

### 부속품 확인

설명	수량
태핑 나사: M3x6	3
클램프: LWSM-0306A	7
클램프: LWSM-0511A	8
클램프: LWS-1211A	1
히터 보드	1
BCU 하네스	1
PSU 하네스	1
스캐너/PCU 하네스	1
자동 온도 조절기 장치	1

## 설치 절차

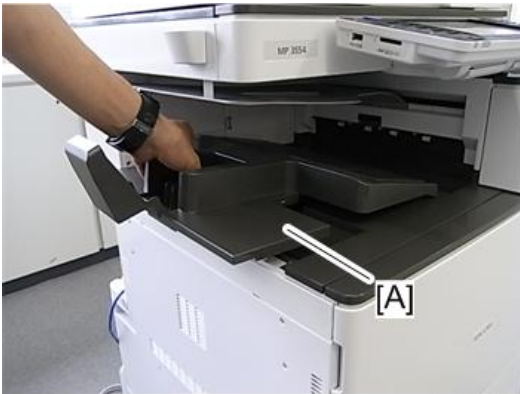
### 결로 방지 히터(스캐너)

1. 전면 덮개[A]를 엽니다.



d197f0040

2. 용지 배출함[A]을 분리합니다.

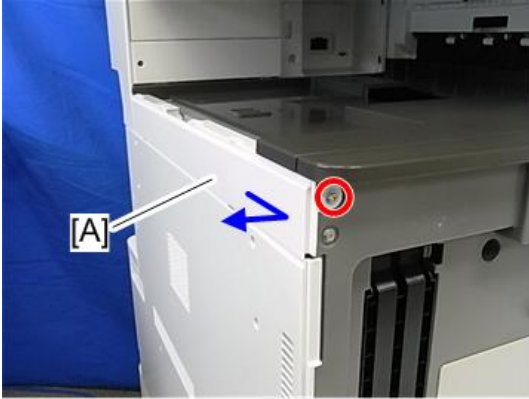


d197z0407

3. 왼쪽 상단 덮개[A]를 분리합니다(🔩×1개).

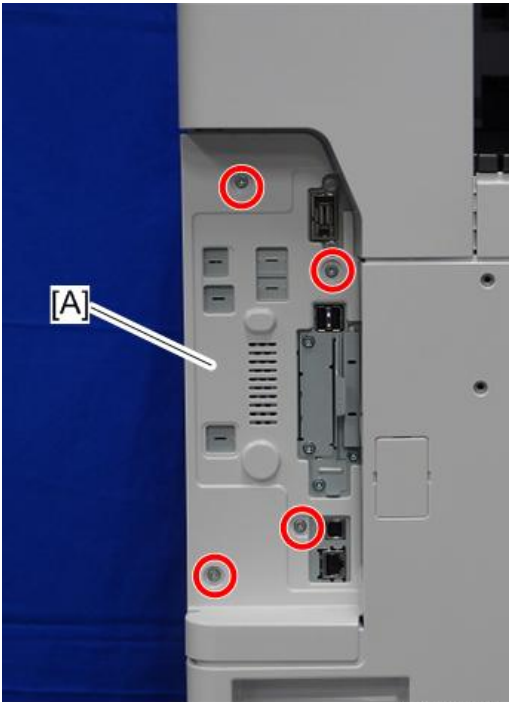
↓참고

- 파란색 화살표 방향으로 덮개를 밀니다.



d197z0001

4. 컨트롤러 덮개[A]를 떼어냅니다(🔩 x 4개).

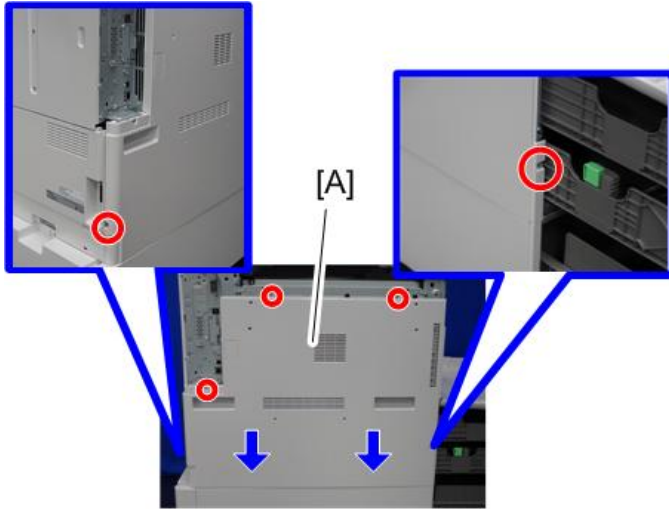


d197f0042

5. 1번과 2번 급지함을 조금 엽니다.

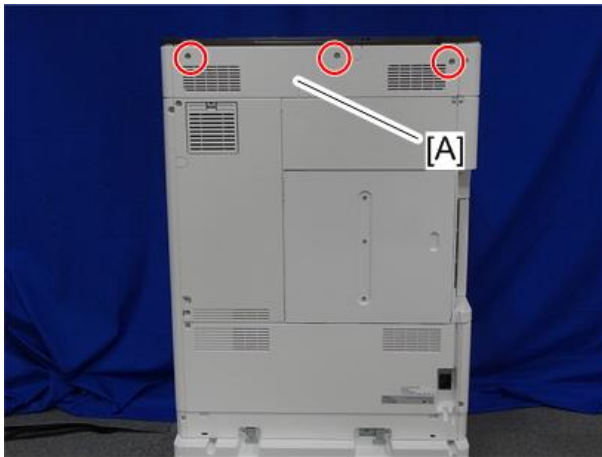
6. 좌측 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x5개).

아래로 누르면서 제거합니다.



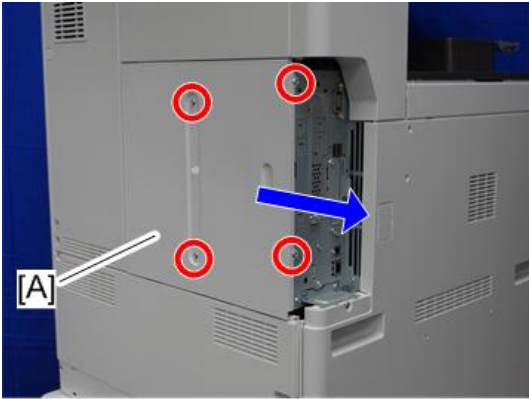
d197f0046

7. 스캐너 후면 덮개를[A] 떼어냅니다(☹️×3개).



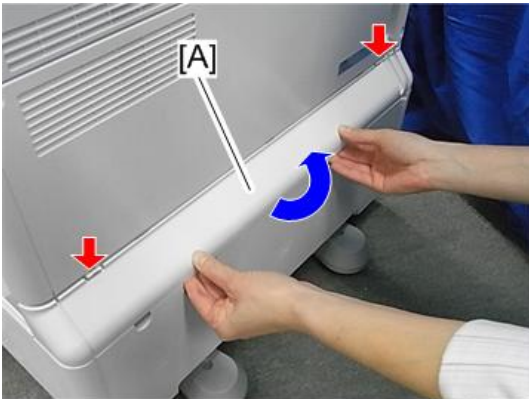
d197f0051

8. 컨트롤러 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔑 x4개).



d197f0048

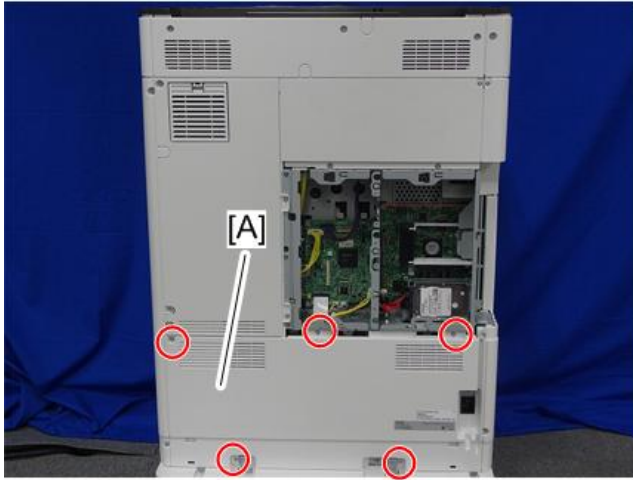
9. 후면 하단 틈새 덮개[A]를 제거합니다(후크 x 2개).



d197z1155

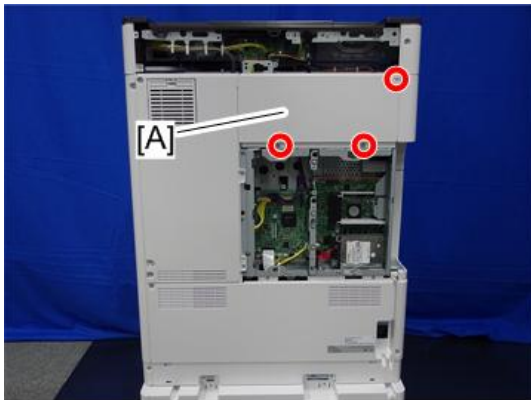


10. 후면 하단 덮개[A]를 분리합니다(🔩×5개).



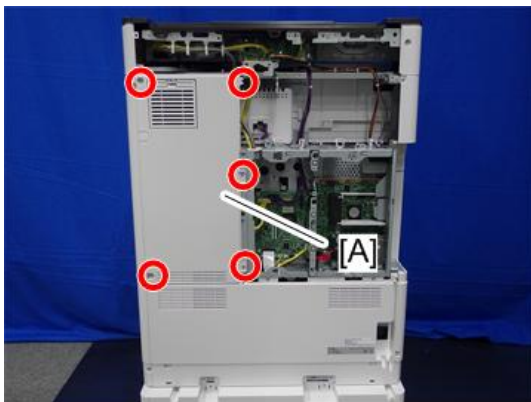
d197f0050

11. 후면 왼쪽 덮개[A]를 분리합니다(🔩×3개).



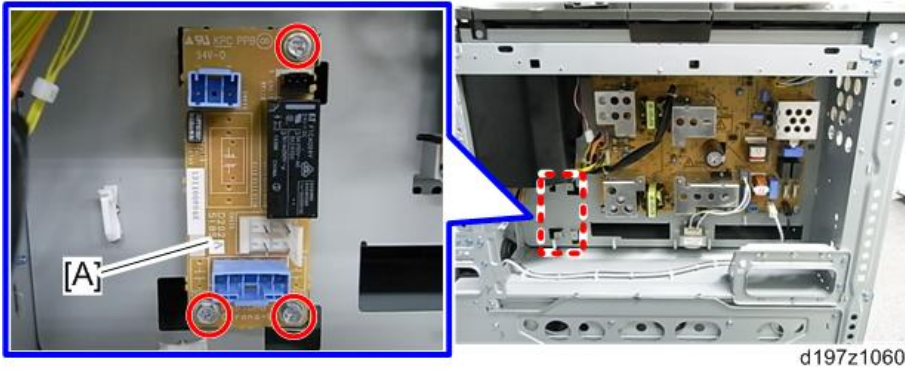
d197f0050\_1

12. 후면 오른쪽 덮개[A]를 제거합니다(🔩×5개).

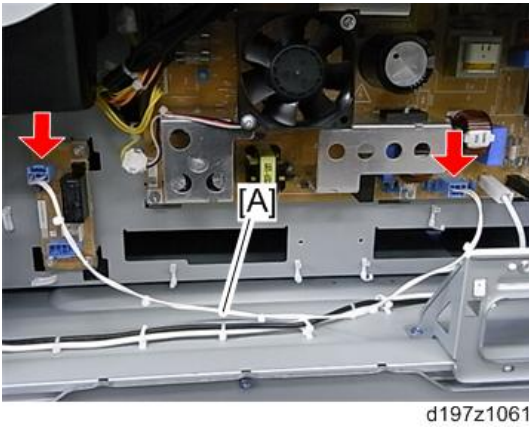


d197f0049

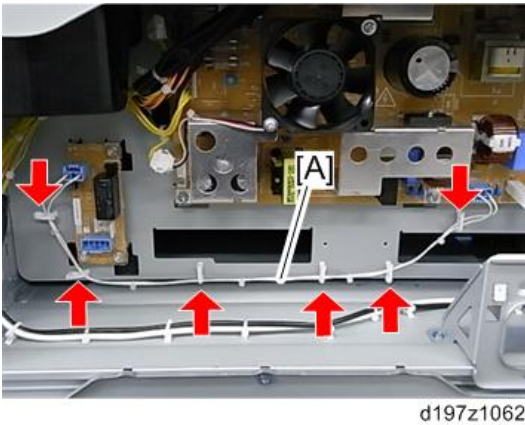
13. 히터 보드[A]를 장착합니다(🔩x3개).



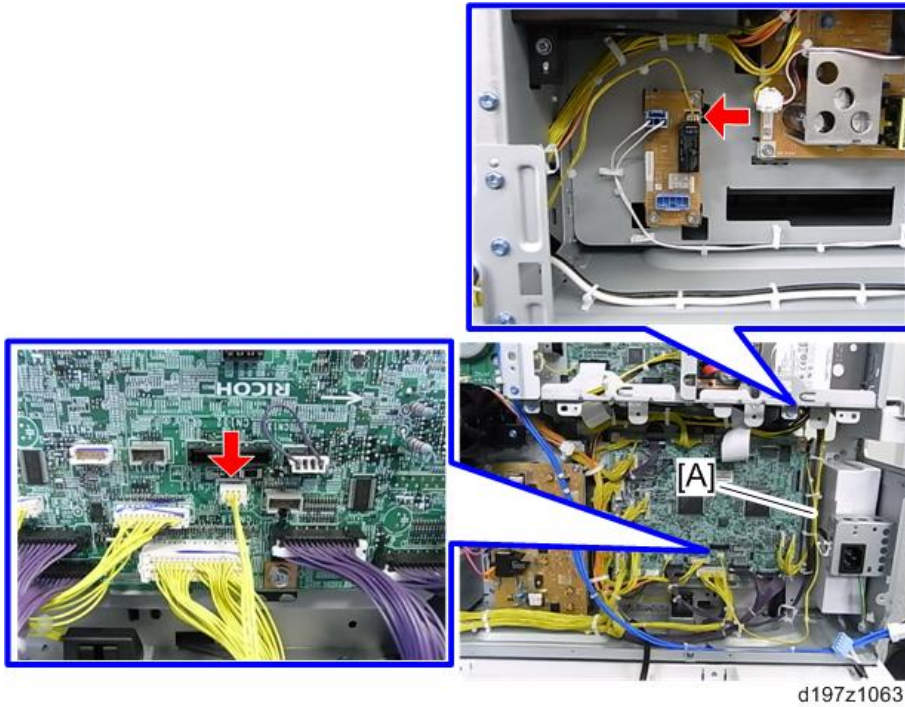
14. 하네스[A]를 PSU의 CN904와 히터 보드의 CN920에 연결합니다.



15. 14단계에서 연결한 하네스를 클램프로 고정합니다(🔗x6개).

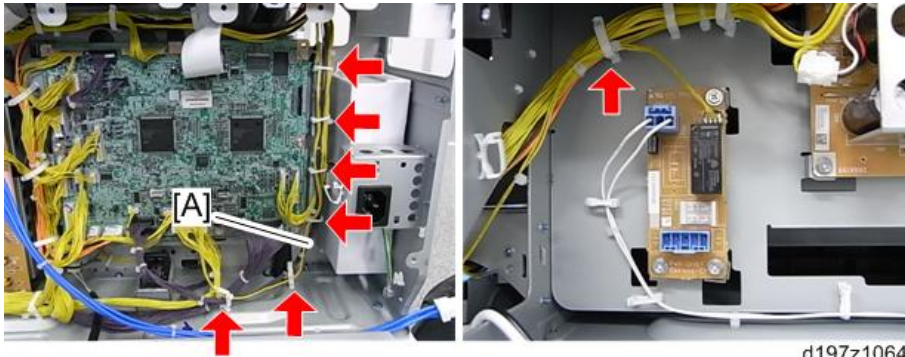


16. 하네스[A]를 BCU의 CN121와 히터 보드의 CN930에 연결합니다.



d197z1063

17. 16단계에서 연결한 하네스[A]를 클램프로 고정합니다(🔗×7개).



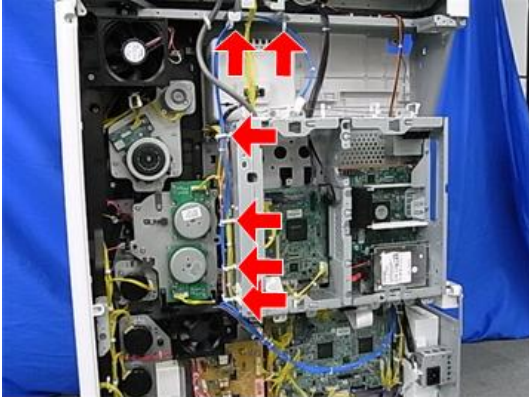
d197z1064

18. 히터 케이블[A]을 히터 보드의 CN922[B]에 연결합니다.



d197z0435

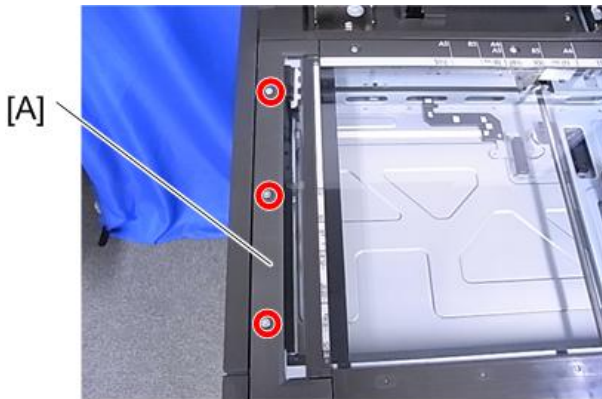
19. 히터 케이블을 메인 장치 후면 쪽으로 돌립니다(🔁x6개).



d197z1066

20. 원고 덮개 또는 ADF를 엽니다.

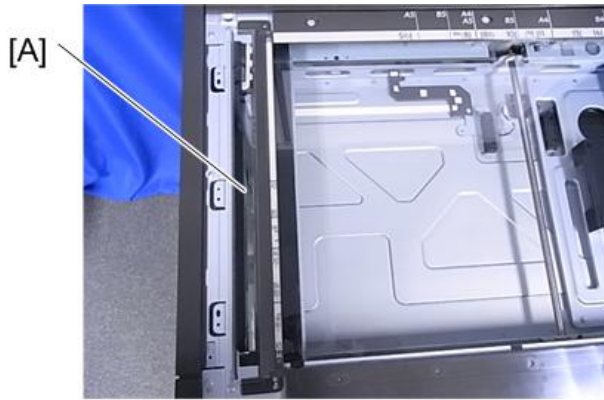
21. 가이드 눈금자[A]를 분리합니다(🔩x3개).



d1462304

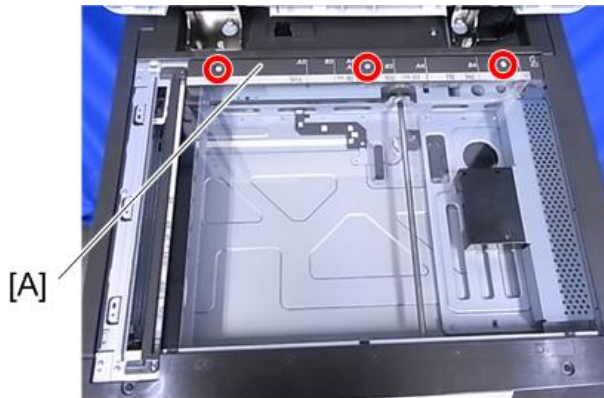


22. ADF 노출 유리[A]를 분리합니다.



d1462305

23. 후면 눈금자[A]를 분리합니다(⊖ x3개).

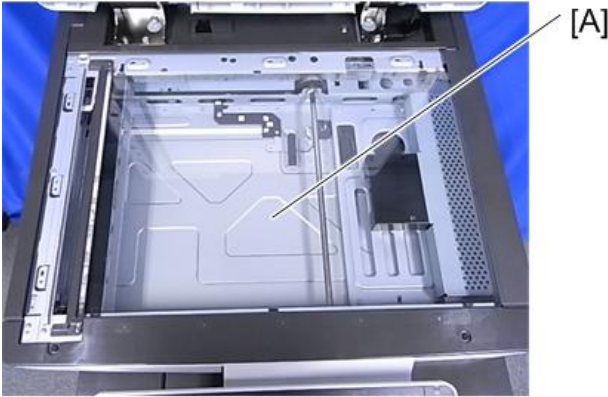


d1462306

24. 노출 유리[A]와 왼쪽 눈금자를 분리합니다.

↓참고

- 노광 유리와 왼쪽 스케일이 양면 테이프로 부착되어 있습니다.



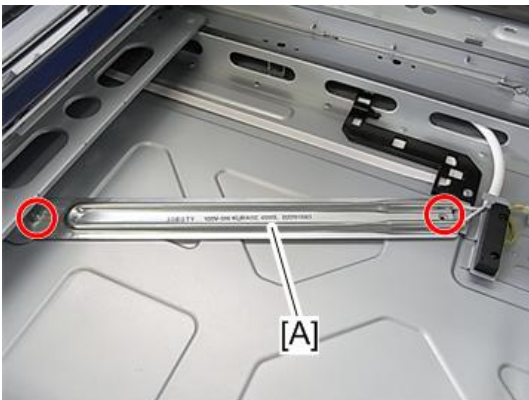
d1462307

- 25. 캐리지를 중앙으로 이동합니다.
- 26. 스캐너 왼쪽에 브래킷을[A] 부착합니다.



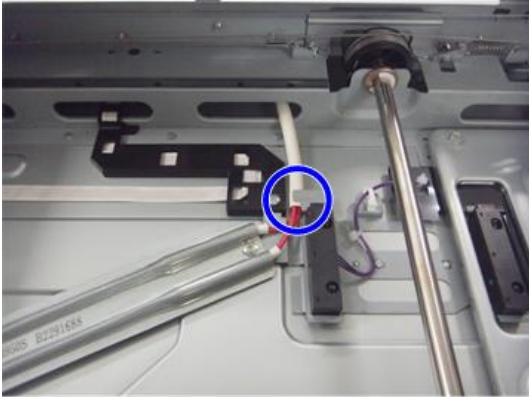
d197z1067

- 27. 스캐너 히터를[A] 장착합니다(🔩×2개).



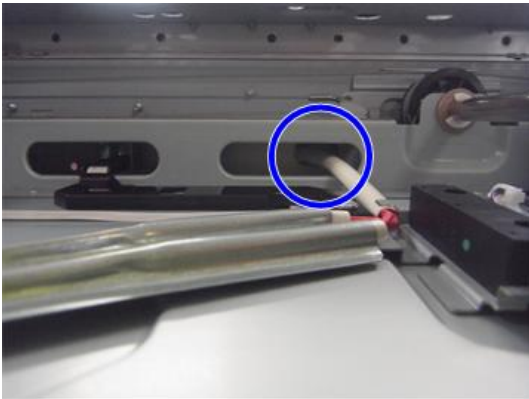
d197z1087

28. 아래 사진에서 파란원으로 표시한 후크를 지나도록 배선합니다.



d1463041

29. 하네스가 프레임 구멍을 통과하도록 합니다.



d1463042

30. 케이블 가이드[A]의 나사를 제거합니다.

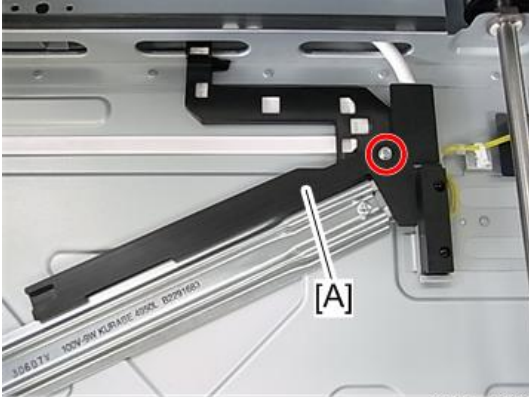


d197z1088

31. 히터 덮개[A]를 부착합니다(🔩 x1개).

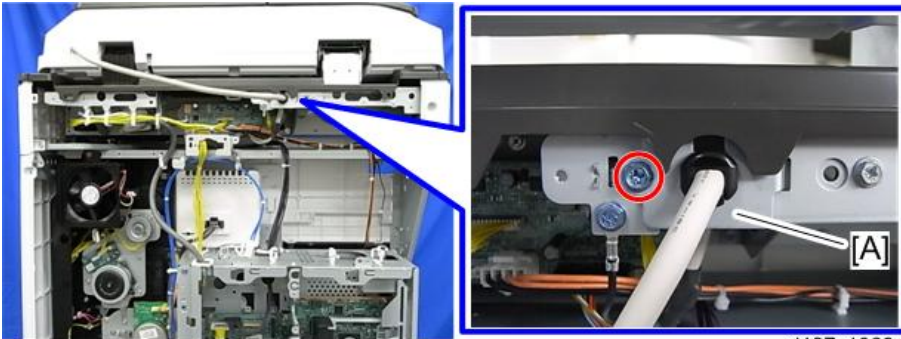
↓참고

- 30단계와 동일한 위치의 나사를 조입니다.



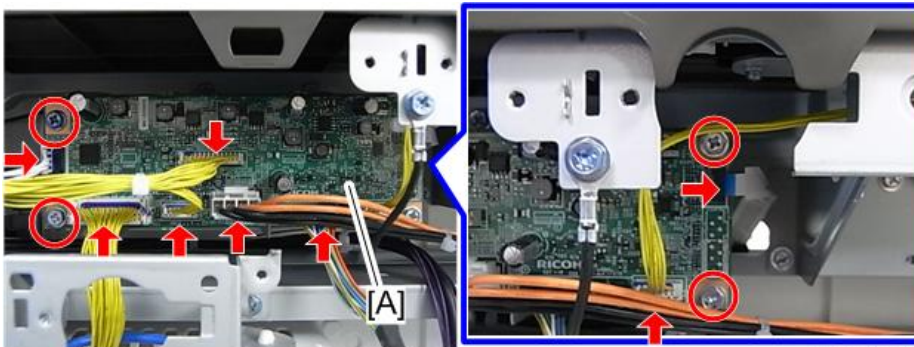
d197z1089

32. DF가 설치된 경우 브래킷[A]과 함께 DF 배선을 분리합니다(🔩 x1개).



d197z1068

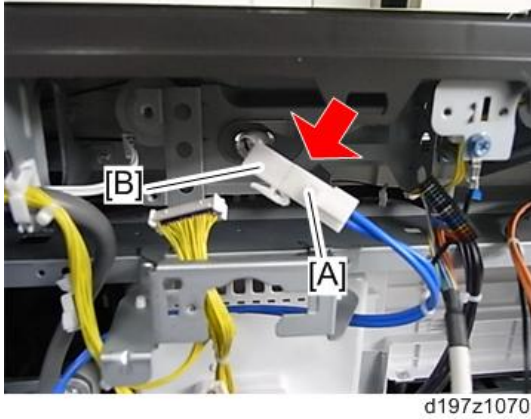
33. DF가 설치된 경우 SIO 보드[A]를 분리합니다(🔩 x4개, 📦 x6개, flat cable x1개).



d197z1069



34. 29단계의 히터 케이블[B]을 19단계의 또 다른 배선에 연결합니다.

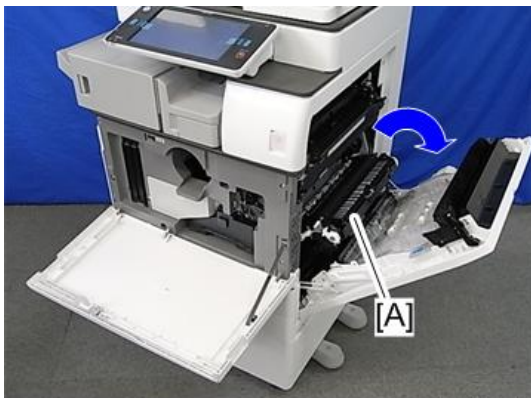


d197z1070

35. 제거했던 모든 덮개를 부착합니다.

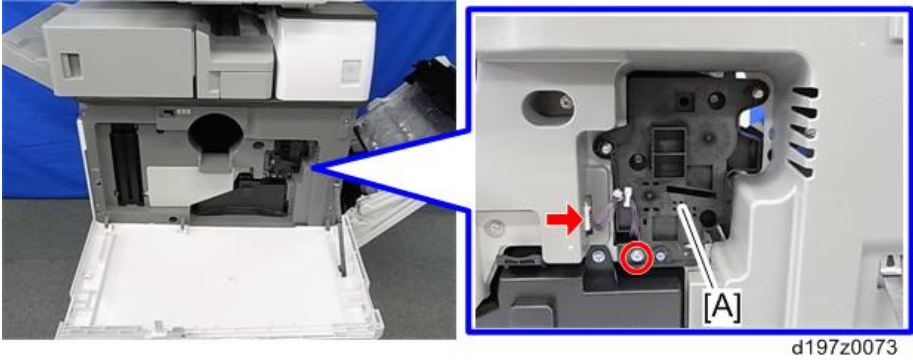
### 결로 방지 히터(PCU)

1. 전면 덮개를 엽니다.
2. 오른쪽 덮개를 엽니다.
3. 이송 장치[A]를 엽니다.

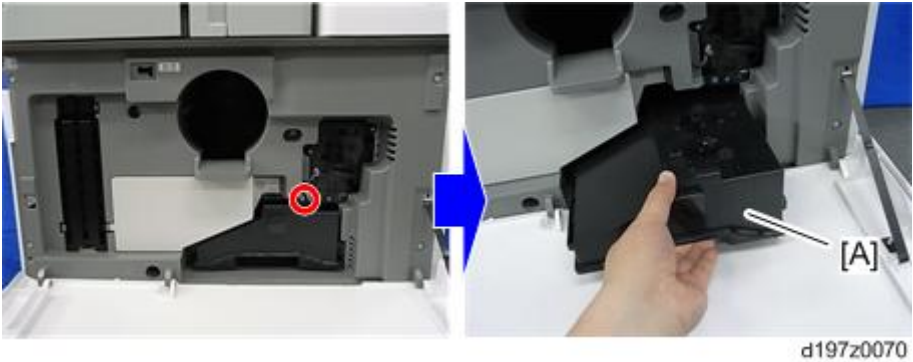


d197z0072

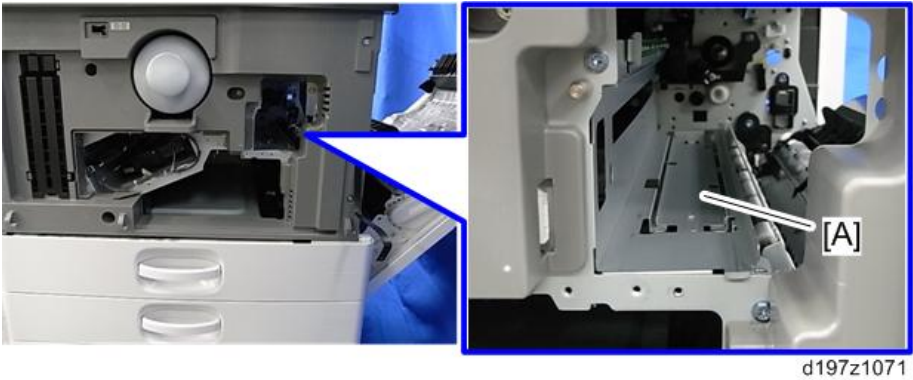
4. PCDU [A] (🔩 x1개, 📦 x1개)



5. 페토너통[A]을 꺼냅니다(🔩 x1개).



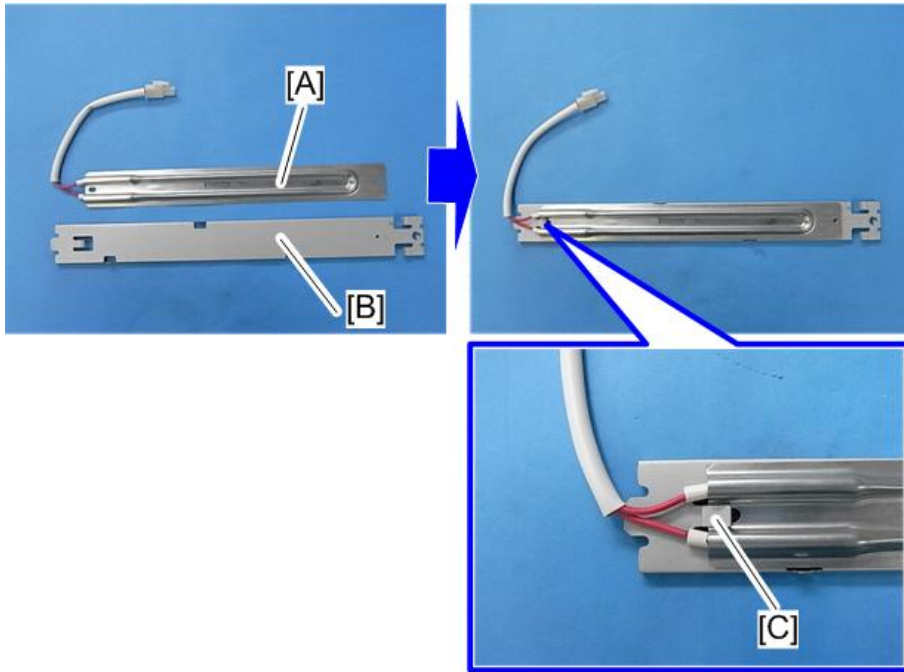
6. 히터 브래킷[A]을 떼어냅니다.



7. 결로 방지 히터(PCU)(A)를 히터 브래킷[B]에 부착합니다.

↓ 참고

- 결로 방지 히터(PCU) [A]를 히터 브래킷[B]의 탭[C]에 끼워 맞춥니다.

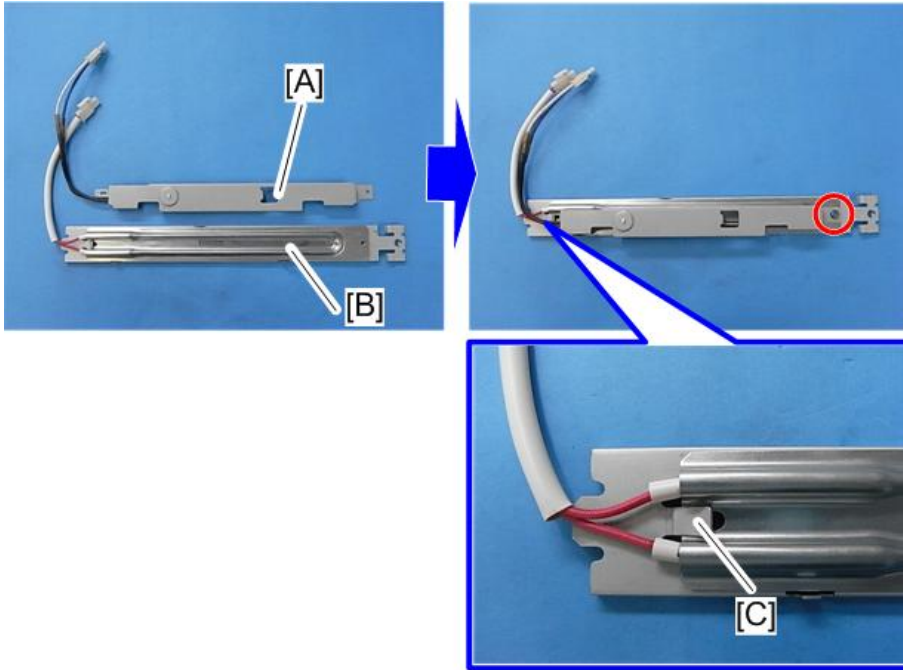


d197z0431

8. 온도 조절 장치[A]를 결로 방지 히터(PCU) [B]에 부착합니다(④ x1개).

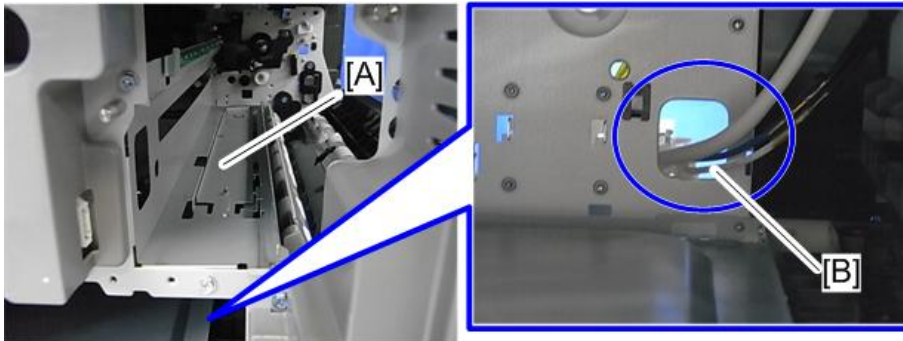
↓참고

- 온도 조절 장치[A]를 히터 브래킷[B]의 탭[C]에 끼워 맞춥니다.



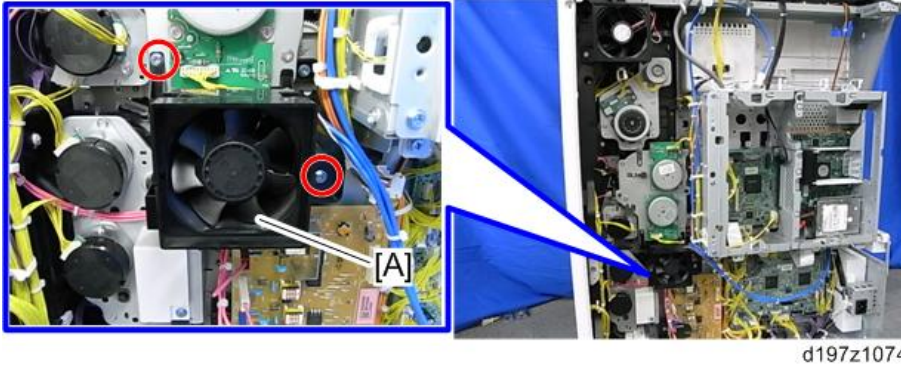
d197z0432

9. 결로 방지 히터(PCU)[A]를 다시 제자리에 갖다 놓은 다음, 히터 하네스를 메인 장치 내부 후면의 구멍[B]으로 통과시킵니다.



d197z0433

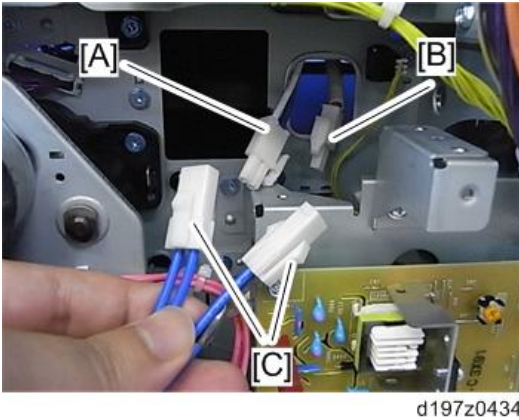
10. D200/D201/D202의 경우에 한해서, 현상 베어링 냉각팬[A]을 분리합니다(🔩 x2개, 🛠️ x1개).



11. 온도 조절 장치[A]와 결로 방지 히터(PCU)[B]의 하네스를 결로 방지 히터(스캐너)의 19단계에서 작업했던 하네스[C]에 연결합니다

↓ 참고

- 하네스[C]는 하네스[A] 또는 하네스[B]에 연결할 수 있습니다.



12. 분리했던 현상 베어링 냉각팬, PCDU, 페토너통, 덮개를 다시 장착합니다.

## 용지함의 결로 방지 히터

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때는 주 전원 스위치를 끄고 전기 코드를 뽑습니다.

## 2

### 부속품 확인

본체 결로 방지 히터(서비스 옵션)

설명	수량
태핑 나사: M3x6	3
클램프: LWSM-0306A	7
클램프: LWS-1211A	1
히터 보드	1
BCU 하네스	1
PSU 하네스	1
PFU 하네스	1

옵션 PFU와 LCIT의 결로 방지 히터(서비스 옵션)

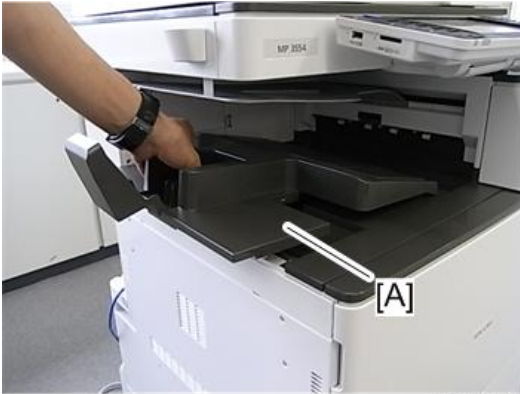
설명	수량
PFU 하네스	1
히터 보드	1
클램프: LWSM-0306A	4
나사: M4x10	1

### 설치 절차

#### 급지함의 결로 방지 히터(본체)

1. 주 전원을 끄고 전원 코드를 뽑습니다.

2. 전면 덮개를 엽니다.
3. 용지 배출함[A]을 분리합니다.

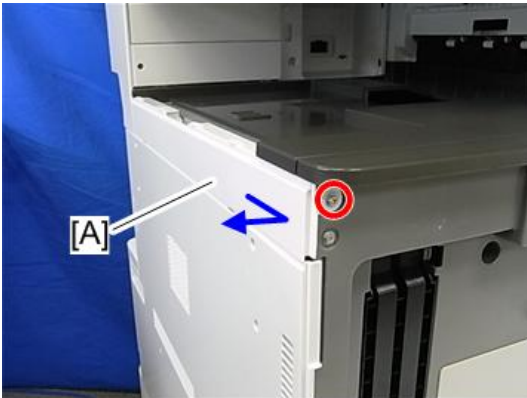


d197z0407

4. 왼쪽 상단 덮개[A]를 분리합니다(🔩×1개).

참고

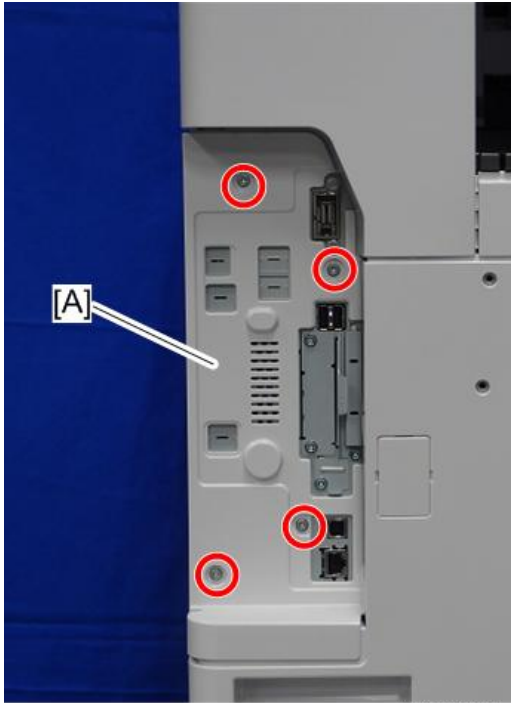
- 파란색 화살표 방향으로 덮개를 밀니다.



d197z0001



5. 컨트롤러 덮개[A]를 떼어냅니다(🔩 x 4개).

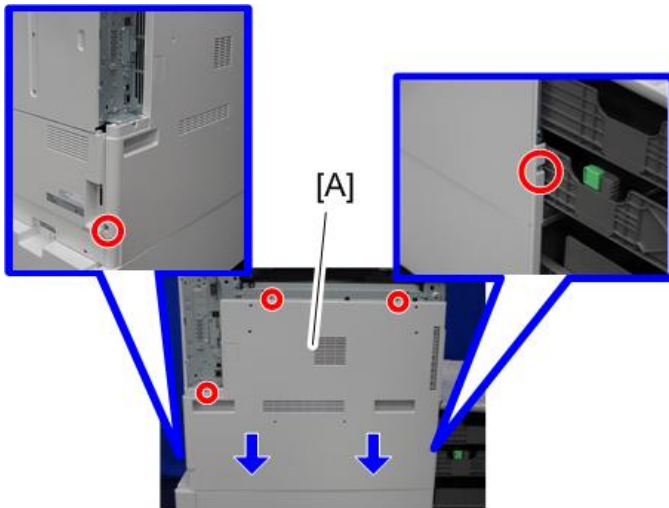


d197f0042

6. 1번과 2번 금지함을 조금 엽니다.

7. 좌측 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 5개).

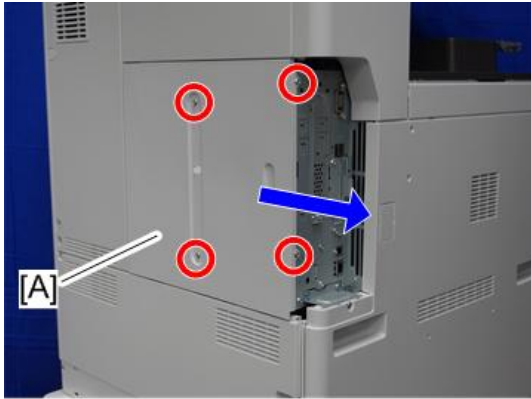
아래로 누르면서 제거합니다.



d197f0046

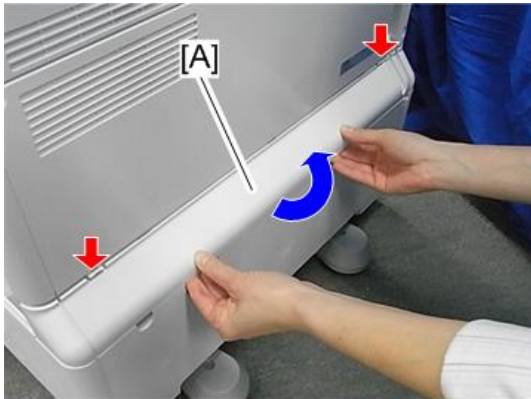


8. 컨트롤러 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔑 x4개).



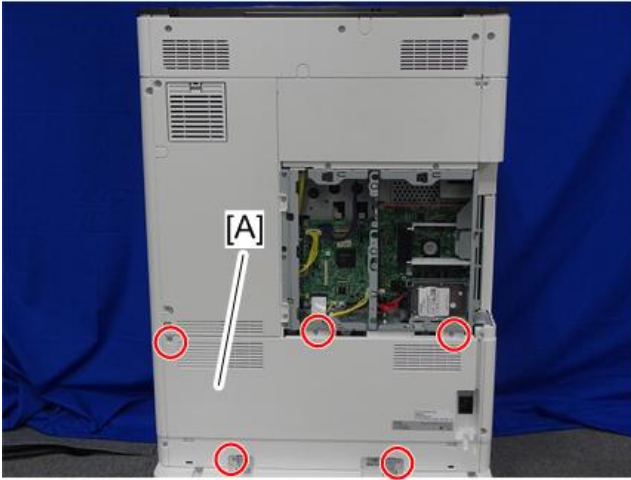
d197f0048

9. 후면 하단 틈새 덮개[A]를 제거합니다(후크 x 2개).



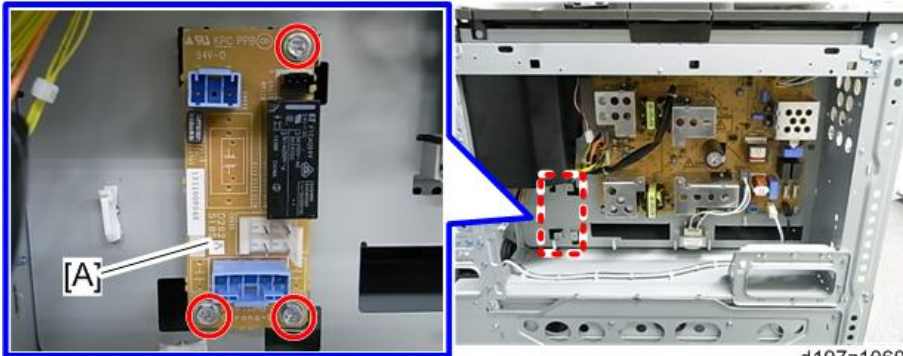
d197z1155

10. 후면 하단 덮개[A]를 분리합니다(🔩×5개).



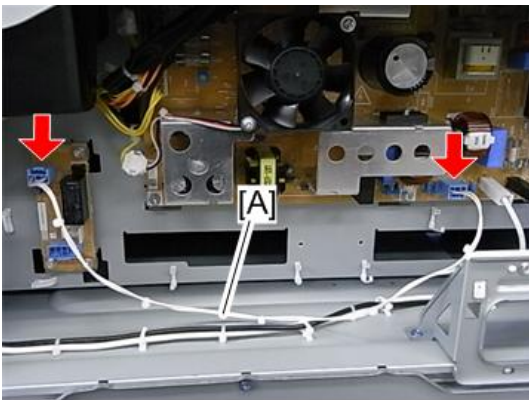
d197f0050

11. 히터 보드[A]를 장착합니다(🔩×3개).



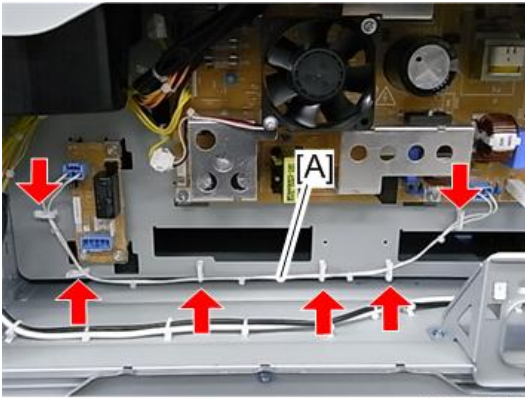
d197z1060

12. 하네스[A]를 PSU의 CN904와 히터 보드의 CN920에 연결합니다.



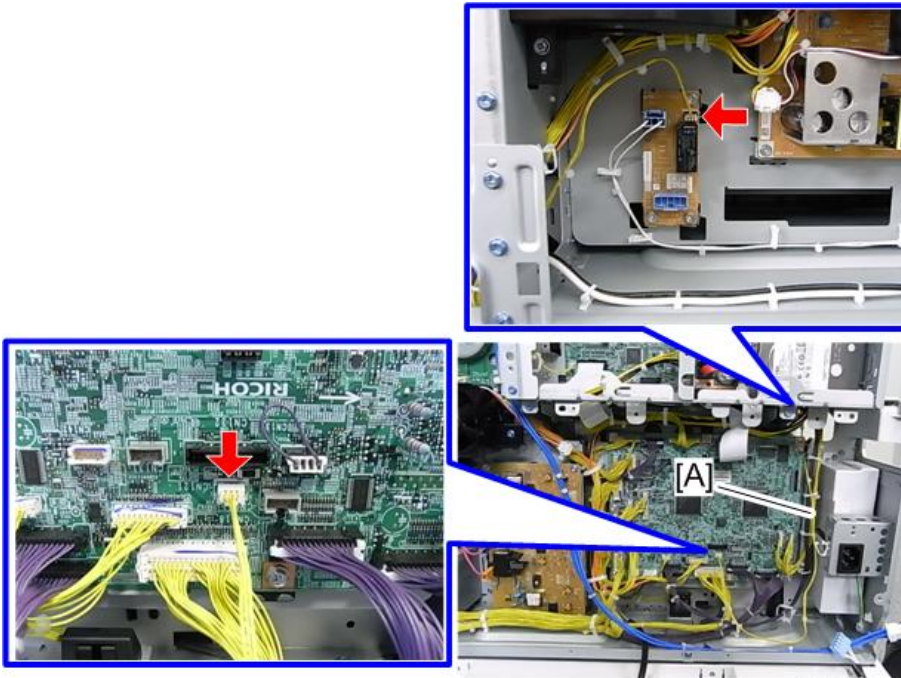
d197z1061

13. 5단계에서 연결했던 하네스를 클램프로 고정합니다(클램프 x6개).



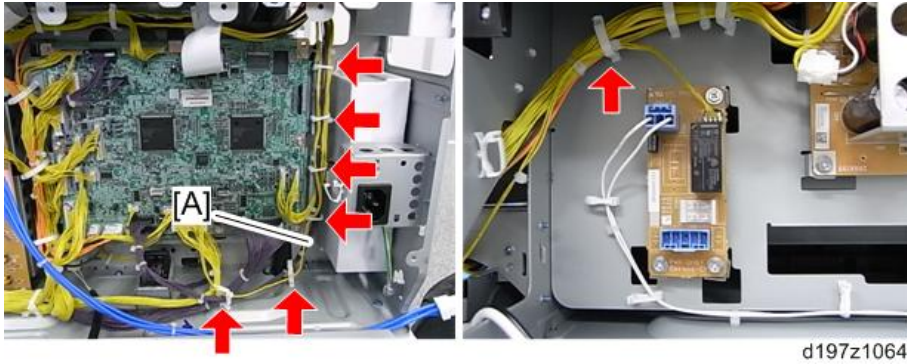
d197z1062

14. 하네스[A]를 BCU의 CN121와 히터 보드의 CN930에 연결합니다.

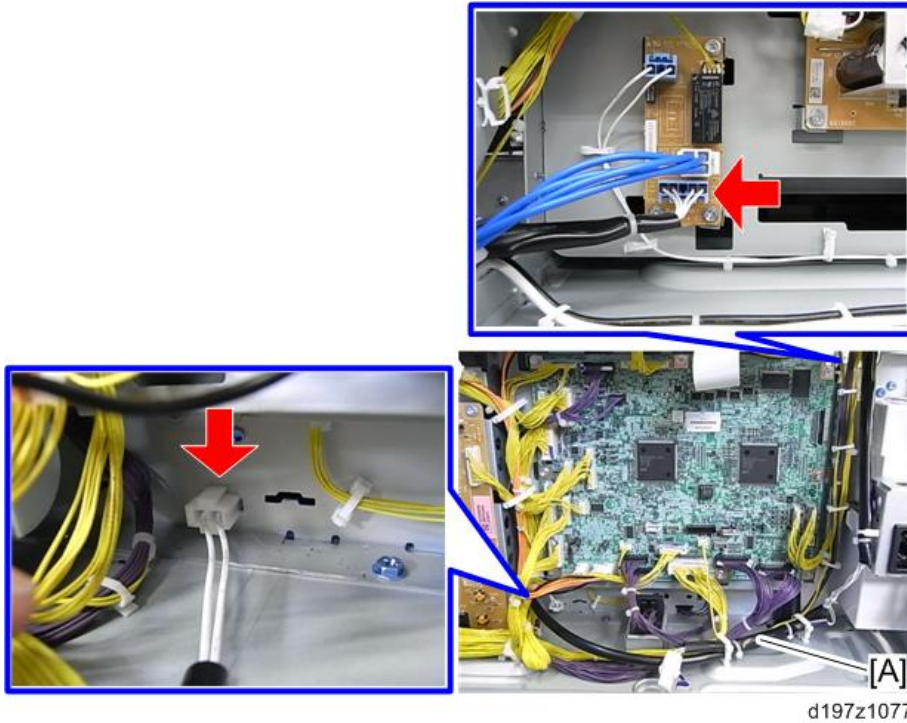


d197z1063

15. 7단계에서 연결했던 하네스[A]를 클램프로 고정합니다(클램프 7개).

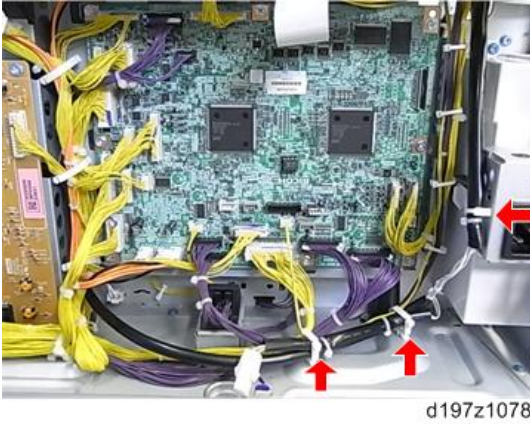


16. 히터 하네스[A]를 히터 보드의 CN921에 연결한 다음, 히터 하네스의 플러그를 본체 후면 프레임에 연결합니다.



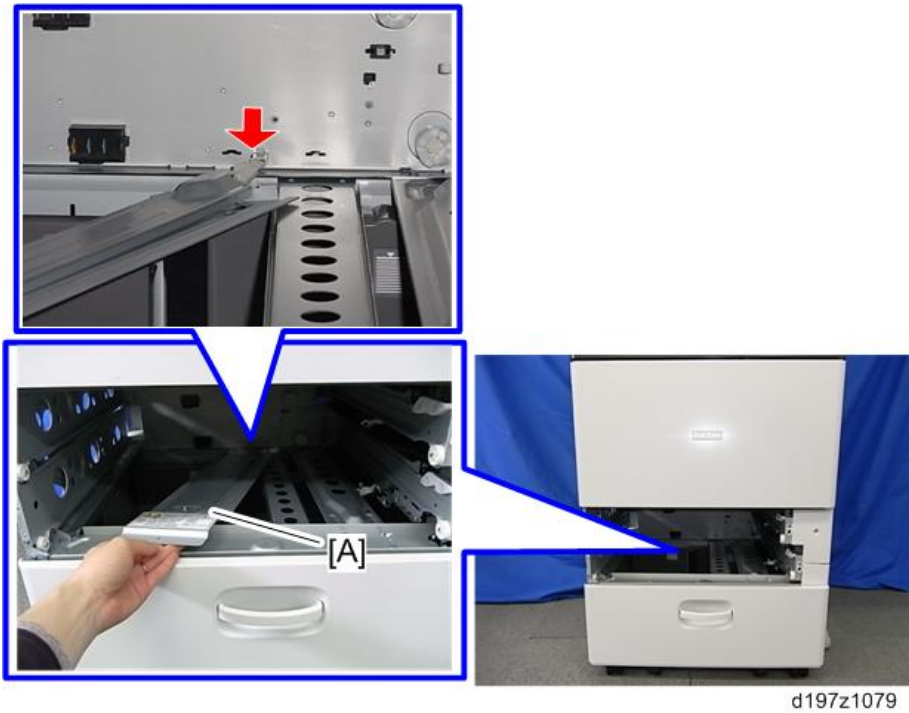


17. 9단계에서 작업했던 히터 하네스를 클램프로 고정합니다(🔧x3개).



18. 1번과 2번 급지함을 꺼냅니다.

19. 본체 용지함 히터[A] 하네스를 본체 내부 후면 프레임에 있는 플러그에 연결합니다.



- 20. 본체 용지함 히터의 탭을 본체 내부 후면 프레임에 있는 구멍에 끼워 넣어 부착합니다 (🔩x1개).



d197z1080

- 21. 분리했던 모든 급지함, 덮개 등을 다시 장착합니다.

결로 방지 히터를 항상 ON 상태로 두려면 다음의 2개 단계를 실시하십시오.

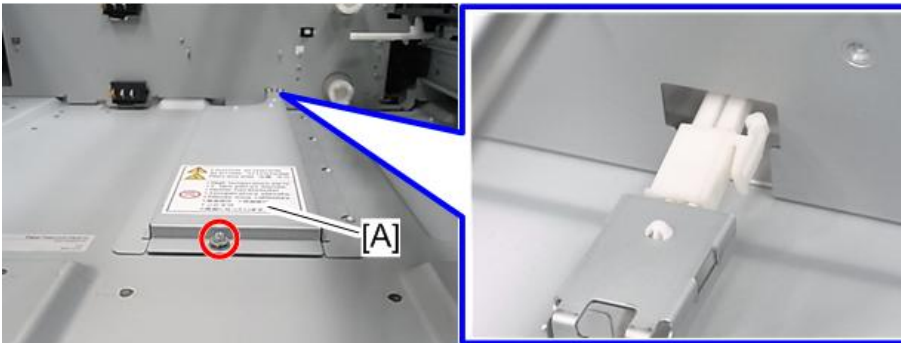
1. SP5-805-001(결로 방지 히터 ON/OFF 설정)을 [1]로 설정합니다.
2. PCU와 스캐너 히터를 직접 분리합니다.

★중요

- 기기 내부 온도가 지나치게 높아져 토너가 막히거나 스캐너 램프 안정 장치가 손상될 수 있으므로, PCU와 스캐너 히터는 사용하지 않도록 설정해야 합니다.

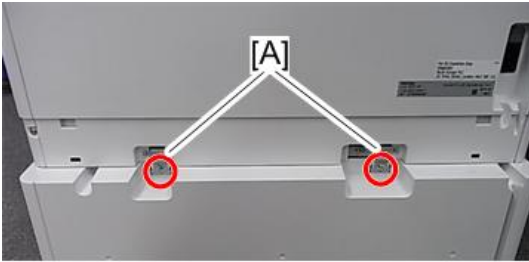
급지 장치 PB3210/PB3220의 결로 방지 히터

1. 용지함 결로 방지 히터에 대한 1~17단계를 실시합니다(272페이지의).
2. 급지 장치의 1번 및 2번 급지함을 꺼냅니다.
3. 옵션 급지 장치의 히터 하네스[A]를 옵션 급지 장치의 내부 후면 프레임에 있는 구멍으로 통과시킨 다음 장착합니다(🔩x1개).



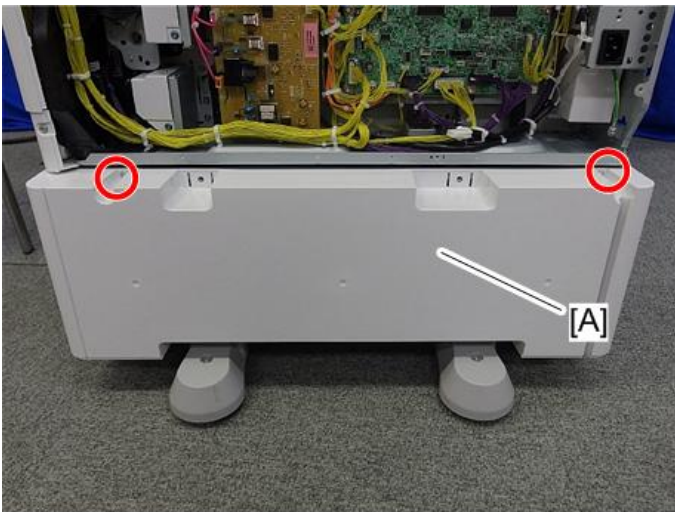
d197z1082

4. 옵션 급지 장치의 고정 브래킷[A]을 분리합니다(🔩 x2개).



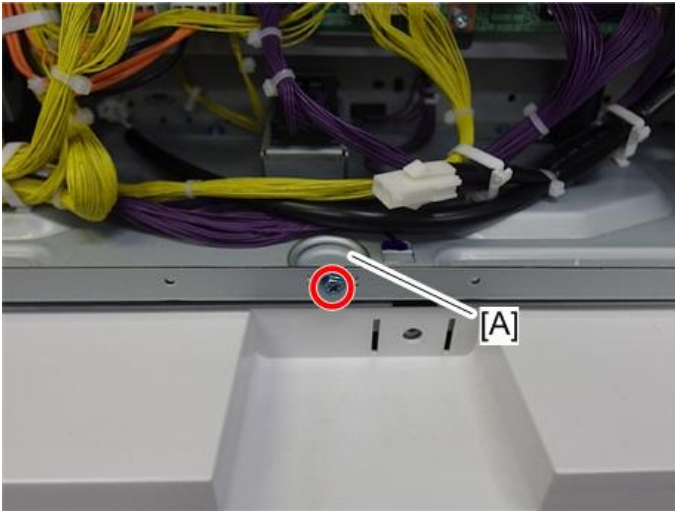
d197z1029

5. 옵션 급지 장치에서 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔩 x2개).



d197f0160

6. 본체 아래쪽의 브래킷[A]을 분리합니다(🔩x1개).

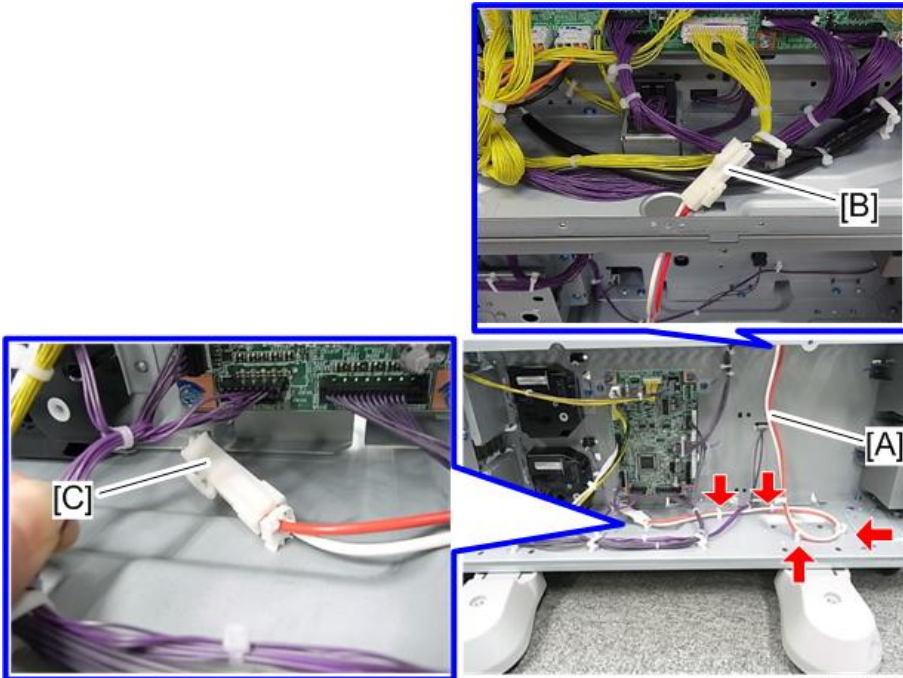


d197f0159

7. 옵션 급지 장치의 PFU 하네스[A]를 본체 릴레이 하네스[B]와 히터 하네스[C]에 연결합니다(🔌x4개).

참고

- 7단계에서 브래킷을 분리하고 나서 드러난 구멍에 PFU 하네스를 넣어 통과시킵니다.



d197z1081



8. 옵션 급지 장치의 후면 덮개, 고정 브래킷, 본체 후면 하단 덮개를 다시 부착합니다.
9. 전원 코드를 연결하고 주 전원을 켭니다.

결로 방지 히터를 항상 ON 상태로 유지하려면 다음 2개 단계를 진행하십시오.

1. SP5-805-001(결로 방지 히터 ON/OFF 설정)을 [1]로 설정합니다.
2. PCU와 스캐너 히터를 직접 분리합니다.

★중요

- 기기 내부 온도가 지나치게 높아져 토너가 막히거나 스캐너 램프 안정 장치가 손상될 수 있으므로, PCU와 스캐너 히터는 사용하지 않도록 설정해야 합니다.

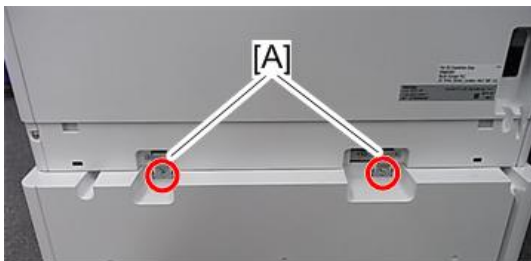
급지 장치 PB3150의 결로 방지 히터

1. 용지함 결로 방지 히터에 대한 1~17단계 절차를 진행합니다(272페이지의).
2. PB3150의 급지함을 꺼냅니다.
3. 옵션 급지 장치의 히터 하네스[A]를 내부 후면 프레임에 있는 구멍에 통과시킨 다음, 장착합니다(🔧x1개).



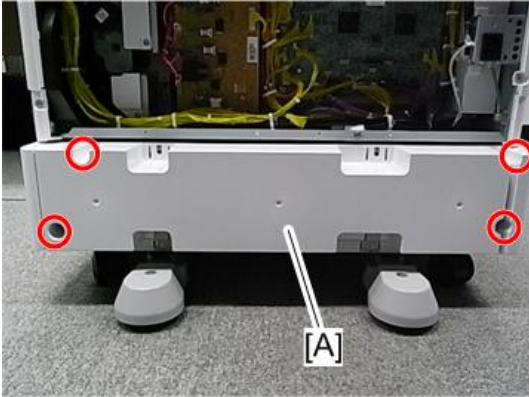
d197z1084

4. 급지 장치 PB3150의 고정 브래킷[A]을 분리합니다(🔧x2개).



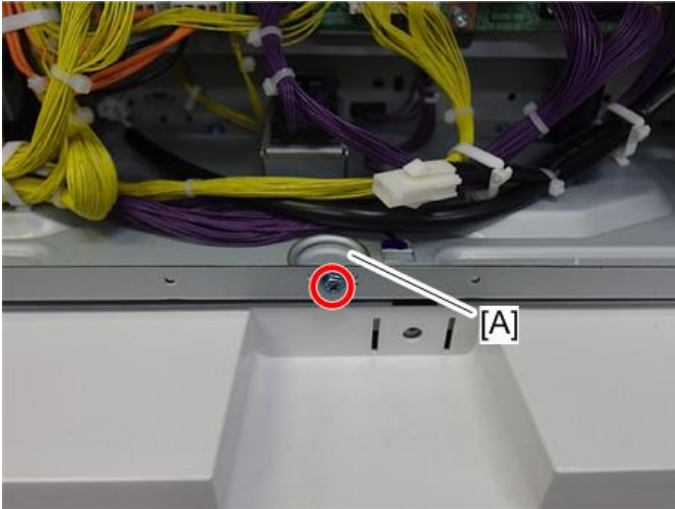
d197z1029

5. 급지 장치 PB3150의 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔑x4개).



d197z1030

6. 본체 아래쪽의 브래킷[A]을 분리합니다(🔑x1개)

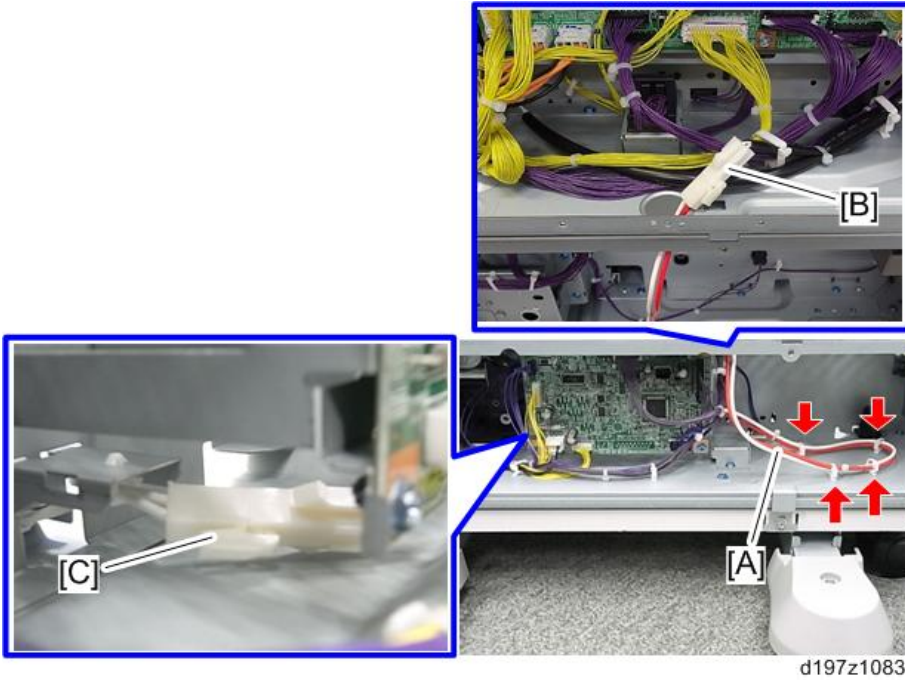


d197f0159

7. 옵션 급지 장치의 PFU 하네스[A]를 본체 릴레이 하네스[B]와 히터 하네스[C]에 연결합니다(🔌x4개).

↓ 참고

- 7단계에서 브래킷을 분리하고 나서 드러난 구멍에 PFU 하네스를 넣어 통과시킵니다.



8. 급지 장치 PB3150의 후면 덮개, 고정 브래킷, 본체 후면 아래쪽 덮개를 다시 부착합니다.
9. 전원 코드를 연결하고 주 전원을 켭니다.

결로 방지 히터를 항상 ON 상태로 유지하려면 다음 2개 단계를 진행하십시오.

1. SP5-805-001(결로 방지 히터 ON/OFF 설정)을 [1]로 설정합니다.
2. PCU와 스캐너 히터를 직접 분리합니다.

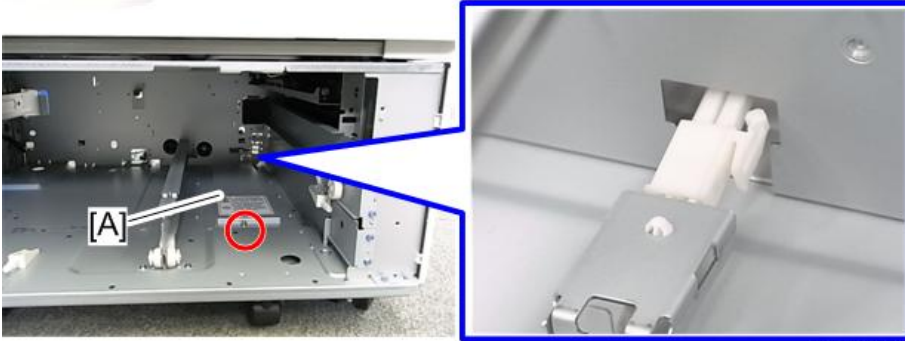
★ **중요**

- 기기 내부 온도가 지나치게 높아져 토너가 막히거나 스캐너 램프 안정 장치가 손상될 수 있으므로, PCU와 스캐너 히터는 사용하지 않도록 설정해야 합니다.

**LCIT PB3170/PB3230의 결로 방지 히터**

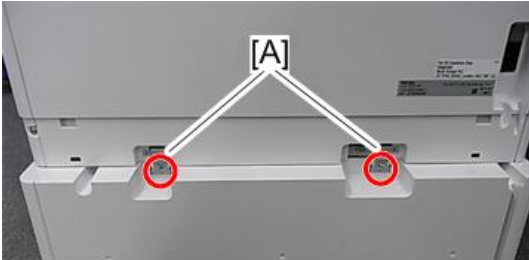
1. 용지함 결로 방지 히터에 대한 1~17단계를 실시합니다(272페이지의).
2. 옵션 LCT 장치의 급지함을 꺼냅니다.

3. 옵션 용지함 히터의 하네스[A]를 옵션 LCT 장치 내부 후면 프레임에 있는 구멍에 통과시킨 다음 장착합니다(🔩 x1개).



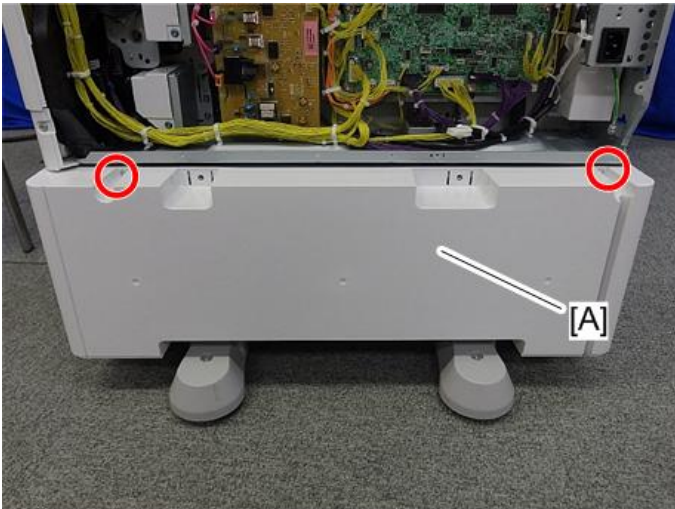
d197z1086

4. 옵션 LCT 장치에서 고정 브래킷[A]을 분리합니다(🔩 x2개).



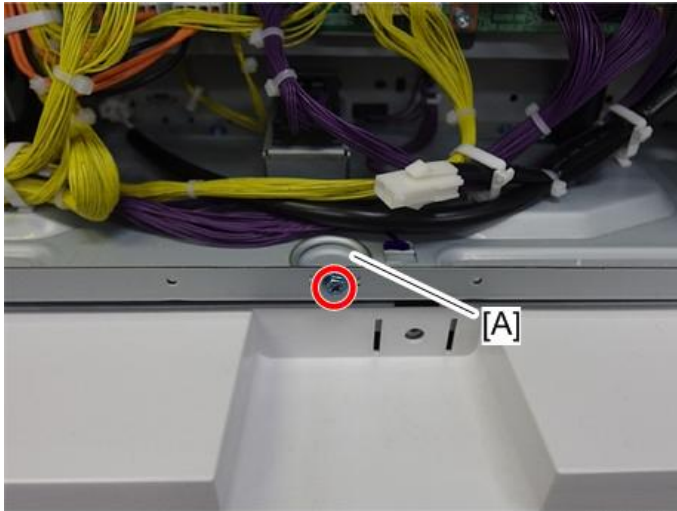
d197z1029

5. 옵션 LCT 장치에서 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔩 x2개).



d197f0160

6. 본체 아래쪽의 브래킷[A]을 분리합니다(🔩x1개).

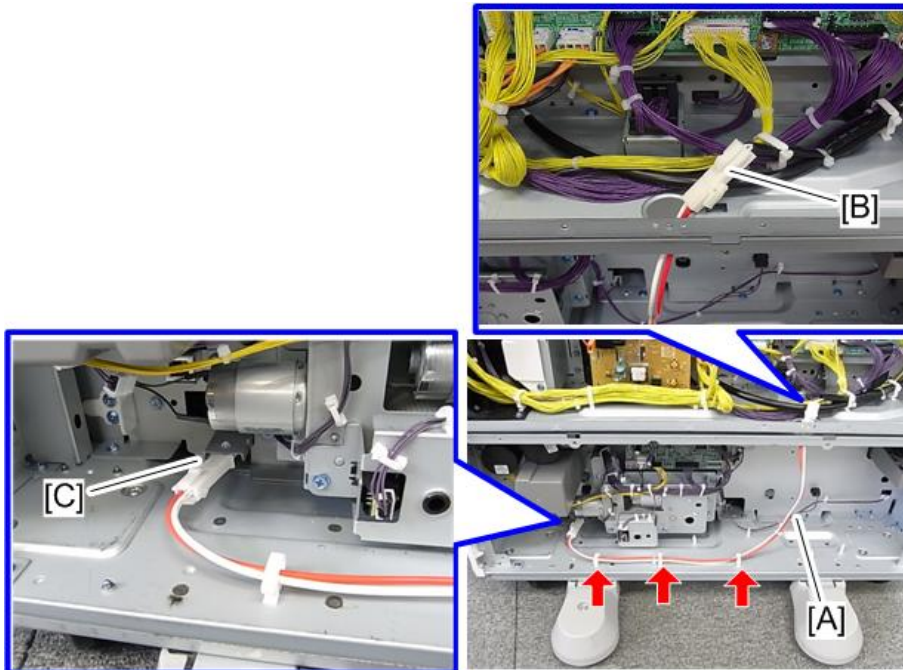


d197f0159

7. 옵션 LCT 장치의 PFU 하네스[A]를 본체 릴레이 하네스[B]와 히터 하네스[C]에 연결합니다(🔌x3개).

참고

- PFU 하네스를 6단계에서 브래킷을 분리하고 나서 드러난 구멍에 넣어 통과시킵니다.



d197z1085

8. 옵션 LCT 장치의 후면 덮개, 고정 브래킷, 본체 후면 아래쪽 덮개를 다시 부착합니다.
9. 전원 코드를 연결하고 주 전원을 켭니다.

결로 방지 히터를 항상 ON 상태로 유지하려면 다음 2개 단계를 진행하십시오.

1. SP5-805-001(결로 방지 히터 ON/OFF 설정)을 [1]로 설정합니다.
2. PCU와 스캐너 히터를 직접 분리합니다.

2

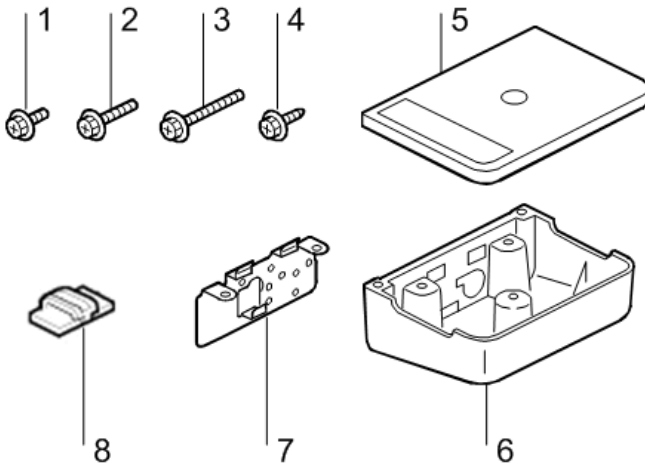
★ 중요

- 기기 내부 온도가 지나치게 높아져 토너가 막히거나 스캐너 램프 안정 장치가 손상될 수 있으므로, PCU와 스캐너 히터는 사용하지 않도록 설정해야 합니다.

# 카드 리더 브래킷 유형 3352

## 부속품 확인

번호	설명	수량	본 모델에서 사용 여부
1	나사: M3 x 8	2	Yes
2	나사: M3 x 14	1	미사용
3	나사: M4 x 25	1	Yes
4	태핑 나사: M3 x 10	3	Yes
5	상단 용지함	1	Yes
6	하단 용지함	1	Yes
7	용지함 브래킷	1	Yes
8	클램프	5	Yes

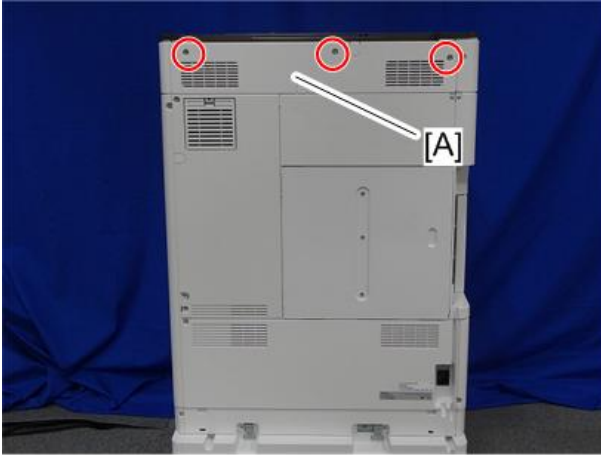


d1822512



## 설치 절차

1. 스캐너 후면 덮개를[A] 떼어냅니다(🔩×3개).



d197f0051

2. 스캐너 오른쪽 덮개를[A] 분리합니다(🔩×1개).



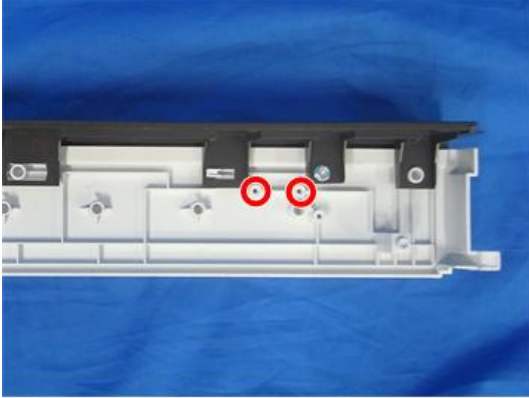
d197f0020

3. 분리한 스캐너 오른쪽 덮개에 드라이버나 드릴로 나사 구멍 2개를 만듭니다.

★ **중요**

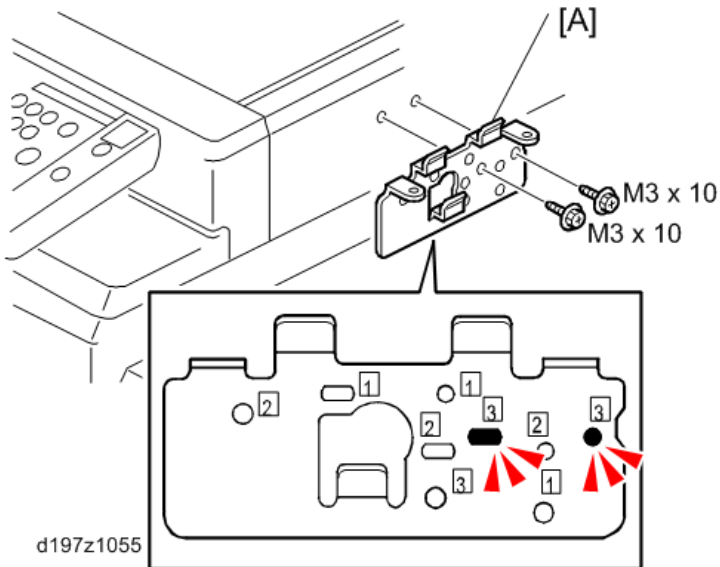
- 나사 크기보다 나사 구멍을 작게 만듭니다.





d197z1054

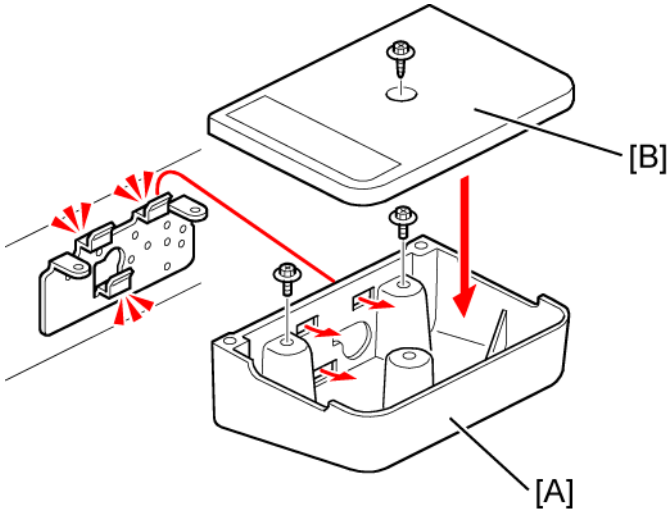
4. 스캐너 오른쪽 덮개를 다시 부착합니다(🔩x2개).
5. 용지함 브래킷[A]을 스캐너 오른쪽 덮개에 부착합니다(🔩x2개: M3x10 태핑 나사).
  - 본 모델의 경우 테이블 브래킷에 "3"이라고 표시된 나사 구멍을 사용하십시오.



d197z1055

6. 하단 용지함[A]을 용지함 브래킷에 부착합니다(🔩x2개: M3 x 8개).

7. 상단 용지함[B]을 용지함 브래킷에 부착합니다(🔩 x1개: M3 x 10개).



d120i577

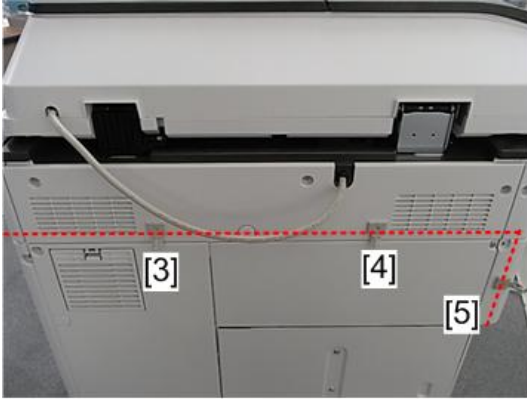
8. 클램프([1] ~ [5])를 부착하고, 보이는 대로 하네스를 기기 주위에 배치합니다.

스캐너 오른쪽 덮개



d197z1125

상단 후면 덮개



d197z1126

9. USB 케이블을 클램프로 고정하고 USB 커넥터에 연결합니다.

## 키 카운터 브래킷 유형 M3

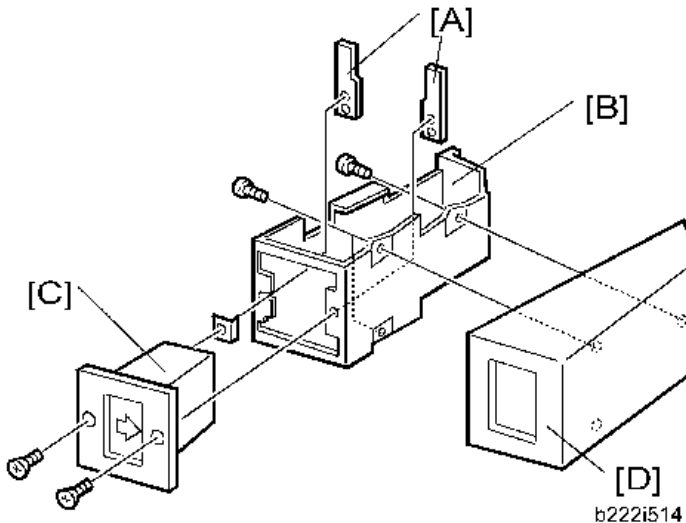
### 부속품 확인

2

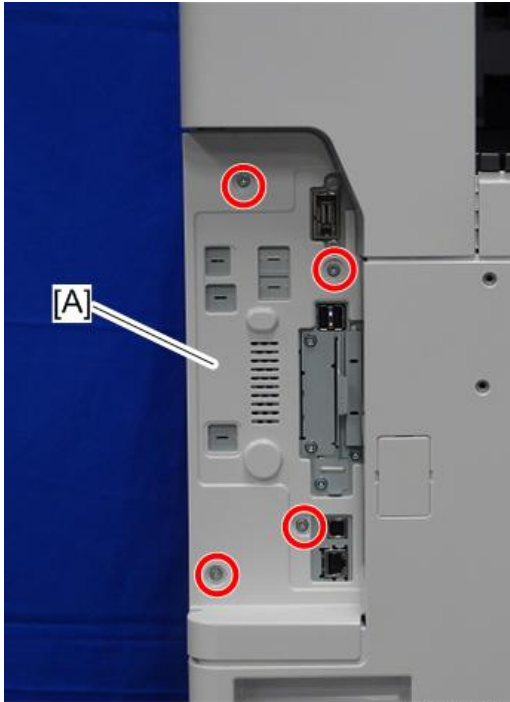
설명	수량
나사: M3X8	1
고정용 셀프 태핑 나사: M4X8	3
클램프:LWS-1211Z	2
클램프:NK-3N	1
양면 테이프	2
키 카운터 판 너트	2
키 카운터 하네스	1

### 설치 절차

1. 키 카운터 브래킷[B] 내부에 있는 키 카운터 플레이트 너트[A]를 잡고 키 카운터 홀더[C]를 삽입합니다.
2. 키 카운터 홀더를 브래킷에 고정합니다(☞x2개).
3. 키 카운터 덮개[D]를 설치합니다(☞x2개).

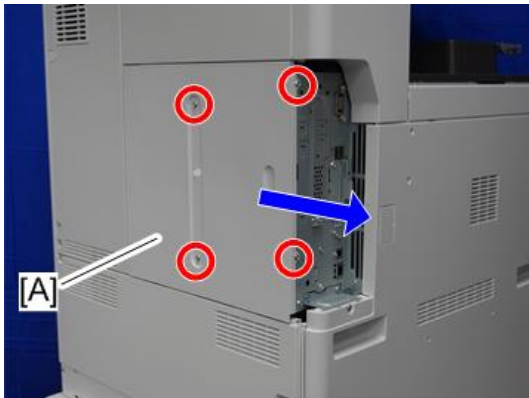


4. 키 카운터에서 나온 하네스를, 제공된 클램프 2개(크램프:LWS-1211Z)를 사용해 본체 우측에 부착합니다.
5. 컨트롤러 덮개[A]를 떼어냅니다(🔩 x 4개).



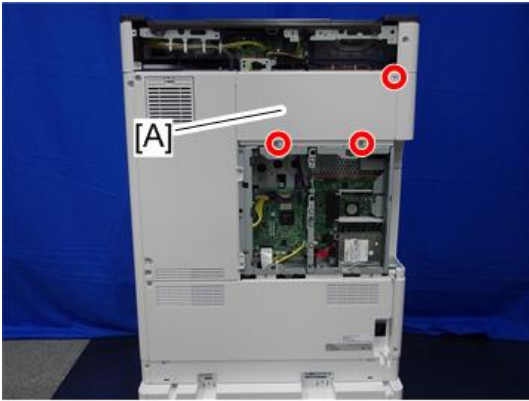
d197f0042

6. 컨트롤러 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔩 x 5개).



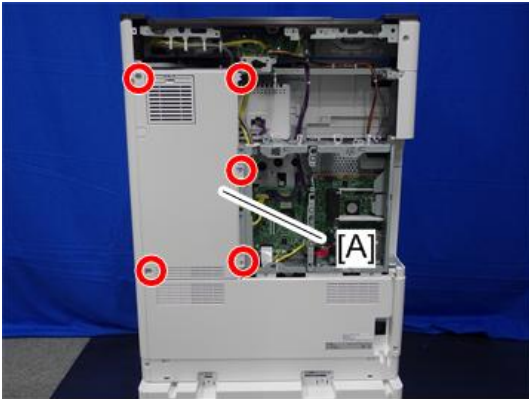
d197f0048

7. 후면 왼쪽 덮개[A]를 분리합니다(🔩×3개).



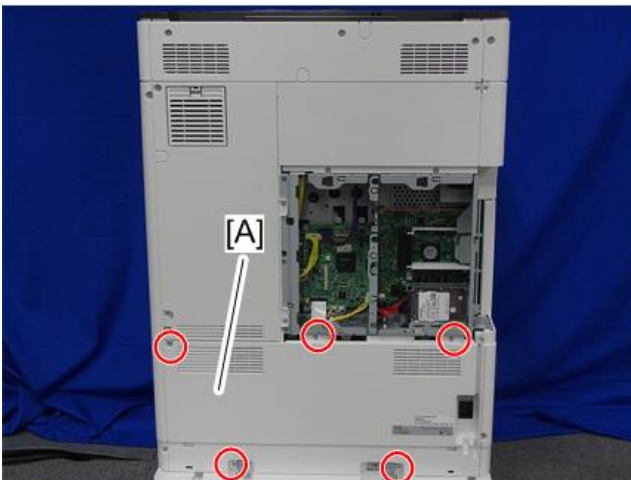
d197f0050\_1

8. 후면 오른쪽 덮개[A]를 제거합니다(🔩×5개).



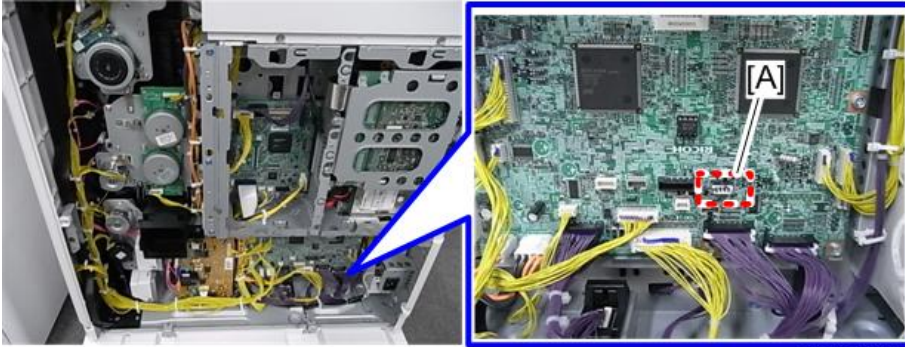
d197f0049

9. 후면 하단 덮개[A]를 분리합니다(🔩×5개).



d197f0050

10. BCU의 CN133에서 커넥터[A]를 분리한 다음, CN133에 키 카운터 하네스를 연결합니다.



d197z1140

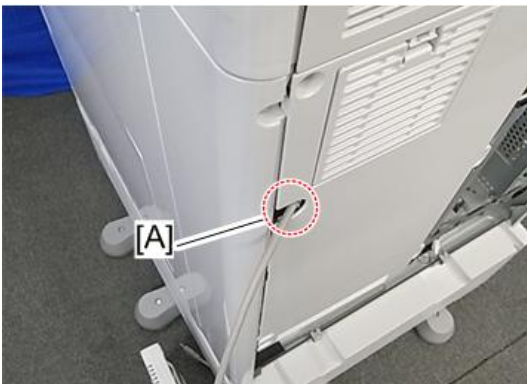
11. 클램프를 사용해 하네스를 본체 내부에 고정시킵니다.

12. 오른쪽 후면 덮개의 잘라낸 부분[A]을 제거합니다.



d197z1106

13. 키 카운터 하네스를 오른쪽 후면 덮개의 잘라낸 부분[A]에 끼웁니다.



d197z1116

14. 본체의 모든 덮개를 다시 설치합니다.

15. 키 카운터 브래킷에 붙어있는 양면 테이프를 벗겨 내고 키 카운터를 스캐너 오른쪽 덮개에 부착합니다.

16. 기기를 다시 조립합니다.



# 옵션 카운터 인터페이스 장치 유형 M12

## 부속품 확인

설명	수량
MKB 보드	1
태핑 나사: M3x6	4
하네스 밴드	1
스터드	4
하네스 클램프: LWS-0711	1
EMC 주소 스티커	1
하네스	1

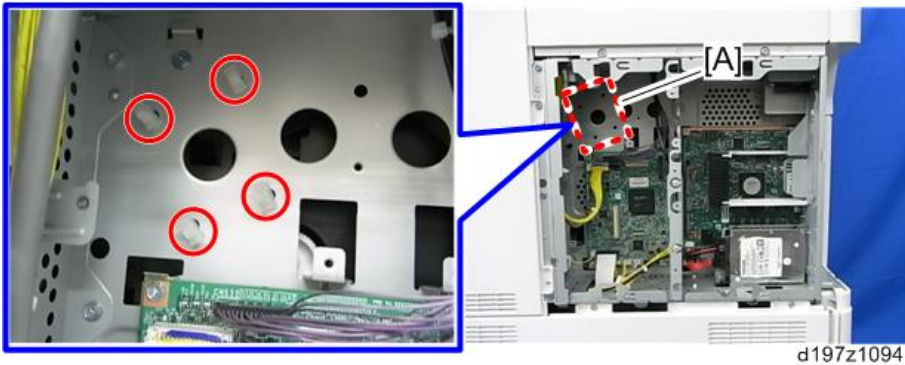
2

## 설치 절차

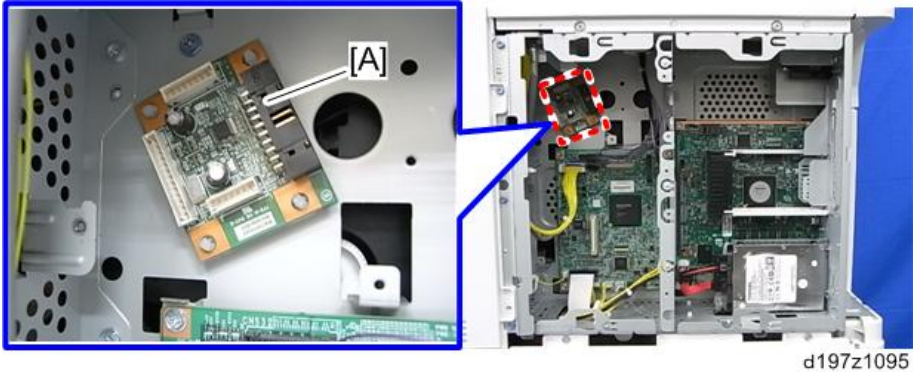
### 1. 외부 덮개 (411페이지의)

- 컨트롤러 덮개
- 컨트롤러 후면 덮개
- 후면 하단 덮개

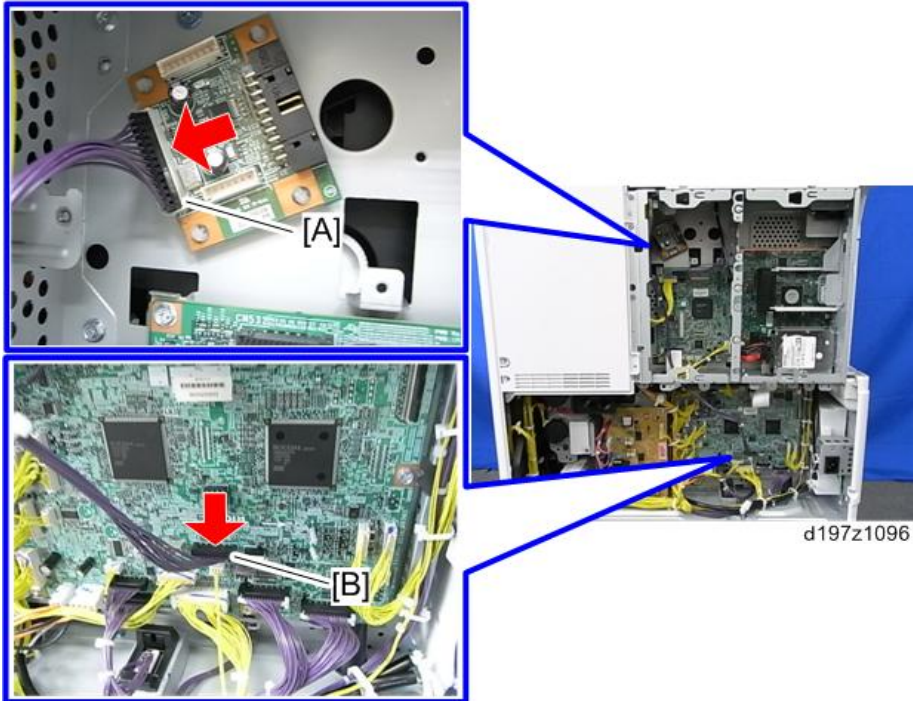
### 2. 아래에 나타난 위치[A]에 스테어드 스테이 4개를 설치합니다.



3. 스테드 스테이 4개에 옵션 카운터 인터페이스 보드[A]에 설치합니다.



4. 제공된 하네스(13핀)를 옵션 카운터 인터페이스 보드의 CN3[A] 및 BCU의 CN132[A]에 연결합니다.



5. 아래 나타낸 것처럼 하네스[A]를 정리하고 클램프로 고정합니다(🔗x1개).

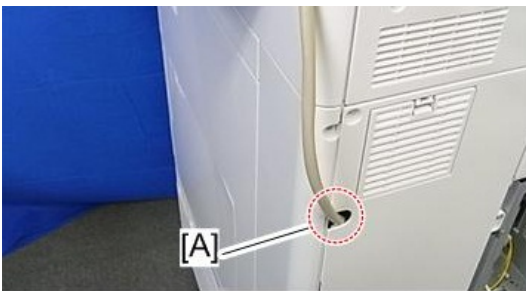


d197z1097

6. 케이블 덮개[A]를 제거하고 옵션 카운터 장치의 하네스를 통과시킵니다.



d197z1106



d197z1107

7. 기기를 다시 조립합니다.

# 스마트 카드 리더 내장 장치 유형 M12

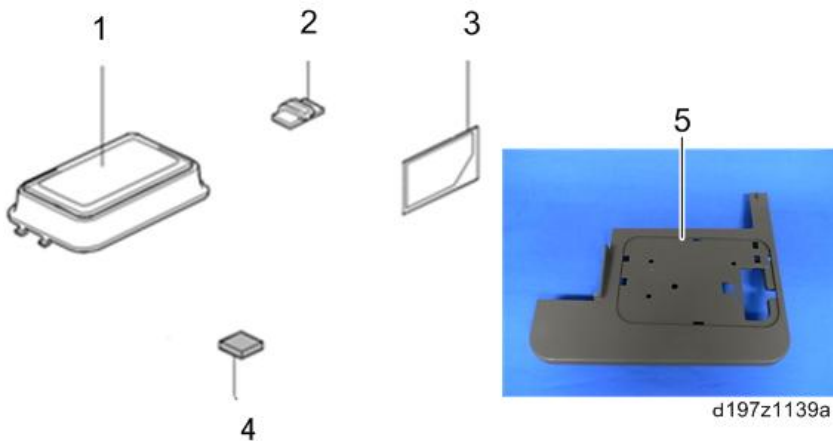
## 부속품 확인

2

번호	설명	수량	설명
1	IC 카드 덮개	1	
2	클램프:LWSM-0605A	4	
3	스티커	1	
4	스폰지:20X20	2	
5	상단 덮개	1	
-	작동 설명서	1	
-	은행 및 QA 등록 카드	1	
-	사용 설명서	1	

### 참고

- IC 카드 리더와 USB 케이블은 이 옵션과 함께 제공되지 않습니다.



## 설치 절차

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.

## 2. 주 전원 스위치 덮개를 분리합니다(🔩×1개).

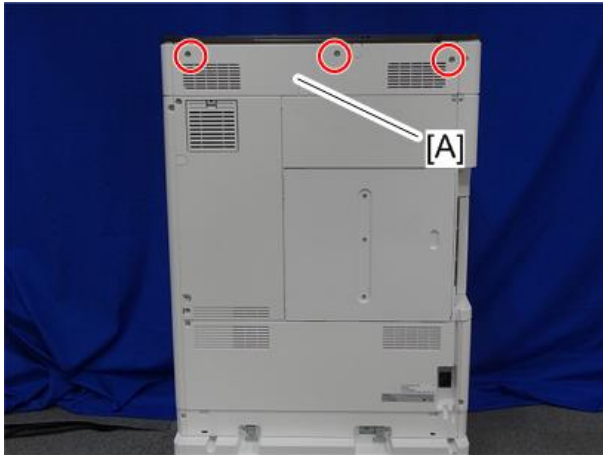
↓참고

- 주 전원 스위치 덮개에는 좌측에 2개(용지 배출)와 우측에 1개(우측 덮개) 등 총 3개의 탭이 있습니다.



d197f0052

## 3. 스캐너 후면 덮개를[A] 떼어냅니다(🔩×3개).



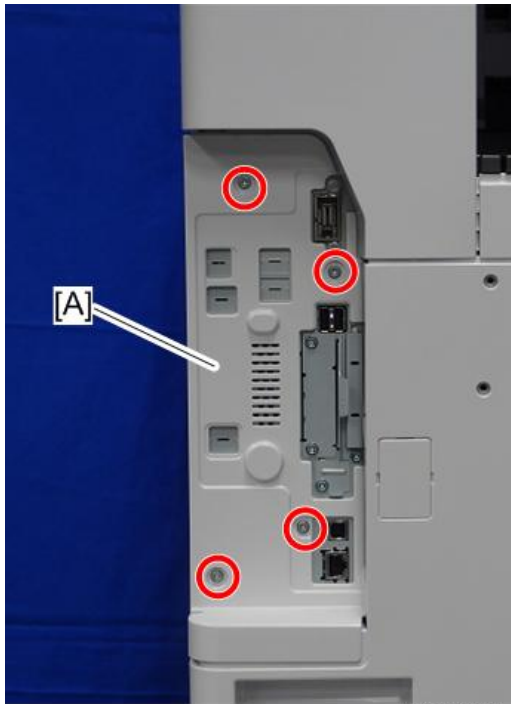
d197f0051

4. 스캐너 오른쪽 덮개를[A] 분리합니다(🔩×1개).



d1462300

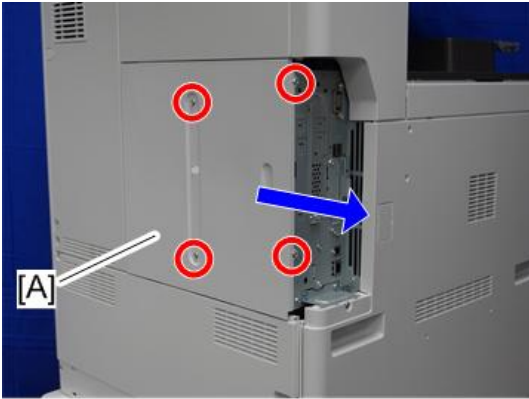
5. 컨트롤러 덮개[A]를 떼어냅니다(🔩 x 4개).



d197f0042

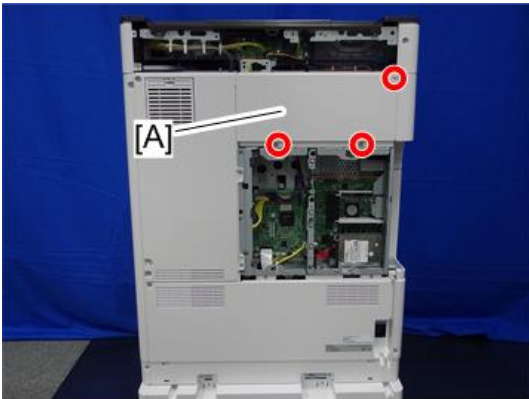


6. 컨트롤러 후면 덮개 [A]를 밀어서 분리합니다(🔩x4개).



d197f0048

7. 왼쪽 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔩x3개).



d197f0050\_1

8. USB 케이블을 상단 덮개 구멍으로 통과시킵니다.

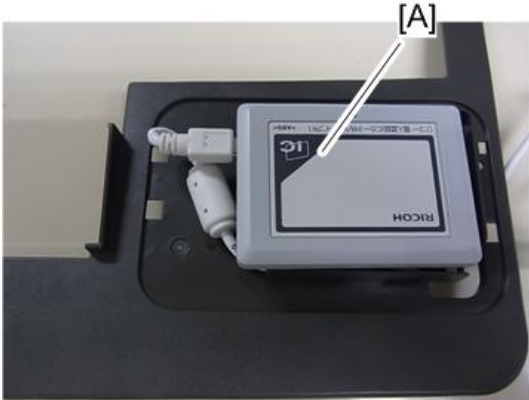


d197z1200

9. IC 카드 리더[A]를 상단 덮개 위에 놓고 USB 케이블을 연결합니다.

↓참고

- IC 카드 리더는 이 옵션과 함께 제공되지 않습니다.
- 케이블을 상단 덮개 구멍 밑으로 잡아당겨 케이블 길이를 조절합니다. 이렇게 하면 IC 카드 덮개를 부착할 때 케이블이 끼지 않습니다.

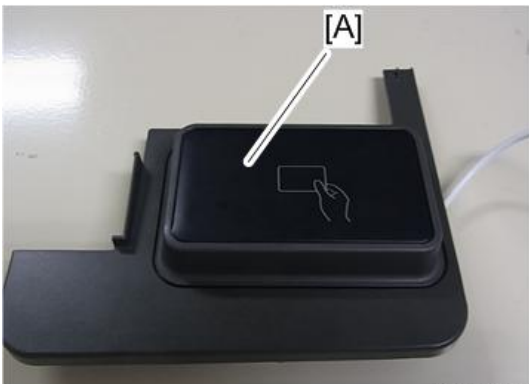


d197z1201

10. 제공된 IC 카드 덮개[A]를 부착해 IC 카드 리더를 덮어줍니다[탭 x 4개].

↓참고

- USB 케이블이 이 덮개에 끼지 않도록 합니다.
- IC 카드의 판독 영역이 IC 카드 덮개와 접촉하고 있는지 확인합니다. 만일 접촉이 되지 않았다면, 제공된 스폰지를 IC 카드 리더 밑에 끼워 틈을 채웁니다. 그렇게 하지 않으면, IC 카드 리더가 제대로 작동하지 않습니다.



d197z1202



11. 상단 덮개를 뒤집습니다.



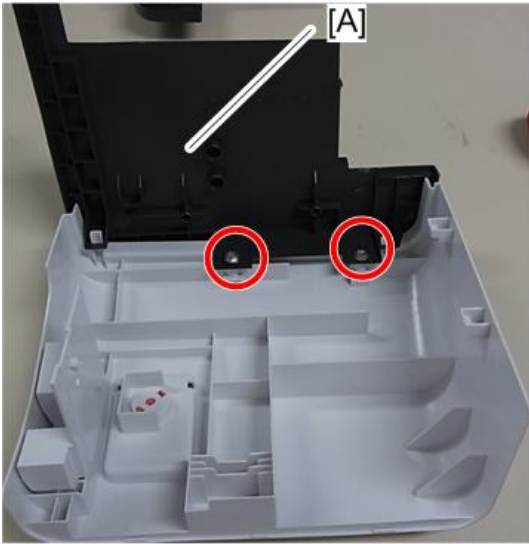
d197z1203

12. 케이블이 아래와 같이 지나도록 합니다(탭 x 2개).



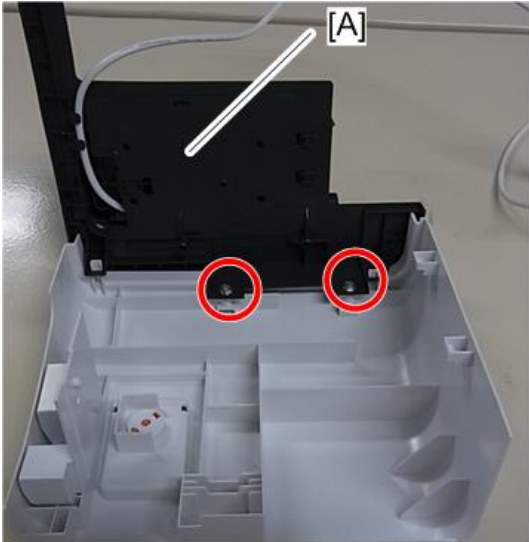
d197z1204

13. 2단계에서 분리한 주 전원 스위치 덮개의 나사[A]를 제거합니다(🔩×2개).




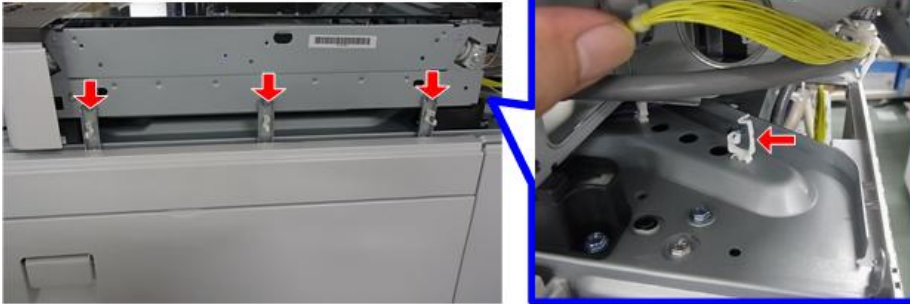
d197z1205

14. 8단계에서 조립했던 상단 덮개[A]를 주 전원 스위치 덮개에 부착합니다(🔩×2개).



d197z1206

15. 제공된 클램프를 본체 우측에서 후면 쪽으로 부착합니다.(×3개).



d197z1207

16. IC 카드 리더[A]와 함께 주 전원 스위치 덮개를 부착합니다.



d197z1208

17. 나사를 조여 주 전원 스위치 덮개를 고정합니다(④×1개).



d197z1209

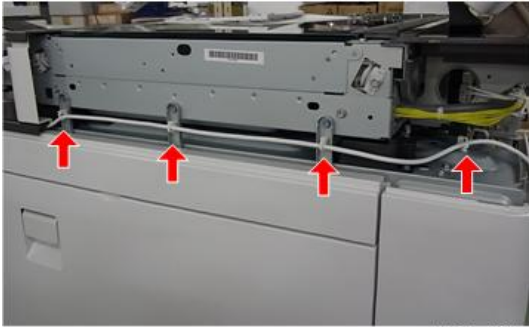
참고

- USB 케이블이 아래와 같이 본체 우측으로 지나도록 합니다.



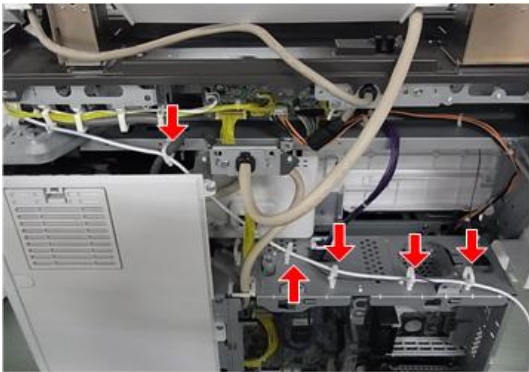
d197z1210

18. USB 케이블을 4곳에서 클램프로 고정합니다(🔗×4개).



d197z1211

19. USB 케이블을 5곳에서 클램프로 고정합니다(🔗×5개).



d197z1212

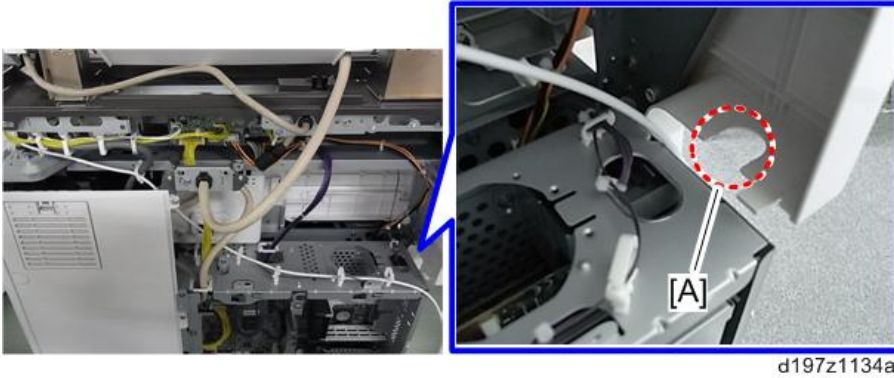
참고

- USB 케이블이 지나치게 길 경우, 아래와 같이 고리를 만든 다음 클램프로 고정해서 길이를 조절합니다.



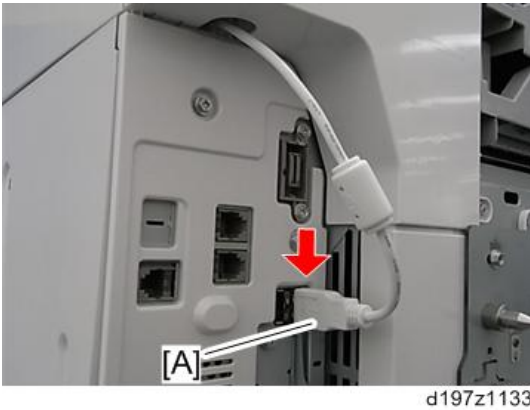
d197z1213

20. 구멍 덮개[A]를 잘라낸 다음 하네스를 삽입합니다.



21. 분리한 모든 덮개를 다시 설치합니다.

22. USB 코드[A]를 본체 USB 포트에 연결합니다.

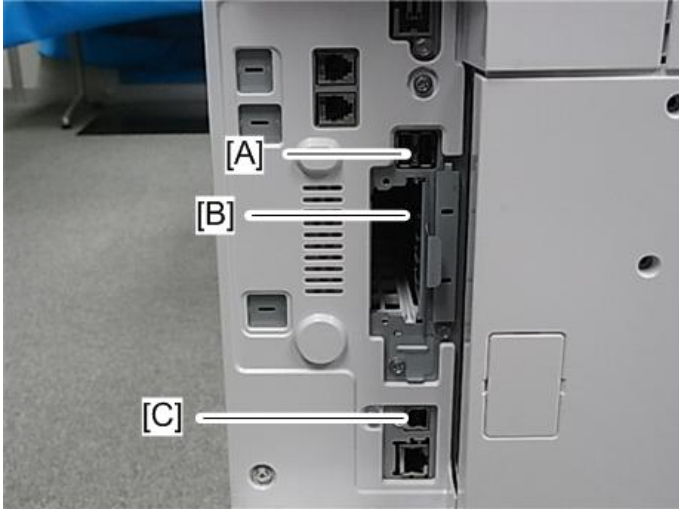


23. 이 옵션과 함께 제공된 IC 카드 덮개를 IC 카드 리더 위에 설치합니다(▼ \*4개).

24. 주 전원 스위치를 켜고, SP5-985-002의 값이 “1” 로 설정되었는지 확인합니다.

# 내부 옵션

## 슬롯 목록



d197f2005

슬롯		옵션
[A]	USB 포트*1	Bluetooth 인터페이스 장치 유형 D
		스마트 카드 리더 내장 장치 유형 M12
[B]	I/F 슬롯 A	IEEE 1284 인터페이스 보드 유형 A
[C]	미니 USB 포트	IEEE 802.11a/g/n 인터페이스 장치 유형 M2
		파일 형식 변환기 유형 E
		USB 장치 서버 옵션 유형 M12

\*1 왼쪽과 오른쪽 USB 포트에는 차이가 없습니다.

## 프린터/스캐너 장치 유형 M12

### 참고

- 이 옵션은 기본 모델만 가능합니다.

## 2

### 구성 요소 확인

번호	설명	수량
1	HDD 장치	1
2	케이블	1
3	케이블	1
-	SD 카드	1
-	나사 - M3x6	3
-	시트: 애플리케이션: 문서 박스	1
-	시트: 애플리케이션: 스캐너	1
-	시트: 애플리케이션: 프린터	1
-	PDF 스티커	1
-	CD-ROM	1
-	주의사항 스티커 시트	1
-	EMC 주소 시트	1
-	EULA 시트	1



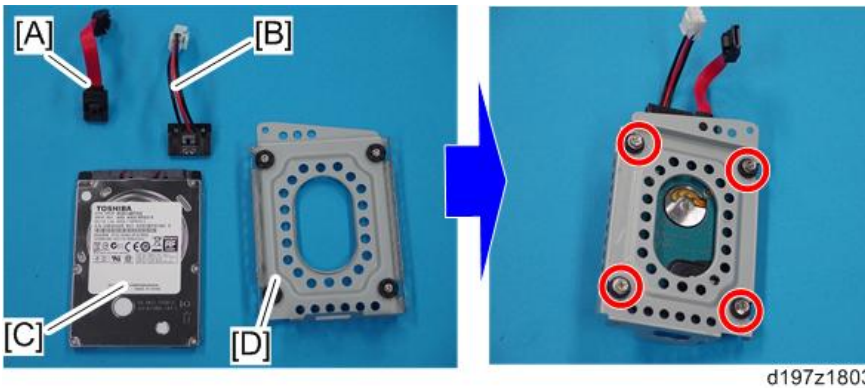


## 설치 절차

### ⚠ 주의

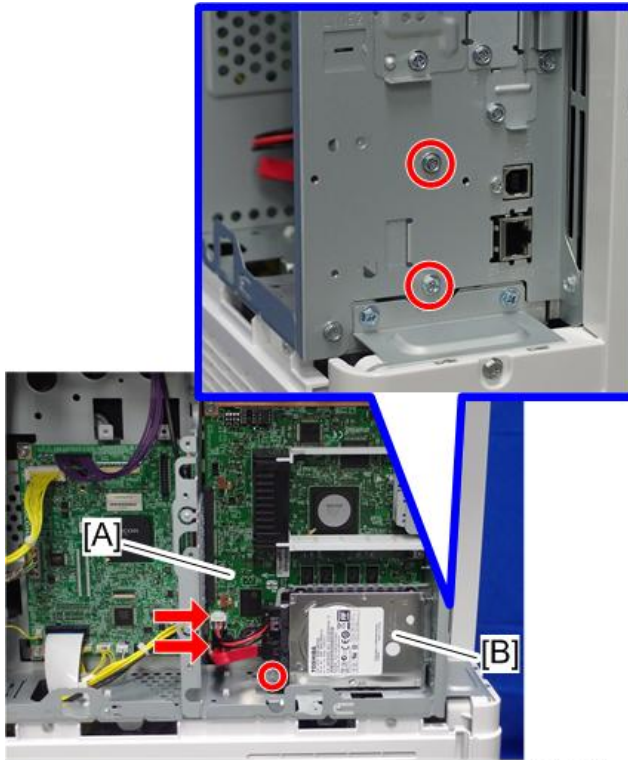
- 주 전원을 끄고 전원 코드를 뽑습니다.

1. 컨트롤러 후면 덮개를 분리합니다(416페이지의).
2. 케이블[A] [B]를 HDD [C]에 연결한 다음, HDD를 HDD 브래킷[D]에 부착합니다(🔩x4개).



3. HDD 케이블을 컨트롤러 보드[A]에 연결한 다음, HDD[B]를 컨트롤러 박스의 고리에 겁니다(🔩x2개).

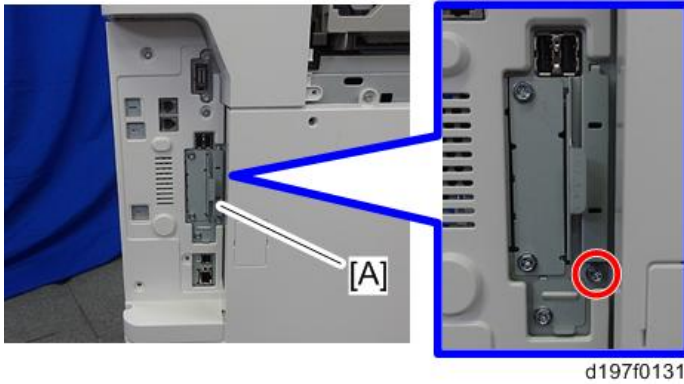
4. HDD [B]를 고정합니다(⑤x3개).



d197f0081

5. 제거한 덮개를 다시 장착합니다.
6. 전원 코드를 꼽고 기기의 주 전원 스위치를 켭니다.
7. SP5-832-001을 실행하여 하드 디스크를 포맷합니다.
8. SP5-853-001을 실행하여 펌웨어에서 사전 설정된 스탬프 데이터를 하드 디스크로 복사합니다.
9. SP5-846-040을 실행하여 주소록을 컨트롤러 보드의 하드 디스크로 복사합니다.
10. SP5-846-041을 실행하여 사용자가 주소록에 액세스할 수 있도록 접근권을 부여합니다.
11. 주 전원을 끈 다음 켭니다.
12. 온보드 NIC 및 USB를 SP 모드에서 켭니다.
  - SP5-985-001(온보드 NIC): 1(사용함)
  - SP5-985-002(온보드 USB): 1(사용함)설정은 기기를 다시 시작한 다음에만 적용되기 때문에 기기를 껐다가 켭니다.
13. 전원 표시등이 꺼진 다음에 주 전원을 끕니다.

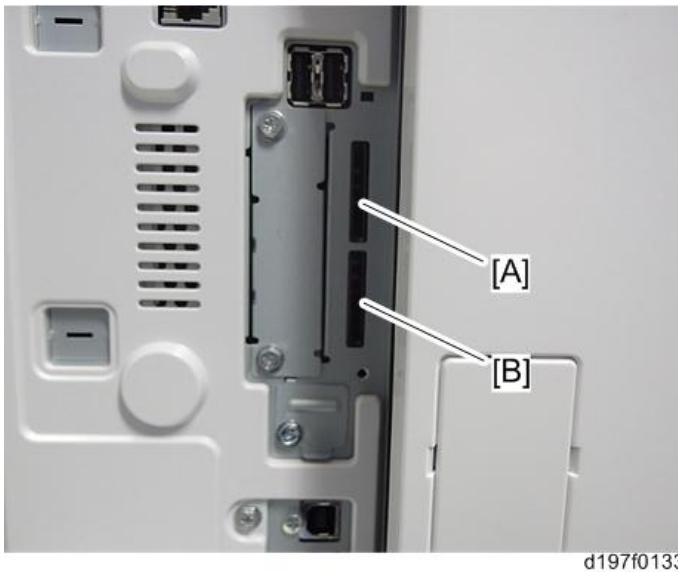
14. SD 슬롯 덮개[A]를 제거합니다(🔩x1개).



15. SD 카드를 SD 카드 슬롯 1[A] 또는 슬롯 2[B]에 삽입합니다.

참고

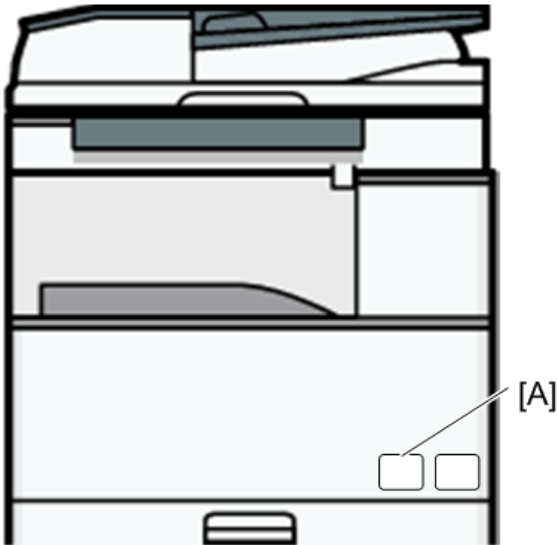
- SD 카드를 삽입하기 전에 온보드 장치 설정(위에 설명한 대로 SP5-985-001 및 -002)을 맞춥니다.



16. SP5-853-001을 실행하여 펌웨어에서 사전 설정된 스탬프 데이터를 하드 디스크로 복사합니다.

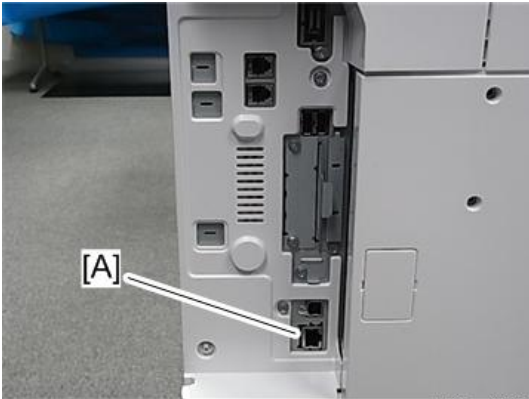
17. PDF 스티커[A]를 앞 문 오른쪽 아래에 부착합니다.

다른 스티커를 이미 부착했다면, PDF 스티커를 스티커 왼쪽에 부착합니다.



d1822507

18. 이더넷 케이블을 이더넷 인터페이스[A]에 연결합니다.



d197z1037

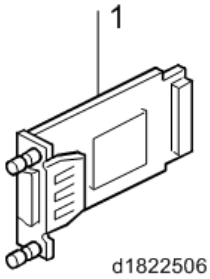
참고

- 프린터/스캐너 장치를 팩스 장치가 설치된 기기에 추가하려면 추가 절차가 필요합니다.
  1. 주 전원을 켭니다.
  2. SP5-846-040을 실행하여 주소록을 컨트롤러 보드의 하드 디스크로 복사합니다.
  3. 전원 표시등이 꺼진 다음에 주 전원을 끕니다.

# IEEE 1284 인터페이스 보드 유형 A

## 구성 요소 확인

번호	설명	수량
1	IEEE 1284 인터페이스 보드	1
-	UL 시트	1
-	EMC 주소 시트	1
-	FCC 시트	1
-	ROHS 시트	1
-	주의 안내문	1

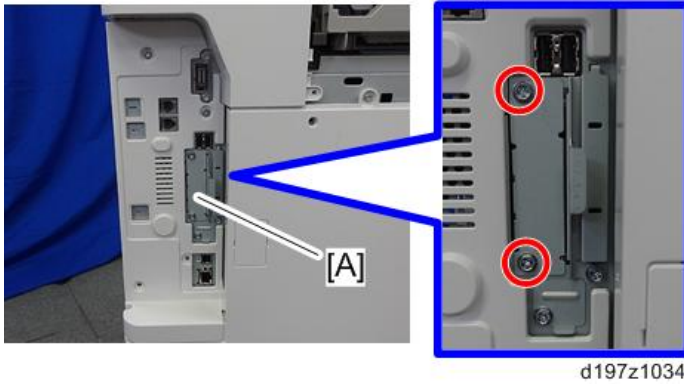


## 설치

### ⚠ 주의

- 주 전원을 끄고 전원 코드를 뽑습니다.

1. I/F 슬롯 덮개를[A] 제거합니다(🔩\*2개).



2. IEEE 1284 인터페이스 보드를 I/F 슬롯[A]에 설치합니다(🔩\*2개).



3. 삽입하고, 기기를 켭니다.

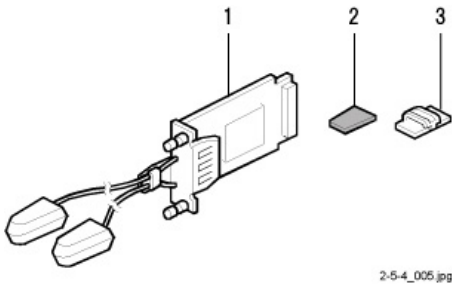
↓참고

- 드라이버로 노브 나사를 조입니다. 보드 연결이 끊어질 수 있으므로 수동으로 조이지 마십시오.
4. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.
- 사용자 도구/카운터 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

# IEEE 802.11a/g/n 인터페이스 장치 유형 M2

## 부속품 확인

번호	설명	수량
1	IEEE 802.11a/g/n 인터페이스 보드	1
2	Velcro 패스너	2
3	안테나 클램프	8
-	EMC 주소 시트	1
-	FCC 시트	1
-	주의사항 시트: 각 영역	4
-	설치 시트	1

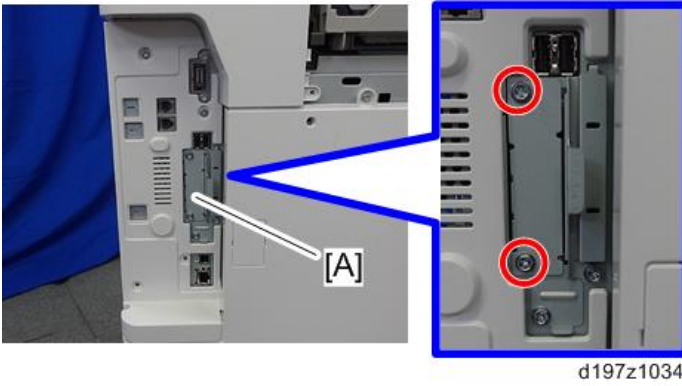


## 설치

### ⚠ 주의

- 주 전원을 끄고 전원 코드를 뽑습니다.

1. I/F 슬롯 덮개를[A] 제거합니다(🔩x2개).



2. IEEE 802.11 인터페이스 보드를 I/F 슬롯[A]에 설치합니다(🔩x2개).



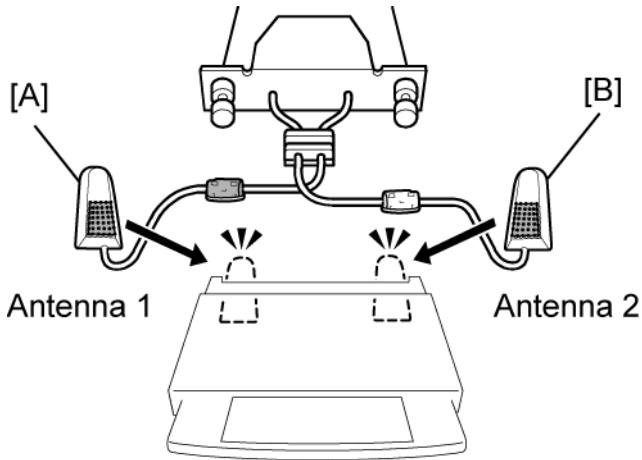
참고

- 드라이버로 노브 나사를 조입니다. 보드 연결이 끊어질 수 있으므로 수동으로 조이지 마십시오.

3. 안테나 브래킷의 표시를 확인합니다.



4. 안테나 케이블의 페라이트 코어를 확인합니다.



d596i509

- **ANT1.** 안테나 1[A]은 송수신합니다. 본체의 왼쪽 후면 코너에 설치되어 있습니다. (안테나 1 케이블의 코어는 검은색입니다.)
- **ANT2.** 안테나 2[B]는 수신만 합니다. 본체의 오른쪽 후면 코너에 설치되어 있습니다. (안테나 2 케이블의 코어는 흰색입니다.)

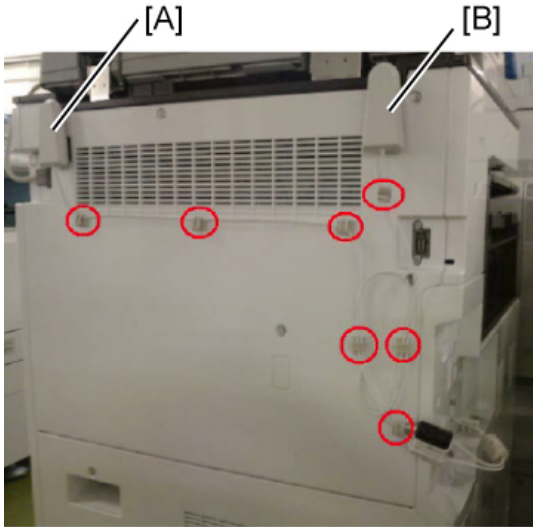
5. Velcro 패스너의 양면 테이프를 떼고, 기기의 오른쪽 후면[A]과 왼쪽 후면[A]에 부착합니다.



d197z1041

6. 안테나 1[B]을 기기 왼쪽 후면에 부착합니다. (안테나 1 케이블의 코어는 검은색입니다.)
7. 안테나 2[A]를 기기의 오른쪽 뒤에 부착합니다. (안테나 2 케이블의 코어는 흰색입니다.)

8. 클램프를 아래에 보인 대로 부착합니다.



d596i511

9. 안테나 1과 안테나 2의 케이블을 클램프로 고정하고 닫습니다.

10. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.

- 사용자 도구/카운터 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

## IEEE 802.11a/g/n에 대한 사용자 도구 설정

사용자 도구 모드로 들어가서 아래 절차를 실행합니다. 이 설정은 기기를 켤 때마다 효과가 나타납니다.

### 참고

- 이더넷을 사용하는 경우 IEEE 802.11a/g/n을 사용할 수 없습니다.

1. “사용자 도구” 키를 누릅니다.
2. 터치 패널에서 “시스템 설정” 을 누릅니다.

### 참고

- “인터페이스 설정” > “네트워크” > “LAN 형식” 을 선택합니다. “LAN 형식” (기본 설정: 이더넷)은 반드시 이더넷 또는 무선 LAN으로 설정되어 있어야 합니다.
3. “인터페이스 설정” > “무선 LAN” 을 선택합니다. 무선 LAN 옵션만 표시됩니다.
  4. “통신 모드” 를 설정합니다.
  5. “SSID 설정” 을 입력합니다. (이 설정은 대소문자를 구분합니다.)
  6. “Ad-hoc 채널” 을 설정합니다. 애드혹 모드를 선택한 경우 이 설정이 필요합니다.  
범위: 1-13, 36, 40, 44 및 48 채널(기본값: 11)

7. “보안 방법” 설정으로 무선 LAN 암호화를 지정합니다.

- “WEP” (Wired Equivalent Privacy) 설정은 무선 데이터 전송을 보호하기 위해 설계되었습니다. 같은 WEP 키는 인코딩한 데이터를 잠금 해제하기 위해 수신하는 쪽에서 필요합니다. 64비트와 128비트 WEP 키가 있습니다.

허용된 설정 범위:

64비트: 10자

128비트: 26자

- “통신 모드” 가 “Infrastructure 모드” 로 설정되었을 때 “WPA2” 를 지정합니다. “WPA2 암호화 방법” 과 “WPA2 인증 방법” 을 설정합니다.
  - WPA2 암호화 방법:
    - CCMP (AES)는 고정됩니다.
  - WPA2 인증 방법:

8. 조작 패널을 사용하고 “무선 LAN 신호” 를 눌러서 기기의 전파를 확인합니다.

9. “공장 기본값 복원” 을 눌러서 무선 LAN 설정을 초기화합니다. “예” 를 눌러서 다음 설정을 초기화합니다:

- 전송 모드
- 채널
- 전송 속도
- WEP
- SSID
- WEP 키

## IEEE 802.11 무선 LAN을 위한 SP 모드 설정

IEEE 802.11에 대해 다음 SP 명령 및 UP 모드를 설정할 수 있습니다.

SP 번호	이름	기능
SP5-840-011	WEP 키 선택	WEP 키(기본값: 00)를 선택하는 데 사용합니다.

SP 번호	이름	기능
작동 모드	이름	기능
	SSID	현재 SSID 설정을 확인합니다.
	WEP 키	현재 WEP 키 설정을 확인합니다.
	WEP 모드	WEP 키 항목에 사용할 수 있는 최대 문자열 길이를 표시합니다.
	WPA2 암호화 방법	현재 WPA2 암호화 설정을 확인하기 위해 사용합니다.
	WPA2 인증 방법	현재 WPA2 인증 설정과 pre-shared key를 확인하기 위해 사용합니다.

# Bluetooth 인터페이스 장치 유형 D

## 구성 요소 확인

번호	설명	수량
1	Bluetooth 인터페이스 장치	1
-	EMC 주소 시트	1
-	CD-ROM	1
-	주의 안내문	2
-	FCC 시트	2



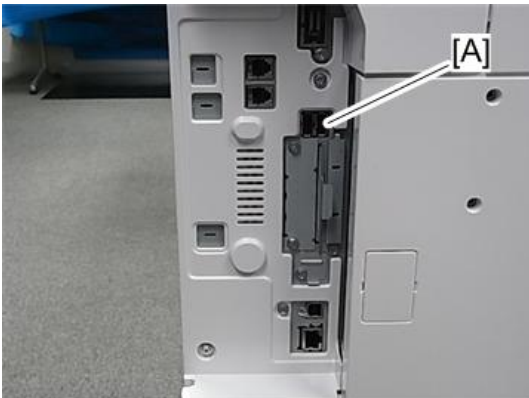
2-5-6\_002.jpg

## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 주 전원을 끄고 전원 코드를 뽑습니다.

1. Bluetooth 장치[A]를 USB 슬롯 중 하나에 삽입합니다.



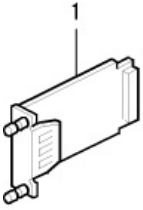
d197z1040

2. 플러그를 꽂고 주 전원 스위치를 켭니다.
3. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.
  - 사용자 도구/카운터 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

# 파일 형식 변환기 유형 E

## 구성 요소 확인

번호	설명	수량
1	파일 형식 변환기(MLB: 미디어 링크 보드)	1
-	EMC 주소 시트	1
-	FCC 시트	1
-	ROHS 스티커 시트	1



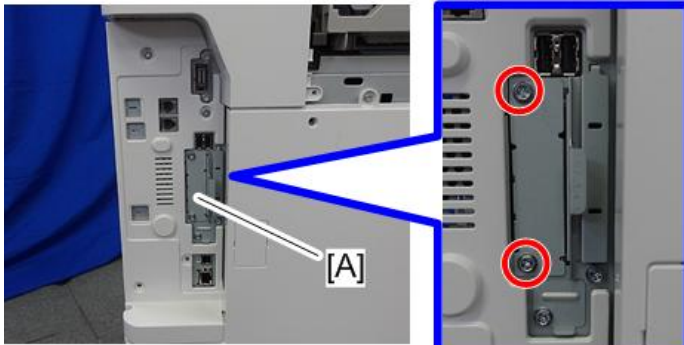
2-5-7\_004.jpg

## 설치

### ⚠ 주의

- 주 전원을 끄고 전원 코드를 뽑습니다.

1. I/F 슬롯 덮개를[A] 제거합니다(🔩 x2개).



d197z1034

2. 파일 형식 변환기 보드를 I/F 슬롯[A]에 설치합니다(🔑 x2개).



d197z1035

3. 기기의 주 전원을 켭니다.

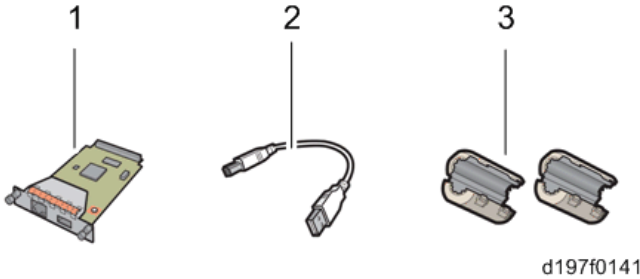
4. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.

- 사용자 도구/카운터 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지



# USB 장치 서버 옵션 유형 M12

## 구성 요소 확인

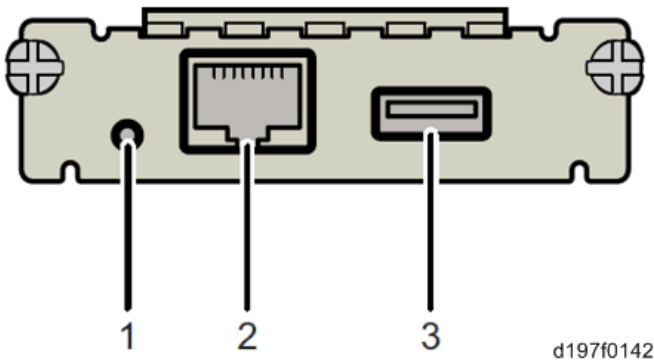


No	항목	수량
1	인터페이스 보드	1
2	USB 케이블	1
3	페라이트 코어	4

### 참고

- 이더넷 케이블은 이 옵션과 함께 제공되지 않습니다.

## 인터페이스 보드 표면



번호	항목	설명
1	스위치	공장 설정으로 리셋할 때 사용합니다.

번호	항목	설명
2	이더넷 포트	이더넷 케이블을 연결할 때 사용합니다.
3	USB 포트	이 옵션을 기기 본체에 연결할 때 사용합니다. 이 포트를 다른 옵션과 함께 사용하지 마십시오.

## 설치 절차

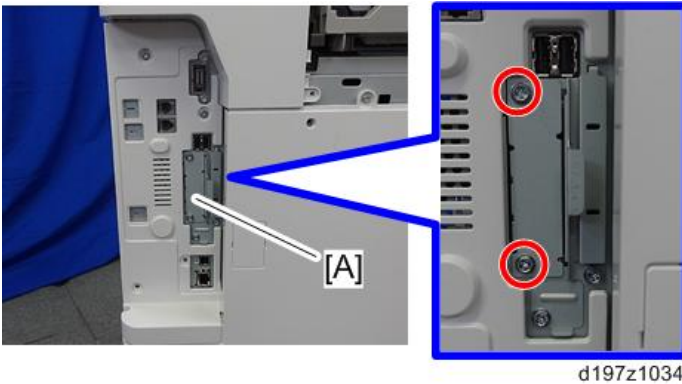
### ⚠ 주의

- 주 전원을 끄고 전원 코드를 뽑습니다.

### ★ 중요

- 이 옵션을 최초로 기기 본체에 설치할 경우에는, 사용자 PC에 인터페이스 보드를 직접 연결해서 IP 주소 및 기타 네트워크 설정을 지정해야 합니다.

1. 기기 주 전원을 끄고, 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
2. 인터페이스 슬롯 덮개[A]를 분리합니다(🔩 x 2개).

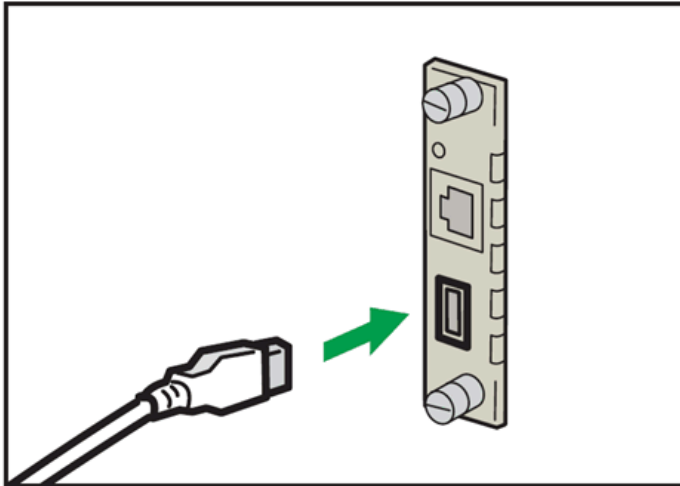


3. 인터페이스 보드를 인터페이스 슬롯[A]에 설치합니다(🔑 x 2개).



d197z1035

4. USB 케이블을 이 옵션의 USB 포트에 끼워 넣습니다.

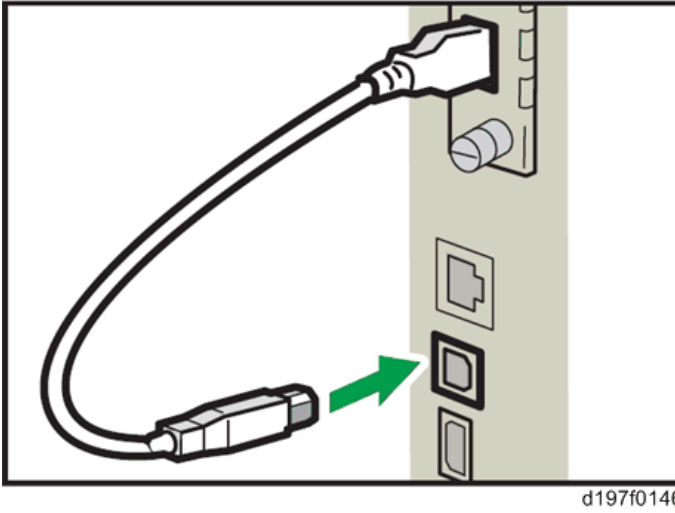


d197f0145

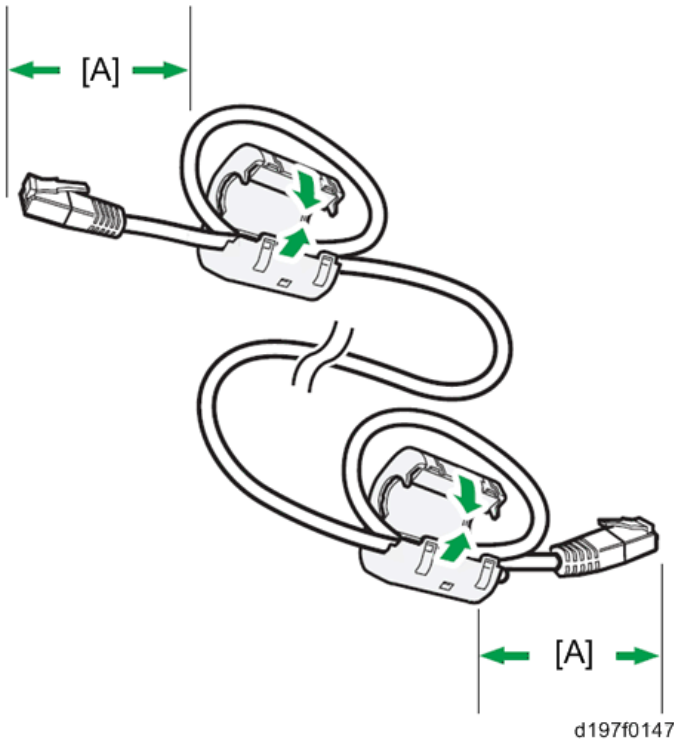
5. USB 케이블의 다른 쪽을 본체의 USB 포트 B에 끼워 넣습니다.

↓참고

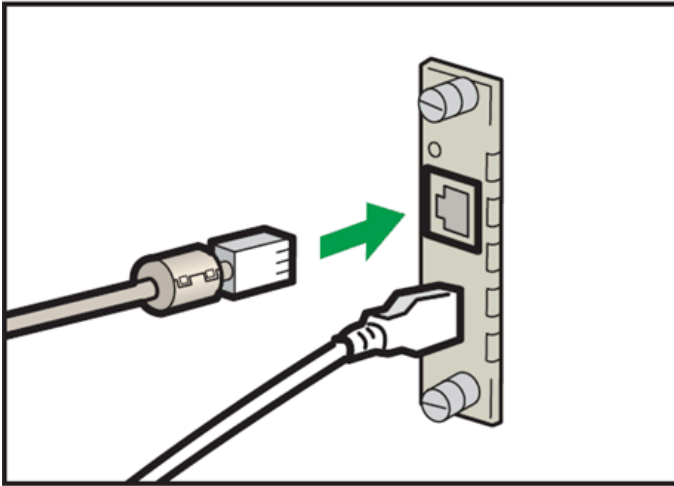
- 기기에 따라 기기 모양 및/또는 USB 포트 위치가 달라집니다.



6. 케이블 각 끝에서 3 cm(약 1.2d인치) 떨어진 위치에 케이블을 고리 모양으로 감아준 상태에서 페라이트 코어를 이더넷 케이블에 부착합니다.



7. 이더넷 케이블을 이 옵션의 이더넷 포트에 끼워 넣습니다.



d197f0148

8. 이더넷 케이블의 다른쪽 끝을 네트워크 설정용 PC에 연결합니다.

9. 전원 코드를 벽면 콘센트에 꽂고 기기의 주 전원을 켭니다.

↓참고

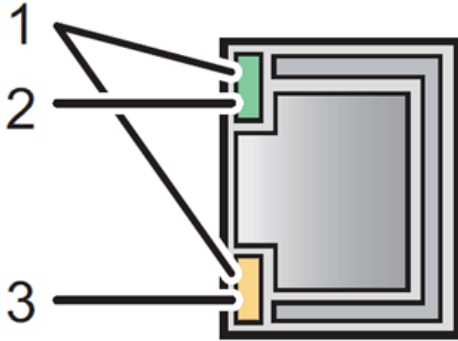
- 기기가 이 옵션을 인식하는 도중에 USB 케이블을 뽑지 마십시오. 인식이 끝날 때까지 30초에서 1분 가량 소요될 수 있습니다. 옵션 인식이 완료되면 이더넷 포트의 LED에 불이 들어옵니다(아래 참조). 케이블이 뽑혀져 있다면, 다시 연결하십시오.

10. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.

- 사용자 도구/카운터 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

### LED 표시등이 나타내는 의미는?

이 옵션이 올바르게 설치되어 기기 본체에 의해 인식된 경우, 다음과 같은 조건에 따라 LED 표시등에 불이 들어옵니다.



d197f0149

번호	색깔	점등 시기:
1	녹색 및 노랑	1000BASE-T 작동
2	녹색	10BASE-T 작동
3	노랑	100BASE-TX 작동

## 에너지 절약 모드 설정 관련 정보

만일 이 옵션이 설치된 기기가 에너지 절약 모드로 전환되면, 통신 오류가 발생해 인쇄할 수 없게 됩니다. 아래의 지시사항을 따라 기기가 에너지 절약 모드로 전환되지 않도록 설정하십시오.

1. 조작 패널에서 [기능 설정]을 누릅니다.
2. [시스템 설정]에서 [관리자 도구]를 누릅니다.
3. [에너지 절감 모드로 인쇄 서버 사용 안 함]를 누릅니다.
4. [모드 사용 안 함]을 누릅니다.
5. [OK]를 누릅니다.
6. [기능 설정]을 누릅니다.

## IP 주소 설정

이 섹션에서는 IP 주소를 직접 설정하는 방법을 설명합니다. IP 주소를 같은 네트워크 구간뿐만 아니라 다른 네트워크 구간의 주소로 설정하여 한 대의 프린터를 여러 네트워크에서 공유할 수 있다는 점을 알아두십시오.

### ★ 중요

- 기기 본체의 조작 패널에서는 이 옵션의 IP 주소를 변경할 수 없습니다. 사용자 PC의 웹 브라우저에서 설정해야 합니다.

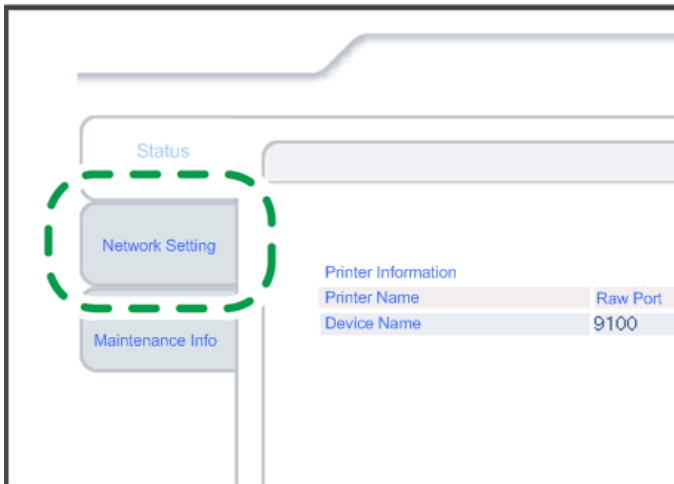
- 이 옵션의 초기 네트워크 설정은 다음과 같이 지정되어 있습니다.  
IP 주소: 192.168.100.100 / 서브넷 마스크: 255.255.255.0
- 사용자 PC의 네트워크 설정이 같은 네트워크 구간에 있어야 이 옵션의 네트워크 설정을 변경할 수 있습니다.

1. 사용자 PC의 현재 네트워크 설정을 적어 놓으십시오.
2. 사용자 PC의 IP 주소를 [192.168.100.xxx (\*0 - 255)]로 변경합니다.
3. 사용자 PC의 서브넷 마스크는 [255.255.255.0]으로 변경합니다.
4. 웹 브라우저를 엽니다.
5. 주소 표시줄에 [http://192.168.100.100/]을 입력합니다.
6. "엔터" 키를 누릅니다.

참고

- 이 옵션의 설정 화면이 나타납니다.

7. [네트워크 설정]을 클릭합니다.



d197f0134

8. 사용자 이름 입력란에 [root]를 입력한 다음[확인]을 클릭합니다.

9. [IP 주소], [서브넷 마스크], [기본 게이트웨이]를 입력합니다.

IPv4	
Item	Value
IPv4	ENABLE ▾
DHCPv4	DISABLE ▾
IPv4 address	192.168.100.100
Subnet Mask	255.255.255.0
Default Gateway	0.0.0.0

d197f0135a

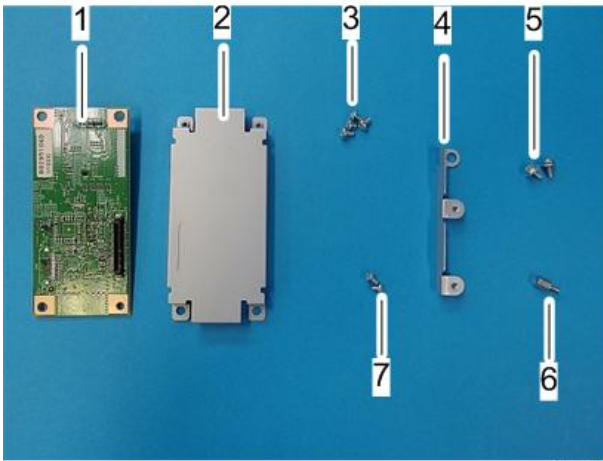
10. 필요시 다른 항목도 설정합니다.
11. [설정]을 누릅니다.
12. 웹 브라우저를 닫습니다.
13. 이더넷 케이블을 PC에서 분리합니다.
14. 이더넷 케이블을 네트워크 장치(예: 스위칭 허브)에 연결합니다.
15. 사용하는 프린터 드라이버에서 이 옵션의 IP 주소를 설정합니다.



# 복사 데이터 보안 장치 유형 G

## 구성 요소 확인

번호	설명	수량	본 모델에서 사용 여부
1	ICIB-3	1	Yes
2	브래킷	1	Yes
3	나사: M3x6	4	Yes
4	소형 브래킷	1	미사용
5	나사: M3x4	2	Yes
6	스페이서:SQ-7	1	미사용
7	나사: M3x8	2	Yes



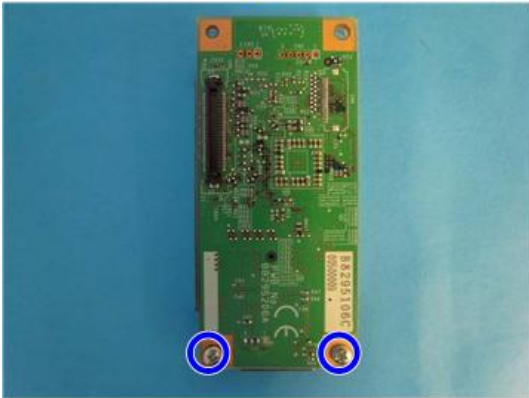
d197f0132

## 설치

### ⚠ 주의

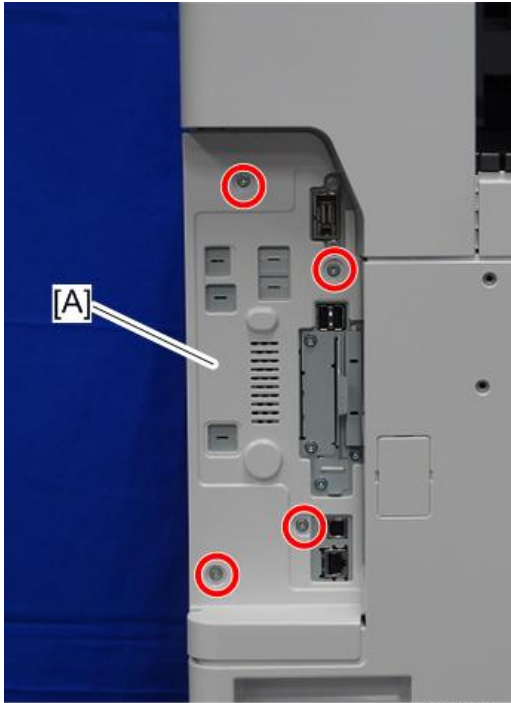
- 주 전원을 끄고 전원 코드를 뽑습니다.

1. 브래킷[A]을 ICIB-3[B]에 부착합니다(🔩 x2개 (M3 x 4)).



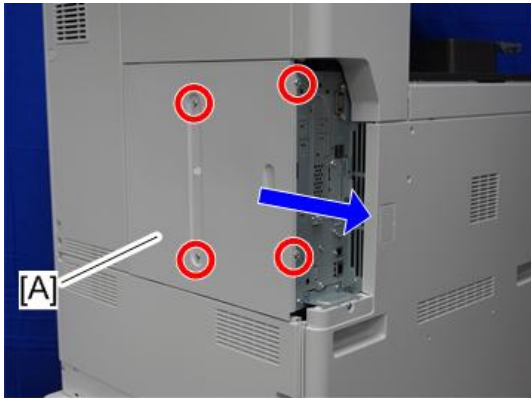
d129i303

1. 컨트롤러 덮개[A]를 떼어냅니다(🔑 x 4개).



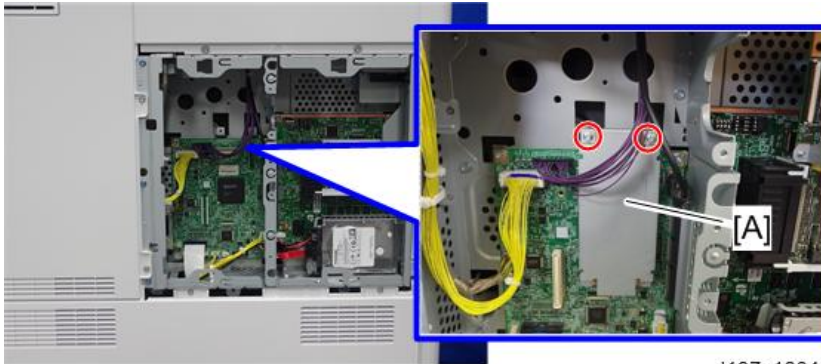
d197f0042

2. 컨트롤러 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔑 x 4개).



d197f0048

3. ICIB-3 브래킷[A]을 IPU에 부착합니다(🔩x2개 (M3 x 6)).



4. 기기를 다시 조립합니다.

### User Tool 설정

1. 기기 플러그를 꽂고 주 전원 스위치를 켭니다.
2. 사용자 도구 모드로 들어간 다음, 시스템 설정 > 관리자 도구 > 데이터 보안 복사 옵션 > “켜짐” 을 선택합니다.
3. 사용자 도구를 종료합니다.
4. 작동을 확인합니다.

#### 참고

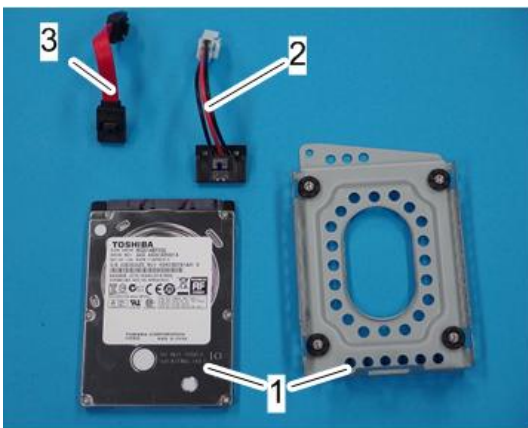
- ICIB-3이 제거된 상태에서 기기에 전원이 들어오고 “복사를 위한 데이터 보안” 기능이 “켜짐” 으로 설정된 경우 기기에서 SC165 오류를 발생합니다.
  - 기기 전원이 켜졌을 때 ICIB-3이 결함이 있고 “복사를 위한 데이터 보안 “ 기능이 “꺼짐” 이라면 불확실한 SC165 오류가 발생합니다.
  - 기기에서 이 옵션을 제거하는 경우 이 보드를 제거하기 전에 먼저 사용자 도구에서 이 기능을 “꺼짐” 로 설정하십시오. 이 작업을 수행하지 않으면 “복사를 위한 데이터 보안” 기능이 사용자 도구 설정에 나타나지 않습니다. 그리고 기기의 스위치를 켤 때마다 SC165가 나타나고 기기를 사용할 수 없습니다.
5. 기계가 옵션을 인식하는지 확인합니다.

# 하드 디스크 드라이브 옵션 유형 M12

## 부속품 확인

번호	설명	수량
1	HDD 장치	1
2	케이블	1
3	케이블	1
-	나사	3
-	시트: 애플리케이션: 문서 서버: NA	1
-	시트: 애플리케이션: 문서 서버: EU	1
-	시트: 애플리케이션: 문서 서버: CHN	1
-	시트: 애플리케이션: 문서 서버: TWN	1
-	EMC 주소 시트	1
-	ROHS 스티커 시트	1
-	ROHS 라벨	1

2

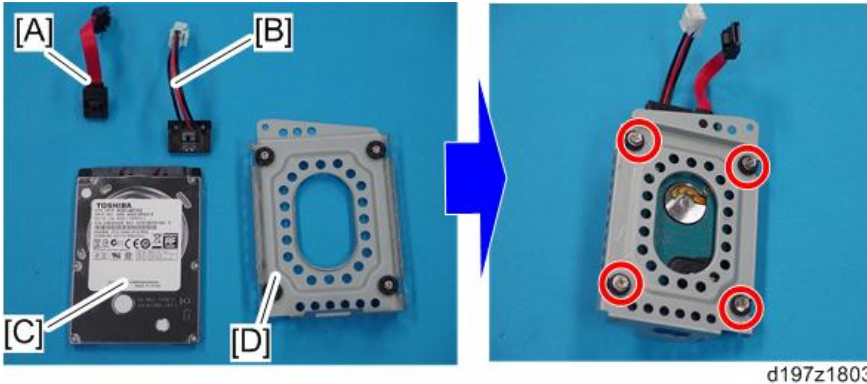


d197z1039

## 설치

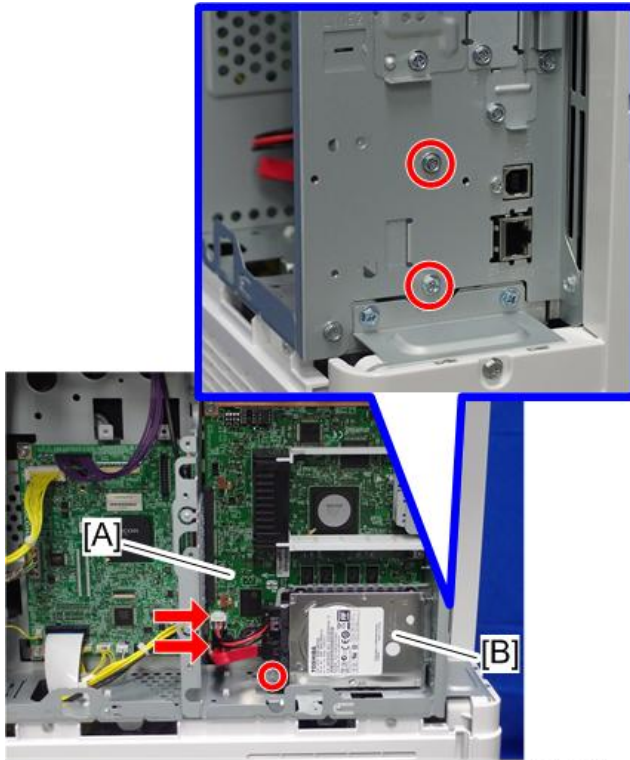
### ⚠ 주의

- 주 전원을 끄고 전원 코드를 뽑습니다.
1. 컨트롤러 덮개를 분리합니다(413페이지의).
  2. 컨트롤러 후면 덮개를 분리합니다(416페이지의).
  3. 케이블 [A] [B]를 HDD [C]에 연결한 다음, 브래킷[D]에 HDD [C]를 부착합니다(🔩 x4개).



4. HDD 케이블을 컨트롤러 보드[A]에 연결한 다음, HDD[B]를 컨트롤러 박스의 고리에 겁니다(🔩 x2개).

5. HDD [B]를 고정합니다(⑤ x3개).



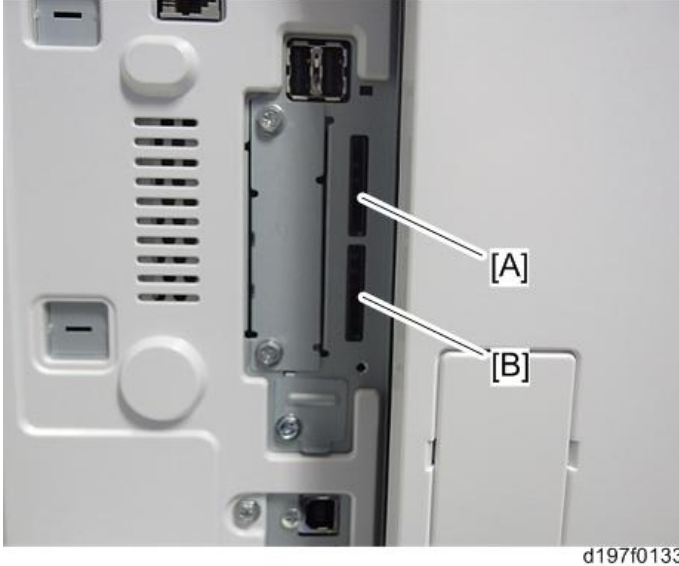
d197f0081

6. 분리한 덮개를 다시 조립합니다.
7. 전원 코드를 꼽고 기기의 주 전원 스위치를 켭니다.
8. SP5-832-001을 실행하여 하드 디스크를 포맷합니다.
9. SP5-853-001을 실행하여 펌웨어에서 사전 설정된 스탬프 데이터를 하드 디스크로 복사합니다.
10. SP5-846-040을 실행하여 주소록을 컨트롤러 보드의 하드 디스크로 복사합니다.
11. SP5-846-041을 실행하여 사용자가 주소록에 액세스할 수 있도록 접근권을 부여합니다.
12. 주 전원을 끈 다음 켭니다.

## SD 카드 옵션

### SD 카드 슬롯

2



[A]: SD 카드 슬롯 1(옵션 슬롯)

[B]: SD 카드 슬롯 2(서비스 슬롯)

### 사용한 슬롯 목록

옵션 SD 카드는 슬롯 1 또는 슬롯 2에 설치할 수 있습니다. 슬롯 2는 서비스 슬롯이므로, 슬롯 1을 사용하여 SD 카드 옵션을 설치할 것을 권장합니다.

#### 참고

- 이전 모델과는 달리 소프트웨어 라이선싱의 변경으로 이 기기에서 "Postscript3 장치" SD 카드에 있는 데이터를 이동할 수 있습니다(Postscript 소프트웨어에서 라이선싱이 필요한 부분은 이제 컨트롤러에 내장되어 있으므로, SD 카드에 있는 데이터를 다른 SD 카드에 이동할 수 있습니다).

	옵션 이름	슬롯	비고
1	프린터/스캐너 옵션	슬롯 1 (기본 모델만 해당)	병합시 슬롯 1의 카드는 대상으로 취급됩니다.



	옵션 이름	슬롯	비고
2	OCR 장치 유형 M2	슬롯 1 또는 슬롯 2	-
3	브라우저 장치 유형 M12		-
4	NetWare 인쇄용 SD 카드 유형 M12		-
5	PostScript3 장치 형식 M12		-
6	XPS 직접 인쇄 옵션 유형 M12		-
7	IPDS 장치 형식 M7		-
8	팩스 연결 장치 유형 M12		

# SD 카드 애플리케이션 이동

## 개요

2

서비스 프로그램인 "SD Card Appli Move"(SP5-873)를 사용하면 SD 카드에 있는 애플리케이션 프로그램을 다른 SD 카드로 옮길 수 있습니다.

둘 이상의 애플리케이션이 필요하면 SP5873-1(PostScript 3, IPDS 장치 등)을 실행하여 애플리케이션을 하나의 SD 카드로 옮겨야 합니다.

**SD Card Appli Move의 절차를 수행할 때 다음 사항에 주의하십시오.**

- 인증에 필요한 데이터는 애플리케이션 프로그램과 함께 SD 카드 간에 전송됩니다. 애플리케이션 프로그램을 다른 SD 카드로 옮긴 후에 SD 카드를 사용하려고 하면 인증되지 않습니다.
- 이미 다른 용도로 사용한 SD 카드는 사용하지 마십시오. 이러한 SD 카드를 사용할 경우 정상적인 작동을 보장할 수 없습니다.
- 아래에 나타난 것처럼 빈 SD 카드를 주 전원 스위치 덮개 내부의 보관 공간에 보관합니다.



d197z1053

이는 다음과 같은 이유에서 필요합니다.

- SD 카드는 사용자가 해당 애플리케이션 프로그램의 사용 허가를 받았다는 유일한 증거가 될 수 있습니다.
- 추후에 문제를 해결하기 위해 SD 카드에서 데이터를 확인해야 할 수 있습니다.

## 이동 실행

"Move Exec"(SP5-873-001)을 사용하면 원본 SD 카드에서 다른 SD 카드로 애플리케이션 프로그램을 옮길 수 있습니다.

## ★ 중요

- 기기에서 시스템 SD 카드 또는 애플리케이션 SD 카드의 쓰기 금지 스위치를 켜지 마십시오. 쓰기 금지 스위치를 켜면 펌웨어 업그레이드 또는 애플리케이션 병합 시 다운로드 오류(예: 오류 코드 44)가 발생합니다.
- 프린터/스캐너 장치 또는 프린터 장치를 설치했다면 대상 카드가 SD 카드여야 합니다.

1. 주 전원을 끕니다.
2. 대상 SD 카드는 SD 카드 슬롯 1에 있어야 합니다. 애플리케이션 프로그램은 이 SD 카드로 이동합니다.
3. 애플리케이션 프로그램이 있는 원본 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에 삽입합니다. 애플리케이션 프로그램은 이 원본 SD 카드에서 복사합니다.
4. 주 전원을 켭니다.
5. SP 모드를 시작합니다.
6. SP5-873-001 "Move Exec"을 선택합니다.
7. 조작부에 표시되는 메시지를 따릅니다.
8. 주 전원을 끕니다.
9. 원본 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에서 뺍니다.
10. 주 전원을 켭니다.
11. 애플리케이션 프로그램이 정상적으로 실행되는지 확인합니다.

## 실행 취소

"실행 취소"(SP5-873-002)는 SD 카드 슬롯 1에 있는 SD 카드에서 애플리케이션 프로그램을 SD 카드 슬롯 2에 있는 원본 SD 카드로 옮길 수 있게 해 줍니다. 예를 들어 이동 실행(SP5-873-001)으로 일부 프로그램을 실수로 복사한 경우에 이 프로그램을 사용할 수 있습니다.

## ★ 중요

- 기기에서 시스템 SD 카드 또는 애플리케이션 SD 카드의 쓰기 금지 스위치를 켜지 마십시오. 쓰기 금지 스위치를 켜면 펌웨어 업그레이드 또는 애플리케이션 병합 시 다운로드 오류(예: 오류 코드 44)가 발생합니다.

1. 주 전원을 끕니다.
2. SD 카드 슬롯 2에 원본 SD 카드를 삽입합니다. 애플리케이션 프로그램이 다시 이 카드로 복사됩니다.
3. 애플리케이션 프로그램이 있는 SD 카드를 SD 카드 슬롯 1에 삽입합니다. 애플리케이션 프로그램을 이 SD 카드로부터 복사합니다.
4. 주 전원을 켭니다.

5. SP 모드를 시작합니다.
6. SP5-873-002 "Undo Exec"을 선택합니다.
7. 조작부에 표시되는 메시지를 따릅니다.
8. 주 전원을 끕니다.
9. SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에서 뺍니다.
10. 주 전원을 켭니다.
11. 애플리케이션 프로그램이 정상적으로 실행되는지 확인합니다.

# OCR 장치 유형 M2

이 옵션은 스캔 기능에 검색 가능한 PDF 기능을 추가합니다.

## 부속품 확인

2

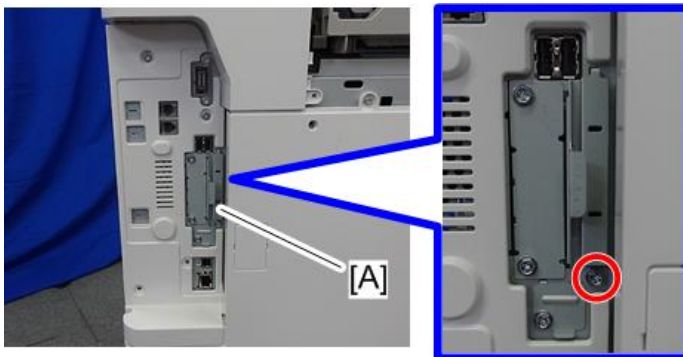
번호	설명	수량
1	SD 카드	1



d595i900b

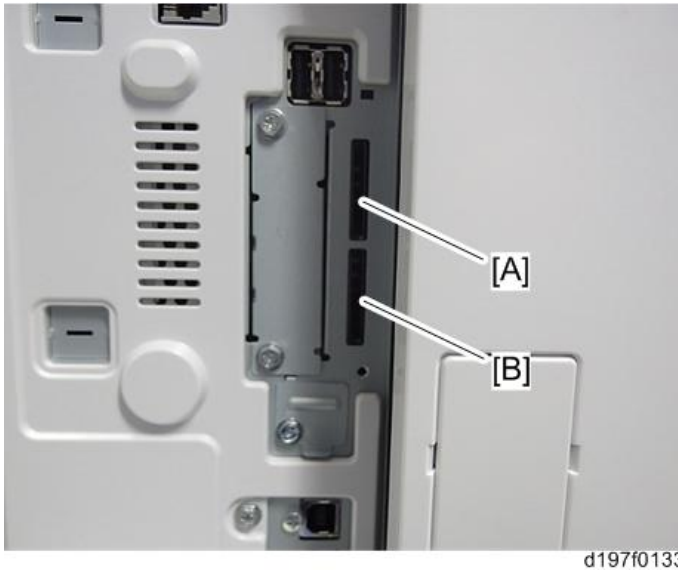
## 설치 절차

1. 주 전원을 끕니다.
2. SD 카드 슬롯 덮개를 분리합니다.(Ⓢ×1개)



d197f0131

3. OCR 모듈 SD 카드를 SD 카드 슬롯 1[A] 또는 슬롯 2[B]에 삽입합니다.



4. 주 전원을 껍니다.

5. SP5-878-004에서 “엔터” 를 누릅니다(옵션 설정: OCR 사전).

SD 카드 ID는 NVRAM에 저장되어 있으며, MFP의 ID는 SD 카드에 저장되어 있습니다. MFP와 SD 카드가 이를 통해 연결이 구성됩니다.

6. “작업 완료” 가 표시되면 “닫기” 를 누릅니다.

↓참고

- 설치가 실패하면 "실패함"이 표시됩니다.
- 설치를 실패하면 다음 단계를 실행합니다.

1. 사용한 SD 카드인지 확인합니다.
2. 주 전원을 끄고 1-5 단계를 반복합니다.

7. 전원을 끕니다/껍니다.

8. SP5-878-004에서 “엔터” 를 누릅니다(옵션 설정: OCR 사전).

사전 데이터가 HDD에 복사되었습니다.

↓참고

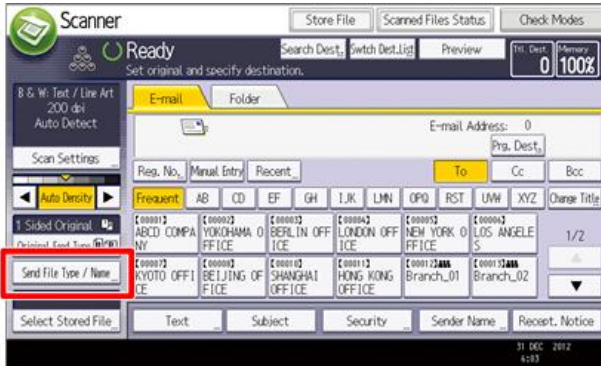
- 첫 번째 실행 시 SP5-878-004가 SD 카드를 연결하고, 두 번째 실행 시 사전 데이터를 복사합니다.

9. 주 전원을 끄고 SD 카드를 SD 카드 슬롯에서 뺍니다.

↓참고

- SD 카드를 MFP의 SD 카드 보관소에 둡니다. HDD가 장애를 일으키면 원본 SD 카드가 필요합니다.

10. SD 카드 슬롯 덮개를 원래 위치로 되돌립니다.
11. 전원을 켭니다.
12. [Scanner] 화면에서 [Send File Type / Name]을 누릅니다.



w\_d1351739

13. [OCR Settings]가 [Send File Type / Name] 화면에 표시되는지 확인합니다.



w\_d1351740

#### 참고

- 설치한 다음에 OCR 설정이 "OCR 설정" 화면에서 변경될 수 있습니다.
- OCR을 설정할 때 [OCR setting]을 [Yes]로 설정합니다. (기본 설정: [No])

## 복구 절차

이 옵션을 설치하면 기능이 HDD에 저장되고, SD 카드의 ID 정보가 NVRAM에 저장됩니다. HDD 및/또는 NVRAM을 교체할 때 이 옵션을 재설치해야 합니다.

원본 SD 카드를 보관하는 경우

- HDD만 교체되는 경우  
원본 SD 카드로 다시 설치합니다.
- NVRAM만 교체하는 경우

NVRAM 데이터 업로드/다운로드를 수행하는 경우, 원본 SD 카드를 다시 설치해야 합니다.

NVRAM 데이터 업로드/다운로드를 수행하지 않는 경우, 새 SD 카드를 주문하고 다시 설치합니다(서비스 파트).

- HDD와 NVRAM을 동시에 교체하는 경우

원본 SD 카드로 다시 설치합니다.

#### 원본 SD 카드를 분실한 경우

새 SD 카드를 주문하고 다시 설치합니다(서비스 파트).

#### ↓ 참고

- 설치와 마찬가지로 재설치를 수행합니다.

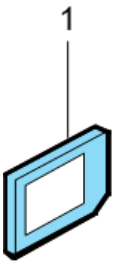


# 브라우저 장치 유형 M12

## 구성 요소 확인

번호	설명	수량
1	SD 카드	1

2



d595i900b

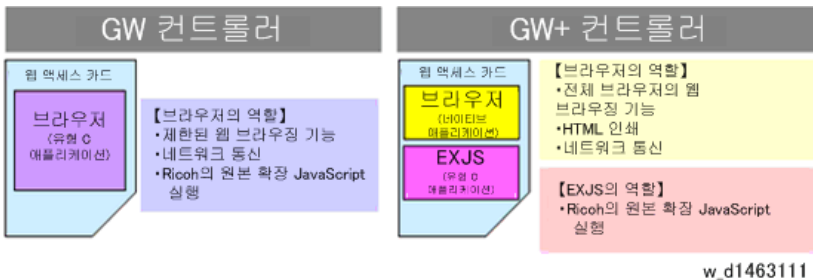
## 설치 절차

브라우저 장치는 웹 브라우징을 개선하기 위해 완전한 브라우저와 같은 네이티브 애플리케이션을 사용합니다.

또한 이전 기기와 마찬가지로 웹을 사용하는 솔루션을 제공하기 위해 Extended JavaScript를 SDK 애플리케이션으로 제공합니다.

위 사항 때문에 이 모델의 브라우저 장치는 두 펌웨어 모듈인 네이티브 애플리케이션 펌웨어 및 Type-C 애플리케이션 EXJS 펌웨어를 가지고 있습니다.

이러한 모델의 경우 브라우저가 HDD에 설치되어 있지 않으므로, 시작할 때 SD 카드의 데이터를 사용하려면 삽입된 SD 카드로 작동해야 합니다.



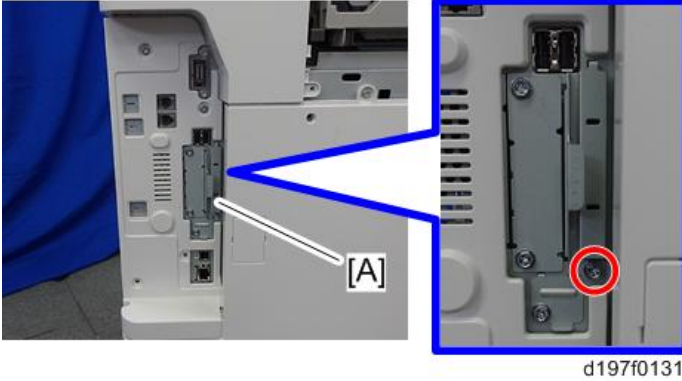
### 참고

- 일반적인 스캔 라우터와 MFP에 연결이 되는 것은 물론, 브라우저 장치는 다음 기능을 가지고 있습니다.

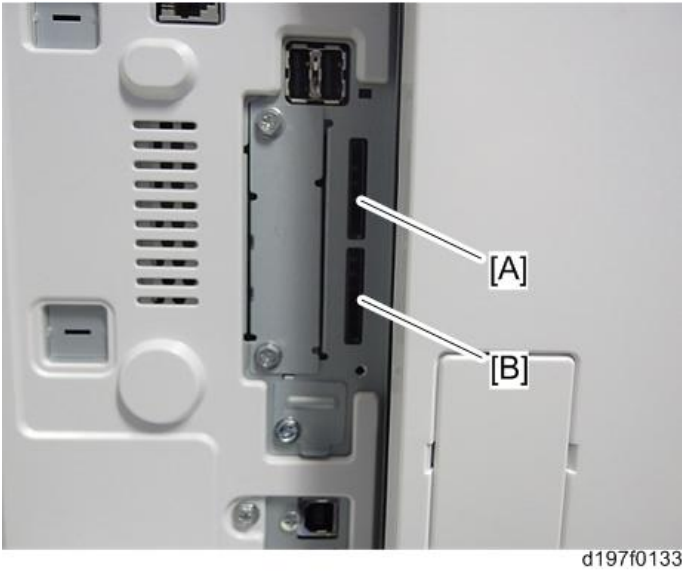
- 스캐닝을 위해 임의의 배포 형식 및 프리셋 값을 선택, 설정, 전달합니다.
- 메일은 로그인한 사용자의 프로필에서 지정한 주소로 전송됩니다(로그인 전송).

1. 전원을 끕니다.

2. SD 카드 슬롯 덮개를 분리합니다(🔧×1개).



3. 브라우저 장치 SD 카드를 SD 카드 슬롯 1[A] 또는 슬롯 2[B]에 삽입합니다.



4. 전원을 켭니다.

5. [Default setting/Counter] 키를 누릅니다.

6. [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.

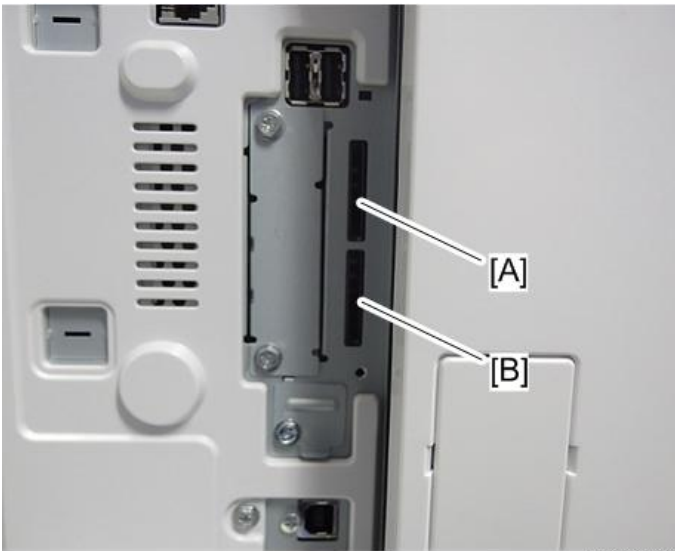
7. [Extension function default menu setting] 화면에서 [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.

8. [Startup setting] 탭에서 "Extended JS"가 자동으로 설치되었고 시작되었는지 확인합니다.

9. 전원을 끕니다/켵니다.
10. 필요시 병합 작업을 실시합니다(348페이지의).
  1. 병합 작업을 완료한 후에 주 전원을 끕니다.
  2. 빈 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에서 뺍니다.
11. 덮개를 다시 부착하고 주 전원을 켵니다.
12. [Default setting/Counter] 키를 누릅니다.
13. [Home editing] 버튼을 누릅니다.
14. [Add icon] 버튼을 누릅니다.
15. "Application" 탭에 표시된 [Browser] 버튼을 누릅니다.
16. [Blank]가 표시된 위치를 선택하고 [OK] 버튼을 누릅니다.
17. [Browser] 아이콘이 홈 화면에 추가되었는지 확인하십시오.

## EXJS 업데이트하기

1. 업데이트를 위한 브라우저 애플리케이션 펌웨어가 포함된 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2[B]에 넣은 다음, 주 전원을 켵니다.



d197f0133

2. 업데이트 화면이 시작될 때까지 기다립니다.
3. 업데이트 화면이 표시되면 [Browser]를 선택하고 [Update (#)] 버튼을 누릅니다.
4. "업데이트 완료."가 표시되면 전원을 끄고 SD 카드 슬롯 2에서 SD 카드를 뺍니다.  
Extension JavaScript를 업데이트하려면 다음 단계를 추가합니다.
5. 전원을 켵니다.

6. [Default setting/counter] 키를 누릅니다.
7. [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
8. [Extension function default menu setting] 화면에서 [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
9. “Startup setting” 조건의 "Extended JS"를 탭으로 중지합니다.
10. 전원을 끕니다.
11. Extended JavaScript 업그레이드 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에 삽입합니다.
12. 전원을 켭니다.
13. [Default setting/counter] 키를 누릅니다.
14. [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
15. [Extension function default menu setting] 화면에서 [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
16. [Install] 탭을 누릅니다.
17. [SD card]를 누르고, 확장 기능 목록에서 "Extended JS"를 선택합니다.
18. [MFP hard disk]를 설치 위치로 선택하고 [Next]를 선택합니다.
19. “설치 준비 완료” 화면에서 확장 기능 정보를 확인하고 [Enter] 버튼을 누릅니다.
20. "다음 확장 기능은 이미 설치되어 있습니다." “확장 기능을 덮어쓰니까?” 라는 메시지가 표시됩니다. [Continue] 버튼을 누릅니다.
21. 설치가 완료되면 “확장 기능을 설치했습니다”라는 메시지가 표시됩니다. [OK] 버튼을 누릅니다.
22. “시작 설정” 탭에서 [Extended JS]를 시작 대기 상태로 설정하고, 전원을 끕니다.
23. SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에서 빼고, SD 카드 덮개를 다시 놓습니다.
24. 전원을 켭니다.
25. [Default setting/counter] 키를 누릅니다.
26. [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
27. [Extension function default menu setting] 화면에서 [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
28. “시작 설정 탭” 에서 [Extended JS] 버전이 최신 버전인지 확인합니다.

#### ↓ 참고

- 1단계를 시작하기 전에 전원이 켜져 있다면, 5~9단계를 우선 실행한 다음에 주 전원을 끄고, 1단계 및 그 다음 단계를 실행합니다. 이 경우에는 5~10단계를 건너뛴니다.(이는 시간을 절약합니다.)
- Extension JavaScript를 업데이트하지 않을 계획이라면, 5단계를 실행한 다음에 SD 슬롯 덮개를 원래 위치로 다시 놓습니다.

## EXJS 버전을 확인하는 경우

1. 전원을 켭니다.
2. [Default setting/counter] 키를 누릅니다.
3. [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
4. [Extension function default menu setting] 화면에서 [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
5. “시작 설정 탭” 에서 [Extended JS] 버전이 최신 버전인지 확인합니다.

### 참고

- 위 절차(시스템 기본 설정에 표시된 펌웨어 버전)와 다르게 확인했다면 실제 버전과 다른 버전으로 표시될 수 있습니다.

## 브라우저 장치 제거 절차

### EXJS 제거 절차

1. 전원을 켭니다.
2. [Default settings/counter] 키를 누릅니다.
3. [Login/Logout] 키를 누르고, 관리자 계정(로그인 사용자 이름, 로그인 비밀번호)으로 로그인합니다.
4. [Extension function default setting]을 누르고, 화면이 바뀌면 [Extension function default setting]을 다시 누릅니다.
5. [Uninstall] 탭을 누릅니다.
6. “브라우저” 를 누르고 메시지 화면이 나타나면 [Continue]를 누릅니다.
7. 제거를 재확인하는 메시지가 나타나면 [Continue]를 누릅니다.
8. "Extended functions have been uninstalled" 메시지가 뜰 때, [Confirm]을 누르면 디스플레이가 설정 화면으로 돌아갑니다.
9. [Default settings/counter] 설정을 닫고, 주 전원을 끕니다.

### 참고

- SD 카드를 빼야 제거가 완료됩니다. SD 카드에 브라우저 애플리케이션 데이터가 있기 때문입니다.

## 설정

### 브라우저 기본 설정

브라우저 기본 설정을 등록합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

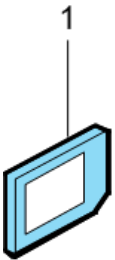
1. 주 전원을 켭니다.
2. [Default settings/counter] 키를 누릅니다.
3. [Browser default settings] 버튼을 누릅니다.
4. “브라우저 설정” 탭에서 [Home screen] 버튼을 누릅니다.
5. [URL input] 버튼을 누릅니다.
6. URL을 입력하고, [OK] 버튼을 누릅니다.
7. [Settings] 버튼을 누릅니다.
8. [End] 버튼을 두 번 누르고 완료합니다.

# NetWare 인쇄용 SD 카드 유형 M12

## 구성 요소 확인

번호	설명	수량
1	SD 카드	1
-	EMC 주소 시트	1
-	ROHS 스티커 시트	1
-	ROHS 라벨	1

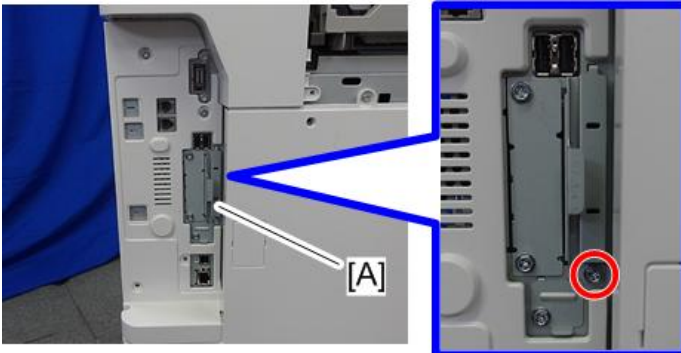
2



d595i900b

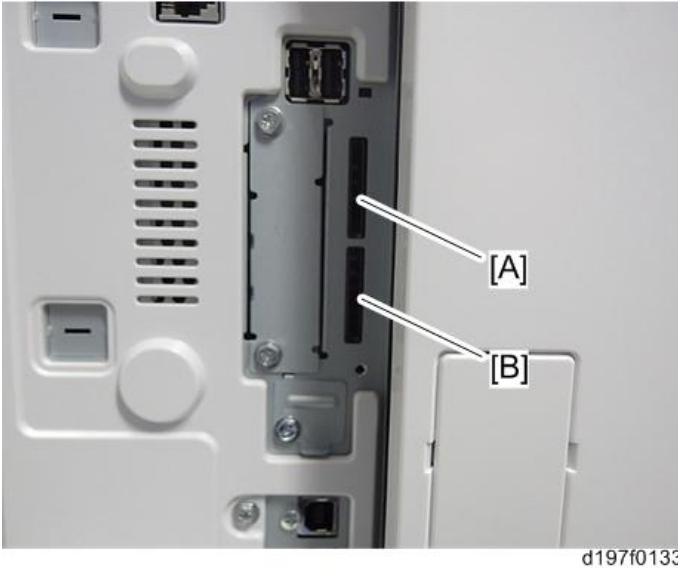
## 설치 절차

1. 주 전원을 끕니다.
2. SD 카드 슬롯 덮개를 분리합니다.(ⓘ×1개)



d197f0131

3. Netware 인쇄 SD 카드를 SD 카드 슬롯 1[A] 또는 슬롯 2[B]에 삽입합니다.



d197f0133

4. 필요시 병합 작업을 실시합니다(348페이지의).
5. SD 카드 슬롯 덮개를 부착합니다(🔑×1개).
6. 주 전원을 켭니다.
7. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.
  - 사용자 도구/카운터 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

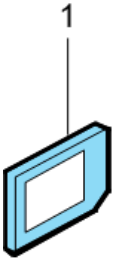


# PostScript3 장치 형식 M12

## 구성 요소 확인

번호	설명	수량
1	SD 카드	1
-	PS3 스티커	1

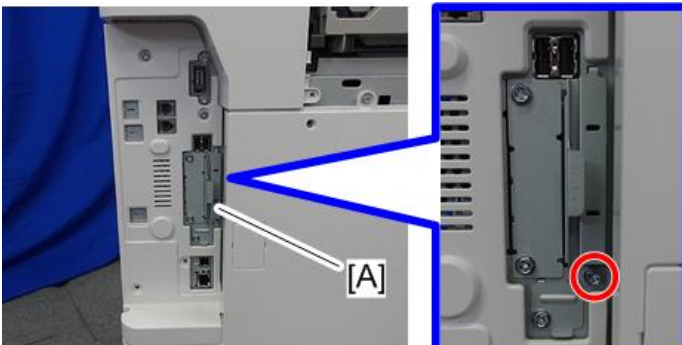
2



d595i900b

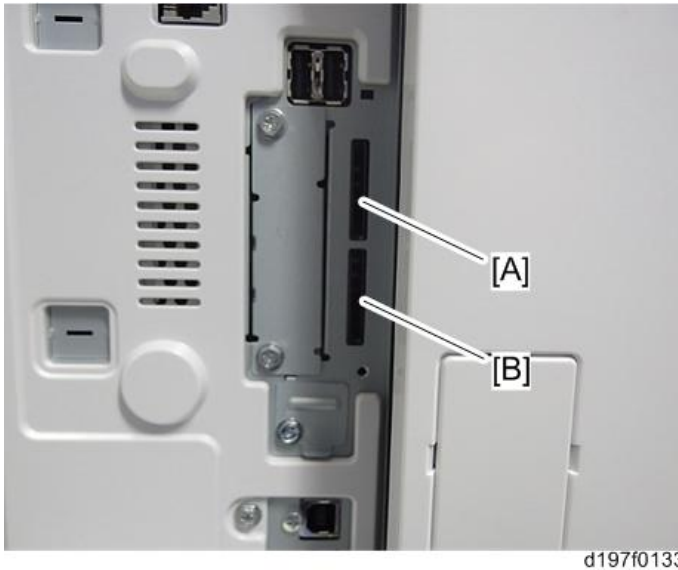
## 설치 절차

1. 전원을 끕니다.
2. SD 카드 슬롯 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x1개).



d197f0131

3. PS3 SD 카드를 SD 카드 슬롯 1[A] 또는 슬롯 2[B]에 삽입합니다.



4. 필요시 병합 작업을 실행합니다. (348페이지의)
5. SD 카드 슬롯 덮개를 다시 부착합니다(☞×1개).
6. "Adobe PostScript3" 스티커를 MFP 전면에 부착합니다.
7. 주 전원을 켭니다.
8. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.
  - 사용자 도구/카운터 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

↓ 참고

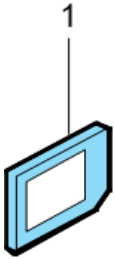
- 표준으로 설치한 PDF 펌웨어는 PS3 데이터를 기본값으로 인쇄하는 프로그램을 포함합니다. 하지만 이 PS3 프로그램은 일반적으로 꺼져 있습니다.
- PS3 펌웨어는 PS3 인쇄 기능을 켜는 동글(key)입니다. PS3 펌웨어가 설치되면 PDF 펌웨어 내의 PS3 프로그램이 켜집니다. 이 사양 때문에 자체 진단 결과 보고서는 PS3 프로그램에 포함된 PDF 펌웨어의 ROM 파트 번호/소프트웨어 버전을 표시합니다.

# XPS 직접 인쇄 옵션 유형 M12

## 구성 요소 확인

다음 목록과 다이어그램을 참조하여 박스에 포함된 부속품의 수량과 상태를 확인하십시오.

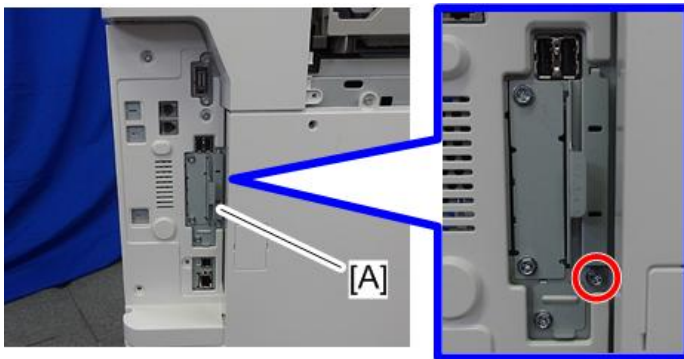
번호	설명	수량
1	XPS 직접 인쇄 SD 카드	1



d595i900b

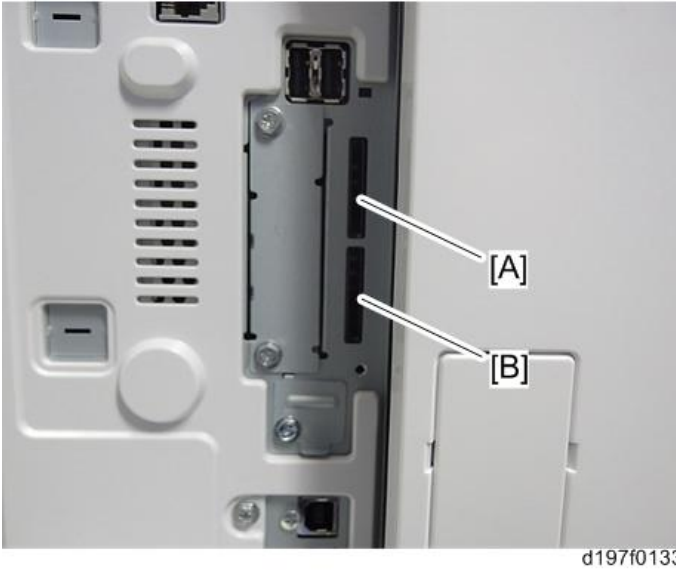
## 설치 절차

1. 주 전원을 끕니다.
2. SD 카드 슬롯 덮개 [A]를 제거합니다(⚙ x 1개).



d197f0131

3. 천천히 XPS SD 카드를 슬롯 1에 삽입합니다. 단, 라벨이 기계 전면을 향하도록 합니다.



4. 필요시 병합 작업을 실시합니다(348페이지의).

5. SD 카드 슬롯 덮개를 부착합니다(🔑 × 1개).

6. 기기를 켭니다.

7. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.

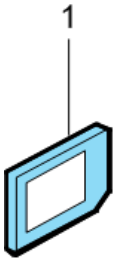
- 사용자 도구/카운터 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

# IPDS 장치 형식 M12

## 액세서리

액세서리와 수량을 아래 표와 비교합니다.

번호	설명	수량
1	IPDS 에뮬레이션 SD 카드	1
-	스티커	1
-	EULA 시트	1
-	주의 안내문	1
-	CD-ROM	1

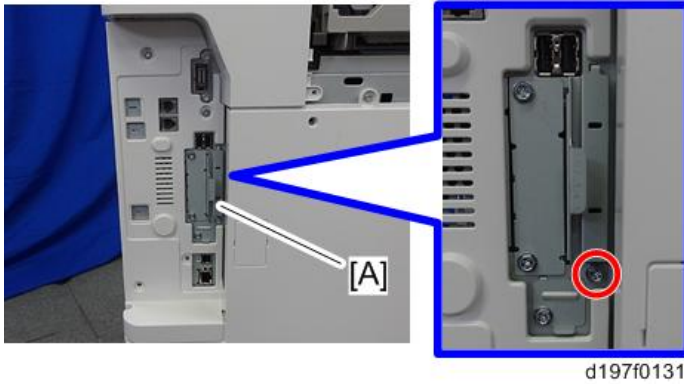


d595i900b

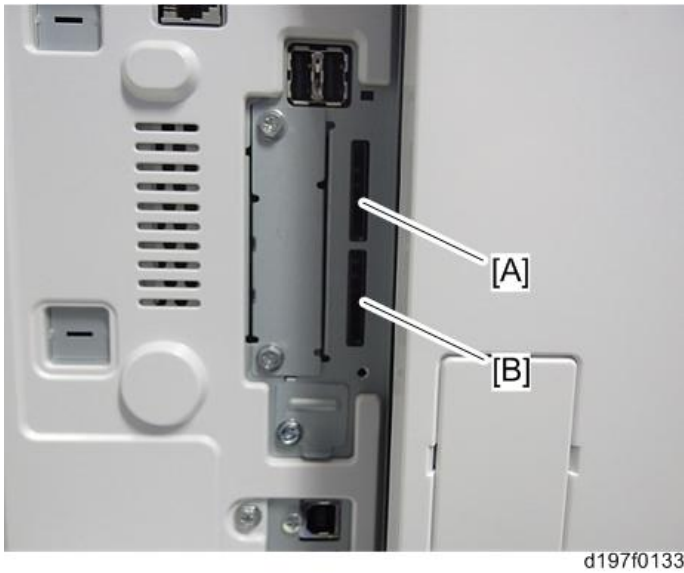
## 설치

1. 잔원을 끕니다.

2. SD 카드 슬롯 덮개[A]를 제거합니다(🔩x1개).



3. IPDS SD 카드를 SD 카드 슬롯 1[A] 또는 슬롯 2[B]에 삽입합니다.



4. 전원을 켭니다.

5. 필요시 병합 작업을 실시합니다(348페이지의).

1. 병합 작업을 마쳤으면 전원 스위치를 끕니다.

2. 빈 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에서 뺍니다.

6. 덮개를 다시 장착합니다.

7. 다음("A" 또는 "B") 중 하나를 실행하여 IPDS 기능을 켭니다.

A. [텔넷으로 IPDS 기능을 켬]

1. 텔넷으로 기기를 연결합니다.

2. 다음 명령을 실행합니다:

```
msh> set ipds up
```

\*\*\*기능을 멈추고 싶은 경우.

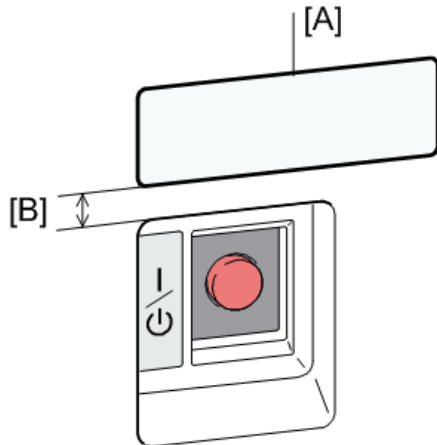
msh> set ipds down

#### B. [WebImageMonitor를 통해 IPDS 옵션을 켜]

1. WebImageMonitor에 로그인합니다.
2. 설정을 변경하여 IPDS를 켭니다.

#### 8. 다음과 같이 스티커[A]를 부착합니다.

- 주 전원 스위치의 왼쪽 가장자리와 스티커의 왼쪽 면을 맞춥니다. ([B]: 10mm 이상)



d1829012

#### 9. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.

- 사용자 도구/카운터 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

## 외부 키보드 브래킷 유형 M3 (D739-10)

### 구성 요소 확인

2

설명	수량
키보드 스탠드 브래킷	1
키보드 스탠드	1
나사: M4 x 12	2
나사: M3 x 8	4
나사: M3 x 12	1
ROHS 스티커 시트	1
ROHS 라벨	1

### 설치 절차

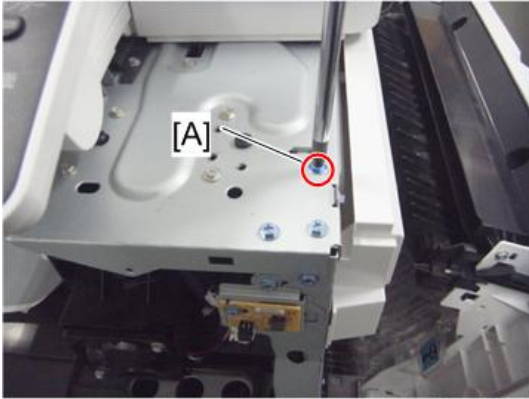
- 오른쪽 덮개를 엽니다.
- 주 전원 스위치 덮개[A]를 분리합니다(⌀×1개, 후크).



d1462021

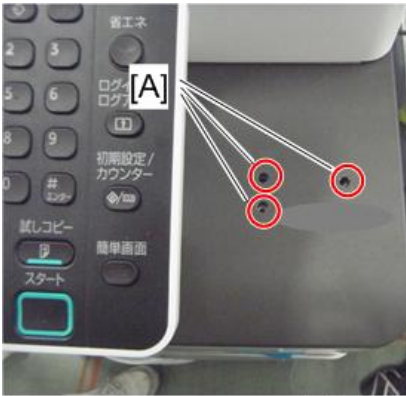


3. 기기 프레임 위의 나사[A]를 제거합니다.



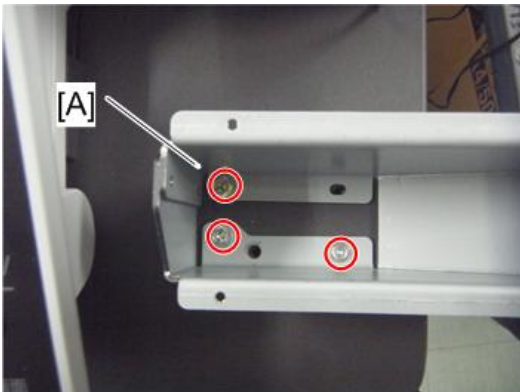
d739z0601

4. 주 전원 스위치 덮개 안에 나사 구멍 3개를 만든 다음, 기기에 다시 부착합니다(🔩×1개, 후크).



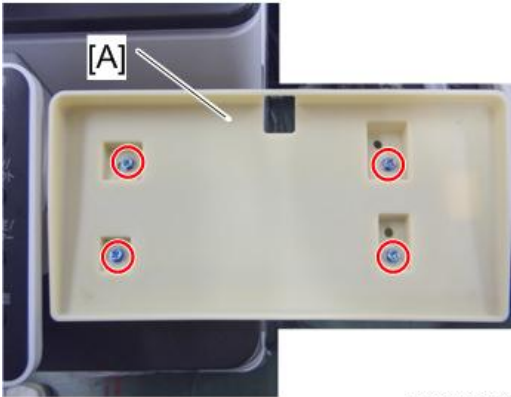
d739z0602

5. 주 전원 스위치 덮개 위에 키보드 스탠드 브래킷[A]을 부착합니다(🔩×3개).



d739z0603

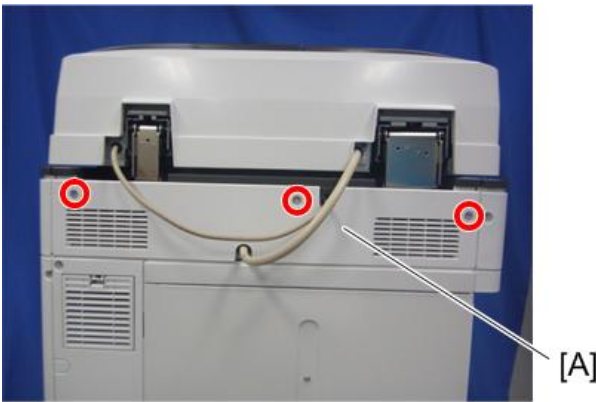
6. 키보드 스탠드 브래킷 위에 키보드 스탠드[A]를 장착합니다(🔩x4개).




d739z0604

7. 키보드 스탠드 위에 키보드[A]를 놓은 다음, 키보드 케이블을 키보드 스탠드 구멍[B]으로 통과시킵니다.

8. 스캐너 후면 덮개[A](🔩x3개)



d1462016

9. 스캐너 오른쪽 덮개[A](×1개)



d1462300

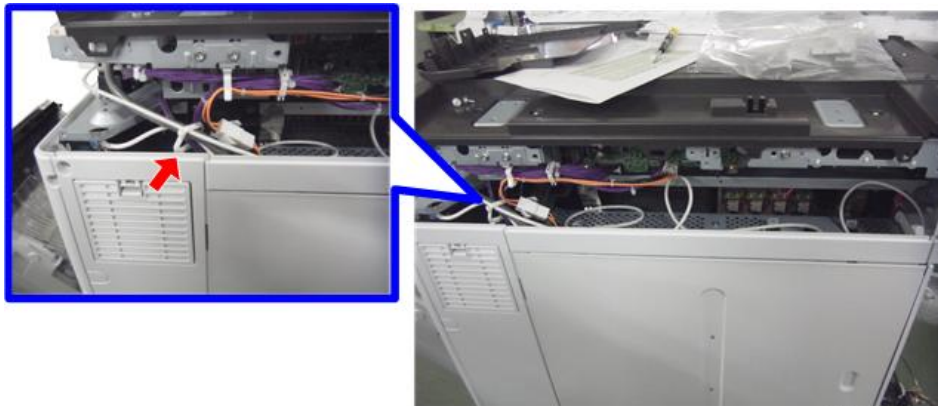
10. 아래 나타낸 것처럼 키보드 케이블이 스캐너 장치 우측으로 돌아가도록 합니다.



d739z0508a

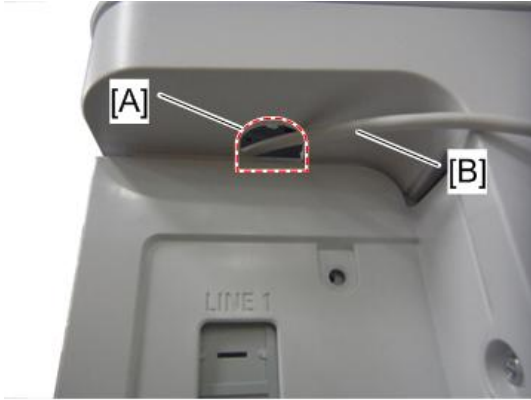
11. 키보드 케이블이 스캐너 장치의 후면으로 돌아가도록 합니다(×1개).

12. 키보드 케이블이 너무 느슨할 경우 고리를 만들어 키보드 케이블을 정리합니다.



d1463021a

13. 왼쪽 후면 덮개의 절단부[A]를 제거하여 케이블 구멍을 만든 다음 그 구멍으로 키보드 케이블을[B] 통과시킵니다.



d1463019a

14. 키보드 케이블을 USB 슬롯에 연결합니다.



d1463020

15. 스캐너 오른쪽 덮개를[A] 다시 부착합니다(🔩×1).  
16. 스캐너 후면 덮개를[A] 다시 부착합니다(🔩×3).  
17. 오른쪽 덮개를 닫습니다.

# 데이터 덮어쓰기 보안 장치 형식 I (D362)

## 개요

이 옵션은 CC 인증 데이터 덮어쓰기 보안 기능을 원하는 고객에 대해서만 **설치해야 합니다**.

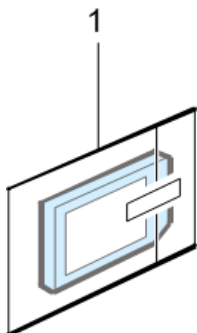
이 옵션의 기능은 본 기계에 표준으로 탑재되는 보안 기능의 데이터 덮어쓰기 보안과 완전히 동일합니다.

2

## 구성 요소 목록

다음 목록을 참조하여 상자에 포함된 부속품의 수량과 상태를 확인하십시오.

번호	설명	수량
1.	SD 카드	1



d1351921

## 절차를 시작하기 전

1. 데이터 덮어쓰기 보안 장치 SD 카드가 기계에 맞는 올바른 유형인지 확인합니다. 이 기계에 맞는 유형은 "유형 I"입니다.

**★ 중요**

- "유형 I" 이외의 버전을 설치하는 경우 NVRAM을 교체하고 이 설치 절차를 다시 수행해야 할 수 있습니다.
2. 다음 설정이 공장 기본값이 아니어야 합니다.
    - 감독자 로그인 비밀번호
    - 관리자 로그인 이름
    - 관리자 로그인 비밀번호

이 중 어떤 설정이든 공장 기본값이라면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 변경해야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

- 3. “관리자 인증” 이 켜져 있어야 합니다.

[시스템 설정] - [관리자 도구] - [관리자 인증 관리] - [관리자 인증]

이 설정이 꺼져 있으면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 반드시 켜야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

- 4. “관리자 도구” 가 켜져 있는지 확인합니다(선택됨).

[시스템 설정] - [관리자 도구] - [관리자 인증 관리] - [가능한 설정]

이 설정이 꺼져 있으면(선택되지 않음), 설치 절차를 실행하기 전에 고객에게 이 절차를 켜야 한다고 알려 주십시오(선택함).

## 봉인 확인 및 제거

### 주의

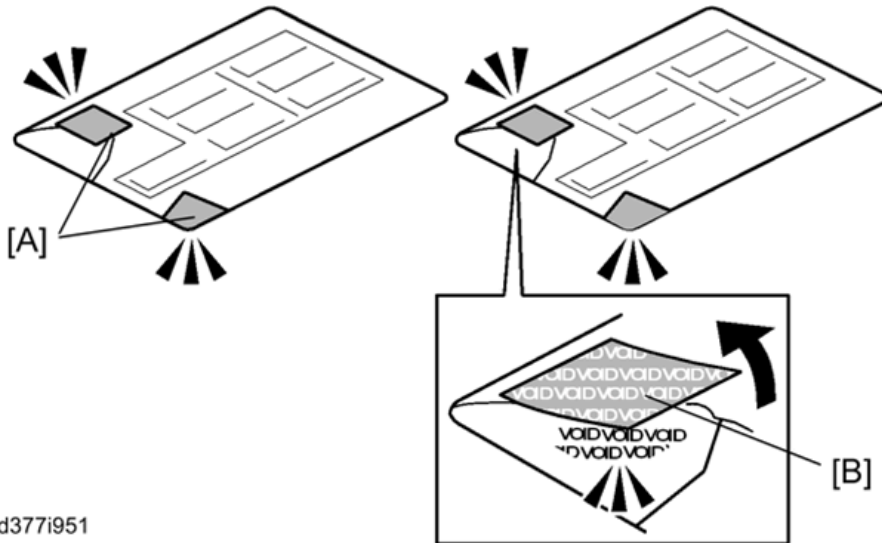
- 설치를 수행하기 전에 공장에서 물품들이 상자에 담겨 봉인된 후 봉인이 제거되지 않았는지 상자를 반드시 확인해야 합니다.

- 1. 상자의 각 모서리에 있는 상자 봉인[A]을 확인합니다.

- 테이프가 각 모서리에 붙여져 있는지 확인하십시오.
- 테이프의 표면에 아무런 글자가 없어야 합니다. 테이프에 “VOID” 가 표시되어 있는 경우 상자 안의 구성 요소를 설치하지 마십시오.

- 2. 테이프의 표면에 “VOID” 가 표시되어 있지 않으면 상자 모서리에서 테이프를 제거합니다.

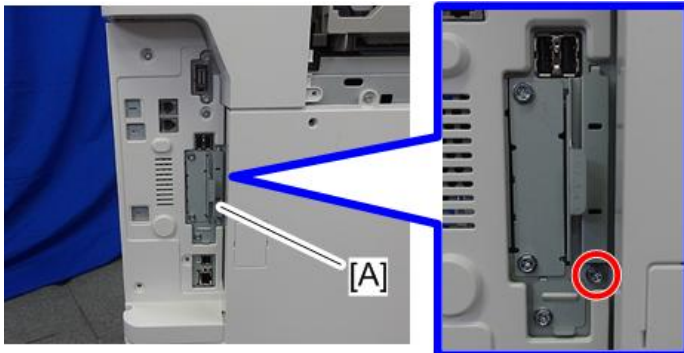
3. 각 봉인을 제거하면 “VOID” 표시[B]를 볼 수 있습니다. 이 상태에서 봉인을 상자에 다시 부착할 수 없습니다.



d377i951

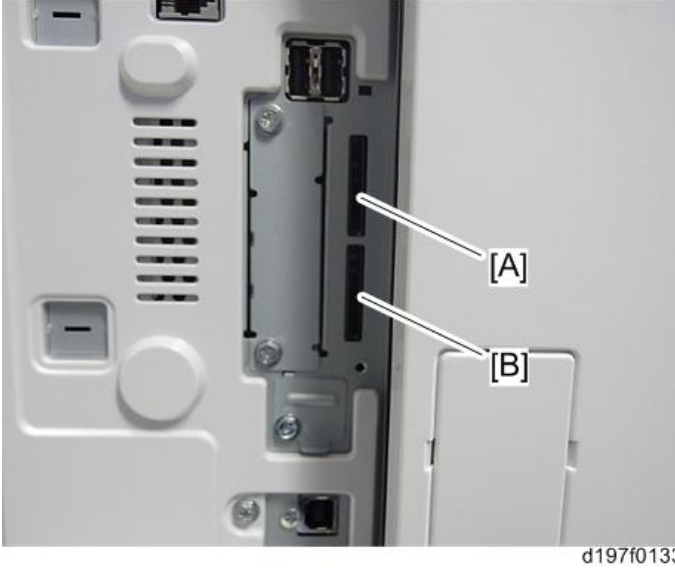
## 설치 절차

1. 전원을 끕니다.
2. SD 카드 슬롯 덮개를 분리합니다. (ⓘ × 1개)



d197f0131

3. SD 카드(데이터 덮어쓰기 보안 장치)를 라벨면을 기계 전면을 향하도록 하여 SD 슬롯 1(위)[A]에 삽입합니다. 그런 다음 찰칵하는 소리가 들릴 때까지 천천히 SD 슬롯 1(위)로 밀어 넣습니다.



4. SP5-878-001을 사용하여 애플리케이션을 설치합니다.



# 보안 설정

## 보안 기능 설치

기기는 컨트롤러 보드에 보안 기능을 포함합니다(데이터 덮어쓰기 보안 및 HDD 암호화 장치).

새 기기를 설치하는 경우, 조작 패널의 “시스템 설정” 에서 “모든 데이터 포맷” 을 선택하여 데이터 덮어쓰기 보안 및 HDD 암호화를 활성화할 것을 권장합니다.

### ↓ 참고

- 하드 드라이브에 아직 사용자 데이터가 없기 때문에 이 방법을 권장합니다(주소록 데이터, 이미지 데이터 등).

고객이 이미 실행 중인 기기에 데이터 덮어쓰기 보안 및 HDD 암호화 장치를 활성화하려면 조작 패널의 "시스템 설정"에서 “모든 데이터” 를 선택하여 장치를 활성화할 것을 권장합니다.

### ★ 중요

- "모든 데이터"를 선택하면 HDD에 이미 저장한 데이터를 보존합니다. ("모든 데이터 포맷"을 선택하면 그 때까지 HDD에 저장했던 모든 사용자 데이터는 삭제됩니다.)

암호화를 즉시 켜면, 암호화 설정 절차가 몇 분 동안 실행되어 완료된 다음에 이 기계를 사용할 수 있습니다.

### ↓ 참고

- HDD에 데이터를 저장한 다음에 암호화를 활성화하거나, 암호화 키가 변경되면, 이 절차는 최대 3시간 30분 이상 걸릴 수 있습니다.

데이터를 암호화하는 동안 기계를 작동할 수 없습니다.

암호화 절차가 시작되면 중지할 수 없습니다.

암호화 설정 진행 중에 기계의 주 전원이 꺼지지 않도록 주의하십시오.

암호화 절차 중에 기계의 주 전원을 끄면, HDD가 손상되고 모든 데이터를 사용할 수 없게 됩니다.

암호화 키를 인쇄하고 (용지에 인쇄된) 이 암호화 키를 보관하십시오.

암호화 키를 안전한 곳에 두십시오. 암호화 키를 잃어버렸는데 이것이 필요하다면, 컨트롤러 보드, HDD, NVRAM을 모두 동시에 교체해야 합니다.

### ↓ 참고

- 여기에서 "NVRAM"은 컨트롤러 보드의 NVRAM을 의미합니다.
- BCU의 "NVRAM" 또는 EEPROM은 이와 상관없습니다.

데이터 덮어쓰기 보안(Data Overwrite Security) 및 HDD 암호화(Encryption)를 재설치하면 다음 절차를 사용합니다.

---

## Data Overwrite Security

---

### 절차를 시작하기 전

---

2

**1. 다음 설정 (1) ~ (3)이 공장 기본값이 아니어야 합니다.**

- (1) 감독자 로그인 비밀번호
- (2) 관리자 로그인 이름
- (3) 관리자 로그인 비밀번호

이 중 어떤 설정이든 공장 기본값이라면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 변경해야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

**2. “관리자 인증” 이 켜져 있어야 합니다.**

[System Settings] -> [Administrator Tools] -> [Administrator Authentication Management] -> [Admin. 인증]

이 설정이 꺼져 있으면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 켜야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

**3. “관리자 도구” 가 켜져 있는지 확인합니다(선택됨).**

[System Settings] -> [Administrator Tools] -> [Administrator Authentication Management] -> [Available Settings]

이 설정이 꺼져 있으면(선택되지 않음), 설치 절차를 실행하기 전에 고객에게 이 절차를 켜야 한다고 알려 주십시오(선택함).

---

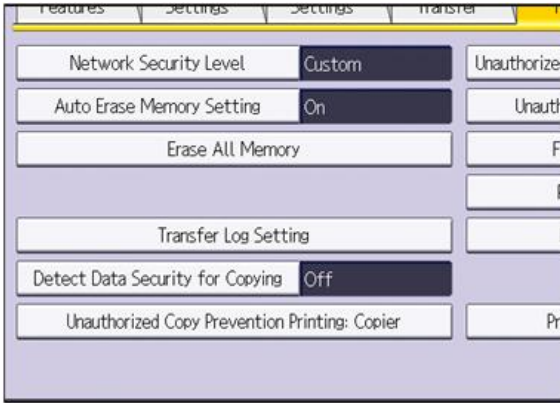
### 메모리 자동 삭제 사용

---

메모리 자동 삭제 기능은 다음 절차를 통해 켵니다.

- 1. 컨트롤 패널에서 기기 관리자로 로그인합니다.
- 2. [System Settings]를 누릅니다.
- 3. [Administrator Tools]를 누릅니다.
- 4. [Next]를 세 번 누릅니다.

5. [Auto Erase Memory Setting]을 누릅니다.



w\_d1822517

6. [On]을 누릅니다.

7. 덮어쓰기 방법을 선택합니다.

[NSA] 또는 [DoD]를 선택 하면 10 단계로 진행합니다.

[Random Numbers]를 선택하면 8 단계로 진행합니다.

8. [Change]를 누릅니다.

9. 숫자 키를 사용하여 덮어쓰기 할 횟수를 입력하고 [#]을 누릅니다.

10. [OK]를 누릅니다. 메모리 자동 삭제가 설정되었습니다.

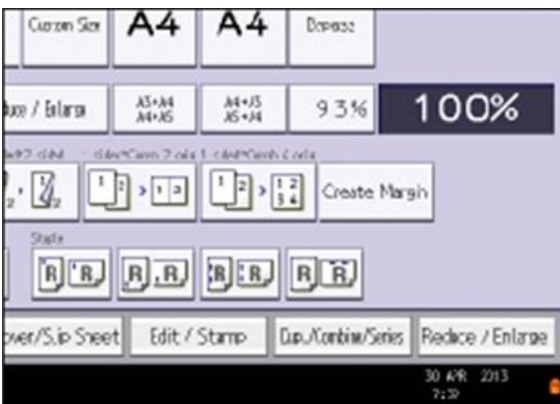
11. 로그 아웃합니다.

12. 디스플레이를 확인하고 덮어쓰기 삭제 아이콘이 나타는지 확인합니다.

13. 덮어쓰기 삭제 아이콘을 확인합니다.

덮어쓸 임시 데이터가 있다면 아이콘[1]이 켜지며, 덮어쓰기 도중에 깜박입니다.

덮어쓸 임시 데이터가 없다면 아이콘[2]이 켜집니다.



w\_d1822516

	아이콘 [1]	덮어쓰기 할 임시 데이터가 있다면 이 아이콘이 켜지며, 덮어쓰기 도중에 깜박입니다.
	아이콘 [2]	이 아이콘은 덮어쓰기 할 임시 데이터가 없으면 켜집니다.

## HDD 암호화

### 절차를 시작하기 전:

1. 다음 설정 (1) ~ (3)이 공장 기본값이 아닌지 확인합니다.

- (1) 감독자 로그인 비밀번호
- (2) 관리자 로그인 이름
- (3) 관리자 로그인 비밀번호

이 중 어떤 설정이든 공장 기본값이라면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 변경해야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

2. "관리자 인증"이 켜져 있는지 확인합니다: [User tools/Counter] 키 - [System Settings] - [Administrator Tools] - [Administrator Authentication Management] - [Admin. Authentication] - [On]

이 설정이 꺼져 있으면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 켜야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

3. "관리자 도구"를 선택하고 켜는지 확인합니다.

[User tools/Counter] 키 - [System Settings] - [Administrator Tools] - [Administrator Authentication Management] - [Available Settings]

2단계를 완료하기 전에 "사용 가능한 설정"이 나타나지 않습니다.

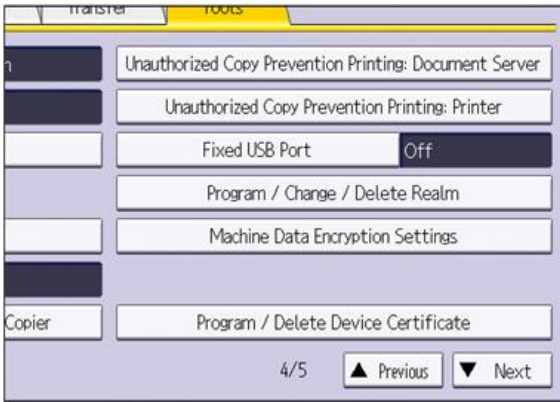
이 설정을 선택하지 않았다면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 켜야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

### 암호화 설정 켜기

기기 데이터 암호화 설정은 다음 절차를 통해 켤 수 있습니다.

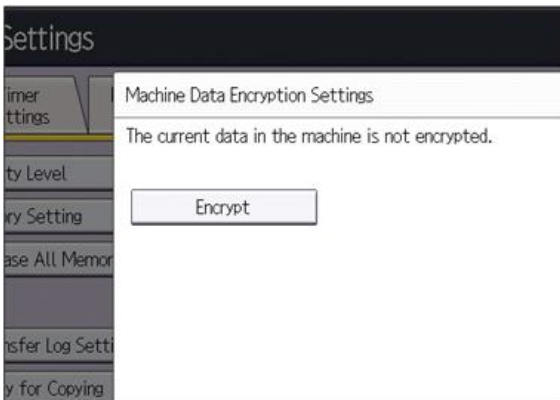
★ **중요**

- 암호화를 설정하는 경우, 데이터 삭제 후(초기화)에 암호화를 시작할지 또는 기존 데이터를 암호화하고 보존할지 결정합니다. 데이터를 보존한다면 암호화하는 데 어느 정도의 시간이 걸릴 수 있습니다.
1. 주 전원을 켭니다.
  2. 컨트롤 패널에서 기기 관리자로 로그인합니다.
  3. [System Settings]를 누릅니다.
  4. [Administrator Tools]를 누릅니다.
  5. [Next]를 세 번 누릅니다.
  6. [Machine Data Encryption Settings]를 누릅니다.



w\_d1822518

7. [Encrypt]를 누릅니다.



w\_d1822519

8. HDD로 전송하고 초기화하지 않을 데이터를 선택합니다.  
모든 데이터를 HDD로 옮기려면 [All Data]를 선택합니다.

기기 설정 데이터만 옮기려면 [File System Data Only]를 선택합니다.

모든 데이터를 리셋하려면 [Format All Data]를 선택하십시오.

#### 9. 백업 방법을 선택합니다.

[Save to SD Card]를 선택했다면 SD 카드를 컨트롤 패널 측면의 미디어 슬롯에 넣고, [OK]를 눌러서 기기의 데이터 암호화 키를 백업합니다.

[Print on Paper]를 선택했다면 [Start] 키를 누릅니다. 기기의 데이터 암호화 키를 인쇄합니다.

#### 10. [OK]를 누릅니다.

#### 11. [Exit]를 누릅니다.

#### 12. [Exit]를 누릅니다.

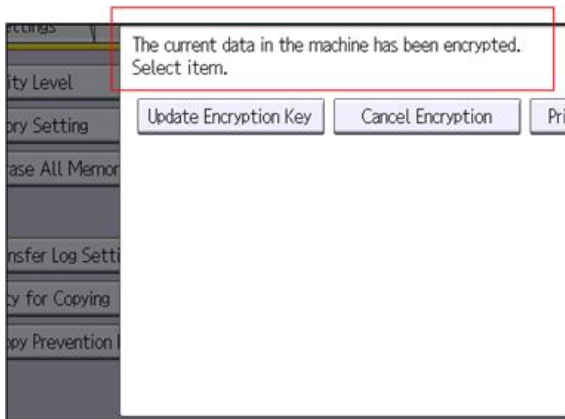
#### 13. 로그 아웃합니다.

#### 14. 주 전원을 끈 다음, 다시 주 전원을 켵니다.

기기를 켜 다음에 기기가 메모리의 데이터를 변환하기 시작합니다. "메모리 변환 완료. 주 전원 스위치를 끄십시오."라는 메시지가 나타나면, 주 전원을 다시 끕니다.

### 암호화 설정 확인

1. [User tools/Counter] 키를 누릅니다.
2. [System Settings]를 누릅니다.
3. [Administrator Tools]를 누릅니다.
4. [Machine Data Encryption Settings]를 누릅니다.
5. 이 표시창에서 암호화가 완료되었는지 확인합니다.



w\_d1822520

### 암호화 키 백업하기

암호화 키는 백업할 수 있습니다. SD 카드에 저장할지 또는 인쇄할지 선택합니다.

★ **중요**

- 암호화 키는 기기가 오작동하는 경우에 데이터 복원에 필요합니다. 백업 데이터 복구를 위해 암호화 키를 안전하게 보관하십시오.
1. 컨트롤 패널에서 기기 관리자로 로그인합니다.
  2. [System Settings]를 누릅니다.
  3. [Administrator Tools]를 누릅니다.
  4. [Next]를 세 번 누릅니다.
  5. [Machine Data Encryption Settings]를 누릅니다.
  6. [Print Encryption Key]를 누릅니다.



7. 백업 방법을 선택합니다.

[Save to SD Card]를 선택했다면 SD 카드를 컨트롤 패널 측면 미디어 슬롯에 넣고 [OK]를 누릅니다. 기기의 데이터 암호화 키를 백업한 다음에 [Exit]를 누릅니다.

[Print on Paper]를 선택했다면 [Start] 키를 누릅니다. 기기의 데이터 암호화 키를 인쇄합니다.

8. [Exit]를 누릅니다.
9. 로그 아웃합니다.

## 암호화 키 복원

### 이전 암호화 키를 기기에 복원하는 방법

컨트롤러 보드를 교체 한 후에 다음 메시지가 나타납니다. 이런 경우에는 암호화 키를 새 컨트롤러 보드에 복원할 필요가 있습니다.

SD card for restoration is required.  
Turn the main power switch off and set the  
SD card, then turn the main power switch on.

d1420101

2

이를 수행하려면 다음 절차를 따르십시오.

1. FAT16으로 포맷한 SD 카드를 준비합니다.
2. PC를 사용하여 SD 카드에 폴더를 만들고 "restore\_key"라고 이름을 정합니다.
3. "restore\_key" 폴더 안에 폴더를 만들고, 이를 기기의 일련번호와 동일하게 이름을 입력합니다 - "xxxxxxxxxxxx" (11자).
4. "key\_xxxxxxxxxxxx.txt"라는 텍스트 파일을 만들고, "xxxxxxxxxxxx" "폴더에 저장합니다. 텍스트 파일 안에 암호화 키를 입력합니다.

/restore\_key/xxxxxxxxxxxx/key\_xxxxxxxxxxxx.txt

↓ 참고

- 관리자에게 암호화 키를 입력하도록 요청합니다. 사용자가 키를 이미 인쇄했으며 이를 "key\_xxxxxxxxxxxx.txt" 파일에 저장했을 수 있습니다. (SD 카드에 암호화 키를 직접 백업하는 기능은 11A 제품 이상에서 제공됩니다.)

5. 기기의 주 전원을 켭니다.
6. 암호화 키를 포함하는 SD 카드를 삽입하라는 메시지가 LCD에 나타나는지 확인합니다.
7. 주 전원을 끕니다.
8. 암호화 키가 포함된 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2(하단 슬롯)에 삽입합니다.
9. 주 전원을 켭니다.

↓ 참고

- 기기는 자동으로 암호화 키를 컨트롤러 보드의 플래시 메모리에 복원합니다.

10. 기기가 일반 상태로 복귀하면 주 전원을 끕니다.
11. SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에서 뺍니다.

### 암호화 키 없이 강제 시작하기

암호화 키 백업을 분실한 경우, 다음 절차를 수행하여 강제 시작합니다.

★ 중요

- HDD는 강제 시작 후에 포맷이 됩니다.
- 암호화 데이터가 삭제됩니다.
- 사용자 설정이 지워집니다.

1. SD 카드를 준비합니다.



2. SD 카드의 루트 디렉토리에 “restore\_key” 라는 디렉토리를 만듭니다. 그 후, 다음 이름을 사용하여 “nvram\_key.txt” 파일을 저장합니다:

/restore\_key/nvram\_key.txt

3. 텍스트 파일을 만들고 "nvclear"를 입력합니다.

★ **중요**

- 파일의 맨 앞에 이 문자열을 입력합니다.
  - 모두 소문자로 씁니다.
  - 따옴표 또는 빈 칸을 사용하지 않습니다.
  - "nvclear"의 내용이 실행되고 기기가 대체 시스템(강제 시작)으로 전환되면 강제 시작을 선택한 것으로 간주됩니다.
4. 암호화 키를 포함하는 SD 카드를 삽입하라는 메시지가 LCD에 나타나는지 확인합니다.
  5. 주 전원을 끕니다.
  6. 암호화 키가 포함된 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2(하단 슬롯)에 삽입합니다.
  7. 주 전원을 켭니다.
  8. 주 전원 스위치를 켜면 기기가 자동으로 HDD 암호화를 지웁니다.
  9. 기기가 일반 상태로 복귀하면 주 전원을 끕니다.
  10. SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에서 뺍니다.
  11. 주 전원을 켭니다.
  12. SP5-801-xx(SP-5-801-001: 모두 지우기 및 SP-5-801-002: 엔진 제외)를 메모리에서 지우고, SP5-846-046: 주소록을 지웁니다.
  13. 사용자 도구 키로 필요한 사용자 설정을 지정합니다.

## @Remote 설정

### 참고

- 고객 현장에 방문하기 전에 다음 점검 사항을 준비하고 확인합니다. 자세한 내용은 @Remote 담당자에게 물어보십시오.

### @Remote 설정 전의 점검 사항

1. 메인프레임의 SP5816-201 설정은 "0"이어야 합니다.
2. SMC를 SP5990-002으로 인쇄하고 장치 ID2(SP5811-003)가 올바르게 프로그래밍되었는지 확인합니다.
  - 앞의 3자리와 뒤 8자리 수 사이에 빈 칸이 6칸 있어야 합니다(예: xxx\_\_\_\_xxxxxxxx).
  - ID2(SP5811-003)와 일련번호(SP5811-001)는 반드시 같아야 합니다(예: ID2: A01\_\_\_\_23456789 = serial No. A0123456789).
3. 다음 설정을 반드시 올바르게 프로그래밍해야 합니다.
  - 프록시 서버 IP 주소(SP5816-063)
  - 프록시 서버 포트 번호(SP5816-064)
  - 프록시 사용자 ID(SP5816-065)
  - 프록시 비밀번호(SP5816-066)

### 4. 요청 번호를 받음

### @Remote 설정을 실행함

1. SP 모드에 들어갑니다.
2. @Remote Center GUI에서 획득한 요청 번호를 입력하고 SP5816-202로 [OK]를 입력합니다.
3. 요청 번호를 확인하고, SP5816-203으로 [실행]을 클릭합니다.
4. SP5816-204로 확인 결과를 점검합니다.

값	의미	해결책 / 다른 해결책
0	성공했음	-
3	통신 오류(프록시 사용함)	네트워크 상태를 확인합니다.
4	통신 오류(프록시 사용하지 않음)	네트워크 상태를 확인합니다.
5	프록시 오류(인증 오류)	프록시 사용자 이름 및 비밀번호를 확인합니다.
6	통신 오류	네트워크 상태를 확인합니다.

값	의미	해결책 / 다른 해결책
8	다른 오류	아래의 "SP5816-208 오류 코드"를 참조하십시오.
9	요청 번호 확인 실행 중	처리 중... 기다려 주십시오.
11	이미 등록되었음	-
12	매개변수 오류	-
20	전화접속 인증 오류	* @Remote를 지원하는 모뎀에서만 발생하는 오류입니다.
21	응답 톤 감지 오류	
22	반송파 감지 오류	
23	잘못된 설정값(모뎀)	
24	낮은 전원 전류	
25	모뎀이 분리됨	
26	사용 중	

5. 센터 GUI에서 입력하는 경우에만 화면이 SP5816-205로 위치 정보를 표시하는지 확인합니다.
6. [EXECUTE]를 클릭하여 SP5816-206으로 등록을 실행합니다.
7. SP5816-207로 등록을 확인합니다.

값	의미	해결책 / 다른 해결책
0	성공했음	-
1	요청 번호 오류	요청 번호를 다시 확인합니다.
2	이미 등록되었음	등록 상태를 확인합니다.
3	통신 오류(프록시 사용함)	네트워크 상태를 확인합니다.
4	통신 오류(프록시 사용하지 않음)	네트워크 상태를 확인합니다.
5	프록시 오류(인증 오류)	프록시 사용자 이름 및 비밀번호를 확인합니다.
8	다른 오류	아래의 "SP5816-208 오류 코드"를 참조하십시오.

값	의미	해결책 / 다른 해결책
9	요청 번호 확인 실행 중	처리 중... 기다려 주십시오.
11	이미 등록되었음	-
12	매개변수 오류	-
20	전화접속 인증 오류	* @Remote를 지원하는 모뎀에서만 발생하는 오류입니다.
21	응답 톤 감지 오류	
22	반송파 감지 오류	
23	잘못된 설정값(모뎀)	
24	낮은 전원 전류	
25	모뎀이 분리됨	
26	사용 중	

**8. SP 모드를 종료합니다.**

**SP5816-208 오류 코드**

조작 오류, 잘못된 설정이 원인임

코드	의미	해결책 / 다른 해결책
-12002	요청 번호를 획득하지 않은 문의와 등록 시도	문의 또는 등록을 시도하기 전에 요청 번호를 획득하십시오.
-12003	확인 실행이 없고 이전 등록이 없는 상태에서 등록 시도를 했습니다.	등록을 시도하기 전에 확인을 수행하십시오.
-12004	인증서 및 ID2에 대한 잘못된 입력으로 설정을 시도했습니다.	메인프레임의 ID2를 확인합니다.
-12005	@Remote 통신이 금지되어 있습니다. 장치에 내장 RC 게이트 관련 문제가 있습니다.	사용자 도구의 "원격 서비스"가 "금지하지 않음"으로 되어 있는지 확인합니다.
-12006	확인을 이미 완료한 다음에 확인 요청을 했습니다.	등록을 실행합니다.
-12007	등록 시 사용한 요청 번호가 확인 시 사용한 번호와 다릅니다.	요청 번호 확인

코드	의미	해결책 / 다른 해결책
-12008	메인 프레임이 사용 중이기 때문에 인증서 업데이트에 실패했습니다.	메인 프레임 상태를 확인합니다. 메인 프레임이 사용 중이라면 나중에 다시 시도하십시오.
-12009	NVRAM의 ID2가 개별적인 인증의 ID2와 일치하지 않습니다.	메인 프레임의 ID2를 확인합니다.
-12010	인증 영역이 초기화되지 않았습니다.	인증 영역을 초기화합니다.

GW URL의 응답으로 인해 발생한 오류

코드	의미	해결책 / 다른 해결책
-2385	다른 오류	
-2387	서비스 센터에서 지원하지 않음	
-2389	데이터베이스 사용 불가	
-2390	프로그램 사용 불가	
-2391	같은 메인프레임을 위한 등록 2개	메인 프레임의 등록 상태 확인
-2392	매개변수 오류	
-2393	외부 RCG를 관리하지 않음	
-2394	메인프레임을 관리하지 않음	
-2395	외부 RCG의 Box ID가 잘못되었습니다.	
-2396	외부 RCG의 메인프레임 ID가 잘못되었습니다.	
-2397	잘못된 ID2 형식	메인 프레임의 ID2를 확인합니다.
-2398	잘못된 요청 번호 형식	요청 번호를 확인함

## 사용자를 위한 조작 지침

기능/조작	제공되는 지침
기본 기기 기능, 조작	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 토너 병 장착 방법</li> <li>• 용지 및 기타 소모품/공급품 장착 방법</li> <li>• 주 전원 스위치 켜기/끄기 방법</li> <li>• 용지 걸림 빼는 방법</li> <li>• 주소록 항목 프로그래밍, 수정, 삭제 방법</li> <li>• UI 및 홈 스크린의 사용자 정의 방법</li> <li>• 기기 옵션/주변 기기의 개요</li> <li>• SC 오류(오류 지우기, 서비스 및 지원 연락하기 등)에 대한 올바른 대처 방법 및 @Remote 알림 해석 방법</li> <li>• 기기 이동 시 중요한 주의 사항</li> <li>• 제품 제한</li> </ul>
복사기	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 기본 복사기 조작 방법</li> <li>• ARDF 또는 스캔하기 위해 노출 유리에 원고를 놓는 방법</li> <li>• 두꺼운 용지 및 특수 용지/매체 사용 방법</li> <li>• 복사기 주 화면 구성 방법(양면/단면, 자동 색상 선택, 사용자 코드 등)</li> <li>• 기본 문서 서버 조작</li> </ul>
팩스(설치한 경우)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 팩스를 전송하는 방법(메모리 전송, 직접 전송)</li> </ul>
프린터(설치한 경우)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 프린터 드라이버 설치 방법(권장 방법 사용)</li> <li>• PC에 연결하는 방법(포트 설정 수행하기)</li> <li>• 테스트 페이지 인쇄하기</li> <li>• 프린터 드라이버의 각 탭에 있는 다양한 설정에 대한 개요(예: 양면 인쇄)</li> </ul>
스캐너(설치한 경우)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 프린터 드라이버 설치 방법(권장 방법 사용)</li> <li>• PC에 연결하고 테스트 스캔을 하는 방법</li> </ul>

## 3. 예방적 유지관리

---

### 예방적 유지관리 표

“부록” 에서 다음 정보를 참조하십시오:

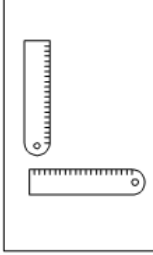
- 예방적 유지관리 표

# 이미지 품질 기준

## 해상도

항목	사양	차트	측정 방법
복사(100%/확대), 흑백(1C)	평균 5.0라인/mm 이상 최소 4.5라인/mm 이상	책자: S-5(수정 됨)	자동 이미지 밀도/5 노치를 사용하여 일반 용지에 복사하고 해상도를 지정합니다.
복사(축소), 흑백(1C)	최소 4.5×M 라인/mm 이상	DF: S-5Y(수정 됨)	 d1354027

## 확대 배율 오차 한계

항목	사양	차트	측정 방법
엔진, 메인 스캔, 흑백(1C)	±0.50% 이하	Mono_CCD	스케일을 복사하고 100mm 스케일과 비교하여 규격 범위 내인지 확인합니다. 측정하기 전에 용지 출력 후 3분을 기다립니다.   d1354028
엔진, 서브 스캔, 흑백(1C)	±0.50% 이하	스케일 차트	
복사(100%), 메인 스캔, 흑백(1C)	±0.80% 이하		
복사(100%), 서브 스캔, 흑백(1C)	±1.00% 이하		
복사(축소), 메인 스캔/서브 스캔, 흑백(1C)	±1.00% 이하		
복사(확대), 메인 스캔/서브 스캔, 흑백(1C)	±1.00% 이하		



### 배율 오류 여백 편차

항목	사양	차트	측정 방법
복사(100% / 확대 / 축소), 흑백(1C)	1.00% 이하	스케일 차트	측정하기 전에 용지 출력 후 3분을 기다립니다.

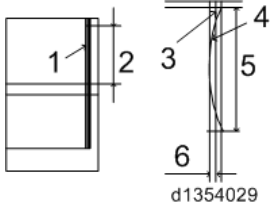
### 피치 오류 여백

항목	사양	차트	측정 방법
엔진, 흑백(1C)	1.50% 이하	Mono_CCD	약 1/2인치 길이의 라인에 대하여.

### 수직

항목	사양	차트	측정 방법
엔진, 흑백(1C)	$\pm 1.25\text{mm}/200\text{mm}$ 이하( $90^\circ \pm 0.35^\circ$ )	Mono_CCD	이미지의 전체 길이 및 폭에 따라서 측정합니다.
복사(100%), 흑백(1C)	$\pm 1.75\text{mm}/200\text{mm}$ 이하( $90^\circ \pm 0.5^\circ$ )	스케일 차트	

### 직선성

항목	사양	차트	측정 방법
엔진, 흑백(1C)	$\pm 0.20\text{mm}/100\text{mm}$ 이하	Mono_CCD	이미지의 전체 길이 및 폭에 따라서 측정합니다.
복사, 흑백(1C)	$\pm 0.50\text{mm}/100\text{mm}$ 이하	스케일 차트	 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 안쪽 라인</li> <li>2. 100mm</li> <li>3. 베이스 라인</li> <li>4. 복사</li> <li>5. 100mm</li> <li>6. 0.5mm</li> </ol>

### 평행

항목	사양	차트	측정 방법
엔진, 흑백(1C)	$\pm 1.8\text{mm}$ 이하	Mono_CCD	이미지의 전체 길이 및 폭에 따라서 측정합니다.

### 없는 이미지 영역

항목	사양	차트	측정 방법
엔진/복사(리딩 에지), 흑백(1C)	$4.2 \pm 1.5\%$	트리밍	종이 크기에 1mm의 오차가 있으므로, 측정하기 전에 용지 크기를 올바르게 조정합니다.
엔진/복사(왼쪽/오른쪽), 흑백(1C)	0.5 ~ 4.0mm		
엔진/복사(트레일링 에지), 흑백(1C)	0.5 ~ 6.0mm (양면: 3.0 ~ 6.0mm)		

## 여백 위치

항목	사양	차트	측정 방법
엔진(단면), 메인 스캔/서브 스캔, 흑백 (1C)	0±1.5mm	Mono_CCD	
엔진(양면), 메인 스캔/서브 스캔, 흑백 (1C)	0±3mm		

## 용지 전송 품질 기준

### 정합

항목	사양	참고
단면(첫 번째 인쇄면), 100% 또는 축소	$0 \pm 2\text{mm}$ (가로 및 세로)	
단면(첫 번째 인쇄면), 확대	$0 \pm 2\text{mm} \times M \text{ mm}$ (수직 또는 수평)	M: 배율
단면(두 번째 인쇄면), 100% 또는 축소	$0 \pm 4\text{mm}$ (수직 또는 수평)	
양면(두 번째 인쇄면), 확대	$0 \pm 2\text{mm} \times (2 \times M + 2)\text{mm}$ (수직 또는 수평)	M: 배율

### 기울어짐

### 노광 유리

항목	사양	참고
첫 번째 면, B5 SEF 이하	$0 \pm 1.3\text{mm}/100\text{mm}$ 이하	
첫 번째 면, B5 SEF 이상	$0 \pm 0.9\text{mm}/100\text{mm}$ 이상	
두 번째 면, B5 SEF 이하	$0 \pm 1.8\text{mm}/100\text{mm}$ 이하	
두 번째 면, B5 SEF 이상	$\pm 1.3\text{mm}/100\text{mm}$ 이상	

### ADF

항목	사양	참고
첫 번째 면, B5 SEF 이하	$0 \pm 2.3\text{mm}/100\text{mm}$ 이하	
첫 번째 면, B5 SEF 이상	$0 \pm 1.4\text{mm}/100\text{mm}$ 이상	
두 번째 면, B5 SEF 이하	$0 \pm 2.8\text{mm}/100\text{mm}$ 이하	

항목	사양	참고
두 번째 면, B5 SEF 이상, DF3080	0±1.8mm/100mm 이상	
두 번째 면, B5 SEF 이상, DF3090	0±2.3mm/100mm 이상	

# PM 부품 설정

## PM 부품 교체 절차

↓ 참고

- 기기가 새 PCDU와 정착 장치를 자동으로 감지하므로, SP로 “Manual New Unit Set” 을 설정할 필요가 없습니다.

1. SP 모드에 들어갑니다.
2. SMC 로깅 데이터를 SP5-990-004로 출력합니다.
3. 다음의 SP를 "1"로 설정합니다.

항목	SP
PCU	PCU: SP3-701-002 클리닝 블레이드: SP3-701-009 대전 롤러: SP3-701-018 클리너: 대전 롤러(클리닝 롤러): SP3-701-019 OPC: SP3-701-021 분리 폴(픽오프 폴): SP3-701-022
현상 장치	현상 장치: SP3-701-023 현상(현상제): SP3-701-024 현상 필터: SP3-701-025 베어링: 현상 나사(현상 교반 오거 베어링): SP3-701-028
PTR (Paper Transfer Unit)	SP3-701-108
정착 장치	정착 장치: SP3-701-115 정착 벨트(가열 슬리브 벨트 장치): SP3-701-116 압찰 롤러: SP3-701-118 압착 롤러 베어링: SP3-701-119

항목	SP
ADF	ADF: 픽업 롤러: SP3-701-206 ADF: 이송 벨트: SP3-701-207 ADF: 역행 롤러: SP3-701-208

4. SP 모드를 종료합니다.
5. 주 전원을 끕니다.
6. PM 부품을 교체하고 전원을 켭니다.

기기가 PM 카운터와 잔존일 카운트를 초기화합니다. 기기가 현상장치를 초기화할 것입니다..

#### ★ 중요

- 정착 벨트(가열 슬리브 벨트 장치)의 PM 카운터가 PM 주기에 도달한 후에 기계는 자동으로 작동을 멈춥니다. 기기가 작동을 멈추기 전에 가열 슬리브 벨트 장치를 교체합니다(D197/D198/D199의 경우 정지 경고: 24.0만 페이지, 정지: 26.0만 페이지, D200/D201/D202의 경우 정지 경고: 32.0만 페이지, 정지: 35.0만 페이지).

## PM 부품을 새로 설치한 후

1. 주 전원을 켭니다.
2. SMC 로깅 데이터를 SP5-990-004로 출력하고 카운터 값을 확인합니다.
3. 교체한 장치의 PM 카운터가 SP7-621과 SP7-944를 사용해 "0"이 되어야 합니다. 장치의 PM 카운터가 리셋되지 않았다면 SP 7-622를 사용하여 리셋하십시오.

## 작동 확인

샘플 이미지가 정상적으로 복사되었는지 확인합니다.





## 4. 교체 및 조정

### 주 전원 스위치 참고 사항

#### 푸시 스위치

이 기기의 전원 버튼은 일반 로커 스위치에서 푸시-버튼 스위치(누르는 버튼)로 변경되었습니다. 푸시 스위치는 로커 스위치와 특성과 규격이 다릅니다. 부품 교체 및 조정을 할 때는 주의해야 합니다.

#### 푸시 스위치의 특성(DC 스위치)

주 전원 스위치가 꺼진 상태여도 전원은 기기로 공급됩니다.

이 기기의 푸시 스위치는 DC(직류)를 사용합니다. 그러므로 전원 콘센트에 AC 전선으로 연결되어 있다면, 주 전원이 꺼져 있어도 전원은 컨트롤러 보드, 조작 장치, 기타 모듈에 공급됩니다. 이 상태에서 이 보드 외에도 컨트롤러 보드 및 조작 장치를 교체하면, 전기 구성 요소에 손상을 가하게 됩니다.

100V 모델에서 주 전원을 끌 경우 정착 장치 AC 라인 중 하나만 차단되며, 주 전원 스위치를 꺼도 다른 라인에는 전류가 흐릅니다.

그러므로 부품 교체 등의 유지관리 작업을 할 때에는 푸시 스위치로 주 전원을 끄는 것은 물론 AC 전선을 뽑아야 합니다.

전선을 AC 벽 콘센트에서 뽑아도 기기 내부에는 잔류 전하가 있습니다.

전선을 AC 벽 콘센트에서 뽑아도 얼마 동안 기기 내부에는 잔류 전하가 있습니다. 그러므로 이 상태에서 보드를 분리하면 퓨즈가 나가거나 메모리 장애가 일어납니다.

- 기기 내부의 잔류 전하를 없애는 방법

AC 전원 콘센트에서 전선을 뽑은 다음에 기기 내부의 잔류 전하를 제거하려면 주 전원 스위치를 누릅니다. 그러면 기기에 잔류하는 전하가 방출되고, 보드를 분리할 수 있게 됩니다.

AC 전원 콘센트에 AC 전선을 다시 연결하면 기기가 자동으로 시작합니다.

잔류 전하를 제거하려면 AC 전선을 뽑은 상태에서 주 전원 스위치를 누릅니다. 이 때 기기 내부의 전원 켜짐 플러그가 지정됩니다. 그러므로 기기에 대한 작업을 마치고 전선을 AC 전원에 다시 연결하면 주 전원 스위치를 누르지 않아도 기기는 자동으로 시작하고 움직이는 부품이 움직이기 시작합니다. 움직이는 부품을 조작할 때에는 손가락이나 옷이 걸리지 않도록 주의하십시오.

↓ 참고

- 자동 재시작은 실수로 AC 전선을 뽑거나 예기치 못하게 전원이 나가는 경우를 위해 작동됩니다. 전원 플러그 켜짐 상태를 유지하므로써 전원이 다시 들어오게 되면 기기가 자동으로 시작하게 됩니다.

드문 경우에 AC 전선은 콘센트에 다시 연결하더라도 기기가 자동으로 다시 시작하지 않을 수 있습니다. 이 경우에 기기가 고장난 것은 아닙니다. 그 원인은 잔류 전하 방출 타이밍 때문입니다. 만약에 잔류 전하가 이미 방출된 다음에 주 전원 스위치를 누르면, 전원 켜짐 플래그가 지정되지 않게 됩니다. 이런 경우에는 주 전원 스위치를 눌러서 기기를 수동으로 다시 시작합니다.

4

종료 방법

1. 기기 전면에 있는 주 전원 스위치[A]를 누릅니다.
2. 전선을 뽑습니다
3. 3분 기다립니다(예를 들어 컨트롤러 보드를 꺼내느라 후면 덮개를 분리한 경우에 필요한 시간입니다).

참고: 만약에 어떤 보드에서든 LED 일부가 깜박이거나 켜져 있다면 전류가 흐르는 것입니다.

종료 절차 후에 주 전원이 자동으로 꺼집니다.



d197f4002

종료가 완료된 경우

- 주 전원 LED: 꺼짐
- 조작 패널 LED: 꺼짐

↓ 참고

- 종료 후에 시작하는 방법
- 기기를 시작하려면 주 전원 스위치를 누릅니다. 하지만 시스템 종료 절차가 진행 중일 때 주 전원 스위치를 누르면 기기가 시작되지 않습니다.

## 강제 종료

어떤 이유로 인해 정상적인 종료가 완료되지 않는 경우를 대비하여 기기에는 강제 종료 기능이 있습니다.

강제로 시스템을 종료하려면 주 전원 스위치를 6초 정도 누르십시오.

평상 시에는 강제 종료 기능을 사용하지 마십시오.

### ★ 중요

- 강제 종료는 하드 디스크와 메모리를 손상시킬 수 있고 기기 손상을 일으킬 수 있습니다. 어쩔 수 없는 경우에만 강제 종료를 하십시오.

## 사전 준비

### 경고

- 주 전원 스위치를 끄고 전원 코드를 뽑습니다.
- 교체 후에 제거한 모든 하네스가 다시 연결되었고 해당 클램프에 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오.

## 특수 도구 및 윤활제

현장에서 이 모델을 유지관리하려면 다음 특별한 도구를 준비해야 합니다.

고유 또는 공통:

U: 이 모델을 위한 고유 사항

C: 목록의 모델에서 공통된 사항

### 특수 도구

번호	부품 번호	설명	수량	고유 또는 공통
1	A0069104	스캐너 고정 핀(4개 세트)	1	C(일반)
2	D1979010	조정 밀봉재(4개 세트) - 레이저 장치	1	U
3	B6455020	SD 카드(1GB)	1	C(일반)
4	C4019503	20X 배울 범위	1	C(일반)
5	VSSG9002	FLUOTRIBO MG 그리스: 100G	1	C(일반)
6	A2929500	테스트 차트 - S5S(10개/세트)	1	C(일반)

#### 참고

- HDD 암호화를 사용하는 모델의 컨트롤러 보드를 교체하는 경우, SD 카드에 암호화 키 파일을 만들려면 PC(개인용 컴퓨터)가 필요합니다.

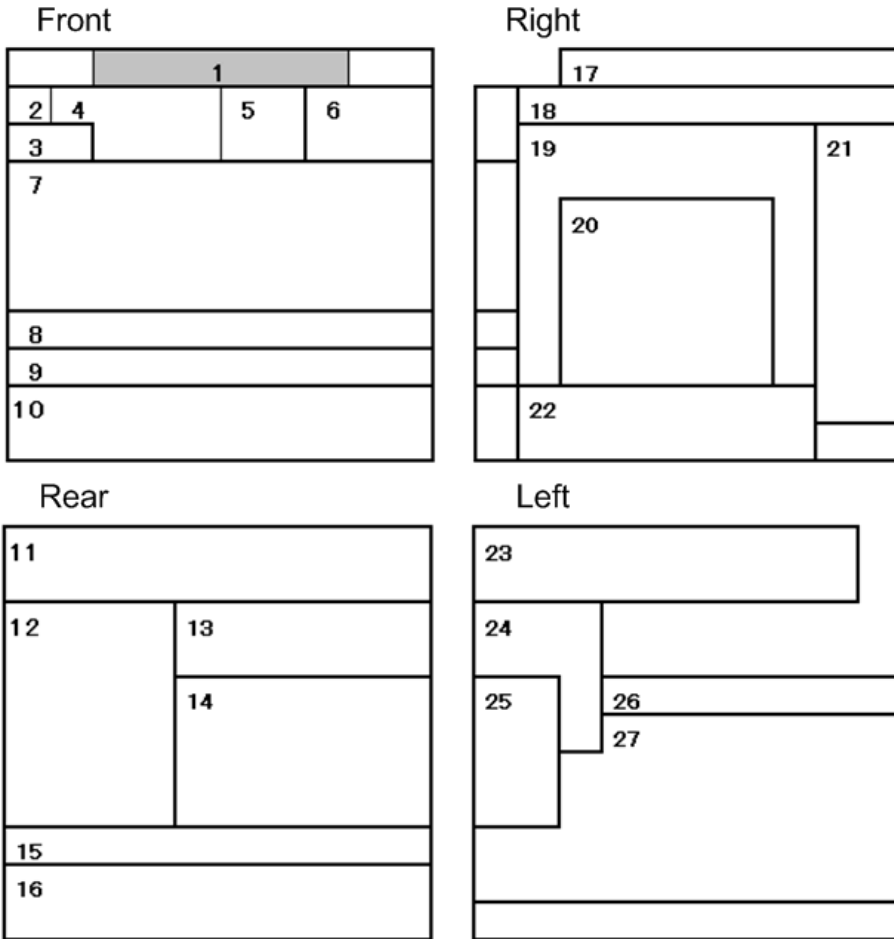
### 윤활제

번호	부품 번호	설명	수량	고유 또는 공통
1	52039502	실리콘 그리스 G-501	1	C(일반)
2	A2579300	그리스 Barrierta - S552R	1	C(일반)

# 덮개 제거 순서

## 덮개 레이아웃

4



w\_d197f0737

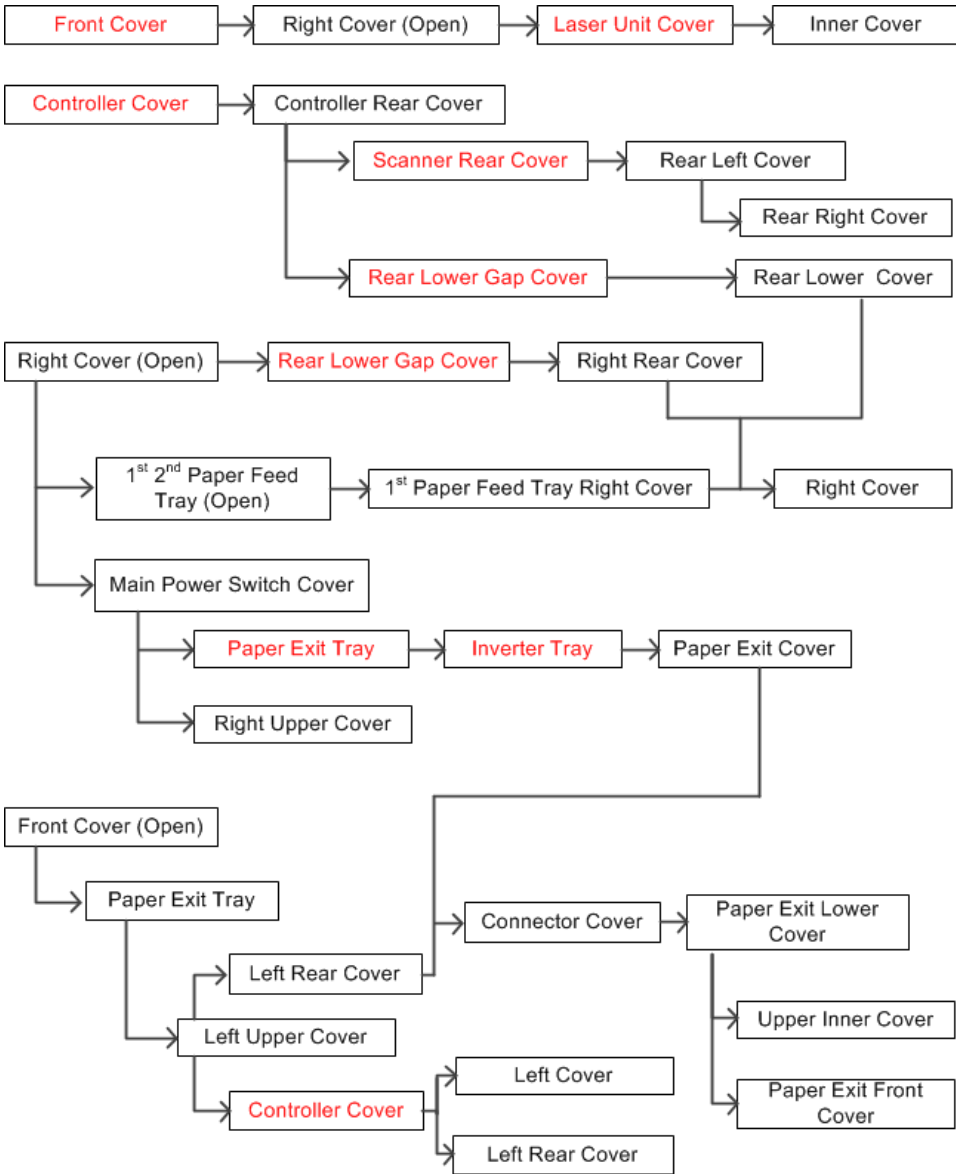
번호	이름	번호	이름
1	조작 패널	15	후면 하단 갭 덮개
2	용지함 지지대 덮개	16	후면 하단 덮개
3	용지 배출함	17	스캐너 오른쪽 덮개
4	상단 내부 덮개	18	오른쪽 상단 덮개
5	커넥터 덮개	19	오른쪽 덮개

번호	이름	번호	이름
6	주 전원 스위치 덮개	20	Bypass Tray
7	전면 덮개	21	오른쪽 후면 덮개
8	1차 용지 급지함	22	오른쪽 하단 덮개
9	2차 용지 급지함	23	스캐너 왼쪽 덮개
10	뱅크	24	왼쪽 후면 덮개
11	스캐너 후면 덮개	25	컨트롤러 덮개
12	후면 오른쪽 덮개	26	왼쪽 상단 덮개
13	후면 왼쪽 덮개	27	왼쪽 덮개
14	컨트롤러 후면 덮개	-	

## 덮개 제거 순서

### 이 차트 이용 방법:

예—오른쪽 덮개를 분리하려면, 후면 하단 덮개, 오른쪽 후면 덮개, 1번 급지함 오른쪽 덮개를 제거합니다.



w\_197f0736

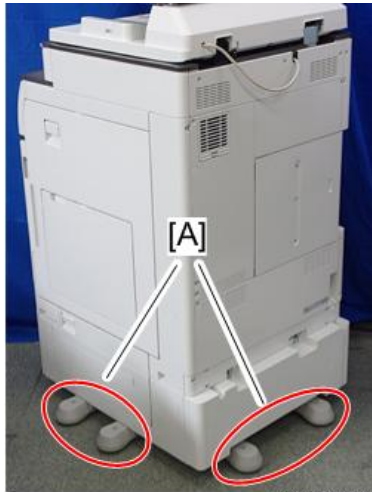
\* 빨간색 부품은 다른 부품을 분리하지 않아도 단독으로 분리할 수 있습니다.



## 외부 덮개

### 쓰러짐 방지 구성요소의 목적 및 주의사항

쓰러짐 방지 구성요소[A]는 국제 안전 기준인 IEC60950-1의 요건을 부합해야 합니다.



d197z1154

이러한 구성 요소는 사람들이 제품과 부딪히거나 기대어 무거운 제품이 쓰러짐으로 인해 제품에 깔려서 상해를 입는 것과 같은 심각한 사고로 이어질 수 있는 전복 사고를 방지하는 것입니다. (미국: UL60950-1, 유럽: EN60950-1)

## 전면 덮개

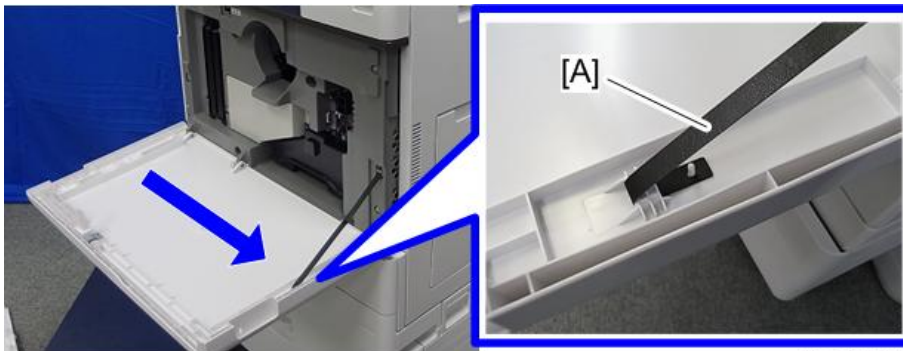
1. 전면 덮개[A]를 엽니다.



2. 벨트[A] 및 전면 덮개

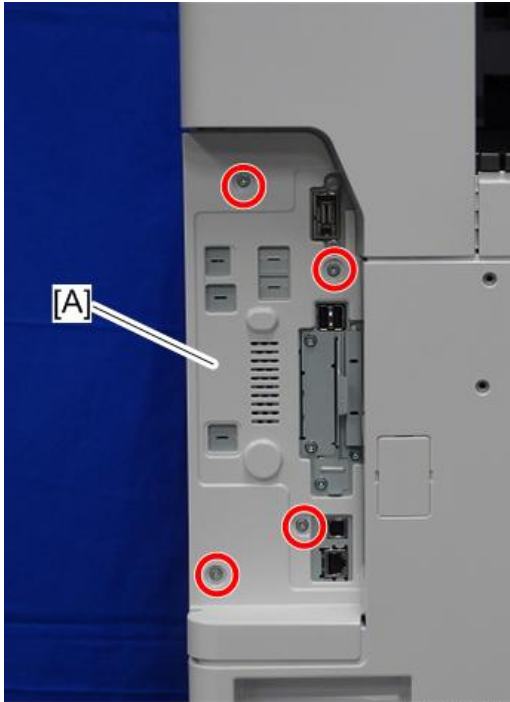
↓참고

- 전면 덮개는 파란 화살표 방향으로 밀어서 분리할 수 있습니다.



## 컨트롤러 덮개

### 1. 컨트롤러 덮개[A](🔑×4개)



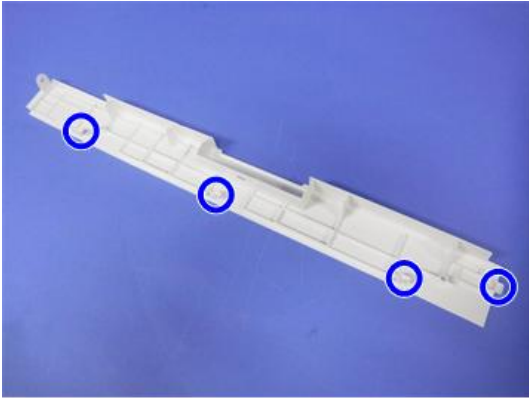
d197f0042

4

## 왼쪽 상단 덮개


### ⚠ 주의

- 파란색 원으로 표시된 각 부위에 탭이 있습니다. 부착하거나 분리할 때 파손되지 않도록 주의하십시오.



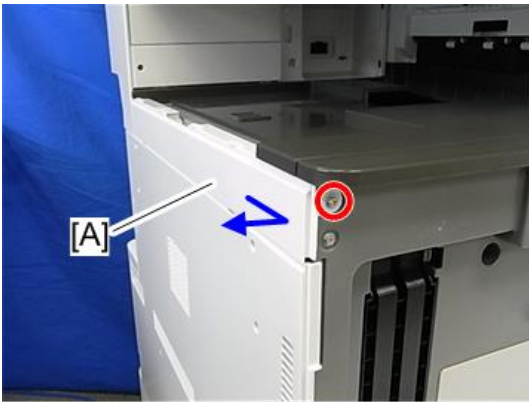
d1462009

4

1. 전면 덮개를 엽니다(412페이지의).
2. 용지 배출함(424페이지의)
3. 왼쪽 상단 덮개[A](\*1개)

참고

- 파란색 화살표 방향으로 덮개를 밀니다.



d197z0001

## 왼쪽 후면 덮개

1. 왼쪽 상단 덮개 413페이지의
2. 후면 하단 갭 덮개(418페이지의)

## 3. 왼쪽 후면 덮개[A] (🔩×2개, ▼×1개)



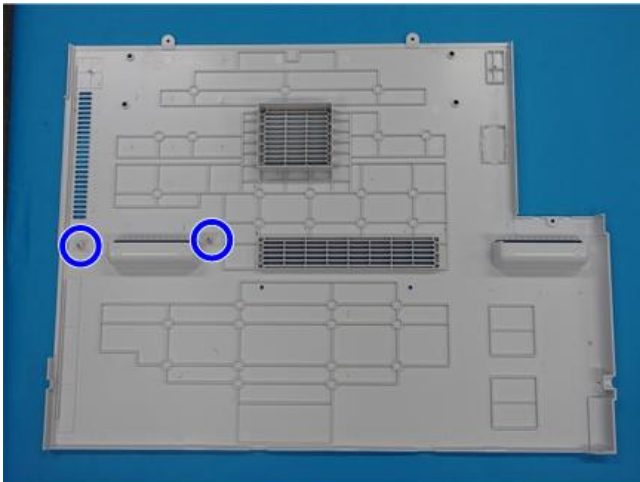
d197f0043

4

## 왼쪽 덮개

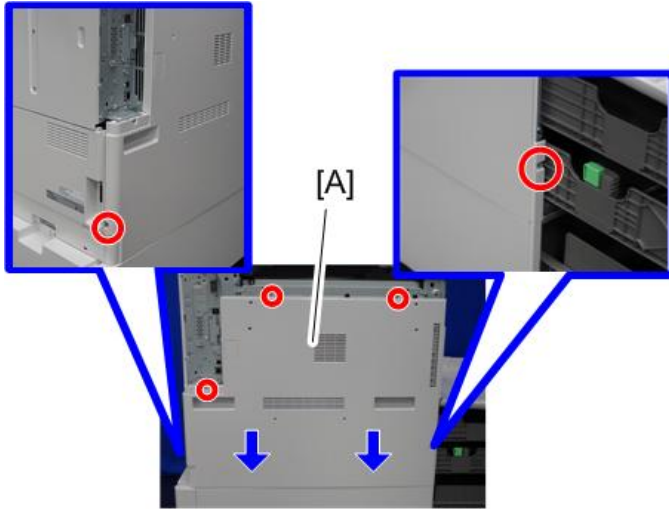
## ↓ 참고

- 파란색 원으로 표시된 각 부위에 탭이 있습니다. 부착하거나 분리할 때 파손되지 않도록 주의하십시오.



d197f0044

1. 왼쪽 상단 덮개 413페이지의
2. 컨트롤러 덮개(413페이지의)
3. 1번 및 2번 급지함을 당겨서 뺍니다.
4. 전면 덮개를 엽니다.
5. 왼쪽 덮개[A](🔩×5개)  
아래로 누르면서 제거합니다.

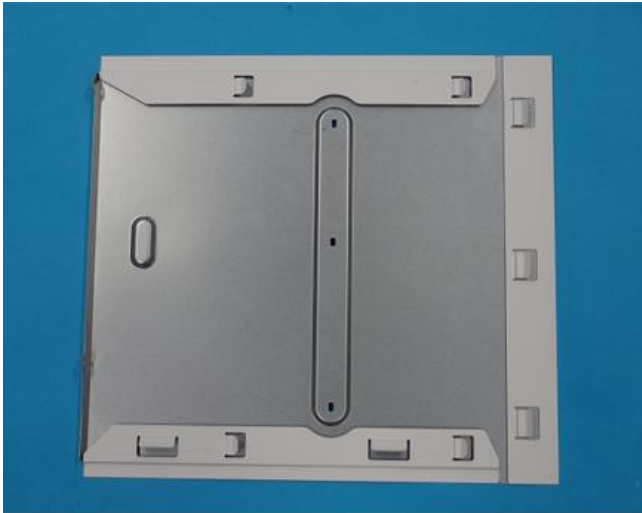


d197f0046

## 컨트롤러 후면 덮개


### 참고

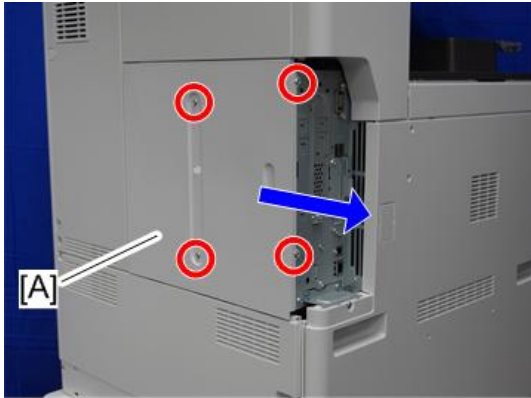
- 컨트롤러 후면 덮개 뒷면에는 갈고리가 몇개 있습니다. 덮개를 부착 또는 제거할 때 손상되지 않도록 주의하십시오.



d197f0047


### 1. 컨트롤러 덮개(413페이지의)

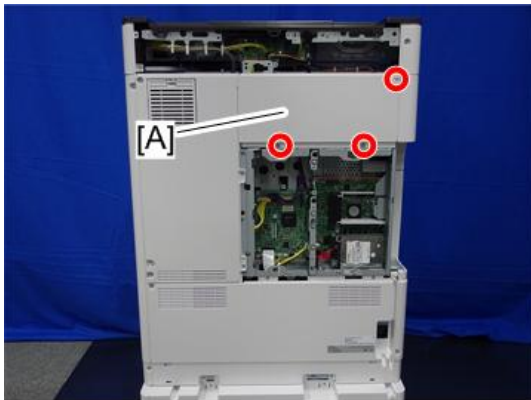
2. 컨트롤러 후면 덮개[A](×4개)



d197f0048

후면 왼쪽 덮개


1. 컨트롤러 후면 덮개(416페이지의)
2. 스캐너 후면 덮개(419페이지의)
3. 후면 왼쪽 덮개(×3개)

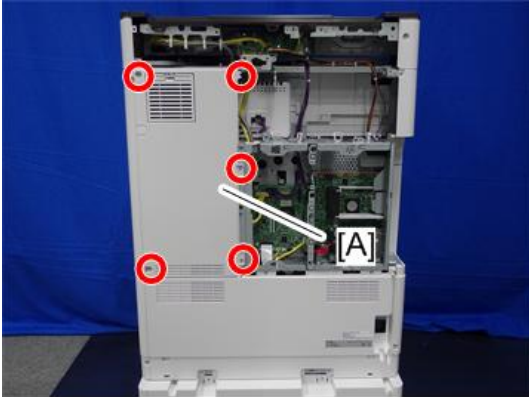


d197f0050\_1

후면 오른쪽 덮개

1. 후면 왼쪽 덮개(417페이지의)

2. 후면 오른쪽 덮개[A](×5개)



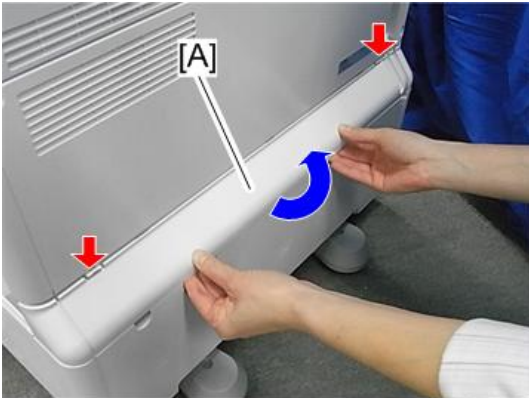
d197f0049

---

### 후면 하단 겹 덮개

---

1. 후면 하단 겹 덮개[A](후크×2개).



d197z1155

---

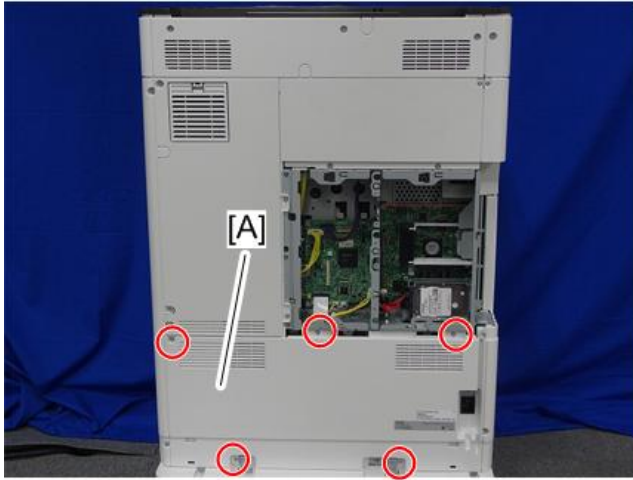
### 후면 하단 덮개

---

1. 컨트롤러 후면 덮개(416페이지의)
2. 후면 하단 겹 덮개(418페이지의)



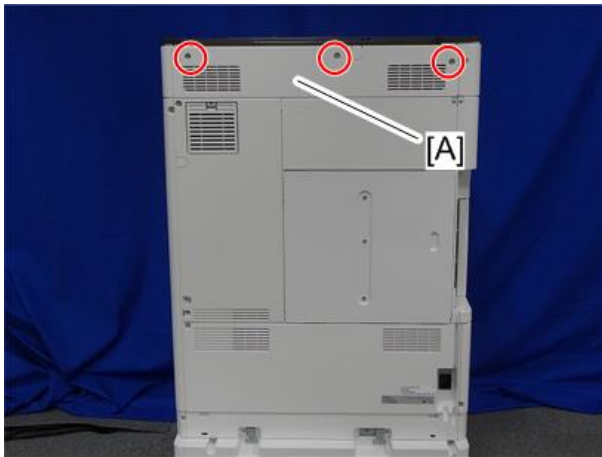
3. 후면 하단 덮개[A](🔩×5개)



d197f0050

스캐너 후면 덮개

1. 스캐너 후면 덮개[A](🔩×3개)



d197f0051

오른쪽 후면 덮개

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.
2. 후면 하단 겹 덮개(418페이지의)

3. 오른쪽 후면 덮개[A](🔩×4개)

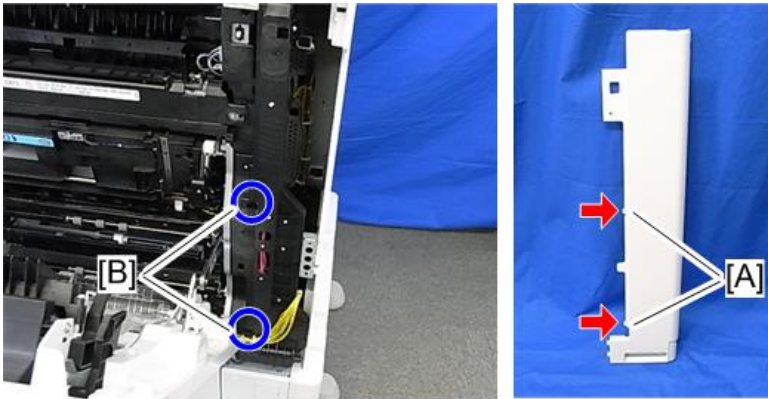


d197z0002

4

참고

- 설치 시 하네스가 내부에 끼지 않도록 조심하면서 돌출부[A]를 구멍[B]에 삽입합니다.

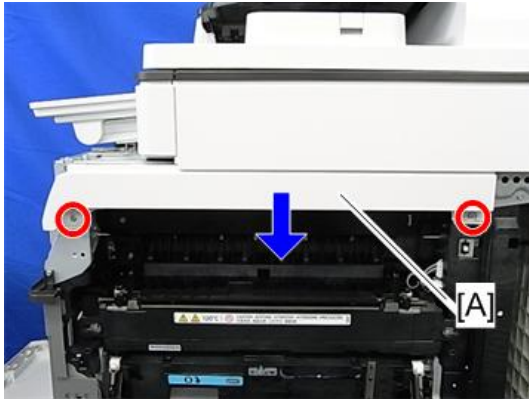


d197z0003

오른쪽 상단 덮개

1. 주 전원 스위치 덮개(423페이지의)

## 2. 오른쪽 상단 덮개[A](🔑×2개)

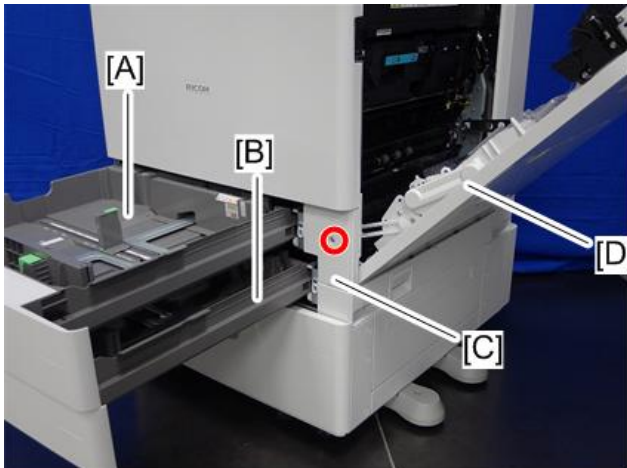


d197z0004

4

## 오른쪽 덮개

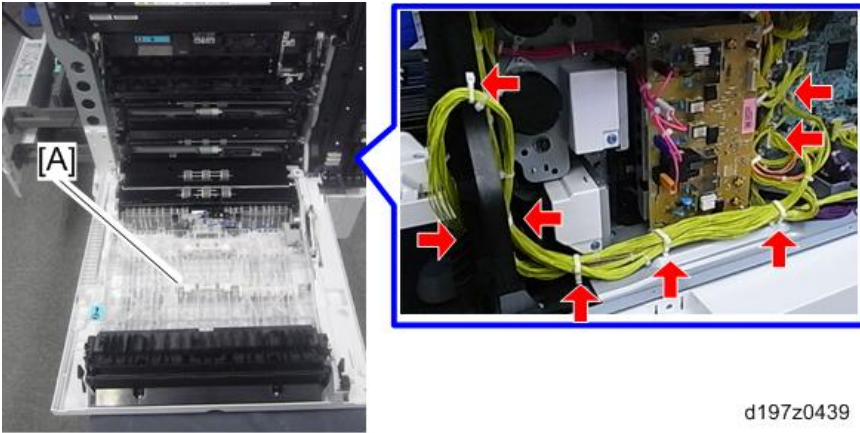
1. 1차 용지 금지함[A], 2차 용지 금지함[B], 오른쪽 덮개[D]를 엽니다.
2. 1차 용지 금지함 오른쪽 덮개[C](🔑×1개).



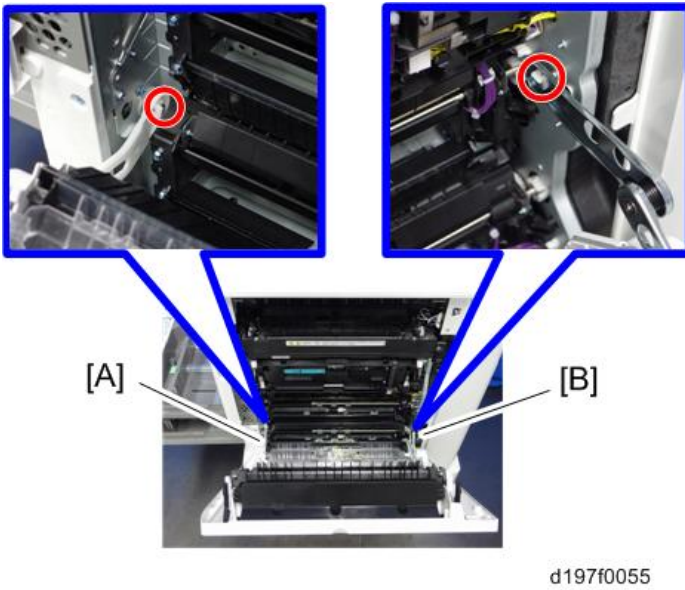
d197f0054

3. 오른쪽 후면 덮개(419페이지의)
4. 후면 하단 덮개(418페이지의)

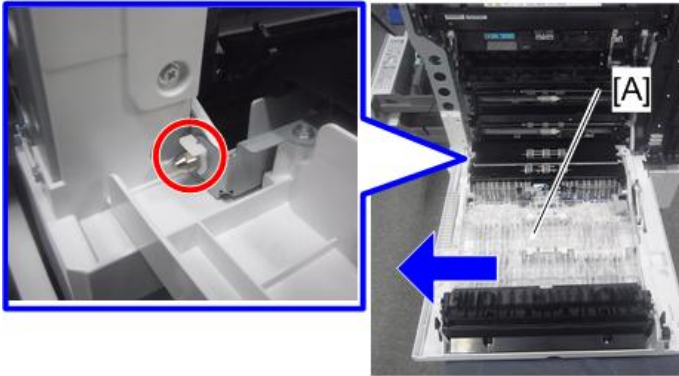
5. 클램프와 커넥터를 제거합니다. (🔗x6개, 📦x2개)



6. 오른쪽 덮개 암[A] [B] (🔩x2개)



7. 왼쪽으로 밀어 오른쪽 덮개[A]를 분리합니다(🔩×1개).



d197z0440

4

## 주 전원 스위치 덮개

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.
2. 주 전원 스위치 덮개[A](🔩×1개)

↓참고

- 주 전원 스위치 덮개에는 좌측에 2개(용지 배출)와 우측에 1개(우측 덮개) 등 총 3개의 탭이 있습니다.



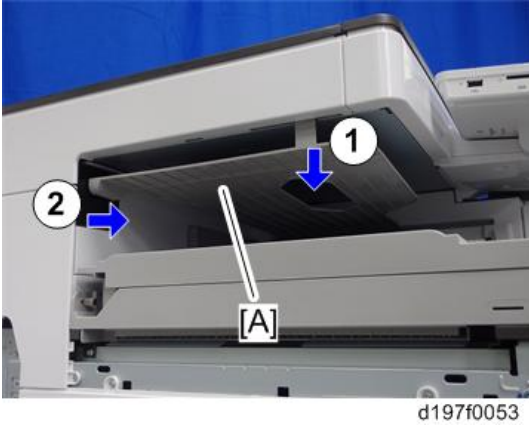
d197f0052

---

## 인버터 용지함

---

### 1. 반전 용지함[A]



4

---

## 용지 배출함

---

### 1. 용지 배출함[A]




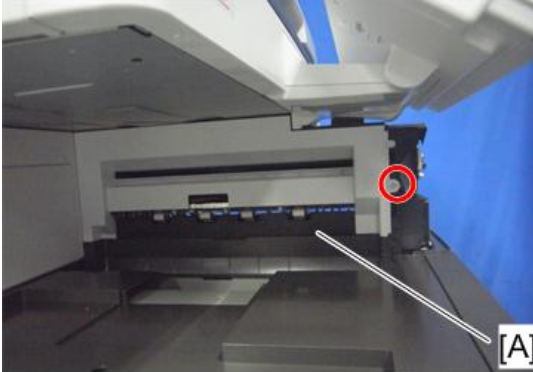
---

## 용지 배출 덮개

---

1. 주 전원 스위치 덮개(423페이지의)
2. 용지 배출함(424페이지의)
3. 반전 용지함(424페이지의)

4. 용지 배출 덮개[A](\*1개)



d197f0104

용지 배출 하단 덮개

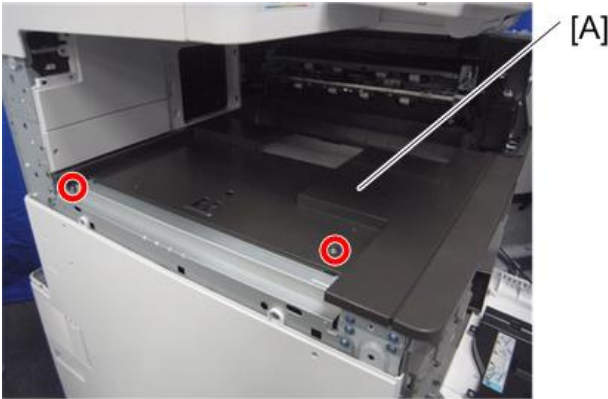
1. 왼쪽 후면 덮개( 414페이지의)
2. 용지 배출 덮개(424페이지의)
3. 커넥터 덮개[A].



d1462090



4. 용지 배출 하단 덮개[A](🔑×2개)

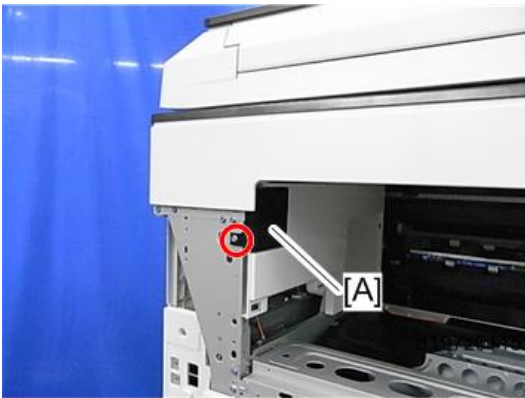


d1462093

4

상단 내부 덮개

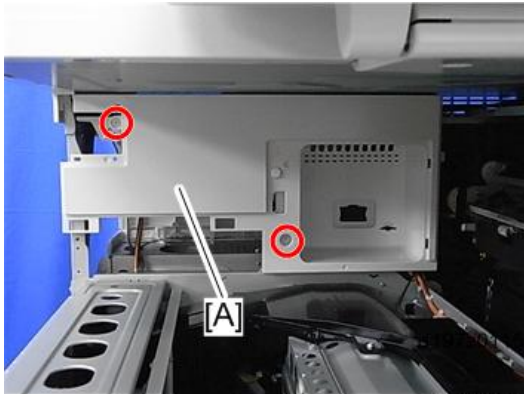
1. 왼쪽 상단 덮개 413페이지의
2. 용지 배출 덮개(424페이지의)
3. 용지 배출 하단 덮개( 425페이지의)
4. 용지함 지지봉 덮개[A](🔑×1개)



d197z0427



5. 상단 내부 덮개[A]의 나사 2개(🔩×2ro)



d197z0428

6. 상단 내부 덮개[A](🔩×2개)

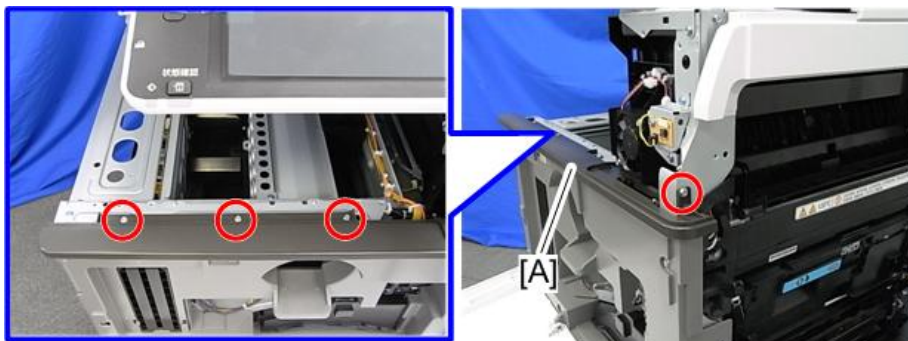


d197z0429

용지 배출 전면 덮개

1. 용지 배출 하단 덮개(425페이지의)

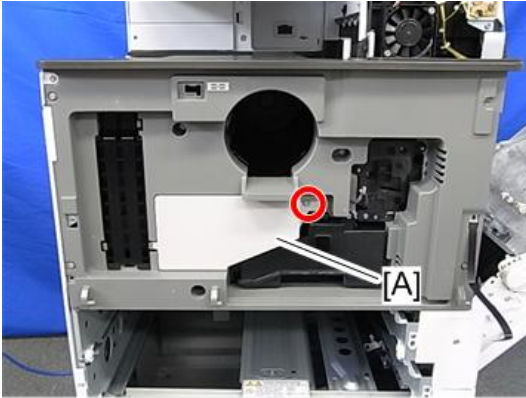
2. 용지 배출 전면 덮개[A](🔩×4개)



d197z0318

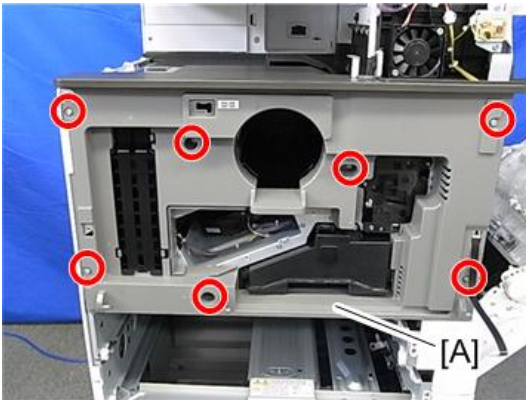
## 내부 덮개

1. 전면 덮개(412페이지의)
2. 오른쪽 덮개를 엽니다.
3. 레이저 장치 덮개(🔑×1개)



d197z0005

4. 내부 덮개[A](🔑×7개, 📦×1개)

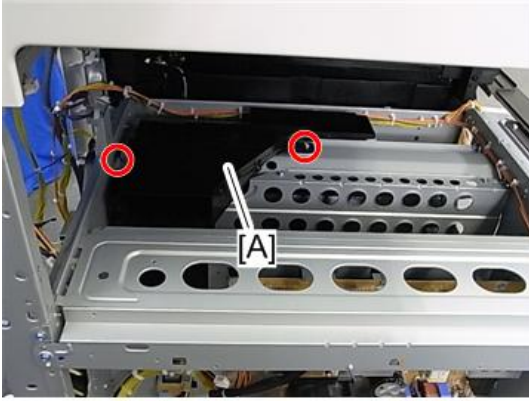


d197z0006

## 토너 공급 하우징

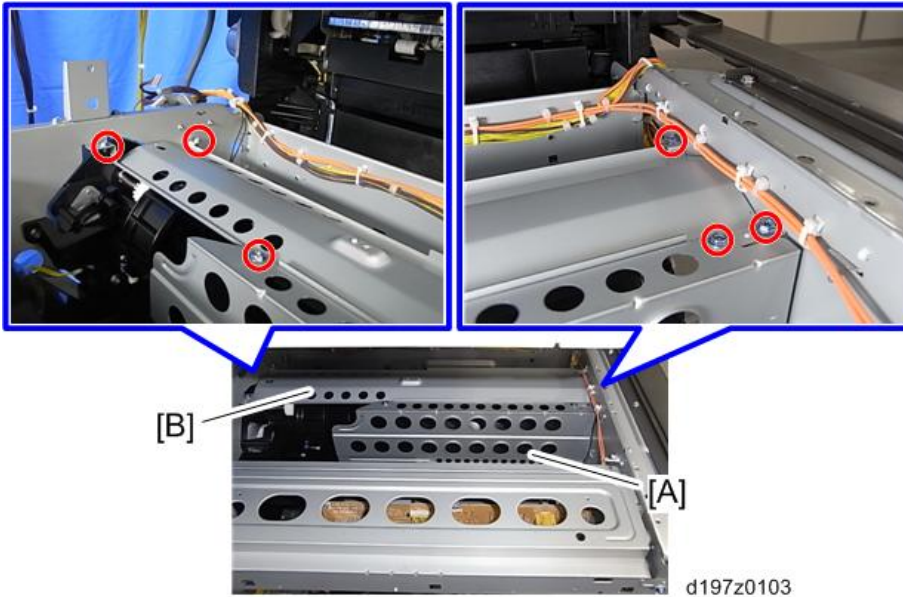
1. 토너통을 꺼냅니다
2. 용지 배출 하단 덮개( 425페이지의)
3. 상부 안쪽 덮개 426페이지의
4. 현상 배기팬(602페이지의)

5. 팬[A]과 덕트(⑤×2개)



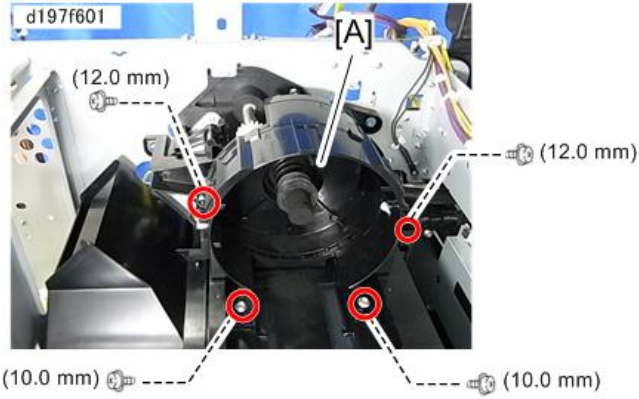
d197z0102

6. 브래킷 [A] [B](⑤×6개)



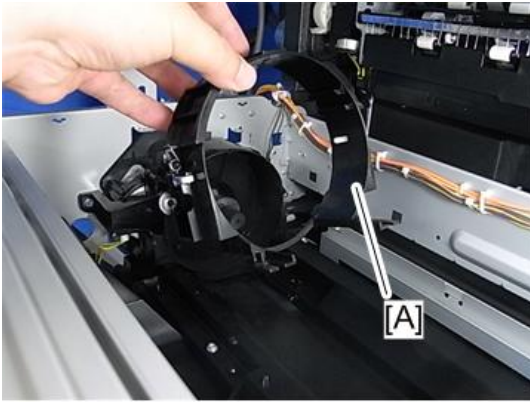
d197z0103

7. 토너 공급 하우징의 나사 4개 (🔩×4개)



4

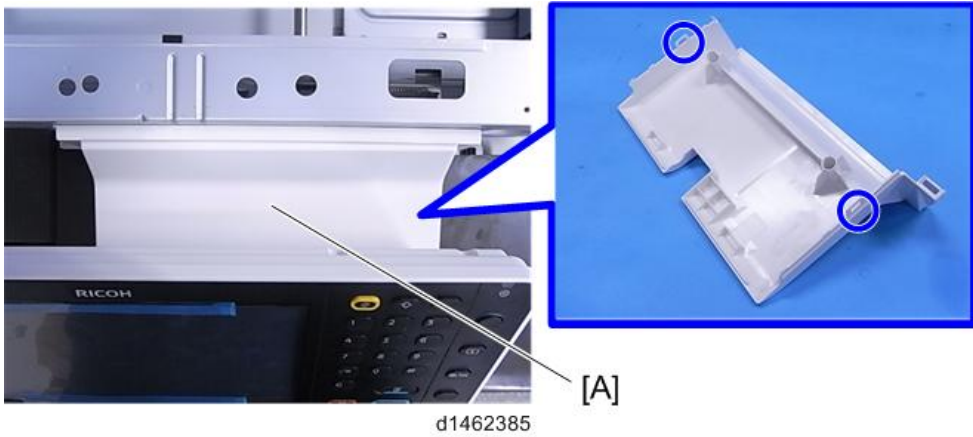
8. 토너 공급 하우징[A]



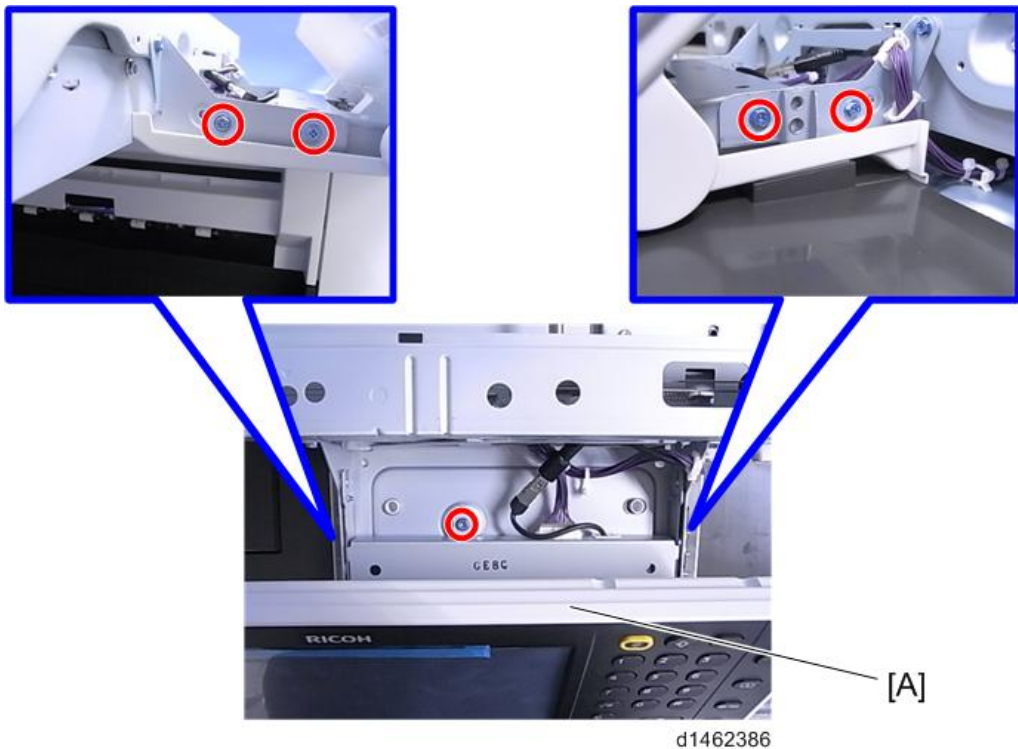
# 조작 패널

## 조작 패널

1. 스캐너 전면 덮개(441페이지의)
2. 조작 패널 상단 덮개 [A]



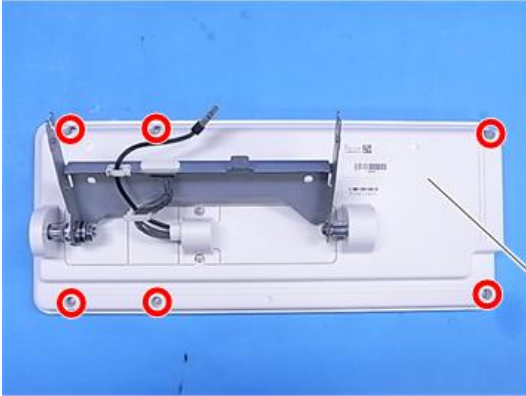
3. 조작 패널[A](🔩×5개, 📦×2개)





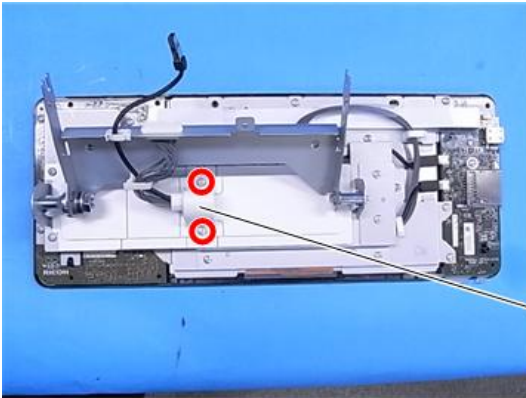
## 키 컨트롤 보드

1. 조작 패널(431페이지의)
2. 조작 패널 아래쪽 덮개 [A] (🔩×6개)



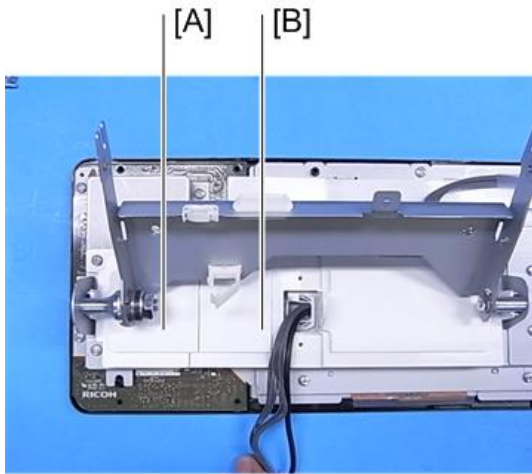
d1462387

3. 하네스 가이드[A](🔩×2개)



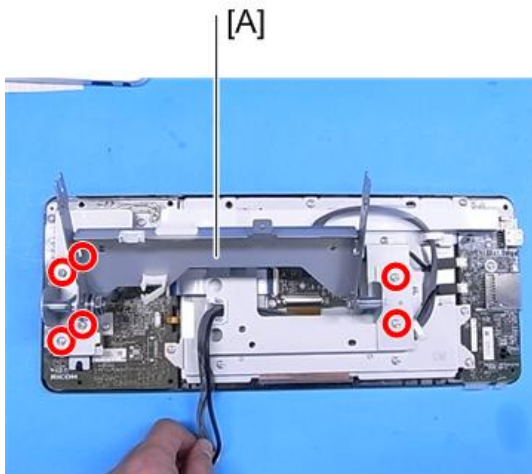
d1462388

4. 브래킷 덮개 [A] [B]



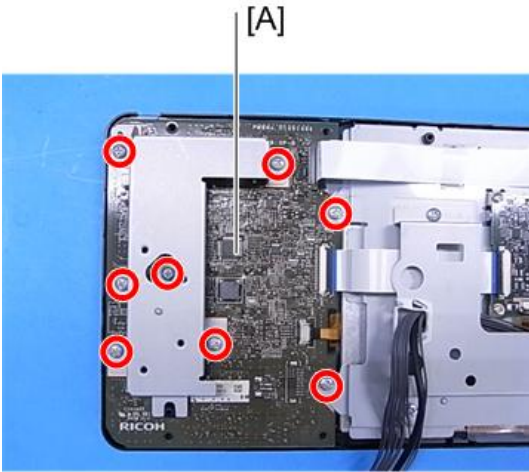
d1462389

5. 조작 패널 암 브래킷[A](🔩×6개)



d1462390

6. 키 컨트롤 보드[A] (🌀×8개, 📦×1개, 📄×2개)



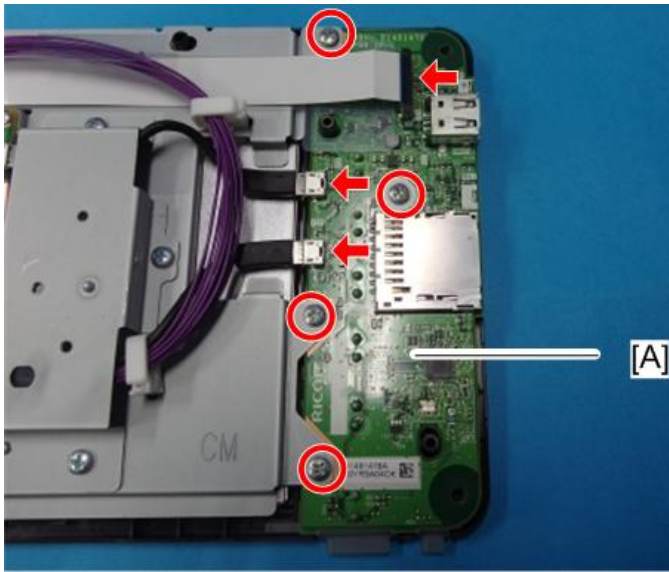
d1462391

## 인터페이스 보드

1. 조작 패널(431페이지의)
2. 조작 패널 하단 덮개(432페이지의 "키 컨트롤 보드")
3. 하네스 가이드(432페이지의 "키 컨트롤 보드")
4. 브래킷 덮개(432페이지의 "키 컨트롤 보드")
5. 조작 패널 암 브래킷(432페이지의 "키 컨트롤 보드")



6. 인터페이스 보드[A](🔩×4개, 📦×1개, USB×2개)

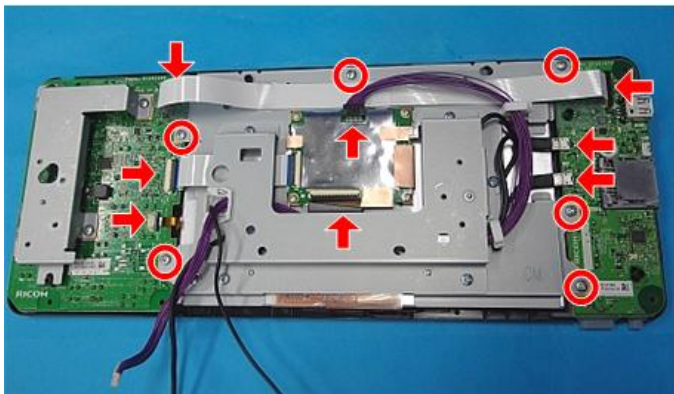


d197f0099

4

LCD 패널

1. 조작 패널(431페이지의)
2. 조작 패널 하단 덮개(432페이지의 "키 컨트롤 보드")
3. 하네스 가이드(432페이지의 "키 컨트롤 보드")
4. 브래킷 덮개(432페이지의 "키 컨트롤 보드")
5. 조작 패널 암 브래킷(432페이지의 "키 컨트롤 보드")
6. LCD 패널 장치[A](🔩×6개, 📦×5개, USB×2개)



d197f0100

## LCD

### LCD 교체 시 참고 사항

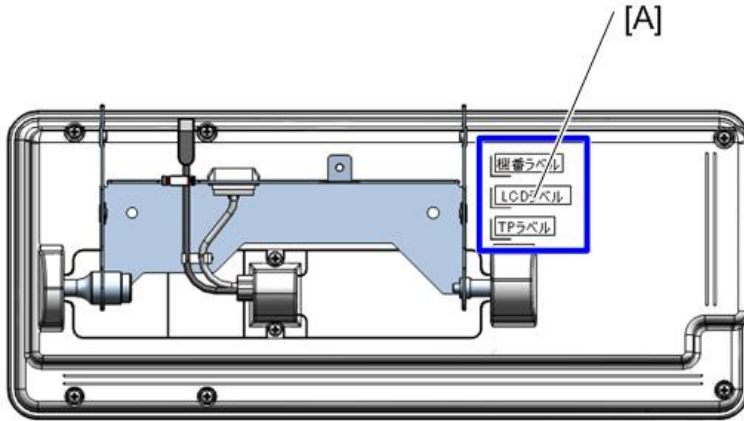
두 공급업체의 LCD 패널이 사용되므로 교체 부품이 다릅니다. 교체 시 사용된 공급업체를 확인하고 올바른 부품을 사용하는지 확인하십시오.

#### 구별 방법

조작 패널 후면에 있는 3개의 라벨 중에서 가운데 라벨에 LCD 모델 번호가 표시되어 있습니다.

#### 조작 패널 후면

4



d1462396

[A]: 라벨 부착 위치

#### 라벨



[A]



[B]

d1462397

[A]: S Co. LCD: Sxxxxx...로 인쇄됨

[B]: C Co. LCD: Cxxxxx...로 인쇄됨

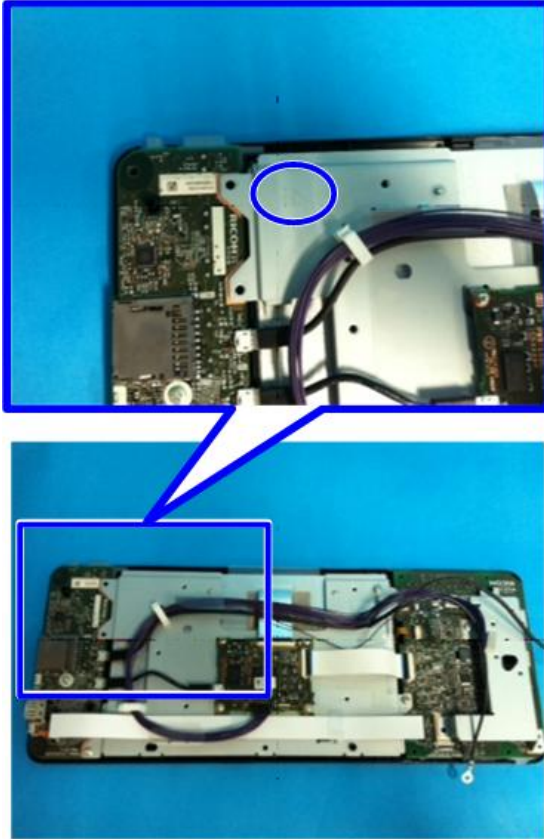
#### 두 공급업체의 조작 패널 간 차이점

- 조작 패널 상단 덮개  
외관에는 차이가 없지만 내부 레이아웃에 차이가 있습니다.
- LCD 브래킷

브래킷의 모양과 파란색 원 내부에 있는 스탬프에 차이가 있습니다.

S Co.: S 스탬프

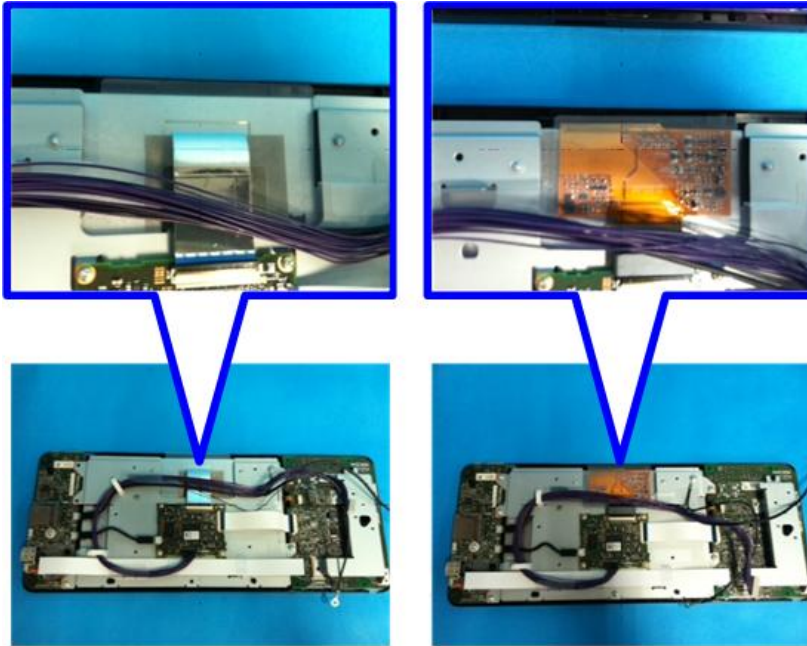
C Co.: CM 스탬프



d1462398

- FFC(Flexible Flat Cable) 사용

S Co. 제품의 경우 FFC가 사용되지만 C Co. 제품에는 FFC 대신 LCD에 통합된 케이블 (오렌지색)이 사용됩니다.



d1462399

### 교체 절차

1. 조작 패널(431페이지의)
2. 조작 패널 하단 덮개(432페이지의 "키 컨트롤 보드")
3. 하네스 가이드(432페이지의 "키 컨트롤 보드")
4. 브래킷 덮개(432페이지의 "키 컨트롤 보드")
5. 조작 패널 암 브래킷(432페이지의 "키 컨트롤 보드")
6. LCD 패널 (435페이지의)

7. LCD [A]



d197f0101

# 스캐너 장치

↓ 참고

- 스캐너 와이어 교체 시 표준 위치 고정 핀을 사용하십시오.

## 스캐너 외부

### 스캐너 상단 덮개

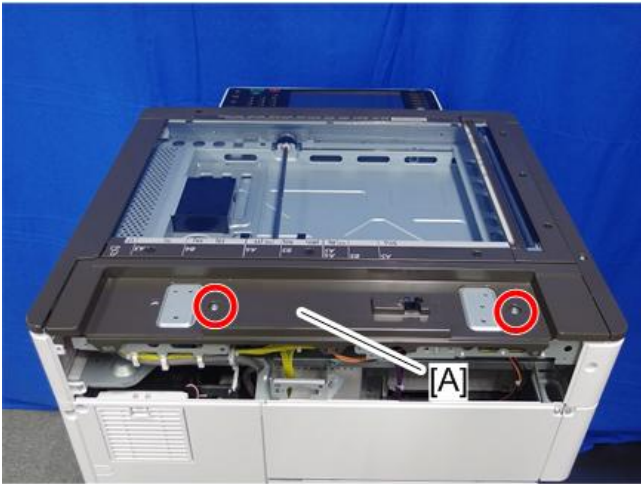
4

1. 원고 덮개 또는 ADF

- 원고판 덮개나 DF의 설치 절차를 참고해서 각각의 장치를 분리합니다.

2. 스캐너 후면 덮개(419페이지의)

3. 스캐너 상단 덮개[A](🔑×2개)



d197f0019

### 스캐너 오른쪽 덮개

1. 스캐너 후면 덮개(419페이지의)

## 2. 스캐너 오른쪽 덮개[A](🔩×1개)



d197f0020

4

## 스캐너 전면 덮개

1. ARDF 또는 원고 덮개를 엽니다.
2. 스캐너 전면 덮개[A](🔩×2개)

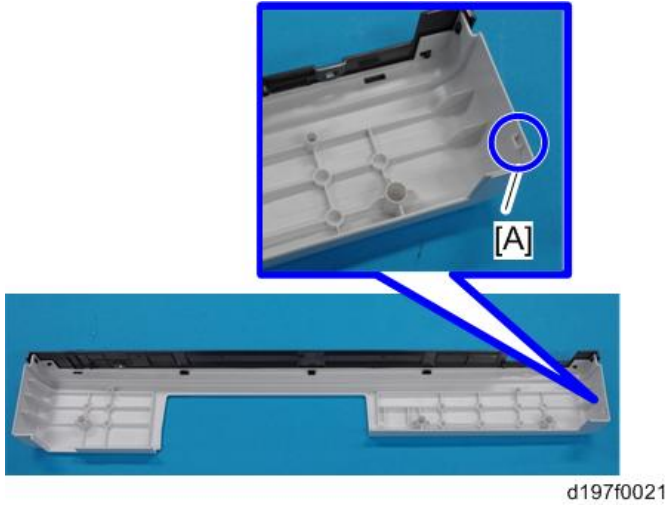


d1462302


## 참고

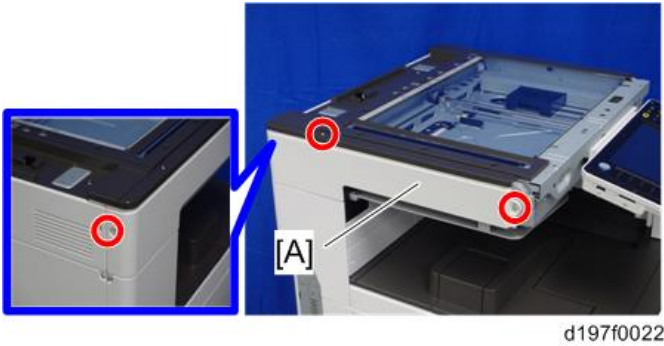
- 이 덮개 내부 왼쪽에 탭[A]이 있습니다. 스캐너 전면 덮개의 나사를 제거한 후 왼쪽 탭을 풀어줍니다. 먼저, 덮개의 왼쪽 측면을 조심스럽게 바깥쪽으로 살짝 당겨 좌측 탭을 풀어준 다음, 우측 상단 탭을 위로 잡아당겨 풀어줍니다.





### 스캐너 왼쪽 덮개

1. 스캐너 전면 덮개(441페이지의)
2. 스캐너 왼쪽 덮개[A]( ×3개)

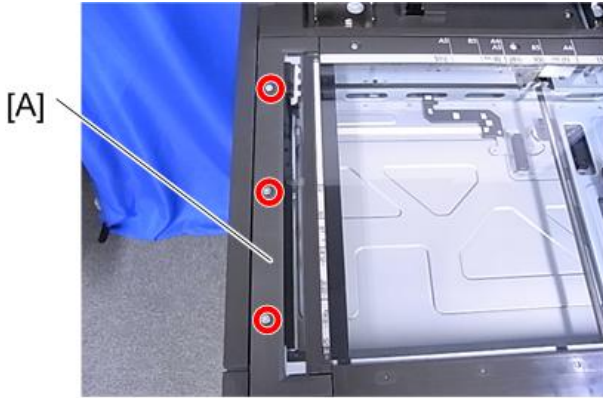


### 노광 유리

1. 원고 덮개 또는 ADF를 엽니다

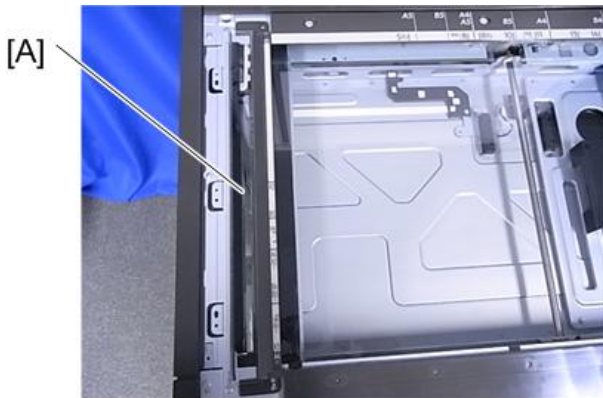


2. 가이드 스케일[A] (🔩×3개)



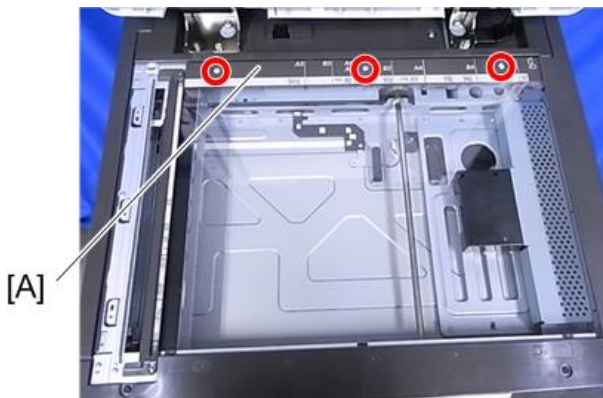
d1462304

3. ADF 노광 유리[A]



d1462305

4. 후면 스케일[A] (🔩×3)

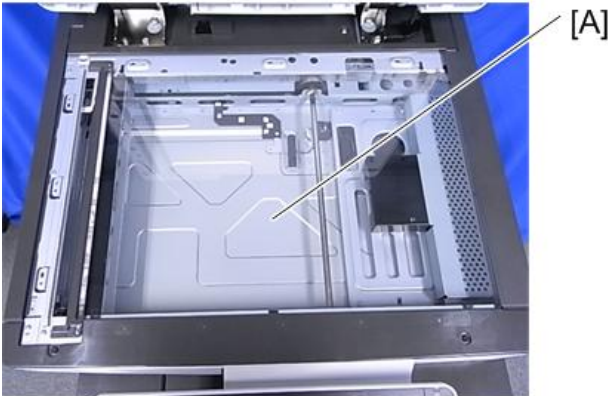


d1462306

### 5. 왼쪽 스케일 및 노광 유리[A]

#### ⚠ 주의

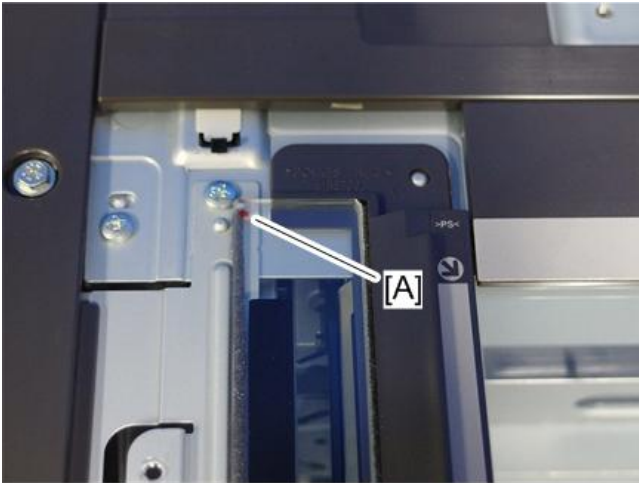
- 노광 유리와 왼쪽 스케일이 양면 테이프로 부착되어 있습니다.



d1462307

#### 참고

- 설치할 때 다음 사항을 따르십시오:
  - ADF 노광 유리의 붉은 마크[A]는 조작 패널 후면 왼쪽에 있습니다.
  - 왼쪽 스케일의 위치결정 구멍은 전면/후면 프레임의 위치결정 양각 위에 맞게 되어 있습니다

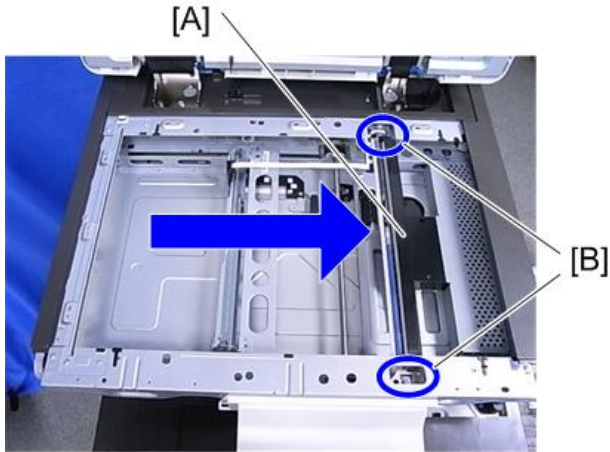


d197f0023

## 스캐너 램프

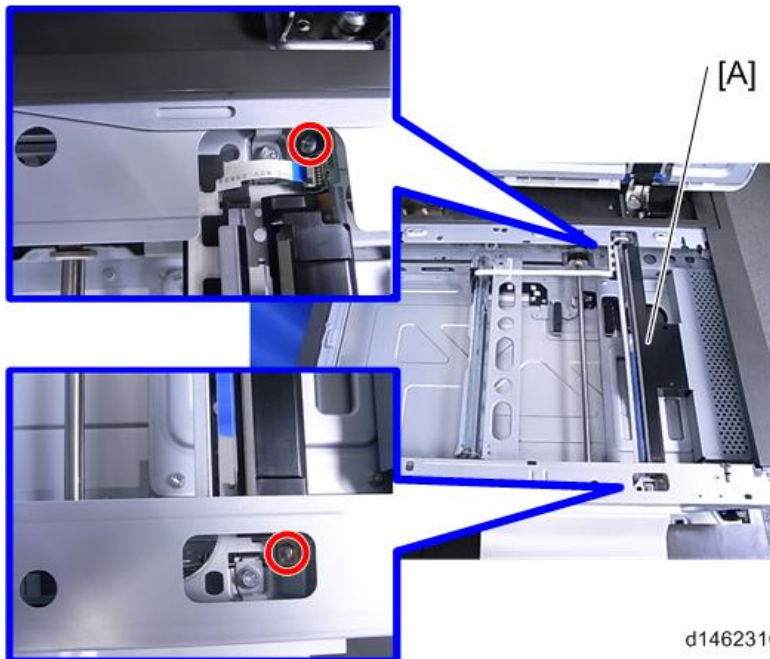
### 1. 노광 유리(442페이지의)

2. 노출 램프(1차 스캐너 캐리지)[A]를 위치 [B]로 이동합니다.



d1462309

3. 스캐너 램프[A](🌀×2개, 📦×1개)



d1462310

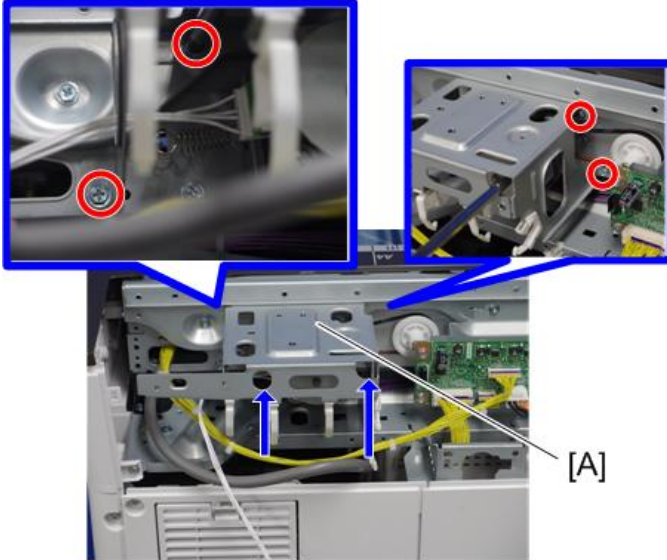
## 스캐너 모터

1. 스캐너 상단 덮개(440페이지의)

2. 스캐너 모터 프레임[A] (🔩×4개, 🌀×3개)

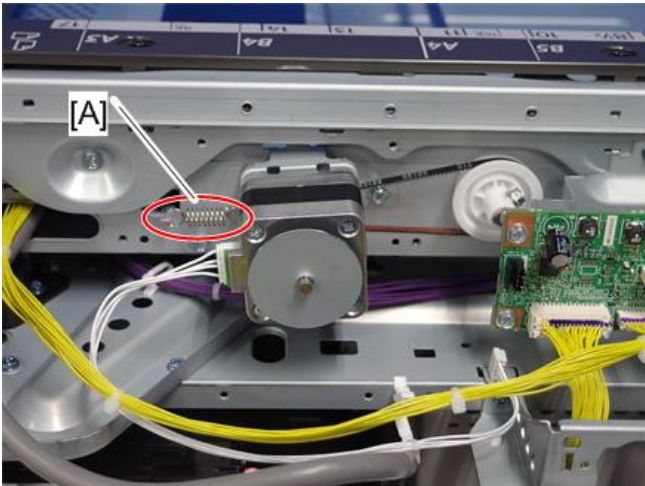
↓참고

- 안쪽 나사 2개를 제거하려면, 아래 파란 화살표로 나타낸 위치로 스크루드라이버를 넣습니다.

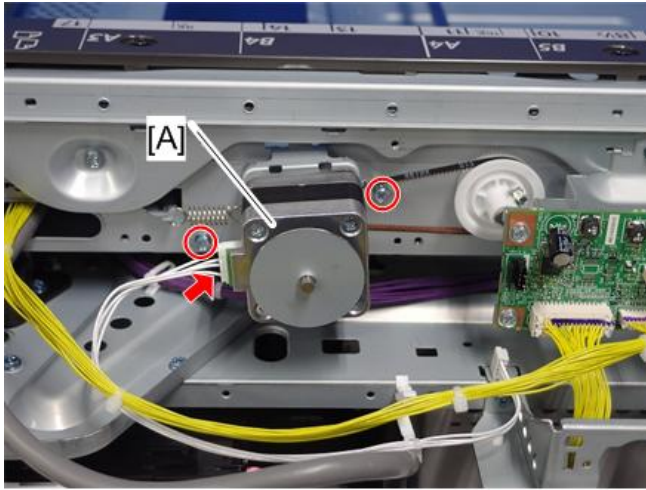


d197f0024

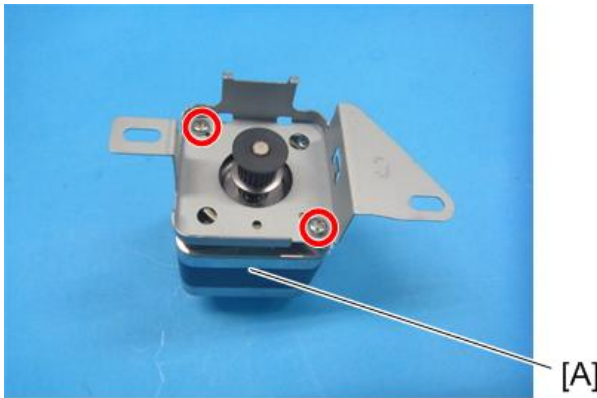
3. 스프링[A]



d197f0025

4. 스캐너 모터 장치[A]( ×2개,  ×1개)

d197f0026

5. 스캐너 모터[A]( ×2개)

d1462315


---

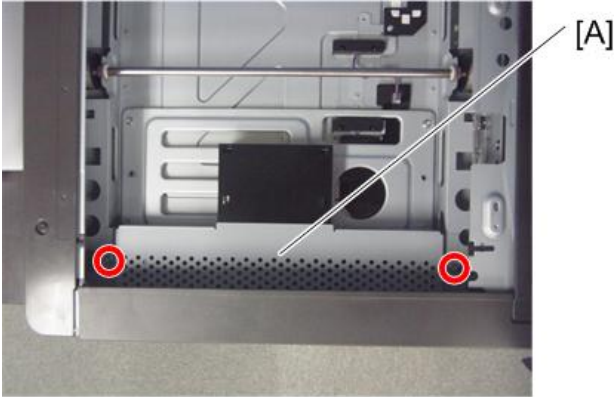
 렌즈 블록
 

---

## 1. 노광 유리(442페이지의)



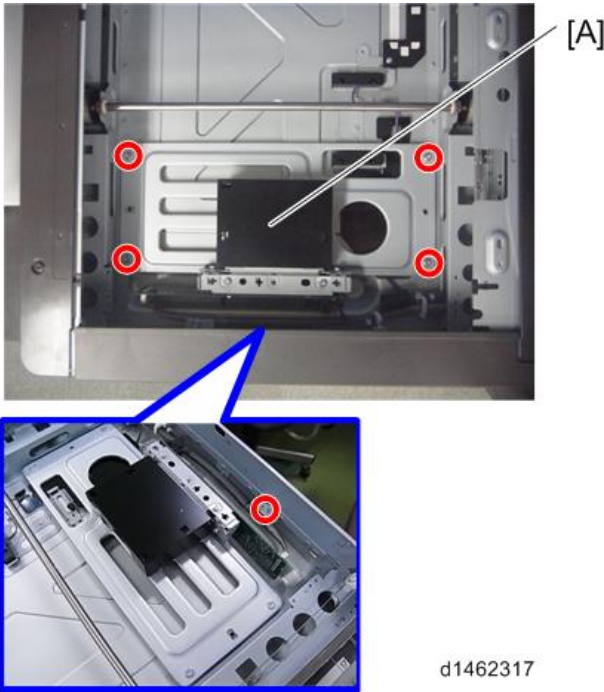
2. 렌즈 블록 덮개[A](×2개)



d1462316

4

3. 렌즈 블록[A](×5개, ×2개)



d1462317

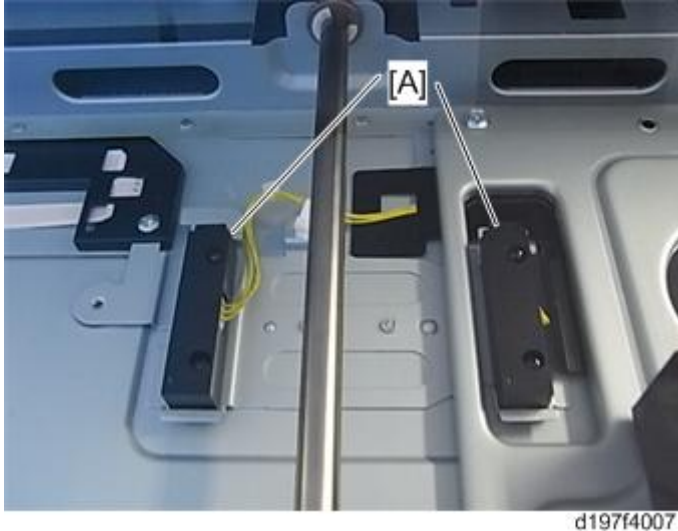
원고 크기 센서(APS)

1. 노광 유리(442페이지의)

## 2. 원고 크기 센서[A]( \*2개)



 참고

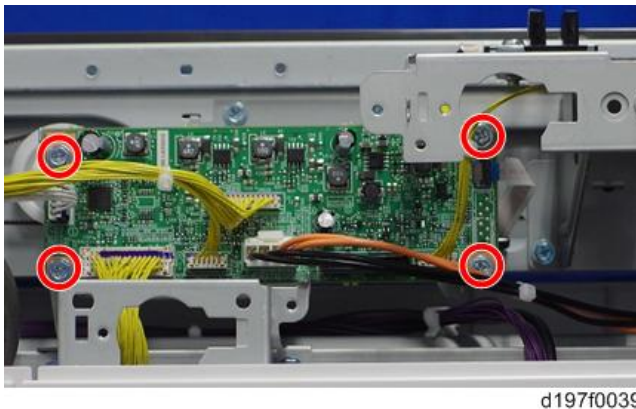
- 드라이버를 삽입하여 탭을 쉽게 분리할 수 있습니다.



4

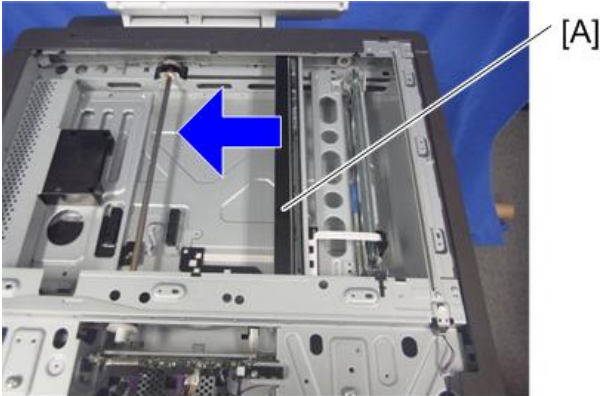
## SIO

1. 스캐너 후면 덮개(419페이지의)
2. 스캐너 상단 덮개(440페이지의)
3. SIO[A]( \*4개,  \*6개)



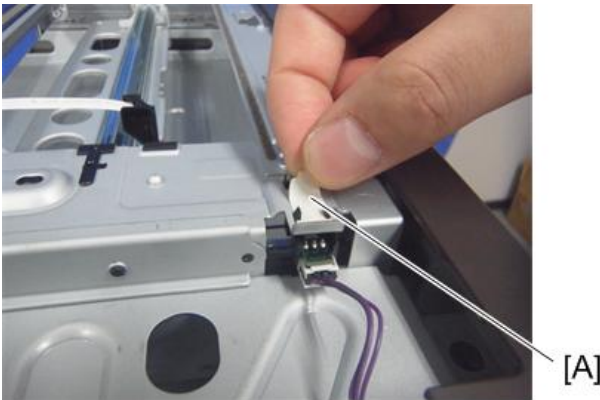
## 스캐너 HP 센서

1. 스캐너 상단 덮개(440페이지의)
2. 노광 유리(442페이지의)
3. 노출 램프(1차 스캐너 캐리지)[A]를 화살표 방향으로 약간 움직입니다.



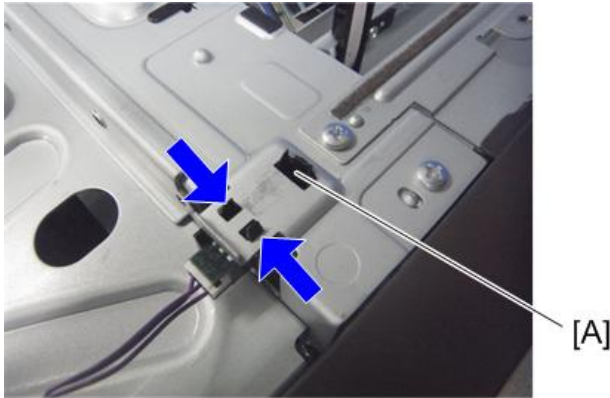
d1462320

4. 센서 스토퍼[A]를 떼어냅니다.



d1462321





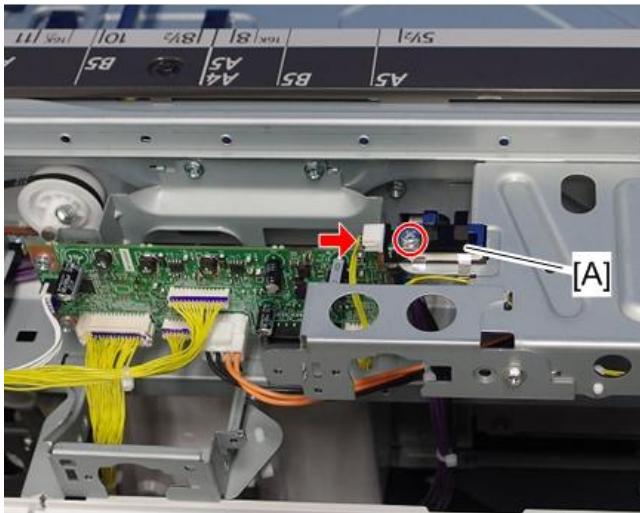
5. 스캐너 HP 센서[A]( ×1개)

d1462322

4

## DF 위치 센서

1. 스캐너 상단 덮개(440페이지의)
2. DF 위치 센서[A]( ×1개,  ×1개)





d197f0027

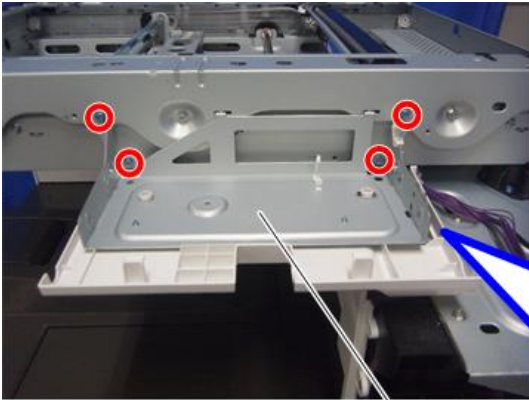
## 스캐너 와이어 조정하기

## ↓ 참고

- 스캐너 와이어를 조정할 때 반드시 특수 도구를 사용하도록 하십시오. (407페이지의)


### 스캐너 와이어(전면)

1. 노광 유리(442페이지의)
2. 스캐너 오른쪽 덮개(440페이지의)
3. 조작 패널(431페이지의)
4. 주 전원 스위치 덮개(423페이지의)
5. 조작 패널의 하단 브래킷[A](×6개, ×3개).



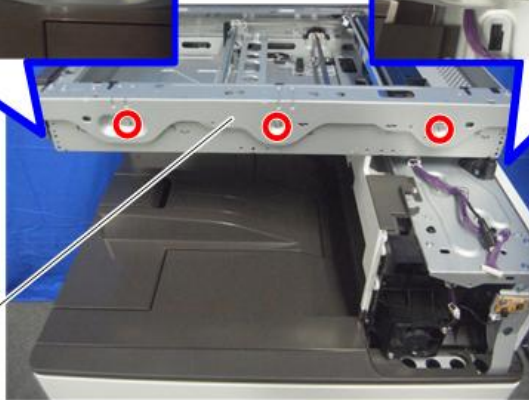
d1462324

[A]

6. 스캐너 전면 프레임[A](×6개)

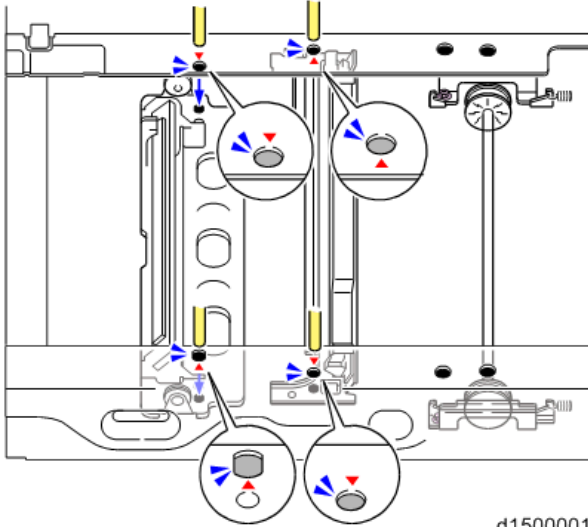


[A]




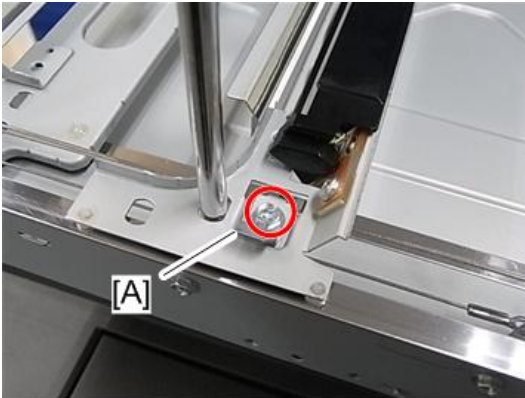
d1462325

7. 1차 스캐너 캐리지를 움직여서 스캐너 고정 핀의 위치를 고정합니다.



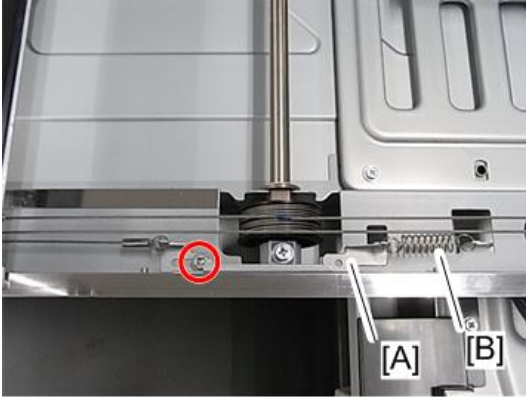
d1500001b

8. 와이어 클램프[A]( ×1개)



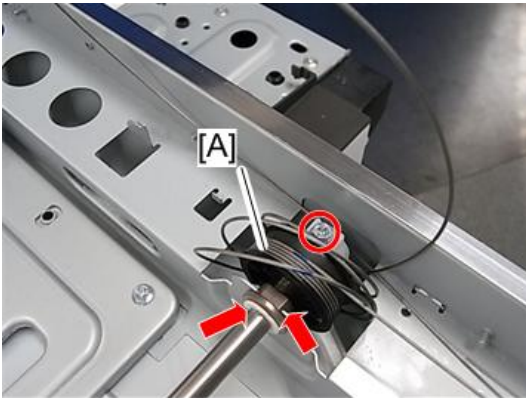
d197z0300

9. 와이어 고정 브래킷[A], 스프링[B](×1개)



d197z0301

10. 와이어 풀리[A](×1개, ×1개, 베어링×1개)



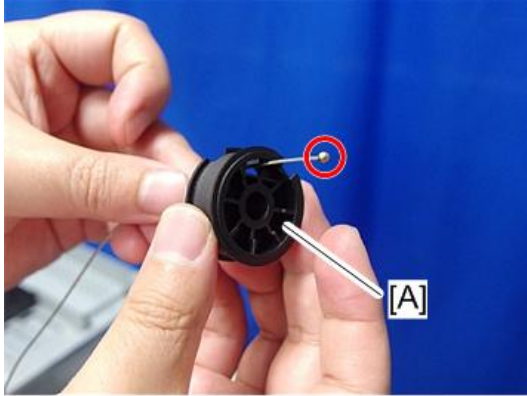
d197z0302

↓참고

- 거울과 램프를 만지지 마십시오.
- 캐리지를 움직이면, 중앙 부분을 잡고 살짝 움직입니다.

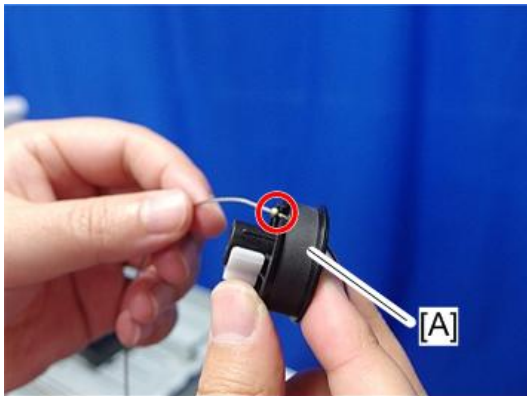
## 스캐너 와이어 조립부(전면)

1. 와이어 볼 끝을 풀리 중심 원통[A]으로 통과시킵니다.



d197z0303

2. 와이어 중간 볼을 풀리의 절단부[A]에 끼워 맞춥니다.



d197z0304

3. 와이어 볼 끝을 풀리 후면에 가까운 위치에서 시계 반대 방향으로 4.5회 감아 줍니다.



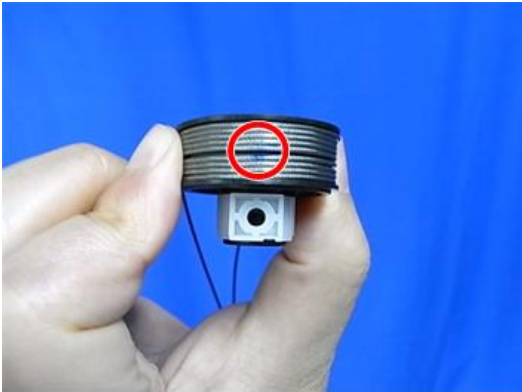
d197z0305

4. 구형의 와이어 끝부분을 폴리 전면과 가까운 위치에서 시계 방향(폴리 중심원통을 쳐다볼 때 기준으로)으로 3.5회 감아 줍니다.



d197z0306

5. 파란 마크가 맞아 있는지 확인한 뒤, 테이프로 와이어를 임시 고정시킵니다.



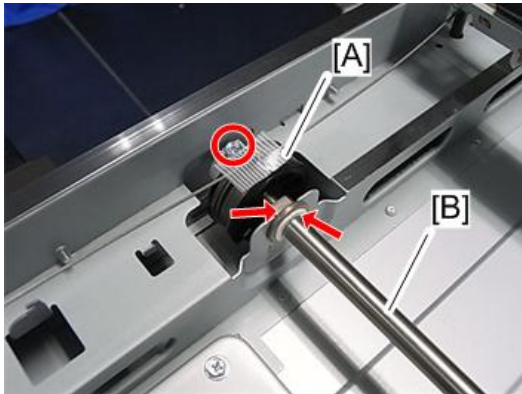
d197z0307

6. 폴리[A]를 구동축[B]에 설치합니다(⊗×1개, ⊗×1개, 베어링 × 1개).

↓ 참고

- 나사[A]를 조여줍니다.





d197z0308

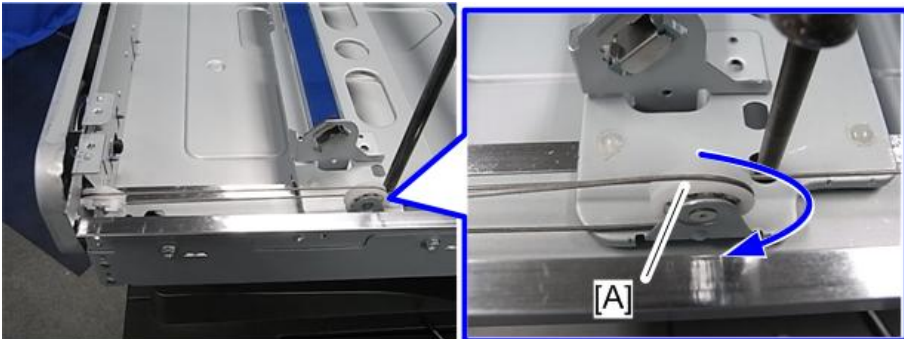
7. 다음 순서 대로 와이어 볼 끝을 고정합니다.

1. 와이어가 왼쪽 프레임의 폴리 아래쪽[A]에서 위쪽으로 빠지도록 한 다음, 폴리 바깥쪽 가장자리[A]에 와이어를 걸어줍니다.



d197z0309

2. 와이어가 두 번째 캐리지 폴리[A] 위를 지나 파란 화살표 방향을 향하도록 합니다.



d197z0310

3. 와이어 볼 끝을 왼쪽 프레임의 가는 구멍[A]에 걸어 줍니다.

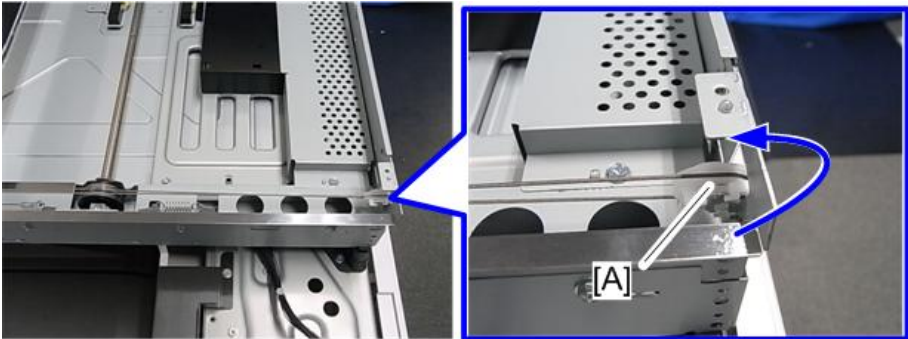


d197z0311

8. 와이어의 링 끝을 다음 순서 대로 고정합니다.

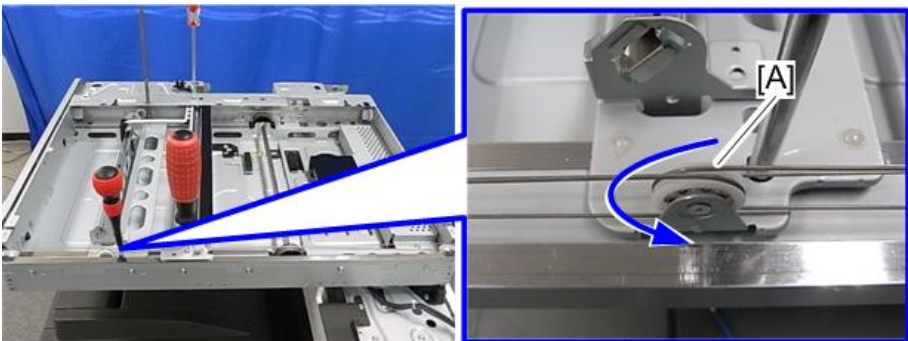
4

1. 와이어가 오른쪽 프레임의 폴리 아래쪽[A]에서 위쪽으로 빠지도록 한 다음, 폴리 바깥쪽 가장자리[A]에 와이어를 걸어줍니다.



d197z0312

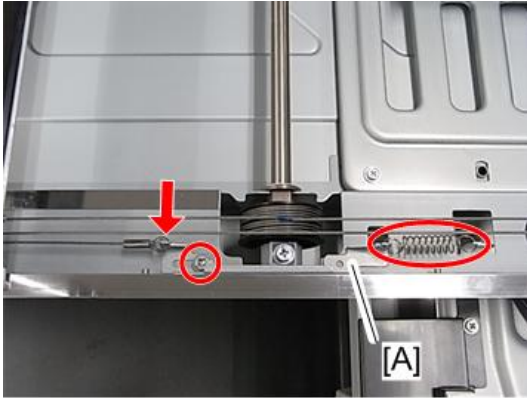
2. 와이어가 두 번째 캐리지 폴리[A] 위를 지나 파란 화살표 방향을 향하도록 합니다.



d197z0313

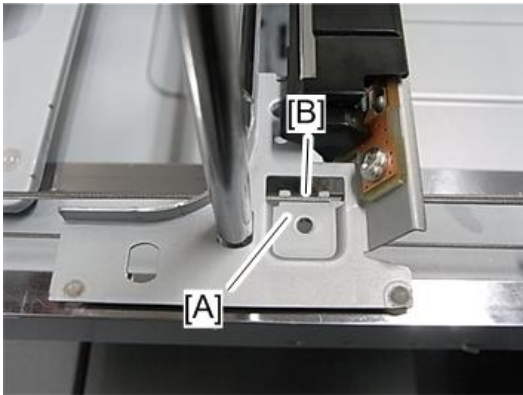
3. 와이어를 고정 브래킷[A]에 부착합니다.
4. 고정 브래킷[A]을 부착합니다(Ⓢ × 1개: 임시 고정용, 스프링 × 1개)





d197z0316

5. 와이어[B]를 캐리지 홈[A]에 걸어줍니다

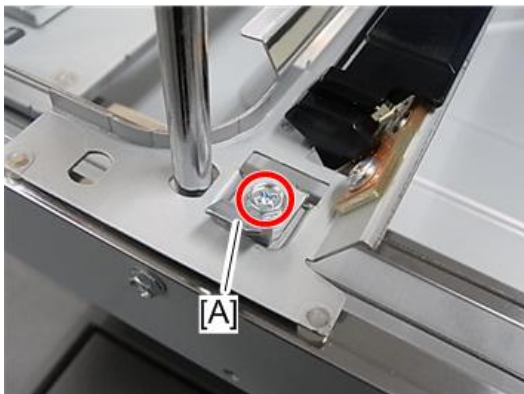


d197z0314

6. 와이어 클램프[A]를 부착합니다(⑤×1개).

참고

- 와이어 클램프의 나사를 임시로 조여줍니다.

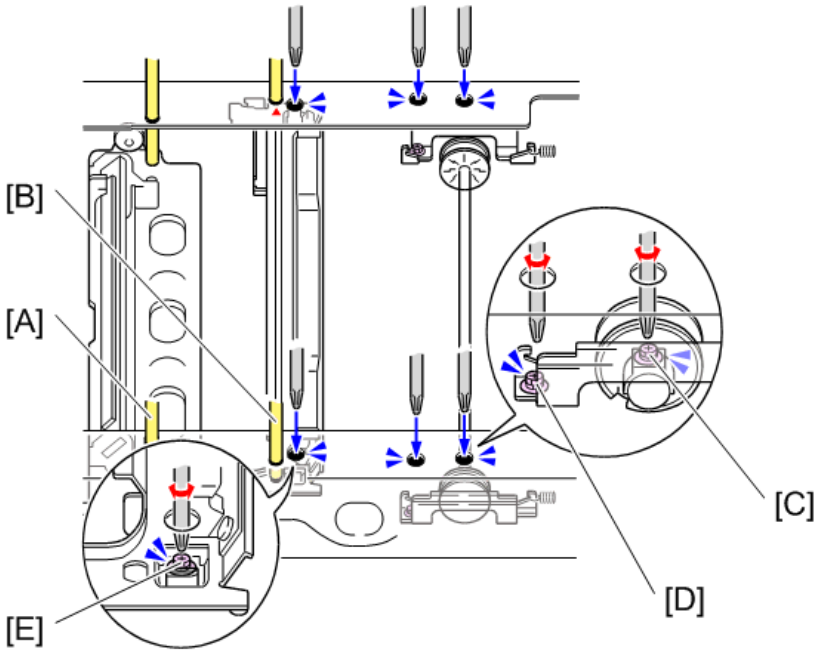


d197z0315

9. 5단계에서 붙였던 테이프를 벗깁니다.

10. 스프링을 부착합니다.

### 스캐너 위치 조정



d1462336



1. 스캐너 위치 고정 핀(x4개)을 고정합니다.
  - 2차 스캐너 캐리지 및 프레임 구멍[A]
  - 1차 스캐너 캐리지 프레임 구멍[B]
  - 뒤쪽에서 [A]와 같은 위치
  - 뒤쪽에서 [B]와 같은 위치
2. 임시적으로 조인 풀리의 나사[C]를 완전히 조입니다.
3. 임시로 조인 고정 브래킷의 나사[D]를 완전히 조입니다.
4. 스캐너 고정 브래킷[E]을 부착합니다.
5. 스캐너 위치 고정 핀을 당겨 빼냅니다.
6. 1차 스캐너 캐리지의 중앙 부분을 잡은 채 왼쪽과 오른쪽으로 움직여서 부드럽게 움직이는지 확인합니다.

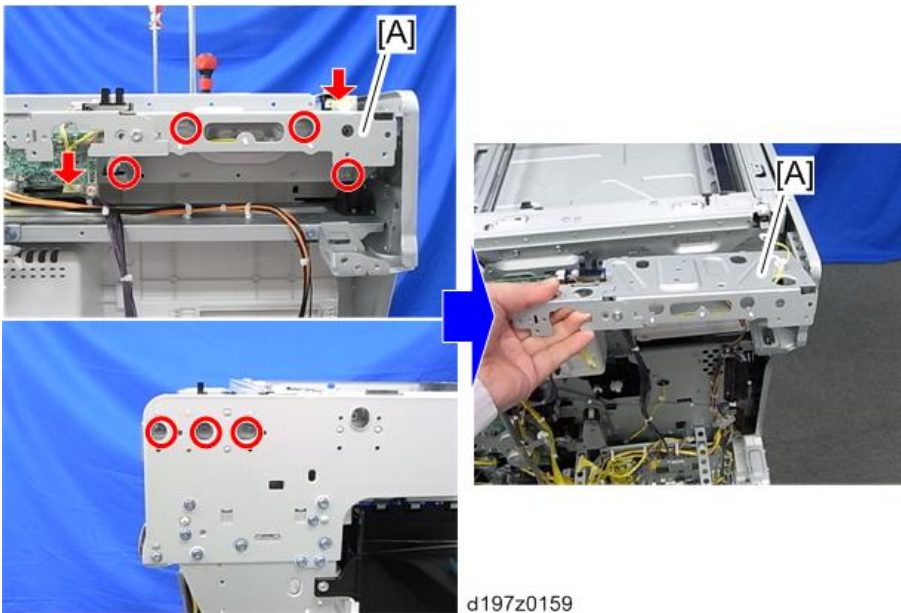
부드럽게 움직이지 않으면 스캐너 와이어를 느슨하게 하고, 스캐너 위치 조정 절차를 다시 수행합니다.

### 참고

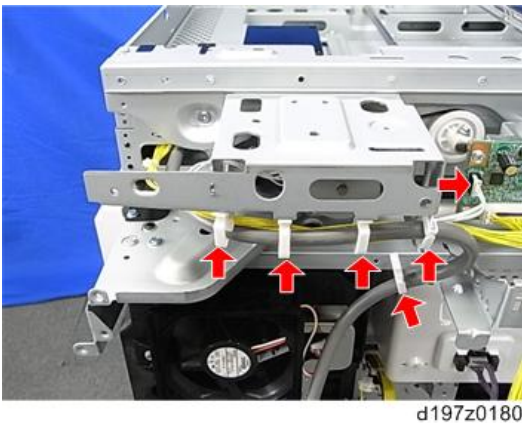
- 와이어를 교체 한 다음에 테스트 복사를 하고, 기울어짐, 배울을 점검하고, 정합 틈이 있는지 확인합니다. 틈이 있으면 스캐너 와이어 위치를 다시 조정하거나, 스캔 정합 조정을 실행합니다(SP4010-SP4011).

## 스캐너 와이어(뒤)

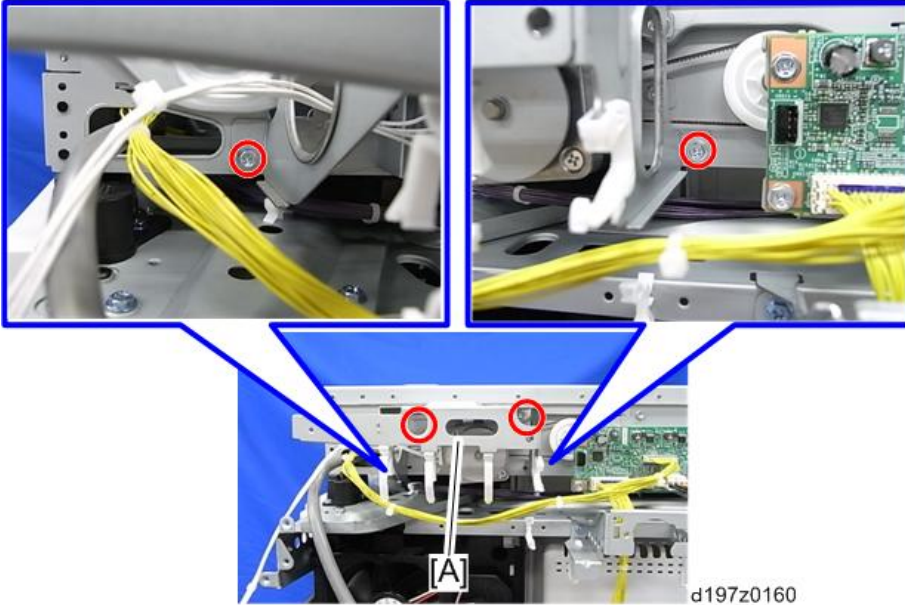
1. 스캐너 와이어(전면)
2. 브래킷[A]( x4개,  x7개)



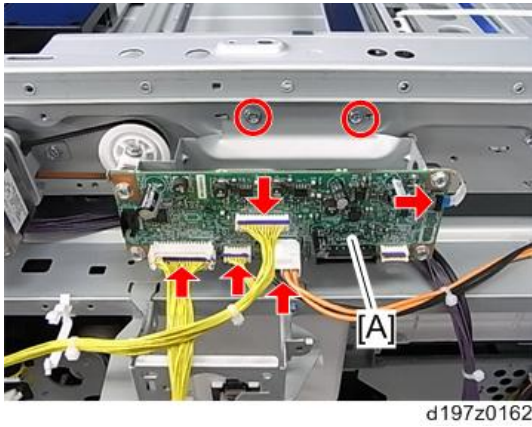
3. 하네스를 풀어줍니다( x5개,  x1개)


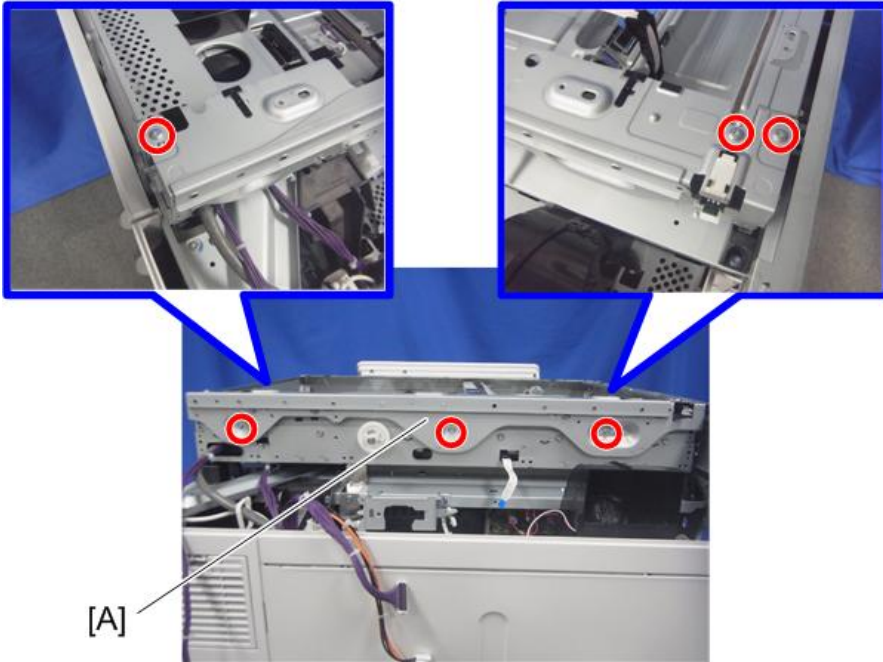


4. 브래킷[A](🔩×4개)



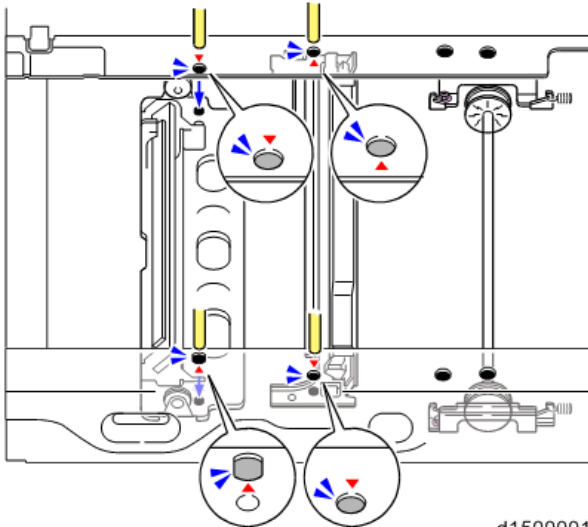
5. 브래킷과 SIO(🔩×2개, 📦×5개).



6. 스캐너 후면 프레임[A](\*6개)

d1462330

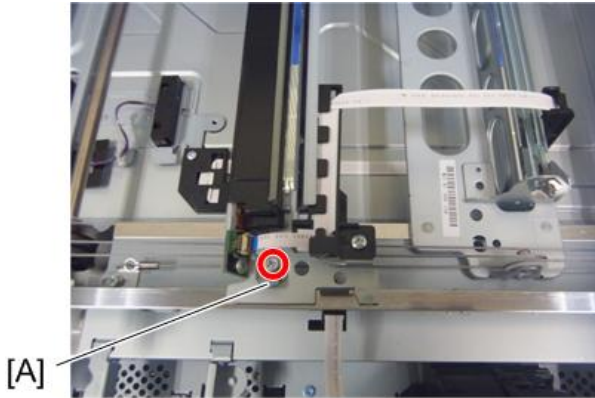
## 7. 1차 스캐너 캐리지를 움직여서 스캐너 고정 핀의 위치를 고정합니다.



d1500001b

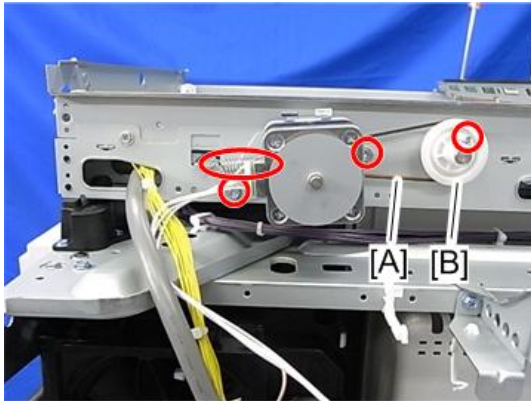


8. 와이어 클램프[A](🔩×1개)



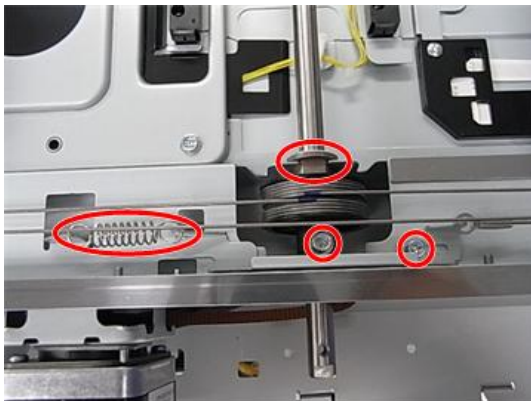
d1462331

9. 벨트 장력[A]을 느슨하게 해서(🔩×2개, spring×1개) 스캐너 구동기어[B]를 분리합니다 (🔩×1개).



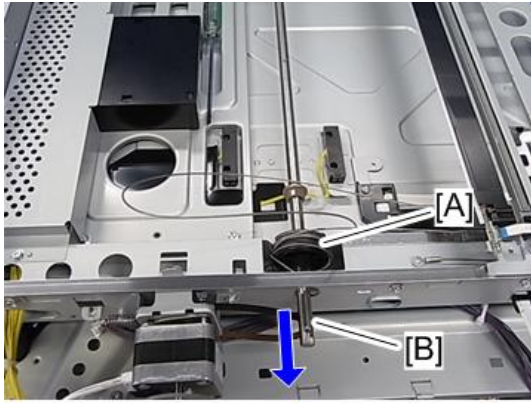
d197z0163

10. 스프링, 나사, 베어링, 클립, 와이어 고정 브라켓



d197z0164

11. 스캐너 구동축[B]을 빼내서 풀리[A]를 분리합니다.

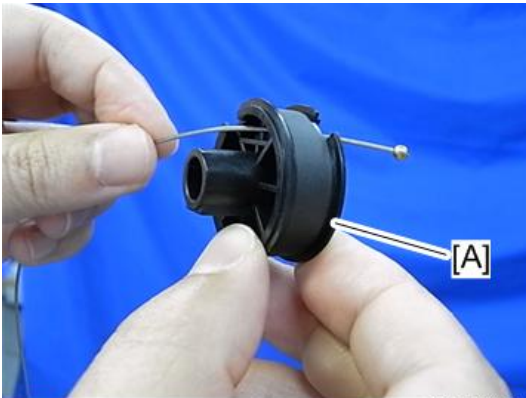


d197z0165

4

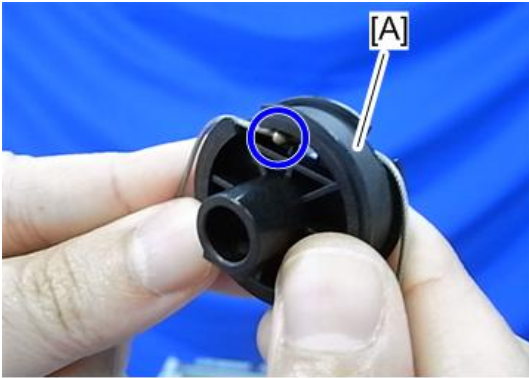
## 스캐너 와이어 조립부(후면)

1. 와이어의 볼 끝을 풀리의 중심 원통[A]으로 통과시킵니다.



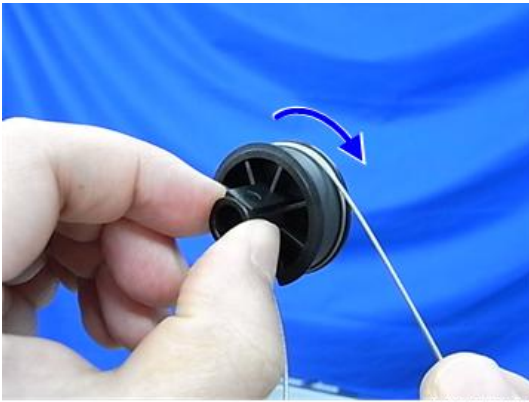
d197z0166

2. 와이어 중간을 풀리 절단부[A]에 끼워 맞춥니다.



d197z0167

3. 와이어 볼 끝을 풀리 후면에 가까운 위치에서 시계 반대 방향으로 4.5회 감아 줍니다.



d197z0168

4. 구형의 와이어 끝부분을 풀리 전면과 가까운 위치에서 시계 방향(풀리 중심원통을 쳐다볼 때 기준으로)으로 3.5회 감아 줍니다.



d197z0170



5. 와이어의 파란 마크가 맞아 있는지 확인합니다.



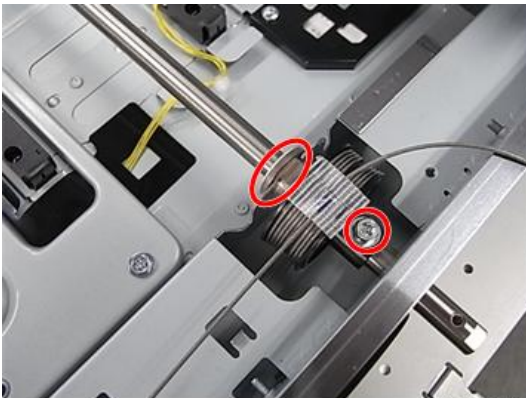
d197z0171

6. 와이어를 테이프로 임시 고정합니다.



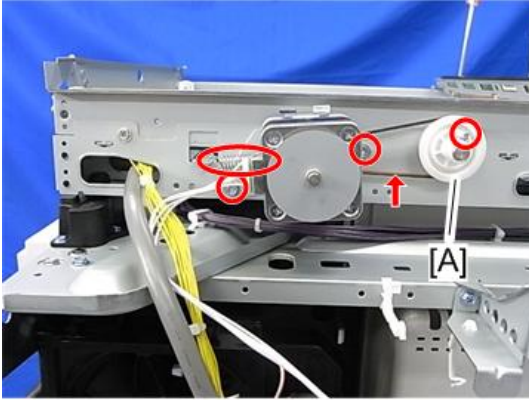
d197z0172

7. 풀리를 스캐너 구동축에 설치합니다(🌀×1개, bearing×1개, 🌀×1개).



d197z0173

8. 스캐너 구동 기어[A]를 부착한 다음, 스캐너 모터 브래킷을 조입니다(🔩×3개, spring × 1개, belt ×1개).



d197z0174

9. 후면 스캐너 와이어를 전면 와이어와 동일한 순서로 다시 설치합니다.  
10. 스캐너 와이어(전면)를 다시 설치합니다(front).  
11. 스캐너 조정을 실시합니다.

## ARDF 사용 시 스캐너 변경(접촉/비접촉)

### ADF의 절차

1. ADF 전면 덮개[A](🔩×1개)

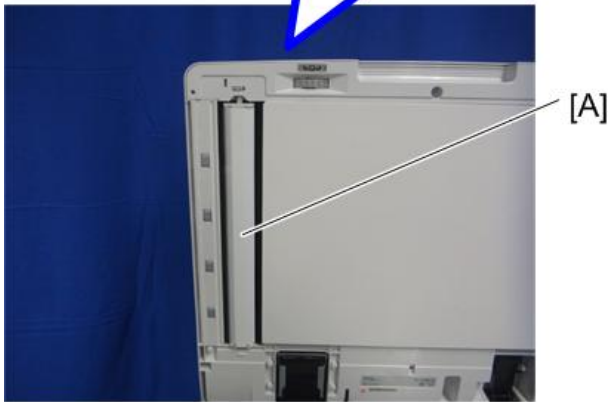
↓참고

- 문서 테이블[B]을 위로 올린 상태에서 제거합니다.



d1463140

2. 문서 리더 가이드 플레이트[A] (🔩×1개)



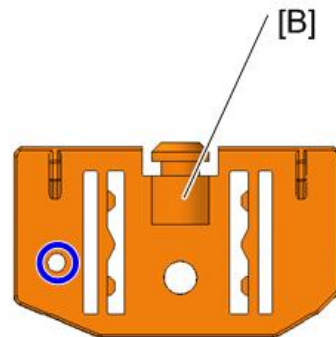
d1463141

3. 비접촉 가이드 플레이트(전면)[A]를 접촉 가이드 플레이트(전면)[B]로 교체합니다(🔩×1개).

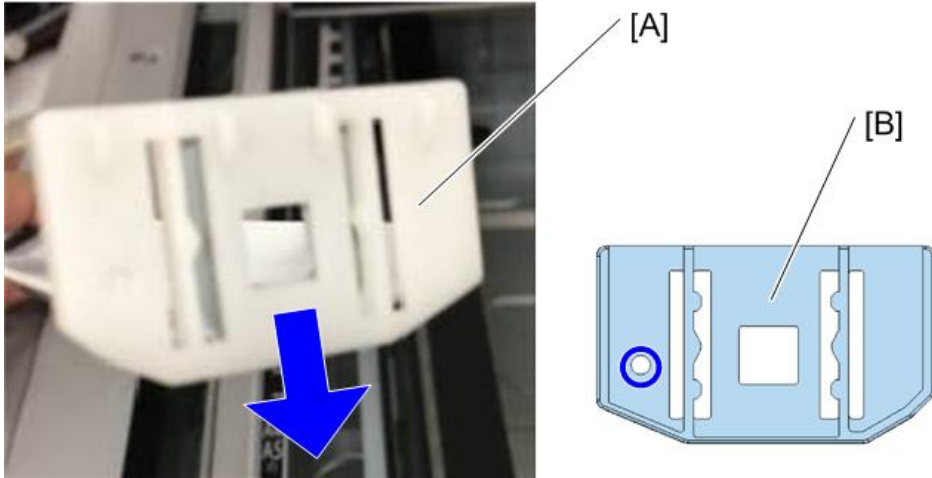
접촉 가이드 플레이트(전면)에 구멍이 있습니다.



d1463142

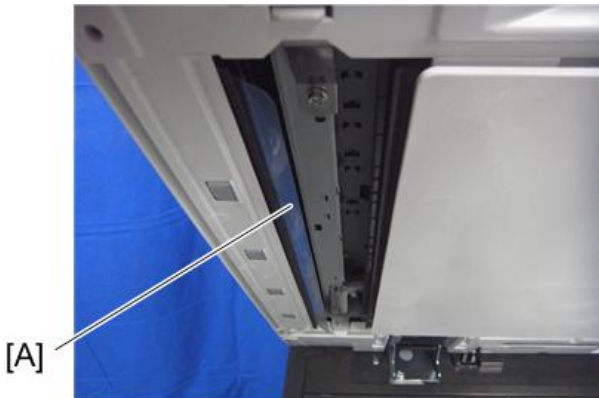


4. 비접촉 가이드 플레이트(후면)[A]를 접촉 가이드 플레이트(후면)[B]로 교체합니다.  
접촉 가이드 플레이트(후면)에 구멍이 있습니다.



d1463143

5. 문서 리더 가이드 플레이트를 부착합니다. 시트[A]에 흠집이 생기지 않도록 조심하십시오.

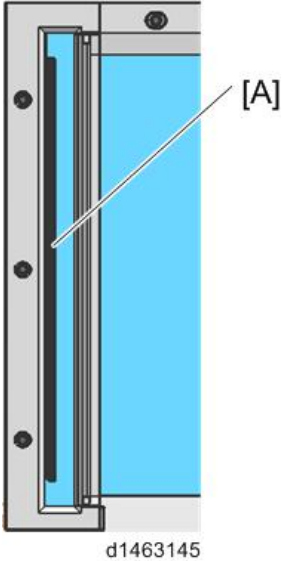


d1463144

6. ADF 전면 덮개를 부착하고 ADF를 원래 위치로 되돌립니다.  
7. SP 모드로 들어가 DF 농도 설정(SP4-688-001)을 [102%]에서 [97%]로 변경합니다.

## 스캐너의 절차

1. 노광 유리를 제거하고 검정색 시트[A]를 벗깁니다.



2. 양면 테이프의 접착 물질이 남지 않도록 노광 유리를 알코올 등으로 닦습니다.

### 참고

- 접착 물질이 남으면 ADF에서 용지 걸림을 유발할 수 있음에 유의하십시오.

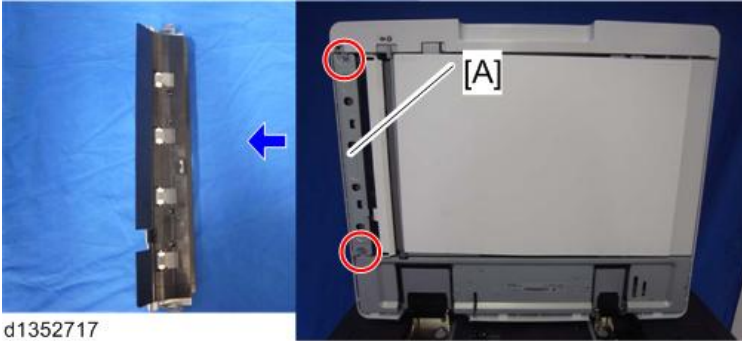
## SPDF 사용 시 스캐너 변경(접촉/비접촉)

비접촉에서 접촉 원고 급지로 변경할 때 ADF와 스캐너의 일부 부품을 교체해야 합니다.

## SPDF의 절차

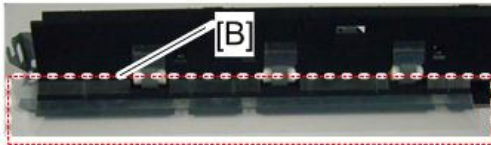
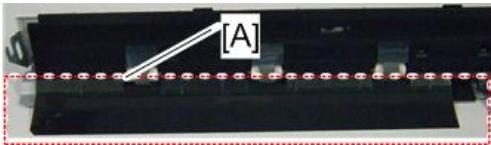
1. SPDF를 엽니다.

## 2. 하단 진입 가이드 장치[A](×2개)



### 참고

- 비접촉 하단 진입 가이드 장치 아래 부분은 검정색입니다[A].
- 접촉 하단 진입 가이드 장치 아래 부분은 색깔이 없고 투명합니다[B].



d1352723

## 3. 문서 리더 가이드 플레이트[A]



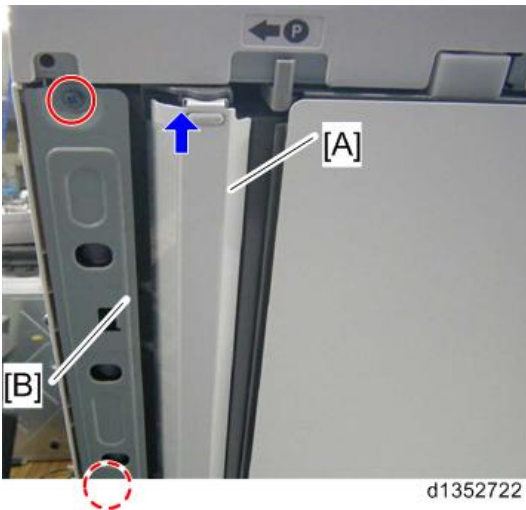
### 참고

- 비접촉 문서 리더 가이드 플레이트 아래 부분은 검정색입니다[A].
- 접촉 문서 리더 가이드 플레이트 아래 부분은 흰색입니다[B].



d1352721

4. 접촉 문서 리더 가이드 플레이트[A]를 부착합니다.
5. 접촉 하단 진입 가이드 장치[B]를 부착합니다(☞\*2개).

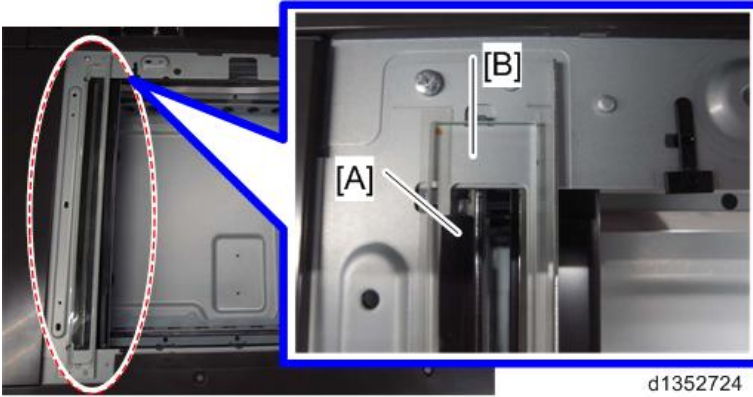


6. SP 모드로 들어가 스캔 이미지 농도 조절(SP4-688-002)을 [103]에서 [98]로 변경합니다.

## 스캐너의 절차

1. 노광 유리(442페이지의)

2. 겹 시트(검정색)[A]를 용지 통과 유리[B]에서 벗깁니다.



3. 양면 테이프의 접착 물질이 남지 않도록 노광 유리를 알코올 등으로 닦습니다.

↓ 참고

- 접착 물질이 남으면 ADF에서 용지 걸림을 유발할 수 있음에 유의하십시오.



## 레이저 장치

### ⚠경고

- 이 섹션의 절차를 시작하기 전에 먼저 주 전원 스위치를 끄고 기기의 전원 코드를 분리하십시오. 레이저 빔은 눈에 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

### 주의 사항 스티커 위치

아래와 같이 주의 데칼이 부착됩니다.



d197f0015

### ⚠경고

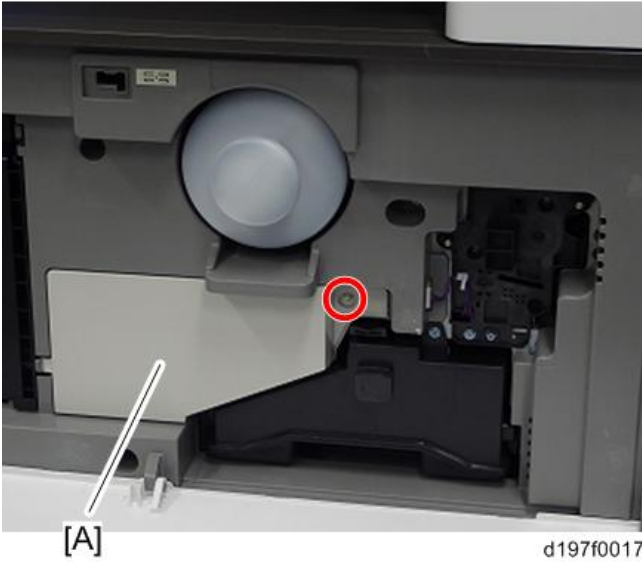
- 레이저 장치의 분해나 조정을 시작하기 전에 주 전원 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오. 이 복사기는 파장이 660 nm이고 출력이 17 mW인 클래스 IIIb 레이저 광선을 사용합니다. 레이저는 눈에 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.

## 레이저 장치

레이저 장치를 분리합니다.

1. 전면 덮개를 엽니다.

2. 레이저 장치 덮개[A](🔩 x 1개)

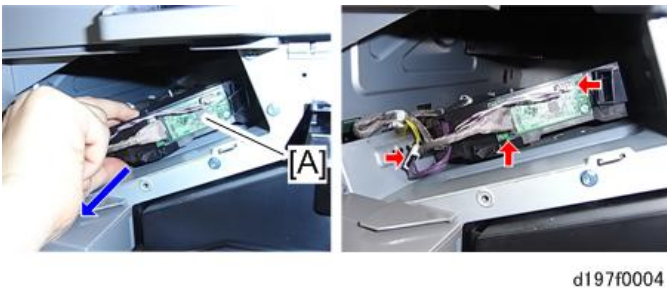


4

3. 스토퍼[A]를 풉니다.



4. 레이저 장치[A]를 빼냅니다(📦 x 3개).



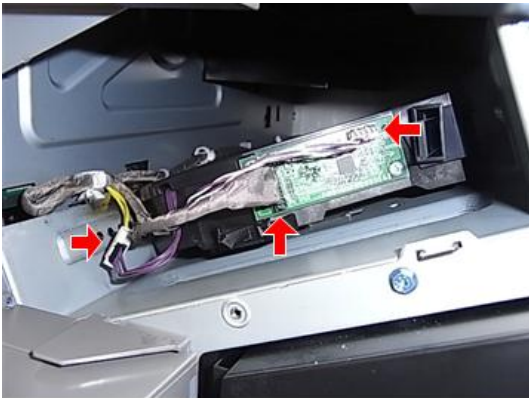
## 새 레이저 장치 설치

1. 새 레이저 장치로 교체합니다.
2. 새 레이저 장치[A]를 절반 정도만 집어넣습니다.



d197f0005

3. 하네스 3개를 새 레이저 장치에 연결합니다(🔌 x 3개).



d197f0006

4. 새 레이저 장치를 가이드 프레임[A]을 따라 집어넣습니다.

### 참고

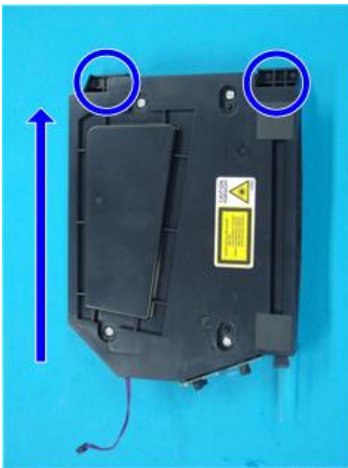
- 새 레이저 장치의 걸림부가 본체 프레임의 걸림부에 끼워져 있는지 확인합니다.

본체 프레임 걸림부



d197f0007

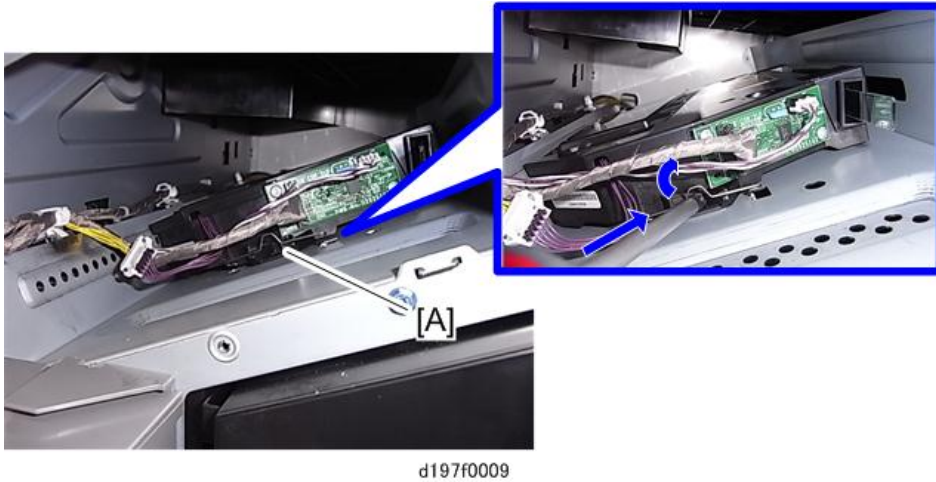
레이저 장치 걸림부



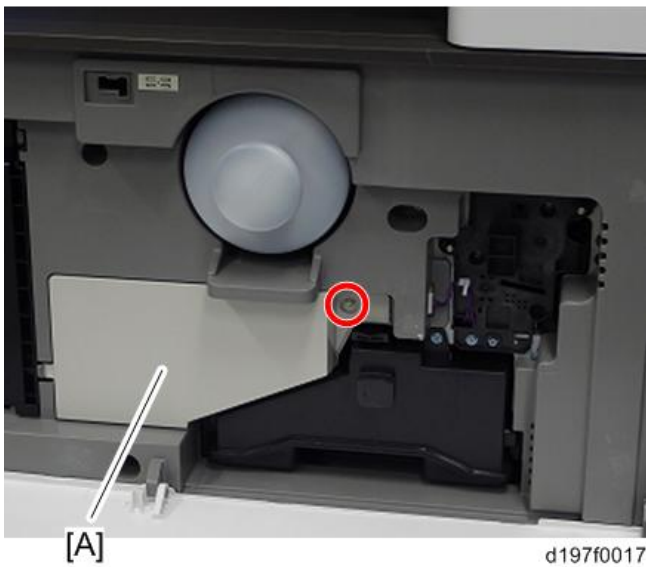
d197f0327

5. 스톱퍼[A]로 레이저 장치를 고정합니다.

- 스크루드라이버를 사용해 스톱퍼에 고정합니다.



6. 레이저 장치 뒷개[A]를 부착합니다(🔩 x 1개).



### 새 레이저 장치 설치 후

새 레이저 장치에 저장된 새 데이터를 본체에 다운로드합니다.

1. 전면 덮개를 닫습니다.
2. 플러그를 꽂고 주 전원 스위치를 켭니다.
3. SP 모드에 들어갑니다.

4. SP2-110-005를 사용해 새 레이저 장치에 저장된 데이터를 본체에 다운로드합니다.

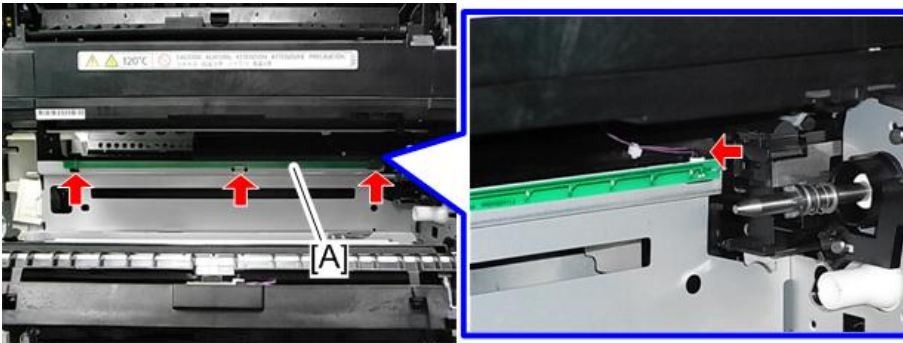
↓참고

- SP2-110-005로 실패했다면, SP2-110-005를 다시 실행합니다.
- 이 단계를 올바르게 실행하지 않으면, 출력물에 이미지 문제가 발생할 수 있습니다.

5. 필요시 이미지 조정을 실시하십시오(620페이지의).

## 소광 램프

1. 오른쪽 덮개(421페이지의)
2. 정착 장치(527페이지의)
3. 소광 램프[A]의 탭과 커넥터(▼ x 3개, ☞ x 1개)



d197z0188

4. 소광 램프[A]



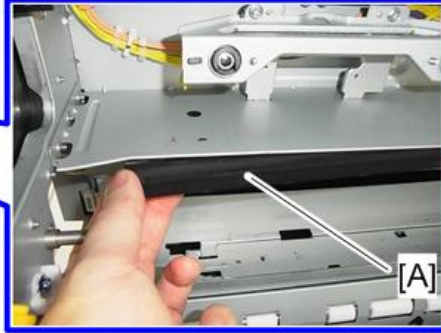
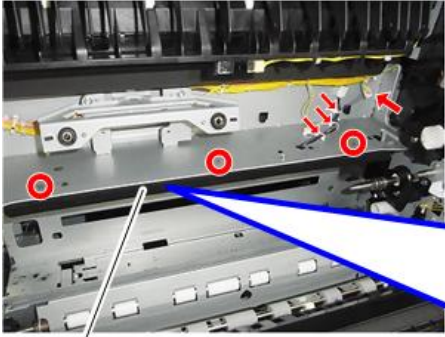
d197z0189

## PCL(Pre Cleaning Light)

1. PCDU (482페이지의)

2. 정착 장치(527페이지의)

3. PCL [A] (🔑 x3개, 🛠️ x3개, 📦 x1개).



d197z0484



# PCDU

## PCU 또는 현상 장치를 교체하기 전에

### ★ 중요

- PCDU 분리 중에 토너 누출에 의한 피해를 막으려면, 반드시 바닥에 방수천을 깔도록 하십시오.
- 과도한 빛에 의한 피해를 방지하려면, OPC 드럼을 보호용지로 싼 다음 어둡고 시원한 장소에 보관하십시오.
- 절대 OPC 드럼, 클리닝 블레이드, 밀봉제나 테이프를 만지지 마십시오.
- 절대 알코올이나 용제로 OPC 드럼을 청소하지 마십시오. 꼭 마른 천으로 닦도록 합니다. 먼지가 많으면, 먼저 젖은 천으로 대충 닦은 다음 마른 천으로 완전히 닦으십시오.
- PCDU가 설치된 후에는 절대 OPC 드럼을 시계방향으로 돌리지 마십시오.

## PCDU

### ↓ 참고

- PCDU를 교체할 경우에는 SP 3-701을 실시할 필요가 없습니다. 주 전원을 껐다 켜면 기기가 새로운 장치를 자동 검색하여 초기 조정작업을 실시하기 때문입니다.

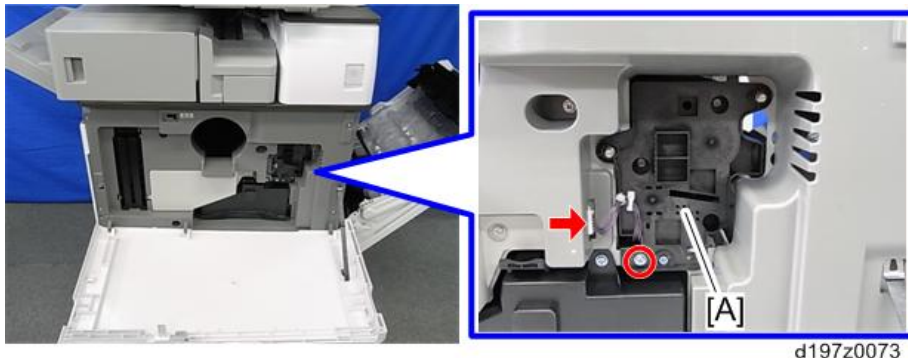
1. 전면 덮개를 엽니다
2. 오른쪽 덮개를 엽니다
3. 이송 장치[A]를 기울입니다.



d197z0072



#### 4. PCDU [A] (🌀 x1개, 📦 x1개)



d197z0073

#### ↓ 참고

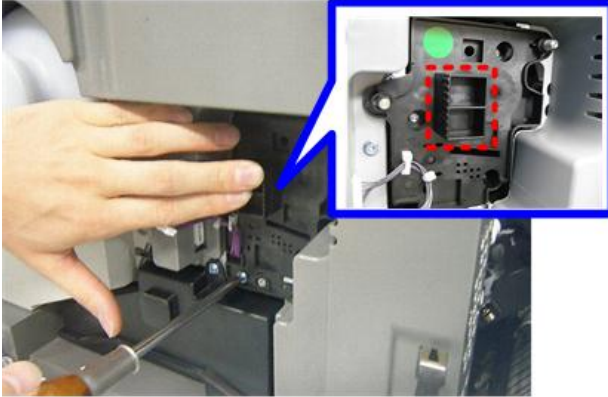
- 토너 누출을 막으려면 기울지 않도록 조심스럽게 천천히 PCDU를 꺼냅니다.



d197z0074

#### ★ 중요

- PCDU 설치시, 아래 나타낸 것처럼 PCDU를 기기에 밀어넣으면서 나사를 조여 고정합니다. PCDU가 똑바른 방향으로 설치되지 않으면, 이송 롤러 접촉 및 이탈 장치가 제대로 작동하지 않아 출력물 두 번째 면에 먼지가 생길 수 있습니다.

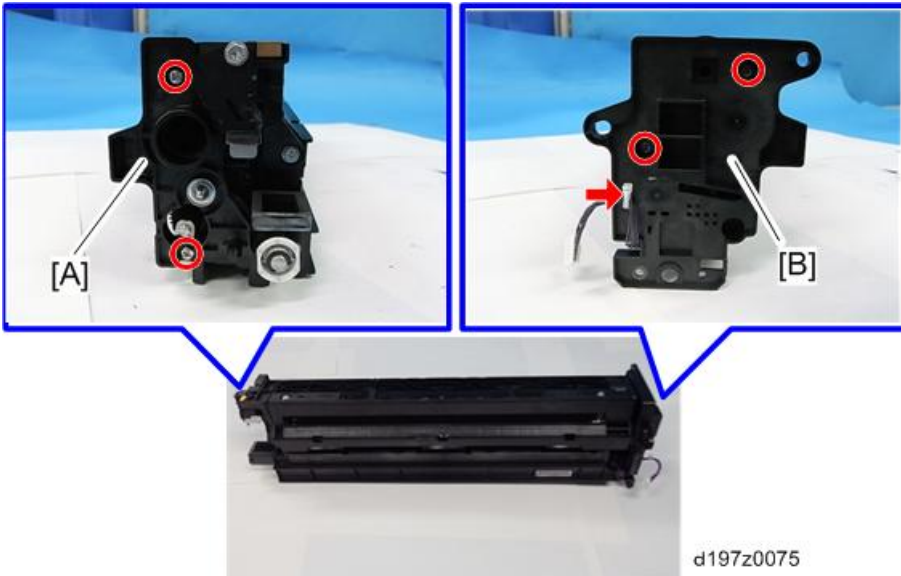


d197f0609

4

### PCU/현상 장치

1. PCDU (482페이지의)
2. 면판 [A][B] (🔩x4개, 🛠️x1개)



d197z0075

### 3. 조립부를 PCU [A]와 현상 장치[B]로 분리합니다.



4

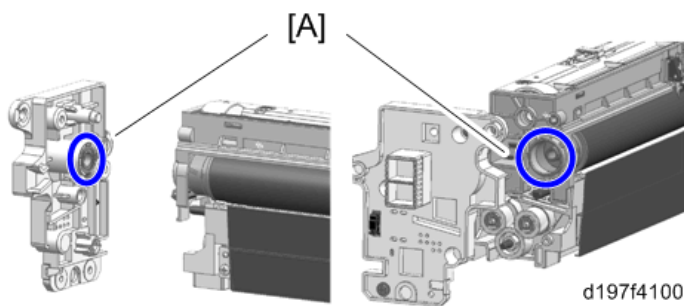
### 면판 설치시 유의점

면판 설치시, 아래 나타낸 것과 같은 접합점을 확인합니다.

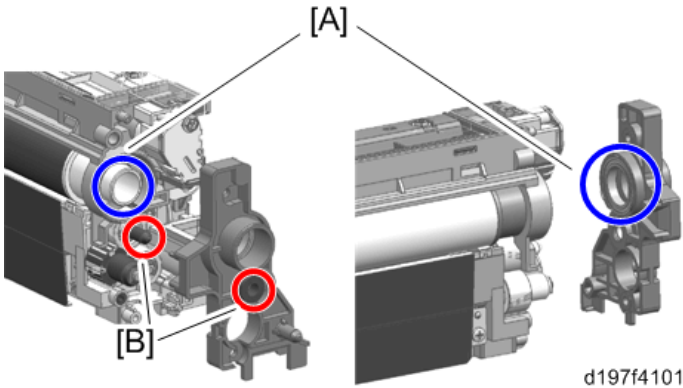
[A]: 면판의 베어링은 OPC 드럼과 서로 맞게 되어 있습니다.

[B]: 면판 베어링은 현상 롤러 베어링과 서로 맞게 되어 있습니다.

### 전면 면판



### 후면 면판



### PCU 설치

★ 중요

- PCU 설치 전에, SP3-701-002를 “1” 로 설정하고 주 전원 스위치를 끕니다.
- 파트를 교체하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.
- PCU를 교체한 후 주 전원을 켭니다.

1. PCDU를 PCU와 현상 장치로 분해합니다(484페이지의).
2. 새 PCU로 교체합니다.
3. PCDU를 다시 조립합니다.

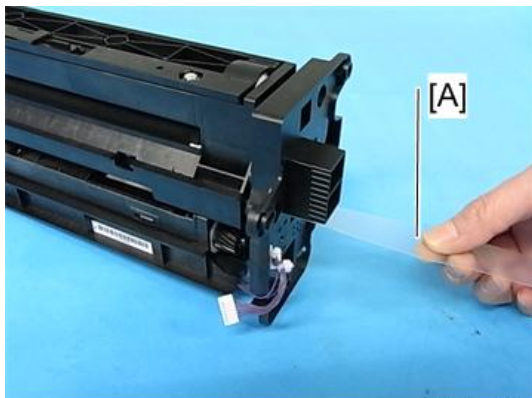
### 현상 장치 설치

★ 중요

- 현상 장치를 교체하기 전에, SP3-701-023을 “1” 로 설정하고 주 전원 스위치를 끕니다.
- 파트를 교체하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.
- 현상 장치를 교체한 후, 주 전원을 켭니다.

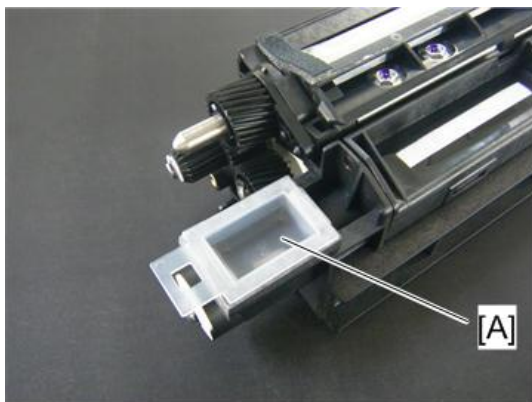
1. PCDU를 PCU와 현상 장치로 분해합니다(484페이지의).
2. 새 현상 장치로 교체합니다.
3. PCDU를 다시 조립합니다.

4. 열접착 필름[A]을 당겨 제거합니다.



d197z0198

5. 캡[A]을 제거합니다.



d197z0430

#### 참고

- 제거한 캡을 쓰고난 현상 장치에 부착합니다.

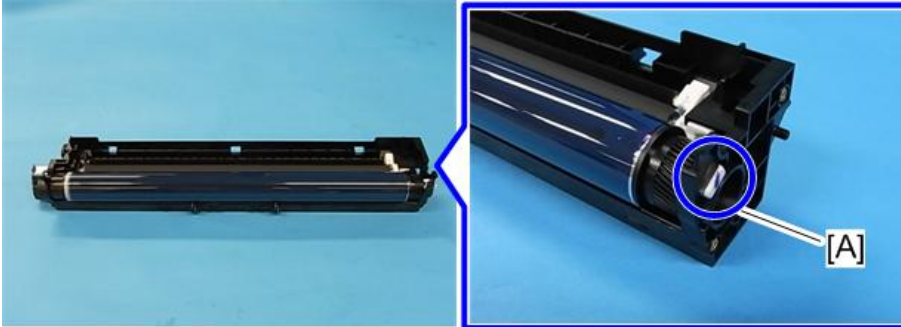
## OPC 드럼

### 중요

- OPC 드럼을 교체하기 전에, SP3-701-021을 “1”로 설정하고 주 전원 스위치를 끕니다.
- 파트를 교체하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.
- OPC 드럼을 교체한 후, 주 전원을 켭니다.

1. PCU(484페이지의)

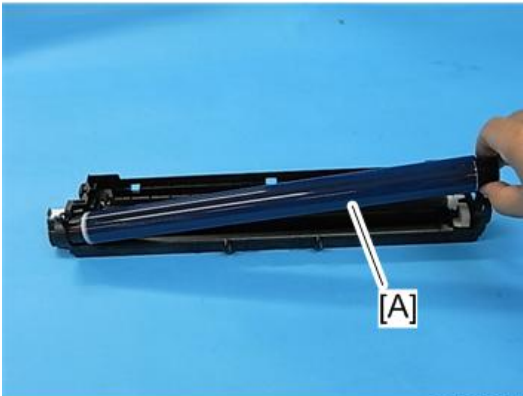
2. PCU의 스토퍼[A]



d197z0077

4

3. OPC 드럼[A]을 빼냅니다.



d197z0078

대전 롤러, 클리닝 롤러

★ 중요

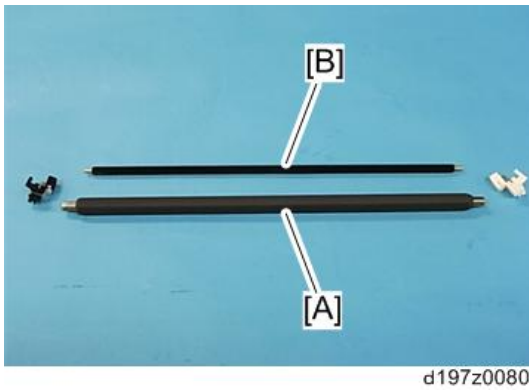
- 이 롤러를 교체하기 전에, 대전 롤러의 SP3-701-018 및/또는 클리닝 롤러의 SP3-701-019를 “1” 로 설정하고 주 전원 스위치를 끕니다.
- 파트를 교체하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.
- 롤러를 교체한 후, 주 전원 스위치를 켭니다.

1. PCU(484페이지의)
2. OPC 드럼(487페이지의)

### 3. 대전 롤러 및 클리닝 롤러[A]와 베어링



### 4. 조립부를 대전 롤러[A]와 클리닝 로로[B]로 분해합니다.



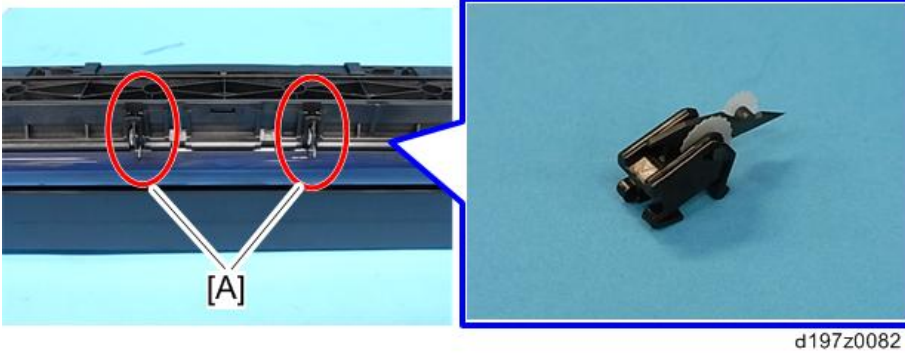
## 픽오프 폴

### ★ 중요

- 픽오프 폴을 교체하기 전에, SP3-701-022를 “1”로 설정하고 주 전원 스위치를 끕니다.
- 파트를 교체하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.
- 픽오프 폴을 교체한 후, 주 전원을 켭니다.

#### 1. PCU(484페이지의)

## 2. 픽오프 폴[A]



4

### 참고

- 스크루드라이버를 사용해 픽오프 폴의 탭을 벌립니다. 픽오프 폴로 인해 드럼에 라인이 생긴다면, 픽오프 폴 위치를 조정할 수 있습니다.



## 클리닝 블레이드

### ★ 중요

- 클리닝 블레이드를 교체하기 전에, SP3-701-009를 “1”로 설정하고 주 전원 스위치를 끕니다.
- 파트를 교체하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.
- 클리닝 블레이드를 교체한 후, 주 전원 스위치를 켭니다.

1. PCU(484페이지의)
2. OPC 드럼(487페이지의)
3. 대전 롤러 및 클리닝 롤러(488페이지의)



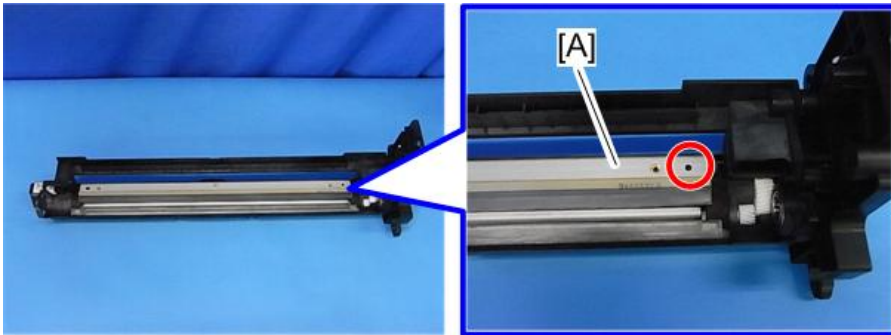
#### 4. 클리닝 블레이드[A] (🔑 x2개)



d197z0083

#### 참고

- 클리닝 블레이드[A]에는 원형 (○)과 타원형 (◌)의 2가지 구멍이 있습니다. 원형 구멍에 있는 나사를 제거한 다음 타원형 쪽을 제거합니다.



d197z0487

## 현상액

#### 준비

- 6단계, 11단계, 12단계에 사용된 이 시트는 부속품으로 제공되지 않으니, 잊지 말고 현상액과 함께 주문하도록 하십시오.



d197f0608

★ **중요**

- 현상액을 교체하기 전에, SP3-701-024를 “1”로 설정하고 주 전원을 끕니다.
- 파트를 교체하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.
- 현상액을 교체한 후, 주 전원 스위치를 켭니다.

↓ **참고**

- 현상액을 현상필터와 같이 교체할 경우, 먼저 현상액을 교체한 다음 필터를 교체하십시오.

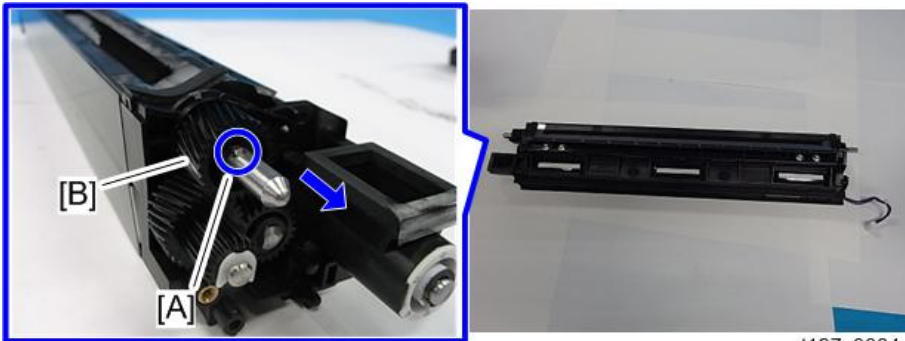
1. 현상 장치(484페이지의)
2. 베어일(전면) [A] (E자형 링 x1개)

4



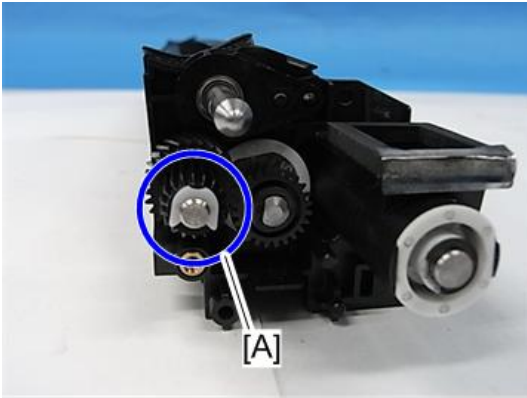
d197z0087

3. 아래에 나타낸 것처럼 파란 화살표 방향으로 축을 당긴 다음, 핀[A]와 기어[B]를 분리합니다.



d197z0084

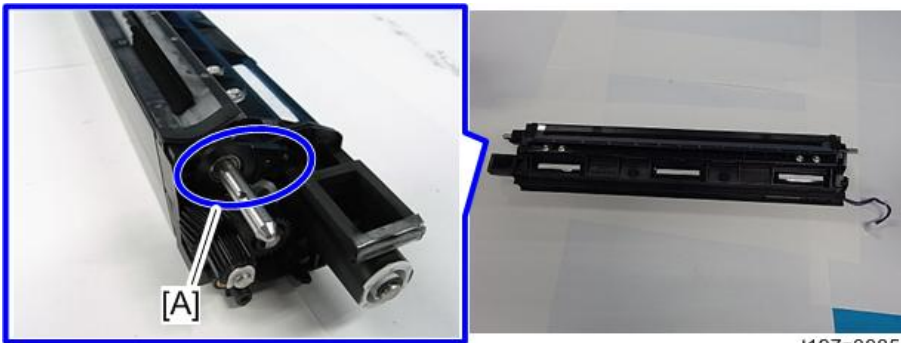
## 4. 기어[A] (⑧x1개)



d197z0088

4

## 5. 베어일(후면) [A]



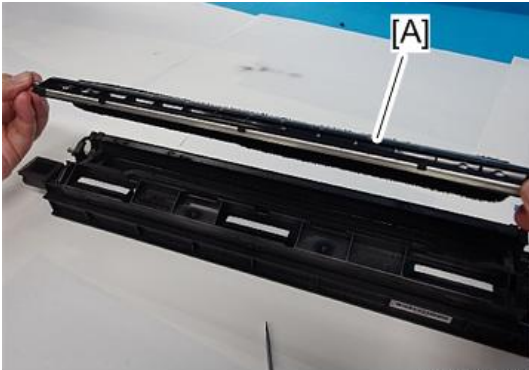
d197z0085

## 6. 각 끝에서 현상 측면 밀봉 및 현상 케이스 입구 밀봉재[A]



d197z0086

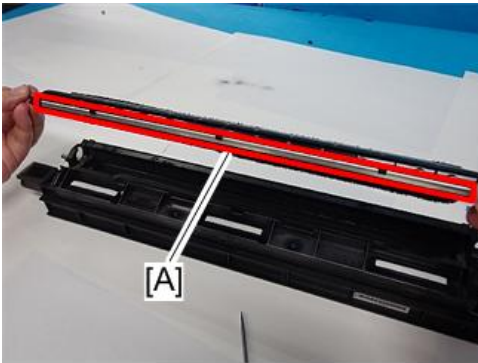
7. 현상 슬리브 장치[A]를 들어올립니다.



d197z0089

4

⚠ 주의



d197z0476

- 슬리브 장치를 들 때, 현상 슬리브 가장자리[A]를 만지거나 들지 마십시오. 상해를 입을 수 있습니다.
8. 현상 장치를 현상 필터 반대 방향으로 뒤집은 다음 현상액을 제거합니다.

↓ 참고

- 기어를 회전시켜 최대한 토너를 제거합니다.



d197z0090

9. 현상 장치를 세운 다음, 기어를 회전시키면서 새 현상액을 현상 장치 쪽 방향으로 균일하게 바릅니다.

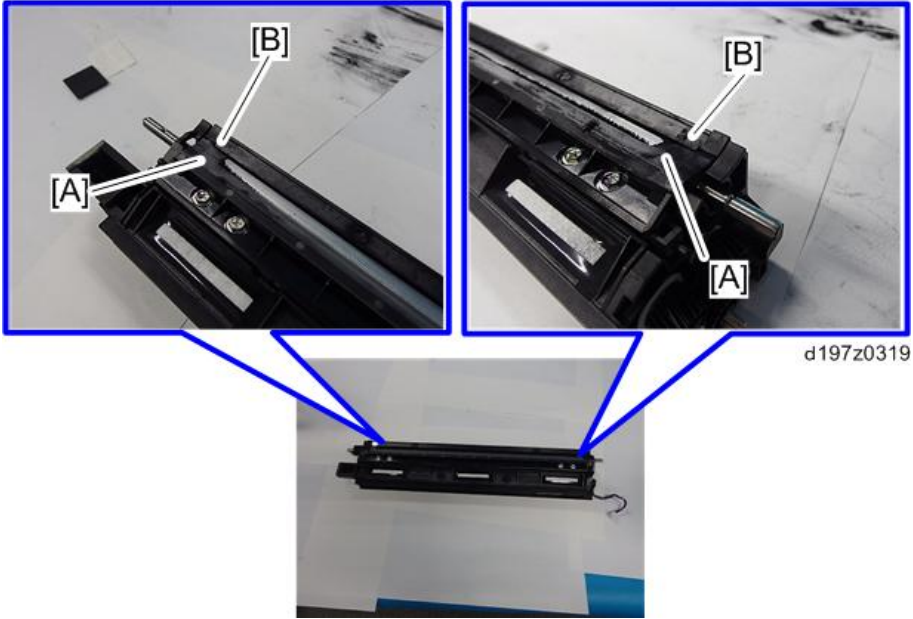


d197f4081

10. 현상 슬리브 장치, 기어, 베어링을 다시 조립합니다.

↓ 참고

- 현상 슬리브 장치의 시트[A]는 현상 장치 시트[B] 아래에 있어야 합니다.



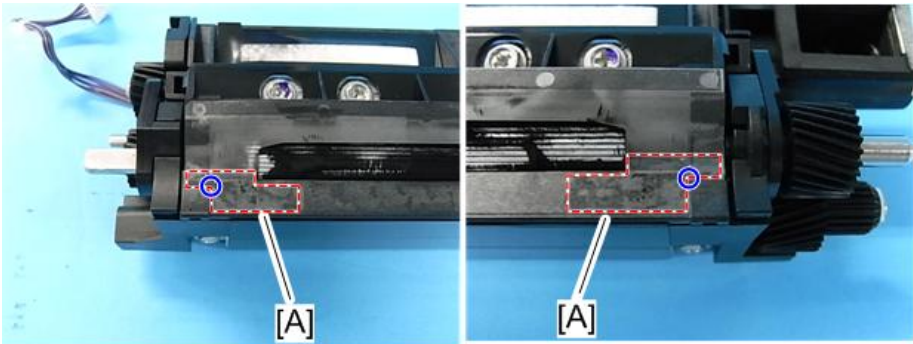
d197z0319

4

정확함	잘못됨
<p data-bbox="509 1187 591 1211">d197f0605</p>	<p data-bbox="954 1187 1037 1211">d197f0606</p>

11. 빨간 점선으로 표시된 영역[A]을 닦아내고, 새 현상 케이스 입구 밀봉재를 붙여 파란원 위치를 덮습니다.

- 이 밀봉재는 현상 밀봉 세트의 일부로서, 현상액과 함께 주문해야 합니다.

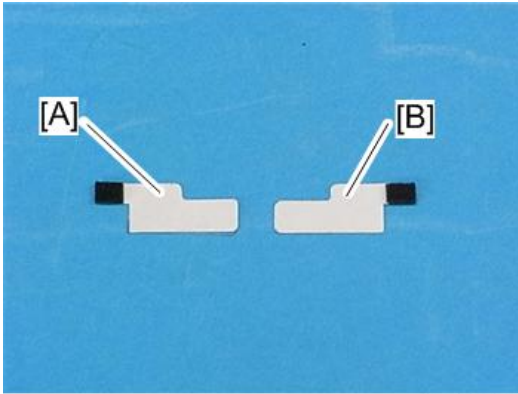


d197z0091



↓참고

- 아래에 나타난 것처럼, 전면 밀봉재[A]는 후면 밀봉재[B]와 동일한 모양이 아닙니다. 밀봉재를 붙일 때 주의하십시오.



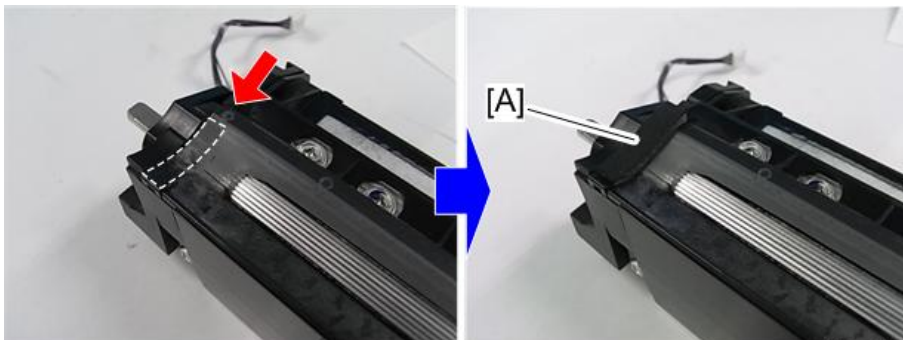
d197z0405

12. 아래에 나타난 것처럼, 새 현상 측면 밀봉재[A]를 현상 슬리브 장치면에 붙입니다.

- 이 밀봉재는 현상 밀봉 세트의 일부로서, 현상액과 함께 주문해야 합니다.



d197z0093



d197z0094

13. PCU와 현상 장치를 다시 조립합니다.

14. 주 전원 스위치를 켭니다.

기기가 새 현상액을 감지하여 초기 조정작업을 시작합니다.

## 현상 필터

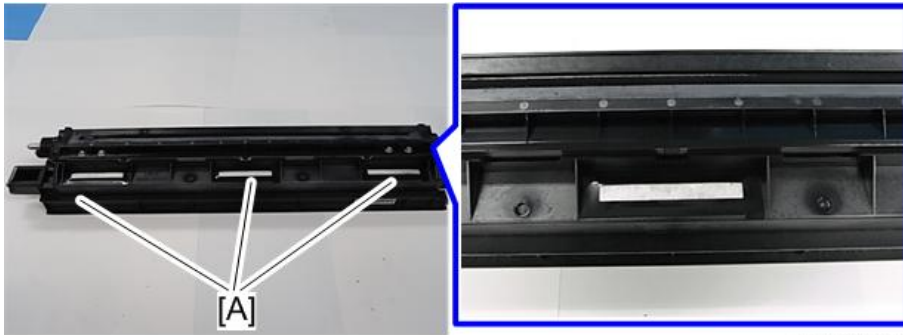
### ★ 중요

- 현상 필터를 교체하기 전에, SP3-701-025를 “1”로 설정하고 주 전원 스위치를 끕니다.
- 파트를 교체하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.
- 현상 필터를 교체한 후, 주 전원 스위치를 켭니다.

### ↓ 참고

- 현상 필터를 현상액과 함께 교체할 경우에는, 먼저 현상액을 교체한 다음 필터를 교체합니다.

1. 현상 장치(484페이지의)
2. 현상 필터[A]



d197z0095

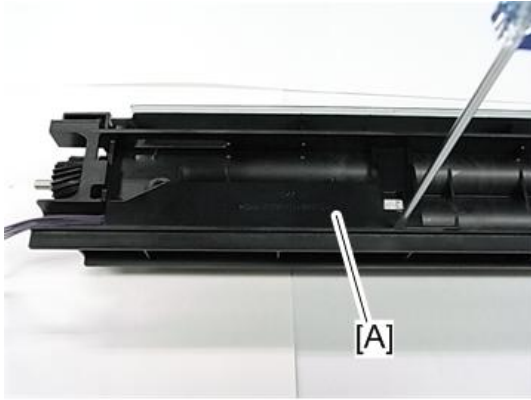
## TD 센서

1. 현상 장치(484페이지의)
2. TD 센서 덮개[A]

### ↓ 참고

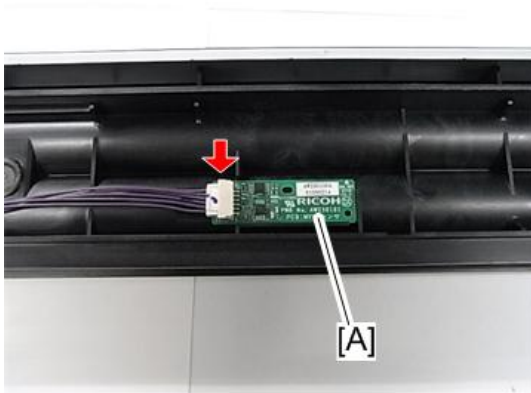
- 스크루 드라이버를 사용해 덮개의 탭을 풀어줍니다.





d197z0096

### 3. TD 센서[A] (📦 x1개)



d197z0097

4

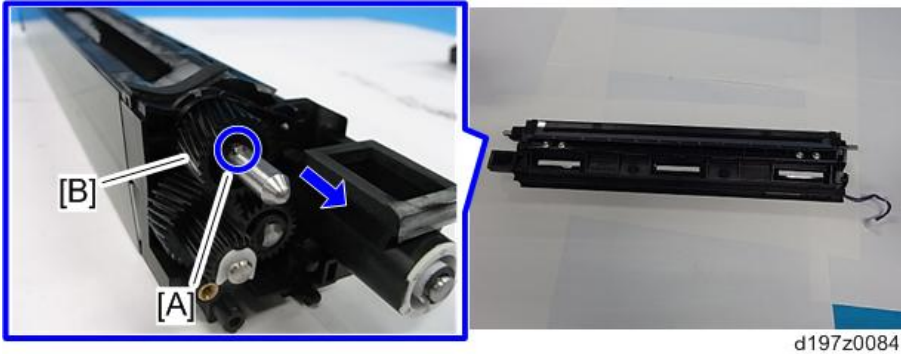
## 현상 교반 오거 베어링

### ★ 중요

- 현상 교반 오거 베어링을 교체하기 전에, SP3-701-028을 “1” 로 설정하고 주 전원 스위치를 끕니다.
- 파트를 교체하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.
- 현상 교반 오거 베어링을 교체한 후, 주 전원 스위치를 켭니다.

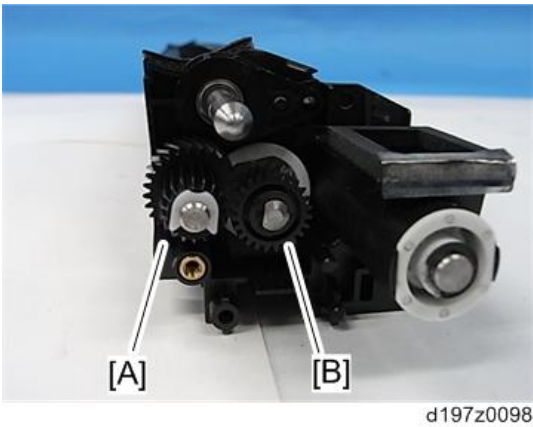
#### 1. 현상 장치(484페이지의)

2. 축을 몸쪽으로 당긴 다음, 핀[A]을 빼서 기어[B]를 분리합니다.

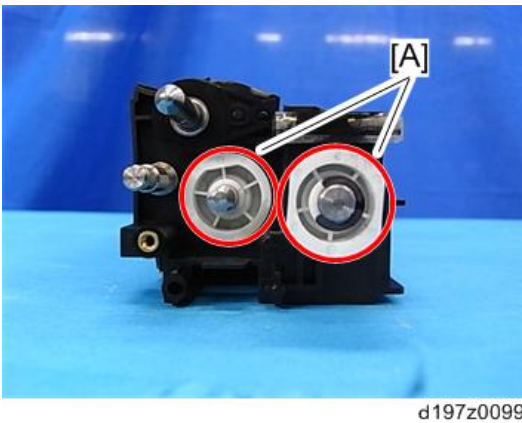


4

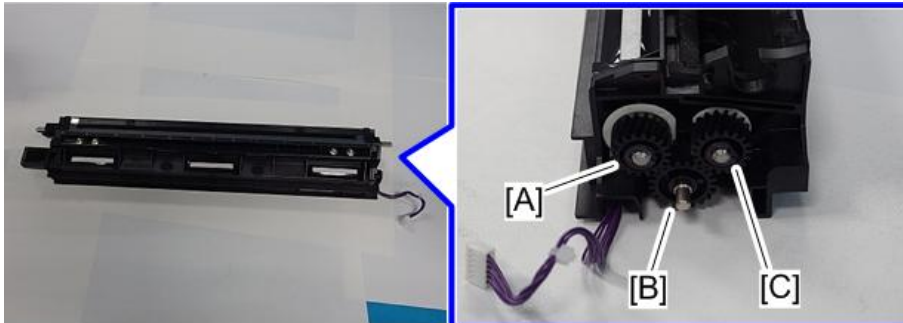
3. 기어 [A] [B] (기어 x1개, E자형 링 x1개)



4. 현상 교반 오거 베어링[A] 2개(E자형 링 x1개)

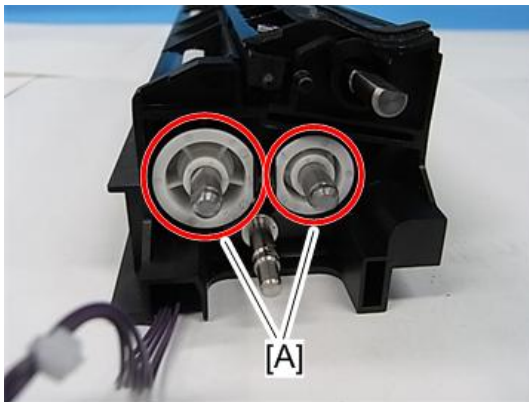


## 5. 기어 [A] [B] [C] (E자형 링 x2개)



d197z0100

## 6. 현상 교반 오거 베어링 2개[A]



d197z0101

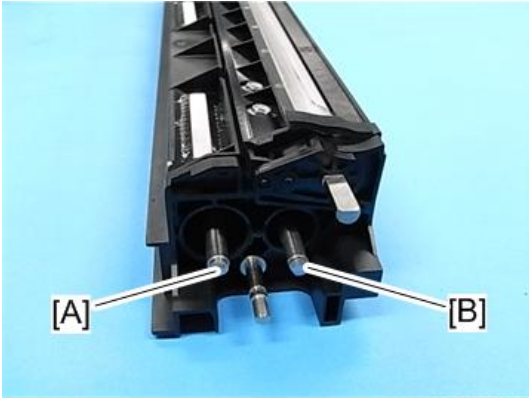
## ↓ 참고

- 현상 교반 오거 베어링은 D자형입니다. 위에 나타난 방향으로 설치하도록 하십시오.

## 현상 교반 오거(L / R)

## ↓ 참고

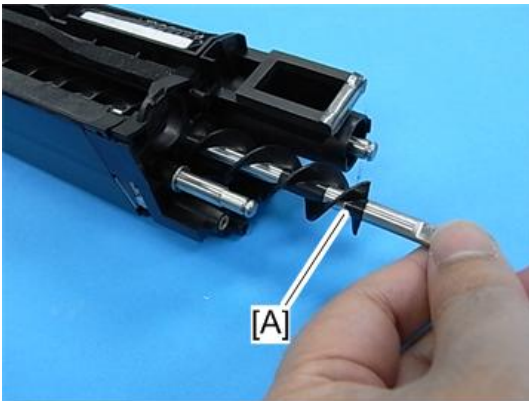
- [A]: 현상 교반 오거(L)
- [B]: 현상 교반 오거(R)



d197z0199

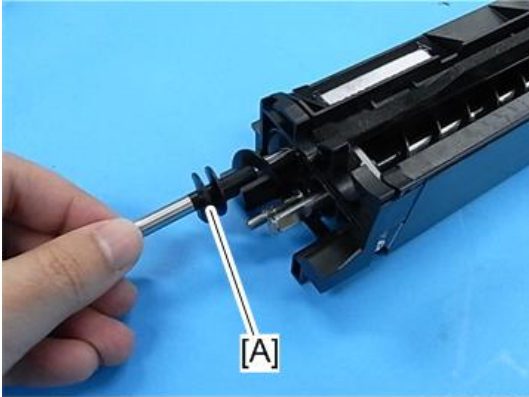
4

1. 현상 장치(484페이지의)
2. 현상액(491페이지의)
3. 현상 교반 오거 베어링(499페이지의)
4. 현상 교반 오거(L) [A]



d197z0200

## 5. 현상 교반 오거(R) [A]



d197z0201

### ↓참고

- 각 오거는 서로 다르므로, 오거가 올바르게 부착되도록 하십시오.
- [A]: 현상 교반 오거(L)
- [B]: 현상 교반 오거(R)

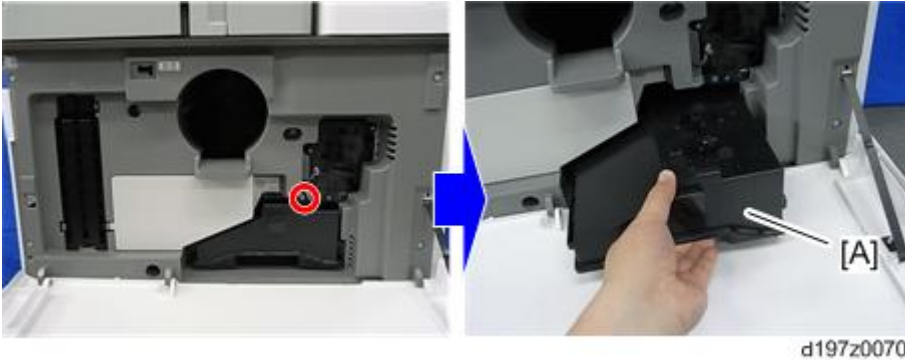


d197z0202

# 폐토너

## 폐토너통

1. 전면 덮개를 엽니다.
2. 폐토너통[A]을 빼냅니다(🔑 x1개, ▼ x1개).

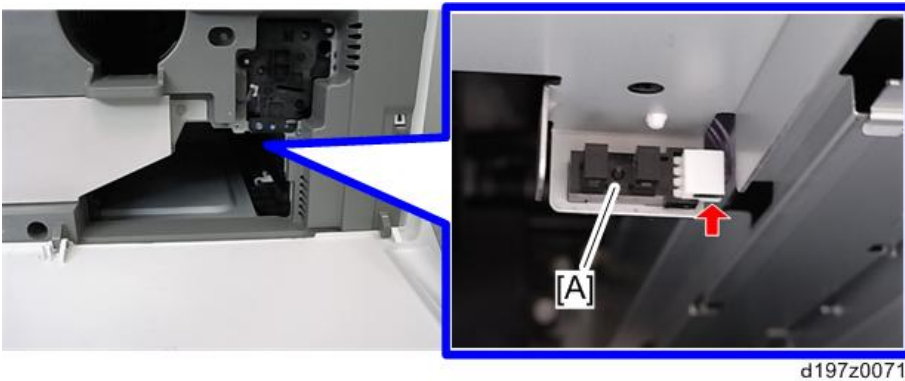


### 참고

- 폐토너통 설정 스위치는 없습니다. 폐토너통을 제거할 경우, 기기에서 작업링 마치기 전에 교체하도록 하십시오.

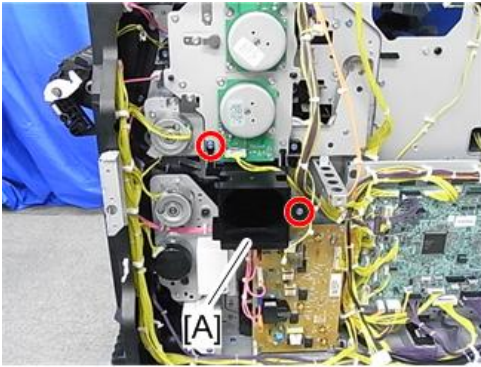
## Toner Collection Full Sensor

1. 폐토너통(504페이지의).
2. 토너 수거 가득참 센서[A](🔑 x1개).



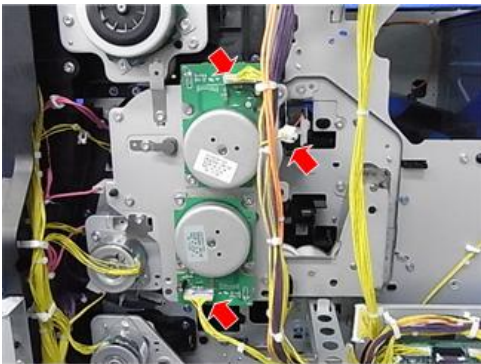
## 재활용 셔터 솔레노이드

1. 페토너통(504페이지의).
2. PCDU(482페이지의).
3. 컨트롤러 상자(596페이지의).
4. 현상 베어링 냉각팬(D200/D201/D202 모델만 해당)(607페이지의).
5. 덕트[A] (🌀×2개).



d197z0468

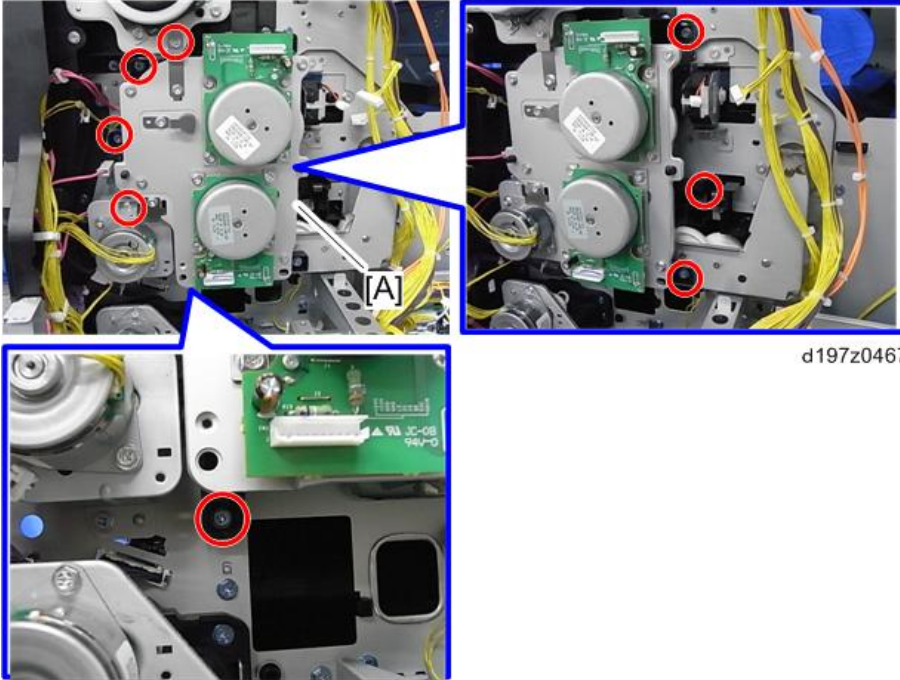
6. 🌀×3개.



d197z0469

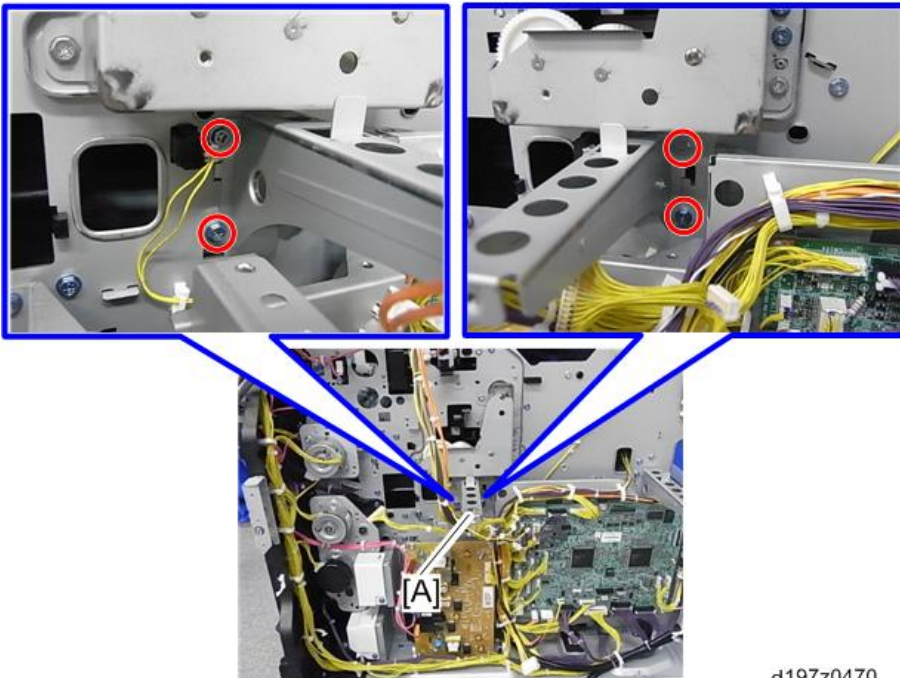


7. 모터 장치[A](×8개).




d197z0467

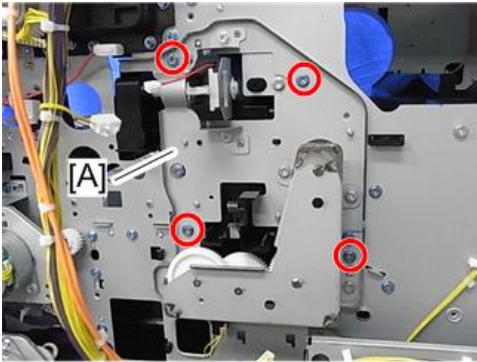
8. 브래킷[A](×4개, 와셔 × 1개).



d197z0470





9. 재활용 셔터 브래킷[A](×4개).

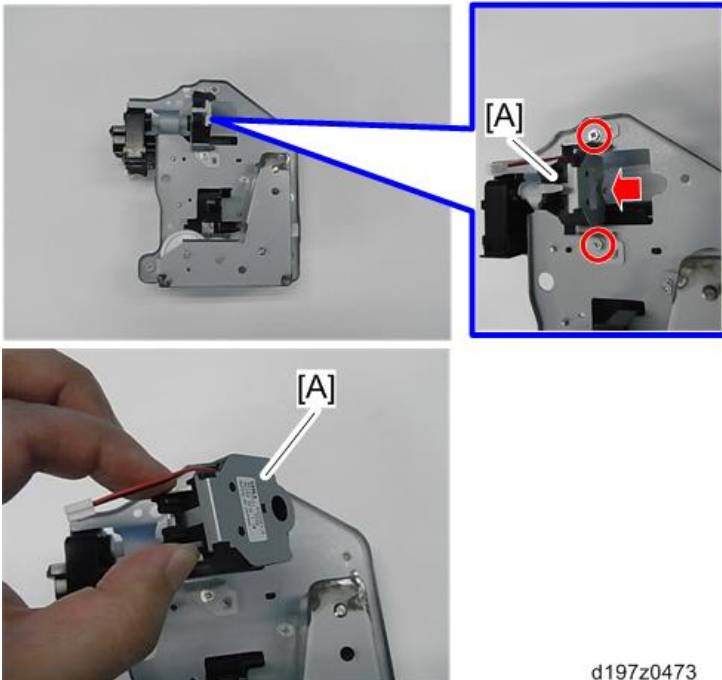


d197z0472

참고

- 혹시 토너가 쏟아질 수 있으니 바닥에 종이를 펼칩니다.

10. 재활용 셔터 솔레노이드[A](×2개, ×1개).

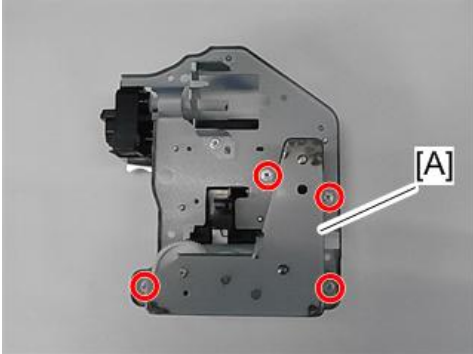


d197z0473


## 재활용 셔터

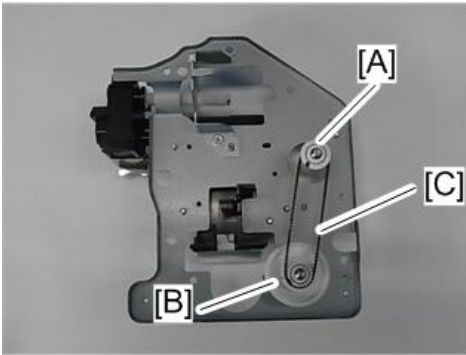
1. 재활용 셔터 솔레노이드(505페이지의).

2. 브래킷[A](×4개).



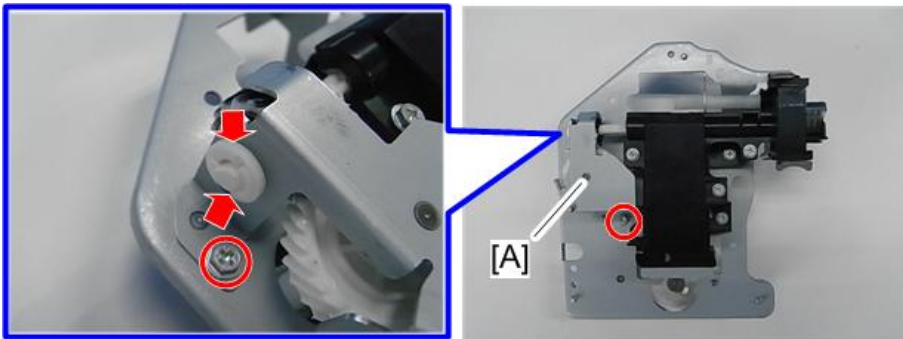
d197z0480

3. 폴리 2개 [A] [B]와 벨트[C] (×1개).



d197z0481

4. 브래킷[A](×2개, ×1개, 베어링 × 1개).

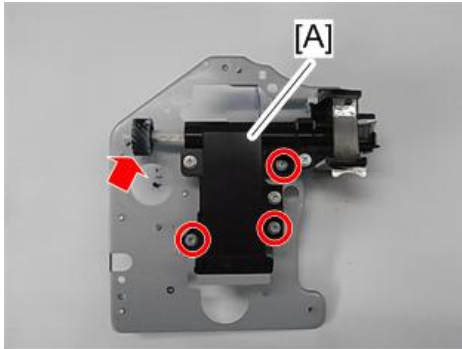


d197z0482

↓참고

- 브래킷 아래에 종이 한 장을 깔고, 그 위에 브래킷을 놓습니다. 이렇게 하지 않으면, 기어에 바른 구리스가 바닥에 들러붙을 수 있습니다.

5. 재활용 셔터 장치[A]( ×3개, 기어 × 1개).



d197z0483

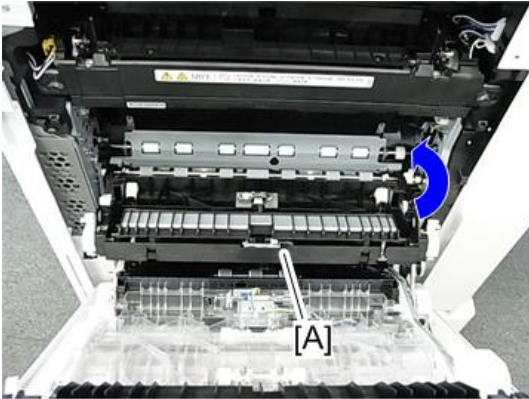
↓ 참고

- 재활용 셔터 장치 아래에 종이 한 장을 깔고, 그 위에 재활용 셔터 장치를 놓습니다. 이렇게 하지 않으면, 장치 기어에 바른 구리스가 바닥에 들러붙을 수 있습니다.

# 이송 장치

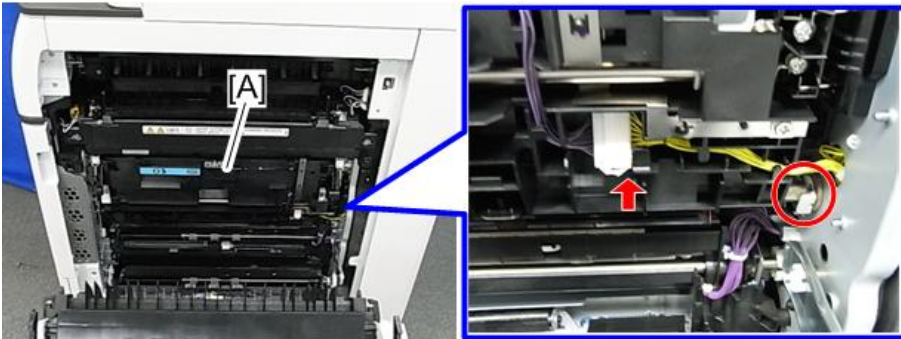
## 이송 장치

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.
2. 이송 장치[A]를 닫습니다



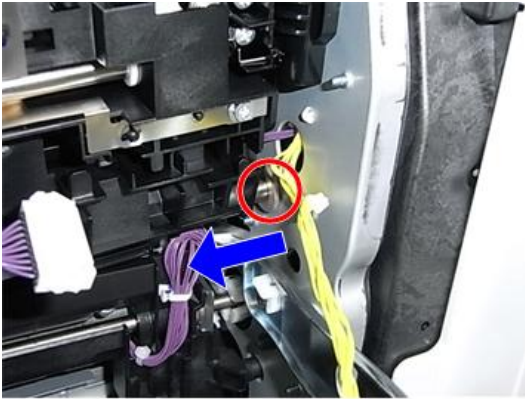
d197z0140

3. 이송 장치의 클립[A]을 제거하고 커넥터를 분리합니다.



d197z0141

4. 베어링을 파란 화살표 방향으로 밀어 본체 프레임으로부터 풀어줍니다.



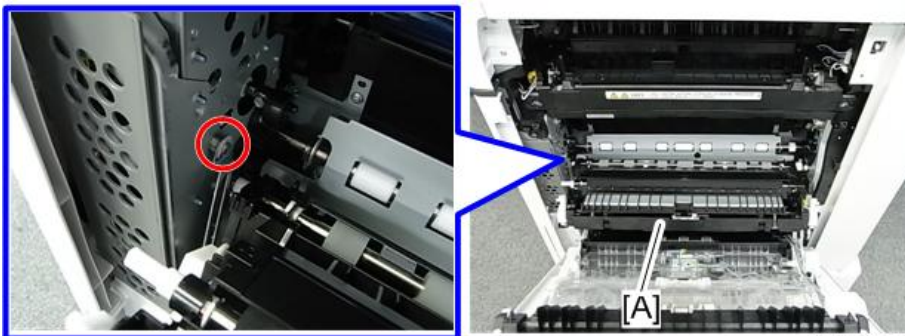
d197z0142

5. 이송 장치[A]를 엽니다.



d197z0143

6. 이송 장치 암[A]을 풀어줍니다(⑧×1개).



d197z0144

### 7. 이송 장치[A]



d197z0145

4

## 이송 롤러 장치

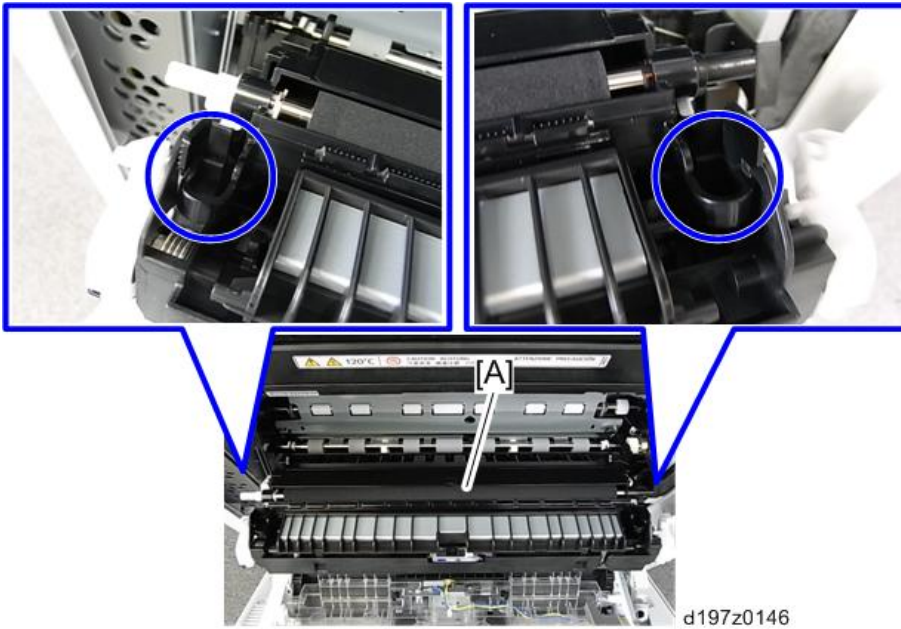
### ★ 중요

- 이송 롤러 장치를 교체하기 전에, SP3-701-108을 “1”로 설정하고 주 전원 스위치를 끕니다.
- 파트를 교체하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.
- 이송 롤러 장치를 교체한 후, 주 전원을 켭니다.

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.



2. 이송 롤러 장치의 걸림부[A]를 풀어줍니다.



4

3. 이송 롤러 장치[A]



## ID 센서

### ID 센서를 교체하기 전에

#### 참고

- 교체 후 프로세스 제어가 제대로 되지 않을 수 있으므로, 이에 대비해 SP3-331-061의 원래 값을 적어 놓아야 합니다.

ID 센서의 헤드에는 센서 특성값이 포함된 QR 코드가 붙어 있습니다. ID 센서를 교체하기 전에 이 센서 값이 SP3-331-061에 입력되어야 합니다.

1. 새 ID 센서에서 다음과 같은 빨간 점선 부분의 특성값을 적어 놓습니다.



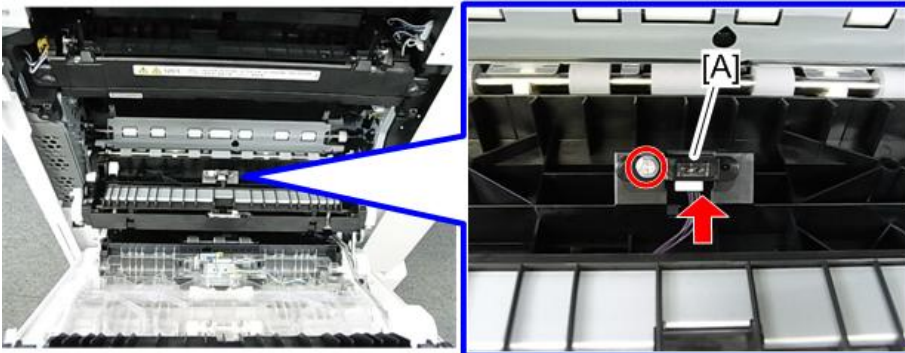
d197z0181

2. 주 전원을 켜고 SP 모드에 들어갑니다.
3. 특성값을 SP3-331-061에 입력합니다.

4

### 교체 절차

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.
2. ID 센서[A](🔧×1개, 📦×1개)



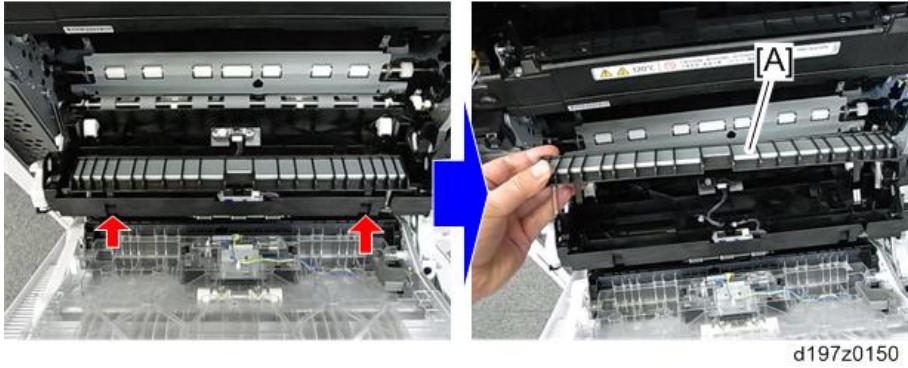
d197z0153

### 이송 장치 개폐 LED

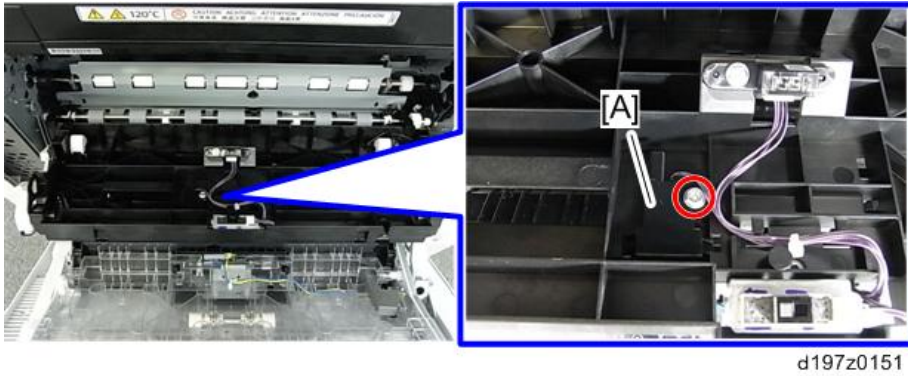
1. 오른쪽 덮개를 엽니다.



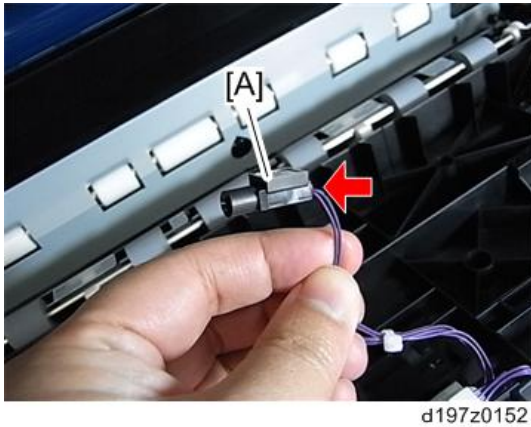
2. 가이드 플레이트[A]( ×2개)



3. LED 덮개[A]( ×1개)



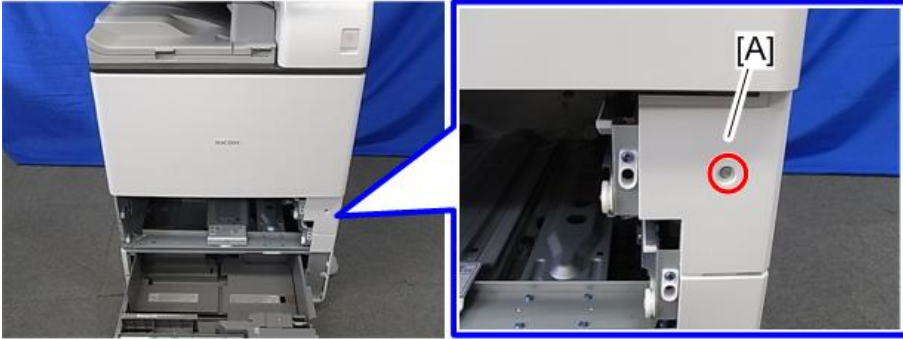
4. 이송 장치 개폐 LED[A] ( ×1개)



온도/습도 센서

1. 1번 및 2번 급지함을 당겨서 뺍니다.

2. 오른쪽 하단 덮개[A](🔑×1개)



d197z0154

4

3. 프레임 구멍으로 드라이버를 넣어 온도/습도 센서의 나사[A]를 제거합니다(🔑×1개)



d146z0036

4. 온도/습도 센서[A] (🔑×1개, 📦×1개)

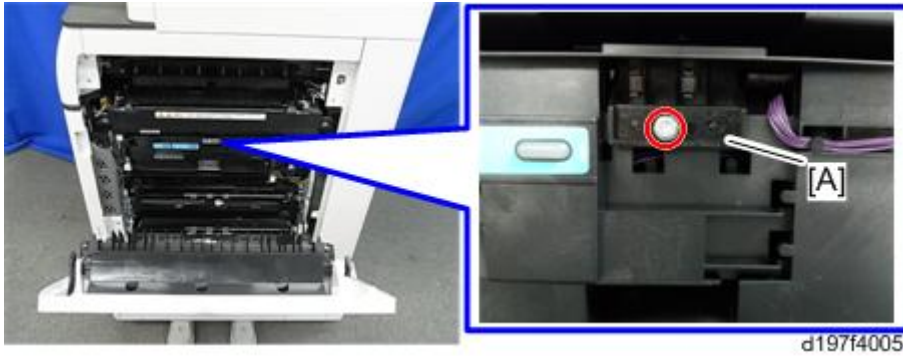


d197z0155

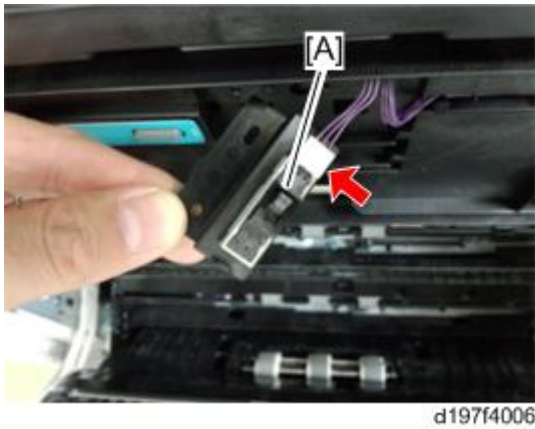
**Fusing Entrance Sensor**

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.

2. 정착 진입 센서[A]와 브래킷(☞×1개)

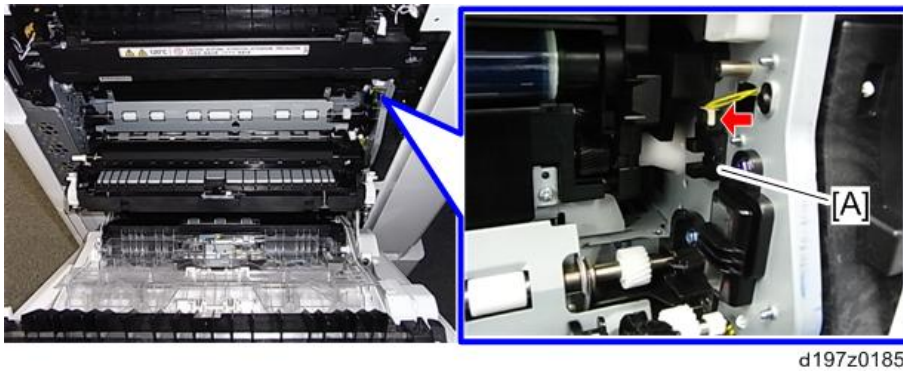


3. 정착 진입 센서[A](☞×1개)



## 이송 장치 개폐 센서

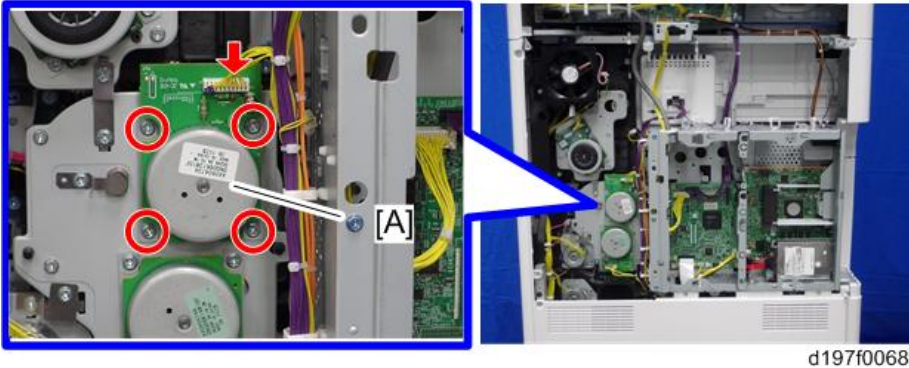
1. 오른쪽 덮개를 엽니다.
2. 이송 장치 개폐 센서[A](☞×1개, 후크)



# 구동 장치

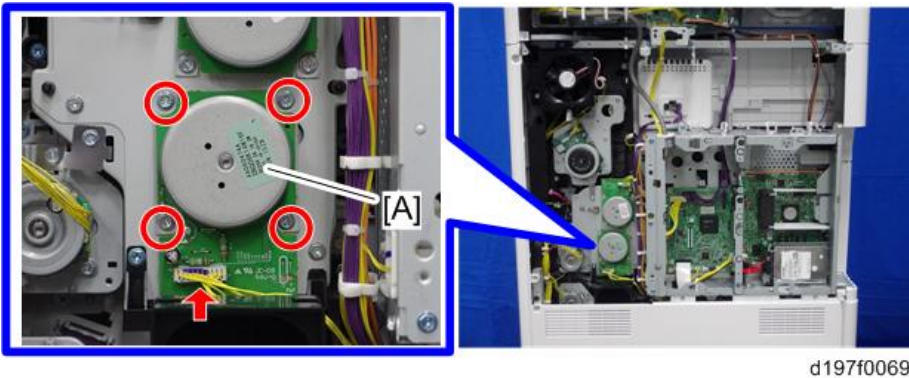
## 드럼/페토너 모터

1. 후면 오른쪽 덮개(417페이지의)
2. 드럼/페토너 모터[A](🌀×4개, 📦×1개)



## 현상 모터

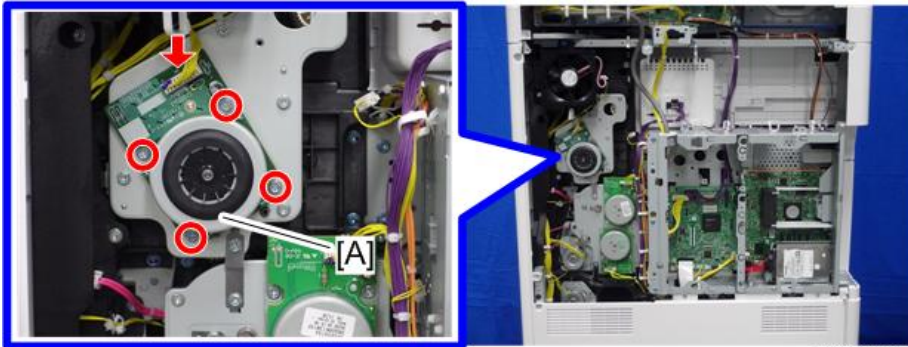
1. 후면 오른쪽 덮개(417페이지의)
2. 현상 모터[A](🌀×4개, 📦×1개)



## 정착/용지 배출 모터(D197/D199만 해당)

1. 후면 오른쪽 덮개(417페이지의)





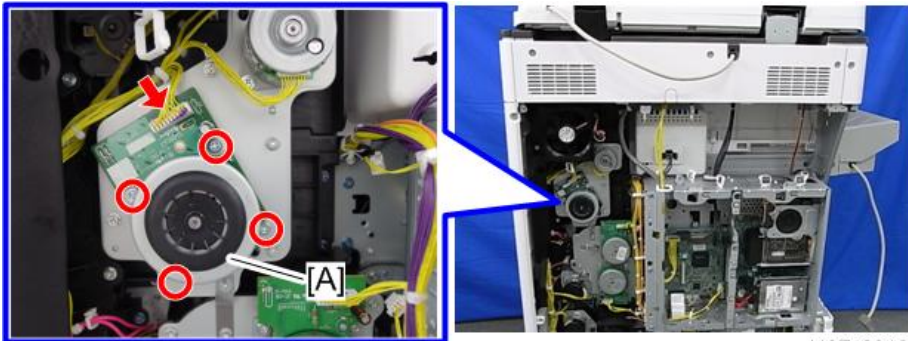
2. 정착/용지 배출 모터[A]( x4개,  x1개)

d197f0070

4

## 정착 모터(D200/D201/D202만 해당)

1. 후면 오른쪽 덮개(417페이지의)
2. 정착 모터[A]( x4개,  x1개)

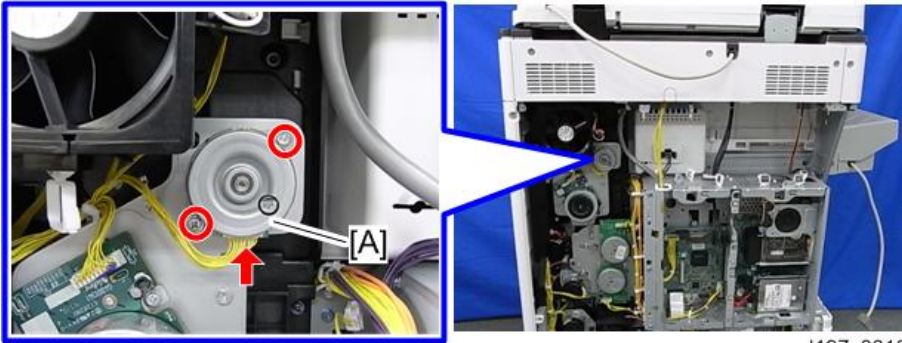


d197z0012

## 용지 배출 모터(D200/D201/D202만 해당)



1. 후면 오른쪽 덮개(417페이지의)

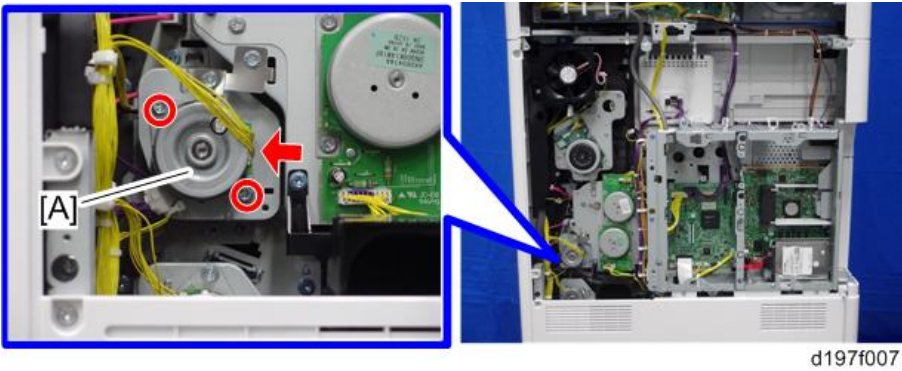
2. 용지 배출 모터[A]( \*2개,  \*1개)



4

정합 모터

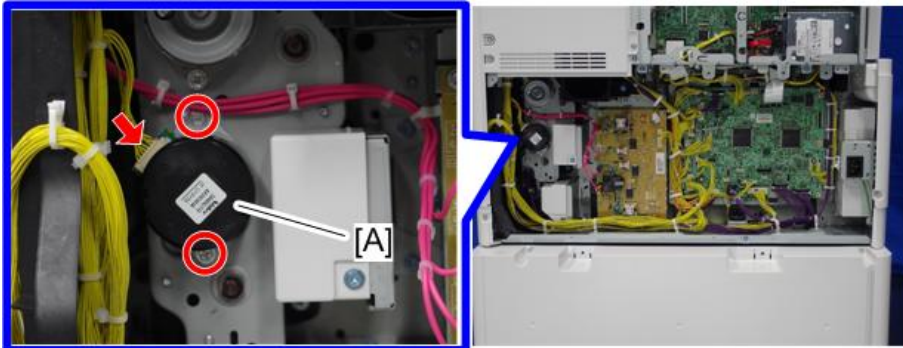
1. 후면 오른쪽 덮개(417페이지의)
2. 정합 모터[A]( \*2개,  \*1개)



용지 급지 모터

1. 후면 하단 덮개(418페이지의)

2. 용지 급지 모터(🌀×2개, 📦×1개)

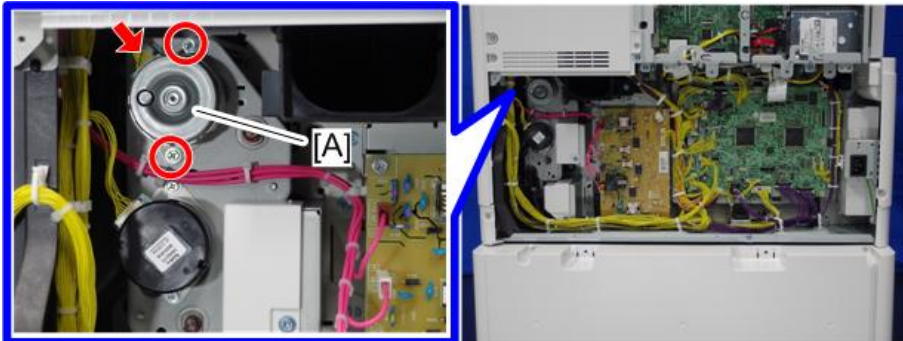


d197f0072

4

## 수직 이송 모터

1. 후면 하단 덮개(418페이지의)
2. 수직 이송 모터(🌀×2개, 📦×1개)

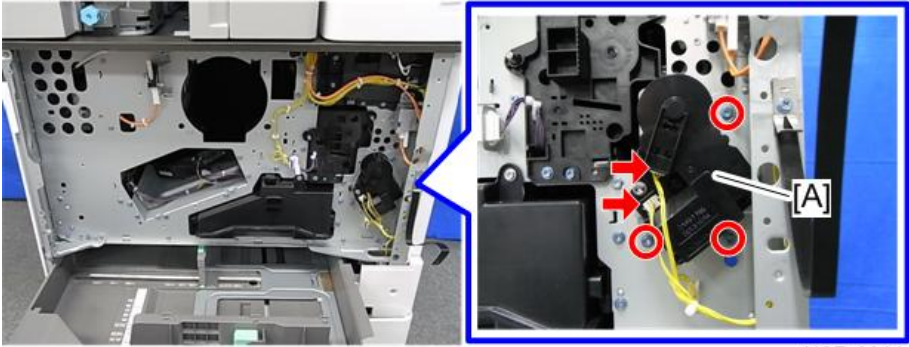


d197f0073

## 이송 롤러 접촉 모터

1. 전면 덮개(412페이지의)
2. 내부 덮개(428페이지의)


3. 이송 롤러 접촉 모터[A](×3개, ×2개)

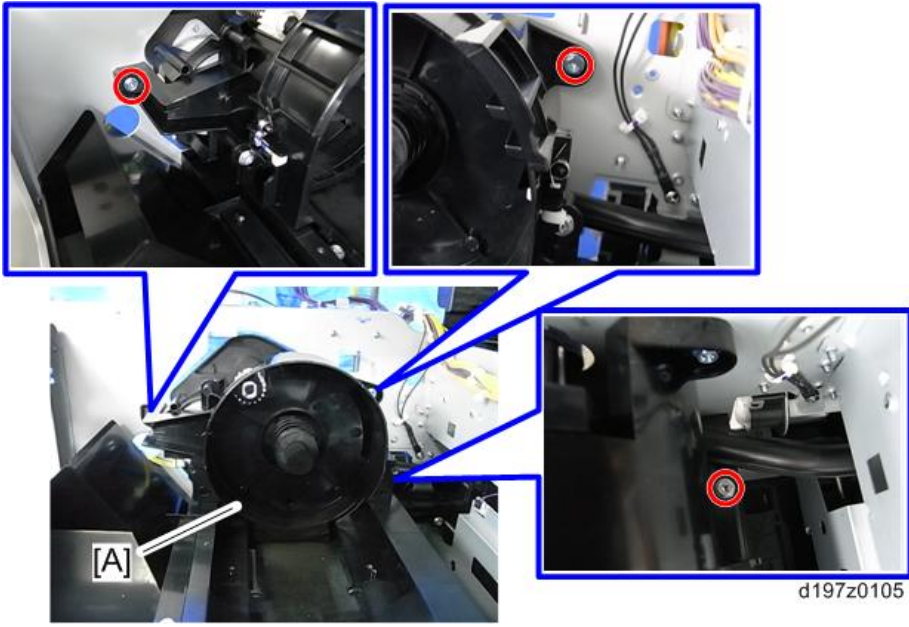


d197z0014

4

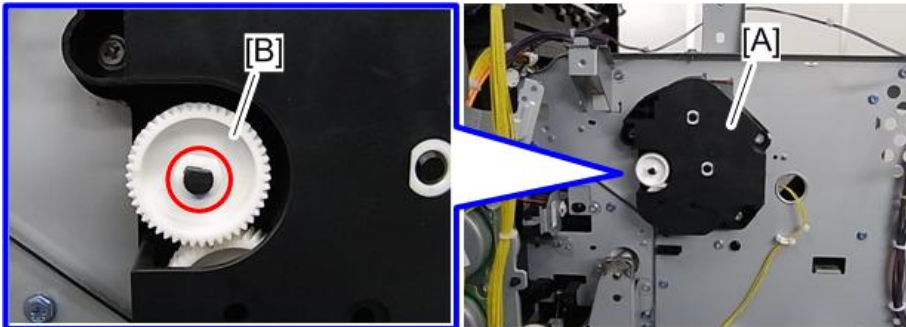
토너 호퍼

1. 토너 공급 하우징(428페이지의)
2. 컨트롤러 상자(596페이지의)
3. 토너 호퍼의 나사[A](×3개)


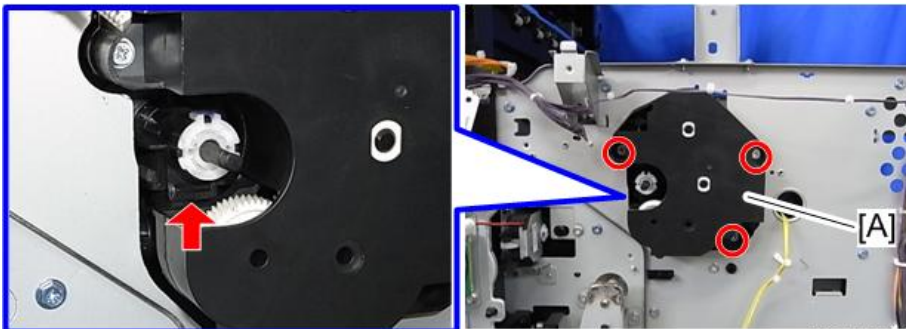


d197z0105



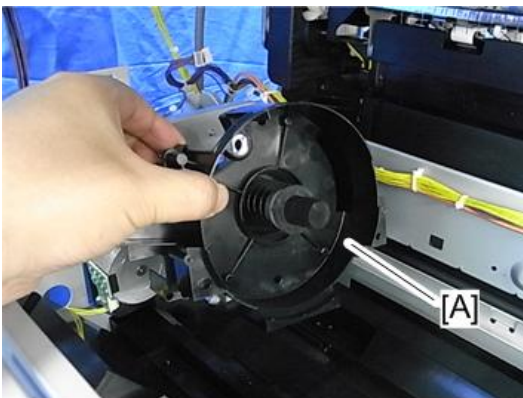
4. 기어박스[A]의 기어[B](×1개)

d197z0107

5. 기어박스[A]의 나사와 탭(×3개, 탭×1개)

d197z0108

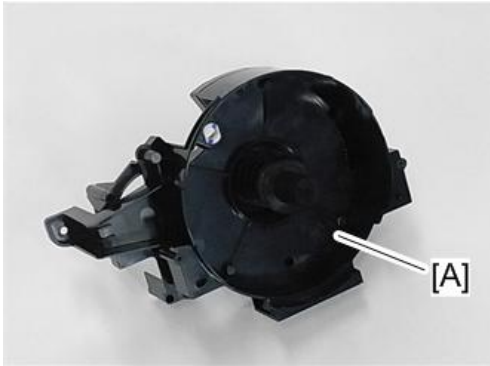
## 6. 토너 호퍼[A]



d197z0109

## ↓참고

- 토너 호퍼[A]에는 토너가 남아 있습니다. 토너가 흐를 수 있으니 종이 위에 토너 호퍼를 내려놓도록 하십시오.

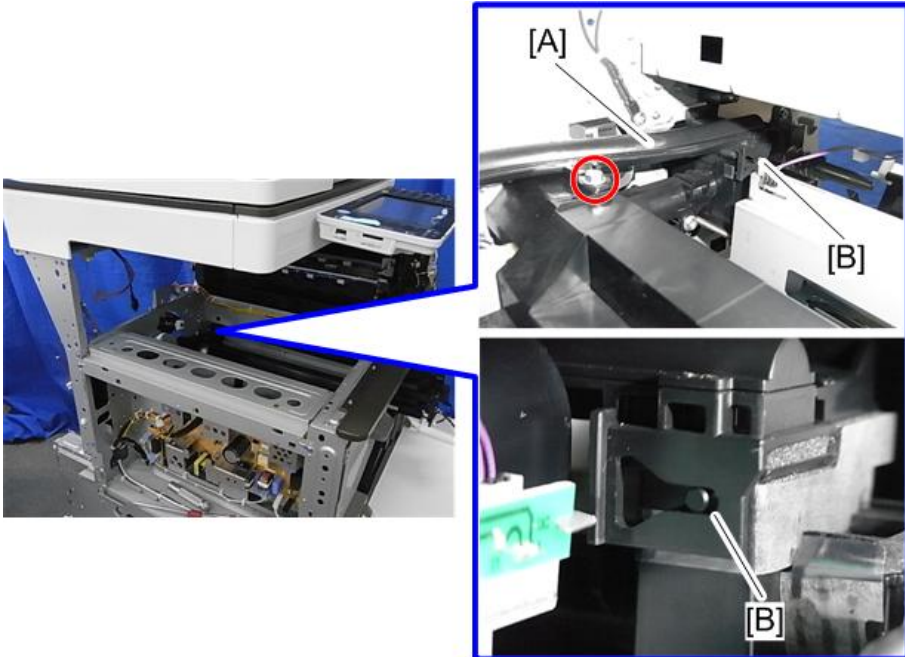


d197z0110

4

★ 중요

- 기어박스과 토너 호퍼를 설치하기 전에 토너 공급관[A]을 부착하십시오.
- 공급관의 구멍을 핀[B]에 끼워 맞춘 후 공급관을 안정시킵니다(🔩x1개).

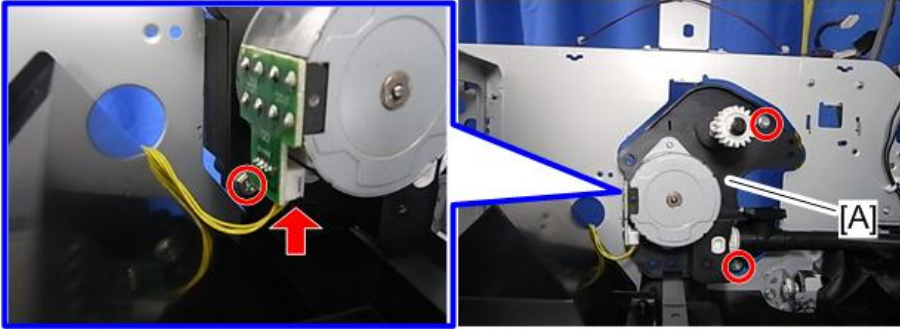


d197z0475

## 토너 공급 모터

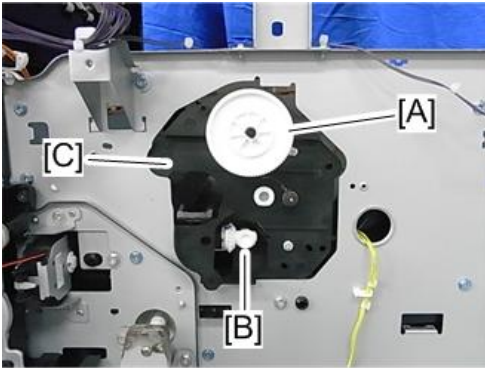
### 1. 토너 호퍼(522페이지의)

2. 기어박스[A]의 나사와 커넥터(🔩×3개, 📡×1개).



d197z0111

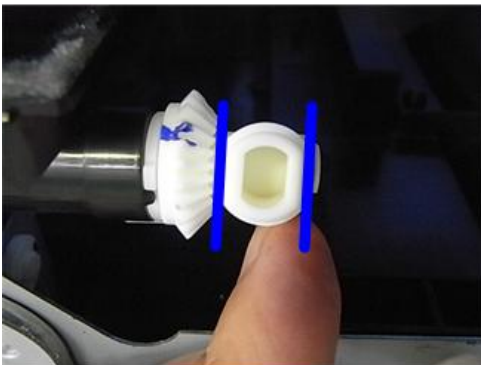
3. 기어[A]와 기어박스 덮개[A]의 파트[B]를 분리합니다.



d197z0462

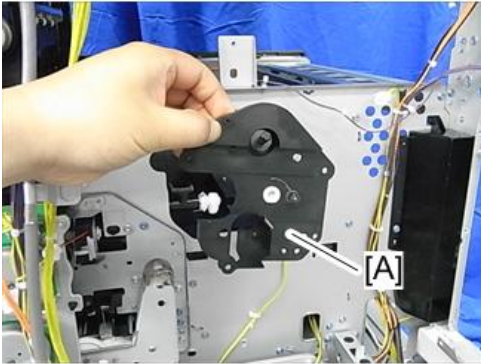
↓참고

- 파트[B]를 기어박스 덮개에 부착할 때 파트[B]의 각도가 아래와 같이 되도록 하십시오.



d197z0463

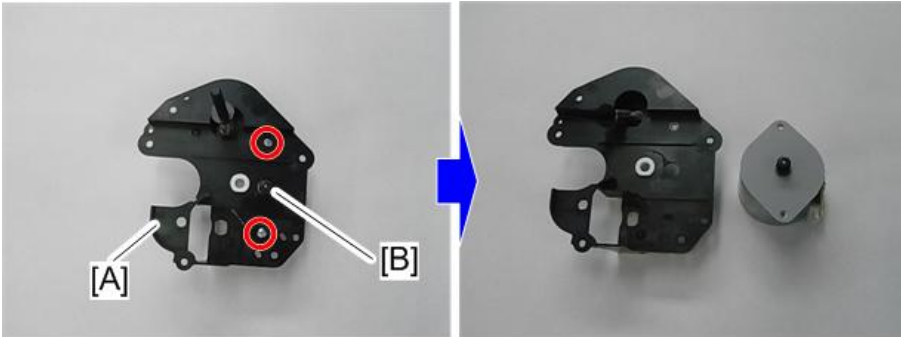
4. 기어 박스 덮개[A].



d197z0464

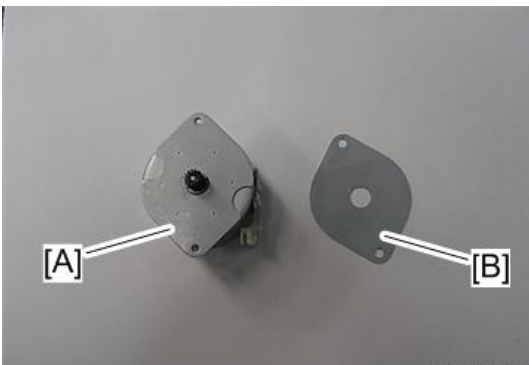
4

5. 기어박스 덮개[A]에서 토너 공급 모터[B]와 스페이서를 분리합니다(⌀×2개).



d197z0465

6. 토너 공급 모터[A]에서 스페이서[B].



d197z0114

# 정착 장치

## 정착 장치

### 교체

#### ⚠ 주의

- 100 V 모델의 경우, 주 전원을 꺾을 경우 정착 장치의 AC 라인 중 하나만 차단되고, 다른 라인에는 주 전원 스위치가 꺼져 있어도 전류가 흐릅니다. 따라서, 주 전원 스위치를 끄는 것 외에도 교체하기 전에 항상 벽면 콘센트에서 AC 전원 코드를 빼놓으십시오.
- 정착 장치의 뜨거운 부분에 접촉 시 화상의 위험이 있으므로 온도가 충분히 낮게 떨어지면 작업을 시작하십시오.
- SC544-02 또는 SC554-02를 지우려면, 정착 장치 교체나 정착 장치 내 퓨즈(가열 슬리브 벨트 장치에 제공) 설치가 필요합니다. SC544-02 또는 SC554-02를 지우려면 아래의 절차를 따르십시오.
- 1. 새 정착 장치 설치
- 2. SP5-810-002로 SC544-02 또는 SC554-02를 지웁니다
- 3. 기기를 껐다 켵니다.

#### ↓ 참고

- D197/D198/D199  
정착 장치를 PM 주기를 넘겨 사용할 경우, 정착 장치가 고장나 서비스가 필요할 수 있습니다. 그러므로 기기에서는 24.0만 페이지에 도달하면 조작 패널에 경고를 표시하고 26.0만 페이지가 되면 작동을 중지합니다.
- D200/D201/D202  
정착 장치를 PM 주기를 넘겨 사용할 경우, 정착 장치가 고장나 서비스가 필요할 수 있습니다. 그러므로 기기에서는 32.0만 페이지에 도달하면 조작 패널에 경고를 표시하고 35.0만 페이지가 되면 작동을 중지합니다.

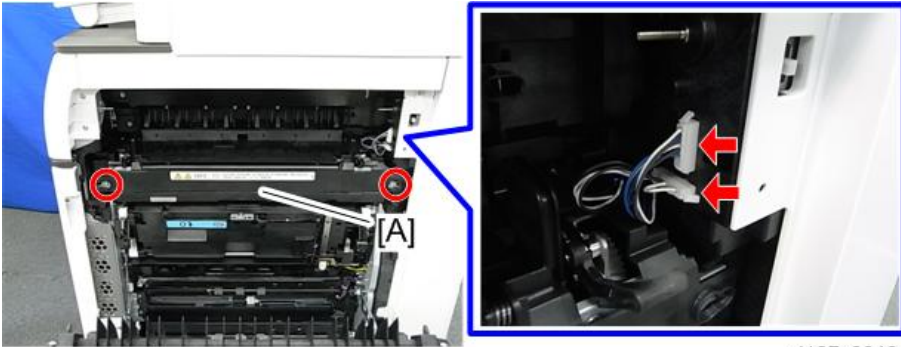
#### ↓ 참고

- 정착 장치 전체를 교체할 경우, SP 3-701을 실시할 필요가 없습니다. 기기가 새로운 장치를 자동으로 감지하기 때문입니다. 하지만, 가압 롤러같이 정착 장치의 일부만 교체할 경우, 해당 파트의 SP3-701을 설정해야 합니다.

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.

2. 정착 장치[A]의 나사를 제거하고 커넥터를 분리합니다( x2개,  x2개).

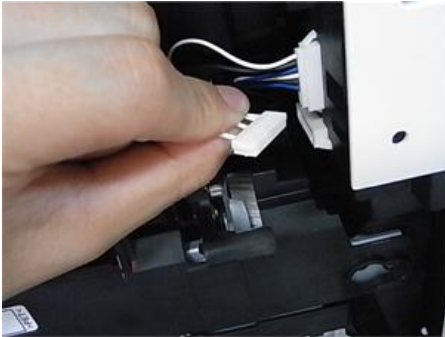
- 이때 정착 장치를 빼내지 마십시오. 정착 장치가 아직 기기에 연결되어 있습니다.



d197z0046

참고

- 하네스를 분리할 때, 커넥터 핀을 부러뜨리지 않으려면 아래와 같이 커넥터를 잡으십시오.



d197f0600

3. 정착 장치 커넥터 덮개[A]

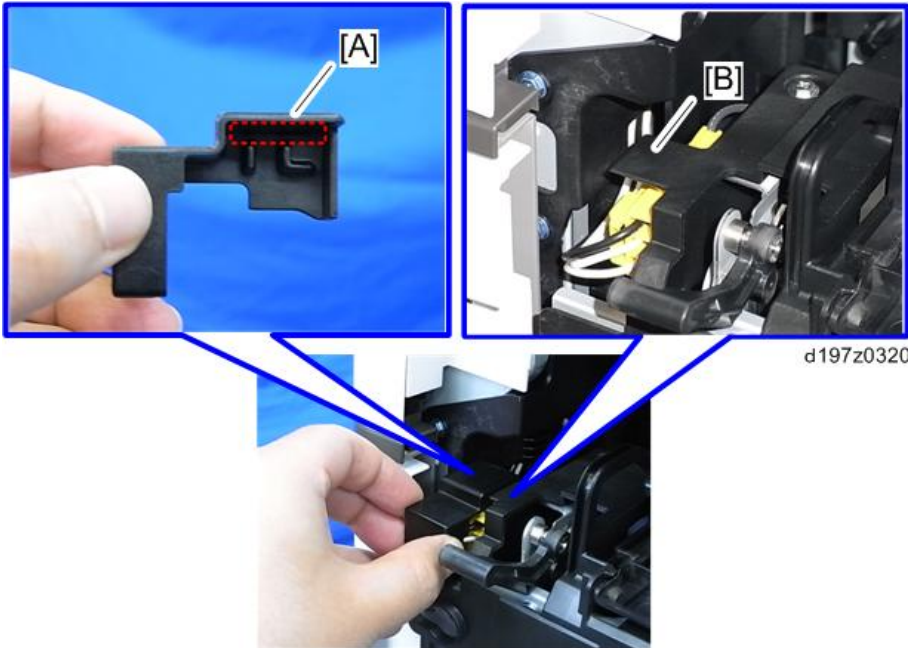


d197z0047

참고

- 설치시 커넥터 덮개의 공간[A](사진에서 빨간 점선으로 둘러싼 곳)과 정착 장치 프레임[B]을 끼워 맞춰서 정착 장치 커넥터 덮개를 부착합니다.



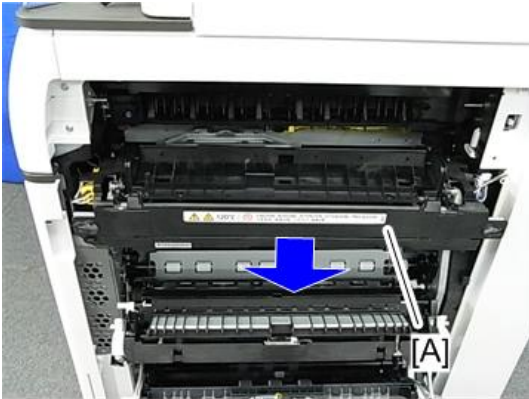


- 커넥터 덮개는 정착 장치의 나사를 조이기 전에 부착해야 합니다.

4. 커넥터[A] (📦 x1개)



5. 정착 장치[A]를 당겨서 꺼냅니다.




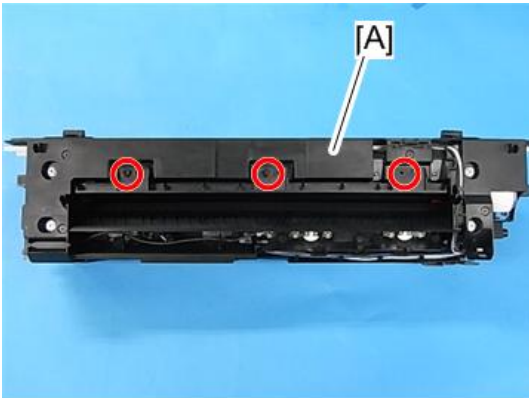
d197z0049

참고

- 정착 장치 설치시, 먼저 후면 나사를 부착한 다음 전면 나사를 부착합니다.

## 정착 진입 가이드 플레이트

1. 정착 장치(527페이지의)
2. 정착 진입 가이드 플레이트[A]( x3개)

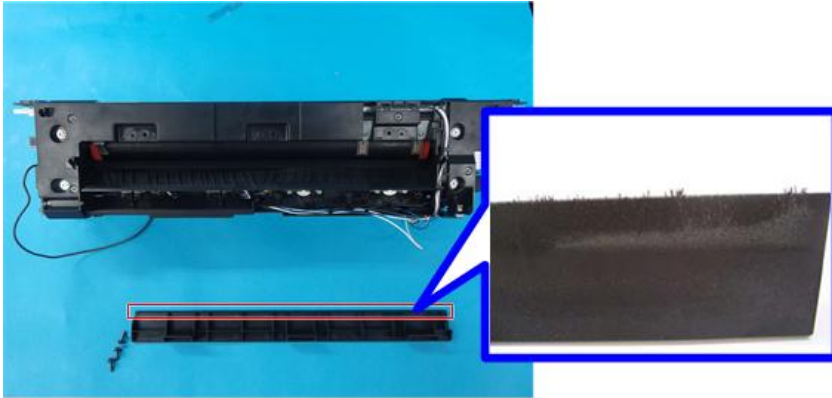


d197z0050

## 정착 진입 가이드 플레이트 청소

아래 그림과 같이 마른 천으로 토너 고착물을 조심스럽게 제거합니다. 그런 다음 알코올에 적신 천으로 닦습니다.

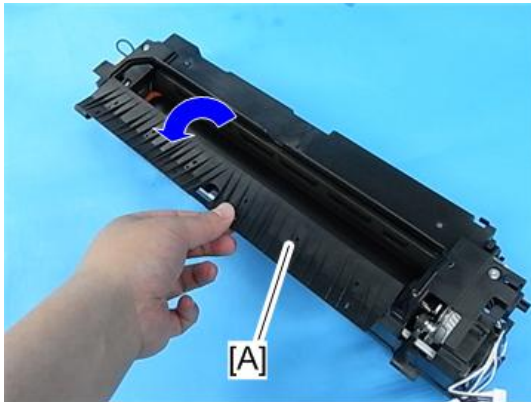




d197f4001

## 정착 배출 가이드 플레이트

1. 정착 장치(527페이지의)
2. 정착 배출 가이드 플레이트[A]를 엽니다.



d197z0051

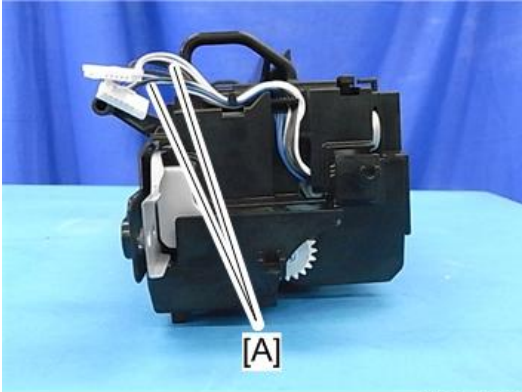
### 참고

- 마른 천으로 깨끗이 닦습니다. 그런 다음 알코올에 적신 천으로 깨끗이 닦습니다.

## 정착 상단 덮개

1. 정착 장치(527페이지의)

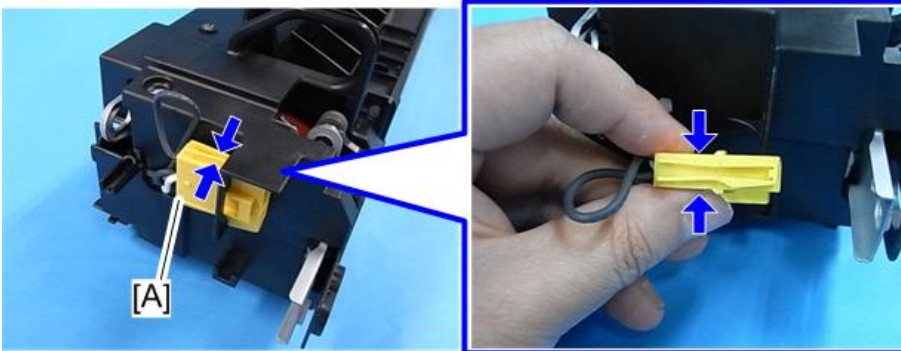
2. 하네스 2개[A]를 풉니다.




d197z0054

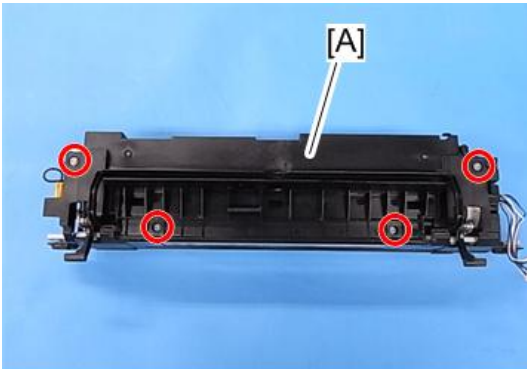
4

3. 커넥터[A]( x1개)



d197z0055

4. 정착 상단 덮개 [A] ( x4개)



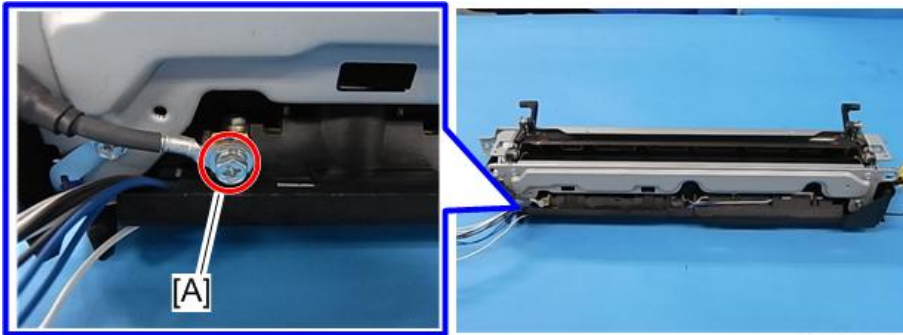
d197z0056

↓참고

- 정착 장치를 다시 조립할 때 가압 롤러 온도센서와 정착 롤러 온도센서의 하네스가 올바른 경로를 지나도록 해야 합니다. 정착 장치를 다시 조립할 때 참고사항을 확인하십시오. (정착 장치를 다시 조립하는 경우 참고사항)

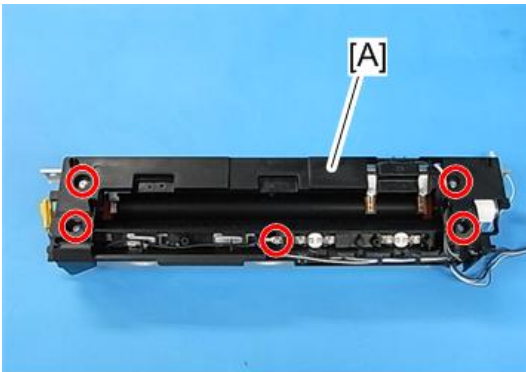
## 정착 하단 덮개

1. 정착 장치(527페이지의)
2. 접지[A] (⊖ x1개)



d197z0057

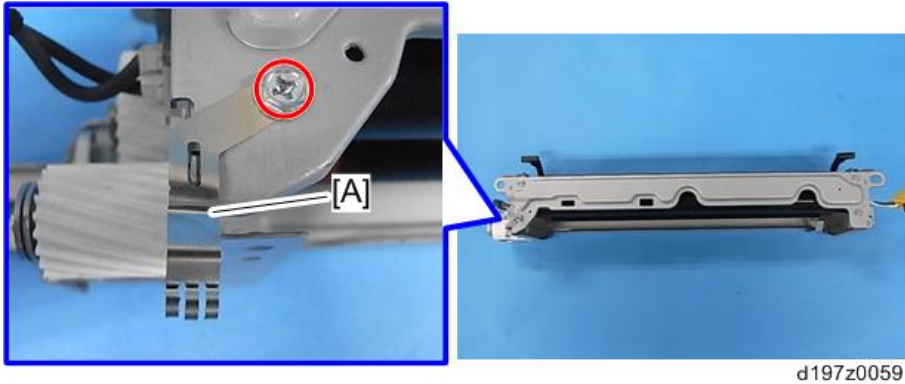
3. 정착 하단 덮개[A](⊖ x1개, ⊕ x5개)



d197z0058

↓참고

- 정착 하단 덮개가 분리되면 접지판[A]이 드러나게 됩니다. 부상을 입지 않도록 주의하십시오.



4

참고

- 정착 장치를 다시 조립할 때 가압 롤러 온도센서와 정착 롤러 온도센서의 하네스가 올바른 경로를 지나도록 해야 합니다. 정착 장치를 다시 조립할 때 참고사항을 확인하십시오. (정착 장치를 다시 조립하는 경우 참고사항)

히팅 슬리브 벨트 장치

준비

- SP3-701-116을 “1” 로 설정하고 교체하기 전에 주 전원을 끕니다.
- 파트를 교체하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.
- 장치를 교체한 후 주 전원을 켭니다.


주의

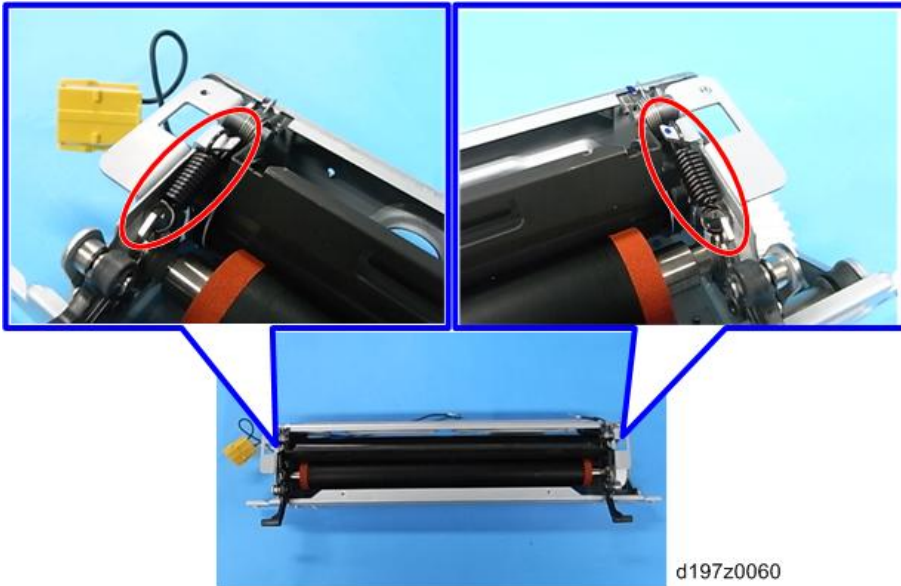
- SC544-02 또는 SC554-02를 지우려면, 정착 장치 교체나 정착 장치 내 퓨즈(가열 슬리브 벨트 장치에 제공) 설치가 필요합니다.
- 정착 장치에 퓨즈(가열 슬리브 벨트 장치에 제공됨)를 설치해서 SC544-02 또는 SC554-02를 지울 때, 가열 슬리브 벨트 장치 교체를 위한 아래의 절차를 따르십시오.
  1. 새 정착 장치 설치.
  2. SP5-810-002를 통해 SC544-02 또는 SC554-02를 지웁니다
  3. 기기를 껐다 켭니다.
- EM 교체시 가열 슬리브 벨트 장치를 교체할 경우, 퓨즈 설치는 필요 없습니다. EM 교체의 경우 퓨즈를 사용하지 마십시오.


주의

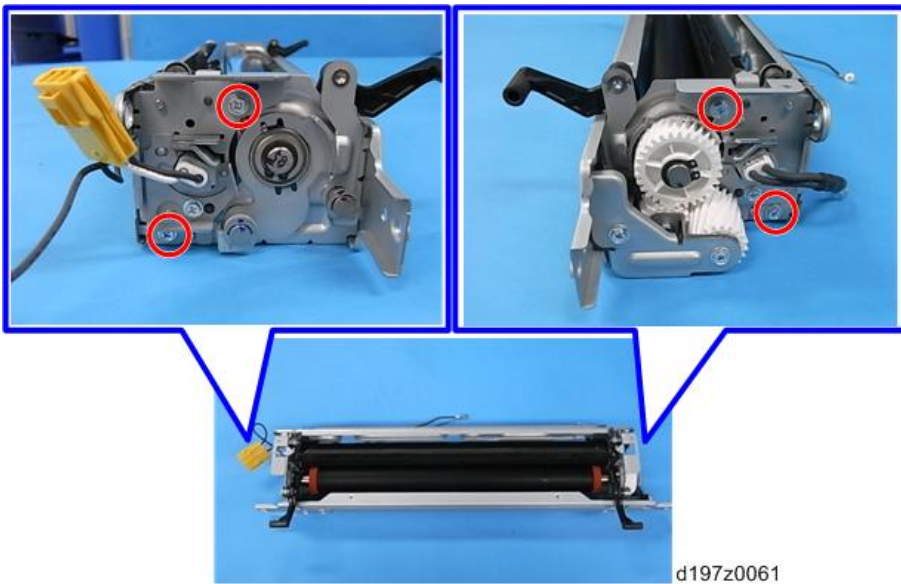
- 가열 슬리브 벨트 장치로 가득찬 새 장치 감지 퓨즈는 SC544-02/554-02을 취소하는데 사용됩니다. 이 SC가 발생하지 않으면 퓨즈를 버리십시오.

## 교체

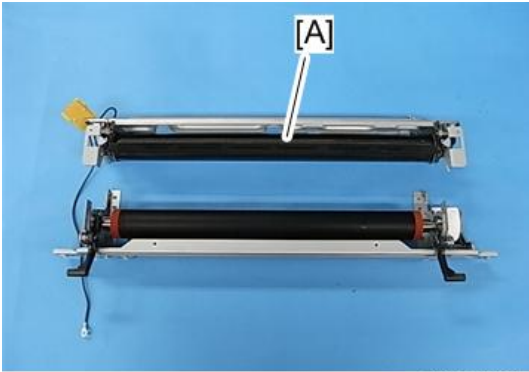
1. 정착 상단 덮개(531페이지의)
2. 정착 하단 덮개(533페이지의)
3. 가압 스프링 2개(  x2개)



4. 좌측 및 우측 프레임(각 프레임 별로  x2개)



5. 가열 슬리브 벨트 장치[A]



d197z0062

4

SC544-02 또는 SC554-02를 지우려면

**⚠ 주의**

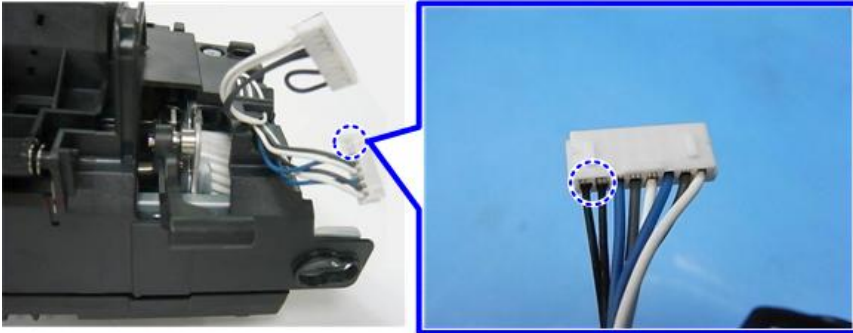
- SC544-02 또는 SC554-02를 지우려면, 가열 슬리브 벨트 장치와 함께 제공된 새 장치 감지 퓨지를 부착하거나 정착 장치를 교체합니다.

1. 가열 슬리브 벨트 장치와 함께 제공된 새 퓨즈를 준비합니다.



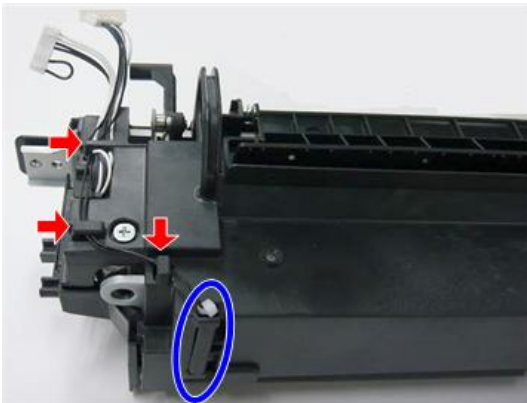
d197z0334

2. 퓨즈 핀을 정착 장치 커넥터에 연결합니다.



d197z0335

3. 퓨즈의 하네스가 좁은 구멍(화살표)을 통과하도록 합니다.
4. 홈(원으로 표시된 곳)에 퓨즈를 설치합니다.



d197z0336

5. 정착 장치를 다시 조립합니다.
6. 기기에 정착 장치를 설치합니다.
7. SP 모드에 들어간 다음, SP5-810-002를 통해 SC544-02 또는 SC554-02를 지웁니다.
8. 기기를 껐다 켭니다.

## 가압 롤러 및 가압 롤러 베어링

### 가압 롤러 및 가압 롤러 베어링 교체 전 조정

가압 롤러를 교체하기 전에 SP3-701-118을 "1"로 설정하고 전원을 끄십시오. 그런 다음 가압 롤러를 교체하고 주 전원을 켭니다.

가압 롤러 베어링을 교체하기 전에, SP3-701-119를 "1"로 설정한 다음 주 전원을 끕니다. 그런 다음 가압 롤러 베어링을 교체하고 주 전원을 켭니다.



파트를 교체 하기 전에 전원을 다시 켜야한다면, 파트 교체 전에 SP를 다시 실행합니다.

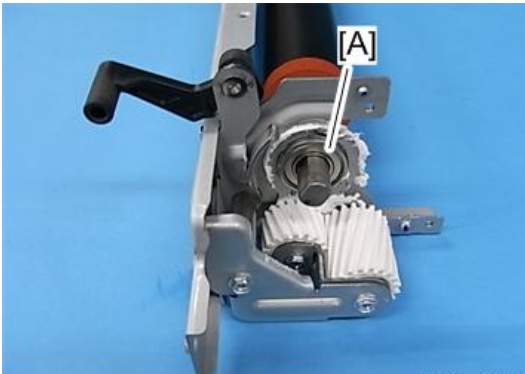
### 교체

1. 가열 슬리브 벨트 장치(534페이지의)
2. 가압 롤러 기어[A](C자형 링 x1개)



d197z0063

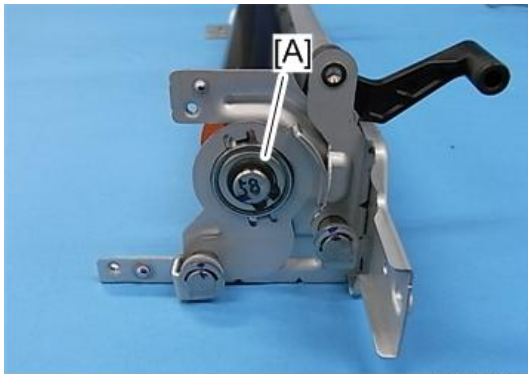
3. 가압 롤러 후면 베어링[A]



d197z0064

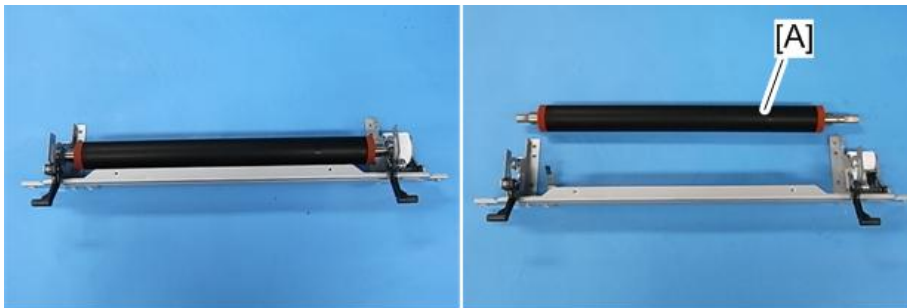


4. 가압 롤러 전면 베어링[A](C자형 링 x1개)




d197z0065

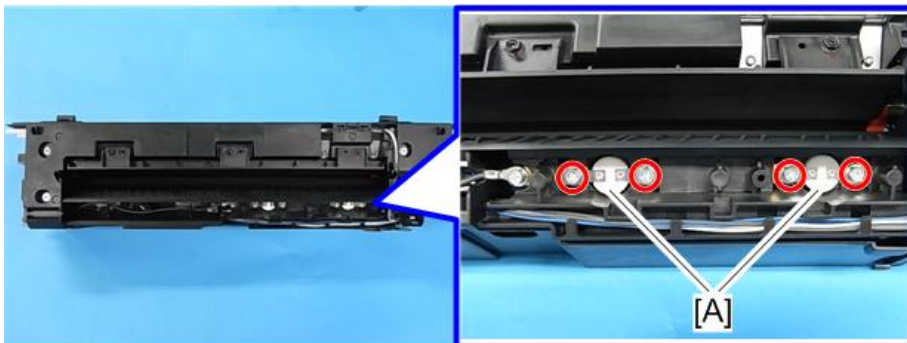
5. 가압 롤러[A]



d197z0066

자동 온도 조절기 장치

1. 정착 장치(527페이지의)
2. 온도 조절 장치[A](각 온도 조절 장치에  x2개씩)



d197z0067


### 정착 롤러 온도 센서

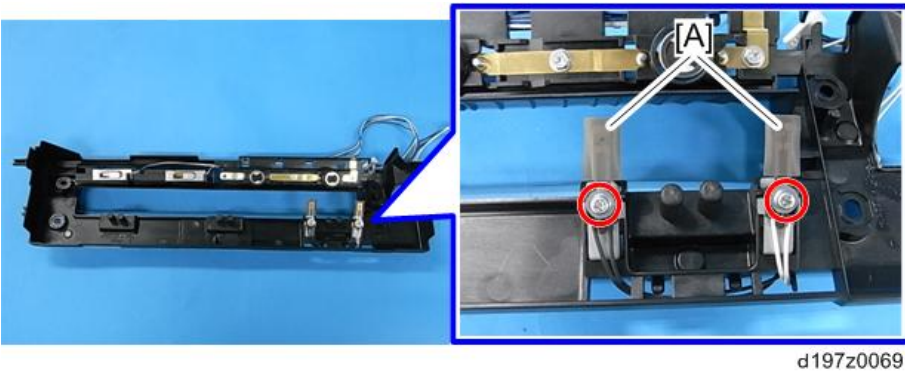
1. 정착 하단 덮개(533페이지의)
2. 정착 롤러 온도 센서[A]



4

### 가압 롤러 온도 센서

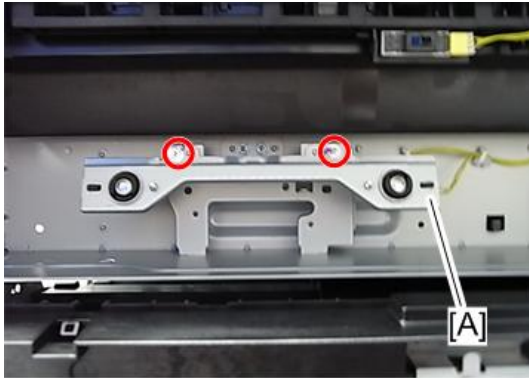
1. 정착 하단 덮개(533페이지의)
2. 가압 롤러 온도 센서(각 센서에  x1개씩)



### 정착 열전대

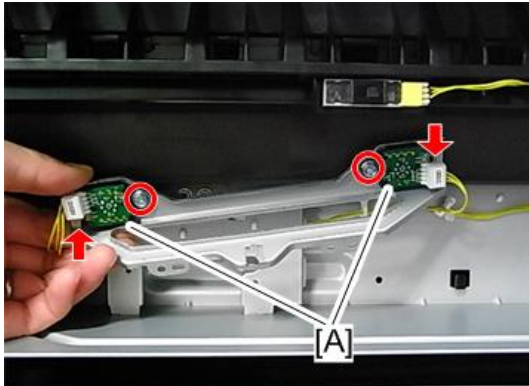
1. 정착 장치(527페이지의)

## 2. 정착 열전대 장치[A] (🌀x2개)



d197z0186

## 3. 정착 열전대[A](🌀x2개, 📦x2개)



d197z0187

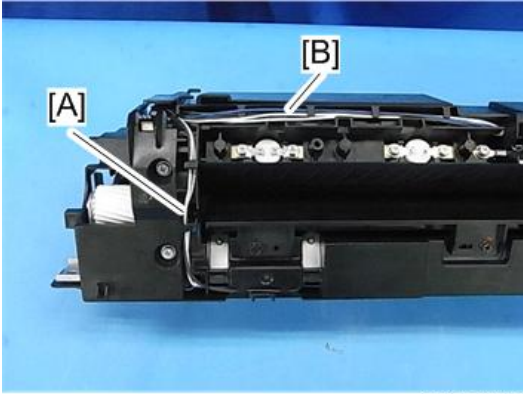
## 정착 장치를 다시 조립하는 경우 참고사항

정착 장치를 다시 조립할 때, 가압 롤러 온도 센서[A]와 정착 롤러 온도 센서[B]에 대한 하네스가 올바른 경로를 지나도록 합니다.

가압 롤러 온도 센서의 하네스[A]는 흑색 및 백색 전선 다발입니다. 하네스가 정착 장치 아래쪽에서 시작해서 뒤쪽, 그리고 측면으로 돌아가도록 합니다.

정착 롤러 온도 센서의 하네스[B]는 흑색, 백색, 청색 전선 다발입니다. 하네스가 정착 장치 아래쪽에서 시작해서, 뒤쪽, 그리고 위쪽으로 돌아가도록 합니다.

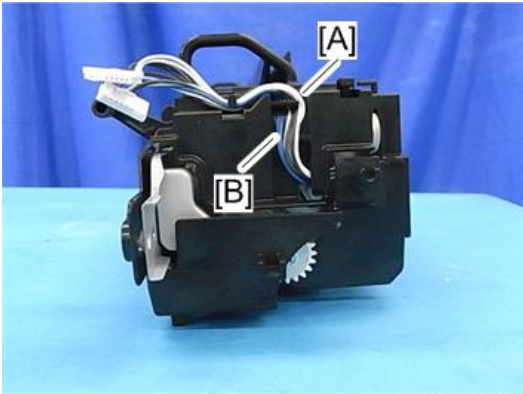
정착 장치의 바닥을 쳐다봤을 경우의 하네스 경로



d197z0438

4

정착 장치 측면을 바라봤을 경우 하네스 경로

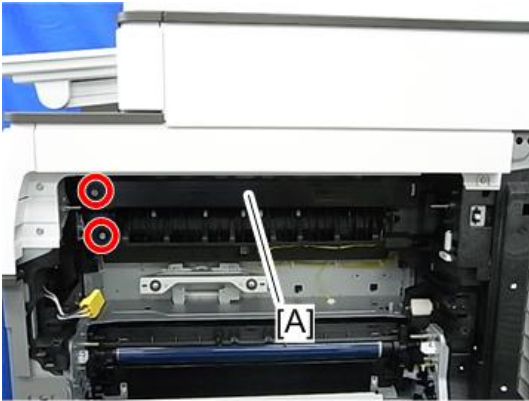


d197z0437

# 용지 배출구

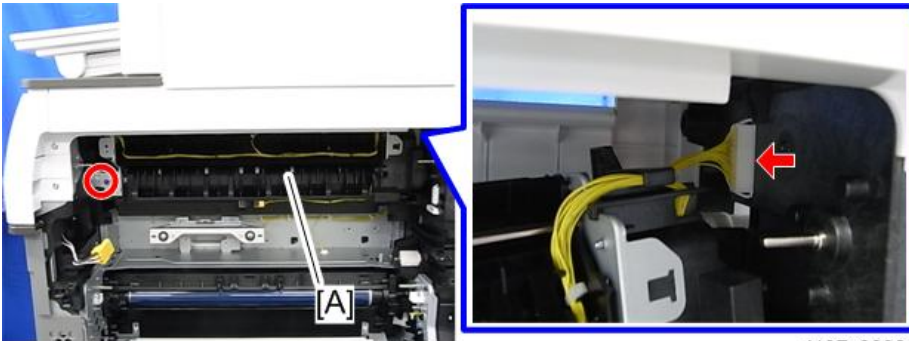
## 용지 배출 장치

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.
2. 정착 장치(527페이지의)
3. 용지 배출 덮개(424페이지의)
4. 내부 덮개[A](🔩×2개)



d197z0031

5. 용지 배출 장치[A](🔩×1개, 📦×1개)

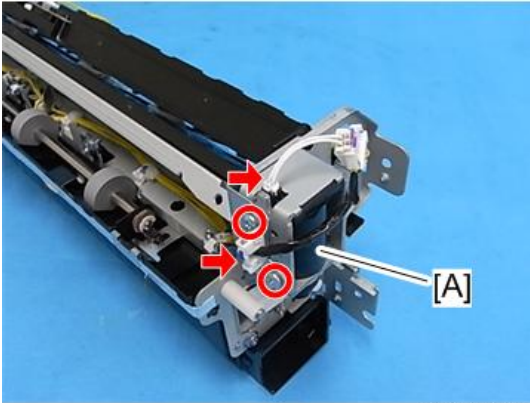


d197z0032

## 용지 배출 전환 솔레노이드

1. 용지 배출 장치(543페이지의)

2. 용지 배출 전환 슬레노이드[A](🔩×2개, 📦×1개, 🛠️×1개)

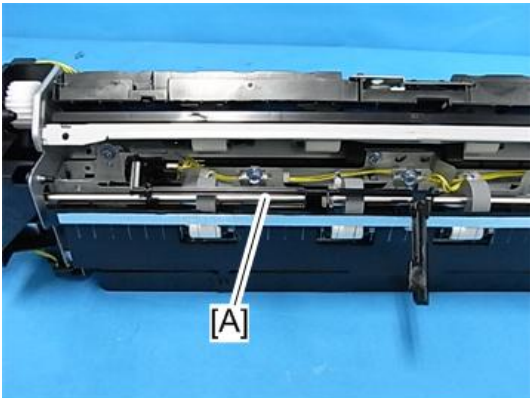


d197z0033



4

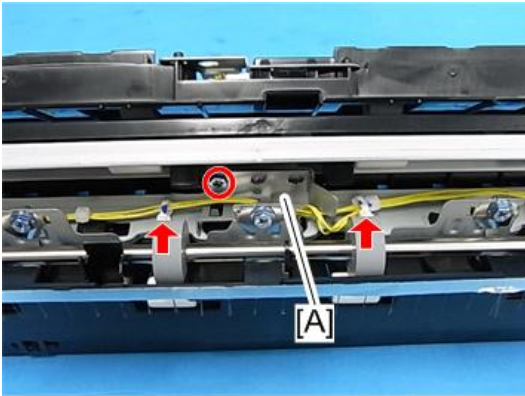
용지 배출 센서

- 1. 용지 배출 장치(543페이지의)
- 2. 필러[A]



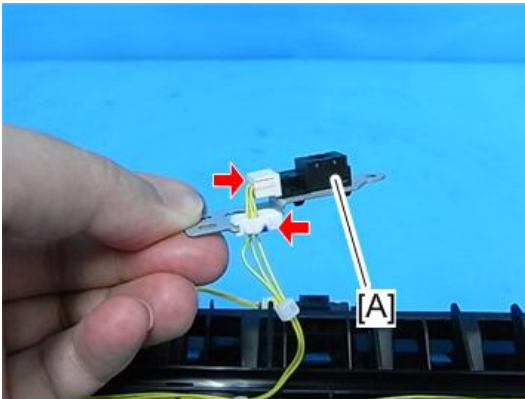
d197z0034

3. 용지 배출 센서 및 브래킷[A](×1개, ×2개)



d197z0035

4. 용지 배출 풀 센서[A](후크, ×1개, ×1개)



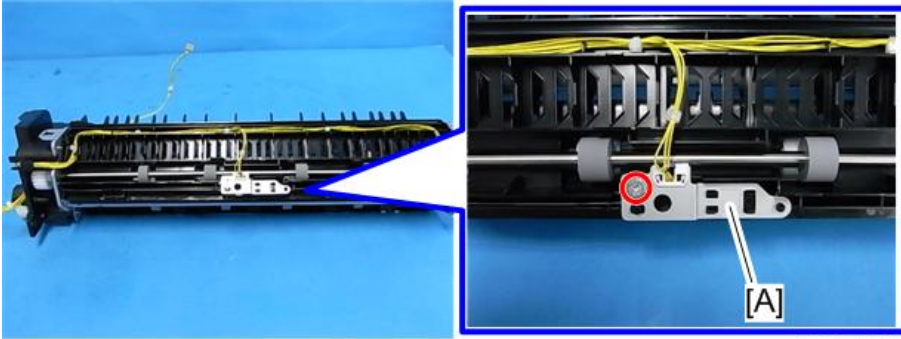
d197z0036

역행 센서

1. 용지 배출 장치(543페이지의)



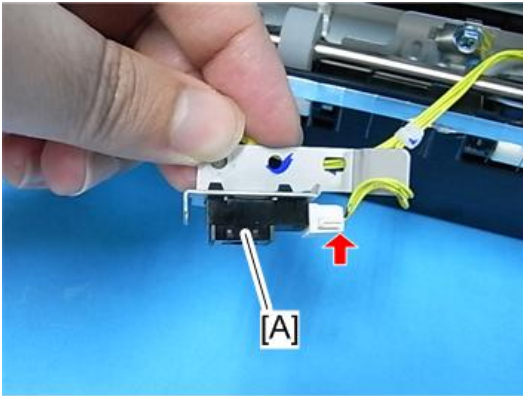
2. 반전 센서 및 브래킷[A] (🌀 x 1개)



d197z0037

4

3. 반전 센서[A](후크, 📦 x1개)





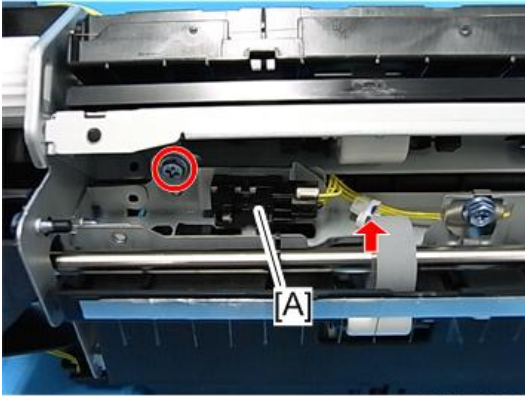
d197z0038

용지 배출 풀 센서

1. 용지 배출 장치(543페이지의)

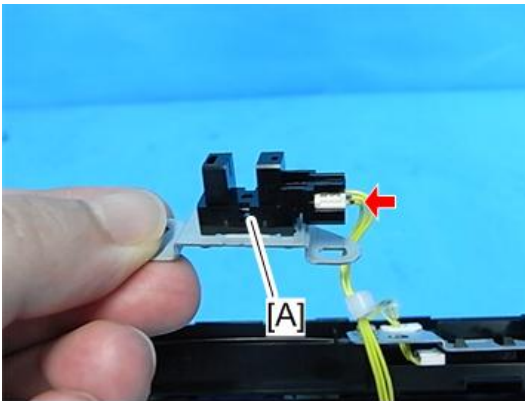


2. 용지 배출 풀 센서 및 브래킷[A](×1개, ×1개)



d197z0039

3. 용지 배출 풀 센서[A](후크, ×1개)

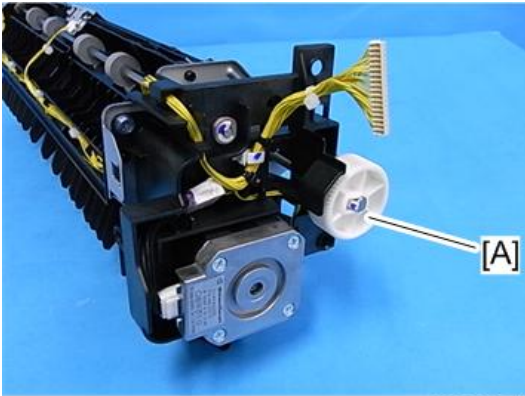


d197z0040

## 반전 모터

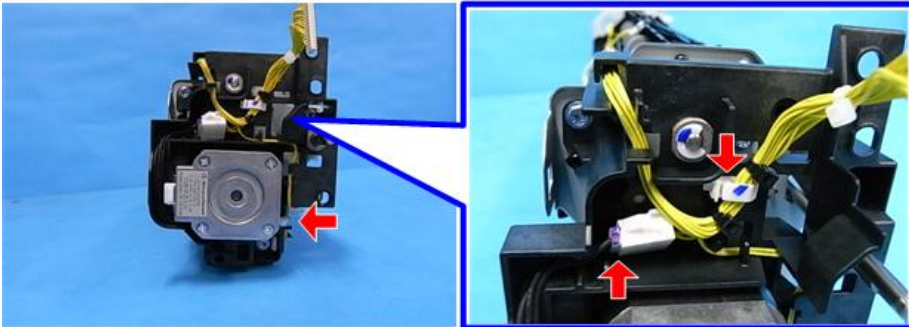
1. 용지 배출 장치(543페이지의)

2. 기어[A]



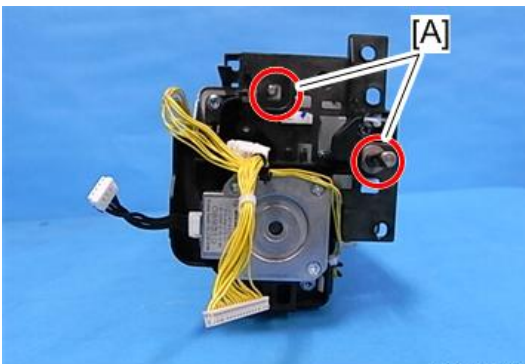
d197z0041

3. 하네스를 풀어줍니다(☞×1개, ☞×2개,).




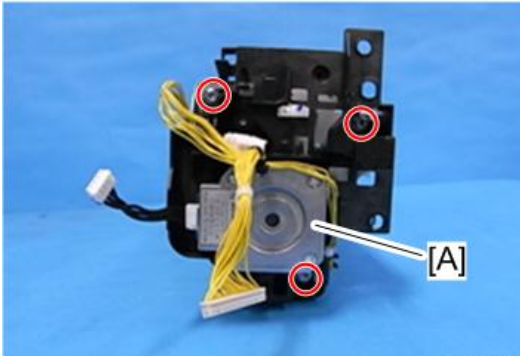
d197z0042

4. 베어링[A](☞×1개)



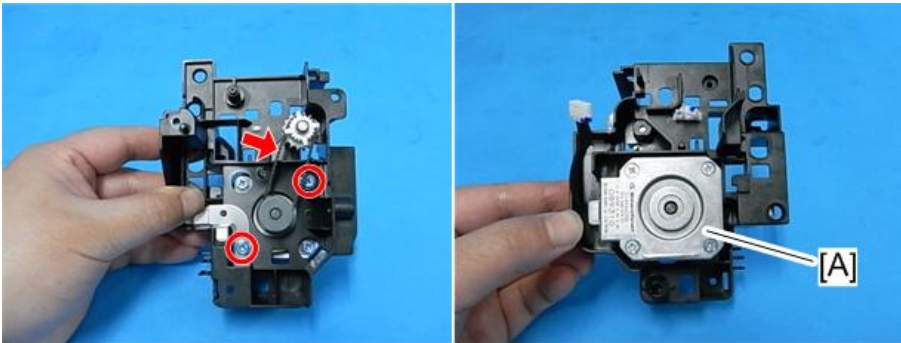
d197z0043

5. 반전 모터 및 브래킷[A](×3개)




d197f4043

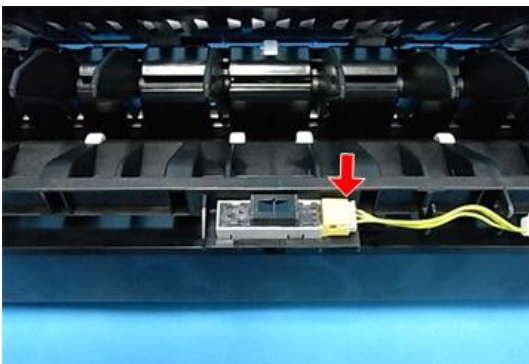
6. 반전 모터[A](×2개, ×1개)



d197z0044

정착 배출 센서

1. 용지 배출 장치(543페이지의)
2. 정착 배출 센서[A](후크, ×1개)



d197z0045

# 용지 급지

## 참고

- 양면 장치를 분리하지 않고(오른쪽 덮개만 열면 됨) 1차 용지 급지 장치를 제거할 수 있으며, 용지함을 꺼낸 후 용지 급지 장치를 제거할 수 있습니다.
- 1차 용지 급지 장치와 2차 용지 급지 장치는 상호 교환하여 사용할 수 없습니다.

## 용지 공급 장치

### 4

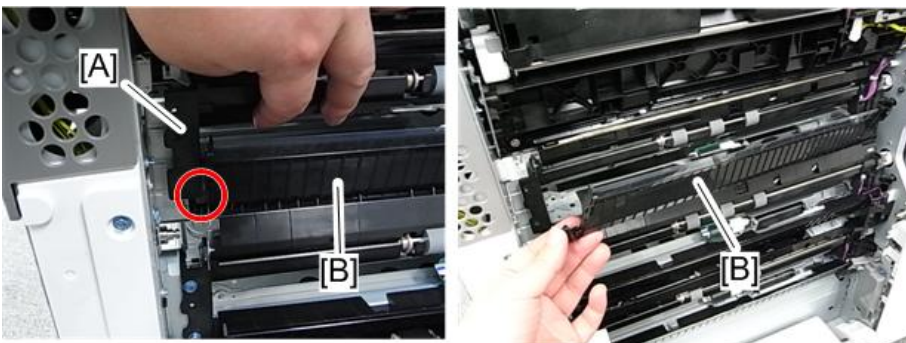
### 1차 용지 급지 장치

1. 오른쪽 덮개(421페이지의)
2. 1차 용지 급지함을 당겨 빼냅니다.
3. 1차 급지 장치[A]에 부착된 나사를 제거합니다(🔩 x2개).



d197z0328

4. 1차 용지 급지 장치[A]를 앞쪽으로 조금 빼내, 급지 가이드 플레이트[B]를 분리합니다.
  - 먼저 축 뒤쪽을 풀어 급지 가이드 플레이트를 분리합니다.




d197z0329

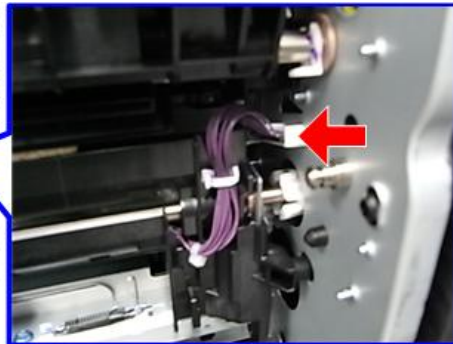
참고

- 다음 사진은 축 뒤쪽 모양을 나타냅니다.



d197z0007

5. 1차 용지 급지 장치[A]( x1개)



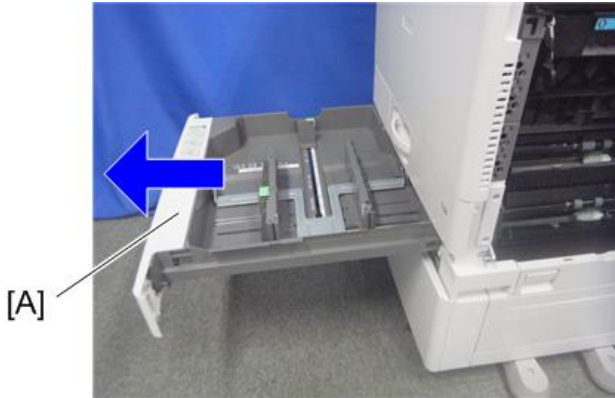
d197z0330

2차 용지 급지 장치

1. 오른쪽 덮개(421페이지의)



2. 2차 급지 용지함[A]을 당겨 빼냅니다.

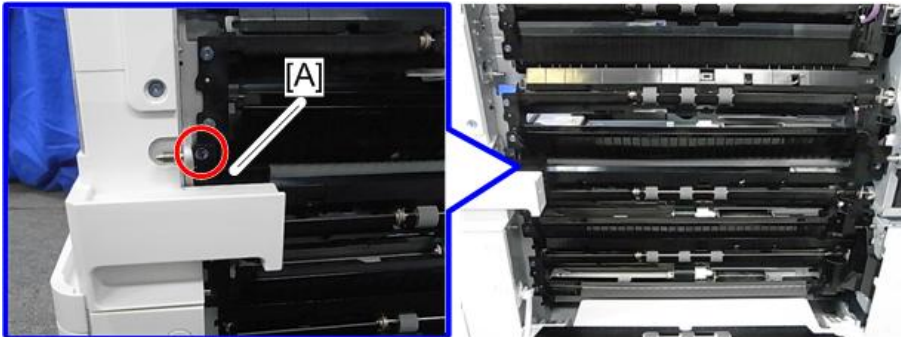


d1462184


참고

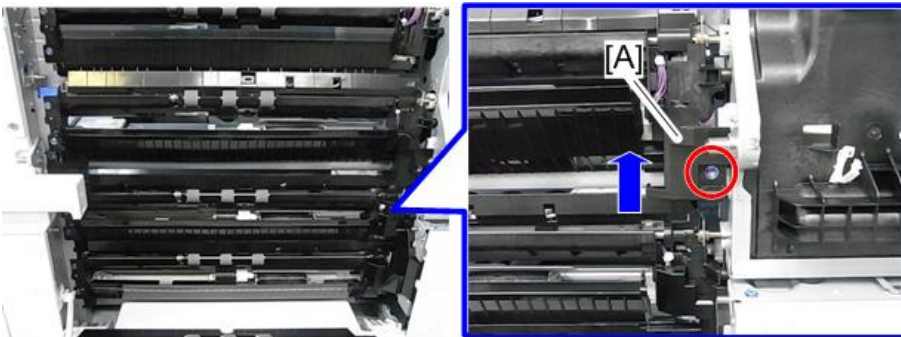
- 모델에 따라, 오른쪽 하단 덮개를 분리하거나 용지 이송 덮개를 엽니다.

3. 브래킷[A](×1개)



d197z0441

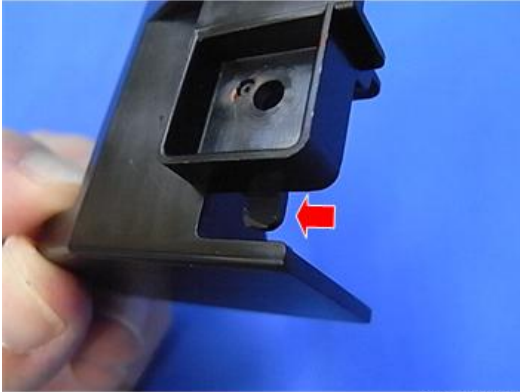
4. 하네스 가이드[A]를 들어 올려 분리합니다(×1개).



d197z0442

참고

- 하네스 가이드에 걸림부가 있으므로, 분리할 때 이를 부러뜨리지 않도록 하십시오.



d197z0443

5. 급지 가이드 플레이트[A]를 제거합니다.

- 먼저 축 뒤쪽을 풀어 급지 가이드 플레이트를 분리합니다.




d197z0444

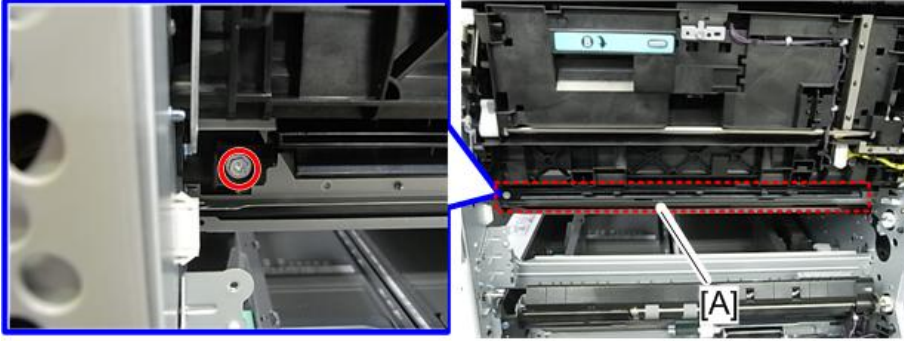
6. 2차 용지 급지 장치[A]( \*2개, \*1개)



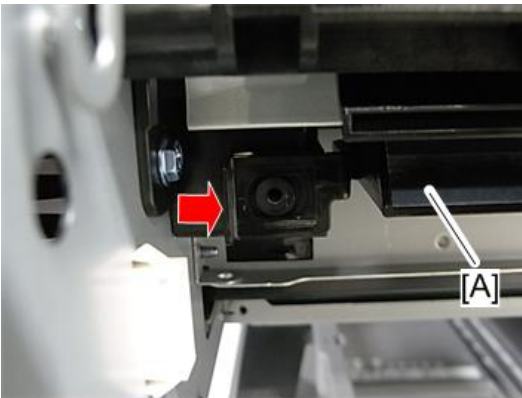
d197z0333

## 종이먼지 수집 장치

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.
2. 종이먼지 수집 장치의 나사[A]( ×1개)

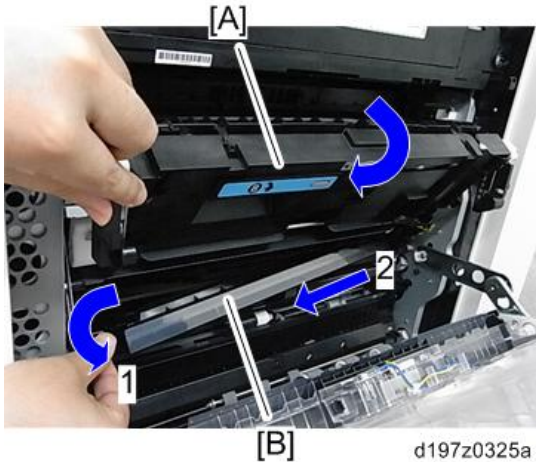


3. 종이먼지 수집 장치의 탭[A]을 풀어줍니다( ×1개).



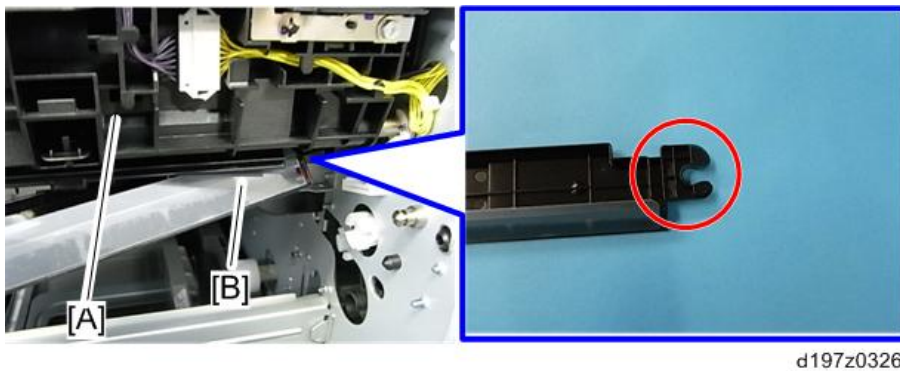


4. 이송 장치[A]를 손으로 살짝 열어서 들고 있는 상태에서, 종이먼지 수집 장치[B]를 아래 사진의 순서대로 분리합니다.(Ⓢ\*1개).




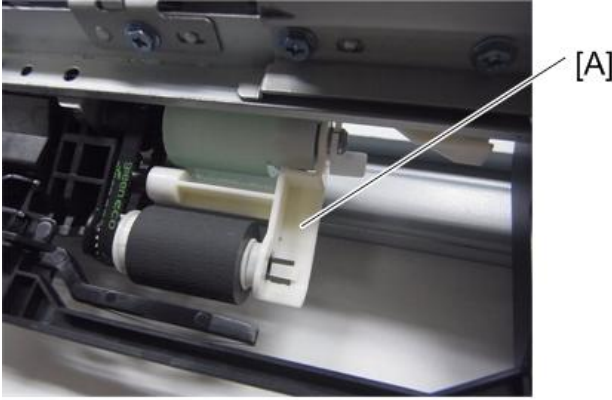
참고

- 종이먼지 수집 장치의 우측면에는 C자형의 절단부가 있습니다. 분리 중에 장치를 강제로 잡아당기지 마십시오. 설치 시에, 이송 장치[A]를 열어 시트[B]가 찢어지지 않도록 하십시오.



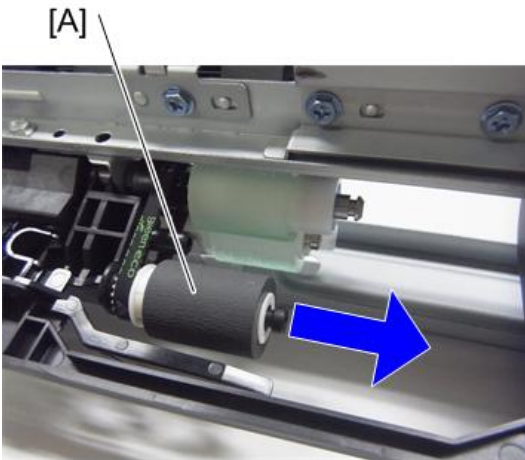
픽업 롤러, 용지 급지 롤러, 분리 롤러, 토크 리미터

1. 롤러 홀더[A](×1개)



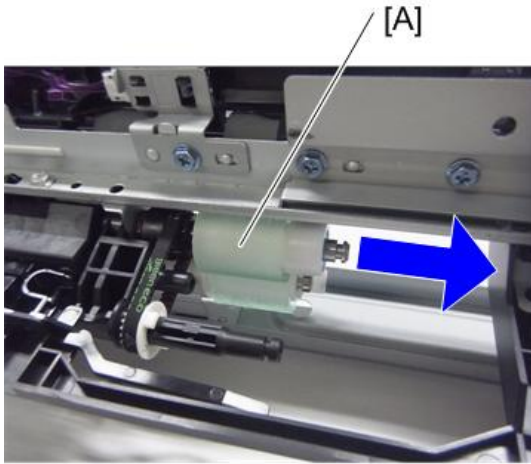
d1462188

2. 픽업 롤러[A]



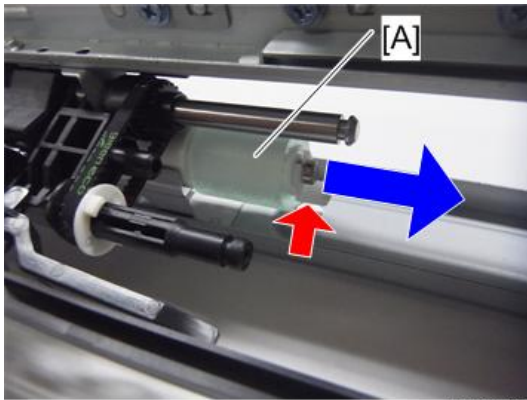
d1462189

3. 용지 급지 롤러[A]



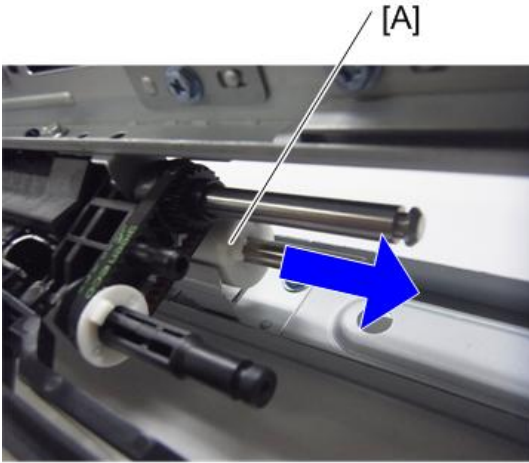
d1462190

4. 분리 롤러[A](×1개)



d1462191

5. 토크 리미터[A]

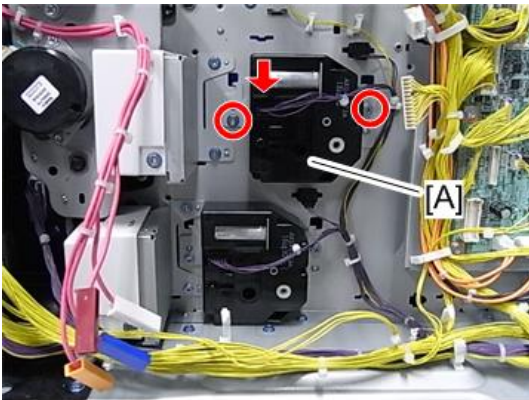


d1462192

4

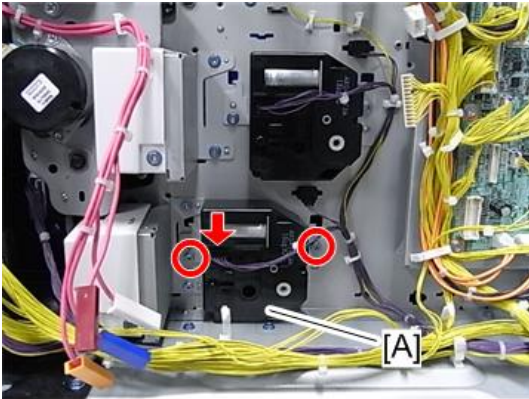
1차/2차 용지 급지함 리프트 모터

- 1. HVPS(594페이지의)
- 2. 1차 용지 급지함 리프트 모터[A](🌀\*2개, 📦\*1개)



d197z0008

3. 2차 용지 급지함 리프트 모터[A](🌀×2개, 📦×1개)



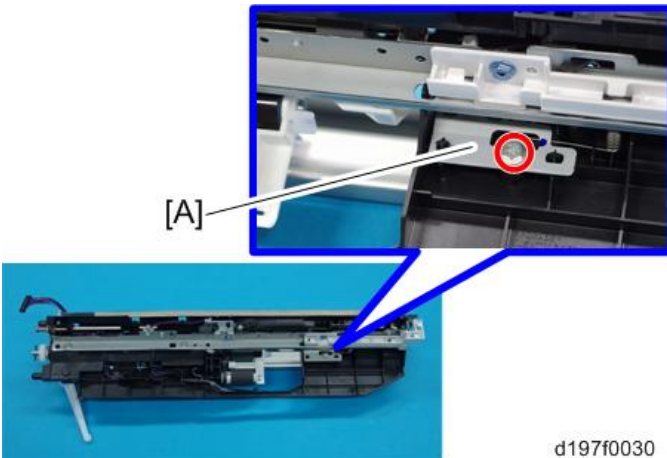
d197z0009

1차/2차 용지 급지 센서

참고

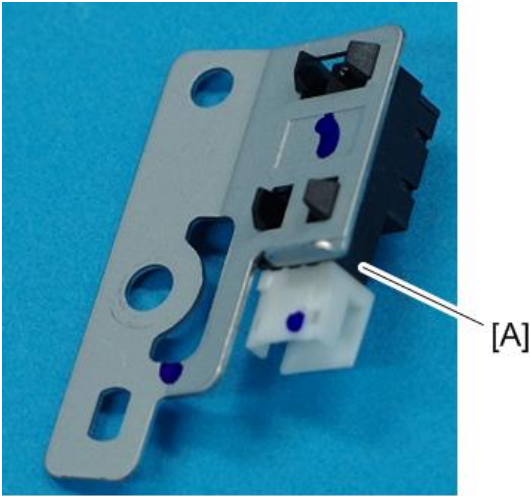
- 1차 용지 급지 센서와 2차 용지 급지 센서를 분리할 때 절차 상 차이는 없습니다.

1. 용지 급지 장치(550페이지의)
2. 용지 급지 센서 브래킷[A](🌀×1개, 📦×1개)



d197f0030

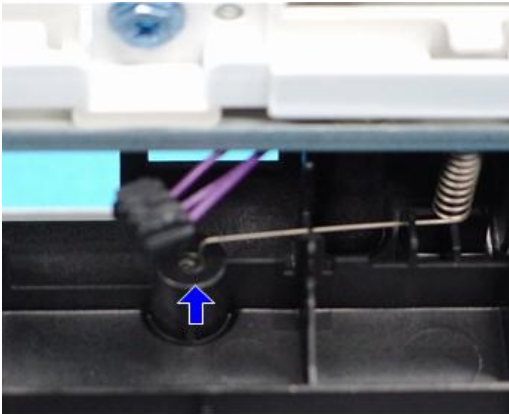
3. 용지 급지 센서[A](후크)



d197f0031

참고

- 센서의 스프링 끝이 구멍 안에 있는지 확인합니다.

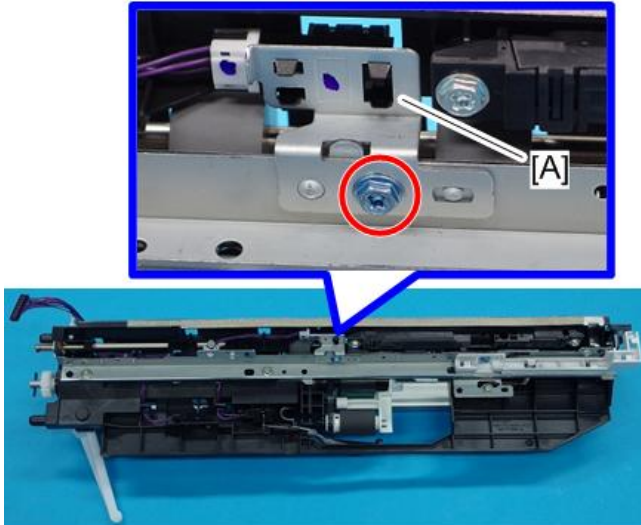


d197f0032

수직 이송 롤러

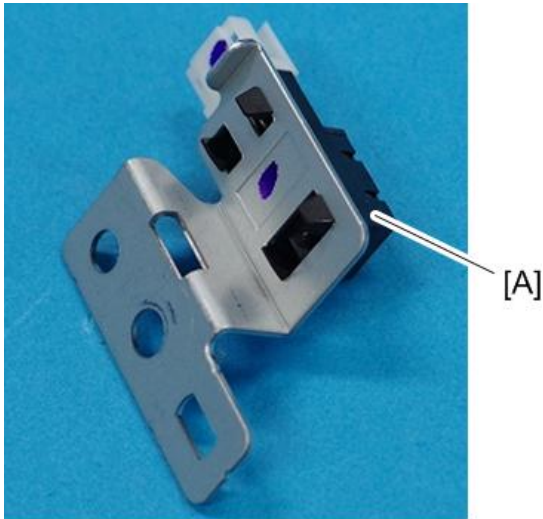
1. 용지 급지 장치(550페이지의)

2. 수직 이송 센서 장치[A]( ×1개,  ×1개)



d197f0033

3. 수직 이송 센서[A](후크)



d197f0034

## 리미트 센서

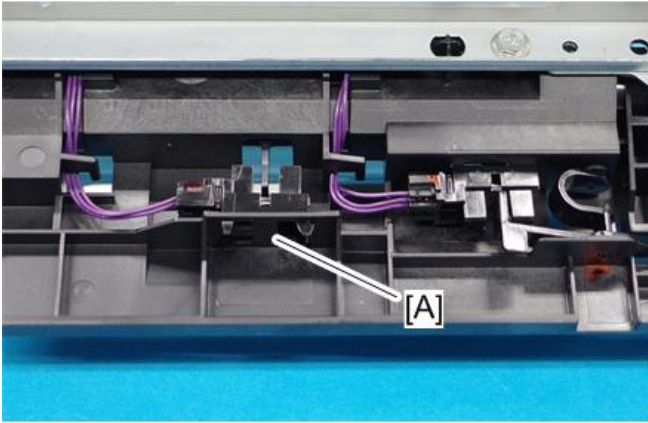
↓ 참고

- 이 모델에 리미트 센서가 2개 있지만, 분리 절차는 서로 동일합니다.

1. 용지 급지 장치(550페이지의)



2. 리미트 센서[A]( ×1개)




d197f0035

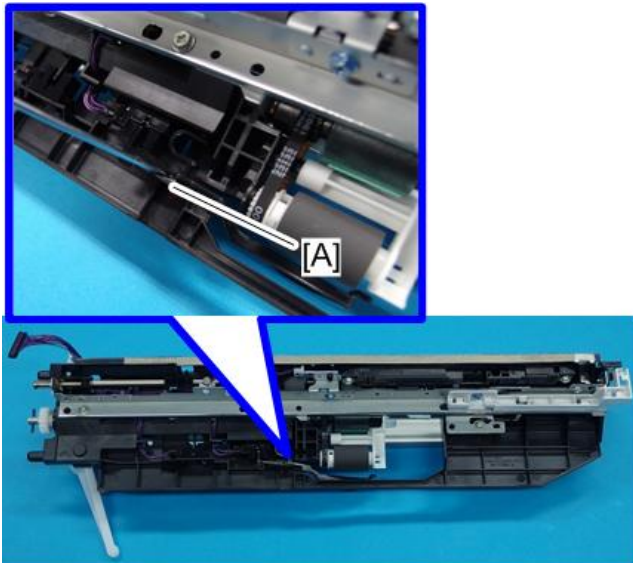
4

## 1차 용지 감지 센서/2차 용지 감지 센서

↓ 참고


- 1차 용지 감지 센서와 2차 용지 감지 센서를 분리할 때 절차 상 차이는 없습니다.

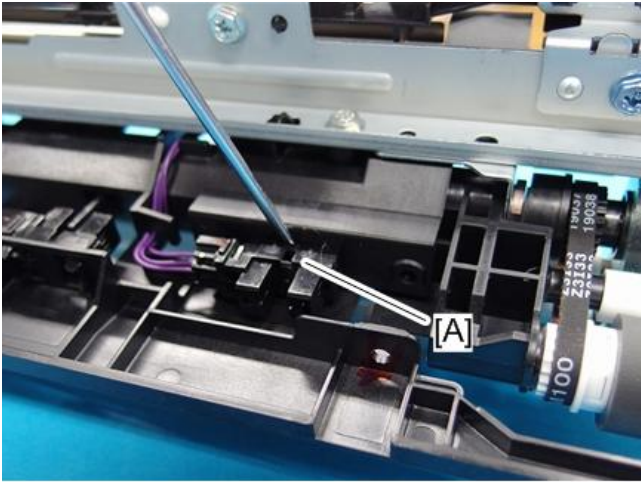
1. 용지 급지 장치(550페이지의)
2. 필러[A]( ×1개)



d197f0036

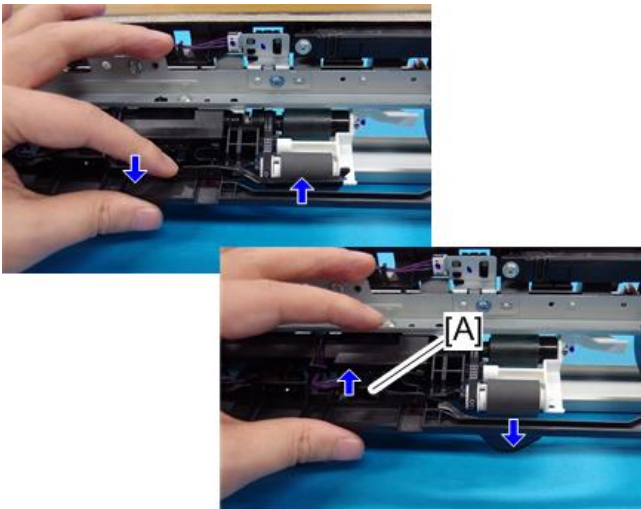


3. 용지 감지 센서[A]( ×1개)



d197f0037

4. 용지 감지 센서를 다시 설치한 후, 액추에이터[A]의 작동을 확인합니다.



d197f0038

## 정합 센서

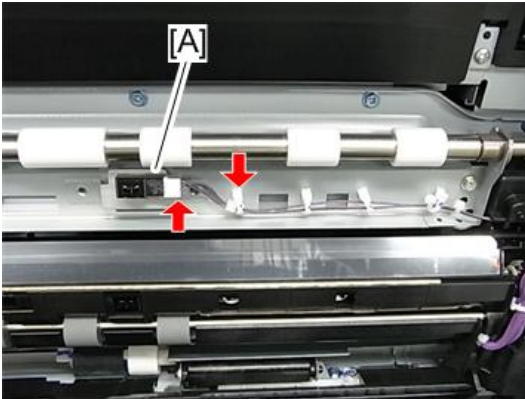
1. 오른쪽 덮개를 엽니다(421페이지의).
2. 이송 장치(510페이지의)

3. 내부 가이드 브래킷[A](🔩×2개)



d197z0126


4. 정합 센서를 분리합니다(후크, 📦×1개, 🌀×1개).

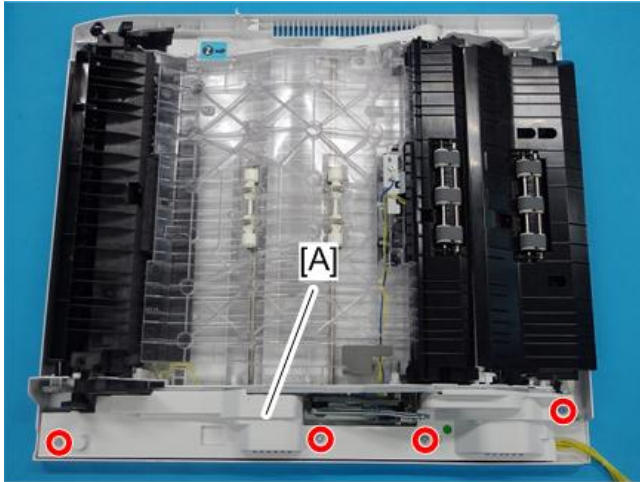


d197z0127



# 양면 장치

## 양면/수동 모터

1. 오른쪽 덮개(421페이지의)
2. 양면 내부 덮개[A]( \*4개)



d197f0057

3. 양면/수동 모터 장치[A]( \*3개,  \*1개)



d197f0058


4. 양면/수동 모터[A](×2개)

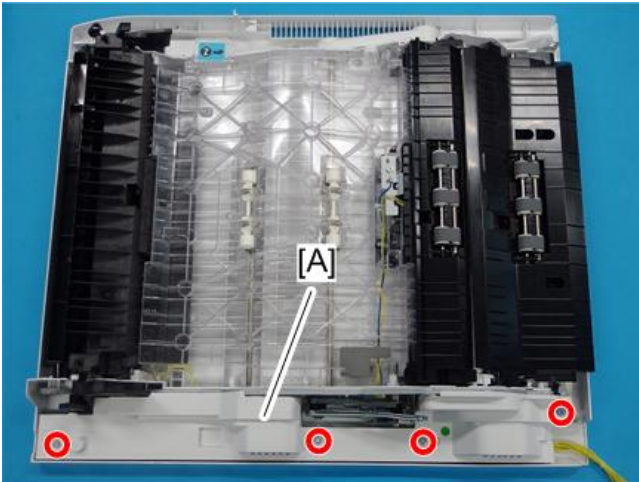


d197f0059

4

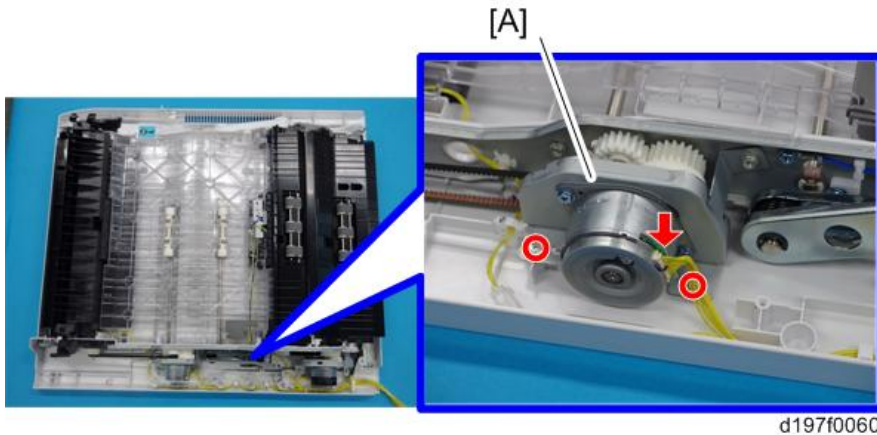
양면 진입 모터

1. 오른쪽 덮개(421페이지의)
2. 양면 내부 덮개[A](×4개)



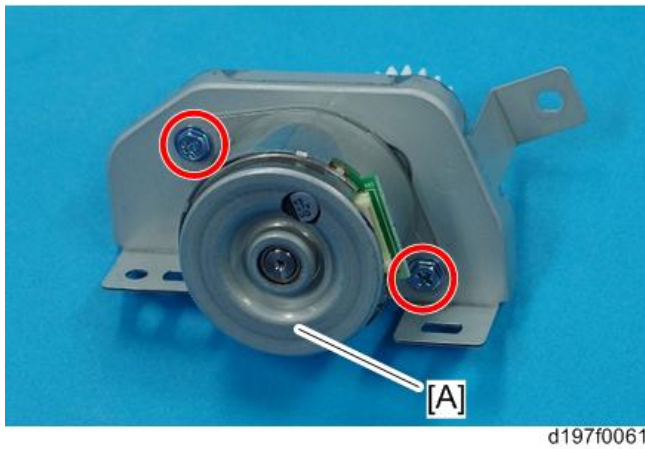
d197f0057

3. 양면 진입 모터 브래킷[A](×2개, ×1개)



4

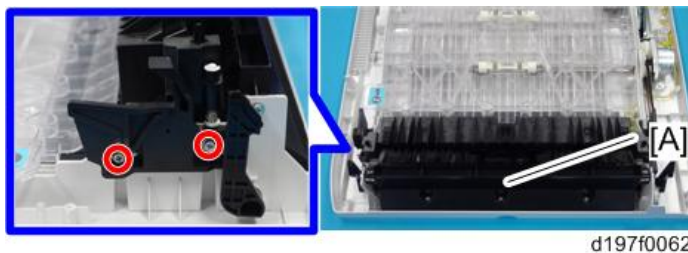
4. 양면 진입 모터[A](×2개)



양면 진입 센서

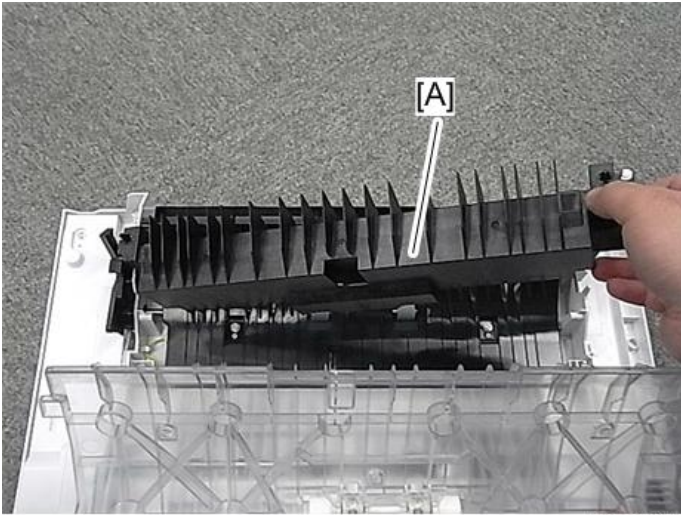
1. 오른쪽 덮개(421페이지의)

2. 용지 이송 가이드 플레이트의 나사 및 스토퍼[A](×2개, ×1개)



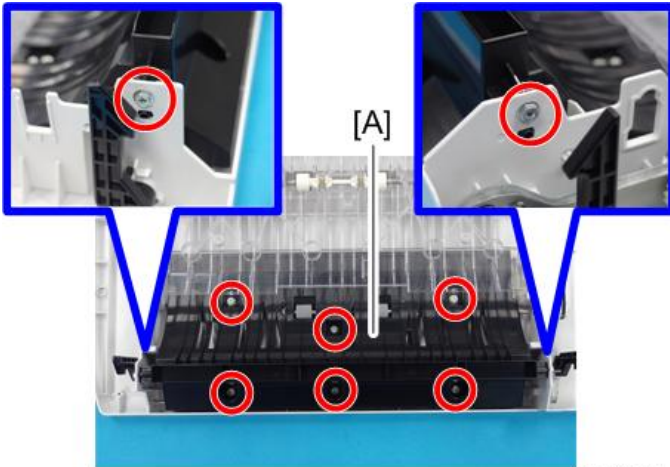


3. 양면 내부 진입 가이드[A]

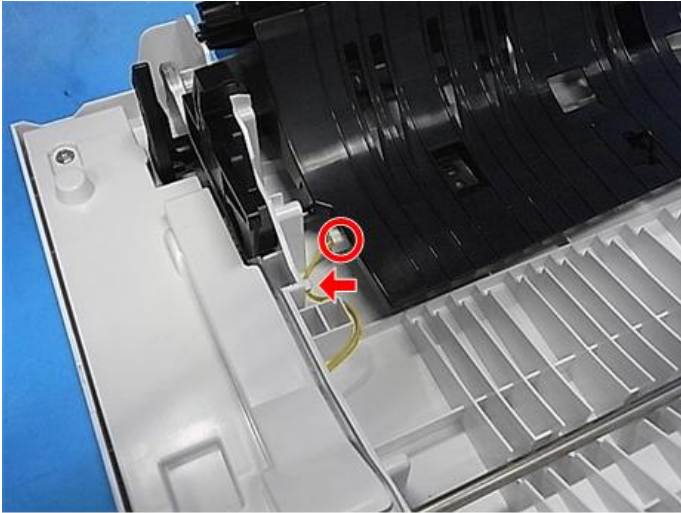


d197f4062

4. 양면 외부 진입 가이드[A](🔩×8개, 📦×1개, 🌀×1개)

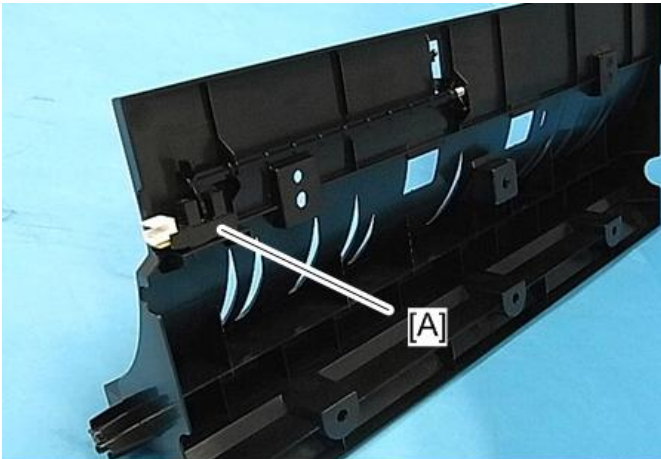


d197f0064



d197f0065

5. 양면 집입 센서[A](후크)



d197f4063

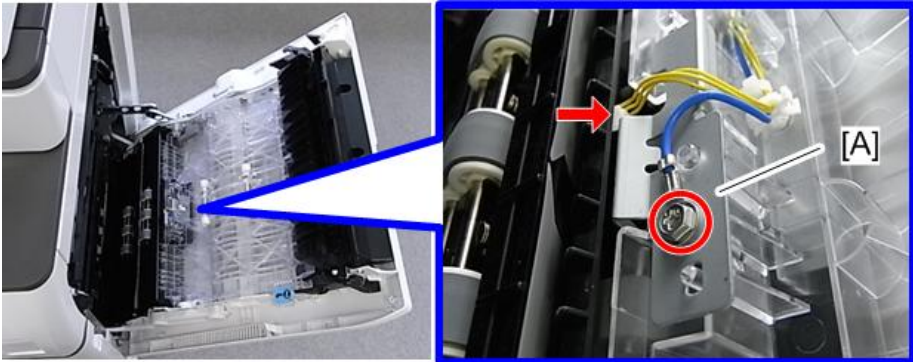
---

## 양면 배출 센서

---

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.

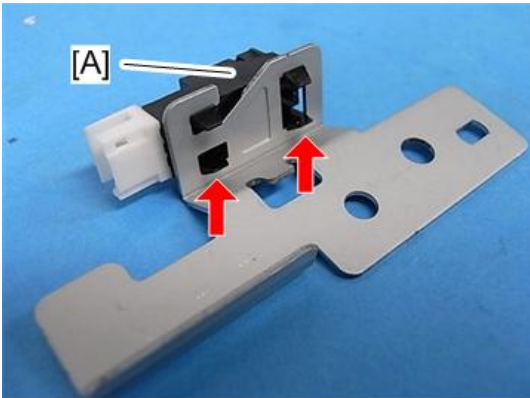
2. 양면 배출 센서 브래킷[A](🔩×1개, 📦×1개)



d197f0066

4

3. 양면 배출 센서[A](후크)



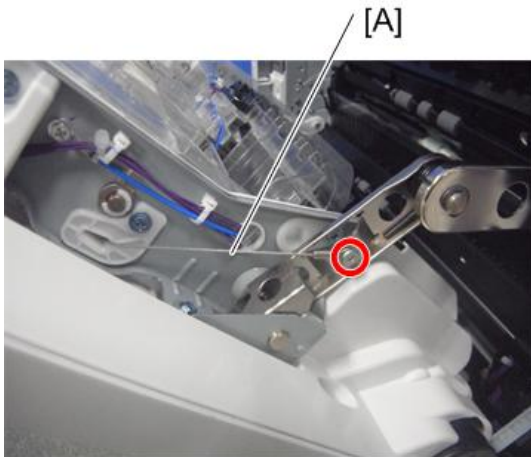
d197z0403



# 수동 급지함 장치

## Bypass Tray

1. 오른쪽 덮개를 엽니다.
2. 와이어[A](Ⓜ×1개)



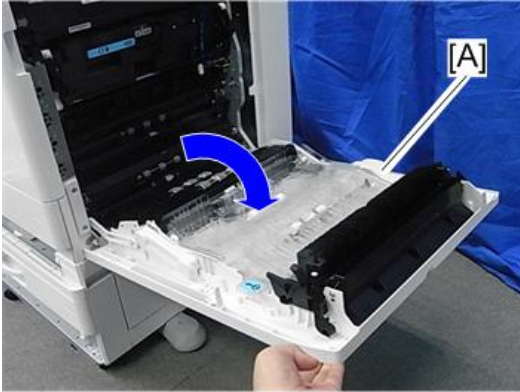
d1462410

3. 암 2개 [A] [B]를 풀어줍니다 (Ⓜ×2개).



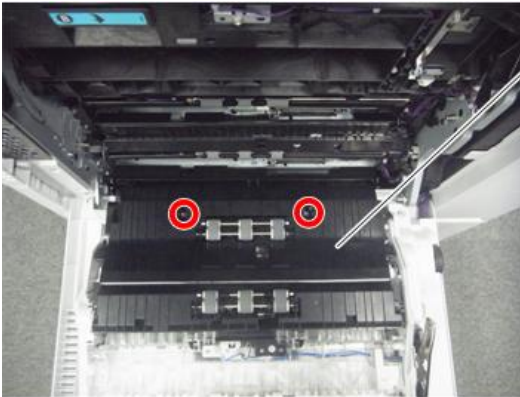
d197z0447

4. 오른쪽 덮개를 활짝 엽니다.



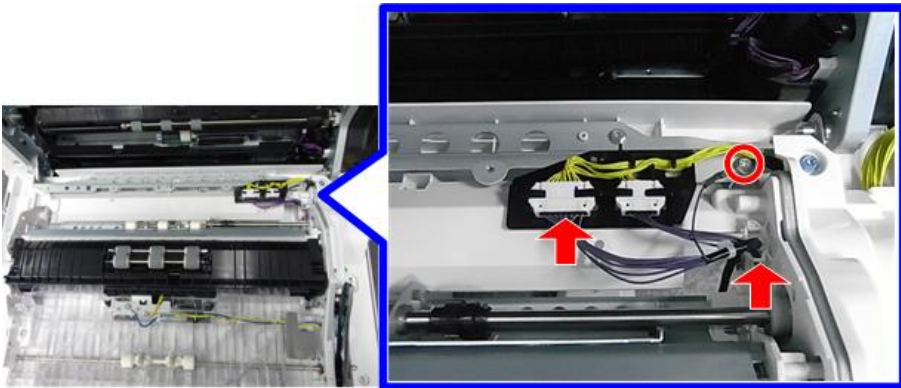
d197z0448

5. 용지 이송 가이드[A](🔩×2개)




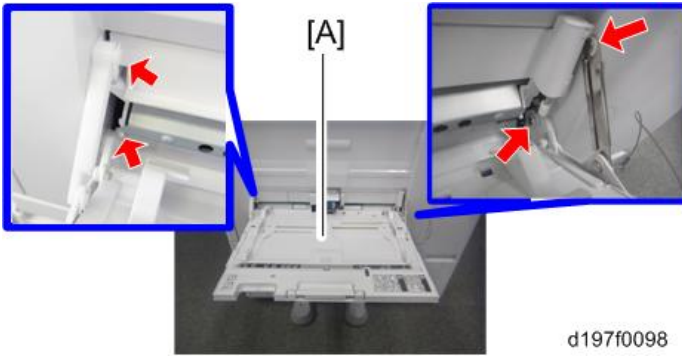
d1462411

6. 하네스(🔧×1개, 🌀×1개, 🛠️×1개)



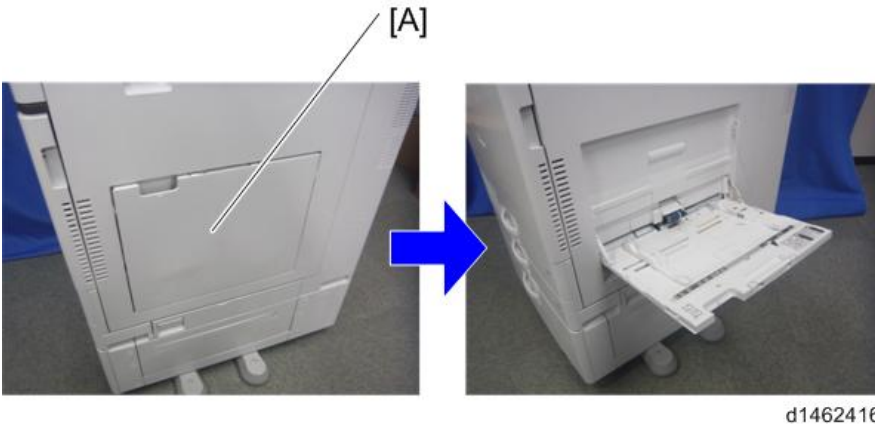
d197f0097

7. 수동 급지함[A](×4개)

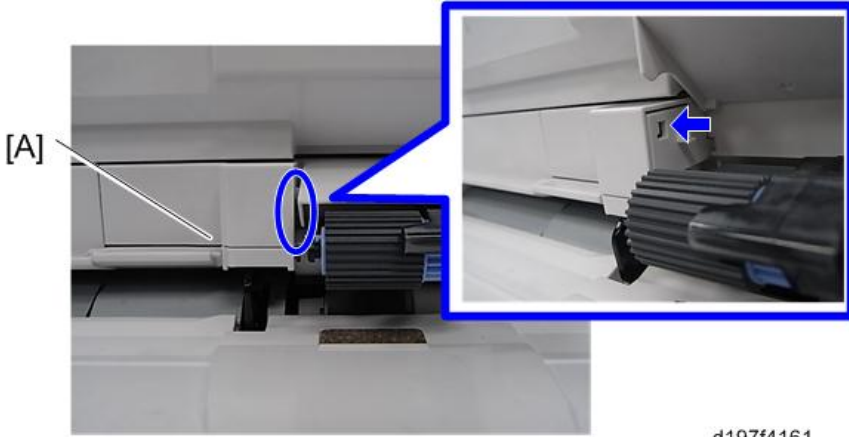


바이패스 용지 없음 센서

1. 수동 급지함[A]을 엽니다.





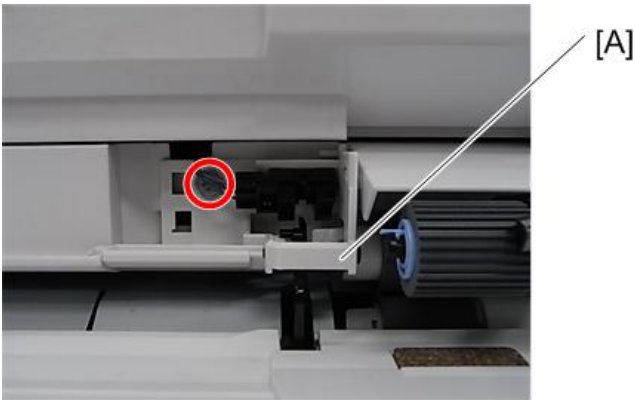
2. 수동 급지함 용지 감지 센서 덮개[A]



d197f4161

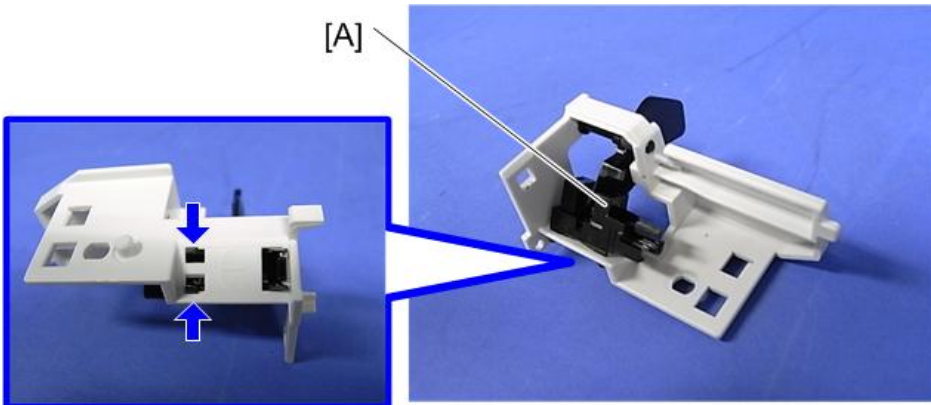
4

3. 수동 급지함 용지 감지 센서 장치[A]( ×1개,  ×1개)




d197f4162

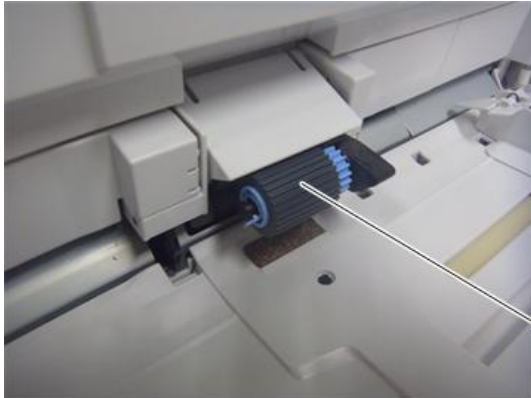
4. 수동 급지함 용지 감지 센서[A](후크)



d197f4163


## 수동급지 픽업 롤러

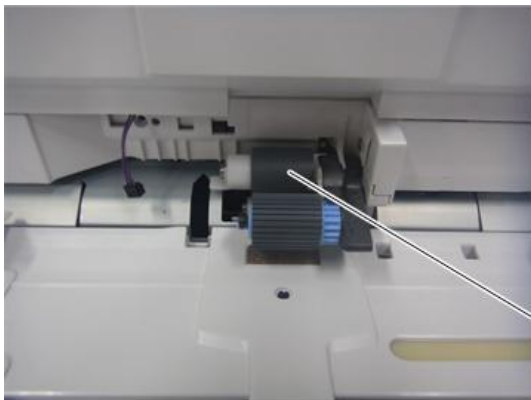
1. 수동 급지함을 엽니다(571페이지의).
2. 수동 급지함 픽업 롤러[A](×1개)



d1462417

## 수동급지 롤러


1. 수동 급지함 용지 감지 센서 장치(573페이지의 "바이패스 용지 없음 센서")
2. 수동 급지 롤러[A](×1개)



d1462418

## 수동급지 분리 롤러

1. 용지 이송 가이드(571페이지의)

2. 수동급지 분리 롤러[A](×1개)



d1462419

4

---

## 토크 리미터

---

1. 수동급지 분리 롤러(575페이지의)
2. 토크 리미터[A]



d1462420

---

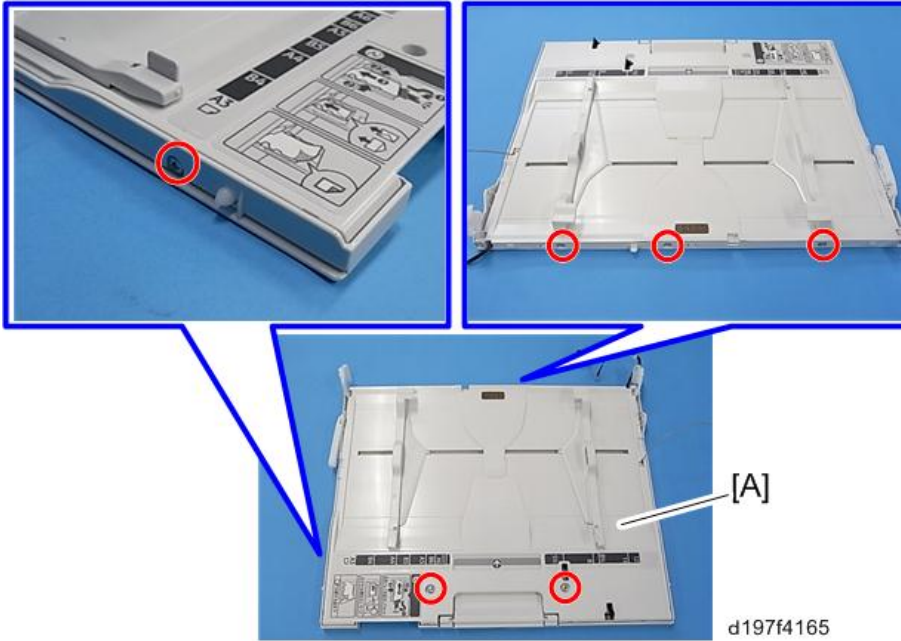
## 수동급지 폭 센서

---

1. 수동 급지함(571페이지의)

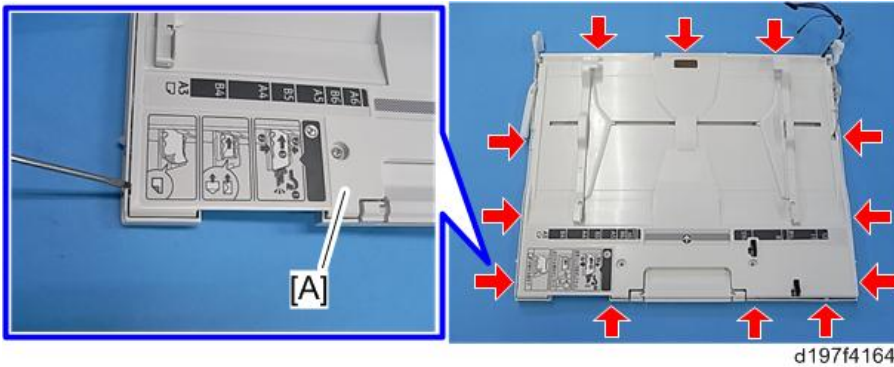


2. 수동 급지함 나사 6개[A] (④)\*6개).



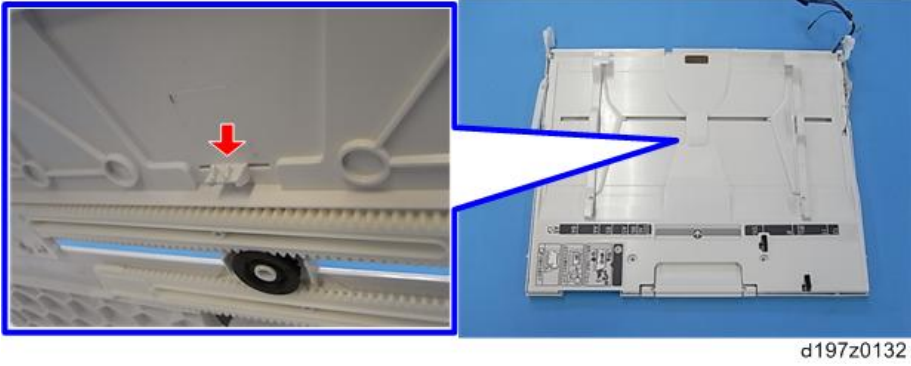
4

3. 수동 급지함[A] 주변의 후크를 풀어줍니다



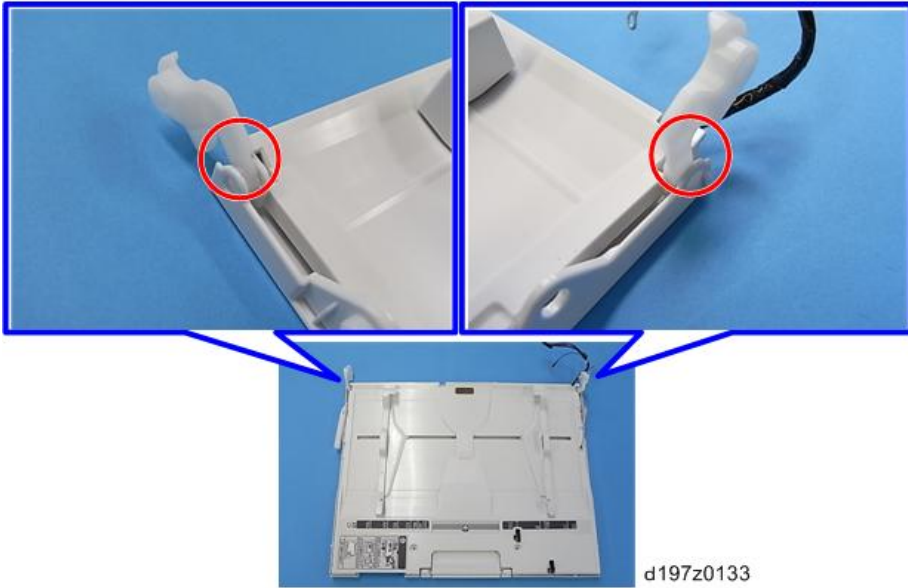
참고

- 급지함 덮개에 후크가 있습니다. 분리 또는 설치 시 손상되지 않도록 주의하십시오.



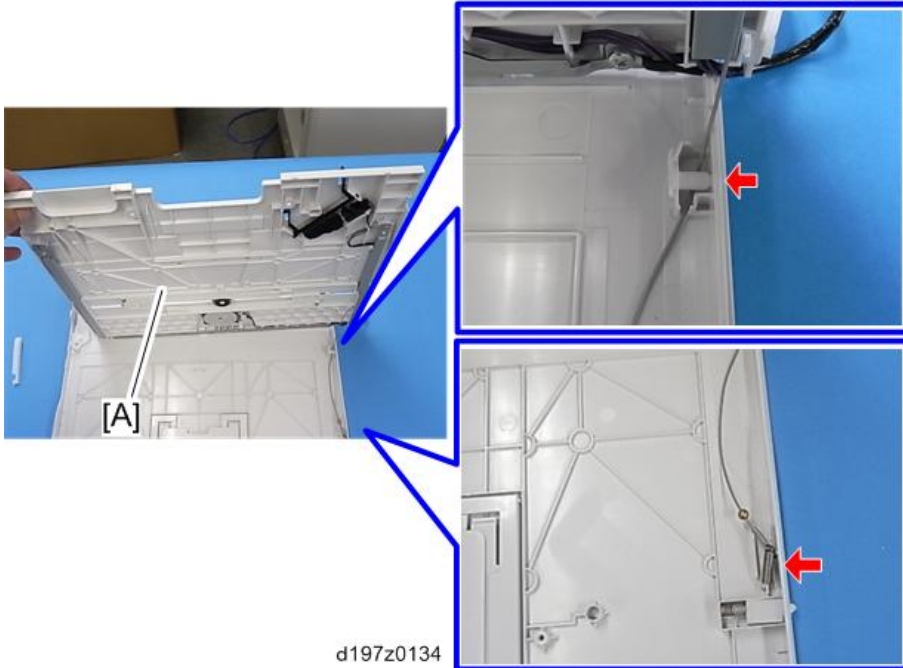
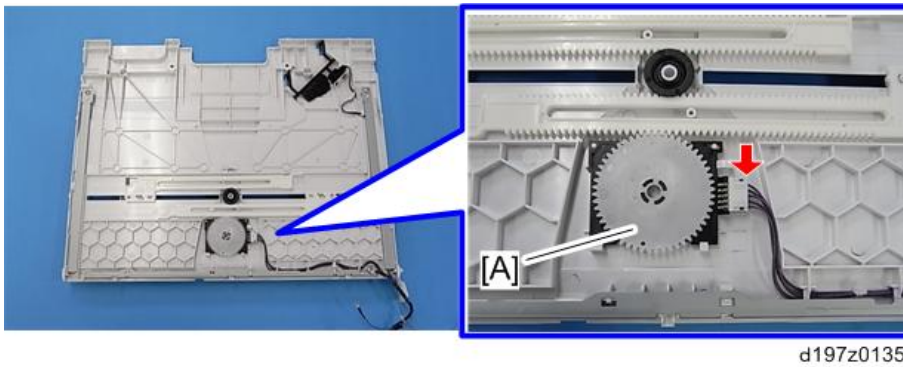
4. 연결 부분을 풀어줍니다.

4



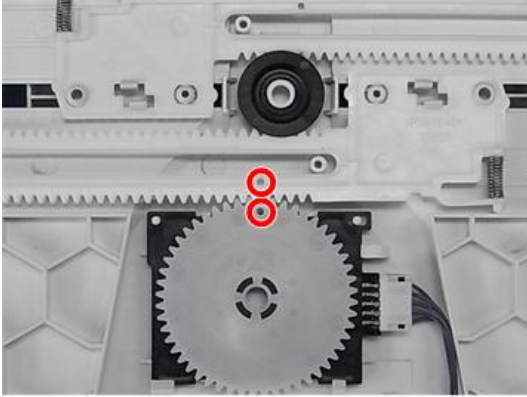


## 5. 수동 급지함 상단 덮개[A](핀 x 1개, 와이어 x 1개)

6. 수동급지 폭 센서[A]( x 1개,  x 2개)

## 참고


- 설치 시, 아래와 같이 구멍이 나란히 있어야 합니다.



d197z0449

4

### 수동금지 길이 센서

1. 수동 금지함 상단 덮개(576페이지의).
2. 수동금지 길이 센서[A]( ×1개, 후크)

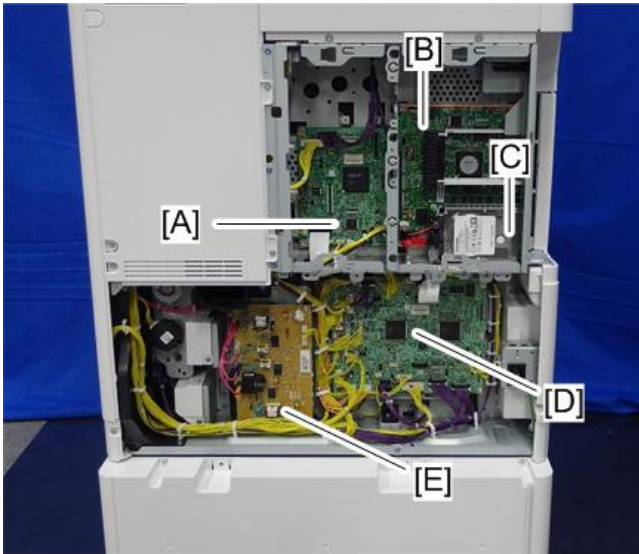


d197z0136

# PCB 및 기타

## 개요

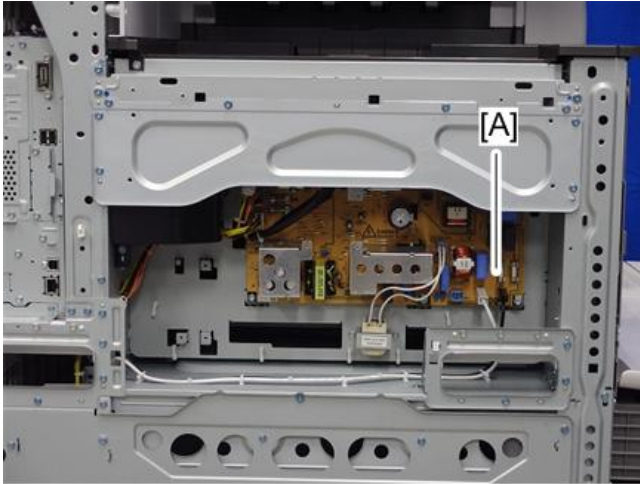
### 컨트롤러 박스 주위



d197f0078

[A]	IPU
[B]	컨트롤러 보드
[C]	HDD
[D]	BCU
[E]	HVPS

### 전원공급박스 주위



d197f0079

[A]	PSU
-----	-----

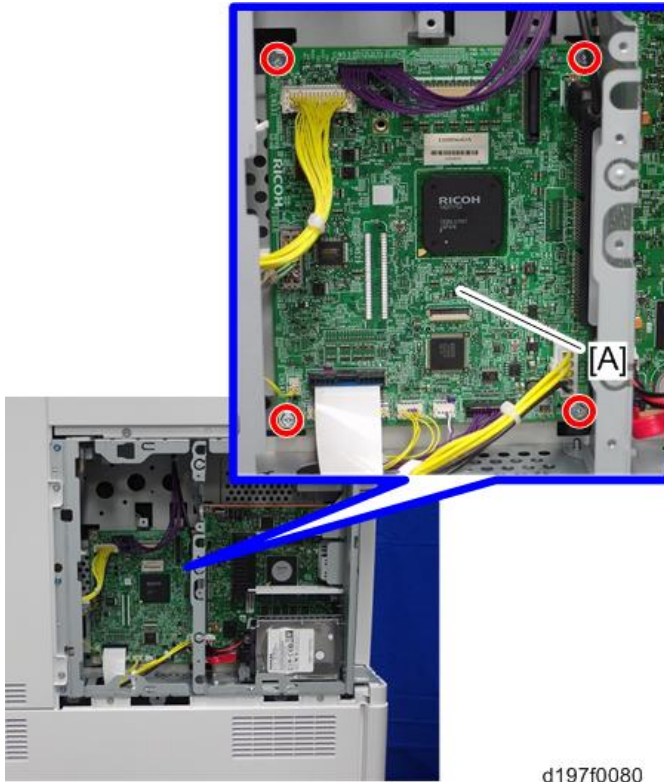
### IPU

#### ⚠ 주의

- FFC 커넥터에 잠금 기능이 있습니다. 강제로 잡아당기지 마십시오.

1. 컨트롤러 후면 덮개(416페이지의)
2. SPDF가 설치된 경우 IPU 서브.

3. IPU[A](🔑×4개, 📦×9개, 📄×1개, USB×1개)

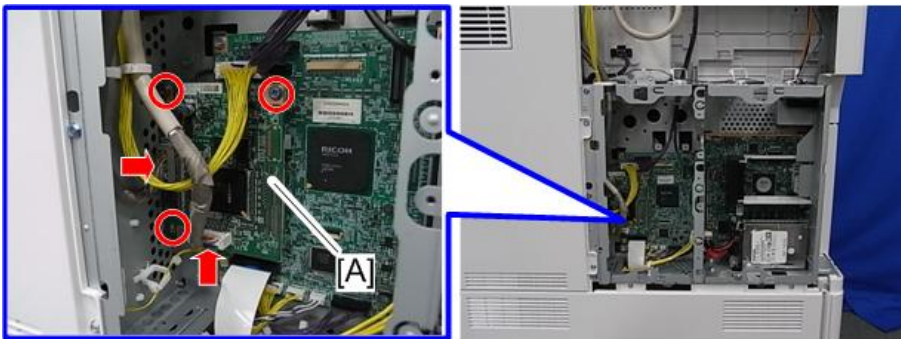


d197f0080

4

IPU 서브(SPDF가 설치된 경우)

1. 컨트롤러 후면 덮개(416페이지의)
2. IPU 서브[A](🔑×3개, 📦×2개)



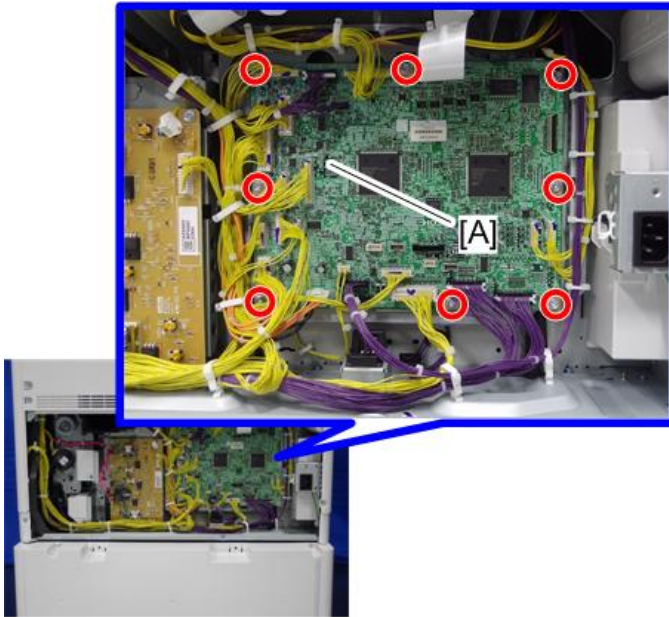
d197z0321

## BCU

### ⚠ 주의

- FFC 커넥터에 잠금 기능이 있습니다. 강제로 잡아당기지 마십시오.

1. 후면 하단 덮개(418페이지의)
2. BCU[A](🔧×8개, 📦×전부, FFC×1개)



d197f0083

### 새 BCU를 설치하는 경우

이전 BCU에서 NVRAM(EEPROM)을 분리합니다. BCU를 교체한 후 새 BCU에 NVRAM을 설치합니다.

기존 BCU의 NVRAM에 결함이 있을 경우 NVRAM을 교체합니다(585페이지의).

#### 📌 참고

- NVRAM(EEPROM)을 교체하기 전 SMC 보고서("SP 모드 데이터" 및 "로깅 데이터")를 출력하도록 합니다.

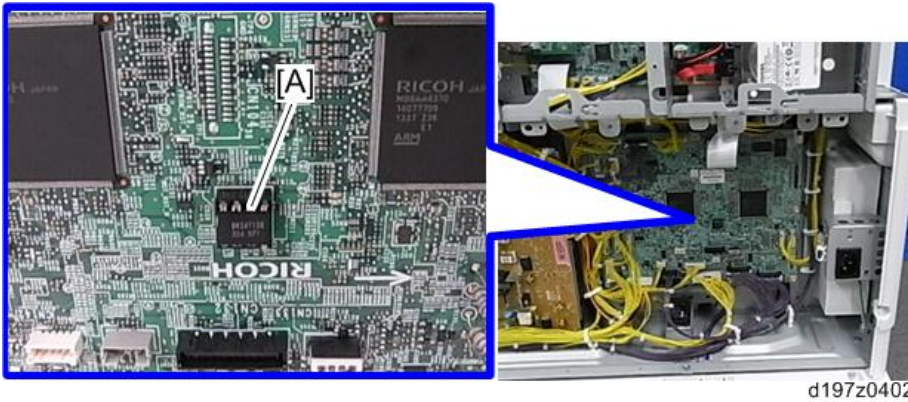
### ⚠ 주의

- NVRAM(EEPROM) 가까이에 정전기를 유발할 수 있는 물체를 두지 마십시오. 정전기는 NVRAM 데이터를 손상시킬 수 있습니다.
- SP5-811-004를 사용하여 일련 번호를 기기에 입력하여 NVRAM 데이터에 추가합니다. 그렇지 않을 경우 SC995-001이 나타납니다.



## BCU의 NVRAM(EEPROM) 교체

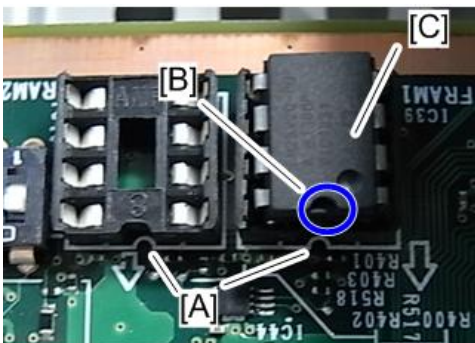
1. SMC 보고서가 있는지 확인합니다(공장 기본 설정). 이 보고서는 기기와 함께 제공됩니다.
2. SP5-990-001/SP5-992-001을 사용하여 SMC 데이터(“ALL”)를 출력합니다.
3. 주 스위치를 끕니다.
4. 빈 SD 카드를 SD 슬롯 #2에 삽입한 다음 주 스위치를 켭니다.
5. SP5-824-001을 사용하여 BCU에서 NVRAM 데이터를 업로드합니다.
6. 주 전원 스위치를 끄고 전원 코드를 분리합니다.
7. BCU의 NVRAM[A]을 새 것으로 교체합니다.



d197z0402

### 참고

- NVRAM의 홈[B]이 BCU의 마크[A]와 일치하도록 새 NVRAM[C]을 설치합니다. NVRAM을 잘못 설치하면 BCU와 NVRAM 모두 손상될 수 있습니다.



d197z0404

8. 코드를 꼽은 다음 주 전원 스위치를 켭니다.

### 참고

- 전원을 켜면 SC195-00이 나타나지만 다음 단계를 계속 진행하십시오.

9. 대상 설정을 선택합니다. (SP5-131-001)(일본: 0, 북미: 1, EU/AA/대만/중국: 2)

10. SP5-811-004를 통해 기기 시리얼 번호를 확인한 다음, SP5-811-001의 기기 시리얼 번호를 설정합니다.

↓참고

- SP5-811-001의 설정 방법에 대한 정보는 소속 지점 감독자에게 문의하십시오.

11. SP5-807-001로 지역 선택을 지정합니다.

↓참고

- SP5-807-001의 설정 방법에 대한 정보는 소속 지점 감독자에게 문의하십시오.

12. 기계를 끈 다음 다시 켭니다.

13. SP5-801-002 “메모리 제거 엔진” 을 사용합니다.

★중요

- EEPROM을 변경한 후에는 일부 SP의 초기값이 적절하지 않습니다. 이 때문에 10~12단계를 수행해야 됩니다.

14. 기계를 끈 다음 다시 켭니다.

15. 5단계에서 NV-RAM을 저장한 SD 카드에서 SP5-824-002를 통해 NV-RAM 데이터를 다운로드합니다.

16. 기기를 끈 다음 SD 슬롯 2에서 SD 카드를 제거합니다.

17. 주 스위치를 켭니다.

18. 공장 출하시 설정 시트와 2단계에서 출력한 SMC 데이터를 확인하고 이전과 동일하도록 사용자 도구와 SP 설정을 설정하십시오.

## 컨트롤러 보드

↓참고

- 정전기를 유발할 수 있는 물체에서 NVRAM을 멀리 두십시오. 정전기는 NVRAM 데이터를 손상시킬 수 있습니다.



↓참고

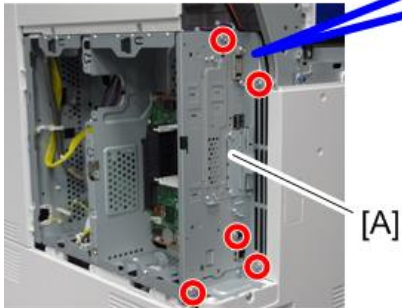
- SED(Self Encrypting Drive)가 설치된 기기만을 위한 절차
- 기기에는 컨트롤러 보드와 SED를 연결해 주는 데이터가 있으며, SED 설치시 자동으로 생성됩니다. 하지만 이 데이터는 컨트롤러 보드 교체시 자동으로 삭제되지 않습니다. 따라서, 컨트롤러 보드를 교체하기 전에, 기기가 링크 데이터를 새로 생성할 수 있도록 링크 데이터를 직접 삭제해야 합니다.
- 교체시 다음과 같은 단계를 수행하십시오.

1. 조작 패널에서 [Erase All Memory]를 실행합니다

[System Settings] – [Administrator Tools] – [Erase All Memory]



2. 주 전원 스위치를 끕니다.
  3. 컨트롤러 보드를 교체함
  4. 주 전원 스위치를 켭니다.
- 보드를 교체하기 전까지는 **절대** 2단계 이후에 주 전원을 켜지 마십시오.
1. 컨트롤러 후면 덮개(416페이지의)
  2. HDD 브래킷(593페이지의)
  3. 컨트롤러 보드[A]( ×5개,  ×2개)



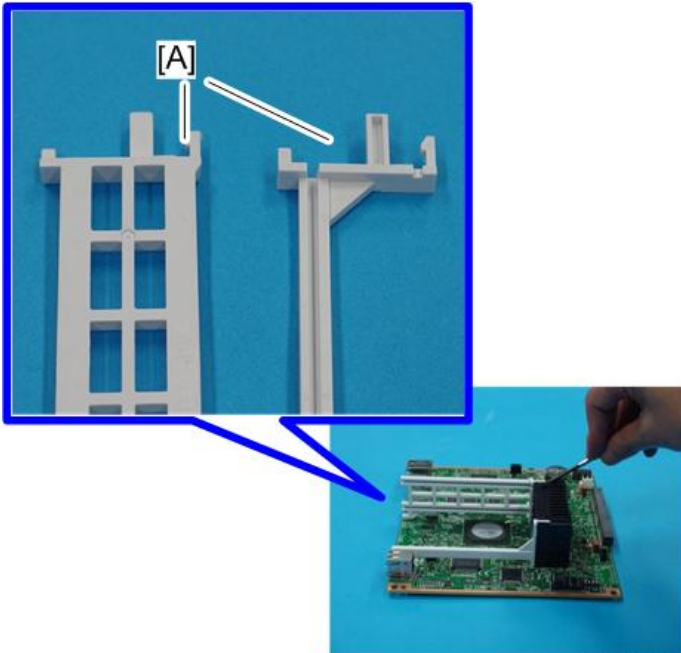
d197f0084

4. 컨트롤러 보드(④×4개)



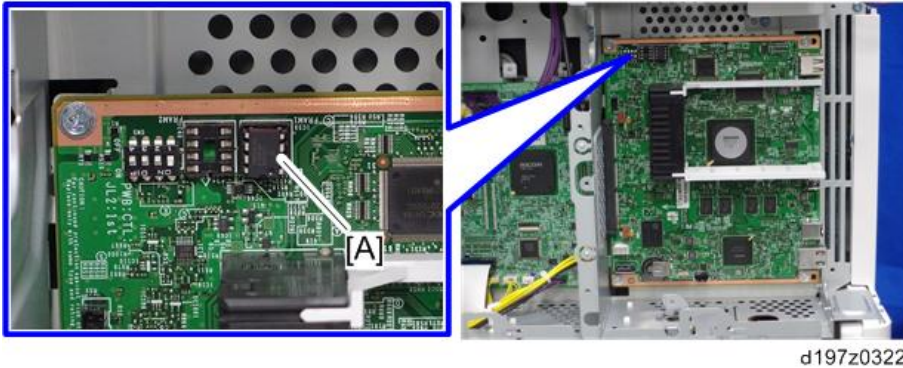
d197f0085

5. 가이드 레일[A]을 풀어줍니다



d197f0086

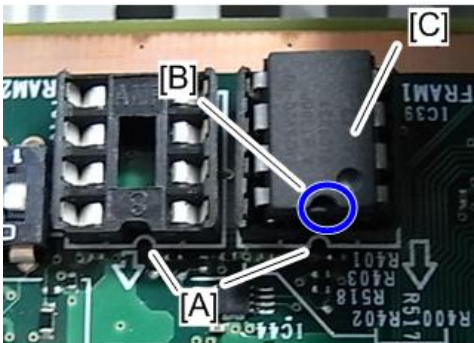
## 6. 컨트롤러 보드의 NVRAM을 제거합니다.



d197z0322

### 참고

- 새 컨트롤러 보드를 설치할 경우에는, 제거한 NVRAM이나 새 NVRAM[C]을 설치하되 NVRAM의 홈[B]이 컨트롤러 보드의 마크[A]와 일치하도록 합니다. NVRAM을 잘못 설치할 경우 컨트롤러 보드와 NVRAM 모두 손상될 수 있습니다.



d197z0404

## 컨트롤러 보드의 NVRAM

### ⚠ 주의

- 이전 절차를 참조하여 NVRAM의 장착 위치와 방향에 실수가 없도록 하십시오.

### ⚠ 주의

- NVRAM을 장착하지 않는 경우 SC195(기계 일련 번호 오류)가 표시됩니다.
- NVRAM을 잘못된 방향을 장착한 경우 컨트롤러 보드와 NVRAM에 합선이 유발되어 각 구성 요소를 교체해야 합니다.

1. SMC 보고서가 있는지 확인합니다(공장 기본 설정). 이 보고서는 기기와 함께 제공됩니다.

2. SP5-990-001을(SP 인쇄 모드: 모두(데이터 목록)) 사용하여 모든 SMC 데이터를 출력합니다.
3. 주 전원 스위치를 끕니다.
4. 빈 SD 카드를 SD 슬롯 2에 삽입한 다음 주 전원 스위치를 켭니다.
5. SP5-824-001을 사용하여 컨트롤러 보드에서 NVRAM 데이터를 업로드합니다.
6. 고객에게 주소록 데이터 백업이 있는지 확인합니다. 없을 경우 다음 절차를 참조하여 백업을 확보하십시오.
  1. SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에 끼워 넣습니다. 그 다음에 주 전원을 켭니다.
  2. SP5-846-051을 사용하여 SD 카드에 주소록 데이터를 저장합니다.

★ **중요**

- 이 절차 수행 시 나중에 기기에 저장된 주소록 데이터가 삭제됩니다. 그러므로 고객의 주소록 데이터의 백업을 확보하십시오.
  - 주소록 데이터를 백업/복원할 때 사용자 카운터가 초기화됩니다.
  - 주소록 데이터 백업이 있을 경우 백업 데이터를 사용하여 복원합니다. 그 이유는 NVRAM 상태에 따라 데이터가 정상적으로 백업되지 않을 위험이 있기 때문입니다.
7. 기기에 팩스 장치가 있을 경우, 다음 단계를 수행합니다. 그렇지 않다면, 이 단계는 건너뛰십시오.
    1. User Tools/Counter를 사용해 Box List를 인쇄합니다.
      - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [General Settings] - [Box Setting: Print List]
    2. 이 버튼을 다음 순서대로 눌러 Special Sender List를 인쇄합니다.
      - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Program Special Sender: Print List]
    3. 다음 팩스 설정을 적어 둡니다.
      - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Reception File Settings] - [Forwarding]에서 [Receiver].
      - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Reception File Settings] - [Store]에서 [Notify Destination].
      - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Stored Reception File User Setting]에서 [Specify User].
      - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Folder Transfer Result Report]에서 [Notify Destination].
      - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Send Settings] - [Backup File TX Setting]에서 지정된 폴더.
      - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Reception File Settings] - [Output Mode Switch Timer]에서 [Receiver].

- [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Output Mode Switch Timer]에서 [Store: Notify Destination].
- 모든 대상 정보가 화면에 표시됩니다.

#### 참고

- 팩스 설정에서 주소록 데이터가 항목 ID와 함께 저장됩니다. 항목 ID는 자동으로 각 데이터에 할당됩니다. 항목 ID는 백업/복원 작업 시 재할당되기 때문에 변경될 수 있습니다.
4. 전송 대기 파일이 없는지 확인합니다. 대기 파일이 있을 경우 고객에게 삭제하거나 전송을 완료할 것을 요청합니다.
  8. 주 전원을 끄고 전원 공급 코드를 뽑습니다.
  9. 주 전원 스위치를 다시 켜 잔류 전하를 방전합니다.
10. NVRAM을 새 NVRAM으로 교체합니다.
11. 전원을 켭니다.

#### 중요

- 전원을 켜면 스마트 조작 패널이 있는 기기를 제외한 기기에 SC995가 표시됩니다.
  - 스마트 조작 패널이 있는 기기의 경우 SC673이 나타나며 SC995는 전원을 켜 후 내부적으로 실행됩니다.
  - 전원을 켜면 SC870이 나타나고 주소록 데이터가 지워집니다.
- <스마트 조작 패널이 설치된 기기에 한정된 추가 절차>

#### 참고

- SC673이 시작 시 표시되지만 이것은 정상적인 동작입니다. 그 원인은 컨트롤러와 스마트 조작 패널이 조작 패널의 SP 설정 변경으로 인하여 서로 통신할 수 없기 때문입니다.
1. 조작 패널의 SP 설정을 변경합니다.
    - SP5-748-101: (OpePanel Setting: Op Type Action Setting): 비트 0을 "0"에서 "1"로 변경합니다.
    - SP5-748-201: (OpePanel Setting: Cheetah Panel Connect Setting): 값을 "0"에서 "1"로 변경합니다.
  2. Flair API SP 값을 변경합니다.
    - 시스템 SP의 SP5-752-001(복사 FlairAPI 설정): 비트 0를 "0"에서 "1"로 변경합니다.
    - 스캐너 SP의 SP1-041-001(스캔:FlairAPI 설정): 비트 0를 "0"에서 "1"로 변경합니다.
    - 팩스 SP의 SP3-301-001(팩스:FlairAPI 설정): 비트 0를 "0"에서 "1"로 변경합니다.

12. NVRAM 데이터가 업로드된 SD 카드가 SD 슬롯 2에 있는 상태에서 주 전원을 껐다 켜줍니다.

13. SD 카드에 저장된 NVRAM 데이터를 SP5-825-001(NVRAM 데이터 다운로드)을 사용하여 새 NVRAM에 다운로드합니다.

↓참고

- 다운로드에는 2분 걸립니다.

14. 주 전원을 끄고 SD 카드를 SD 슬롯 2에서 분리합니다.

15. 전원을 켜줍니다.

16. 단계 2에서 얻은 SMC 데이터를 참조하여 다음 SP의 최초 설정을 복원합니다.

↓참고

- SP5-825-001은 다음 SP 데이터를 새 NV-RAM으로 다운로드하지 않습니다. 따라서 수동으로 설정해야 합니다.

a. SP5-985-001(장치 설정: 온보드 NIC)

b. SP5-985-002(장치 설정: 온보드 USB)

17. 만약 보안 기능(HDD 암호화 및 HDD 데이터 덮어쓰기 보안)이 적용되었다면, 이 기능을 다시 설정합니다.

18. 고객에게 주소록 복원을 요청하십시오. 또는 spo5-846-052를(UCS 설정: 모든 주소록 복원) 사용하여 주소록을 복원하고 고객에게 주소록 데이터가 정상적으로 복원되었는지 확인을 요청하십시오.

★중요

- 고객의 주소록 데이터 백업을 확보한 경우 고객 데이터가 실수로 유출되지 않도록 NV-RAM 교체 후 즉시 백업을 삭제하십시오.

19. SP5-990-001을 사용하여 모든 SMC 데이터를 출력하고 획득한 SMC 데이터를 확인하여 카운터 정보를 제외한 모든 SP/UP 설정이 정상적으로 복원되었는지 확인합니다.

↓참고

- 카운터가 리셋됩니다.

20. 단계 4 - 6의 목록 출력이 단계 6의 대상 정보와 일치하는지 확인합니다. 일치하지 않을 경우 교체하기 전에 목록 출력을 그 설정으로 설정합니다.

21. 프로세스 컨트롤을(SP3-011-001) 실행합니다.

↓참고

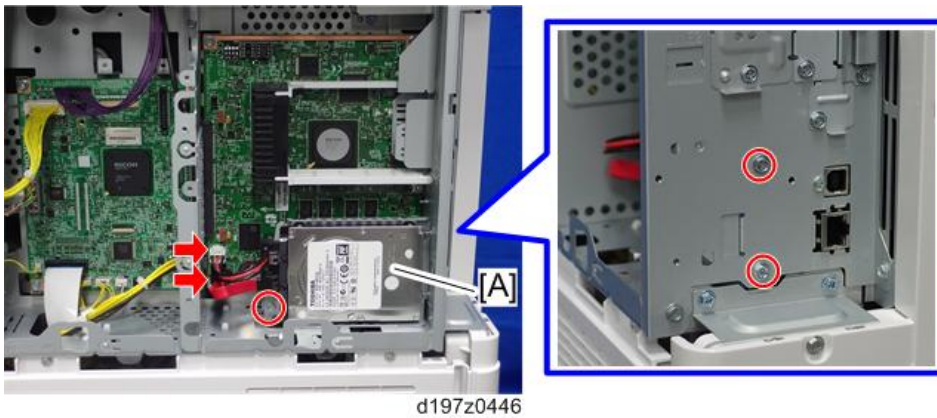
- NV-RAM 교체 후 디스플레이를 복원하려면 SD 카드가 필요하다는 메시지가 나타나면 "복원용 SD 카드"를 생성하고 SD 카드를 사용하여 복원합니다.

## HDD

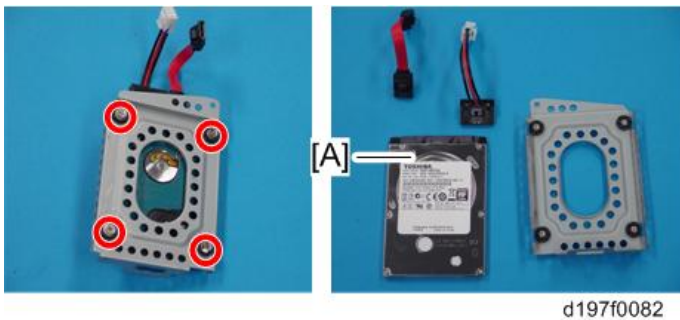
### 참고

- HDD를 교체하기 전에 가능하면 SP5-846-051을 사용하여 주소록 데이터를 SD 카드로 복사합니다.
- 고객이 데이터 덮어쓰기 보안을 사용하면 데이터 암호화 기능 또는 OCR 스캔 PDF를 사용하면 이 애플리케이션을 반드시 다시 설치해야 합니다.

1. 컨트롤러 후면 덮개(416페이지의)
2. HDD 및 브래킷[A] (🔩×3개, 📦×2개)



3. HDD[A](🔩×4개, 📦×2개)



### 교체 후 조정

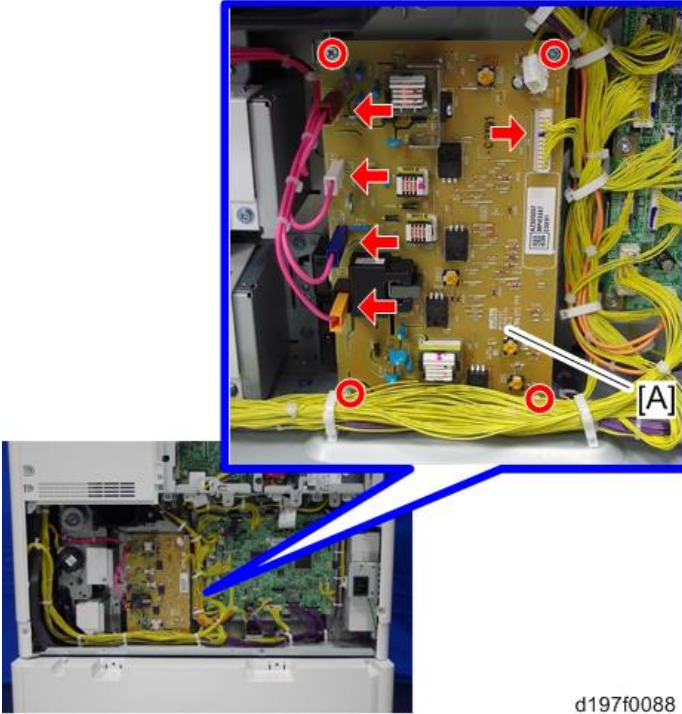
1. SP5-832-001을 실행하여 하드 디스크를 초기화합니다.  
이미 포맷된 HDD를 사용하는 경우에도 다시 초기화하는 것이 좋습니다.
2. SP5-853-001을 실행하여 고정 스탬프를 설치합니다.
3. SP5-846-052를 실행하여 SD 카드에서 HDD로 주소록을 복사합니다.



4. 기계를 끈 다음 다시 켵니다.

## HVPS

1. 후면 하단 덮개(418페이지의)
2. HVPS[A](🔌×4개, 📦×5개)



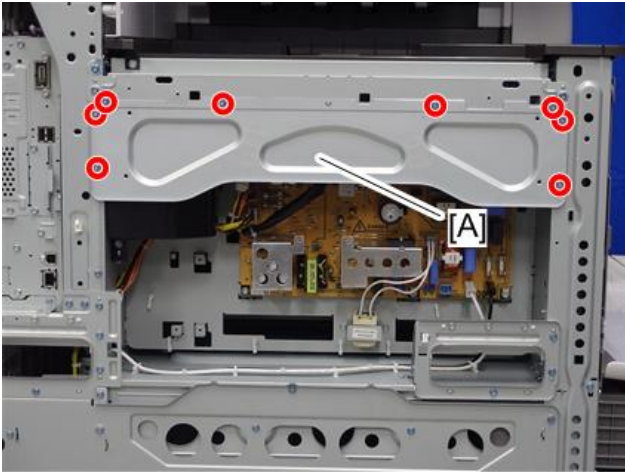
d197f0088

## PSU

1. 왼쪽 덮개(415페이지의)

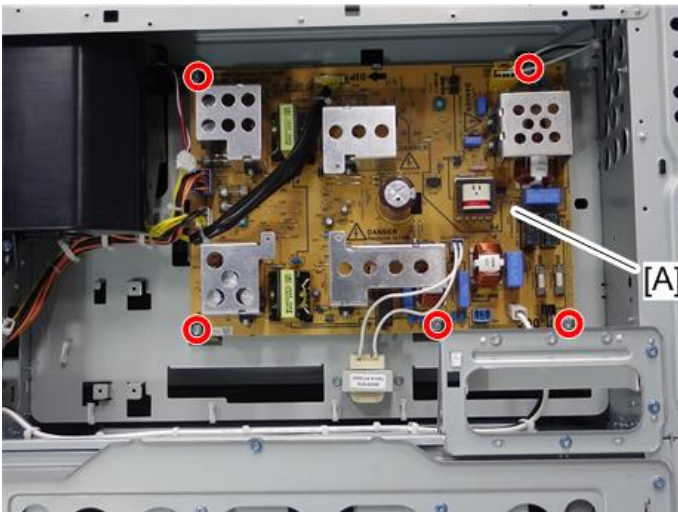


2. 브래킷[A](🔩×8개)



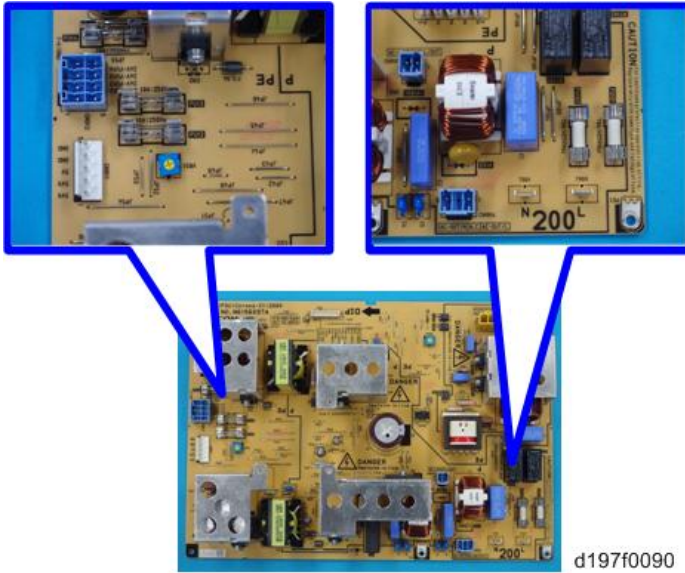
d197f0089

3. PSU[A](EU/AA의 경우 🛡️×5개, 📦×7개)





d197f0091

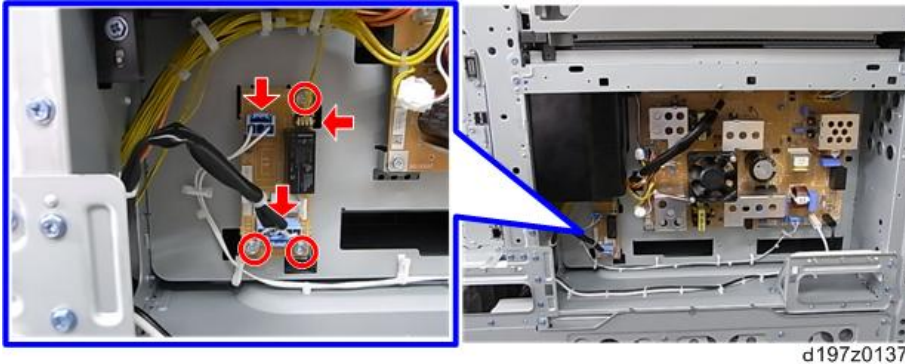
### PSU 퓨즈 위치



4

### 히터 보드

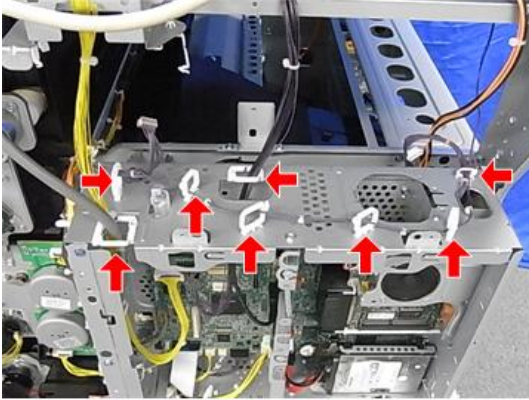
1. 왼쪽 덮개(415페이지의)
2. 히터 보드[A]( x3개,  x3개)



### 컨트롤러 박스

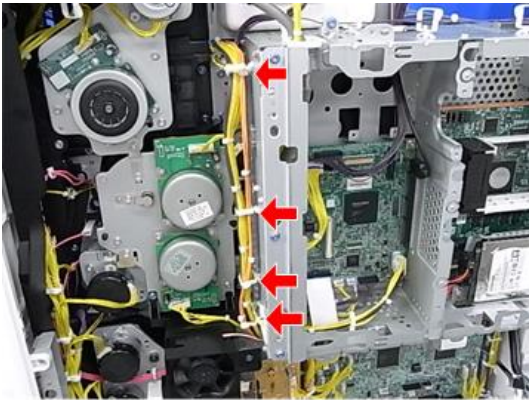
1. 상부 안쪽 덮개 426페이지의
2. 후면 왼쪽 덮개(417페이지의)
3. 왼쪽 덮개(415페이지의)

4. 후면 오른쪽 덮개(417페이지의)
5. 후면 하단 덮개(418페이지의)
6. 컨트롤러 박스 위쪽의 클램프를 풀어줍니다(🔗×8개).



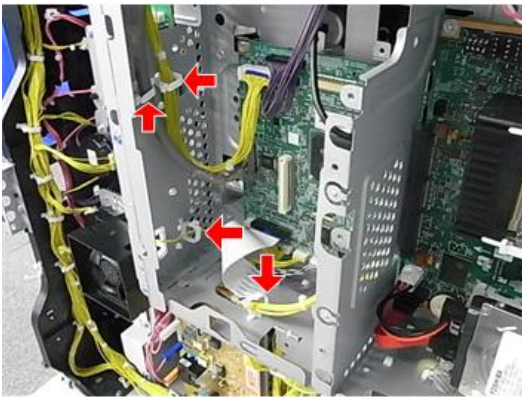
d197z0119

7. 컨트롤러 박스 측면의 클램프를 풀어줍니다(🔗×4개).



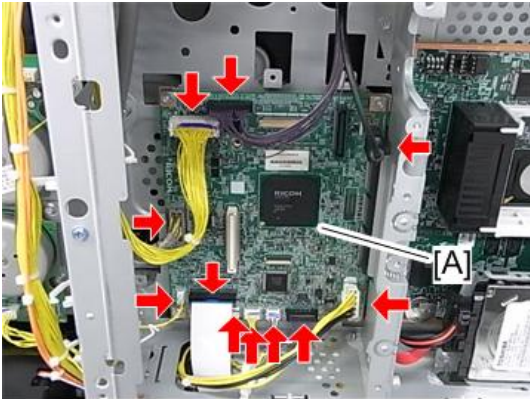
d197z0120

8. 컨트롤러 박스 안의 클램프를 풀어줍니다(🔗×4개).



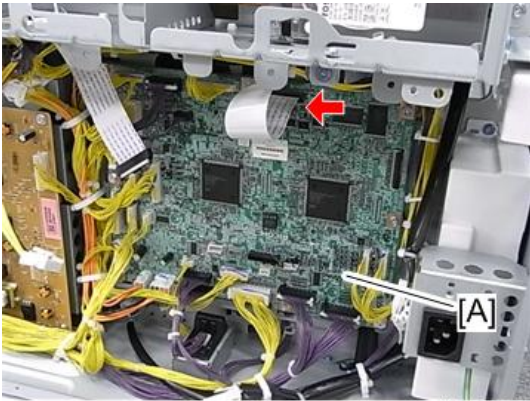
d197z0121

9. IPU의 커넥터[A]를 분리합니다(🔌×10개, USB×1개).



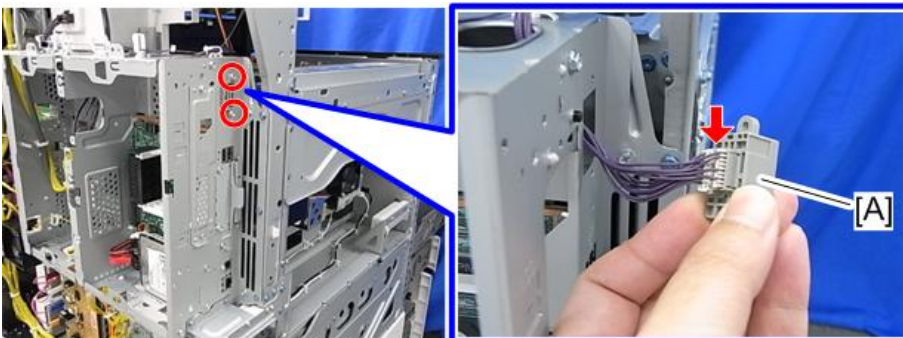
d197z0122

10. BCU의 FFC[A]를 분리합니다.



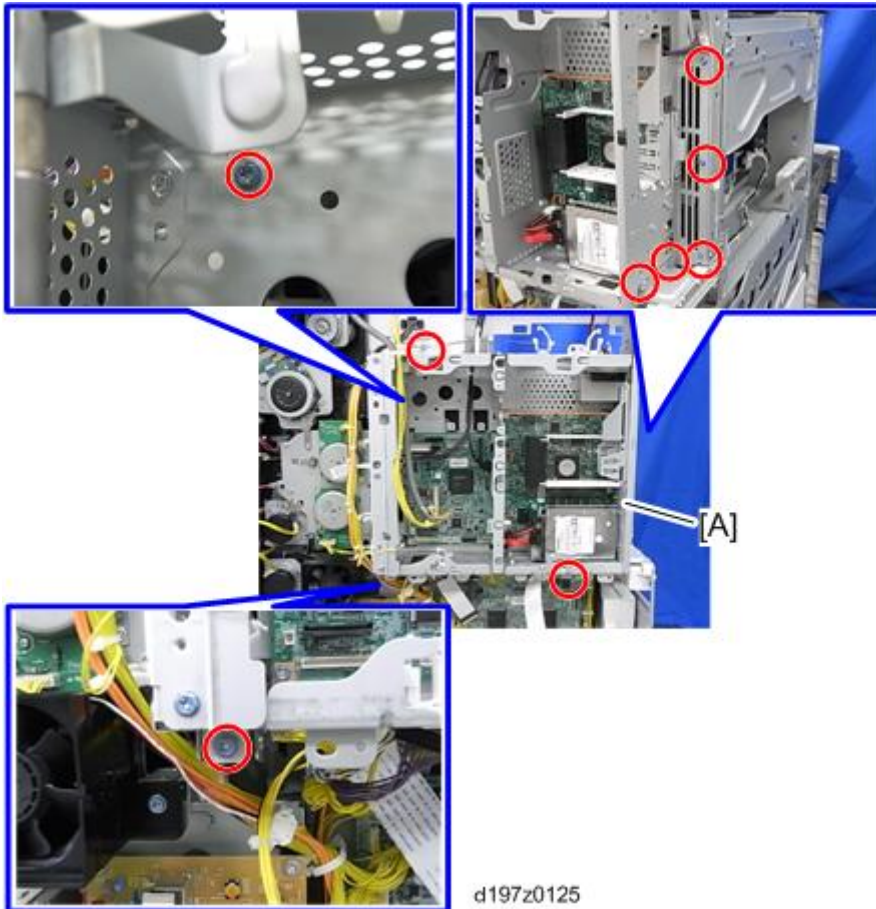
d197z0123

11. 릴레이 커넥터[A](🔌×2개, 📦×2개)



d197z0124



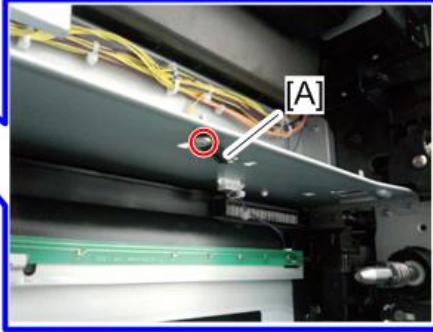
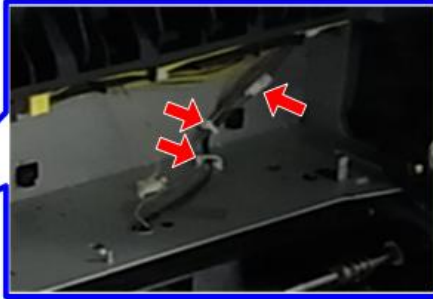
12. 컨트롤러 박스[A]( ×9개)

4

## 온도 센서

1. 이송 장치를 엽니다(510페이지의).
2. 정착 장치(527페이지의).

3. 온도 센서(🌀×1개, 🌀×2개, 📦×1개).



d197z0498

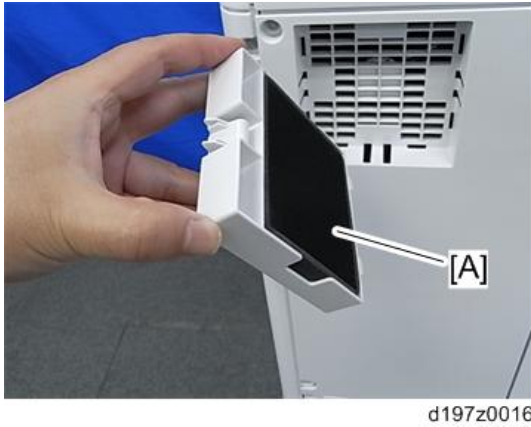
# 팬/필터

## 탈취 필터

### 1. 탈취 필터 상자[A]



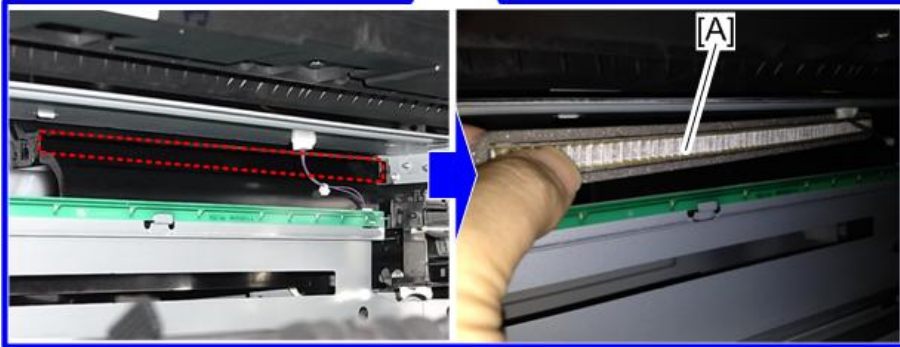
### 2. 탈취 필터[A]



## 먼지필터

### 1. PCDU(482페이지의)

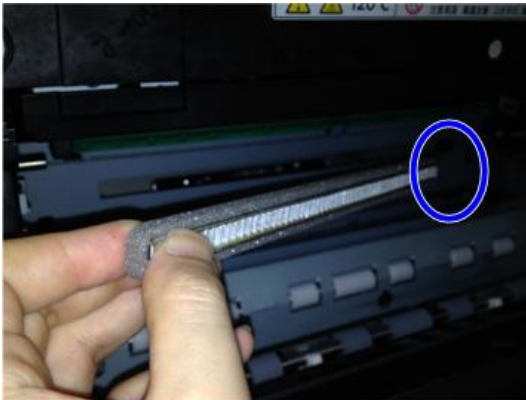
2. 덕트에 먼지필터[A]를 장착합니다.



d197z0203

참고

- 장착 시 필터의 오른쪽을 먼저 부착합니다.



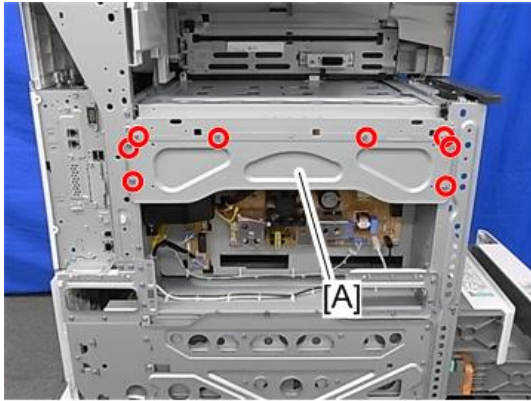
d197z0204

## 현상 배기팬

1. 왼쪽 덮개(415페이지의)

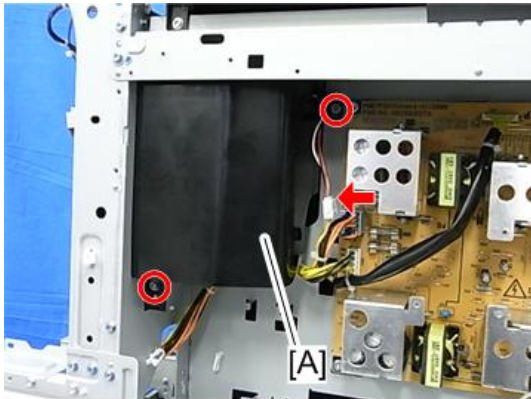


2. 브래킷[A](🔩×8개)



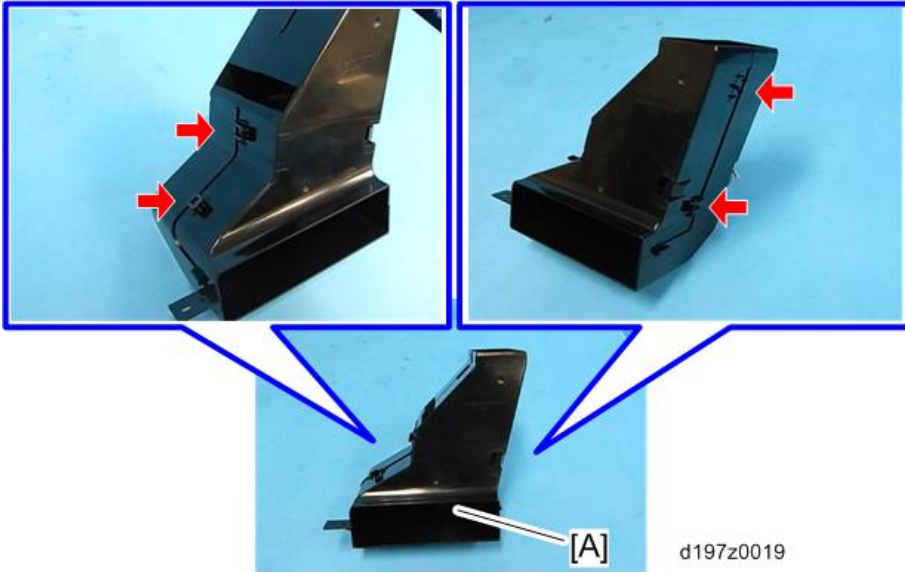
d197z0017

3. 현상 배기팬 및 덕트[A](🔩×2개, 📦×1개)



d197z0018

4. 덕트[A]를 분해합니다(▼ ×4개)



4

5. 현상 배기팬[A]



↓ 참고

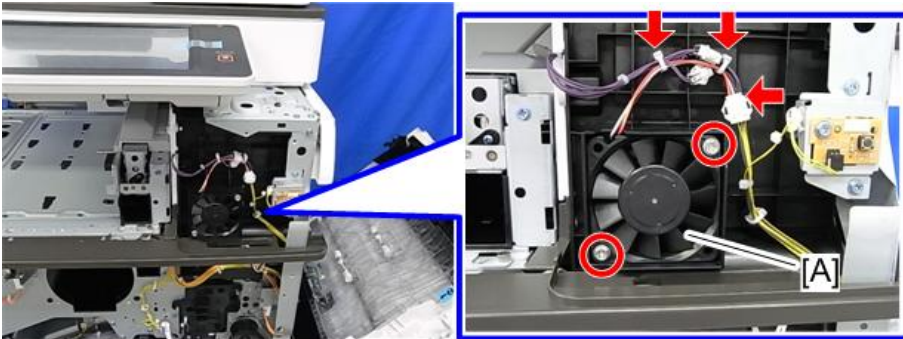
- 설치 시 팬 방향에 주의하십시오. 팬에 붙어 있는 스티커가 바깥쪽을 향해야 합니다.



d197z0021

## 용지 배출 냉각팬

1. 주 전원 스위치 덮개(423페이지의)
2. 용지 배출 냉각팬[A](🔩×2개, 📦×1개, 🛠️×2개)






d197z0022

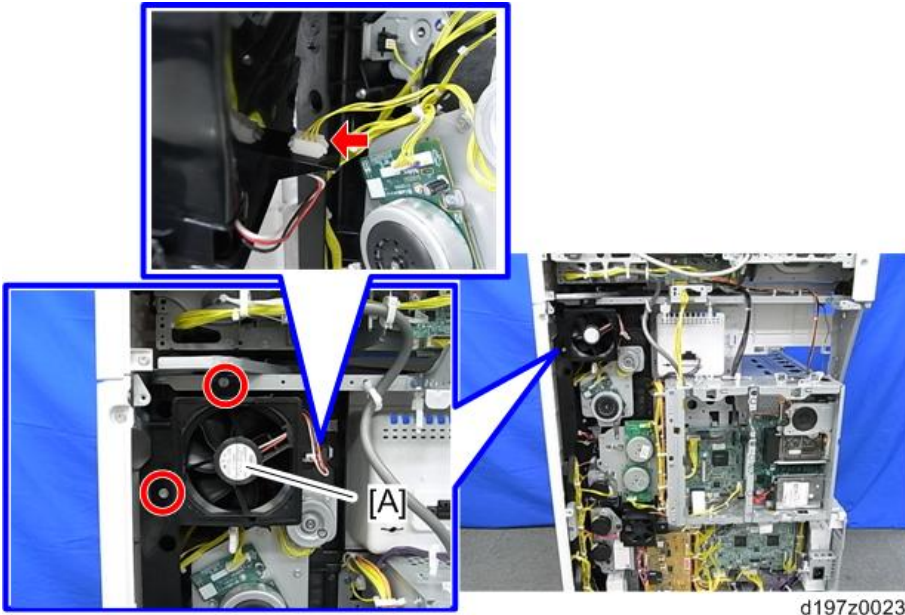
### 참고


- 설치 시 팬 방향에 주의하십시오. 팬에 붙어 있는 스티커가 바깥쪽을 향해야 합니다.

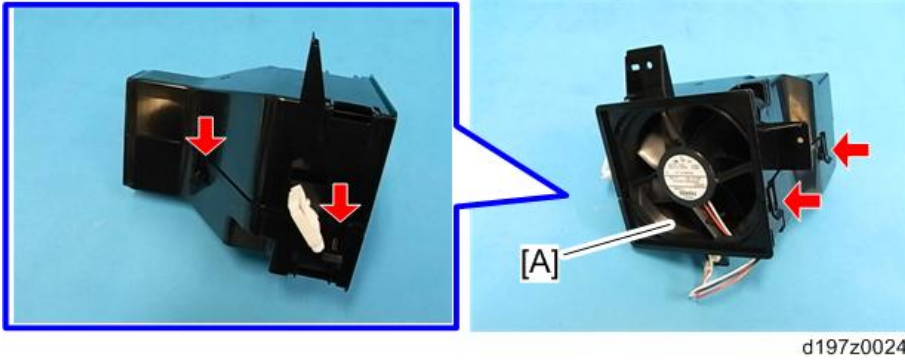
## Fusing Fan

1. 후면 오른쪽 덮개(417페이지의)

2. 정착 배열팬[A](×2개, ×1개, ×1개)



3. 정착 배열팬[A](×4개)





참고

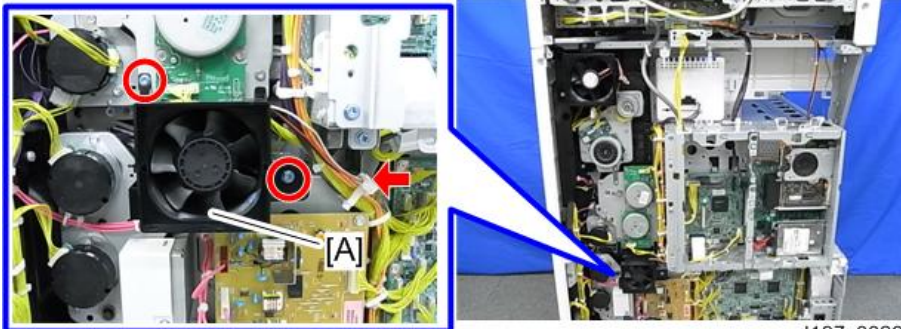
- 설치 시 팬 방향에 주의하십시오. 팬에 붙어 있는 스티커가 바깥쪽을 향해야 합니다.



d197z0025

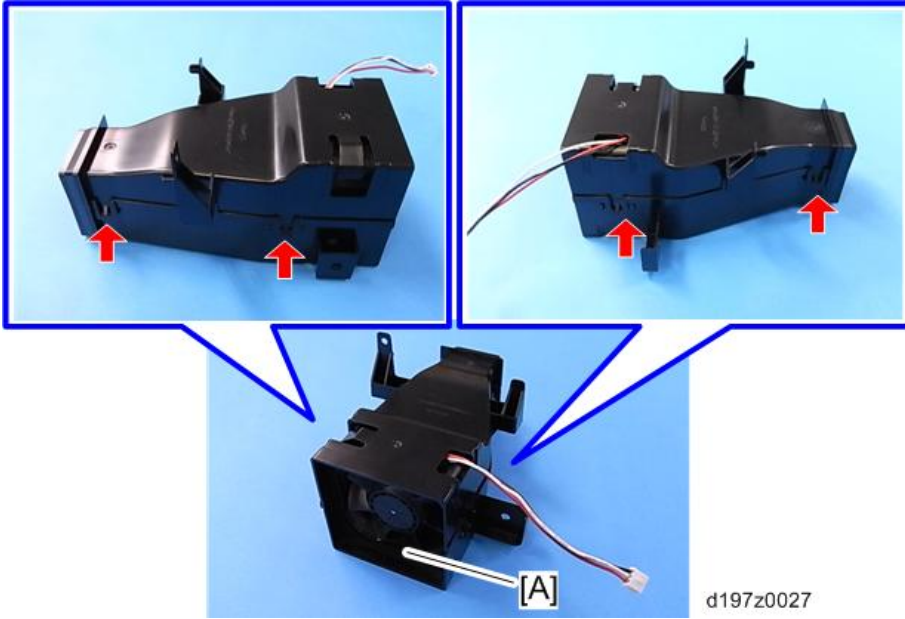
### 현상 베어링 냉각팬(D200/D201/D202만 해당)

1. 후면 하단 덮개(418페이지의)
2. 현상 베어링 냉각팬 및 덕트[A]( \*2개,  \*1개)

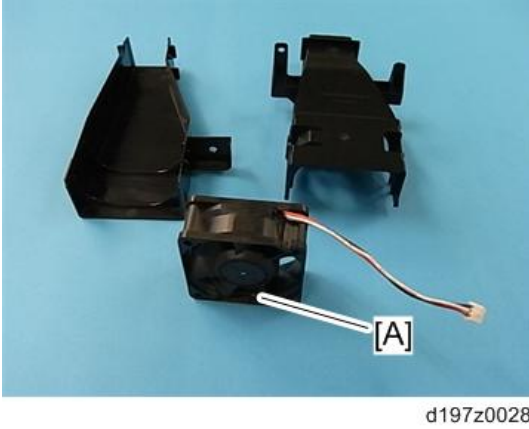


d197z0026

3. 덕트[A]를 분해합니다(▼×4개)



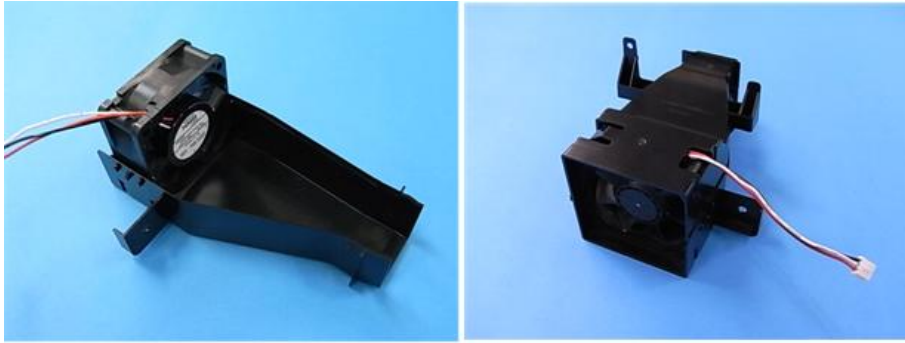
4. 현상 베어링 냉각팬[A]



참고

- 설치 시 팬 방향에 주의하십시오. 팬에 붙어 있는 스티커가 바깥쪽을 향해야 합니다.



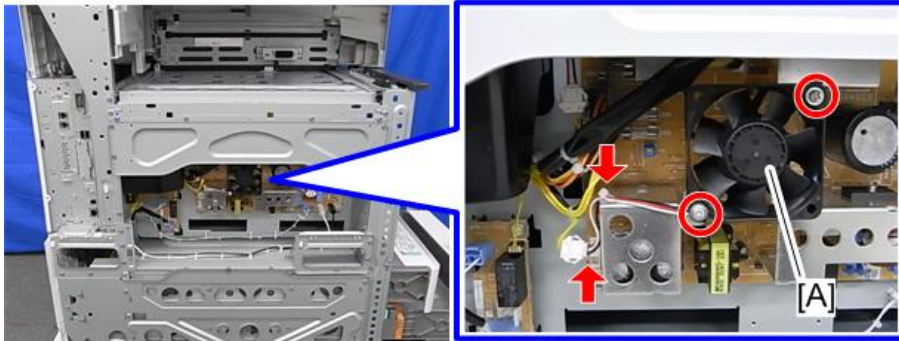


d197z0029

## PSU 냉각팬(D200/D201/D202만 해당)

4

1. 왼쪽 덮개(415페이지의)
2. PSU 냉각팬[A](🔩x2개, 🛠️x1개, 📦x1개)



d197z0030

### 참고

- 설치 시 팬 방향에 주의하십시오. 팬에 붙어 있는 스티커가 바깥쪽을 향해야 합니다.

# 교체 후 조정

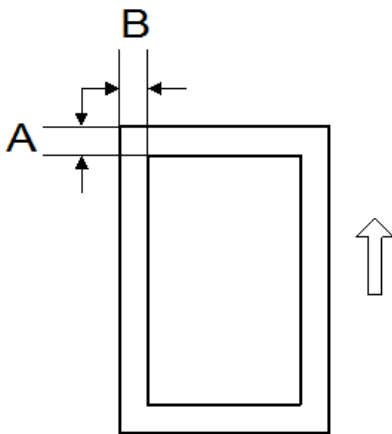
## 인쇄

### 참고

- 조정을 시작하기 전에 각 용지함에 용지가 올바르게 설치되었는지 확인하십시오.
- 트리밍 영역 패턴(SP2-109-003, No.14)을 사용하여 다음 절차에 대한 테스트 패턴을 인쇄합니다.
- 인쇄 조정을 완료한 후에 SP 2-109-003을 "0"으로 다시 설정합니다.

4

### 정합 - 리딩 에지/좌우



A: 리딩 에지 정합( $4.2 \pm 1.5\text{mm}$ )

B: 좌우 정합( $2 \pm 1.5\text{mm}$ )



## 1. 각 급지 스테이션의 리딩 에지 정합[A]을 확인하고, SP1-001로 조정합니다.

용지함	SP 번호	임계값
용지함1: 얇음	SP1-001-001	4.2 ±1.5mm
용지함1: 일반	SP1-001-002	
용지함1: 약간 두꺼움	SP1-001-003	
용지함1: 두꺼움1	SP1-001-004	
용지함1: 두꺼움2	SP1-001-005	
용지함1: 두꺼움3	SP1-001-006	
용지함1: 두꺼움4	SP1-001-007	
용지함2: 얇음	SP1-001-008	4.2 ±1.5mm
용지함2: 일반	SP1-001-009	
용지함2: 약간 두꺼움	SP1-001-010	
용지함2: 두꺼움1	SP1-001-011	
용지함2: 두꺼움2	SP1-001-012	
용지함2: 두꺼움3	SP1-001-013	
용지함2: 두꺼움4	SP1-001-014	
수동: 얇음	SP1-001-015	4.2 ±1.5mm
수동: 일반	SP1-001-016	
수동: 약간 두꺼움	SP1-001-017	
수동급지: 두꺼움1	SP1-001-018	
수동급지: 두꺼움2	SP1-001-019	
수동급지: 두꺼움3	SP1-001-020	
수동급지: 두꺼움4	SP1-001-021	

용지함	SP 번호	임계값
Duplex: Thin	SP1-001-022	4.2 ±1.5mm
Duplex: Plain	SP1-001-023	
양면: 약간 두꺼움	SP1-001-024	
Duplex:Thick1	SP1-001-025	
양면: 두꺼움2	SP1-001-026	
양면: 두꺼움3	SP1-001-027	
용지함1: 얇음: 1200	SP1-001-028	4.2 ±1.5mm
용지함1: 일반: 1200	SP1-001-029	
용지함1: 약간 두꺼움: 1200	SP1-001-030	
용지함1: 두꺼움1: 1200	SP1-001-031	
용지함1: 두꺼움2: 1200	SP1-001-032	
용지함1: 두꺼움3: 1200	SP1-001-033	
용지함1: 두꺼움4: 1200	SP1-001-034	

용지함	SP 번호	임계값
용지함2: 얇음: 1200	SP1-001-035	4.2 ±1.5mm
용지함2: 일반: 1200	SP1-001-036	
용지함2: 약간 두꺼움: 1200	SP1-001-037	
용지함2: 두꺼움1: 1200	SP1-001-038	
용지함2: 두꺼움2: 1200	SP1-001-039	
용지함2: 두꺼움3: 1200	SP1-001-040	
용지함2: 두꺼움4: 1200	SP1-001-041	
수동급지: 얇음: 1200	SP1-001-042	4.2 ±1.5mm
수동급지: 일반: 1200	SP1-001-043	
수동급지: 약간 두꺼움: 1200	SP1-001-044	
수동급지: 두꺼움1: 1200	SP1-001-045	
수동급지: 두꺼움2: 1200	SP1-001-046	
수동급지: 두꺼움3: 1200	SP1-001-047	
수동급지: 두꺼움4: 1200	SP1-001-048	

용지함	SP 번호	임계값
Duplex:Thin:1200	SP1-001-049	4.2 ±1.5mm
Duplex:Plain:1200	SP1-001-050	
수동급지: 약간 두꺼움: 1200	SP1-001-051	
Duplex:Thick1:1200	SP1-001-052	
수동급지: 두꺼움2: 1200	SP1-001-053	
수동급지: 두꺼움3: 1200	SP1-001-054	

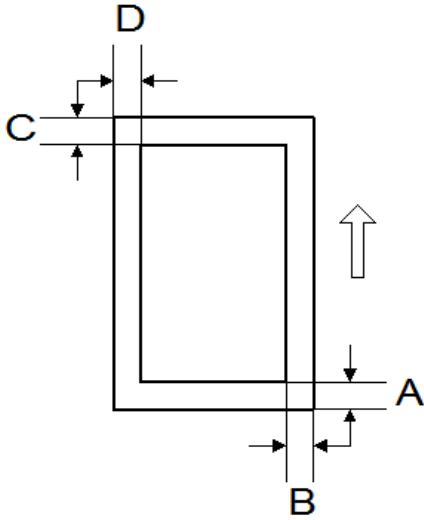
2. 각 급지 스테이션에 대한 좌우 정합[B]을 확인하고, SP1-002로 조정합니다.

용지함	SP 번호	임계값
Tray 1	SP1-002-002	2 ±1.5mm
Tray 2	SP1-002-003	
용지함 3(옵션 PFU 용지함 1 또는 LCT)	SP1-002-004	
용지함 4(옵션 PFU 용지함 2)	SP1-002-005	
양면(측면 1)	SP1-002-006	
LCT	SP1-002-007	

여백

참고

- 리딩 이지/좌우 정합을 규격대로 조정하지 못하면 리딩/좌우 에지 여백을 조정하십시오.



A: 트레일링 에지 여백

B: 오른쪽 에지 여백

C: 리딩 에지 여백

D: 왼쪽 에지 여백

1. 트레일링 에지[A], 오른쪽 에지[B], 리딩 에지[C], 왼쪽 에지[D] 여백을 확인하고, 다음 SP 모드로 조정합니다.

에지	SP 번호	조정 범위
리딩 에지	SP2-103-001	$4.2 \pm 1.5\text{mm}$ (일반, 얇음)
Trailing Edge	SP2-103-002	0.5mm 초과
왼쪽 에지	SP2-103-003	$2.0 \pm 1.5\text{mm}$
오른쪽 에지	SP2-103-004	$2.0 + 2.5 / - 1.5\text{mm}$
양면: 트레일링 에지: L 크기: 일반	SP2-103-006	$2.0 \pm 2.0\text{mm}$
양면: 트레일링 에지: M 크기: 일반	SP2-103-007	
양면: 트레일링 에지: S 크기: 일반	SP2-103-008	

예지	SP 번호	조정 범위
양면: 왼쪽 예지 일반	SP2-103-009	-2.0 ±1.5mm
양면: 오른쪽 예지: 일반	SP2-103-010	2.0 +2.5 /-1.5mm
양면: 트레일링 예지: L 크기: 두꺼움	SP2-103-011	2.0 ±2.0mm
양면: 트레일링 예지: M 크기: 두꺼움	SP2-103-012	
양면: 트레일링 예지: S 크기: 두꺼움	SP2-103-013	
양면: 왼쪽 예지 두꺼움	SP2-103-014	-2.0 ±1.5mm
양면: 오른쪽 예지: 두꺼움	SP2-103-015	2.0 +2.5 /-1.5mm
Duplex Trail. L 크기:얇음	SP2-103-016	-4.0 ±4.0mm
Duplex Trail. M 크기:얇음	SP2-103-017	
Duplex Trail. S 크기:얇음	SP2-103-018	
리딩 예지 폭:얇음	SP2-103-019	0.0 ±9.9mm
끝자락. 예지 폭:얇음	SP2-103-020	

- L 크기: 용지 길이가 297.1mm 이상
- M 크기: 용지 길이가 216.1 ~ 297mm
- S 크기: 용지 길이가 216mm 이하

## 메인 스캔 배율

1. SP2-109-003, no.5(격자 패턴)를 사용하여 단일 도트 격자 패턴을 인쇄합니다.
2. 배율을 확인하고, 필요하면 SP2-102-001(배율 조정 메인 스캔)를 사용하여 배율을 조정합니다. 규격은 ±1%입니다.

## 평행사변형 이미지 조정

레이저 장치 조정은 레이저 장치 자체의 물리적 각도를 조정하는 방법을 통해 레이저로 인한 평행사변형 이미지를 보정하게 됩니다. 이 조정 작업은 급지 장치 왜곡 보정 후에 실시해야 합니다.

레이저 장치 조정을 실시한 후에도 스캐너가 원인이 되어 평행사변형 이미지가 나타났다면, 이를 보정하기 위한 스캐너 장치 조정작업도 실시해야 합니다.

1. SP 모드를 시작합니다.

2. SP2-109-003을 이용해 트리밍 패턴을 출력해서 평행사변형을 측정합니다.

- 출력 이미지가 올바르게 나온다면 이 단계를 실시할 필요가 없습니다.

### 참고

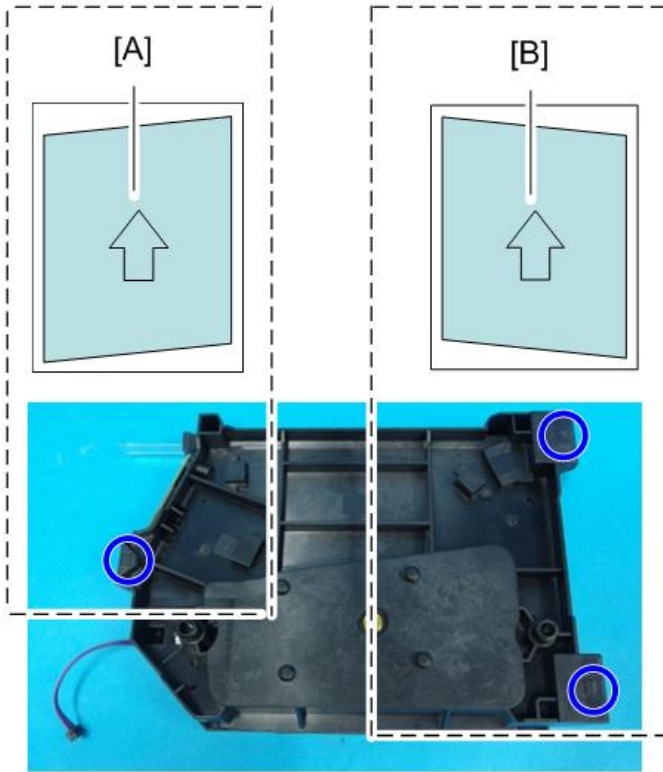
- 레이저 장치가 평행사변형 이미지를 유발하고 있다면, 메인 스캔 방향으로 사선이 나타나고, 서브 스캔 방향으로 직선이 나타납니다.

3. 레이저 장치를 분리합니다(475페이지의).

4. 조정 시트를 레이저 장치 뒷면에 위치한 기준점에 붙입니다(내부에 2곳 그리고/또는 전면에 1곳).

### 참고

- 시트 4장이 서비스 부품으로 제공됩니다. 붙여야 할 시트 수는 이미지 상태에 따라 달라집니다.
  - 만약 사선 방향이 왼쪽 아래[A]라면, 1~2장의 시트를 전면에 붙입니다.
  - 사선 방향이 오른쪽 아래[B]라면, 1~2장의 시트를 후면의 각 위치에 붙입니다.
- 조정 가능량: 0.5mm - 0.6mm/시트



d197f0092

5. 1단계와 2단계를 실시해 평행사변형이 없는지 확인합니다.

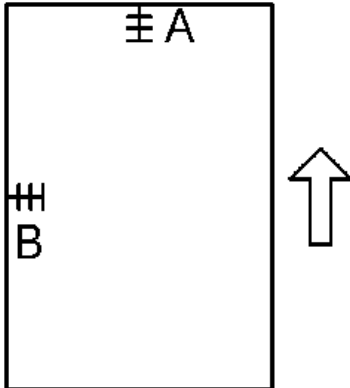
## 스캔

### 참고

- 다음 스캐너 조정을 수행하기 전에 인쇄 정합/좌우 조정 및 여백 조정을 수행하거나 점검합니다.
- S5S 테스트 차트를 사용하여 다음 조정을 수행합니다.



## 정합: Platen 모드



4

A: 리딩 에지 정합(서브 스캔 정합 조정)

B: 좌우 정합(메인 스캔 정합)

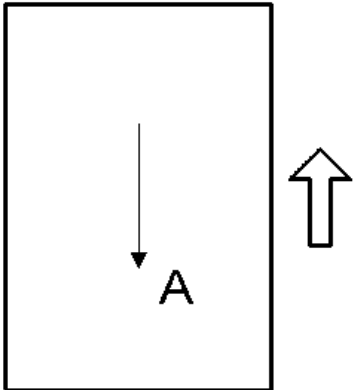
1. 테스트 도표를 노광 유리 위에 놓고 급지 스테이션 중 하나를 통해 복사합니다.
2. 리딩 에지와 좌우 정합을 확인하고, 필요하면 다음 SP 모드를 사용하여 조정합니다.

SP 번호	SP 이름	조정 범위
SP4-010-001	서브 스캔 정합 조정	±2.0mm
SP4-011-001	메인 스캔 정합	±2.5mm

## 배율

### ↓ 참고

- S5S 테스트 차트를 사용하여 다음 조정을 수행합니다.



4

A: 서브 스캔 배율

1. 테스트 도표를 노광 유리 위에 놓고 급지 스테이션 중 하나를 통해 복사합니다.
2. 배율을 확인하고 필요하면 다음 SP 모드를 사용하여 조정합니다.

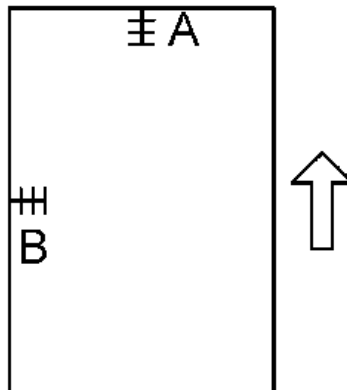
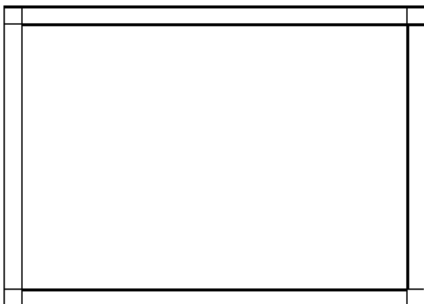
SP 번호	SP 이름	조정 범위
SP4-008-001	서브 스캔 배율 조정	±1.0 %

스캐너 와이어

스캐너 와이어 조정을 참조하십시오. (451페이지의)

ADF 이미지 조정

정합



A: 리딩 에지 정합

B: 좌우 정합

↓ 참고

- 위에 보인대로 A3/DLT 용지로 임시 테스트 차트를 만듭니다.
- 임시 테스트 차트를 ADF에 놓고, 한 급지 스테이션에서 복사본을 만듭니다.
  - 정합을 확인하고 필요하면 다음 SP 모드를 사용하여 조정합니다.

SP 번호	SP 이름	조정 범위
SP6-006-001	ADF 조정 좌우 정합: 전면	±3.0mm
SP6-006-002	ADF 조정 좌우 정합: 후면	±3.0mm
SP6-006-003	ADF 조정 리딩 에지 정합: 전면	±5.0mm
SP6-006-004	ADF 조정 리딩 에지 정합: 후면	±5.0mm
SP6-006-005	ADF 조정 버클: 양면 정면	±5.0mm
SP6-006-006	ADF 조정 버클: 양면 후면	±5.0mm
SP6-006-007	ADF 조정 후면 에지 삭제 전면	±10.0mm
SP6-006-008	ADF 조정 후면 에지 삭제 후면	±10.0mm

## 서브 스캔 배율

↓ 참고

- 위에 보인대로 A3/DLT 용지로 임시 테스트 차트를 만듭니다.
- 임시 테스트 차트를 ADF에 놓고, 한 급지 스테이션에서 복사본을 만듭니다.
  - 배율을 점검하고, 필요하면 다음 SP 모드를 사용하여 조정합니다.

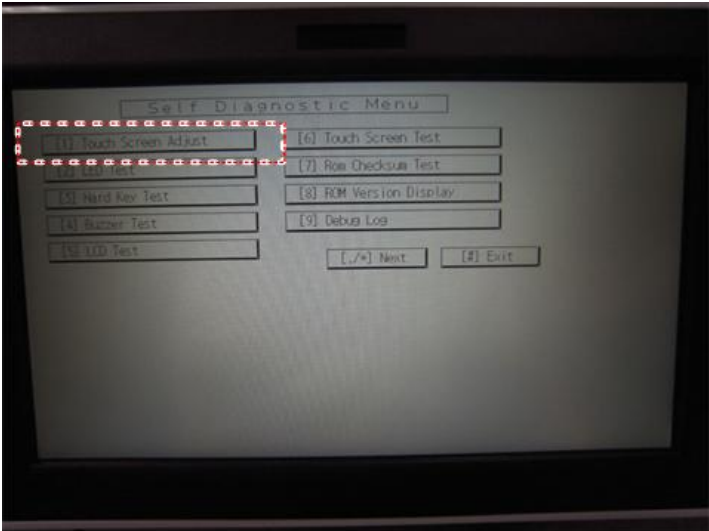
SP 번호	SP 이름	조정 범위
SP6-017-001	DF 배율 조정	±5.0 %

## 터치 스크린 교정

메모리를 지운 다음, 또는 터치 패널 감지 기능이 올바르게 작동하지 않으면 다음 절차를 수행하여 터치 스크린을 교정합니다.

참고

- 자체 진단 메뉴에서 [2] ~ [5] 및 [7] ~ [9] 항목을 사용하려고 시도하지 마십시오. 이 항목들은 디자인에만 사용됩니다.
1. AC 전선을 꽂고 주 전원 스위치를 켭니다.
  2. 홈 또는 복사 화면이 나타나면 [Energy Saver] 키를 누릅니다.
  3. 10키패드에서 [1], [9], [9], [3]을 누르고, [C](지우기)를 5회 눌러서 “자체 진단 메뉴”를 엽니다.
  4. [[1] 터치 스크린 조정]을 누릅니다(또는 10키패드에서 [1]을 누릅니다).



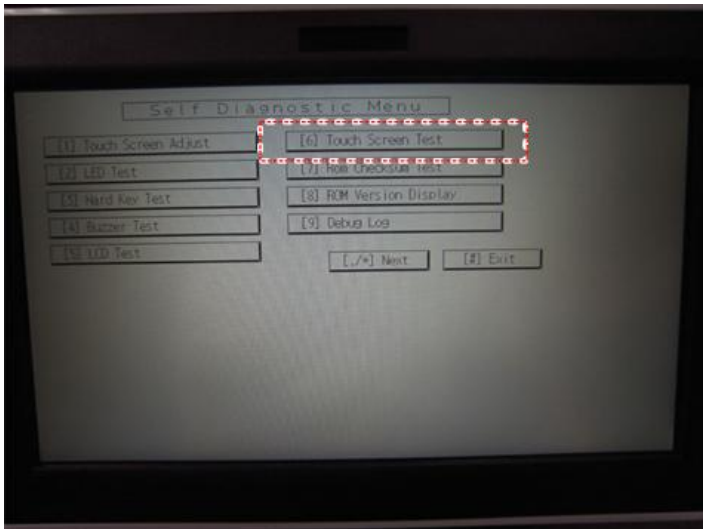
d1824064

5. 뾰족한(날카롭지 않은 것!) 도구를 사용하여 화면 왼쪽 위의 (+) 표시를 누릅니다.



d1824065

6. 화면에서 오른쪽 아래, 왼쪽 아래, 중앙, 오른쪽 위를 순서대로 누릅니다(+).  
 7. 화면에서 [[#]OK]를 (또는 10키패드에서 [#]를 누름)눌러서 저장합니다.  
 8. [[6] 터치 스크린 테스트]를 누르십시오.



d1824066

- 9. 점들(왼쪽 위, 왼쪽 아래, 오른쪽 위, 오른쪽 아래)을 누르고, 각 값이  $\pm 5$  도트 내인지 확인합니다.



d1824067a

- 10. 화면에서 [[# 종료]를 누르고 (또는 10키패드에서 [#]를 누름) “자체 진단 메뉴” 를 닫습니다.

# 5. 시스템 유지관리

## 서비스 프로그램 모드

### ⚠ 주의

- SP 모드로 가기 전에 데이터 입력 LED(🔦)가 켜져 있지 않음을 확인하십시오. 이 LED는 일부 데이터가 기계로 입력되고 있음을 나타냅니다. LED가 켜져 있으면, 복사기가 데이터를 처리하는 것을 기다리십시오.

## 서비스 프로그램 모드 사용 및 사용 중지

### ↓ 참고

- 서비스 프로그램 모드는 서비스 담당자만 사용할 수 있습니다. 어떤 이유로든 서비스 담당자가 아닌 사람이 이 모드를 사용할 시, 데이터가 삭제되거나 설정이 변경될 수 있습니다. 그러한 경우, 제품 품질은 더 이상 보장될 수 없습니다.

### SP 모드 들어가기

세부 사항은 관리자에게 문의하십시오.

### SP 모드 나가기

- 복사 창으로 돌아가려면 LCD에서 "종료"를 두 번 누르십시오.

### SP 모드 형식

- 시스템 SP: 엔진 기능과 관련된 SP 모드
- 프린터 SP: 컨트롤러 기능과 관련된 SP 모드
- 스캐너 SP: 스캐너 기능과 관련된 SP 모드
- 팩스 SP: 팩스 기능과 관련된 SP 모드

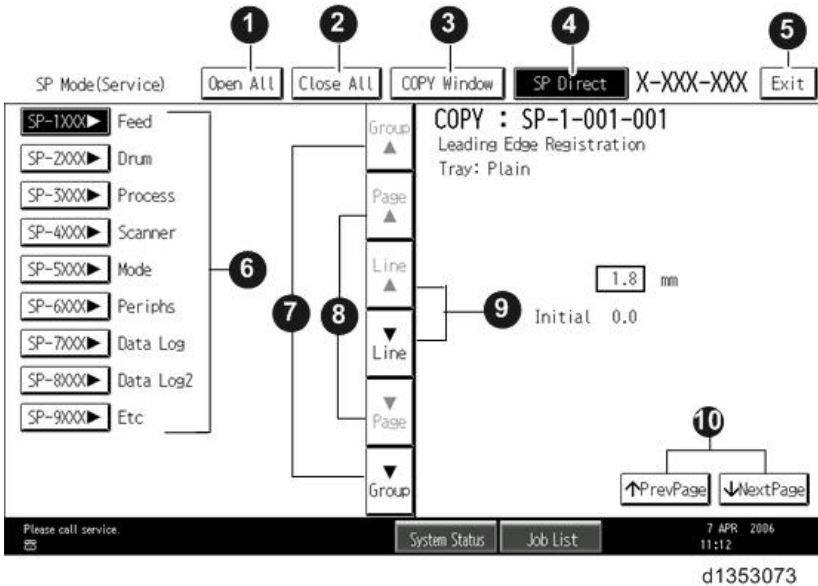
SP 모드로 액세스한 후 아래 도표와 같이 터치 패널에서 서비스 프로그램 모드(시스템, 프린터, 스캐너 또는 팩스) 중 하나를 선택합니다. 이 절에서는 시스템/프린터/스캐너 SP 모드의 기능을 설명합니다. 팩스 SP 모드는 팩스 서비스 설명서를 참조하십시오.



5

### SP 모드 버튼 요약

다음은 터치 패널 버튼의 간략한 요약입니다.



1	모든 SP 그룹과 하위 메뉴를 엽니다.
2	열려있는 모든 그룹과 하위 메뉴를 닫고 초기 SP 모드 디스플레이로 돌아갑니다.



3	복사 창(복사 모드)을 열어 테스트 복사를 할 수 있도록 합니다. SP 모드 화면으로 돌아가려면 복사 창에서 SP 모드(강조 표시됨)를 누릅니다.
4	SP 번호를 아는 경우 번호 키로 SP 코드를 직접 입력하십시오. 그 다음에 [#]를 누릅니다. 필요한 SP 모드 번호는 [#]을 누르면 강조 표시됩니다. 그렇지 않은 경우, 필요한 SP 모드 번호만 누르십시오.)
5	일반 작동을 재개하려면 두 번 눌러서 SP 모드에서 나가고 복사 창으로 돌아갑니다.
6	Class 2 SP 모드의 목록을 열려면 Class 1의 아무 숫자나 누르십시오.
7	이전 또는 다음 그룹을 보기 위해 스크롤 하려면 누르십시오.
8	화면 디스플레이(페이지)의 크기 부분에서 이전 또는 다음 디스플레이로 스크롤 하려면 누르십시오.
9	이전 또는 다음 라인을 보기 위해 스크롤 하려면 누르십시오(한 라인씩).
10	강조를 왼쪽에서 목록의 이전 또는 다음 선택으로 옮기려면 누르십시오.

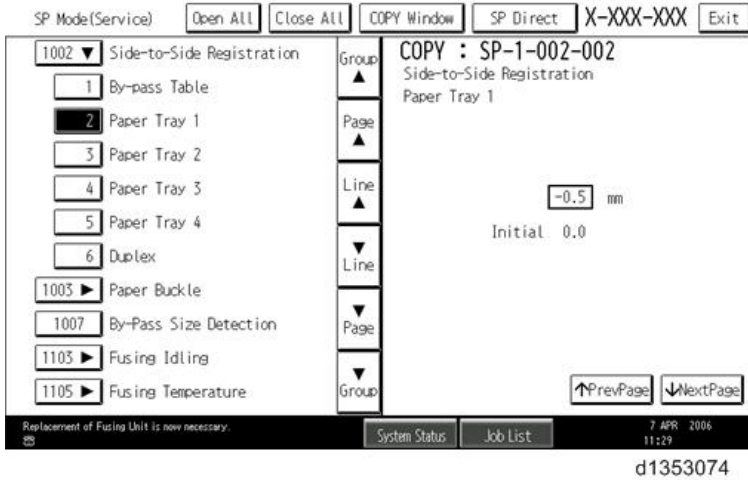
## 테스트 인쇄를 위해 SP 모드와 복사 모드 전환하기

1. SP 모드에서 테스트 인쇄를 선택합니다. 그리고 "복사 창"을 누르십시오.
2. 테스트 인쇄에 적합한 설정(용지 크기 등)을 선택하기 위해 복사 창(복사기 모드)을 사용합니다.
3. [Start] 키를 눌러서 테스트 인쇄를 시작합니다.
4. SP 모드 화면으로 돌아가서 1단계를 반복하려면 SP 모드(강조 표시됨)를 누르십시오.

## 프로그램 번호 선택하기

프로그램 번호에는 두 가지 또는 세 가지 단계가 있습니다.

1. 시작하기 전에 조정하고자 하는 SP를 찾기 위해 서비스 표를 참조하십시오.
2. 조정하고자 하는 SP를 포함한 왼쪽 SP 모드 창에서 그룹 번호를 누르십시오.
3. 열고자 하는 SP 번호를 보려면 SP 모드 창의 중앙에 있는 스크롤 버튼을 사용합니다. 그리고 번호를 눌러서 목록을 확장합니다.
4. 중앙 터치 패널 버튼을 사용하여 설정하고자 하는 항목의 번호와 제목으로 스크롤 하고 누르십시오. 오른쪽에 작은 입력 상자가 활성화되고 하단에 기본 설정 또는 현재 설정을 보여줍니다.



참고

5

- 허용된 설정 범위는 서비스 표를 참조하십시오.
- 5. 설정에 들어가기 위해 이 절차를 수행하십시오:
  - **[+]**을 눌러 플러스와 마이너스 사이를 오가고 키패드를 사용하여 적합한 숫자를 입력하십시오. 입력하는 숫자가 이전 설정을 고쳐 쓰게 됩니다.
  - **[#]**를 눌러서 설정에 들어갑니다. (범위 밖의 숫자를 입력하면 값이 등록되지 않습니다.)
  - 선택을 완료하고자 하면 "예"를 누르십시오.
- 6. 테스트 인쇄를 수행해야 하는 경우, "복사 창"을 눌러 복사 창을 열고 테스트 인쇄용 설정을 선택하십시오. [Start] 키를 누른 후 복사 창에서 SP 모드(강조 표시된)를 눌러 SP 모드 디스플레이로 돌아가십시오.
- 7. 마쳤으면 종료를 두 번 눌러 복사 창으로 돌아가십시오.

### 서비스 모드 나가기

터치 패널에서 종료 키를 누르십시오.

### 서비스 모드 잠금/잠금해제

민감한 데이터가 포함된 기계가 있는 장소에서, 고객 서비스 기사는 관리자가 서비스 모드 잠금을 해제할 때까지 기계를 작동할 수 없습니다. 이 기능은 기기의 작동이 항상 관리자의 승인 하에 수행되도록 합니다.

1. SP 모드로 갈 수 없는 경우, 관리자에게 사용자 도구로 로그인할 것을 요청하고 관리자가 로그인한 후에 서비스 모드 잠금을 꺼짐으로 설정하십시오.

User Tools > System Settings > Administrator Tools > Service Mode Lock > OFF

- 이는 기기를 잠금 해제하고 모든 SP 코드로 액세스하도록 합니다.
  - 고객 서비스 기사가 기기를 정비하고 기기 전원 스위치를 끄고 켤 수 있습니다. 기기 전원 스위치를 켤 때마다 관리자에게 다시 로그인할 것을 요청할 필요가 없습니다.
2. 프린터 쪽 스위치를 사용해야만 하는 경우 SP 모드로 가서 SP5-169를 "1"로 설정하십시오.
  3. 기기 정비가 완료된 후:
    - SP5-169를 "1"에서 "0"으로 변경하십시오.
    - 기기 전원 스위치를 껐다가 켵니다. 관리자에게 기계 정비가 완료되었음을 알려십시오.
    - 그러면 관리자가 서비스 모드 잠금을 켜짐으로 설정할 것입니다.

## PM 카운터/펌웨어 업데이트

SP 모드 주 화면에서 PM 카운터와 펌웨어 업데이트를 입력할 수 있습니다.

- PM Counter: 각 PM 파트 별 PM 카운터
- Firmware Update: 바로 원격 업데이트 및 다음 방문시 원격 업데이트



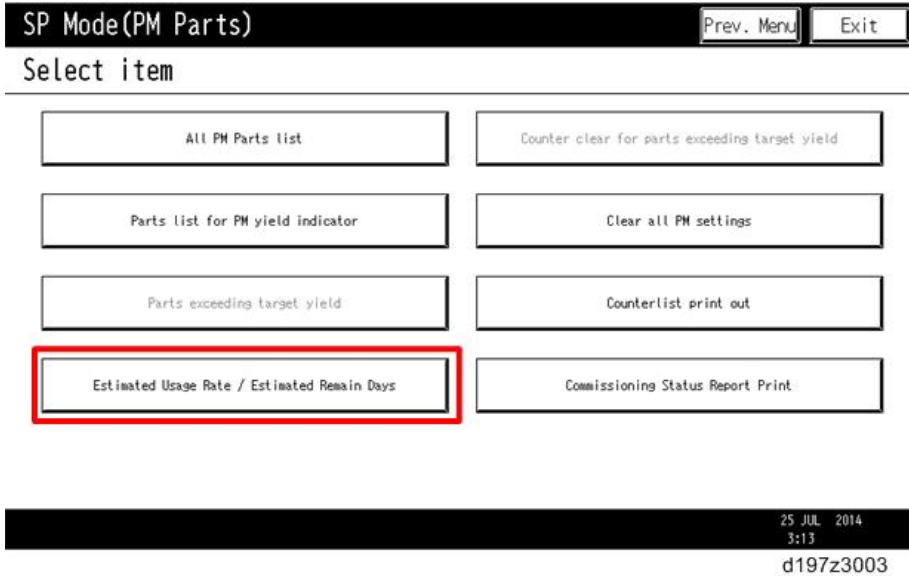
<PM 카운터 확인 방법>

1. SP 코드를 입력한 후 [PM Counter]를 누릅니다.



5

2. [Estimated Usage Rate/Estimated Remain Days]를 누릅니다.



### 3. Remaining Days for each part(각 파트별 남은 일수)를 볼 수 있습니다.

No	Description	Exceed	Usage Rate	Remain Days
002	#PCU	000		255
023	#Dev Unit	000		255
108	#Paper Transfer Roller Unit	000		255
115	#Fusing Unit	000		255
206	#ADF Pick-up Roller	000		255
207	#ADF Paper Supply Belt	000		255
208	#ADF Reverse Roller	000		255

01/01

20 MAR 2014  
7:29

d197z3004

#### <펌웨어 업데이트 사용법>

펌웨어 업데이트 사용법을 자세히 알아보려면, 1021페이지의 "패키지 펌웨어 업데이트"를 참고하십시오.

## 비고

컨트롤 패널 화면에 나타날 수 있는 최대 문자수는 30자로 제한됩니다. 이러한 이유로, 화면에 나타나는 일부 SP 모드는 축약됩니다. 다음은 전체 설명이 20자를 넘는 SP 모드용 약어입니다.

항목	설명
용지 무게	얇은 용지: 52-59g/m <sup>2</sup> , 13.9-15.7lb. 일반 용지1: 60-74g/m <sup>2</sup> , 16-19.7lb. 일반 용지2: 75-81g/m <sup>2</sup> , 20-21.6lb. 중간 두께: 82-105g/m <sup>2</sup> , 21.9-28lb. 두꺼운 용지1: 106-157g/m <sup>2</sup> , 28.3-41.9lb.
용지 유형	N: 일반 용지 MTH: 중간 두께 용지 TH: 두꺼운 용지

항목	설명
급지 스테이션	P: 용지함 B: 수동 테이블
인쇄 모드	S: 단면 D: 양면

## 기타

각 SP 모드의 설정은 다음과 같은 방법으로 SP 표의 오른쪽 컬럼에 표시됩니다.

[조정 범위 / 기본 설정 / 단계] 영숫자

### 참고

- 위와 같이 "영숫자"가 괄호의 오른쪽에 작성될 경우, SP 모드의 설정은 숫자만 사용하지 않고 영숫자 문자를 사용하여 화면에 표시됩니다. 그러나, SP 모드 표의 괄호 내 설정은 숫자만 사용하여 표시됩니다.

다음 심볼은 **SP 모드 표**에서 사용됩니다.

표기	의미
ENG	엔진 SP
CTL	컨트롤러 SP
FA	공장 설정: 데이터는 공장 초기 설정으로 조정될 수 있습니다. 포함된 공장 초기 설정 시트를 참조하십시오. 전면 커버에서 이를 찾을 수 있습니다.
DFU	설계/공장 용도로 제한: 현장에서 이 SP 모드는 건드리지 마십시오.
*	ENG/CTL 열의 오른쪽에 있는 별표(*)는 해당 모드가 NVRAM에 저장되었음을 의미합니다. RAM 지우기를 실행하면, 이 SP 모드는 기본값으로 초기화될 것입니다. ENG 및 CTL은 데이터를 포함한 NVRAM을 보여줍니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>*ENG: BCU 보드 상 NVRAM</li> <li>*CTL: 컨트롤러 보드 상 NVRAM</li> </ul>
SSP	이는 Special Service Program(특수 서비스 프로그램) 모드 설정을 말합니다.

# SP 모드표 - SP1000

## SP1-XXX(급지)

1001	[Leading Edge Registration]		
	<p>각 모드에 대한 정합 모터 작동 타이밍을 변경하여 리딩 에지 정합을 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 이미지가 트레일링 에지 쪽으로 이동합니다. (쓰기 타이밍이 늦어집니다.)</li> <li>• 값 감소: 이미지가 리딩 에지 쪽으로 이동합니다. (쓰기 타이밍이 빨라집니다.)</li> </ul>		
1-001-001	용지함1: 얇음	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-002	용지함1: 일반	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-003	용지함1: 약간 두꺼움	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-004	용지함1: 두꺼움 1	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-005	용지함1: 두꺼움 2	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-006	용지함1: 두꺼움 3	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-007	용지함1: 두꺼움 4	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-008	용지함2: 얇음	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-009	용지함2: 일반	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-010	용지함2: 약간 두꺼움	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-011	용지함2: 두꺼움 1	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-012	용지함2: 두꺼움 2	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-013	용지함2: 두꺼움 3	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-014	용지함2: 두꺼움 4	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-015	By-pass: Thin	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-016	By-pass: Plain	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-017	By-pass: Mid-thick	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]

1-001-018	By-pass: Thick 1	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-019	By-pass: Thick 2	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-020	By-pass: Thick 3	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-021	By-pass: Thick 4	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-022	Duplex: Thin	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-023	Duplex: Plain	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-024	Duplex: Mid-thick	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-025	Duplex: Thick 1	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-026	Duplex: Thick 2	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-027	Duplex: Thick 3	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-028	용지함1: 얇음:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-029	용지함1: 일반:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-030	용지함1: 약간 두꺼움: 1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-031	용지함1: 두꺼움 1:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-032	용지함1: 두꺼움 2:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-033	용지함1: 두꺼움 3:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-034	용지함1: 두꺼움 4:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-035	용지함2: 얇음:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-036	용지함2: 일반:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-037	용지함2: 약간 두꺼움: 1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-038	용지함2: 두꺼움 1:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-039	용지함2: 두꺼움 2:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-040	용지함2: 두꺼움 3:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-041	용지함2: 두꺼움 4:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]



1-001-042	By-pass: Thin:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-043	By-pass: Plain:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-044	By-pass: Mid-thick:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-045	By-pass: Thick 1:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-046	By-pass: Thick 2:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-047	By-pass: Thick 3:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-048	By-pass: Thick 4:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-049	Duplex: Thin:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-050	Duplex: Plain:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-051	Duplex: Mid-thick:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-052	Duplex: Thick 1:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-053	Duplex: Thick 2:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-054	Duplex: Thick 3:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]

1001	<b>[Leading Edge Registration]</b>		
	<p>각 모드에 대한 정합 모터 작동 타이밍을 변경하여 리딩 에지 정합을 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 이미지가 트레일링 에지 쪽으로 이동합니다. (쓰기 타이밍이 늦어집니다.)</li> <li>• 값 감소: 이미지가 리딩 에지 쪽으로 이동합니다. (쓰기 타이밍이 늦어집니다.)</li> </ul>		
1-001-055	용지함3: 얇음	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-056	용지함3: 일반	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-057	용지함3: 약간 두꺼움	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-058	용지함3: 두꺼움 1	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-059	용지함3: 두꺼움 2	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-060	용지함3: 두꺼움 3	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-061	용지함3: 두꺼움 4	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]

1-001-062	용지함3: 얇음:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-063	용지함3: 일반:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-064	용지함3: 양간 두꺼움: 1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-065	용지함3: 두꺼움 1:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-066	용지함3: 두꺼움 2:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-067	용지함3: 두꺼움 3:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-068	용지함3: 두꺼움 4:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-069	용지함4: 얇음	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-070	용지함4: 일반	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-071	용지함4: 약간 두꺼움	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-072	용지함4: 두꺼움 1	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-073	용지함4: 두꺼움 2	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-074	용지함4: 두꺼움 3	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-075	용지함4: 두꺼움 4	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-076	용지함4: 얇음:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-077	용지함4: 일반:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-078	용지함4: 약간 두꺼움: 1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-079	용지함4: 두꺼움 1:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-080	용지함4: 두꺼움 2:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-081	용지함4: 두꺼움 3:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-082	용지함4: 두꺼움 4:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-083	용지함5(LCT): 얇음	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-084	용지함5(LCT): 일반	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]
1-001-085	용지함5(LCT): 약간 두꺼 움	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / 0.0 / 0.1mm/단계]

1-001-086	용지함5(LCT): 두꺼움 1	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-001-087	용지함5(LCT): 두꺼움 2	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-001-088	용지함5(LCT): 두꺼움 3	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-001-089	용지함5(LCT): 두꺼움 4	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-001-090	용지함5(LCT): 얇음:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-001-091	용지함5(LCT): 일반:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-001-092	용지함5(LCT): 약간 두꺼움:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-001-093	용지함5(LCT): 두꺼움 1:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-001-094	용지함5(LCT): 두꺼움 2:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-001-095	용지함5(LCT): 두꺼움 3:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-001-096	용지함5(LCT): 두꺼움 4:1200	ENG	[-9.0 ~ 9.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]

1002	<b>[Side-to-Side Registration]</b>		
	<p>각 모드 및 용지함에 대하여 레이저 기본 스캔 시작 위치를 변경하여 병렬 정합을 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 이미지가 용지 뒤쪽 가장자리로 이동합니다.</li> <li>• 값 감소: 이미지가 용지 앞쪽 가장자리로 이동합니다.</li> </ul>		
1-002-001	수동 급지함	*ENG	[-4.0 ~ 4.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-002-002	Paper Tray 1	*ENG	
1-002-003	Paper Tray 2	*ENG	
1-002-004	Paper Tray 3	*ENG	
1-002-005	Paper Tray 4	*ENG	
1-002-006	양면	*ENG	
1-002-007	Large Capacity Tray	*ENG	

1003	<b>[Paper Buckle]</b>		
	급지 타이밍을 변경하여 정합 롤러에서 용지 버클의 양을 조정합니다. ( "+" 설정을 선택하면 버클이 증가합니다.)		
1-003-001	Paper Tray1: Thin	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-002	Paper Tray1: Plain	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-003	Paper Tray 1: Mid-thick	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-004	Paper Tray1: Thick1	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>-2.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-005	Tray2/3/4/5/LCT: Thin	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-006	Tray2/3/4/5/LCT: Plain	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-007	Tray 2/3/4/5/LCT: Mid-thick	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-008	Tray2/3/4/5/LCT: Thick 1	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>-2.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-009	By-pass: Thin	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-010	By-pass: Plain	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-011	By-pass: Mid-thick	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-012	By-pass:Thick1	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>-1.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-013	Duplex:Thin	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-014	Duplex:Plain	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-015	Duplex: Mid-thick	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-016	Duplex:Thick1	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>-1.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-017	Paper Tray1: Thin:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-018	Paper Tray1: Plain:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-019	Paper Tray 1: Mid-thick: 1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-020	Paper Tray1: Thick1:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>-2.0</b> / 0.1mm/단계]

1-003-021	Tray2/3/4/5/LCT: Thin: 1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-022	Tray2/3/4/5/LCT: Plain: 1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-023	Tray2/3/4/5/LCT: Mid: 1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-024	Tray2/3/4/5/LCT: Thick 1:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>-2.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-025	By-pass: Thin:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-026	By-pass: Plain:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-027	By-pass: Mid-thick:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-028	By-pass:Thick1:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>-1.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-029	Duplex:Thin:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-030	Duplex:Plain:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-031	Duplex: Mid-thick:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
1-003-032	Duplex:Thick1:1200	ENG	[-4.0 ~ 5.0 / <b>-1.0</b> / 0.1mm/단계]

<b>1007</b>	<b>[By-Pass Size Detection]</b>		
1-007-001	Switch LT SEF/LG SEF	*ENG	[0 또는 1 / <b>0</b> / 1 / 단계] 0: 0.5x11SEF 1: 8.5x14SEF
수동 급지함 사용시 8.5인치 용지를 감지하기 위한 LT SEF 또는 LG SEF를 선택합니다.			

1-007-002	By-Pass Jam Detection Set	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 정상 1: 단순 감지
<p>길이가 긴 팩스를 수신할 때 용지 걸림 감지 방법을 선택합니다. "1: Simple Detection"(단순 감지)가 활성화된 경우 사용자 정의 용지 크기의 최대값을 입력합니다.</p> <p>0: Normal(정상): 용지함에서 금지된 용지 크기가 선택한 용지 크기와 다를 때 용지 걸림이 감지됩니다.</p> <p>1: Simple Detect(단순 감지): 용지함에서 금지된 용지 크기가 선택한 용지 크기보다 클 때만 용지 걸림을 감지합니다.</p>			

1009	<p><b>[Initial Operation Setting]</b></p> <p>수면 모드에서 복귀할 때 정합 기어 백래시 컷을 사용하거나, 사용하지 않도록 설정합니다.</p> <p>만약 기기 오른쪽의 도어가 열린 상태에서 정합 롤러가 회전하면, 구동 모터 기어와 정합 롤러 기어 사이의 백래시(틈새)로 인해 리딩 에지 정합이 약간 (0.3 mm) 틀어질 수 있습니다. 리딩 에지 정합의 변화를 방지하려면 “1: ON” (켜기)을 선택하십시오. 이 SP를 작동했을 때 부작용은 소음이 생기는 것입니다.</p>		
1-009-001	Registration Gear Backlash Cut	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0:끄기 1:켜기

1009	<p><b>[솔레노이드 초기 움직임]</b></p> <p>On(켜기) 또는 Off(끄기)를 선택하여 솔레노이드의 초기 움직임을 제어할 수 있습니다.</p> <p>용지함을 적재한 후 픽업 솔레노이드가 최초로 작동될 경우 스트로크와 이와 동반된 진동이 평소보다 커지게 되어 처음 공급된 용지에 띠모양이 나타날 수 있습니다.</p> <p>이 SP를 "ON"(켜기)으로 설정하면, 용지함이 적재되고 바닥판이 올라간 후 픽업 솔레노이드에 전원이 공급됩니다. 이 설정을 하면, 최초 용지 공급 시 솔레노이드 진동으로 인한 띠모양 발생을 막을 수 있습니다.</p> <p>기본 설정은 소음을 최소화하기 위해 “OFF” (끄기)로 되어 있습니다.</p>		
------	--	--	--

1-009-002	제어 ON/OFF 0:OFF/ 1:ON	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0:끄기 1:켜기
-----------	--------------------------	------	---------------------------------------

<b>1101</b>	<b>[깜박임 제어]</b>		
1-101-030	깜박임 제어	*ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]
<p>제어 사이클을 늘려 깜박임이 덜 신경 쓰이도록 합니다. 0:보통(기본) 1: 깜박임 제어 모드(깜박임이 있을 경우 이 SP를 사용합니다.)</p>			

<b>1105</b>	<b>[Print Target Temp.]</b>		
1-105-003	Plain1:BW:Center	*ENG	[100 ~ 180 / * / 1도/단계] * 기본값은 모델에 따라 다릅니다. D197/D198: 123 D199/D200: 130 D201/D202: 147
<p>용지 내부 목표 온도: 표준 용지 1: BW: 중앙 더 큰 값을 설정하면 정착 오작동이 개선될 수 있습니다. 더 작은 값을 설정하여 용지 말림을 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 기본 설정값 대비 +/- 5°C 입니다.</p>			
1-105-007	Plain2:BW:Center	*ENG	[100 ~ 180 / * / 1도/단계] * 기본값은 모델에 따라 다릅니다. D197/D198: 128 D199/D200: 135 D201/D202: 157
<p>용지 통과 목표 온도: 표준 용지 2: 흑백: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>			

1-105-011	Thin:BW:Center	*ENG	[100 ~ 180 / * / 1도/단계] * 기본값은 모델에 따라 다릅니다. D197/D198: 119 D199/D200: 120 D201/D202: 132
	용지 통과 목표 온도: 얇은 용지: 흑백: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.		
1-105-015	M-thick:BW:Center	*ENG	[100 ~ 180 / * / 1도/단계] * 기본값은 모델에 따라 다릅니다. D197/D198: 140 D199/D200: 143 D201/D202: 157
	용지 통과 목표 온도: 중간 두께 용지: 흑백: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.		
1-105-019	Thick1:BW:Center	*ENG	[100 ~ 180 / <b>145</b> / 1도/단계]
	용지 통과 목표 온도: 두꺼운 용지 1: 흑백: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.		
1-105-023	Thick2:BW:Center	*ENG	[100 ~ 180 / <b>130</b> / 1도/단계]
	용지 통과 목표 온도: 두꺼운 용지 2: 흑백: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.		
1-105-027	Thick3:BW:Center	*ENG	[100 ~ 180 / <b>135</b> / 1도/단계]
	용지 통과 목표 온도: 두꺼운 용지 3: 흑백: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.		



1-105-031	Special1:BW:Center	*ENG	[100 ~ 180 / * / 1도/단계] * 기본값은 모델에 따라 다릅니다. D197/D198: 123 D199/D200: 130 D201/D202: 152
	<p>용지 통과 목표 온도: 특수 용지 1: 흑백: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-035	Special2:BW:Center	*ENG	[100 ~ 180 / <b>145</b> / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 특수 용지 2: 흑백: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-039	Special3:BW:Center	*ENG	[100 ~ 180 / <b>130</b> / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 특수 용지 3: 흑백: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-041	Envelop:Center	*ENG	[100 ~ 180 / <b>135</b> / 1도/단계]
	<p>용지 내부 목표 온도: 봉투: 중앙 값을 더 크게 설정하여 정착 오작동을 개선할 수 있습니다. 더 작은 값을 설정하여 용지 말림을 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-053	Special1:BW:Center:Middle Speed	*ENG	[100 ~ 180 / <b>140</b> / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 특수 용지 1: 흑백: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		

1-105-057	Special2:BW:Center:Middle Speed	*ENG	[100 ~ 180 / <b>145</b> / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 특수 용지 2: 흑백: 중앙  정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다.  용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-061	Special3:BW:Center:Middle Speed	*ENG	[100 ~ 180 / <b>150</b> / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 특수 용지 3: 흑백: 중앙  정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다.  용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-103	Plain1:BW:Center:Low Speed	*ENG	[100 ~ 180 / <b>110</b> / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 표준 1: 흑백: 중앙: 저속  정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다.  용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-107	Plain2:BW:Center:Low Speed	*ENG	[100 ~ 180 / <b>110</b> / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 표준 2: 흑백: 중앙: 저속  정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다.  용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-111	M-thick:BW:Center:Low Speed	*ENG	[100 ~ 180 / <b>115</b> / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 중간 두께 용지: 흑백: 중앙: 저속  정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다.  용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-115	Thick1:BW:Center:Low Speed	*ENG	[100 ~ 180 / <b>120</b> / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 두꺼운 용지 1: 흑백: 중앙: 저속  정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다.  용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		

1-105-119	Special1:BW:Center:Low Speed	*ENG	[100 ~ 180 / 110 / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 특수 용지 1: 흑백: 중앙: 저속  정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다.  용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-123	Special2:BW:Center:Low Speed	*ENG	[100 ~ 180 / 120 / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 특수 용지 2: 흑백: 중앙: 저속  정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다.  용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-125	Plain1:Glossy:Center	*ENG	[100 ~ 180 / 110 / 1도/단계]
	<p>용지 통과 목표 온도: 표준 용지 1: 코팅: 중앙  정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다.  용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-127	Plain2:Glossy:Center	*ENG	[100 ~ 180 / 110 / 1도/단계]
	<p>목표 온도에 따른 용지: 표준 용지 2: 코팅: 중앙  정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다.  용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-129	M-thick:Glossy:Center	*ENG	[100 ~ 180 / 115 / 1도/단계]
	<p>목표 온도에 따른 용지: 표준 용지 2: 코팅: 중앙  정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다.  용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		
1-105-131	OHP:Center	*ENG	[100 ~ 180 / 160 / 1도/단계]
	<p>용지 내부 목표 온도 OHP: 중앙  값을 더 크게 설정하여 정착 오작동을 개선할 수 있습니다.  더 작은 값을 설정하여 용지 말림을 개선할 수 있습니다.  조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.</p>		

1-105-133	Envelop:Center:Low Speed	*ENG	[100 ~ 180 / 135 / 1도/단계]
	목표 온도에 따른 용지: 봉투: 중앙: 저속 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.		
1-105-137	Thin:BW:Center:Low Speed	*ENG	[100 ~ 180 / 110 / 1도/단계]
	목표 온도에 따른 용지: 얇은 용지: 흑백: 중앙: 저속 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.		
1-105-141	Thick4:BW:Center	*ENG	[100 ~ 180 / 140 / 1도/단계]
	목표 온도에 따른 용지: 두꺼운 용지 4: 흑백: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.		
1-105-143	Postcard:Center	*ENG	[100 ~ 180 / 118 / 1도/단계]
	목표 온도에 따른 용지 엽서: 중앙 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.		
1-105-147	Special3:BW:Center:Middle Speed	*ENG	[100 ~ 180 / 130 / 1도/단계]
	용지 통과 목표 온도: 특수 용지 1: 흑백: 중앙: 저속 정착 작동 오류는 값을 더 크게 설정하여 개선할 수 있습니다. 용지 말림은 값을 더 작게 설정하여 개선할 수 있습니다. 조정 범위는 섭씨 +/- 5도입니다.		

<b>1106</b>	<b>[Fusing Temp. Display]</b>		
1-106-001	Heat Center	ENG	[-10 ~ 250 / 0 / 1도/단계] 가열 롤러 중앙에 설치된 서미스터로 감지된 가열 롤러의 온도를 표시합니다.

1-106-002	Heat End	ENG	[-10 ~ 250 / 0 / 1도/단계] 가열 롤러 말단에 설치된 서미스터가 감지한 가열 롤러의 온도를 표시합니다.
1-106-003	Press Center	ENG	[-10 ~ 250 / 0 / 1도/단계] 압력 롤러 중앙에 설치된 서미스터가 감지한 고온 롤러의 온도를 표시합니다.
1-106-004	Press End	ENG	[-10 ~ 250 / 0 / 1도/단계] 압력 롤러의 말단에 설치된 서미스터가 감지한 고온 롤러의 온도를 표시합니다.

5

<b>1112</b>	<b>[Image Processing Temp. Correct] DFU</b>		
1-112-002	Temp.:Plain:Center:Energy Saving	*ENG	[-30 ~ 20 /* / 1도/단계]
설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.			

<b>1113</b>	<b>[Curl Correction] DFU</b>		
1-113-001	Execute Pattern	*ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1/단계] 0: 끄기 1: 켜기(용지 말림 방지 없음) 2: 켜기
습한 환경에서 용지말림이 발생한다면, 이 설정을 ON(켜기)으로 전환하면 문제가 줄어들 수 있습니다.			

<b>1116</b>	<b>[Heat Storage FB Control] DFU</b>		
설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.			
1-116-002	보정식 판단 온도	*ENG	[0 ~ 200 /* / 1/단계] * 기본값은 모델에 따라 다릅니다. D197: 102 D198/D199/D200/D201/D202: 97

1-116-003	열 차이 보정 온도	*ENG	[0 ~ 200 / 0 / 1/단계]
1-116-012	타임 아웃:에너지 절약	*ENG	[0 ~ 500 / * / 1처/단계] * 기본값은 모델에 따라 다릅니다. D197/D198/D199/D200 (NA/ TWN)/D201/ D202: 3 D200 (EU/AS/ CHN/KOR): 15
1-116-024	Delay:Middle Speed:BW:1	*ENG	[0 ~ 20000 / 1320 / 1밀리초/단계]
1-116-026	Delay:Low Speed:BW:1	*ENG	[0 ~ 20000 / 2640 / 1밀리초/단계]
1-116-034	Delay:Middle Speed:BW:2	*ENG	[0 ~ 20000 / 1320 / 1밀리초/단계]
1-116-036	Delay:Low Speed:BW:2	*ENG	[0 ~ 20000 / 2640 / 1밀리초/단계]
1-116-044	Press Reference Temp.:Energy Saving	*ENG	[0 ~ 200 / 75 / 1도 / 단계]
1-116-045	Temp. 보정 하한:에너지 절감	*ENG	[-30 ~ 0 / -1 / 도/단계]
1-116-046	Temp. 보정 상한:에너지 절감	*ENG	[-30 ~ 0 / 0 / 도/단계]
1-116-053	용지 두께 계수:얇음	*ENG	[-100 ~ 100 / -50 / 1 /단계]
1-116-054	용지 두께 계수:약간 두 꺼움	*ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 1/단계]
1-116-073	용지 두께 계수:저속	*ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 1/단계]
1-116-074	용지 두께 계수:에너지 절감	*ENG	[-100 ~ 100 / 10 / 1 /단계] * 기본값은 모델에 따라 다릅니다. D197/D198/D199/D200 (NA/ TWN)/D201/ D202: 30 D200 (EU/AS/CHN/KOR): 100

1133	[Voltage Detection]
------	---------------------

1-133-001	Voltage Detection	*ENG	[0.0 ~ 350.0 / * / 0.1V/단계] * 기본값은 지역에 따라 다릅니다. NA: 117 EU/AU, CHN, KOR: 227 TWN : 107
	히터를 켜기 위해 연결된 전원의 전압을 표시합니다.		

<b>1135</b>	<b>[Inrush Control]</b>		
1-135-001	Inrush Control	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 보통(기본) 1: Inrush Control 모드
	히터의 서지 전류가 UPS나 차단기에 흘러들어가면, 전원이 차단될 수 있습니다. 이것을 "1"로 설정하면, 히터 시작시 발생하는 서지 전류가 제어되므로 UPS나 차단기로 전류가 흘러도 히터를 계속 사용할 수 있습니다. 하지만, 이것을 ON으로 설정하면 초기화 시간이 1초 가량 늘어납니다.		

<b>1141</b>	<b>[Fusing SC Error Time Info]</b>		
1-141-001	SC Number	*ENG	[0 ~ 99999 / 0 / 1/단계]
	발생하는 SC를 표시합니다.		
1-141-101	Htg Roller:Ctr Det1	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 중앙: 발생 시간입니다.		
1-141-102	Htg Roller:End Det1	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 중앙: 발생 시간입니다.		
1-141-103	Press Roller:Ctr Det1	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 중앙: 발생 시간입니다.		

1-141-104	Press Roller:End Det1	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 가장자리: 발생 시간입니다.		
1-141-151	Htg Roller:Ctr Det2	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 중앙: 발생 시간 전 1주기입니다.		
1-141-152	Htg Roller:End Det2	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 중앙: 발생 시간 전 1주기입니다.		
1-141-153	Press Roller:Ctr Det2	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 중앙: 발생 시간 전 1주기입니다.		
1-141-154	Press Roller:End Det2	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 가장자리: 발생 시간 전 2주기입니다.		
1-141-201	Htg Roller:Ctr Det3	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 중앙: 발생 시간 전 2주기입니다.		
1-141-202	Htg Roller:End Det3	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 중앙: 발생 시간 전 2주기입니다.		
1-141-203	Press Roller:Ctr Det3	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 중앙: 발생 시간 전 2주기입니다.		
1-141-204	Press Roller:End Det3	*ENG	[-5 ~ 300 / 0 / 1도/단계]
	SC 발생 시 상세 조건을 표시합니다. 표시되는 내용은 온도: 가장자리: 발생 시간 전 2주기입니다.		
1142	<b>[Fusing Jam Detection]</b>		



1-142-001	SC 표시	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	3번 연속 정착 걸림을 감지하면 SC인지 여부를 표시합니다.		

<b>1152</b>	<b>[정착 니프 밴드 확인]</b>		
1-152-001	실행	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	니프 측정 이 기기의 표준 규격은 +/-0.8 mm입니다. 값이 범위 바깥으로 벗어났다면, 정착 장치를 교체할 필요가 있습니다.		

<b>1153</b>	<b>[Abnormal Noise Confirmation] DFU</b>		
1-153-001	Unit: Execute	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
1-153-002	No Unit: Execute	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
1-153-003	Operation Line Speed	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계] 0: 표준 속도 1: 중속 2: 저속
1-153-004	작동 시간	ENG	[0 ~ 240 / 60 / 1초/단계]
1-153-005	Heat Center Target Temp	ENG	[100 ~ 180 / 130 / 1도/단계]
1-153-006	Heat End Target Temp	ENG	[100 ~ 180 / 130 / 1도/단계]
1-153-007	Press Target Temp	ENG	[0 ~ 200 / 0 / 1도/단계]

<b>1154</b>	<b>[스위치:회전 시작/중지] DFU</b>		
설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.			
1-154-001	Judging Method Change	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 켜기 1: 끄기
1-154-005	히터 ON 타이밍	*ENG	[0 ~ 250 / 0 / 10밀리초/단계]

1-154-006	Overshoot Prevent Temp.:SC	*ENG	[0 ~ 250 / * / 1도/단계] * 기본값은 모델에 따라 다릅니다. D197: 185 D198: 185 D199: 185 D200: 195 D201: 200 D202: 200
-----------	----------------------------	------	--

1155	<b>[Small Size Paper Control] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
1-155-001	Print Width	ENG	[0 ~ 300 / 0 / 1mm/단계]

1907	<b>[용지 공급 시기 조정]</b>		
1-907-029	By-pass Size Decision Timing	*ENG	[1 ~ 3 / 3 / 1/단계]
	용지가 표준 수동 급지로 설정되어 있거나 단일 작동 수동 급지 기능이 꺼져 있을 때 크기 감지기의 출력물에서 크기를 고정할 때까지 대기 시간을 조정합니다. 대기 시간을 더 길게 설정하면 시작 버튼이 녹색으로 바뀔 때까지 시간이 더 부여되지만, 용지 설정 시간도 더 길어집니다. 대기 시간이 짧게 설정되면 용지 설정이 끝나기 전에 용지 공급이 시작되는 것과 같은 부작용이 발생할 수 있습니다.		

1955	<b>[Fan ON/OFF Switch Set]</b>		
1-955-021	Front Development	*ENG	[0 ~ 1 / 0 / 1/단계] 0:끄기(중지) 1:켜기(회전)
	PSU 냉각팬의 움직임을 지정합니다. 이 SP는 D200, D201, D202만 해당합니다.		

1955	<b>[Fan ON/OFF Switch Set]</b>		
------	--------------------------------	--	--

1-955-022	토너통	*ENG	[0 ~ 1 / 0 / 1/단계] 0:끄기(중지) 1:켜기(회전)
<p>현상 베어링 냉각팬의 움직임을 지정합니다. 이 SP는 D197, D198, D199만 해당합니다.</p>			

## SP 모드표 - SP2000

### SP2-XXX(드럼)

2101	[Registration Correction]		
2-101-001	주요 도트	*ENG	[-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]
	<p>메인 스캔 정합을 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>값 증가: 용지를 바라볼 때 오른쪽으로 이미지가 이동합니다.</li> <li>값 감소: 용지를 바라볼 때 왼쪽으로 이미지가 이동합니다.</li> </ul>		
2102	[LSU Adjustment]		
	<p>메인 스캔 배율을 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>값 증가: 이미지가 늘어남</li> <li>값 축소: 이미지가 축소됨</li> </ul>		
2-102-001	메인 배율	*ENG	[-1.0 ~ 1.0 / 0.0 / 0.1%/단계]
2103	[여백 삭제 조정]		
2-103-001	선단 가장자리 너비	ENG	[0.0 ~ 9.9 / 4.2 / 0.1mm/단계]
	<p>서브 스캔의 리딩 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>값 증가: 트리밍 넓어짐</li> <li>값 감소: 트리밍 좁아짐</li> </ul>		
2-103-002	끝자락. 가장자리 너비	ENG	[0.0 ~ 9.9 / 4.2 / 0.1mm/단계]
	<p>서브 스캔의 트레일링 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>값 증가: 트리밍 넓어짐</li> <li>값 감소: 트리밍 좁아짐</li> </ul> <p>프린터 모드 사용시, 프린터 모드의 여백 설정이 이 설정보다 우선합니다.</p>		

2-103-003	왼쪽	ENG	[0.0 ~ 9.9 / <b>2.0</b> / 0.1mm/단계]
	서브 스캔의 왼쪽 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다. • 값 증가: 트리밍 넓어짐 • 값 감소: 트리밍 좁아짐 프린터 모드 사용시, 프린터 모드의 여백 설정이 이 설정보다 우선합니다.		
2-103-004	오른쪽	ENG	[0.0 ~ 9.0 / <b>2.0</b> / 0.1mm/단계]
	서브 스캔의 오른쪽 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다. • 값 증가: 트리밍 넓어짐 • 값 감소: 트리밍 좁아짐 프린터 모드 사용시, 프린터 모드의 여백 설정이 이 설정보다 우선합니다.		

2103	<b>[여백 삭제 조정]</b>		
	용지 뒷면의 트리밍 여백을 설정합니다. • 값 증가: 트리밍 넓어짐 • 값 감소: 트리밍 좁아짐		
2-103-006	Duplex Trail. L Size	ENG	[-4.0 ~ 4.0 / <b>1.0</b> / 0.1mm/단계]
	대형 용지 사용시, 2차 인쇄면 서브 스캔의 트레일링 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-007	Duplex Trail. M Size	ENG	[-4.0 ~ 4.0 / <b>0.8</b> / 0.1mm/단계]
	중형 용지 사용시, 2차 인쇄면 서브 스캔의 트레일링 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-008	Duplex Trail. S Size	ENG	[-4.0 ~ 4.0 / <b>0.6</b> / 0.1mm/단계]
	소형 용지 사용시, 2차 인쇄면 서브 스캔의 트레일링 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-009	Duplex Left Edge	ENG	[0.0 ~ 1.5 / <b>0.3</b> / 0.1mm/단계]
	2차 인쇄면 메인 스캔의 왼쪽 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-010	Duplex Right Edge	ENG	[0.0 ~ 1.5 / <b>0.3</b> / 0.1mm/단계]
	2차 인쇄면 메인 스캔의 오른쪽 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		

2-103-011	Duplex Trail. L Size:Thick	ENG	[-4.0 ~ 4.0 / <b>1.0</b> / 0.1mm/단계]
	두꺼운 대형 용지 사용시, 2차 인쇄면 서브 스캔의 트레일링 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-012	Duplex Trail. M Size:Thick	ENG	[-4.0 ~ 4.0 / <b>0.8</b> / 0.1mm/단계]
	두꺼운 중형 용지 사용시, 2차 인쇄면 서브 스캔의 트레일링 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-013	Duplex Trail. S Size:Thick	ENG	[-4.0 ~ 4.0 / <b>0.6</b> / 0.1mm/단계]
	두꺼운 소형 용지 사용시, 2차 인쇄면 서브 스캔의 트레일링 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-014	Duplex Left Edge:Thick	ENG	[0.0 ~ 1.5 / <b>0.3</b> / 0.1mm/단계]
	두꺼운 용지 사용시, 2차 인쇄면 메인 스캔의 왼쪽 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-015	Duplex Right Edge:Thick	ENG	[0.0 ~ 1.5 / <b>0.3</b> / 0.1mm/단계]
	두꺼운 용지 사용시, 2차 인쇄면 메인 스캔의 오른쪽 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-016	Duplex Trail. L 크기:얇음	ENG	[-4.0 ~ 4.0 / <b>1.0</b> / 0.1mm/단계]
	얇은 대형 용지 사용시, 2차 인쇄면 서브 스캔의 트레일링 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-017	Duplex Trail. M 크기:얇음	ENG	[-4.0 ~ 4.0 / <b>0.8</b> / 0.1mm/단계]
	얇은 중형 용지 사용시, 2차 인쇄면 서브 스캔의 트레일링 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-018	Duplex Trail. S 크기:얇음	ENG	[-4.0 ~ 4.0 / <b>0.6</b> / 0.1mm/단계]
	얇은 소형 용지 사용시, 2차 인쇄면 서브 스캔의 트레일링 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-019	리딩 에지 폭:얇음	ENG	[0.0 ~ 9.9 / <b>4.2</b> / 0.1mm/단계]
	얇은 용지 사용시, 2차 인쇄면 메인 스캔의 왼쪽 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		
2-103-020	끝자락. 에지 폭:얇음	ENG	[0.0 ~ 9.9 / <b>4.2</b> / 0.1mm/단계]
	얇은 용지 사용시, 2차 인쇄면 메인 스캔의 오른쪽 에지에서 트리밍 여백을 조정합니다.		

2107	<b>[Image Parameter] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
2-107-001	이미지 감마 플래그	*ENG	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]
2-107-002	쉐이딩 교정 플래그	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

2109	<b>[테스트 패턴]</b>			
	2-109-003	패턴 선택	ENG	[0 ~ 24 / 0 / 1/단계]
	패턴을 선택합니다.			
	0	없음	13	4도트 독립 패턴
	1	1도트 세로	14	재단 영역
	2	2도트 세로	15	하운드투스H
	3	1도트 가로선	16	하운드투스V
	4	2도트 가로선	17	블랙 핸드 H
	5	그리드 세로	18	블랙 핸드 V
	6	그리드 가로	19	체커기 패턴
	7	격자 패턴 작음	20	흑백 V
	8	격자 패턴 큼	21	흑백 H
	9	아가일 패턴 작음	22	2 빔 농도 패턴
	10	아가일 P:L	23	풀 도트 패턴
	11	1도트 독립 패턴	24	전체 흰색 패턴
12	2도트 독립 패턴	-	-	
2-109-006	농도	ENG	[0 ~ 15 / 15 / 1/단계]	
	테스트 패턴의 농도를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>값 증가:농도가 절어집니다.</li> <li>값 증가:농도가 열어집니다.</li> </ul>			

2110	<b>[LD Driver]</b>		
------	--------------------	--	--

2-110-001	오류	*ENG	[0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] <b>DFU</b> 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.
2-110-005	메모리 전송	ENG	[실행] 조정값을 기기에 다운로드하기 위한 실행 플래그입니다. 레이저 장치 교체하거나 기기 본체를 조립할 때 실행합니다.
2-110-006	수정 번호	*ENG	[0x00 ~ 0xFF / - / 1/단계] <b>DFU</b> 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.

<b>2115</b>	<b>[Gamma Correction]</b>		
2-115-001	Low CPP edge Correction	*ENG	[0 ~ 100 / 80 / 1%/단계] 낮은 CPP 조건에서 에지 처리의 경우 유효 픽셀의 감마 보정값을 설정합니다. • 값 증가:농도가 떨어집니다. • 값 증가:농도가 열어집니다.

<b>2152</b>	<b>[Shad. Correct Setting] DFU</b> 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
2-152-001	표준 속도	*ENG	[50.0 ~ 150.0 / 100.0 / 0.1%/단계]
2-152-005	Middle Speed	*ENG	
2-152-009	Low Speed	*ENG	

<b>2160</b>	<b>[Vertical Line Width] DFU</b> 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
2-160-001	1도트 라인	*ENG	[0 ~ 31 / 31 / 1/단계]
2-160-002	2도트 이상 라인	*ENG	[0 ~ 31 / 31 / 1/단계]



<b>2242</b>	<b>[TS Operation Env. Log]</b>		
2-242-100	Log Clear	ENG	[실행]
이미지 프로세싱 온도에 대한 환경 로그를 지웁니다.			

<b>2400</b>	<b>[Paper Transfer Roller Settings]</b>		
2-400-002	Detatch timing in waiting	*ENG	[0 ~ 600 / <b>240</b> / 1분/단계]
이송 롤러가 OPC 드럼과 장기간 접촉하게 되면, 이송 롤러가 변형되어 검은 줄이 발생합니다. 이 변형을 막기위해, 이송 롤러는 SP에서 설정한 시간이 경과되면 분리됩니다.			

<b>2970</b>	<b>[Interrupt Transfer CL]</b>		
다중 출력 중에 이송 롤러에 대한 긴급 클리닝을 사용하거나 사용하지 않도록 설정합니다.			
2-970-004	저온, 낮은 습도	ENG	[0 또는 1 / <b>0</b> / 1 / -] 0: 사용 안 함, 1: 사용함
2-970-005	보통 온도 및 습도	ENG	[0 또는 1 / <b>0</b> / 1 / -] 0: 사용 안 함, 1: 사용함
2-970-006	고온 및 고습도	ENG	[0 또는 1 / <b>0</b> / 1 / -] 0: 사용 안 함, 1: 사용함

<b>2990</b>	<b>[Print Duty Control]</b>		
2-990-004	강제 CPM Down 임계치: Duty 제어 없음: MM	*ENG	[0 ~ 5000 / <b>0</b> / 1페이지/단계]
이미징 duty에 제한이 없을 경우, MM 조건에서 CPM down에 대한 임계치를 설정합니다.			
2-990-007	Forced CPM Down Thresh: Duty Control	*ENG	[0 ~ 5000 / <b>16</b> / 1페이지/단계]
이미징 duty에 제한이 있을 경우, CPM down에 대한 임계치를 설정합니다.			

2-990-008	Down-time_BW: Duty Control	*ENG	[0 ~ 240000 / <b>25000</b> / 10밀리초/단계]
	이미징 duty에 제한이 있을 경우, BW 모드 인쇄에 대한 정지 시간을 설정합니다.		
2-990-011	Execution Temp. 임계값	*ENG	[20 ~ 70 / <b>45.5</b> / 0.1도/단계]
	이미징 duty 제한에 대한 온도 임계치를 설정합니다.		
2-990-101	강제 CPM Down 임계치: Duty 제어 없음: LL	*ENG	[0 ~ 5000 / <b>0</b> / 1페이지/단계]
	이미징 duty에 제한이 없을 경우, LL 조건에서 CPM down에 대한 임계치를 설정합니다.		
2-990-102	강제 CPM Down 임계치: Duty 제어 없음: ML	*ENG	[0 ~ 5000 / <b>0</b> / 1페이지/단계]
	이미징 duty에 제한이 없을 경우, ML 조건에서 CPM down에 대한 임계치를 설정합니다.		
2-990-103	강제 CPM Down 임계치: Duty 제어 없음: HH	*ENG	[0 ~ 5000 / <b>0</b> / 1페이지/단계]
	이미징 duty에 제한이 없을 경우, HH 조건에서 CPM down에 대한 임계치를 설정합니다.		

# SP 모드표 - SP3000

## SP3-XXX(처리)

3011	[Manual ProCon :Exe]		
3-011-001	Normal ProCon	ENG	[실행]
	프로세스 제어 모드를 실행합니다.		
3012	[ProCon OK?]		
	각 SP 번호에 대한 프로세스 제어 결과를 표시합니다.		
3-012-001	History:Last	*ENG	[0 ~ 99 / 0 / 1/단계]
	최근 프로세스 제어 실행 결과를 표시합니다.		
3-012-002	History:Last 2	*ENG	[0 ~ 99 / 0 / 1/단계]
	최근 프로세스 제어 실행 결과 이전의 결과를 표시합니다.		
3-012-003	History:Last 3	*ENG	[0 ~ 99 / 0 / 1/단계]
	최근 2개의 프로세스 제어 실행 결과 이전의 결과를 표시합니다.		
3-012-004	History:Last 4	*ENG	[0 ~ 99 / 0 / 1/단계]
	최근 3개의 프로세스 제어 실행 결과 이전의 결과를 표시합니다.		
3-012-005	History:Last 5	*ENG	[0 ~ 99 / 0 / 1/단계]
	최근 4개의 프로세스 제어 실행 결과 이전의 결과를 표시합니다.		
3-012-006	History:Last 6	*ENG	[0 ~ 99 / 0 / 1/단계]
	최근 5개의 프로세스 제어 실행 결과 이전의 결과를 표시합니다.		
3-012-007	History:Last 7	*ENG	[0 ~ 99 / 0 / 1/단계]
	최근 6개의 프로세스 제어 실행 결과 이전의 결과를 표시합니다.		
3-012-008	History:Last 8	*ENG	[0 ~ 99 / 0 / 1/단계]
	최근 7개의 프로세스 제어 실행 결과 이전의 결과를 표시합니다.		

3-012-009	History:Last 9	*ENG	[0 ~ 99 / 0 / 1/단계]
	최근 8개의 프로세스 제어 실행 결과 이전의 결과를 표시합니다.		
3-012-010	History:Last 10	*ENG	[0 ~ 99 / 0 / 1/단계]
	최근 9개의 프로세스 제어 실행 결과 이전의 결과를 표시합니다.		

**\*SP3-012 표시 결과 세부 내용**

범주	코드	결과명	설명
00 이상	00	Not executed	출고 시 기본 설정(SP 기본값)
10 이상 결과(일반)	11	Succeed	-
20 이상: ID 센서	21	ID Sensor Vsg adjust error	Vsg_reg = 4.0 ± x.x[V/단계]의 범위 초과
	22	ID Sensor LED Adjust error	lfsg>최대값
	23	ID 센서 출력 오류(정반사)	Vsg_reg<최소값(최대값)
	24	ID 센서 출력 오류(난반사)	Vsg_dif<최소값(최대값)
	25	ID 센서 오프셋 전압 오류(정반사)	Voffset_reg>최소값
	26	ID 센서 오프셋 전압 오류(난반사)	Voffset_dif>최대값
40 이상: TD 센서	41	TD 센서 출력 오류(최대값)	Vt > 최대값
	42	TD 센서 출력 오류(최소값)	Vt < 최소값
45 이상: ID 패턴 감지	46	Vsp 오류(최대값)	Vsp > 최대값
	47	Vsp 오류(최소값)	Vsp < 최소값
	48	Vsp 오류(최대값)	Vsp > 최대값
	49	Vsp 오류(최소값)	Vsp < 최소값
90 이상: 결과(종료)	99	강제 종료	도어 개방, 전원 꺼짐, 외부 원인으로 강제 종료

3030	[Init TD Sensor :Exe]
------	-----------------------

3-030-001	실행	ENG	[실행]
TD 센서 초기 설정(K)을 실행합니다.			
3-030-071	초기 온도: K	*ENG	[-100.0 ~ 100.0 / <b>23.0</b> / 0.1도/단계]
TD 센서 초기화시 주변 온도를 표시합니다.			
3-030-081	초기 상대습도: K	*ENG	<b>DFU</b> [0 ~ 100.0 / <b>50.0</b> / 0.1%RH/단계] 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.
3-030-091	초기 절대습도: K	*ENG	<b>DFU</b> [0 ~ 100.00 / <b>10.30</b> / 0.01g/m <sup>3</sup> / 단계] 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.
3-030-101	초기 Coverage: K <b>DFU</b>	*ENG	<b>DFU</b> [0 ~ 2147483647 / <b>0</b> / 1% / step] 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.
3-030-111	총 DC: Dev: K	*ENG	<b>DFU</b> [0 ~ 2147483647 / <b>0</b> / 1% / 단계] 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.

<b>3031</b>	<b>[TD Sens Init OK?]</b>		
3-031-001	K	ENG	[0 ~ 9 / <b>0</b> / 1 / 단계] 0: 실행 안 함 1: 성공 2: 현상액 오류 없음 3: 목표 범위를 벗어남 9: 강제 종료
TD 센서 초기 설정의 실행 결과를 표시합니다.			

<b>3050</b>	<b>[Force Tnr Supply :Exe]</b>		
3-050-001	실행	ENG	[실행]
	강제 토너 공급을 실행합니다(K).		
3-050-021	공급량	*ENG	[0 ~ 5/ <b>0.5</b> / 0.1/wt%]
	[wt%] 단계로 강제 토너 공급을 실행할 때 공급량(K)을 설정합니다. 큰 값을 입력할 수록 토너 공급량이 늘어납니다.		
<b>3072</b>	<b>[T Sensor: Check]</b>		
	엔진을 시작하지 않고 TD 센서의 출력(Vt)을 테스트하기 위해 테스트 모드를 실행합니다.		
3-072-001	Execute Check	ENG	[실행]
<b>3073</b>	<b>[T Sensor Measurement Value:]</b>		
	SP3-072-001을 실행했을 때 TD 센서 출력 전압(마이크론 단위)을 표시합니다. 정상값은 6000 ~ 6200 사이입니다.		
3-073-001	마이크론 단위	*ENG	[0 ~ 65535 / <b>0</b> / 1 / 단계]
<b>3074</b>	<b>[ID.Sens Check :Exe]</b>		
	ID 센서 점검을 실시합니다.		
3-074-001	모든 센서	ENG	[실행]
<b>3075</b>	<b>[ID 센서 점검 : 표시]</b>		
	SP3-074-001의 결과(Vsg_reg/오프셋 전압)를 표시합니다.		
3-075-001	Vsg_reg	*ENG	[0.00 ~ 5.50 / <b>0.00</b> / 0.01V/단계]
3-075-011	Voffset	*ENG	[0.00 ~ 5.50 / <b>0.00</b> / 0.01V/단계]
<b>3100</b>	<b>[토너 없음 감지: 설정]</b>		

3-100-001	켜기/끄기	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용 1: 사용 안 함
	토너 부족와 토너 소진을 감지하도록 선택합니다.		
3-100-003	TE 감지	*ENG	[0 ~ 2 / 1 / 1/단계] 0:페이지 & Vt 1:Vt만 2:페이지 카운터만
	토너 소진 감지 방법을 선택합니다.		

3101	<b>[Toner Status :Disp]</b>		
	남은 토너를 표시합니다.		
3-101-001	K	*ENG	[0 ~ 2 / 2 / 1 / 단계] 2: 가득참 1: 부족 0: 토너 소진

3133	<b>[TE Detect :Set]</b>		
	3-133-001	매수 설정	*ENG [0 ~ 5000 / 90 / 1매/단계] 토너 부족이 감지된 후 토너 소진을 표시하기 위한 매수를 설정합니다.

3133	<b>[TE Detect :Set]</b>		
	토너 부족으로 정해진 후 인쇄된 매수를 표시합니다.		
3-133-011	Page Cnt:K	*ENG	[0 ~ 5000 / 0 / 1매/단계]

3200	<b>[TnrDensity]</b>		
	토너 농도를 표시합니다(wt%).		
3-200-001	K	*ENG	[0 ~ 25.5 / 0 / 0.1 wt%/단계]

3201	<b>[TnrDensity] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-201-001	Upper TC	*ENG	[1.0 ~ 15.0 / <b>5.5</b> / 0.1wt%/단계]
3-201-002	Lower TC	*ENG	[1.0 ~ 15.0 / <b>2.7</b> / 0.1wt%/단계]

3205	<b>[TDSensSensitivity] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-205-061	BD 변환 계수: K	*ENG	[-999.0 ~ 0 / <b>-280.0</b> / 0.1 count/g/m <sup>3</sup> /단계]
3-205-071	AH 변환 계수: K	*ENG	[0 ~ 0.9999 / <b>0</b> / 0.0001 / 단계]
3-205-101	벌크 밀도: K	*ENG	[-5.00 ~ 5.00 / <b>0</b> / 0.01V/단계]

3210	<b>[TD.Sens:Vt :Disp]</b>		
	최신 T 센서 출력을 표시합니다.		
3-210-001	Current	*ENG	[0.00 ~ 5.50 / <b>0.00</b> / 0.01V/단계]

3212	<b>[Vt Shift :set] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-212-101	TC 교정(ON/OFF)	*ENG	[0 또는 1 / <b>0</b> / 1 / 단계] 0:끄기 1:켜기

3214	<b>[Vt Save :Set] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-214-001	Coverage Thresh	*ENG	[0 ~ 100 / <b>20</b> / 1%/단계]

3230	<b>[Vtref :Disp/Set]</b>		
	TD 센서의 출력 전압 Vtref(K)의 전류 목표값을 표시/설정합니다.		
3-230-001	Current	*ENG	[0.00 ~ 5.00 / <b>2.50</b> / 0.01V/단계]



3250	<b>[ImgArea :Disp]</b>		
	최근 페이지에 대한 이미지 영역(K)을 표시합니다.		
3-250-001	ImgArea	*ENG	[0 ~ 9999 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계]

3251	<b>[DotCoverage :Disp]</b>		
	최근 페이지에 대한 이미지 영역 비율(K)을 표시합니다.		
3-251-001	DotCoverage	*ENG	[0.00 ~ 100.00 / 0.00 / 0.01%/단계]

3252	<b>[AccumlmgArea :Disp]</b>		
	누적 이미지 영역(K)을 표시합니다.		
3-252-001	ImgArea	*ENG	[0 ~ 65535 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계]

3260	<b>[Temperature/Humidity: Display]</b>		
	환경 센서 출력의 온도를 표시합니다.		
3-260-001	Temperature	ENG	[-5.0 ~ 45.0 / 0.0 / 0.1도]
3-260-002	환경 센서 출력의 상대 습도를 표시합니다.		
	Relative Humidity	ENG	[0.0 ~ 100.0 / 0.0 / 0.1%RH/단계]
3-260-003	환경 센서 출력의 절대 습도를 표시합니다.		
	Absolute Humidity	ENG	[0.00 ~ 100.00 / 0.00 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]

3310	<b>[ID.Sens :Voffset]</b>		
	ID 센서의 LED가 꺼져 있을 때 ID 센서의 정반사 출력을 표시합니다. 정상 조건: 약 0.1V 이하입니다.		
3-310-001	Voffset 정합	*ENG	[0.00 ~ 5.50 / 0.00 / 0.01V/단계]

3310	<b>[ID.Sens :Voffset]</b>		
------	---------------------------	--	--

3-310-021	Voffset TM(Front)	*ENG	[0.00 ~ 5.50 / <b>0.00</b> / 0.01V/단계]
ID 센서의 LED가 꺼져 있을 때 ID 센서의 정반사 출력을 표시합니다. 정상 조건: 약 0.1V 이하입니다.			

<b>3320</b>	<b>[Vsg Adj: Execute]</b>		
3-320-001	P 센서	ENG	[실행]
ID 센서의 Vsg 조정을 실시합니다.			
3-320-011	Vsg 오류 카운터	*ENG	[0 ~ 99 / <b>0</b> / 1회/단계]
Vsg 오류 카운터를 표시합니다.			

5

<b>3321</b>	<b>[Adjusted Vsg]</b>		
Vsg 조정에서 순 ITB 영역의 정반사 출력을 표시합니다. 정상 조건: 3.5 ~ 4.5V			
3-321-001	Vsg 정합	*ENG	[0.00 ~ 5.50 / <b>0.00</b> / 0.01V/단계]

<b>3322</b>	<b>[Adjusted Ifsg]</b>		
ID 센서의 LED 전류를 표시합니다. SP3-322-011의 값과 크게 다르다면, ID 센서가 오염되었거나, OPC 드럼이 열화되었거나, ID 센서의 정합이 틀어졌거나, 또는 다른 문제가 있을 수 있습니다.			
3-322-001	Ifsg	*ENG	[0.0 ~ 50.0 / <b>10.0</b> / 0.001mA/단계]

<b>3322</b>	<b>[Adjusted Ifsg]</b>		
Vsg 조정에서 ID 센서의 최소 LED 전류를 표시합니다.			
3-322-011	Ifsg 최소값	*ENG	[0.0 ~ 50.0 / <b>27.0</b> / 0.001mA/단계]

3323	<b>[Vsg Adj OK?]</b>		
	Vsg 조정 결과를 표시합니다(통합 모델 시리즈와의 호환성을 갖도록 SP 할당).		
	코드	결과	세부 내용
	0	Not executed	(SP 기본값)
	1	Succeed	-
	2	ID 센서 교정 오류	Vsg 범위 초과= Vsg_reg(목표값) $\pm$ x.x[V/단계]
	3	Offset voltage error	Voffset_reg>최대값 또는 Voffset_dif>최소값
	4	LED Ampere Max. error.	Ifsg>최대값
	5	ID sensor output error.	Vsg< Vsg_reg(오류)
	9	강제 종료	도어 개방, 전원 꺼짐, 외부 원인으로 강제 종료
3-323-001	Latest	*ENG	[0 ~ 9 / 0 / 1/단계]
3-323-002	Latest 2	*ENG	
3-323-003	Latest 3	*ENG	
3-323-004	Latest 4	*ENG	
3-323-005	Latest 5	*ENG	
3-323-006	Latest 6	*ENG	
3-323-007	Latest 7	*ENG	
3-323-008	Latest 8	*ENG	
3-323-009	Latest 9	*ENG	
3-323-010	Latest 10	*ENG	

3331	<b>[ID.Sens Coef :Set]</b>		
	ID 센서 테스트 데이터에 따른 Vsp/Vsg 조정에 사용되는 계수입니다. 센서와 함께 제공되는 이 계수를 입력해 각 센서의 변이를 보정합니다.		

3-331-061	Vsp 계수	*ENG	[0.500 ~ 1.500 / <b>1.000</b> / 0.001/단계]
3-331-071	Vsdp 계수	*ENG	[0.500 ~ 1.500 / <b>1.000</b> / 0.001/단계]

<b>3400</b>	<b>[Toner Supply Type]</b>		
	토너 공급 방식을 선택합니다.		
3-400-001	K	*ENG	[0 ~ 2 / <b>2</b> / 1/단계] 0: 고정 2: PID

<b>3411</b>	<b>[Toner Supply Qty]</b>		
	토너 공급량 계산 공식으로 계산된 공급량의 최신 값을 표시합니다.		
3-411-001	K	ENG	[0.0 ~ 40000.0 / <b>0.0</b> / 0.1mg/단계]

<b>3420</b>	<b>[DeveloperWeight] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-420-001	Total_Weight	*ENG	[50 ~ 2000 / <b>315</b> / 1g/단계]

<b>3421</b>	<b>[TnrSplyAbility] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-421-001	K	*ENG	[0.001 ~ 2.000 / <b>0.670</b> / 0.001mg/밀리초]

<b>3422</b>	<b>[Tnr Supply Limits :Set] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-422-001	최대 공급 속도	*ENG	[0 ~ 255 / <b>100</b> / 1%/단계]
3-422-011	최소 공급 시간	*ENG	[0 ~ 255 / <b>100</b> / 1밀리초/단계]

3428	<b>[TnrSplyDelay : Setting] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-428-001	Delay	*ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1밀리초/단계]

3440	<b>[Fixed Supply Mode]</b>		
	정액 공급 모드에 대한 토너 공급 비율을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 토너 공급 속도를 높입니다.</li> <li>• 값 감소: 토너 공급 속도를 낮춥니다.</li> </ul>		
3-440-001	고정 속도	*ENG	[0 ~ 100 / 10 / 1%/단계]

3500	<b>[ImgQtyAdj :ON/OFF]</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-500-001	전체 DFU	*ENG	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
3-500-002	ProCon	*ENG	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	전위 제어를 끄는 것에 대한 실행 판단을 설정합니다.		
3-500-004	TD 센서 초기화 DFU	*ENG	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		

3510	<b>[ImgQtyAdj :ExeFlag]</b>		
	초기 토너 공급을 위한 실행 플래그를 설정합니다.		
3-510-031	Init Toner Replenish: K	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 실행 안 함, 1: 실행 플래그

<b>3520</b>	<b>[ImgQtyAdj :Interval]</b>		
3-520-001	During Job	*ENG	[0 ~ 100 / <b>30</b> / 1페이지/단계]
인쇄 중 이미지 조정 판단 페이지 간격을 설정합니다.			
3-520-002	During Stand-by	*ENG	[0 ~ 100 / <b>5</b> / 1분/단계]
대기 중 이미지 조정 판단 페이지 간격을 설정합니다.			

<b>3529</b>	<b>[ProCon Interval Control :Set] DFU</b>		
설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.			
3-529-001	Gamma Corr	*ENG	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
3-529-002	Environ Corr	*ENG	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
3-529-003	AbsHum 임계값	*ENG	[0.0 ~ 99.0 / <b>4.3</b> / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]
3-529-004	최대 카운트 임계값	*ENG	[0 ~ 99 / <b>2</b> / 1카운트/단계]
3-529-005	Exe Cnt	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1카운트/단계]
3-529-006	Page Cnt:BW	*ENG	[0 ~ 5000 / <b>0</b> / 1매/단계]

<b>3530</b>	<b>[PowerON ProCon :Set] DFU</b>		
설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.			
3-530-001	Non-use Time Setting	*ENG	[0 ~ 1440 / <b>360</b> / 1분/단계]
3-530-002	Temperature Range	*ENG	[0 ~ 99 / <b>10</b> / 1도/단계]
3-530-003	Relative Humidity Range	*ENG	[0 ~ 99 / <b>50</b> / 1%RH/단계]
3-530-004	Absolute Humidity Range	*ENG	[0 ~ 99 / <b>6</b> / 1g/m <sup>3</sup> /단계]
3-530-005	Interval:BW	*ENG	[0 ~ 5000 / <b>100</b> / 1매/단계]
3-530-007	Page Cnt:BW	*ENG	[0 ~ 5000 / <b>0</b> / 1매/단계]

<b>3531</b>	<b>[Non-useTime Procon :Set] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-531-001	Non-use Time Setting	*ENG	[0 ~ 1440 / <b>360</b> / 1분/단계]
3-531-002	Temperature Range	*ENG	[0 ~ 99 / <b>10</b> / 1도/단계]
3-531-003	Relative Humidity Range	*ENG	[0 ~ 99 / <b>50</b> / 1%RH/단계]
3-531-004	Absolute Humidity Range	*ENG	[0 ~ 99 / <b>6</b> / 1g/m <sup>3</sup> /단계]
3-531-005	Maximum Execution Number	*ENG	[0 ~ 99 / <b>10</b> / 1회/단계]

<b>3533</b>	<b>[Interrupt ProCon :Set]</b>		
	3-533-001	Interval:Set:BW	*ENG [0 ~ 5000 / <b>100</b> / 1매/단계]
	인터럽트 프로세스 제어에 대한 매수 간격을 설정합니다(BW). <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 각 인터럽트 프로세스 제어가 실행되는 시간 사이에 인쇄된 매수가 증가합니다.</li> <li>• 값 감소: 각 인터럽트 프로세스 제어가 실행되는 시간 사이에 인쇄된 매수가 감소합니다.</li> </ul>		
3-533-002	Interval:Disp:BW	*ENG	[0 ~ 5000 / <b>100</b> / 1매/단계]
	인터럽트 프로세스 제어에 대한 매수 간격을 표시합니다(BW).		
3-533-003	Corr(Short):BW <b>DFU</b>	*ENG	[0.00 ~ 1.00 / <b>0.50</b> / 0.01/단계] 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.
3-533-004	Corr(Mid):BW <b>DFU</b>	*ENG	[0.00 ~ 1.00 / <b>1.00</b> / 0.01/단계] 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.

<b>3534</b>	<b>[JobEnd ProCon :Set]</b>		
-------------	-----------------------------	--	--

3-534-001	Interval:Set:BW	*ENG	[0 ~ 5000 / 100 / 1매/단계]
	작업 종료 프로세스 제어에 대한 매수 간격을 설정합니다(BW). <ul style="list-style-type: none"> <li>값 증가: 각 작업 종료 프로세스 제어가 실행되는 시간 사이에 인쇄된 매수가 증가합니다.</li> <li>값 감소: 각 작업 종료 프로세스 제어가 실행되는 시간 사이에 인쇄된 매수가 감소합니다.</li> </ul>		
3-534-002	Interval:Disp:BW	*ENG	[0 ~ 5000 / 100 / 1매/단계]
	작업 종료 프로세스 제어에 대한 매수 간격을 표시합니다(BW).		
3-534-003	Corr(Short):BW DFU	*ENG	[0.00 ~ 1.00 / 0.50 / 0.01/단계] 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.
3-534-004	Corr(Mid):BW DFU	*ENG	[0.00 ~ 1.00 / 1.00 / 0.01/단계] 설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.

3539	[Dev Agitating Time :Set] DFU		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-539-011	by RelHum:1	*ENG	[0 ~ 3000 / 0 / 1초/단계]
3-539-012	by RelHum:2	*ENG	[0 ~ 3000 / 5 / 1초/단계]
3-539-013	by RelHum:3	*ENG	
3-539-014	by RelHum:4	*ENG	
3-539-015	by RelHum:5	*ENG	
3-539-016	by RelHum:6	*ENG	
3-539-021	RelHum Threshold:1	*ENG	[0 ~ 65.0 / 4.0 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]
3-539-022	RelHum Threshold:2	*ENG	[0 ~ 65.0 / 8.0 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]
3-539-023	RelHum Threshold:3	*ENG	[0 ~ 65.0 / 12.0 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]
3-539-024	RelHum Threshold:4	*ENG	[0 ~ 65.0 / 16.0 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]
3-539-025	RelHum Threshold:5	*ENG	[0 ~ 65.0 / 24.0 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]



<b>3550</b>	<b>[Refresh Mode] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-550-001	필요 면적	*ENG	[0 ~ 65535 / 0 / 1cm <sup>2</sup> ]
3-550-031	Refresh 임계값: BK:MM	*ENG	[0 ~ 255 / 51 / 1cm <sup>2</sup> ]
3-550-101	Refresh 임계값: BK:LL	*ENG	[0 ~ 255 / 51 / 1cm <sup>2</sup> ]
3-550-102	Refresh 임계값: BK:ML	*ENG	[0 ~ 255 / 51 / 1cm <sup>2</sup> ]
3-550-103	Refresh 임계값: BK:HH	*ENG	[0 ~ 255 / 51 / 1cm <sup>2</sup> ]

<b>3551</b>	<b>[Select Recycle/Waste]</b>		
	3-551-009	컨트롤 선택	*ENG
	<b>DFU</b>		
3-551-010	상태 선택	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 재활용 1: 폐기물
	토너 재활용 모드의 상태를 보여줍니다.		

<b>3600</b>	<b>[Select ProCon] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-600-001	Potential Control	*ENG	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기

<b>3611</b>	<b>[Chrg DC Control]</b>		
	대전 장치의 프로세스 제어에 의해 결정된 DC 전압을 표시합니다.		
3-611-001	표준 속도	*ENG	[300 ~ 2000 / 790 / 1-V/단계]

<b>3612</b>	<b>[Dev DC Control]</b>		
3-612-001	표준 속도	*ENG	[200 ~ 800 / <b>590</b> / 1-V/단계]
	프로세스 제어로 결정된 현상 전압을 표시합니다.		
3-612-201	Now:Std Speed: K	ENG	[200 ~ 800 / <b>690</b> / 1-V/단계]
	실제 현상 전압을 표시합니다.		

<b>3613</b>	<b>[LD Power Control] DFU</b>		
설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.			
3-613-101	PrcsCntrlCorrect	ENG	[0 ~ 200 / <b>130</b> / 1% /step]

<b>3623</b>	<b>[LD Power :Set] DFU</b>		
설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.			
3-623-001	표준 속도 기울기	*ENG	[-1000 ~ 1000 / <b>105</b> / 1 /단계]
3-623-011	표준 속도 절편	*ENG	[-1000 ~ 1000 / <b>16</b> / 1 /단계]
3-623-021	중간 속도 기울기	*ENG	[-1000 ~ 1000 / <b>102</b> / 1 /단계]
3-623-031	중간 속도 절편	*ENG	[-1000 ~ 1000 / <b>14</b> / 1 /단계]
3-623-041	낮은 속도 기울기	*ENG	[-1000 ~ 1000 / <b>90</b> / 1 /단계]
3-623-051	낮은 속도 절편	*ENG	[-1000 ~ 1000 / <b>33</b> / 1 /단계]

<b>3623</b>	<b>[LD Power :Set]</b>		
LD 출력 상한/하한을 설정합니다.			
3-623-101	UpperLimit	*ENG	[100 ~ 200 / <b>132</b> / 1% /step]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>값 증가: LD 출력 상한값이 높아집니다.</li> <li>값 감소: LD 출력 상한값이 낮아집니다.</li> </ul>		
3-623-111	LowerLimit	*ENG	[0 ~ 100 / <b>67</b> / 1% /step]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>값 증가: LD 출력 하한값이 높아집니다.</li> <li>값 감소: LD 출력 하한값이 낮아집니다.</li> </ul>		

3628	<b>[ID Pattern Timing :Set] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-628-001	스캔	*ENG	[-500.0 ~ 500.0 / <b>0.0</b> / 0.1mm/단계]
3-628-002	Detection Delay Time	*ENG	[0 ~ 2500 / <b>0</b> / 1밀리초/단계]
3-628-003	Delay Time	*ENG	[0 ~ 2500 / <b>700</b> / 1밀리초/단계]
3-628-004	MUSIC Delay Time	*ENG	[0 ~ 2500 / <b>300</b> / 1밀리초/단계]

3630	<b>[Vsp :Disp/Set]</b>		
	3-630-001	Current	*ENG [0.00 ~ 5.50 / <b>0.00</b> / 0.01V/단계]
최근 Vsp(K)를 표시합니다.			

3630	<b>[Dev gamma :Disp/Set]</b>		
	3-630-011	Target:K	*ENG [0.50 ~ 2.55 / <b>0.95</b> / 0.01 mg/cm2/-kV/단계]
현상 감마(K)의 목표값을 표시합니다.			
3-630-061	TnrDensity	*ENG	[0.0 ~ 25.5 / <b>0.0</b> / 0.1 wt%/단계]
TD 센서 출력에 기반하여 변환된 토너 농도(K)를 표시합니다.			

3631	<b>[Vsdp :Disp]</b>		
	최근 Vsdp 값을 표시합니다.		
3-631-001	Current	*ENG	[0 ~ 5.50 / <b>0</b> / 0.01V/단계]

3700	<b>[New Unit Detection]</b>		
	새로운 장치 감지를 사용하거나 사용하지 않도록 설정합니다.		
3-700-001	ON/OFF Setting	*ENG	[0 또는 1 / <b>1</b> / 1 / 단계] 1: 사용 0: 사용 안 함

3701	<b>[수동 새 장치 설정]</b>		
	<p>각 장치마다 직접 새로운 장치 감지를 설정합니다.</p> <p>0: 지정된 장치에 대해 새 장치 감지를 사용하지 않습니다.</p> <p>1: 지정된 장치에 대해 새 장치 감지를 사용합니다.</p>		
3-701-002	#PCU	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-009	클리닝 블레이드	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-018	대전 롤러	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-019	클리너: 대전 롤러	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-021	OPC	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-022	분리 폴	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-023	#현상 장치	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-024	현상 시스템	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-025	현상 필터	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-028	베어링:현상 나사	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-108	#PTR Unit	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-115	#정착 장치	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-116	정착 벨트	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-118	압착 롤러	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-119	Pressure Roller Bearings	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-206	ADF:픽업 롤러	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-207	ADF:급지 벨트	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
3-701-208	ADF:반전 롤러	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

3710	<b>[mu Concentration Control: Set] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-710-011	mu 센서 분해능	*ENG	[0 ~ 3 / 1 / 1/단계]

3-710-012	초기 mu 카운트 오프셋	*ENG	[0 ~ 10000 / 6000 / 1 /단계]
-----------	---------------	------	----------------------------

3711	<b>[mu Concent Ctrl:K] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
3-711-031	초기 온도.	*ENG	[-100.0 ~ 100.0 / 0.0 / 0.1도/단계]
3-711-032	초기 RH	*ENG	[0.0 ~ 100.0 / 0.0 / 0.1%RH/단계]
3-711-033	초기 AH	*ENG	[0.00 ~ 100.00 / 0.0 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]
3-711-041	총 DC: Dev	*ENG	[0 ~ 2147483647 / 0 / 1% /step]

3800	<b>[Waste Toner Full Detection]</b>		
	3-800-014	Threshold : Remainder days	*ENG [1 ~ 255 / 15 / 1/단계]
		<p>기기가 토너 부족을 감지한 후 조작패널에 토너 부족 메시지를 표시할 때를 정할 임계값을 지정합니다. 남은 일수(SP7-951-142)가 이 임계값 보다 낮으면 메시지가 표시됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>값 증가: 기기가 토너 부족을 감지한 후 메시지를 표시하기 전까지 남은 일수가 증가합니다.</li> <li>값 감소: 기기가 토너 부족을 감지한 후 메시지를 표시하기 전까지 남은 일수가 감소합니다.</li> </ul>	

## SP 모드표 - SP4000

### SP4-XXX(스캐너)

4008	<b>[Sub Scan Magnification Adj]</b>		
	<p>각 단계에서 0.1%까지 서브 스캔 확대를 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값이 증가할수록 이미지가 늘어납니다.</li> <li>• 값이 증가할수록 이미지가 축소됩니다.</li> </ul>		
4-008-001	-	ENG	[-1.0 ~ 1.0 / <b>0.0</b> / 0.1 %/단계]
4010	<b>[Sub Scan Registration Adj]</b>		
	<p>각 단계에서 0.1mm까지 책자 전용 스캐너의 서브 스캔 정합 위치를 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값이 증가할수록 이미지가 서브 스캔의 트레일링 에지로 이동합니다.</li> <li>• 값이 증가할수록 이미지가 서브 스캔의 리당 에지로 이동합니다.</li> </ul>		
4-010-001	-	ENG	[-2.0 ~ 2.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
4011	<b>[Main Scan Reg]</b>		
	<p>각 단계에서 0.1mm까지 기본 스캔 정합 위치를 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값이 증가할수록 사진이 오른쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값이 증가할수록 사진이 왼쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
4-011-001	-	ENG	[-2.5 ~ 2.5 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
4012	<b>[Set Scale Mask]</b>		
	<p>리딩 및 트레일링 에지(서브 스캔)와 오른쪽 및 왼쪽 에지(기본 스캔)의 스캐닝 여백을 조정합니다.</p> <p> <b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 고객이 프린터 여백보다 스캐너 여백을 더 크게하기를 원하지 않으면 조정하지 마십시오. 해당 설정은 원본과 스캐너 장치의 스케일 사이의 틈으로 생긴 그림자를 지우도록 조정됩니다.</li> </ul>		

4-012-001	Book:Sub lEdge	ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>1.0</b> / 0.1mm / 단계]
	책자 전용 스캐너로 스캔 시 서브 스캔 리딩 에지(왼쪽 또는 원본 테이블)의 스케일 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다.		
4-012-002	Book:Sub TEdge	ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	책자 전용 스캐너로 스캔 시 서브 스캔 트레일링 에지(오른쪽 또는 원본 테이블)의 스케일 그림자를 지우기 위해 마스크 영역을 설정합니다.		
4-012-003	Book:Main:lEdge	ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>1.0</b> / 0.1mm / 단계]
	책자 전용 스캐너로 스캔 시 기본 스캔 리딩 에지(후면 또는 원본 테이블)의 스케일 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다.		
4-012-004	Book:Main:TEdge	ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	책자 전용 스캐너로 스캔 시 서브 스캔 리딩 에지(전면 또는 원본 테이블)의 스케일 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다.		
4-012-005	ADF: 리딩 에지	*ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	ADF로 스캔 시 서브 스캔 리딩 에지의 스케일 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다.		
4-012-007	ADF: 오른쪽	*ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	ADF로 스캔 시 기본 스캔 리딩 에지의 스케일 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다.		
4-012-008	ADF: 왼쪽	*ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	ADF로 스캔 시 기본 스캔 트레일링 에지의 스케일 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다.		

<b>4020</b>	<b>[Dust Check]</b>		
4-020-001	Dust Detect:On/Off	ENG	[0 또는 1 / <b>0</b> / 1 / 단계] 0: OFF, 1: ON
	DF 먼지 감지의 켜기/끄기(OFF/ON)를 설정합니다.		
4-020-002	Dust Detect:Lvl	ENG	[0 ~ 8 / <b>4</b> / 1/단계] 0: 감지 수준 가장 낮음 8: 감지 수준 가장 높음
	DF 먼지 감지 수준을 설정합니다. 값이 증가할수록 감지가 쉬워집니다.		

<b>4020</b>	<b>[Dust Check Lvl]</b>		
4-020-003	Dust Reject:Lvl	ENG	[0 ~ 4 / 0 / 1 / 단계]
	켜기/끄기를 설정하고 세로줄 보정의 수준을 전환합니다. 0=OFF, 4에서 1로 수준을 설정합니다. 값이 증가할수록 세로줄 보정이 강력해집니다.		
<b>4020</b>	<b>[DF Dust Check]</b>		
4-020-011	Dust Detect Level:Rear	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: OFF, 1: ON
	DF: 후면(2차 인쇄면) 먼지 감지 설정의 켜기/끄기를 설정합니다.		
4-020-012	Correction Level:Rear	ENG	[0 ~ 8 / 4 / 1/단계] 0:수준 가장 낮음 8:수준 가장 높음
	DF: 후면(2차 인쇄면) 먼지 감지 수준을 설정합니다. 값이 커질수록 감지가 쉬워집니다.		

<b>4201</b>	<b>[LoCPP edge level:K]</b>		
4-201-005	600dpi 1bit edge1	*ENG	[0 ~ 15 / 11 / 1/단계]
	작은 에지의 상위 임계값에 대한 변수를 설정합니다.		
4-201-006	600dpi 1bit edge23	*ENG	[0 ~ 15 / 11 / 1/단계]
	큰 에지의 상위 임계값에 대한 변수를 설정합니다.		

<b>4201</b>	<b>[LoCPP edge off/on:K]</b>		
	더 작은/큰 가장자리에 끄기/켜기: 1200dpi 1bit		
4-201-011	1200dpi 1bit edge12	*ENG	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 꺼짐, 1: 켜짐
	더 작은 가장자리 켜기/끄기: 1200dpi 1bit 1200dpi 1bit로 낮은 CPP 가장자리 보정에 대한 켜기/끄기를 설정합니다.		



4-201-012	1200dpi 1bit edge345	*ENG	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 꺼짐, 1: 켜짐
더 큰 가장자리에 대한 켜기/끄기: 1200dpi 1bit 1200dpi 1bit로 낮은 CPP 가장자리 보정에 대한 켜기/끄기를 설정합니다.			

<b>4301</b>	<b>[Operation Check APS Sensor]</b>		
4-301-001	Operation Check APS Sensor	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] 0: 감지 안 됨 1: 감지됨
APS 센서 기능을 테스트하기 위한 SP			

<b>4303</b>	<b>[Min Size for APS]</b>		
4-303-001	-	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 원본 아님 1: A5-세로
비표준(작은 크기) 크기 원본이 감지될 경우 표시를 설정합니다. <div style="border: 1px solid blue; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;"> <span style="color: blue;">↓</span> <b>참고</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 비표준(작은 크기) 크기 원본이 감지될 경우 표시를 설정합니다.</li> <li>• SP5-131-001에서 “2:EU” 가 선택되고, SP4-305-001에서 “3:8K 16K” 가 선택될 경우, SP4-303-001의 "1"은 “1:16K Vertical” 이 됩니다.</li> </ul>			

<b>4305</b>	<b>[8K/16K Detection]</b>		
-------------	---------------------------	--	--

4-305-001	-	*ENG	[0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계] 0: 일반적 감지 1: LT-LEF LT-SEF 2: LT-LEF A4-SEF 3: 8K 16K
<p>원본 크기가 감지될 경우 결정 할당을 설정합니다.</p> <p>이 설정이 "0: Normal Detection"(일반적 감지)로 지정된다면, A4/LT 용지를 감지할 때 투입 방향(가로/세로)에 상관 없이 사용지역에 따라 용지 크기가 정해집니다.</p> <p><a href="#">참고</a></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>SP5-131-001에서 "0: JA" 또는 "1: NA" 가 설정될 경우, "3: 8K 16K series" 는 SP4-305-001와 선택될 수 없습니다.</li> </ul>			

<b>4308</b>	<b>[Scan Size Detection]</b>		
4-308-001	감지 크기/끼기	*ENG	[0 ~ 2 / 1 / 1/단계] 0: 끼기 1: 크기 2: APS
<p>원본 크기 감지의 크기/끼기를 설정합니다.</p> <p>0: 원고 크기를 감지하지 않음 1: CCD 장치로 원고 크기 감지 2: APS는 원고 크기 감지를 위해 사용됩니다.</p>			

<b>4309</b>	<b>[Scan Size Detect:Setting]</b>		
4-309-001	원고 농도 스투쉬	*ENG	[0 ~ 255 / 12 / 1자리/단계]
<p>스캔 크기 감지를 위한 스캔 이미지 농도 임계값을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>값 증가: 더 높은 밝기로 원고를 감지합니다. (원고를 감지하지 못하는 오류는 줄어들지만, 어두운 원고에 대한 감지 오류는 늘어납니다.)</li> <li>값 감소: 낮은 밝기로 원고를 감지합니다. (어두운 원고에 대한 감지 오류는 감소하지만, 원고를 감지 못하는 오류는 늘어납니다.)</li> </ul>			

4-309-002	Detection Time	*ENG	[20 ~ 100 / <b>60</b> / 20 밀리초/단계]
	ADF/원고판 덮개를 닫은 후의 감지 시간 한도를 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 원고 감지 시간이 늘어납니다.</li> <li>• 값 감소: 원고 감지 시간이 짧아집니다.</li> </ul>		
4-309-003	램프 켜기:지연 시간	*ENG	[40 ~ 200 / <b>40</b> / 10 밀리초/단계]
	ADF/원고판 덮개를 덮은 후의 LED 램프 시작 시간을 설정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: LED 램프가 늦게 켜집니다.</li> <li>• 값 감소: LED 램프가 일찍 켜집니다.</li> </ul>		
4-309-004	LED PWM Duty	*ENG	[0 ~ 100 / <b>45</b> / 1/단계]
	스캔 크기 감지에 대한 점등 타이밍을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 광량이 늘어납니다.</li> <li>• 값 감소: 광량이 줄어듭니다.</li> </ul>		

<b>4310</b>	<b>[Scan Size Detect Value]</b>		
	스캔 크기 감지를 위한 스캐닝 데이터의 농도를 확인합니다. 만약 이 SP 값이 SP4-309-00x에 지정된 값보다 크면, 기기가 원고를 감지합니다.		
4-310-001	S1:R	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1자리/단계]
	원고 크기 감지를 사용해 이전에 스캔한 이미지(후면)의 빨간색 농도를 표시합니다. S1: 원고 너비가 182 mm ~ 210 mm입니다.		
4-310-002	S1:G	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1자리/단계]
	원고 크기 감지를 사용해 이전에 스캔한 이미지(후면)의 녹색 농도를 표시합니다. S1: 원고 너비가 182 mm ~ 210 mm입니다.		
4-310-003	S1:B	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1자리/단계]
	원고 크기 감지를 사용해 이전에 스캔한 이미지(후면)의 파란색 농도를 표시합니다. S1: 원고 너비가 182 mm ~ 210 mm입니다.		

4-310-004	S2:R	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1자리/단계]
	<p>원고 크기 감지를 사용해 이전에 스캔한 이미지(중앙)의 빨간색 농도를 표시합니다. S2: 원고 너비가 215.9 mm ~ 254mm 입니다.</p>		
4-310-005	S2:G	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1자리/단계]
	<p>원고 크기 감지를 사용해 이전에 스캔한 이미지(중앙)의 녹색 농도를 표시합니다. S2: 원고 너비가 215.9 mm ~ 254mm 입니다.</p>		
4-310-006	S2:B	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1자리/단계]
	<p>원고 크기 감지를 사용해 이전에 스캔한 이미지(중앙)의 파란색 농도를 표시합니다. S2: 원고 너비가 215.9 mm ~ 254mm 입니다.</p>		
4-310-007	S3:R	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1자리/단계]
	<p>원고 크기 감지를 사용해 이전에 스캔한 이미지(전면)의 빨간색 농도를 표시합니다. S3: 원고 너비는 257 mm ~ 279.4 mm입니다.</p>		
4-310-008	S3:G	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1자리/단계]
	<p>원고 크기 감지를 사용해 이전에 스캔한 이미지(전면)의 녹색 농도를 표시합니다. S3: 원고 너비는 257 mm ~ 279.4 mm입니다.</p>		
4-310-009	S3:B	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1자리/단계]
	<p>원고 크기 감지를 사용해 이전에 스캔한 이미지(전면)의 파란색 농도를 표시합니다. S3: 원고 너비는 257 mm ~ 279.4 mm입니다.</p>		

<b>4350</b>	<b>[Intermittent Shading : BW]</b>		
4-350-001	스위치 켜기/끄기	ENG	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 음영시 매번 1: 음영 간격
	<p>BW 모드로 스캔하는 경우 간헐적인 음영에 대한 켜기/끄기를 설정합니다 (단면/양면).</p>		

<b>4351</b>	<b>[Intermittent Shading : FC]</b>		
4-351-001	스위치 켜기/끄기	ENG	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 음영시 매번 1: 음영 간격
컬러 스캐닝에 대한 음영 작동을 선택합니다.			

<b>4400</b>	<b>[Org Edge Mask]</b>		
원고 크기에 상관 없이 스캔 여백 조정에 사용하는 SP4-012(스케일 마스크 설정)와는 달리, 이 SP는 원고 크기에 따라 스캔 여백을 조정하는데 사용할 수 있습니다. (이 SP는 원고 에지의 트리밍 여백을 조정하는데 사용할 수 있습니다.)			
4-400-001	Book:Sub:LEdge(Left)	ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
책자 전용 스캐너로 스캔 시 서브 스캔 리딩 에지의 원본 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다(왼쪽 또는 원본 테이블).			
4-400-002	Book:Sub:TEdge(Right)	ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
책자 전용 스캐너로 스캔 시 서브 스캔 트레일링 에지의 원본 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다(오른쪽 또는 원본 테이블).			
4-400-003	Book:Main:LEdge(Rear)	ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
책자 전용 스캐너로 스캔 시 기본 스캔 리딩 에지의 원본 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다(후면 또는 원본 테이블).			
4-400-004	Book:Main:Tedge(Front)	ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
책자 전용 스캐너로 스캔 시 서브 스캔 트레일링 에지의 원본 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다(전면 또는 원본 테이블).			

<b>4400</b>	<b>[Scanner Erase Margin]</b>		
4-400-005	ADF:Sub:LEdge(Left)	*ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
ADF로 스캔 시 서브 스캔 리딩 에지의 원본 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다.			
4-400-007	ADF:Main:LEdge(Rear)	*ENG	[0.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
ADF로 스캔 시 기본 스캔 리딩 에지의 원본 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다.			


4-400-008	ADF:Main:TEdge(Front)	*ENG	[0.0 ~ 3.0 / 0.0 / 0.1 mm/단계]
ADF로 스캔 시 기본 스캔 트레일링 에지의 원본 그림자를 지우도록 마스크 영역을 설정합니다.			

<b>4417</b>	<b>[IPU Test Pattern]</b>		
4-417-001	Test Pattern	ENG	[0 ~ 8 / 0 / 1/단계] 0: 스캔된 이미지 1: 그라데이션 메인 A 2: 패치 16C 3: 그리드 패턴 A 4: 사면 격자 패턴 B 5: 아가일 P:C 6: 아가일 P:D 7: 스캔+아가일 P:D 8: 스캔+아가일 P:D
IPU ASICD으로 포장된 테스트 패턴을 선택합니다. 패턴은 디자인을 목적으로 하며 패턴의 내용은 생략됩니다.			

<b>4429</b>	<b>[Select Copy Data Security]</b>		
4-429-001	복사 중	*ENG	[0 ~ 3 / 3 / 1 / 단계]
복사에 부적당한 복사 출력 패턴 농도를 전환합니다. 값이 커질수록 짙어집니다.			
4-429-002	스캔	*ENG	[0 ~ 3 / 3 / 1 / 단계]
스캔에 부당한 복사 출력 패턴 농도를 전환합니다. 값이 커질수록 짙어집니다.			
4-429-003	Fax Operation	*ENG	[0 ~ 3 / 3 / 1 / 단계]
팩스에 부당한 복사 출력 패턴 농도를 전환합니다. 값이 커질수록 짙어집니다.			

<b>4600</b>	<b>[SBU Version Display] DFU</b>		
설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.			

4-600-001	SBU ID	ENG	[0x00 ~ 0xFF / 0 / 1/단계]
4-600-002	SCAT ID	ENG	[0x00 ~ 0xFF / 0 / 1/단계]

<b>4609</b>	<b>[회색 밸런스 설정: R]</b>		
4-609-001	책 스캔	*ENG	[-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계]
	<p>스캐너 표면(책자)의 회색 밸런스 조정 값(빨간색)을 표시/저장합니다.                      공장에 의한 조정값이 저장되었습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 빨간색이 증가합니다.</li> <li>• 값 감소: 빨간색이 줄어듭니다.</li> </ul>		
4-609-002	DF 스캔	*ENG	[-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계]
	<p>스캐너 표면(ADF)의 회색 밸런스 조정 값(빨간색)을 표시/저장합니다.                      공장에 의한 조정값이 저장되었습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 빨간색이 증가합니다.</li> <li>• 값 감소: 빨간색이 줄어듭니다.</li> </ul> <p> <b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• DF 스캔의 회색 밸런스 조정 값은 SP4-688-001/002: DF 농도 조정으로 보정될 수 있습니다. (이 SP에서는 책자 스캔과 DF 정면 스캔 사이의 농도 차이 보정치를 조정할 수 있습니다.)</li> </ul>		

<b>4610</b>	<b>[회색 밸런스 설정: G]</b>		
4-610-001	책 스캔	*ENG	[-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계]
	<p>스캐너 표면(책자)의 회색 밸런스 조정 값(녹색)을 표시/저장합니다.                      공장에 의한 조정값이 저장되었습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 녹색이 증가합니다.</li> <li>• 값 감소: 녹색이 증가합니다.</li> </ul>		

4-610-002	DF 스캔	*ENG	[-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계]
	스캐너 표면(ADF)의 회색 밸런스 조정 값(녹색)을 표시/저장합니다. 공장에 의한 조정값이 저장되었습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 녹색이 증가합니다.</li> <li>• 값 감소: 녹색이 증가합니다.</li> </ul> <div style="border: 1px solid blue; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;"> <span style="color: blue;">↓</span> <b>참고</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• DF 스캔의 회색 밸런스 조정 값은 SP4-688-001/002: DF 농도 조정으로 보정될 수 있습니다. (이 SP에서는 책자 스캔과 DF 정면 스캔 사이의 농도 차이 보정치를 조정할 수 있습니다.)</li> </ul>		

<b>4611</b>	<b>[회색 밸런스 설정: B]</b>		
4-611-001	책 스캔	*ENG	[-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계]
	스캐너 표면(책자)의 회색 밸런스 조정 값(파란색)을 표시/저장합니다. 공장에 의한 조정값이 저장되었습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 파란색이 증가합니다.</li> <li>• 값 감소: 파란색이 증가합니다.</li> </ul>		
4-611-002	DF 스캔	*ENG	[-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계]
	스캐너 표면(ADF)의 회색 밸런스 조정 값(파란색)을 표시/저장합니다. 공장에 의한 조정값이 저장되었습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 파란색이 증가합니다.</li> <li>• 값 감소: 파란색이 증가합니다.</li> </ul> <div style="border: 1px solid blue; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;"> <span style="color: blue;">↓</span> <b>참고</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• DF 스캔의 회색 밸런스 조정 값은 SP4-688-001/002: DF 농도 조정으로 보정될 수 있습니다. (이 SP에서는 책자 스캔과 DF 정면 스캔 사이의 농도 차이 보정치를 조정할 수 있습니다.)</li> </ul>		

<b>4635</b>	<b>[SSCG Correction Set]</b>
-------------	------------------------------



4-635-001	모드 선택	*ENG	[0 ~ 3 / 1 / 1/단계] 0: SSCG의 소음 보정을 하지 않음 1: 아날로그만 조정(초기값) 2: 디지털만 조정 3: 아날로그/디지털 모두 조정
<p>SSCG 소음 보정 모드를 선택합니다.</p> <p>이러한 모드는 SSCG가 예기치 못한 고장으로 올바르게 작동하지 않을 때 일시방편으로 사용하십시오.</p> <p>SSCG 보정이 올바르게 작동하지 않을 때 일시적으로 설정을 변경하면 스캐너로 인한 경사진 줄무늬, 가로 줄무늬가 개선될 수 있습니다.</p> <p><b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>SSCG 보정은 SSCG(Safety Standard Control Technology)로 인한 이미지 품질 열화를 보정하여 전자파 노이즈를 줄이는 제어 기술입니다.</li> </ul>			
4646	<p><b>[Scan Adjust Error]</b></p> <p>스캐닝 조정의 오류 값을 표시합니다.</p>		

4-646-001	흰색 수준	*ENG	[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]
<p>스캐너가 켜질 때 흰색 수준 조정 중 오류가 발생할 경우 오류의 원인을 보여줍니다. 오류가 있을 경우, SC142-00(F면/백색 수준 조정 오류)이 부여됩니다.</p> <p>Bit15:미사용, Bit14: 미사용</p> <p>Bit13: 흰색 수준 이상(F면/빨간색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit12: 흰색 수준 이상(F면/빨간색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit11: 흰색 수준 이상(F면/녹색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit10: 흰색 수준 이상(F면/녹색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit9: 흰색 수준 이상(F면/파란색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit8: 흰색 수준 이상(F면/파란색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit7: 미사용, Bit6: 미사용</p> <p>Bit5: 증가 이상(F면/빨간색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit4: 증가 이상(F면/빨간색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit3: 증가 이상(F면/녹색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit2: 증가 이상(F면/녹색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit1: 증가 이상(F면/파란색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit0: 증가 이상(F면/파란색/홀수 픽셀)</p> <p>[형식] 바이너리</p> <p>스캔 조정 오류(F면/흰색 수준) 플래그= (b15,b14,b13,b12,b11,b10,b9,b8,b7,b6,b5,b4,b3,b2,b1,b0)</p>			

<p>4-646-002</p>	<p>검정 수준</p>	<p>*ENG</p>	<p>[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>스캐너가 켜질 때 검정 수준 확인으로 오류가 발생할 경우 오류의 원인을 보여줍니다. 오류가 있을 경우, SC141-00(F면/검정 수준 조정 오류)이 부여됩니다.</p> <p>Bit7: 미사용, Bit6: 미사용</p> <p>Bit5: 검정 수준 이상(F면/빨간색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit4: 검정 수준 이상(F면/빨간색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit3: 검정 수준 이상(F면/녹색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit2: 검정 수준 이상(F면/녹색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit1: 검정 수준 이상(F면/파란색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit0: 검정 수준 이상(F면/파란색/홀수 픽셀)</p> <p>[형식] 바이너리</p> <p>스캔 조정 오류(F면/검정 수준) 플래그=(b7,b6,b5,b4,b3,b2,b1,b0)</p>
<p>4-646-003</p>	<p>SSCG Correction</p>	<p>*ENG</p>	<p>[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>스캐너가 켜질 때 SSCG 소음 보정으로 오류가 발생할 경우 오류의 원인을 보여줍니다. 오류가 있을 경우, 보정이 꺼집니다.</p> <p>Bit7: 미사용, Bit6: 미사용</p> <p>Bit5: SSCG 보정 오류(F면/빨간색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit4: SSCG 보정 오류(F면/빨간색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit3: SSCG 보정 오류(F면/녹색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit2: SSCG 보정 오류(F면/녹색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit1: SSCG 보정 오류(F면/파란색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit0: SSCG 보정 오류(F면/파란색/홀수 픽셀)</p> <p>[형식] 바이너리</p> <p>스캔 조정 오류(F면/SSCG 보정) 플래그=(b7,b6,b5,b4,b3,b2,b1,b0)</p>
<p>4647</p>	<p>[스캐너 하드 오류]</p> <p>SBU 연결 확인의 결과를 표시합니다.</p>		

4-647-001	전원-켜기	ENG	[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]
<p>스캐너가 켜질 때 SBU 연결 감지로 오류가 발생할 경우 오류의 원인을 보여 줍니다. 오류가 있을 경우, SC144-00(SBU 통신 오류)이 부여됩니다.</p> <p>Bit15: 사용하지 않음</p> <p>Bit14: SBU 하드웨어 오류(전원 켜짐/리셋되지 않은 오류)</p> <p>Bit13: SBU 하드웨어 오류(일련 통신 오류: F면)</p> <p>Bit12: SBU 하드웨어 오류(리셋 오류: F면)</p> <p>Bit11: 미사용, Bit10: 미사용</p> <p>Bit9: SBU 하드웨어 오류(버전 오류)</p> <p>Bit8: 미사용, Bit7: 미사용, Bit6: 미사용</p> <p>Bit5: SBU 하드웨어 오류(일련 통신 오류: L면)</p> <p>Bit4: SBU 하드웨어 오류(리셋 오류: L면)</p> <p>Bit3: 미사용, Bit2: 미사용, Bit1: 미사용</p> <p>[형식] 바이너리</p> <p>스캔 조정 오류(SSCG 보정) 플래그                  =(b15,b14,b13,b12,b11,b10,b9,b8,b7,b6,b5,b4,b3,b2,b1,b0)</p>			

<b>4688</b>	<b>[DF Density Adjustment]</b>		
4-688-001	ARDF	*ENG	[80 ~ 120 / 102 / 1 %/단계]
<p>ARDF만 해당합니다. 책자와 ADF 간 농도 차이를 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>값 증가: ADF 농도 짙어짐</li> <li>값 감소: ADF 농도 얇어짐</li> </ul>			
<b>4688</b>	<b>[Scan Image Density Adjustment]</b>		
4-688-002	1-pass DF	*ENG	[80 ~ 120 / 103 / 1 %/단계]
<p>SPDF만 해당합니다. 책자와 ADF 간 농도 차이를 조정합니다.</p>			

<b>4699</b>	<b>[SBU Test Pattern Change] DFU</b>		
4-699-001	-	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]

<b>4700</b>	<b>[CIS ID Display]</b>		
-------------	-------------------------	--	--

4-700-001	-	ENG	[0x00 ~ 0xFF / 0 / 1/단계]
	CIS의 ID가 정상이 아니면, 오류 플래그가 SP4-747-001로 설정되고 SC185-00가 발부됩니다.		
<b>4745</b>	<b>[CIS Image Level Error Flag] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
4-745-001	-	ENG	[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]
<b>4746</b>	<b>[CIS GB Adj Error Flag] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
4-746-001	CIS GB Adj Error Flag	ENG	[0 ~ 7 / 0 / 1/단계]
<b>4747</b>	<b>[CIS Hard Error Flag] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
4-747-001	CIS Hard Error Flag	ENG	[0 ~ 7 / 0 / 1/단계]
<b>4797</b>	<b>[Rear Side: Digital AE]</b>		
4-797-002	Background Erase Level	*ENG	[512 ~ 1535 / 932 / 1/단계]
	DF 스캔 모드로 원본 후면(2차 인쇄면)을 스캔할 때 배경 지우기의 출력값을 정하기 위한 배경 수준을 설정합니다. DF 스캔 모드로 어두운 원본을 스캔할 경우 원본의 배경이 복사본에 나타날 수 있습니다. 그러한 경우 이 값을 높여 배경이 사라지도록 할 수 있습니다.		
<b>4798</b>	<b>[CIS LED Duty] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
4-798-001	CIS LED Duty	*ENG	[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]
<b>4799</b>	<b>[CIS TEST Pattern] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		

4-799-001	Select	ENG	[0 ~ 5 / 0 / 1 / 단계] 0: 정상 스캔 1: 고정값 출력 2: EO 고정값 출력 3: 기본 스캔 그라데이션 4: 서브 스캔 그라데이션 5: 격자 패턴
4-799-002	Even Output Level Setting	ENG	[0 ~ 4095 / 0 / 1 자리/단계]
4-799-003	Odd Output Level Setting	ENG	[0 ~ 4095 / 0 / 1 자리/단계]

<b>4860</b>	<b>[Scan Size Detect:Setting]</b>		
4-860-001	음영 데이터	*ENG	[512 ~ 1023 / 800 / 1 자리/단계]
<p>주 전원 스위치를 켜 후 최초 스캔에서 원본 크기 감지를 위한 CCD 음영 데이터를 표시합니다.</p> <p>스캔할 때마다 음영 데이터 값이 갱신됩니다.</p>			

<b>4903</b>	<b>[필터 설정]</b>		
4-903-001	독립 도트 삭제: 텍스트	*ENG	[0 ~ 7 / 0 / 1 / 단계]
<p>복사기 "Text" 모드를 사용해서 독립 도트 지우기를 할 때의 임계값을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>"0" 설정은 독립 도트 삭제를 사용하지 않습니다.</li> <li>더 높은 설정은 삭제하기에 더 허위적인 도트를 감지합니다. 하지만, 이는 디더링에 의해 채워진 영역을 포함하는 이미지를 삭제하기 위한 도트를 생성합니다.</li> </ul>			
4-903-002	독립 도트 삭제: 사본 생성	*ENG	[0 ~ 7 / 0 / 1 / 단계]
<p>복사기의 "Generation Copy" 모드를 사용해서 독립 도트 지우기를 할 때의 임계값을 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>"0" 설정은 독립 도트 삭제를 사용하지 않습니다.</li> <li>더 높은 설정은 삭제하기에 더 허위적인 도트를 감지합니다. 하지만, 이는 디더링에 의해 채워진 영역을 포함하는 이미지를 삭제하기 위한 도트를 생성합니다.</li> </ul>			

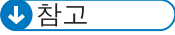
<b>4939</b>	<b>[ACS:Color Range]</b>		
4-939-001	-	*ENG	[-2 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]
<p>원고가 컬러 또는 흑백인지 결정하기 위한 색조(색 영역)를 5단계로 조정합니다. (-2 ~ +2. 기본값은 0로 설정됨.)</p> <p>이것을 "-"로 조정하면 기기가 원본을 흑백으로 판단할 가능성이 높아집니다. 이것을 "+"로 조정하면 기기가 원본을 컬러로 판단할 가능성이 높아집니다.</p>			
<b>4994</b>	<b>[Adj Txt/Photo Recog Level]</b>		
4-994-001	고압축 PDF	ENG	[0 ~ 2 / 1 / 1 / 단계]
<p>텍스트 영역 및 이미지 영역 인식을 위해 가이드를 조정합니다.</p> <p>0: 텍스트 인식보다 우선, 1: 기본, 2: 이미지 인식보다 우선</p>			
<b>4996</b>	<b>[White Paper Detection Level]</b>		
4-996-001	-	ENG	[0 ~ 6 / 3 / 1 / 단계]
<p>원고 백그라운드 농도의 임계 레벨을 선택합니다. 이 임계 레벨을 높이면 장비가 원고가 흰색이라는 것을 보다 쉽게 판단합니다.</p> <p>예를 들어, 이 값을 올리면 스캔한 원본의 컬러 배경이 백색 배경으로 인식될 수 있습니다.</p>			

## SP 모드표 - SP5000-1

### SP5-XXX(모드)

5009	<b>[Add Display Language]</b>		
	<p>사용자가 선택할 수 있는 언어를 추가합니다. (기기에 등록된 언어만 해당) 디스플레이 언어 목록을 참조하여 다음과 같이 설정하십시오.</p> <p>비트 전환을 할당한 번호 목록</p> <p>No.1 ~ 8: 비트1 ~ 8 (SP5009-201) No.9 ~ 16: 비트1 ~ 8 (SP5009-202) No.17 ~ 24: 비트1 ~ 8 (SP5009-203) No.25 ~ 32: 비트1 ~ 8 (SP5009-204)</p> <p>예: 영어(미국)(목록 중 3번) 또는 체코어(15번) 추가하기 영어(미국)는 “SP5009-201” 의 비트 3을 0에서 1로 변경합니다. 체코어는 “SP5009-202” 의 비트 7을 0에서 1로 변경합니다. 설정 후 주 전원 스위치를 껐다 켜서 설정을 적용합니다.</p>		
	5-009-201	1-8	*CTL [1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
	5-009-202	9-16	*CTL [1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
	5-009-203	17-24	*CTL [1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
5-009-204	25-32	*CTL [1 ~ 255 / 0 / 1/단계]	
5024	<b>[mm/inch Display Selection]</b>		
	<p>사용자 정의 용지 크기에 대한 단위(mm 또는 인치)를 표시합니다.</p>		
5-024-001	0:mm 1:인치	*CTL	<p>[0 또는 1 / 1 (미국), 0 (유럽/아시아) / 1/단계]</p> <p>0: mm 1: 인치</p>



5045	<b>[Accounting counter]</b>		
	계산 방식을 선택합니다.  <ul style="list-style-type: none"> <li>계약 상 이유가 아닌 한 카운터 방법을 변경하지 마십시오.</li> </ul>		
5-045-001	카운터 방식	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 단계] 0: 1 카운트 1: 2 카운트
5047	<b>[Paper Display]</b>		
	인쇄된 용지 표시를 LCD에 켜거나 끕니다.		
5-047-001	배접지	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5055	<b>[Display IP Address]</b>		
	IP 주소를 조작 패널에 표시하거나 표시하지 않습니다.		
5-055-001	-	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5061	<b>[Toner Remaining Icon Display Change]</b>		
	남은 토너 표시를 LCD에 표시하거나 표시하지 않습니다.		
5-061-001	-	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5062	<b>[Parts Replacement Alert Display]</b>		
	PM 부품 사용량을 LCD에 표시하거나 표시하지 않습니다.		

5-062-002	#PCU	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-009	클리닝 블레이드	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-018	대전 롤러	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-019	클리너: 대전 롤러	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-021	OPC	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-022	스트리퍼	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-023	#현상 장치	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-024	현상액	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-025	현상 필터	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-028	베어링: 현상 나사	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함

5-062-108	용지 전송 롤러 유닛	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-115	정착 장치	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-116	정착 벨트	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-118	압착 롤러	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-119	베어링: 가압 롤러	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-206	ADF Pick-up Roller	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-207	ADF 용지 공급 벨트	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함
5-062-208	ADF Reverse Roller	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함

5066	<b>[PM Parts Display]</b>		
	“PM Parts” 버튼을 LCD에 표시하거나 표시하지 않습니다.		
5-066-001	-	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시하지 않음 1: 표시함

5067	<b>[Part Replacement Operation Type]</b>		
	각 PM 부품에 대해 서비스 유지관리 또는 사용자 유지관리를 선택합니다. 사용자 서비스가 선택되면, PM 경고가 LCD에 표시됩니다.		
5-067-002	#PCU	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-009	클리닝 블레이드	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-018	대전 롤러	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-019	클리너: 대전 롤러	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-021	OPC	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-022	스트리퍼	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-023	#현상 장치	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-024	현상액	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-025	현상 필터	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자

5-067-028	베어링: 현상 나사	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-108	용지 전송 롤러 유닛	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-115	정착 장치	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-116	정착 벨트	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-118	압착 롤러	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-119	베어링: 가압 롤러	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-206	ADF Pick-up Roller	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-207	ADF 용지 공급 벨트	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자
5-067-208	ADF Reverse Roller	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 서비스 1: 사용자

5071	<b>[Set Bypass Paper Size Display]</b>		
	용지 크기 확인 팝업을 LED에 켜거나 끕니다. 이 팝업은 조작 패널로 선택한 용지 크기와 수동 급지함의 실제 용지 크기 사이의 불일치를 방지합니다.		
5-071-001	-	CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기

5074	<b>[홈 키 사용자 지정]</b>		
	“홈 키” 를 누르면 조작 패널에 애플리케이션을 설정합니다.		
5-074-002	로그인 설정	*CTL	[0 ~ 0xFF / 00000000 / 1/단계] 비트0: 전면 디스플레이에 대한 로그인 작동 모드를 설정합니다. 0: 표시함 1: 표시하지 않음 비트1 ~ 비트7: 미사용
5-074-050	홈 편집 메뉴 표시	CTL	[0 ~ 2 / 0 / 1/단계] 0: 자동 1: 표시함 2: 표시 안 함
5-074-091	기능 설정	*CTL	[0 ~ 2 / 0 / 1/단계] 0: 기능 사용하지 않음 1: SDK 애플리케이션 2: 브라우저 애플리케이션
5-074-092	제품 ID	*CTL	[0 ~ 0xFFFF FFFF / 0 / 1/단계] 애플리케이션 제품 ID를 설정합니다.
5-074-093	애플리케이션 화면 ID	*CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] 연장된 애플리케이션의 디스플레이 분류를 설정합니다.

5081	<b>[ServiceSP Entry Code Setting] DFU</b>		
	-		

5-081-001	서비스SP 입력 코드 설정	*CTL	-
-----------	----------------	------	---

<b>5083</b>	<b>[LED Light Switch Setting]</b>		
	토너 부족이나 페토너 부족시 LED 조명을 켜고 끕니다.		
5-083-001	Toner Near End	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-083-002	페토너 부족	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기

<b>5101</b>	<b>[Timer Set]</b>		
	저전력 모드를 사용하거나 사용하지 않습니다.		
5-101-104	저전력 설정	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용 안 함 1: 사용

<b>5113</b>	<b>[Optional Counter Type]</b>		
	옵션 장치나 외부 장치에 대한 카운터 장치 번호를 설정합니다.		
5-113-001	기본 옵션 카운터 유형	*CTL	[0 ~ 12 / 0 / 1 / 단계] 0: 없음, 1: 키 카드(RK3,4) 2: 키 카드(아래) 3: 선불카드 4: 코인 랙 5: MF 키 카드 11: 확장 키 카드(추가) 12: 확장 키 카드(공제) 이 프로그램은 카운터 유형을 지정합니다.

5-113-002	외부 옵션 카운터 유형	*CTL	[0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계] 0: None 1: 확장 장치 1 1: 확장 장치 2 1: 확장 장치 3 이 프로그램은 외부 카운터 유형을 지정합니다.
-----------	--------------	------	--

5114	<b>[Optional Counter I/F]</b> MF 키 카드 I/F를 사용하는 옵션 카운터를 연결할 때 이 SP를 설정합니다.		
5-114-001	MF 키 카드 확장	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 설치 안 됨 1: 설치됨(스캔 계산)

5118	<b>[Disable Copying]</b> 이 프로그램은 복사를 사용하지 않도록 설정합니다.		
5-118-001	-	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용 1: 사용 안 함

5120	<b>[옵션 Counter Removal]</b> 이 프로그램은 옵션 카운터에 대한 정보를 업데이트합니다. 옵션 카운터를 설치하거나 제거할 경우 설정을 선택하십시오.		
5-120-001	-	*CTL	[0 ~ 2 / 0 / 1/단계] 0: 예(제거됨) 1: 대기(설치되었지만 사용하지 않음) 2: 아니요(제거되지 않음)

5121	<b>[카운터 실행 시점]</b> 이 프로그램은 카운터가 올라가는 때를 지정합니다. 이 설정은 각각 “용지 금지” 및 “용지 배출” 을 참조합니다.		
------	---	--	--



5-121-001	0:급지 1:배출	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 급지 1: 배출
-----------	-----------	------	---

5126	<b>[Set F-size Document]</b>		
	F 크기 원본에 대한 용지 크기를 선택합니다.		
5-126-001	-	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1/단계] 0: 8 1/2 x 13 1: 8 1/4 x 13 2: 8 x 13

5127	<b>[APS OFF Mode]</b>		
	이 프로그램은 APS를 사용하지 않도록 설정합니다.		
5-127-001	-	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용 1: 사용 안 함

5131	<b>[Paper Size Type Selection]</b>		
	SP5-181-xxx(크기 조정)의 지역 설정은 모두 이 SP를 사용해 지정합니다.		
5-131-001	-	*ENG	[0 ~ 2 / @ / 1/단계] "@ "은 대상 지역에 따라 달라집니다. 0: JP(일본) 1: NA 2: EU

5150	<b>[Bypass Length Setting]</b>		
	<p>보통 수동 급지함에서 서브 스캔에 대한 용지 길이는 600mm로 제한되지만, 이 SP에서 1260mm까지 확장할 수 있습니다.</p> <p>이미지 품질은 600mm 이상의 길이에서 보장되지 않습니다.</p> <p>600mm 길이 이상인 용지를 인쇄/급지할 경우, 사용자 정의 요청에는 사용자 정의 프린터 드라이브가 필요합니다.</p>		

5-150-001	0: 끄기 1: 켜기	CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
<b>5162</b>	<b>[애플리케이션 Switch Method]</b>		
	애플리케이션 화면을 하드웨어 스위치로 켜지 소프트웨어 스위치로 켜지 결정합니다.		
5-162-001	-	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 소프트 키 설정 1: 하드 키 설정
<b>5167</b>	<b>[Fax Printing Mode at Optional Counter Off]</b>		
	계산 장치 없이 자동 출력을 사용하거나 사용하지 않습니다. 이 SP는 팩스 수신이 외부 계산 장치로 계산되는 경우에 사용됩니다.		
5-167-001	-	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 자동 인쇄 1: 자동 인쇄 안 함
<b>5169</b>	<b>[CE Login]</b>		
	SP 모드 종료 후 서비스별 로그인 상태를 지속합니다.		
5-169-001	CE 로그인	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용 안 함 1: 사용함
<b>5181</b>	<b>[Size Adjust]</b>		
5-181-001	TRAY 1: 1	*ENG	[0 ~ 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: A4 LEF 1: 8 1/2x11 LEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 1의 감지 크기(A4 LEF 또는 LT LEF)를 설정합니다.		

5-181-002	TRAY 1: 2	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: A3 1: 11x17
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 1의 감지 크기(A3 또는 DLT)를 설정합니다.		
5-181-003	TRAY 1: 3	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: B4 1: 8 1/2x14 SEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 1의 감지 크기(B4 또는 GL SEF)를 설정합니다.		
5-181-004	TRAY 1: 4	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: B5 LEF 1: 7 1/4x10 1/2 LEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 1의 감지 크기(B5 LEF 또는 Exe LEF)를 설정합니다.		
5-181-005	TRAY 2: 1	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: A4 LEF 1: 8 1/2x11 LEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 2의 감지 크기(A4 LEF 또는 LT LEF)를 설정합니다.		
5-181-006	TRAY 2: 2	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: A3 1: 11x17
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 2의 감지 크기(A3 또는 DLT)를 설정합니다.		

5-181-007	TRAY 2: 3	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: B4 1: 8 1/2x14 SEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 2의 감지 크기(B4 또는 GL SEF)를 설정합니다.		
5-181-008	TRAY 2: 4	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: B5 LEF 1: 7 1/4x10 1/2 LEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 2의 감지 크기(B5 LEF 또는 Exe LEF)를 설정합니다.		
5-181-009	TRAY 3/T-LCT: 1	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: A4 LEF 1: LT LEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 3의 감지 크기(A4 LEF 또는 LT LEF)를 설정합니다.		
5-181-010	TRAY 3: 2	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: A3 1: DLT
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 3의 감지 크기(A3 또는 DLT)를 설정합니다.		
5-181-011	TRAY 3: 3	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: B4 1: LG
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 3의 감지 크기(B4 또는 LG)를 설정합니다.		

5-181-012	TRAY 3: 4	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: B5 LEF 1: Exe LEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 3의 감지 크기(B5 LEF 또는 Exe LEF)를 설정합니다.		
5-181-013	TRAY 3: 5	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: 12.6x17.7 1: 12x18
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 3의 감지 크기(12.6x17.7 또는 12x18)를 설정합니다.		
5-181-014	TRAY 4: 1	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: A4 LEF 1: LT LEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 4의 감지 크기(A4 LEF 또는 LT LEF)를 설정합니다.		
5-181-015	TRAY 4: 2	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: A3 1: DLT
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 4의 감지 크기(A3 또는 DLT)를 설정합니다.		
5-181-016	TRAY 4: 3	*ENG	[0 또는 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: B4 1: LG
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 4의 감지 크기(B4 또는 LG)를 설정합니다.		

5-181-017	TRAY 4: 4	*ENG	[0 ~ 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: B5 LEF 1: Exe LEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 4의 감지 크기(B5 LEF 또는 Exe LEF)를 설정합니다.		
5-181-018	TRAY 4: 5	*ENG	[0 ~ 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: 12.6x17.7 1: 12x18
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 4의 감지 크기(12.6x17.7 또는 12x18)를 설정합니다.		
5-181-019	TRAY 5: 1	*ENG	[0 ~ 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: A4 LEF 1: LT LEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 5의 감지 크기(A4 LEF 또는 LT LEF)를 설정합니다.		
5-181-020	용지함 5: 2	*ENG	[0 ~ 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: A3 1: DLT
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 5의 감지 크기(A3 또는 DLT)를 설정합니다.		
5-181-021	TRAY 5: 3	*ENG	[0 ~ 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: B4 1: LG
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 5의 감지 크기(B4 또는 LG)를 설정합니다.		

5-181-022	TRAY 5: 4	*ENG	[0 ~ 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: B5 LEF 1: Exe LEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 5의 감지 크기(B5 LEF 또는 Exe LEF)를 설정합니다.		
5-181-023	용지함 5: 5	*ENG	[0 ~ 1 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: 12.6X17.7 1: 12X18
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, 용지함 5의 감지 크기(12.6x17.7 또는 12x18)를 설정합니다.		
5-181-024	LCT	*ENG	[0 ~ 2 / 1 (NA), 0 (EU, AA, CHN, TWN, KOR) / 1/단계] 0: A4 LEF 1: LT LEF 2: B5 LEF
	[Tray Paper Settings]에서 "Auto Decr"(자동 감지)를 선택한 경우, LCT의 감지 크기를 설정합니다.		

5

5186	[RK4]		
	RK4(계산 장치) 연결 해제 방식을 사용하거나 사용하지 않도록 설정합니다. 이 SP를 "1(사용)"로 설정하면 RK4가 10초 이상 연결이 끊어졌을 경우 기기에서 자동으로 용지 한 장을 잡고 멈추게 됩니다.		
5-186-001	-	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

5188	[Copy Nv Version]		
	컨트롤러 보드에서 NVRAM의 버전 번호를 표시합니다.		
5-188-001	-	*CTL	[- / - / -]

5191	[모드 설정]		
	에너지 절약 모드로 전환하거나 전환하지 않습니다.		

5-191-001	전원 스트링 설정	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
-----------	-----------	------	---

5195	<b>[Limitless SW]</b>		
	<p>용지 급지 모드를 선택합니다.</p> <p><b>생산성 우선 순위:</b> 이로 인해 급지함에 용지가 남아있어도 기기가 우선순위 용지함 감지하는 즉시 급지함이 변경됩니다.</p> <p><b>용지함 우선순위:</b> 이로 인해 급지하고 있던 용지가 다 떨어지면 급지함이 변경됩니다. 이 SP는 고객이 "자동 용지 선택"을 선택하는 경우에만 활성화됩니다.</p>		
5-195-001	-	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 생산성 선행 1: 용지 전량 사용

5199	<b>[Paper Exit After Staple End]</b>		
	<p>스테이플하지 않고 피니셔에서 용지 배출을 사용하거나 사용하지 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 설정이 "1: 켜기"인 경우, 용지는 기계에 여러 인쇄 작업(최대 수 이상)이 부여될 때 피니셔 스테이플의 최대 수에서 스테이플하지 않고 배출됩니다.</li> <li>이 설정이 "0: 끄기"인 경우, 용지는 기계에 여러 인쇄 작업(최대 수 이상)이 부여될 때 피니셔 스테이플의 최대 수에서 스테이플하여 배출됩니다.</li> </ul>		
5-199-001	0: 끄기 1: 켜기	CTL	[0 또는 1 / 0 / 1/단계] 0: 끄기 1: 켜기

5212	<b>[Page Numbering]</b>		
	<p>이 프로그램은 양면 모드에서 2차 인쇄면의 페이지 번호를 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>"- 값"은 페이지 번호 위치를 오른쪽 가장자리나 리딩 에지로 이동합니다.</li> <li>"+ 값"은 페이지 번호 위치를 왼쪽 가장자리나 트레일링 에지로 이동합니다.</li> </ul>		



5-212-003	Duplex Printout Right/Left Position	*CTL	[-10 ~ 10 / 0.00 / 1mm/단계] 뒷 페이지 번호에 대한 앞 페이지 번호의 상대적 위치를 지정합니다.
5-212-004	Duplex Printout High/Low Position	*CTL	[-10 ~ 10 / 0.00 / 1mm/단계] 뒷 페이지 번호에 대한 앞 페이지 번호의 상대적 위치를 지정합니다.

<b>5227</b>	<b>[Page Numbering]</b>		
5-227-201	Allow Page No. Entry	*CTL	[2 ~ 9 / 9 / 1/단계] 옵션 텍스트 인쇄로 지정된 "작업 일련 번호 용지 인쇄 시작 번호"의 사용 가능한 입력 수치 길이를 지정합니다.
5-227-202	0 과잉 설정	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0:끄기 1:켜기 옵션 텍스트 인쇄로 지정되는 "작업 일련 번호 페이지 인쇄 시작 번호"의 0 억제를 지정합니다.

<b>5302</b>	<b>[Set Time]</b>		
	<p>현지 시간대에 대한 RTC(Real Time Clock, 실시간 시각) 시간 설정을 조정합니다.</p> <p>예: 일본의 경우(+9 GMT), 540(9시간 x 60분)을 입력합니다.</p> <p>일본: +540(도쿄) 북미: -300(뉴욕) 유럽: +60(파리) 중국: +480(베이징) 대만: +480(타이페이) 아시아: +480(홍콩) 한국: +540(한국)</p>		
5-302-002	시차	*CTL	[-1440 ~ 1440 / @ / 1분/단계] "@ "은 대상 지역에 따라 달라집니다. 양면 모드

5305	[Auto Off Set]		
	자동 전원꺼짐 기능의 제한을 설정 또는 해제합니다.		
5-305-101	Auto Off Limit Set	*CTL	[0 ~ 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 제한 해제 1: 제한 설정

5307	[서머타임]		
	5-307-001	설정	*CTL
			[0 ~ 1 / 1 / 1/단계] 0: 사용 안 함 1: 사용함 (기본값) 1: 북미 및 유럽 0: 아시아 및 기타 일광 절약 시간 모드를 사용하거나 사용하지 않습니다. <a href="#">↓ 참고</a> <ul style="list-style-type: none"> <li>SP5-307-3 및 -4 모두 정확하게 설정되도록 하십시오. 그렇지 않으면 이 SP가 "1"로 설정되더라도 SP가 활성화되지 않습니다.</li> </ul>

	규칙 설정 (시작)	*CTL	[0 to 0xffffffff / 기본 / 1hex/단계] (기본값) 북미: 0x111100200 유럽: 0x10500100 아시아: 0x03100000 기타: 0x00000000
5-307-003	일광 절약 시간 모드에 대한 시작 설정을 지정합니다. 이 SP는 8자리로 구성됩니다. 1월에서 9월까지 "0"을 첫 번째 자리에 입력할 수 없기 때문에, -2 또는 -3에 대한 8자리 설정은 7자리 설정이 됩니다. 1번째, 2번째 자리: 월 [1 ~ 12] 3번째 자리: 월의 주 [1 ~ 5] 4번째 자리: 주의 요일 [0 ~ 6 = 일요일 ~ 토요일] 5번째, 6번째 자리: 시간 [00 ~ 23] 7번째 자리: 앞당겨진 시간의 길이 [0 ~ 9 / 1시 / 단계] 8번째 자리: 앞당겨진 시간의 길이 [0 ~ 5 / 10분 / 단계] <ul style="list-style-type: none"> <li>• 자릿수는 왼쪽부터 셉니다.</li> <li>• SP5-307-1이 "1"로 설정되도록 하십시오.</li> </ul>		
5-307-004	Rule Set (End)	*CTL	[- / - / -] * 아래의 세부사항을 참조하십시오.
	일광 절약 시간 모드에 대한 종료 설정을 지정합니다. 이 SP는 8자리로 구성됩니다. 1번째, 2번째 자리: 월 [1 ~ 12] 3번째 자리: 월의 주 [0 ~ 5] 4번째 자리: 주의 요일 [0 ~ 7 = 일요일 ~ 토요일] 5번째, 6번째 자리: 시간 [00 ~ 23] 7번째, 8번째 자리는 "00"으로 설정되어야 합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 자릿수는 왼쪽부터 셉니다.</li> <li>• SP5-307-1이 "1"로 설정되도록 하십시오.</li> </ul>		
5401	[Access Control]		

5-401-103	기본 문서 ACL	*CTL	[0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계] 0: 읽기만 가능 1: 수정 2: 수정/삭제 3: 모든 권한 외부 인증 모드에서 주소록에 새 로그인 사용자가 추가될 때마다(Windows, LDAP, RDH), 이 SP 설정에 따라 기본 문서 ACL이 업데이트됩니다.
5-401-104	인증 시간	*CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1초 / 단계] 인증 만료 시간을 지정합니다.
5-401-162	인증 확장 정보	*CTL	[0 ~ 0xFF / 00000000 / 1/단계] 확장 인증 장치에 대한 로그아웃 유형을 선택합니다.
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 비트 0: IC 카드 없이 로그아웃 0: 허용 안 함(기본값), 1: 허용</li> <li>• 비트 1: IC 카드를 사용해 로그아웃 0: 허용 안 함(기본값), 1: 허용</li> <li>• 비트 2: IC 카드를 사용해 에너지 절감 모드에서 복귀 0: 허용 안 함(기본값), 1: 허용</li> <li>• 비트 3, 비트 4: 비밀번호 직접 입력 00: 모드 0 (기본값), 01: 모드 1 10: 모드 2, 11: 모드 3</li> <li>• 비트 5: 영숫자를 사용해 PIN 입력 0: 허용 안 함(기본값), 1: 허용</li> <li>• 비트 6: 카드 스캔 제한 0: 허용 안 함(기본값), 1: 허용</li> <li>• 비트 7: 로그아웃 실패시 패널 잠금 0: 허용 안 함(기본값), 1: 허용</li> </ul>		
5-401-200	SDK1 고유 ID	*CTL	[0 ~ 0xFFFFFFFF / 0 / 1 / 단계] "SDK"는 "소프트웨어 개발 키트"입니다. 이 데이터는 설치 또는 제거 시 SAS(VAS)에서 변환될 수 있습니다.

5-401-201	SDK1 인증 방식	*CTL	[0 ~ 0xFF / 0 / 1 / 단계] "SDK"는 "소프트웨어 개발 키트"입니다. 이 데이터는 설치 또는 제거 시 SAS(VAS)에서 변환될 수 있습니다.
5-401-210	SDK2 고유 ID	*CTL	[0 ~ 0xFFFFFFFF / 0 / 1 / 단계] "SDK"는 "소프트웨어 개발 키트"입니다. 이 데이터는 설치 또는 제거 시 SAS(VAS)에서 변환될 수 있습니다.
5-401-211	SDK2 인증 방식	*CTL	[0 ~ 0xFF / 0 / 1 / 단계] "SDK"는 "소프트웨어 개발 키트"입니다. 이 데이터는 설치 또는 제거 시 SAS(VAS)에서 변환될 수 있습니다.
5-401-220	SDK3 고유 ID	*CTL	[0 ~ 0xFFFFFFFF / 0 / 1 / 단계] "SDK"는 "소프트웨어 개발 키트"입니다. 이 데이터는 설치 또는 제거 시 SAS(VAS)에서 변환될 수 있습니다.
5-401-221	SDK3 인증 방식	*CTL	[0 ~ 0xFF / 0 / 1 / 단계] "SDK"는 "소프트웨어 개발 키트"입니다. 이 데이터는 설치 또는 제거 시 SAS(VAS)에서 변환될 수 있습니다.
5-401-230	SDK 인증 장치	*CTL	[- / 00000000 / 1 / -]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 비트0: SDK 인증 0: 사용 안 함, 1: 사용</li> <li>• 비트1: SKB 디스플레이 0: 사용 안 함, 1: 사용</li> <li>• 비트2: 관리자 로그인 0: 사용 안 함, 1: 사용</li> <li>• 비트3 ~ 비트7: 예약된 ( "0" 으로만 설정)</li> </ul>		
5-401-240	세부 옵션	*CTL	[0 ~ 0xFF / 00000000 / 1 / 단계]

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 비트0: 로그아웃 확인 옵션 0: OFF, 1: ON</li> <li>• 비트1, 비트2: 자동 로그아웃 타이머(재시도 타이머) 00: 60초, 01: 10초, 10: 20초, 11: 30초</li> <li>• 비트3: 개인 권한 / 그룹 권한 및 작동 0: OFF, 1: ON</li> <li>• 비트4: 비밀번호 입력 건너뛰기 0: OFF, 1: ON</li> <li>• 비트5: 잔여횟수 표시 설정 0: 끄기, 1: 켜기,</li> <li>• 비트6, 비트7: 디스플레이 시간 설정 00: 3초, 01: 6초, 10: 9초, 11: 12초</li> </ul>
--	--

5402	[Access Control]		
5-402-101 ~ 5-402-130	SDKJ1 한계 설정 - SDKJ30 한계 설정	*CTL	[0 ~ 0xFF / 00000000 / 1/단계]
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 비트0: SDKJ 인증 0: 패널 유형, 1: 원격 유형</li> <li>• 비트1: 사용자 코드 설정 사용 0: OFF, 1: ON</li> <li>• 비트2: 키 카운터 설정 사용 0: OFF, 1: ON</li> <li>• 비트3: 외부 계산 장치 설정 사용 0: OFF, 1: ON</li> <li>• 비트4: 확장 외부 정산 장치 설정 사용 0: OFF, 1: ON</li> <li>• 비트5, 비트6: 미사용</li> <li>• 비트7: 확장 기능 J 제한 사용자 사용 0: OFF, 1: ON</li> </ul>		
5-402-141 ~ 5-402-170	SDKJ1 제품ID - SDKJ30 제품ID	*CTL	[0 ~ 0xFFFFFFFF / 0 / 1 / 단계]

<b>5404</b>	<b>[User Code Count Clear]</b> 사용자에 대한 모든 카운터를 지웁니다.		
5-404-004	-	*CTL	[실행]

<b>5411</b>	<b>[LDAP-인증]</b> LDAP 인증에 대한 설명을 설정합니다.		
5-411-004	단순 인증	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-411-005	비밀번호 Null 허용 안 함	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 비밀번호 NULL 허용 1: 비밀번호 NULL 허용 안 함 이 SP는 SP5411-4가 "1"(켜기)로 설정된 경우에만 참조됩니다.
5-411-006	세부 옵션	*CTL	[0 또는 1 / 00000000 / 1/단계] 0: 익명 인증 사용 안 함 1: 익명 인증 사용

<b>5412</b>	<b>[Krb-인증]</b>		
5-412-100	암호화 모드	*CTL	[- / 11111111 / 1/단계] 0x01:AES256-CTS-HMAC-SHA1-96 0x02:AES128-CTS-HMAC-SHA1-96 0x04:DES3-CBC-SHA1 0x08:RC4-HMAC 0x10:DES-CBC-MD5 0xFF(0x1F):모두 인증된 암호화 강도에 따라 kerberos 인증을 실행합니다.

<b>5413</b>	<b>[Lockout Setting]</b> 로컬 주소록 계정에 대한 잠금 켜기/끄기를 전환합니다.		
-------------	--	--	--

5-413-001	잠금 켜기/끄기	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-413-002	잠금 임계값	*CTL	[1 ~ 10 / 5 / 1회 / 단계]
5-413-003	취소 켜기/끄기	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0:끄기, 1:켜기
5-413-004	Cancelation Time	*CTL	[1 ~ 9999 / 60 / 1분/단계] 록아웃 해제 기능의 해제 시간을 설정합니다.

5

<b>5414</b>	<b>[Access Mitigation]</b>		
	-		
5-414-001	완화 켜기/끄기	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: OFF, 1: ON 지속적으로 사용되는 동일한 사용자 ID와 비밀번호에 대해 마스크 켜기/끄기를 전환합니다.
5-414-002	완화 시간	*CTL	[0 ~ 60 / 15 / 1분/단계] 동일한 사용자 ID와 비밀번호에 대한 지속적인 액세스를 제외할 시간의 길이를 설정합니다.

<b>5415</b>	<b>[Password Attack]</b>		
	-		
5-415-001	허용 횟수	*CTL	[0 ~ 100 / 30 / 1회/단계] 시스템에 불법으로 액세스하기 위해 무작위로 비밀번호를 입력하여 시스템을 공격한 시도 횟수를 설정합니다.
5-415-002	감지 시간	*CTL	[0 ~ 10 / 5 / 1초/단계] 공격이 감지되면 비밀번호 공격을 멈추는 시간 제한을 설정합니다.



<b>5416</b>	<b>[Access Information]</b>		
	-		
5-416-001	최대 액세스 사용자 수	*CTL	[50 ~ 200 / <b>200</b> / 1 / 단계] 액세스 배제 및 비밀번호 공격 감지 기능에 사용되는 사용자 수를 제한합니다.
5-416-002	Access Password Max Num	*CTL	[50 ~ 200 / <b>200</b> / 1 / 단계] 액세스 배제 및 비밀번호 공격 감지 기능에 사용되는 비밀번호 수를 제한합니다.
5-416-003	모니터 간격	*CTL	[1 ~ 10 / <b>3</b> / 1초/단계] 사용자 ID와 비밀번호 정보를 참조하기 위한 처리 시간 간격을 설정합니다.

<b>5417</b>	<b>[Access Attack]</b>		
	-		
5-417-001	허용 가능 액세스 시도 횟수	*CTL	[0 ~ 500 / <b>100</b> / 1회/단계] MFP 기능에 과도한 수의 시도가 감지될 경우 액세스 시도 제한을 설정합니다.
5-417-002	공격 감지 시간	*CTL	[10 ~ 30 / <b>10</b> / 1초/단계] MFP 기능에 대한 액세스 빈도를 감시하는 시간의 길이를 설정합니다.
5-417-003	생산성 하락 대기	*CTL	[0 ~ 9 / <b>3</b> / 1초/단계] 과도한 수의 액세스 시도가 감지된 경우 인증 속도를 느리게 하는 대기 시간을 설정합니다.
5-417-004	공격 최대 횟수	*CTL	[50 ~ 200 / <b>200</b> / 1 / 단계] 과도한 수의 액세스 시도가 감지된 경우 인증 속도를 느리게 하기 위해 인증을 위해 수신된 요청 횟수의 제한을 설정합니다.

<b>5420</b>	<b>[User Authentication]</b> 이 기능은 사용자 액세스 기능을 사용하도록 설정한 후에만 활성화됩니다.		
5-420-001	복사	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 인증 켜기 1: 인증 끄기
5-420-011	문서 서버	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 인증 켜기 1: 인증 끄기
5-420-021	팩스	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 인증 켜기 1: 인증 끄기
5-420-031	스캐너	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 인증 켜기 1: 인증 끄기
5-420-041	Printer	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 인증 켜기 1: 인증 끄기
5-420-051	SDK1	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 인증 켜기 1: 인증 끄기
5-420-061	SDK2	*CTL	
5-420-071	SDK3	*CTL	
5-420-081	브라우저	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 인증 켜기 1: 인증 끄기
<b>5430</b>	<b>[인증 대화 상자 메시지 변경]</b> -		

5-430-001	메시지 변경 켜기/끄기	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 기능 OFF 1: 기능 ON 인증을 위해 표시되는 메시지 변경 기능을 켜거나 끕니다.
5-430-002	메시지 텍스트 다운로드	CTL	[실행] 인증에 사용할 메시지 다운로드를 실행합니다.
5-430-003	메시지 텍스트 ID	CTL	[문자:최대 16바이트 / - / -] 인증에 사용할 메시지 텍스트를 입력합니다.

5

<b>5431</b>	<b>[외부 인증 사용자 사전 설정]</b> 외부 인증에 대한 복사 권한을 설정하거나 해제합니다.		
5-431-010	태그	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-011	입력	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-012	그룹	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-020	메일	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-030	팩스	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-031	FAXSub	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-032	폴더	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-033	보호 코드	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용

5-431-034	Smtip 인증	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-035	Ldap 인증	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-036	Smb Ftp 폴더 인증	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-037	인증 Acl	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-038	문서 Acl	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-040	인증 암호화	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용
5-431-050	사용자 제한 계산	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 허용 안 함, 1: 허용

<b>5481</b>	<b>[Authentication Error Code]</b> 다음 SP 코드는 어떻게 인증 실패가 표시되는지 결정합니다.		
5-481-001	시스템 로그 표시	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시 끄기 1: 표시 켜기
5-481-002	패널 표시	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 표시 끄기 1: 표시 켜기

<b>5490</b>	<b>[MF 키 카드]</b> 키 카드를 사용한 기기의 작동을 설정합니다(일본만 해당).		
5-490-001	작업 허용 설정	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용 안 함. 사용자 코드가 없는 작동을 취소합니다. 1: 사용. 사용자 코드가 없는 작동을 허용합니다.

5491	<b>[옵션 카운터]</b>		
	-		
5-491-001	세부 옵션	*CTL	[0 또는 1 / 00000000 / 1/단계] 비트0: 0: 강제 작업 취소 OFF 1: 강제 작업 취소 ON 비트1 ~ 비트7: 미사용
5501	<b>[PM Alarm]</b> PM 알람 콜을 발산하는 PM 카운트 레벨을 설정합니다.		
5-501-001	PM 알람 수준	*CTL	[0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계] 0: 알람 끄기 1 ~ 9999: 값(1 ~ 9999) × 1000 > PM 카운터인 경우 알람이 꺼짐
5504	<b>[걸림 알람]</b> 지정된 걸림 수준에서 알람 소리가 나도록 설정합니다(문서 급지 오류는 포함되지 않음).		
5-504-001	-	*CTL	[0 ~ 3 / 3 / 1 / 단계] 0(Z): 용지걸림 알람 금지됨 1(L): 레벨 H 1/4 2(M): 레벨 H 1/2 3(H): 제품 제안을 나타낸 표시 용지의 걸림 발생 간격 매수.
5505	<b>[Error Alarm]</b>		
	오류 알람 수준을 설정합니다. SC가 감지될 경우 오류 알람 카운터가 "1"을 누적합니다. 하지만 설정된 복사 매수 동안 SC가 감지되지 않으면 오류 알람 카운터가 "1" 감소합니다.		

5-505-001	오류 알람	*CTL	[0 ~ 255 / 기본값 / 백/단계] 0: 알람 끄기 [기본값] D197: 20 D198: 25 D199: 35 D200: 45 D201: 60 D202: 75
-----------	-------	------	---

<b>5507</b>	<b>[Supply/CC Alarm]</b> @Remote를 통한 공급 호출 알람을 사용하거나 사용하지 않습니다.		
5-507-001	용지 공급 알람	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-507-002	Staple Supply Alarm	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-507-003	토너 공급 알람	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-507-080	토너 호출 시점	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 교체 시 1: 임계값 이하 시
5-507-081	Toner Call Threshold	*CTL	[10 ~ 90 / 10 / 10%/단계] 이 프로그램은 SP5-507-080이 "1"인 경우에만 활성화됩니다.
5-507-128	간격 :기타	*CTL	[250 ~ 10000 / 1000 / 1/단계] 용지 공급 관리 호출의 보고 레벨을 설정합니다.

5-507-132	간격 :A3	*CTL	[250 ~ 10000 / 1000 / 1/단계] 용지 공급 관리 호출의 보고 레벨을 설정합니다.
5-507-133	간격 :A4	*CTL	[250 ~ 10000 / 1000 / 1/단계] 용지 공급 관리 호출의 보고 레벨을 설정합니다.
5-507-134	간격 :A5	*CTL	[250 ~ 10000 / 1000 / 1/단계] 용지 공급 관리 호출의 보고 레벨을 설정합니다.
5-507-141	간격 :B4	*CTL	[250 ~ 10000 / 1000 / 1/단계] 용지 공급 관리 호출의 보고 레벨을 설정합니다.
5-507-142	간격 :B5	*CTL	[250 ~ 10000 / 1000 / 1/단계] 용지 공급 관리 호출의 보고 레벨을 설정합니다.
5-507-160	Interval :DLT	*CTL	[250 ~ 10000 / 1000 / 1/단계] 용지 공급 관리 호출의 보고 레벨을 설정합니다.
5-507-164	간격 :LG	*CTL	[250 ~ 10000 / 1000 / 1/단계] 용지 공급 관리 호출의 보고 레벨을 설정합니다.
5-507-166	간격 :LT	*CTL	[250 ~ 10000 / 1000 / 1/단계] 용지 공급 관리 호출의 보고 레벨을 설정합니다.
5-507-172	간격 :HLT	*CTL	[250 ~ 10000 / 1000 / 1/단계] 용지 공급 관리 호출의 보고 레벨을 설정합니다.

<b>5508</b>	<b>[CC Call]</b> PM 알람 콜을 발산하는 PM 카운트 레벨을 설정합니다.
-------------	---

5-508-001	용지 걸림이 남아있는 경우	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 사용 안 함 1: 사용
5-508-002	지속적으로 용지가 걸리는 경우	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 사용 안 함 1: 사용
5-508-003	지속적인 도어 열림	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 사용 안 함 1: 사용
5-508-011	용지 걸림 감지: 시간 길이	*CTL	[3 ~ 30 / 10 / 1분/단계]
5-508-012	용지 걸림 감지: 연속 횟수	*CTL	[2 ~ 10 / 5 / 1회/단계]
5-508-013	도어 열림: 시간 길이	*CTL	[3 ~ 30 / 10 / 1분/단계]

<b>5513</b>	<b>[PartsAlermlevelCount]</b> “PM Parts Counter Display: Normal (SP7-617-001)” 의 카운터가 이 수준(K)이 될 때 호출합니다.		
5-513-001	기본 용지	*CTL	[0 ~ 9999 / 300 / 1K/단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-513-002	Df	*CTL	[1 ~ 9999 / 300 / 1K/단계]

<b>5514</b>	<b>[PartsAlermlev]</b> 각 CSS 부품에 대한 PM 보고 알람: DF 용지 급지 기준을 ON/OFF 설정합니다 (보고 또는 보고 안 함).		
5-514-001	정상	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기



5-514-002	Df	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
-----------	----	------	---

<b>5515</b>	<b>[SC/Alarm Setting]</b> @Remote를 사용 중인 경우 다음 SP 코드를 설정하여 SC 오류 발생 시 SC 호출을 생성할 수 있습니다. 이 SP가 꺼져 있으면, SC 오류 발생 시 SC 호출이 생성되지 않습니다.		
5-515-001	SC 호출	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-515-002	서비스 부품 거의 없음 호출	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-515-003	서비스 부품 없음 호출	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-515-004	사용자 호출	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-515-006	통신 테스트 호출	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-515-007	기기 정보 알림	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-515-008	알람 알림	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기

5-515-010	Supply Automatic Ordering Call	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-515-011	Supply Management Report Call	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-515-012	Jam/Door Open Call	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기

<b>5517</b>	<b>[Get Machine Information]</b>		
5-517-031	SMC 정보 가져오기: 재 시도 간격	*CTL	[0 ~ 255 / 10 / 1분/단계] SMC 정보 수집이 중단될 때, SMC 정보 획득을 위한 요청 수신과 이 설정으로 설정된 값 사이의 시간 동안 다시 시도 합니다.

<b>5728</b>	<b>[Network Setting]</b>		
Android 조작 패널로 전송하기 위한 포트의 포트 번호를 표시하고 설정합니다.			
5-728-001	NAT 기기 포트1	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>49101</b> / 1/단계]
5-728-002	NAT UI 포트1	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>55101</b> / 1/단계]
5-728-003	NAT 기기 포트2	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>49102</b> / 1/단계]
5-728-004	NAT UI 포트2	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>55102</b> / 1/단계]
5-728-005	NAT 기기 포트3	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>49103</b> / 1/단계]
5-728-006	NAT UI 포트3	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>55103</b> / 1/단계]
5-728-007	NAT 기기 포트4	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>49104</b> / 1/단계]
5-728-008	NAT UI 포트4	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>55104</b> / 1/단계]
5-728-009	NAT 기기 포트5	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>49105</b> / 1/단계]
5-728-010	NAT UI 포트5	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>55105</b> / 1/단계]

5-728-011	NAT 기기 포트6	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>49106</b> / 1 /단계]
5-728-012	NAT UI 포트6	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>55106</b> / 1/단계]
5-728-013	NAT 기기 포트7	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>49107</b> / 1/단계]
5-728-014	NAT UI 포트7	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>55107</b> / 1/단계]
5-728-015	NAT 기기 포트8	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>49108</b> / 1/단계]
5-728-016	NAT UI 포트8	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>55108</b> / 1/단계]
5-728-017	NAT 기기 포트9	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>49109</b> / 1/단계]
5-728-018	NAT UI 포트9	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>55109</b> / 1 /단계]
5-728-019	NAT 기기 포트10	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>49110</b> / 1/단계]
5-728-020	NAT UI 포트10	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>55110</b> / 1/단계]

5

<b>5730</b>	<b>[Extended Function Setting]</b>		
	-		
5-730-001	JavaTM Platform setting	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기 Java TM 플랫폼을 사용하거나 사용하지 않습니다.
5-730-010	만료 전 알람 설정	*CTL	[0 ~ 999 / <b>20</b> / 1일/단계] SDK 애플리케이션의 만료까지 남은 일수를 설정합니다.

<b>5731</b>	<b>[Counter Effect]</b>		
	이 SP는 일본 기기에서만 사용됩니다.		
5-731-001	MK1 카운터 변경(용지->결합)	*CTL	[0 또는 1 / <b>0</b> / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기

<b>5734</b>	<b>[PDF Setting]</b> 스캔 대상, 팩스 보내기, 및 웹 다운로드를 처리할 때 PDF 파일 유형을 제한합니다.		
5-734-001	PDF/A Fixed	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 비고정 설정 1: 고정 설정(PDF/A에만 해당)

<b>5741</b>	<b>[Node Authentication Timeout]</b> 노드 인증 만료 시간을 지정합니다.		
5-741-001	-	*CTL	[1 ~ 255 / 60 / 1 / 초]

5

<b>5745</b>	<b>[DeemedPowerConsumption]</b>		
5-745-211	컨트롤러 대기	*CTL	[0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계]
5-745-212	STR	*CTL	[0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계]
5-745-213	주 전원 끄기	*CTL	[0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계]
5-745-214	스캔 및 인쇄	*CTL	[0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계]
5-745-215	인쇄	*CTL	[0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계]
5-745-216	스캔	*CTL	[0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계]
5-745-217	엔진 대기	*CTL	[0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계]
5-745-218	저전력 소모	*CTL	[0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계]
5-745-219	저소음 조건	*CTL	[0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계]
5-745-220	Heater Off	*CTL	[0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계]

# SP 모드표 - SP5000-2

## SP5-XXX(모드)

5747	[Browser Setting]		
	-		
5-747-201	JPEG 화질	*CTL	[0 ~ 100 / 100 / 1%/단계]
5-747-203	확장 메모리 한계	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 확장 메모리 사용 1: 확장 메모리 사용 안 함
5-747-204	Vertical Scroll Display Setting	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 고정 1: 고정되지 않음
5-747-205	경고 확인 설정	*CTL	[0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계] 0: 페이지 이동 확인 대화상자: 표시됨 / 보안 경고: 표시됨 1: 페이지 이동 확인 대화상자: 표시 안 됨 / 보안 경고: 표시됨 2: 페이지 이동 확인 대화상자: 표시 안 됨 / 보안 경고: 표시 안 됨 3: 페이지 이동 확인 대화상자: 표시됨 / 보안 경고: 표시 안 됨
5-747-206	브라우저3	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]
5-747-207	Browser4	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]
5-747-208	Browser5	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]
5-747-209	Browser6	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]
5-747-210	Browser7	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]
5-747-211	Browser8	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]
5-747-212	Browser9	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]
5-747-213	Browser10	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]

<b>5748</b>		<b>[OpePanel Setting]</b> 관련 조작 패널의 작동을 설정합니다.	
5-748-101	Op Type Action Setting	CTL	[0 ~ 0xFF / 00000000 / 1/단계] 비트0: 미사용 비트1: 작동 패널 통신 오류 시에 작업 중지 설정. 0: 작업 지속 기간 1: 작업 중지 비트2: 지능형 조작 패널 모드 0: 일반 부팅 1: 보안 부팅 비트3 ~ 비트7: 미사용
5-748-201	Cheetah Panel Connect Setting	CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 연결되지 않음 1: 연결됨 옵션인 지능형 조작 패널을 설치한다면 "1"을 선택합니다.

<b>5749</b>		<b>[Import/Export]</b> 환경 설정 정보를 가져오기 및 내보내기합니다.	
5-749-001	내보내기	CTL	[- / - / -] 대상: 시스템, 프린터, 팩스, 스캐너 옵션: 고유, 비밀 복사 구성: 암호화, 암호화 키(선택된 경우) [실행]
5-749-101	가져오기	CTL	[- / - / -] 옵션: 고유 복사 구성: 암호화, 암호화 키(선택된 경우) [실행]

<b>5751</b>	<b>[Key Event Encryption Setting]</b> 중요 정보를 암호화하기 위한 암호화 키를 설정합니다.		
5-751-001	비밀번호	*CTL	[32문자 / - / 1/단계]

<b>5752</b>	<b>[복사:FlairAPI 설정]</b> FlairAPI 복사 기능을 ON/OFF 설정합니다.		
5-752-001	0x00 - 0xff	*CTL	[0 ~ 0xFF / 00000000 / 1/단계] 비트0: FlairAPI 서버 시작 0: 끄기, 1: 켜기 비트1: FlairAPI 외부 장치로부터 액세스 권한 0: 사용 안 함, 1: 사용함 비트2: 전용 IPv6 전환 0: IPv6만, 1: IPv4 우선 비트3: 원격 UI 기능 0: 사용 안 함, 1: 사용함 비트4 ~ 비트7: 미사용

<b>5754</b>	<b>[Cloud Fax: Set Function] DFU</b>		
5-754-001	-	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

<b>5755</b>	<b>[Display Setting]</b> 관리자 암호를 위한 표시를 설정합니다.		
5-755-001	Disp Administrator Password Change Scrn	CTL	[- / - / -] [실행] 이 SP를 실행한 후 시동 상태에서 감독자 및 관리자 1을 위한 암호 설정 화면을 표시합니다.
5-755-002	Hide Administrator Password Change Scrn	CTL	[- / - / -] [실행] 이 SP를 실행한 후 관리자 암호 입력 화면을 일시적으로 숨깁니다.

<b>5758</b>	<b>[Remote UI Setting]</b> 원격 UI를 위한 인증 기능을 사용하거나 사용하지 않습니다.		
5-758-001	인증	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용 안 함 1: 사용

<b>5801</b>	<b>[Memory Clear]</b> NVRAM 데이터를 기본 설정으로 재설정합니다. 이러한 SP 코드를 실행하기 전에 SMC 보고서를 인쇄하십시오.		
5-801-001	All Clear	CTL	[- / - / -] [실행]
5-801-002	엔진	ENG	[- / - / -] [실행] 엔진 및 복사 처리 설정에 대한 모든 정합 설정을 초기화합니다.
5-801-003	SCS	CTL	[- / - / -] [실행] 기본값 시스템 설정, SCS(시스템 제어 서비스) 설정, 작업 표시 좌표, ROM 업데이트 정보를 초기화합니다.
5-801-004	IMH Memory Clr	CTL	[- / - / -] [실행] 메모리와 HDD 액세스를 관리하는 이미지 메모리 핸들러를 삭제합니다.
5-801-005	MCS	CTL	[- / - / -] [실행] 저장된 문서에 대한 자동 삭제 시간 설정을 초기화합니다. (MCS: 메모리 제어 서비스)



5-801-006	복사기 애플리케이션	CTL	[-/-/-] [실행] 모든 복사기 애플리케이션 설정을 초기화합니다.
5-801-007	팩스 애플리케이션	CTL	[-/-/-] [실행] 모든 팩스 애플리케이션 설정을 초기화합니다.
5-801-008	프린터 애플리케이션	CTL	[-/-/-] [실행] 프린터 기본값, 등록된 프로그램, 프린터 SP 비트 스위치 및 프린터 CSS 카운터를 초기화합니다. 다음 서비스 설정: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 비트 스위치</li> <li>• 감마 설정(사용자 및 서비스)</li> <li>• 토너 한도</li> </ul> 다음 사용자 설정: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 우선 순위</li> <li>• 메뉴 보호</li> <li>• 에너지 절약 설정을 제외한 시스템 설정</li> <li>• 인터페이스 설정(입출력 버퍼 및 입출력 시간 초과)</li> <li>• PCL 메뉴</li> </ul>
5-801-009	스캐너 애플리케이션	CTL	[-/-/-] [실행] 스캐너 및 모든 스캐너 SP 모드의 스캐너 기본값을 초기화합니다.

5-801-010	Web Service	CTL	[- / - / -] [실행] Netfile(NFA) 관리 파일과 섬네일을 삭제하고 작업 로그인 ID를 초기화합니다. Netfile은 PC 및 DeskTopBinder 소프트웨어를 사용하여 문서 서버로부터 인쇄할 작업입니다.
5-801-011	NCS	CTL	[- / - / -] [실행] 시스템 기본값과 인터페이스 설정(IP 주소도 포함), 관리자 설정에 대한 SmartNetMonitor, WebStatusMonitor 설정 및 TELNET 설정을 초기화합니다.
5-801-012	R-팩스	CTL	[- / - / -] [실행] 원격 팩스 설정을 초기화합니다.
5-801-014	Clear DCS Setting	CTL	[- / - / -] [실행] DCS(전달 제어 서비스) 설정을 초기화합니다.
5-801-015	Clear UCS Setting	CTL	[- / - / -] [실행] UCS(사용자 정보 제어 서비스) 설정을 초기화합니다.
5-801-016	MIRS Setting	CTL	[- / - / -] [실행] MIRS(기기 정보 보고 서비스) 설정을 초기화합니다.
5-801-017	CCS	CTL	[- / - / -] [실행] CCS(인증 및 대전 제어 서비스) 설정을 초기화합니다.

5-801-018	SRM Memory Clr	CTL	[- / - / -] [실행] SRM(시스템 리소스 관리자) 설정을 초기화합니다.
5-801-019	LCS	CTL	[- / - / -] [실행] LCS 설정을 초기화합니다.
5-801-020	Web Uapli	CTL	[- / - / -] [실행] 웹 사용자 애플리케이션 설정을 초기화합니다.
5-801-021	ECS	CTL	[- / - / -] [실행] ECS 설정을 초기화합니다.
5-801-023	AICS	CTL	[- / - / -] [실행]
5-801-024	BROWSER	CTL	[- / - / -] [실행]
5-801-025	Websys	CTL	[- / - / -] [실행]
5-801-026	PLN	CTL	[- / - / -] [실행]
5-801-027	SAS	CTL	[- / - / -] [실행]

<b>5803</b>	<b>[INPUT Check]</b>
	940페이지의 "입력 확인표" 참조.

<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>
	967페이지의 "출력 확인표" 참조.

5805	<b>[Anti-Condensation Heater]</b>		
	<p>대기 중 제습 히터/결로 방지 히터의 켜기/끄기를 설정합니다.</p> <p>"ON"으로 설정하면, 기기가 대기 또는 에너지 절감 모드에 있거나 문제(SC 등)가 발생한 동안에도 결로 방지 히터가 계속 작동합니다. 하지만, 예열, 인쇄, 수면 상태에 있는 동안은 히터가 꺼집니다.</p>		
5-805-001	0:OFF / 1:ON	*ENG	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: OFF (기기가 대기 모드에 있을 때 스위치를 끕니다)</p> <p>1: ON (기기가 대기 모드에 있을 때 스위치를 켭니다)</p>


5811	<b>[MachineSerial]</b>		
	5-811-002	표시	*ENG [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]
일련 번호를 표시합니다.			

5811	<b>[MachineSerial Set]</b>		
	5-811-004	BCU	ENG [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]
<p>BCU EEPROM의 일련 번호를 SP5-811-001과 동일한 것으로 표시/입력합니다.</p> <p>새 BCU로 교체할 경우 이 SP를 설정합니다.</p>			

5812	<b>[Service Tel. No. Setting]</b>		
	5-812-001	서비스	*CTL
<p>[최대 20 / - / 1 / 단계]</p> <p>서비스 담당자의 전화 번호를 설정합니다. 이 번호는 카운터 목록에 인쇄되어 있으며 사용자의 "카운터" 메뉴에서 인쇄할 수 있습니다.</p> <p>최대 20자까지 허용됩니다(숫자 및 영문자 모두 입력할 수 있음).</p>			

5-812-002	팩시밀리	*CTL	[최대 20 / - / 1 / 단계] 서비스 담당자의 팩스 또는 전화 번호를 설정합니다. 이 번호는 카운터 목록에 인쇄되어 있습니다. 최대 20자까지 허용됩니다(숫자 및 영문자 모두 입력할 수 있음).
5-812-003	공급업체	*CTL	[최대 20 / - / 1 / 단계] 소모품 공급업체의 전화 번호를 입력하는 데 사용합니다. 번호를 입력하고 #을 누릅니다.
5-812-004	조작	*CTL	[최대 20 / - / 1 / 단계] 영업 대리점 전화 번호를 입력하는 데 사용합니다. 번호를 입력하고 #을 누릅니다.

<b>5816</b>	<b>[Remote Service]</b> 이를 네트워크 원격 진단에 사용하십시오.		
5-816-001	I/F 설정	*CTL	[0 ~ 2 / 2 / 2/단계] 0: 원격 서비스 끄기 1: CSS 원격 서비스 켜기 2: NRS 원격 서비스 켜기 원격 서비스 설정을 선택합니다.
5-816-002	CE 호출	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 서비스 시작 1: 서비스 종료 서비스 시작 또는 종료 시 CE 호출을 수행합니다. <a href="#">↓ 참고</a> • 이 SP는 SP 5816-001이 “2” 로 설정되어 있는 경우에만 활성화됩니다.

5-816-003	Function Flag	*CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 사용 안 함, 1: 사용함</p> <p>원격 서비스 기능을 사용하거나 사용하지 않습니다.</p> <p> <b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• @Remote 등록이 완료되면 이 SP 설정은 "1"로 변경됩니다.</li> </ul>
5-816-007	SSL Disable	*CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: RCG 인증 사용</p> <p>1: RCG 인증을 사용하지 않음</p> <p>RCG를 호출할 때 SSL에 의한 RCG 인증을 사용하거나 사용하지 않습니다.</p>
5-816-008	RCG 연결 시간 초과	*CTL	<p>[1 ~ 90 / 30 / 1초 / 단계]</p> <p>RCG를 호출할 때 연결 시간 초과 간격을 지정합니다.</p>
5-816-009	RCG 쓰기 시간 초과	*CTL	<p>[0 ~ 100 / 60 / 1초 / 단계]</p> <p>RCG를 호출할 때 쓰기 시간 초과 간격을 지정합니다.</p>
5-816-010	RCG 읽기 시간 초과	*CTL	<p>[0 ~ 100 / 60 / 1초 / 단계]</p> <p>RCG를 호출할 때 읽기 시간 초과 간격을 지정합니다.</p>
5-816-011	Port 80 가능	*CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 아니요. 액세스 거부</p> <p>1. 예. 액세스 허용</p> <p>포트 80을 통해 SOAP 방법에 액세스를 활성화/비활성화합니다.</p>
5-816-013	RFU 시점	*CTL	<p>[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]</p> <p>0: 업데이트 요청이 수신될 때마다 RFU가 실행됩니다.</p> <p>1: 기기가 절전 모드에 있을 때만 RFU가 실행됩니다.</p> <p>RFU 타이밍을 선택합니다.</p>

5-816-014	RCG 오류 원인	CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 정상 조건 1: 오류</p> <p>RCG 오류의 원인을 표시합니다. @Remote가 사용되는 경우, "0"을 표시하는 것이 정상입니다.</p> <p>"1"이 표시되면 네트워크가 다시 부팅될 때 클라이언트에서 서버로의 인증이 실패했음을 의미합니다. 정상 작동을 복원하려면 "0"(정상 조건)을 반환하도록 기기를 꺾다 켜십시오.</p>
5-816-021	RCG-C 등록	CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 설치 미완료</p> <p>1: 설치 완료</p> <p>이 SP는 내장된 RC 게이트 설치 종료 플래그를 표시합니다.</p>
5-816-023	연결 유형(N/M)	*CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 인터넷 연결</p> <p>1: 전화 접속 연결</p> <p>이 SP는 내장된 RC 게이트 연결 방법을 표시하고 선택합니다.</p>
5-816-061	인증서 만료 시기 DFU	*CTL	<p>[0 ~ 0xFFFFFFFF / 0 / 1초/단계]</p> <p>인증서 만료를 앞둔 시점입니다.</p>
5-816-062	프록시 사용	*CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 사용 안 함</p> <p>1: 사용</p> <p>이 SP 설정은 기기가 서비스 센터와 통신할 때 프록시 서버를 사용할지 여부를 결정합니다.</p>

5-816-063	Proxy Host	*CTL	<p>[- / - / -]</p> <p>이 SP는 RCG 사이의 통신에 사용되는 프록시 서버의 주소를 설정합니다.</p> <p>장치 및 게이트웨이. 이 SP를 사용하여 고객 프록시 서버를 설정 또는 표시합니다.</p> <p>주소</p> <p>주소는 내장 RCF-N을 설정하는 데 필요합니다.</p> <p><b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>주소 표시는 128자로 제한됩니다. 128자를 초과하는 문자는 무시됩니다.</li> <li>이 주소는 고객 정보이며 SMC 보고서에 인쇄되지 않습니다.</li> </ul>
5-816-064	Proxy PortNumber	*CTL	<p>[0 ~ 0xFFFF / 0 / 1 / 단계]</p> <p>이 SP는 내장 RCG-N과 게이트웨이 간 통신에 사용되는 프록시 서버의 포트 번호를 설정합니다. 이 설정은 내장을 설정하기 위해 필요합니다.</p> <p>RC Gate-N.</p> <p><b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 포트 번호는 고객 정보이며 SMC 보고서에 인쇄되지 않습니다.</li> </ul>
5-816-065	Proxy User Name	*CTL	<p>[- / - / -]</p> <p>이 SP는 HTTP 프록시 인증 사용자 이름을 설정합니다.</p> <p><b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이름의 길이는 31자로 제한됩니다. 31자를 초과하는 문자는 무시됩니다.</li> <li>이 이름은 고객 정보이며 SMC 보고서에 인쇄되지 않습니다.</li> </ul>



5-816-066	Proxy Password	*CTL	[- / - / -] 이 SP는 HTTP 프록시 인증 비밀번호를 설정합니다. <b>참고</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>비밀번호의 길이는 31자로 제한됩니다. 31자를 초과하는 문자는 무시됩니다.</li> <li>이 이름은 고객 정보이며 SMC 보고서에 인쇄되지 않습니다.</li> </ul>
5-816-067	인증서: 업데이트 상태	*CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] 인증서 업데이트의 상태를 표시합니다.
	0	RCG-N에서 사용되는 인증서가 올바르게 설정되었습니다.	
	1	GW URL에서 업데이트를 위한 인증 요청(인증 키 설정)을 받았고 현재 인증서를 업데이트 중입니다.	
	2	인증서 업데이트가 완료되어 GW URL에 업데이트 성공을 알렸습니다.	
	3	인증서 업데이트에 실패하여 GW URL에 업데이트 실패에 대해 알렸습니다.	
	4	인증서 기간이 만료되어 GW URL에 새 업데이트 요청을 전송 중입니다.	
	11	인증서에 대한 복구 업데이트가 생성되었고 복구 GW 연결에 대한 복구 인증서 설정이 진행 중입니다.	
	12	복구 인증서 설정이 완료되어 GW URL에 인증서 업데이트 요청에 대해 알렸습니다.	
	13	인증서 업데이트에 대한 요청 알림이 성공적으로 완료되어 시스템에서 복구 GW URL의 인증서 업데이트 요청을 기다리는 중입니다.	
	14	복구 GW 컨트롤러에서 인증서 요청에 대한 알림을 수신하여 인증서를 저장하는 중입니다.	
	15	인증서가 저장되었고 GW URL에서 이 이벤트의 성공적인 완료에 대해 알림을 받았습니다.	
	16	인증서 저장에 실패했고 GW URL에서 이 이벤트의 실패에 대해 알림을 받았습니다.	

	17	GW URL에서 인증서 업데이트 요청을 수신했고 업데이트 완료 후 결과에 대한 알림을 받았지만 인증서 오류가 수신되어 복구 인증서를 기록 중입니다.	
	18	복구 인증서 17번이 기록되었고 GW URL에서 인증서 업데이트 실패에 대한 알림을 받았습니다.	
5-816-068	인증서:오류	*CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] 인증서 업데이트 요청의 이유를 설명한 번호 코드를 표시합니다.
	0	정상. 진행 중인 인증서 업데이트 요청 없음.	
	1	인증서 업데이트 요청이 진행 중임. 현재 인증서가 만료됨.	
	2	SSL 오류 알림이 발생함. 인증서가 만료된 후 발생됨.	
	3	일반 인증에서 개별 인증으로 전환 알림.	
	4	ID2 없는 일반 인증 알림.	
	5	발급된 인증서 없음 알림.	
	6	GW URL이 존재하지 않음을 알림.	
5-816-069	인증서:업데이트 ID	*CTL	[- / - / -] 인증서 요청 ID입니다.
5-816-083	Firm Up Status	*CTL	[0 ~ 5 / 0 / 1 / 단계] 펌웨어 업데이트 상태를 표시합니다. 0: 팜 업데이트 수신 대기 1: 팜 업데이트 시작 일정 대기. 2: 사용자 확인 대기. 3: 장치 팜 업데이트 준비가 실행 중입니다. 4: 장치 팜 업데이트 프로세스가 실행 중입니다. 5: 장치 팜 업데이트 종료 프로세스가 실행 중입니다.

5-816-085	Firm Up User Check	*CTL	이 SP 설정은 펌웨어 업데이트 실행 전 작업자가 펌웨어의 이전 버전을 확인할 수 있는지 여부를 결정합니다. 이전 버전 확인 옵션이 선택되면 시스템 관리자에게 알림이 전송되고 URL에서 펌웨어 파일로 펌웨어 업데이트가 수행됩니다.
5-816-086	Firmware Size	*CTL	펌웨어 업데이트 실행 중 서비스 기술자가 펌웨어 데이터 파일의 크기를 확인하도록 허용합니다.
5-816-087	인증서: 매크로 버전	CTL	[- / - / -] @Remote 인증의 매크로 버전을 표시합니다. 최대 8자리.
5-816-088	인증서: PAC 버전	CTL	[- / - / -] @Remote 인증의 매크로 버전을 표시합니다. 최대 16자리.
5-816-089	인증서: ID2 코드	CTL	[- / - / -] @Remote 인증서의 ID2를 표시합니다. 공백은 밑줄(_)로 표시됩니다. 별표(*)는 @Remote 인증이 존재하지 않음을 나타냅니다. "000000_____"는 "공통 인증"을 나타냅니다. 최대 16자리.
5-816-090	인증서: 제목	CTL	[- / - / -] @Remote 인증서 대상의 일반 이름을 표시합니다. CN = 다음 17바이트입니다. 공백은 밑줄(_)로 표시됩니다. 별표(*)는 @Remote 인증이 존재하지 않음을 나타냅니다. "000000_____"는 "공통 인증"을 나타냅니다. 최대 16자리.
5-816-091	인증서: 일련 번호	CTL	[- / - / -] @Remote 인증의 일련 번호를 표시합니다. 별표(*)는 @Remote 인증이 존재하지 않음을 나타냅니다. 최대 7자리.

5-816-092	인증서: 발행자	CTL	[- / - / -] @Remote 인증서 발급자의 일반 이름을 표시합니다. CN = 다음 30바이트입니다. 별표(*)는 @Remote 인증이 존재하지 않음을 나타냅니다. 최대 7자리.
5-816-093	인증서: 유효한 시작	CTL	[- / - / -] 현재 @Remote 인증이 활성화된 기간의 시작 시간을 표시합니다. 최대 10자리.
5-816-094	인증서: 유효한 종료	CTL	[- / - / -] 현재 @Remote 인증이 활성화된 기간의 종료 시간을 표시합니다. 최대 10자리.
5-816-102	인증서: 암호화 레벨	*CTL	[1 ~ 2 / 1 / 1/단계] 1:512비트 2:2048비트 NRS 인증에 사용되는 암호화의 강도를 표시합니다. 표시되는 값은 인증 도메인에서 획득되는 값이 아니라 인증이 작성될 때 NVRAM에 저장되는 값입니다. NRS가 시작될 때 이 SP 설정과 인증 암호화 사이에 불일치가 존재하면 SP 값이 업데이트됩니다.
5-816-103	클라이언트 통신 방법	*CTL	[0 ~ 3 / 0 / 1 /단계] 기기가 @Remote 클라이언트 통신에 성공한 통신 방식을 저장합니다. 0: 통신하지 않음(초기 설정) 1: IPv4 2: IPv6 3: 호스트 이름
5-816-104	클라이언트 통신 한도	*CTL	[1 ~ 7 / 7 / 1/단계] 기기가 @Remote 통신 중에 사용할 수 있는 NRSGateway 대상을 결정합니다. NRS 장치가 실행되고 있으면, 여기에서 지정한 설정은 유효하지 않습니다. 사용: 대상으로 사용합니다 사용 안 함: 대상으로 사용하지 않습니다

			값	호스트 이름	IPv6 주소	IPv4 주소
			1	사용하지 않음	사용하지 않음	사용함
			2	사용하지 않음	사용함	사용하지 않음
			3	사용하지 않음	사용함	사용함
			4	사용함	사용하지 않음	사용하지 않음
			5	사용함	사용하지 않음	사용함
			6	사용함	사용함	사용하지 않음
			7	사용함	사용함	사용함
5-816-115	네트워크 정보 대기 타이머	*CTL	<p>[5 ~ 255 / 5 / 1 / 초]</p> <p>최신 네트워크 정보가 결정될 때까지 시간을 저장합니다.</p> <p>SCS가 네트워크 부팅이나 IPv6 주소 이벤트를 알리지 않을 경우, NRS가 네트워크 정보를 결정하고 설정 변경 사항을 중간 장치에 알립니다.</p>			

5-816-150	Selection Country	CTL	[0 ~ 10 / NA:1, EU:3, 기타:0 / 1/단계] 0: 일본 1: 미국 2: 캐나다 3: 영국 4: 독일 5: 프랑스 6: 이탈리아 7: 네덜란드 8: 벨기에 9: 룩셈부르크 10: 스페인
5-816-151	회선 유형 자동 식별	CTL	[- / - / -] [실행]
5-816-152	회선 유형 식별 결과	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 0]
5-816-153	Selection Dial / Push	CTL	[0 또는 1 / 0 / -] 0: 톤 다이얼링 전화 1: 펄스 다이얼링 전화
5-816-154	Outside Line Outgoing Number	CTL	[문자(4자리) / - / -]
5-816-156	Dial Up User Name	CTL	[문자(32자리) / * / -] * 최초 사용자 아이디가 표시됩니다.
5-816-157	Dial Up Password	CTL	[문자(32자리) / * / -] * 최초 비밀번호가 표시됩니다.
5-816-161	Local Phone Number	CTL	[숫자(24자리) / - / -]
5-816-162	Connection Timing Adjustment Incoming	CTL	[0 ~ 24 / 1 / 1 / 단계]
5-816-163	Access Point	CTL	[문자(16자리) / - / -]

5-816-164	Line Connecting	CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 공유 팩스 1: 공유 팩스 아님
5-816-173	Modem Serial No.	CTL	[- / - / -] 모델 일련 번호를 표시합니다.
5-816-174	Retransmission Limit	CTL	[- / - / -] [실행]
5-816-187	FAX TX Priority	CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-816-200	Manual Polling	CTL	[- / - / -] [실행] 수동 폴링을 실행합니다.
5-816-201	Regist Status	CTL	[0 ~ 4 / 0 / 1 / 단계] @Remote 서비스 장치의 상태를 나타내는 번호를 표시합니다. 0: 외부 또는 내장 RCG 장치에 의해 등록된 장치가 모두 설정되지 않았습니다. 1: 내장 RCG 장치가 설정 중입니다. 상자 등록만 완료되었습니다. 이 상태에서 서는 장치가 외부 RCG의 폴링 요청에 응답할 수 없습니다. 2: 내장 RCG 장치가 설정되었습니다. 이 상태에서는 외부 RCG 장치가 폴링 요청에 응답할 수 없습니다. 3: 외부 RCG에 의해 등록된 장치가 설정 중입니다. 이 상태에서는 내장 RCG 장치를 설정할 수 없습니다. 4 외부 RCG에 의해 등록된 모듈이 시작되지 않았습니다.
5-816-202	Letter Number	*CTL	[- / - / -] RCG-N 장치에 필요한 요청 번호 입력을 허용합니다.

5-816-203	확인 실행	CTL	[- / - / -] [실행] @Remote GW URL로 문의 요청을 실행합니다. SP5-816-202가 입력되지 않은 경우, 오류가 발생합니다.
5-816-204	Confirm Result	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] SP5-816-203으로 실행된 문의 결과를 나타내는 번호를 표시합니다.
5-816-205	Confirm Place	CTL	[- / - / -] 문의 요청에 대한 응답으로 GW URL에서 장치로 전송한 알림 결과를 표시합니다. 결과가 GW URL에서 등록된 경우에만 표시됩니다.
5-816-206	Register Execute	CTL	[- / - / -] [실행] "내장 RCG 등록"을 실행합니다.
5-816-207	Register Result	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] 등록 결과를 나타내는 번호를 표시합니다.



<p>등록 결과를 나타내는 번호를 표시합니다.</p> <p>0: 성공</p> <p>2: 등록 진행 중</p> <p>3: 프록시 오류(프록시 설정됨)</p> <p>4: 프록시 오류(프록시 설정되지 않음)</p> <p>5: 프록시 오류(잘못된 사용자 이름 또는 비밀번호)</p> <p>6: 통신 오류</p> <p>7: 인증 업데이트 오류</p> <p>8: 기타 오류</p> <p>9: 등록 실행 중</p> <p>10: 요청 용지 번호 등록 오류(설치 정보의 요청 영역이 장치 전송이었을 때 일치 장치가 요청되지 않음)</p> <p>11: 요청 용지 번호 등록 오류(일치 장치가 이미 등록되었음)</p> <p>12: 요청 용지 번호 등록 오류(파라미터 오류)</p> <p>20: 다이얼업 확인 실패</p> <p>21: 응답 톤 감지 오류</p> <p>22: 캐리어 감지 실패</p> <p>23: 모뎀 설정 값 부적합</p> <p>24: 공급 전류 부족</p> <p>25: 모델 회로 장애</p> <p>26: 회로 사용 중</p>			
5-816-208	Error Code	CTL	[-2147483647 ~ 2147483647 / 0 / 1/단계] SP5816-204 또는 SP5816-207을 실행했을 때 발생한 오류 코드를 나타내는 번호를 표시합니다.
원인		코드	의미

잘못된 모뎀 매개변수	-11001	채팅 매개변수 오류
	-11002	채팅 실행 오류
	-11003	예상치 못한 오류
	-11004	모뎀 연결 중 절단 프로세스가 이루어집니다.
	-11005	모뎀 연결 중 NCS 재부팅이 이루어집니다.
작동 오류, 잘못된 설정	-12002	장치 상태를 얻지 않고 문의, 등록을 시도했습니다.
	-12003	문의를 실행하지 않고 등록을 시도했고 이전 등록이 없습니다.
	-12004	인증서 및 ID2에 대한 잘못된 입력으로 설정을 시도했습니다.
	-12005	@Remote 통신이 금지되어 있습니다. 장치에 내장 RC 게이트 관련 문제가 있습니다.
작동 오류, 잘못된 설정	-12006	확인을 이미 완료한 다음에 확인 요청을 했습니다.
	-12007	등록 시 사용한 요청 번호가 확인 시 사용한 번호와 다릅니다.
	-12008	메인 프레임이 사용 중이기 때문에 인증서 업데이트에 실패했습니다.
	-12009	개별 인증서와 NVRAM 사이 D2가 일치하지 않습니다.
	-12010	인증 영역이 초기화되지 않았습니다.

GW URL의 응답으로 인해 발생한 오류	-2385	올바른 국제 전화 국번 없이 해외로 전화 걸기를 시도했습니다.	
	-2387	서비스 센터에서 지원하지 않음	
	-2389	데이터베이스 사용 불가	
	-2390	프로그램 사용 불가	
	-2391	동일한 장치에 대한 두 개의 등록	
	-2392	매개변수 오류	
	-2393	관리되지 않는 Basil	
	-2394	관리되지 않는 장치	
	-2395	잘못된 Basil 상자 ID	
	-2396	잘못된 Basil 장치 ID	
	-2397	잘못된 ID2 형식	
	-2398	잘못된 요청 번호 형식	
5-816-209	설치 삭제	CTL	[-/-/-] [실행]
5-816-240	CommErrorTime	CTL	[-/-/-]
5-816-241	CommErrorCode 1	CTL	[-/-/-]
5-816-242	CommErrorCode 2	CTL	[-/-/-]
5-816-243	CommErrorCode 3	CTL	[-/-/-]
5-816-244	CommErrorSate 1	CTL	[-/-/-]
5-816-245	CommErrorSate 2	CTL	[-/-/-]
5-816-246	CommErrorSate 3	CTL	[-/-/-]
5-816-247	SSL 오류 카운트	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1]
5-816-248	기타 오류 카운트	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1]
5-816-250	CommLog Print	CTL	[-/-/-] [실행] 통신 로그를 인쇄합니다.

<b>5821</b>	<b>[Remote Service RCG Setting]</b>		
	-		
5-821-002	RCG IPv4 주소	*CTL	[00000000h ~ FFFFFFFFh / <b>00000000h</b> / 1/단계] 원격 서비스 센터에서 호출 처리를 위한 RCG(원격 통신 게이트) 대상의 IP 주소를 설정합니다.
5-821-003	RCG Port	*CTL	[0 ~ 65535 / <b>443</b> / 1/단계] 중앙과의 호출 처리 시에 RCG(Remote Communication Gate)의 대상 포트 번호를 설정합니다.
5-821-004	RCG IPv4 URL 경로	*CTL	[0 ~ 15 / <b>"/RCG/서비스/"</b> /-] 원격 서비스 센터에서 호출 처리에 대한 RCG 대상 URL 경로의 IPv4 주소를 설정합니다.
5-821-005	RCG IPv6 주소	*CTL	[- / - / -] 원격 서비스 센터에서 호출 처리에 대한 RCG 대상 IPv6 주소를 설정합니다.
5-821-006	RCG IPv6 URL 경로	*CTL	[0 ~ 15 / <b>"/RCG/서비스/"</b> /-] 원격 서비스 센터에서 호출 처리에 대한 RCG 대상 URL 경로의 IPv6 주소를 설정합니다.
5-821-007	RCG 호스트 이름	*CTL	원격 서비스 센터에서 호출 처리에 대한 RCG 대상 호스트 이름의 IPv6 주소를 설정합니다.
5-821-008	RCG 호스트 URL 경로	*CTL	[0 ~ 15 / <b>"/RCG/서비스/"</b> /-] 원격 서비스 센터에서 호출 처리에 대한 RCG 호스트 이름 대상 URL 경로의 IP 주소를 설정합니다.
<b>5824</b>	<b>[NV-RAM Data Upload].</b>		
5-824-001	NV-RAM 업로드	CTL	[- / - / -] [실행]

<b>5825</b>	<b>[NV-RAM Data Download]</b> 기기의 SD 카드에서 NVRAM으로 데이터를 다운로드합니다. 다운로드가 완료된 후, SD 카드를 제거하고 기기의 전원을 껐다가 켵니다.		
5-825-001	NV-RAM 다운로드	CTL	[- / - / -] [실행]

<b>5828</b>	<b>[Network Setting]</b> 이더넷 및 무선 LAN의 인터페이스를 설정합니다.		
5-828-050	1284 Compatiblity (Centro)	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 1284 호환성을 사용하거나 사용하지 않습니다. 0: 사용 안 함, 1: 사용함
5-828-052	ECP (Centro)	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] ECP 호환성을 사용하거나 사용하지 않습니다. 0: 사용 안 함, 1: 사용함  <b>참고</b> • 이 SP는 SP5-828-500이 "1"로 설정된 경우에만 활성화됩니다.
5-828-065	Job Spooling	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 작업 스푼링을 사용/사용하지 않습니다. 0: 사용 안 함, 1: 사용함
5-828-066	Job Spooling Clear: Start Time	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 전원이 켜졌을 때 스푼링된 작업이 있을 경우 작업 처리 0: 켜기(데이터 지움) 1: 끄기(자동 인쇄)

5-828-069	Job Spooling (Protocol)	*CTL	<p>[- / 0111111 / -]</p> <p>각 프로토콜에 대한 작업 스푼링 기능을 인증하거나 무효화합니다.</p> <p>0: 인증 1: 무효화</p> <p>비트0: LPR 비트1: FTP 비트2: IPP 비트3: SMB 비트4: BMLinkS 비트5: DIPRINT 비트6: sftp 비트7: (예약됨)</p>
5-828-087	Protocol usage	*CTL	<p>[각 비트 값 / 0x00000000 / 비트 / -]</p> <p>1: 힛 프로토콜에 의해 처리되었습니다. 0: 힛 프로토콜에 의해 처리되지 않았습니다.</p> <p>아래 [SP5-828-087에 대한 비트 할당]을 참조하십시오.</p>
5-828-090	TELNET(0: 끄기 1: 켜기)	*CTL	<p>[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]</p> <p>텔넷 프로토콜을 활성화 또는 비활성화했습니다.</p> <p>0: 사용 안 함, 1: 사용</p>
5-828-091	웹(0: 끄기 1: 켜기)	*CTL	<p>[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]</p> <p>웹 작동을 사용하거나 사용하지 않습니다.</p> <p>0: 사용 안 함, 1: 사용</p>
5-828-145	Active IPv6 Link Local Address	CTL	<p>다음 형식으로 이더넷 또는 무선랜에 참조된 IPv6 로컬 주소 링크입니다.</p> <p>"링크 로컬 주소" + "접두어 길이"</p> <p>IPv6 주소는 각 16비트의 8개 블록으로 구성된 총 128비트로 구성됩니다.</p>

5-828-147	활성 IPv6 상태 비저장 주소 1	CTL	<p>SP 코드 147 ~ 155는 다음 형식으로 이더넷 또는 무선 LAN에서 참조되는 IPv6 상태 주소(1 ~ 5)입니다.</p> <p>"상태 주소" + "접두어 길이"</p> <p>IPv6 주소는 각 16비트의 8개 블록으로 구성된 총 128비트로 구성됩니다.</p>
5-828-149	활성 IPv6 상태 비저장 주소 2	CTL	
5-828-151	활성 IPv6 상태 비저장 주소 3	CTL	
5-828-153	활성 IPv6 상태 비저장 주소 4	CTL	
5-828-155	활성 IPv6 상태 비저장 주소 5	CTL	
5-828-156	IPv6 Manual Address	*CTL	<p>이 SP는 이더넷 또는 무선 LAN에서 참조하는 IPv6 수동 설정 주소로 다음과 같은 형식입니다.</p> <p>"수동 설정 주소" + "접두어 길이"</p> <p>IPv6 주소는 각 16비트의 8개 블록으로 구성된 총 128비트로 구성됩니다.</p>
5-828-158	IPv6 Gateway Address	*CTL	<p>이 SP는 이더넷 또는 무선랜에 참조된 IPv6 게이트웨이 주소입니다. IPv6 주소는 각 16비트의 8개 블록으로 구성된 총 128비트로 구성됩니다.</p>
5-828-161	IPv6 Stateless Auto Setting	CTL	<p>[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]</p> <p>0: 사용 안 함, 1: 사용</p> <p>상태 비저장 IPv6에 대한 자동 설정을 사용하거나 사용하지 않습니다.</p>
5-828-219	IPsec Aggressive Mode Setting	CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 사용 안 함, 1: 사용</p>

5-828-236	Web Item visible	*CTL	[0x0000 ~ 0xffff / FFFFh / -] 웹 시스템 항목을 표시하거나 표시하지 않습니다. 0: 표시되지 않음, 1: 표시함 비트0: RICOH 웹 비트1: 소모품 공급업체 비트2-15: 예약됨(전체)
5-828-237	웹 쇼핑 링크 표시	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 웹 시스템의 첫 페이지 및 링크 페이지에서 RICOH 웹 페이지로 연결되는 링크를 표시하거나 표시하지 않습니다. 0: 표시 안 함, 1: 표시
5-828-238	Web supplies Link visible	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 첫 페이지 및 웹 시스템의 링크 페이지에서 소모품 공급업체로의 링크를 표시하거나 표시하지 않습니다. 0: 표시 안 함, 1: 표시
5-828-239	Web Link1 Name	*CTL	[문자 설정(최대 31바이트) / URL1 / -] 이 SP는 웹 시스템의 링크 페이지에 대한 URL1 이름을 확인하거나 변경합니다. URL 이름의 최대 글자수는 31자입니다.
5-828-240	Web Link1 URL	*CTL	[문자열(최대 127바이트) / - / -] 이 SP는 웹 시스템의 링크 페이지에서 URL1로 연결되는 링크를 확인하거나 변경합니다. URL의 최대 글자수는 127자입니다.
5-828-241	Web Link1 visible	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 웹 시스템의 첫 페이지에 URL1에 대한 링크를 표시하거나 표시하지 않습니다. 0: 표시 안 함, 1: 표시
5-828-242	Web Link2 Name	*CTL	[문자열(최대 31바이트) / URL2 / -] "-239"와 동일



5-828-243	Web Link2 URL	*CTL	[문자열(최대 127바이트) / - / -] "-240"과 같음
5-828-244	Web Link2 visible	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] "-241"과 같음
5-828-249	DHCPv6 DUID	*CTL	[0 또는 1 / 0000000000000000 / 1/단 계] DUID 값을 확인하거나 변경하는 SP입 니다.

**SP5-828-087에 대한 비트 할당**

비트	항목	비트	항목
0	IPsec	16	SMB 인쇄
1	IPv6	17	WSD-프린터
2	IEEE 802.1X	18	WSD-스캐너
3	무선 LAN	19	SMB로 스캔
4	보안 모드 레벨 설정	20	NCP로 스캔
5	Appletalk	21	예약
6	DHCP	22	Bluetooth
7	DHCPv6	23	IEEE 1284
8	텔넷	24	USB 인쇄
9	SSL	25	동적 DNS
10	HTTPS	26	Netware 인쇄
11	BMLinkS 인쇄	27	LLTD
12	diprint 인쇄	28	IPP 인쇄
13	LPRprinting	29	IPP 인쇄(SSL)
14	ftp 인쇄	30	Ssh
15	rsh 인쇄	31	Sftp

<b>5832</b>	<b>[HDD]</b> 초기화할 파티션에 대한 SP 번호를 입력한 다음 #을 누르십시오. 실행이 끝나면 기기의 전원을 껐다 켜십시오.		
5-832-001	HDD Formatting (ALL)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-832-002	HDD Formatting (IMH)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-832-003	HDD 포맷(섬네일/OCR)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-832-004	HDD 포맷(Job Log)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-832-005	HDD 포맷(프린터 폰트)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-832-006	HDD 포맷(사용자 정보)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-832-007	Mail RX Data	CTL	[- / - / -] [실행]
5-832-008	Mail TX Data	CTL	[- / - / -] [실행]
5-832-009	HDD 포맷(디자인을 위한 데이터)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-832-010	HDD 포맷(Log)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-832-011	HDD 포맷(Ridoc I/F)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-832-012	HDD 포맷(섬네일)	CTL	[- / - / -] [실행]
<b>5836</b>	<b>[캡처 설정]</b> -		


5-836-001	캡처 기능(0:끄기 1:켜기)	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용 안 함 1: 사용 이 기능을 사용하지 않는 경우, 캡처 기능과 관련된 설정은 초기화, 표시 또는 선택되지 않습니다.
5-836-002	Panel Setting	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시함 1: 표시 안 함 시스템 설정에서 설정 관련 캡처를 변경할 수 있는지 여부를 결정합니다.
5-836-072	Reduction for Copy B&W Text	*CTL	[0 ~ 6 / 0 / 1 / 단계] 0: 1, 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4 6: 2/3
5-836-073	Reduction for Copy B&W Other	*CTL	[0 ~ 6 / 0 / 1 / 단계] 0: 1, 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4 6: 2/3
5-836-075	Reduction for Printer B&W	*CTL	[0 ~ 6 / 0 / 1 / 단계] 0: 1, 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4 6: 2/3

5-836-082	Format for Copy B&W Text	*CTL	[0 ~ 3 / 1 / 1/단계] 0: JFIF/JPEG 1: TIFF/MMR 2: TIFF/MH 3: TIFF/MR
5-836-083	Format for Copy B&W Other	*CTL	[0 ~ 3 / 1 / 1/단계] 0: JFIF/JPEG 1: TIFF/MMR 2: TIFF/MH 3: TIFF/MR
5-836-085	Format for Printer B&W	*CTL	[0 ~ 3 / 1 / 1/단계] 0: JFIF/JPEG 1: TIFF/MMR 2: TIFF/MH 3: TIFF/MR
5-836-091	Default for JPEG	*CTL	[5 ~ 95 / 50 / 1 / 단계] 형식으로 선택된 JPEG와 함께 MLB를 통해 문서 관리 서버로 보낸 문서에 JPEG 형식을 기본값으로 설정합니다. 옵션인 파일 형식 변환기(MLB: Media Link Board)가 설치된 경우에만 활성화됩니다.
5-836-101	Primary srv IP address	*CTL	[000.000.000.000 ~ 255.255.255.255 / 000.000.000.000 / 1 / 단계] 기본 캡처 서버(CS)로 작동하도록 지정된 PC의 IP 주소를 설정합니다.
5-836-102	Primary srv scheme	*CTL	[문자: 최대 6 / - / -]
5-836-103	Primary srv port number	*CTL	[1 ~ 65535 / 80 / 1 / 단계] 기본 CS에 대한 IO 장치를 원격으로 설정할 때 사용합니다.

5-836-104	Primary srv URL path	*CTL	[0 ~ 16 / - / -] 기본 CS에 대한 IO 장치를 원격으로 설정할 때 사용합니다. 최대 문자 수: 16
5-836-111	Secondary srv IP address	*CTL	[000.000.000.000 ~ 255.255.255.255 / 000.000.000.000 / 1 / 단계] 보조 캡처 서버로 작동하도록 지정된 PC의 IP 주소를 설정합니다. (CS).
5-836-112	Secondary srv scheme	*CTL	[문자: 최대 6 / - / -] 보조 CS의 IO 장치를 원격으로 설정합니다. 최대 문자 수: 6
5-836-113	Secondary srv port number	*CTL	[1 ~ 65535 / 80 / 1 / 단계] 보조 CS의 IO 장치를 원격으로 설정합니다. 최대 문자 수: 6
5-836-114	Secondary srv URL path	*CTL	[0 ~ 16 / - / -] 보조 CS의 IO 장치를 원격으로 설정합니다. 최대 문자 수: 6
5-836-120	Default Reso Rate Switch	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] CS의 IO 장치를 원격으로 설정합니다.
5-836-122	해상도: 복사(흑백)	*CTL	[0 ~ 255 / 3 / 1 / 단계] CS의 IO 장치를 원격으로 설정: 0: 600dpi, 1: 400dpi, 2: 300dpi, 3: 200dpi, 4: 150dpi, 5: 100dpi, 6: 75dpi
5-836-124	해상도: 인쇄(흑백)	*CTL	[0 ~ 255 / 3 / 1 / 단계] CS의 IO 장치를 원격으로 설정: 0: 600dpi, 1: 400dpi, 2: 300dpi, 3: 200dpi, 4: 150dpi, 5: 100dpi, 6: 75dpi

5-836-126	해상도: 팩스(흑백)	*CTL	[0 ~ 255 / 3 / 1 / 단계] 0: 600dpi, 1: 400dpi, 2: 300dpi, 3: 200dpi, 4: 150dpi, 5: 100dpi, 6: 75dpi
5-836-127	해상도: 스캔(컬러)	*CTL	[0 ~ 255 / 4 / 1 / 단계] 0: 600dpi, 1: 400dpi, 2: 300dpi, 3: 200dpi, 4: 150dpi, 5: 100dpi, 6: 75dpi
5-836-128	해상도: 스캔(흑백)	*CTL	[0 ~ 255 / 3 / 1 / 단계] 0: 600dpi, 1: 400dpi, 2: 300dpi, 3: 200dpi, 4: 150dpi, 5: 100dpi, 6: 75dpi
5-836-141	모든 주소 정보 전환	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 사용된 리소스 및 성능의 범위를 확장합니다. 이 기능이 사용되지 않는 경우 이를 해제합니다. 1: ON, 0: OFF
5-836-142	Stand-by Doc Max Number	*CTL	[10 ~ 10000 / 2000 / 1 / 단계] 사용된 리소스 및 성능의 범위를 확장합니다. 이 기능이 사용되지 않는 경우 이를 해제합니다.

<b>5840</b>	<b>[IEEE 802.11]</b>		
	-		
5-840-006	최대 채널	*CTL	[1 ~ 14 / 14 / 1 / 단계] 무선랜을 통해 데이터 전송에 이용 가능한 채널의 최대 수를 설정합니다. 이용 가능한 채널 수는 지역에 따라 다릅니다. 기본 설정은 각 지역에 대한 범위의 최대값으로 설정됩니다. 상위 4비트를 조정하여 최대 채널 수를 설정합니다. <b>DFU</b> <a href="#">참고</a> • 설정을 변경하지 마십시오. 유럽/아시아: 1 ~ 13 북미/아시아: 1 ~ 11

5-840-007	최소 채널	*CTL	<p>[1 ~ 11 / 1 / 1/단계]</p> <p>무선 LAN을 통한 데이터 전송에 사용 가능한 최소 채널 수를 설정합니다. 이용 가능한 채널 수는 지역에 따라 다릅니다. 기본 설정은 각 지역에 대한 범위의 최소값으로 설정됩니다. 하위 4비트를 조정하여 최소 채널 수를 설정합니다. <b>DFU</b></p> <p> <b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설정을 변경하지 마십시오.</li> </ul> <p>유럽: 1 ~ 13 북미/아시아: 1 ~ 11</p>
5-840-011	WEP 키 선택	*CTL	<p>[00 ~ 11 / 00000000 / 1 바이너리/단계]</p> <p>WEP 키를 선택합니다.</p> <p>00: 키 #1 01: 키 #2(예약됨) 10: 키 #3(예약됨) 11: 키 #4(예약됨)</p>
5-840-045	WPA Debug Lvl	*CTL	<p>[1 ~ 3 / 3 / 1/단계]</p> <p>1: 정보 2: 경고 3: 오류</p>
5-840-046	11w	*CTL	<p>[0 ~ 2 / 0 / 1/단계]</p> <p>0: 사용하지 않음 1: 우선적으로 사용됨 2: 필수</p>
5-840-047	PSK Set Type	*CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1/단계]</p> <p>0: 암호 1: PSK</p>

## SP 모드표 - SP5000-3

### SP5-XXX(모드)

<b>5841</b>	<b>[Supply Name Setting]</b> [사용자 도구] 키를 누릅니다. 사용자가 사용자 도구 화면에서 질의 버튼을 누르면 이 이름이 나타납니다.		
5-841-001	토너 이름 설정: 검정	*CTL	[- / - / -]
5-841-007	OrgStamp	*CTL	[- / - / -]
5-841-011	StapleStd 1	*CTL	[- / - / -]
5-841-012	StapleStd 2	*CTL	[- / - / -]
5-841-013	StapleStd 3	*CTL	[- / - / -]
5-841-014	StapleStd 4	*CTL	[- / - / -]
5-841-021	StapleBind 1	*CTL	[- / - / -]
5-841-022	StapleBind 2	*CTL	[- / - / -]
5-841-023	StapleBind 3	*CTL	[- / - / -]

<b>5842</b>	<b>[GWWS Analysis]</b> 이러한 설정은 각 네트워크 파일이 처리될 때 디버깅 정보에 대한 출력 모드를 선택합니다.		
5-842-001	Setting 1	*CTL	기본값: <b>00000000</b> 변경하지 마십시오 넷파일: PC 및 DeskTopBinder 소프트웨어를 사용하여 문서 서버에서 인쇄될 작업



5-842-002	Setting 2	*CTL	기본값: <b>00000000</b> 디버그 프로그램 모드 설정을 조정합니다. 비트7: 5682 mmseg-로그 설정 0: 날짜/시간/분/초 1: 분/초/밀리초 0 ~ 6: 미사용
-----------	-----------	------	---


<b>5844</b>	<b>[USB]</b>		
	-		
5-844-001	Transfer Rate	*CTL	USB 데이터 전송을 위한 속도를 설정합니다. [0x01:최대 속도] [0x04자동 변경]
5-844-002	Vendor ID	*CTL	공급업체 ID 설정: 초기 설정: 0x05A Ricoh Company [0x0000 ~ 0xFFFF/1] <b>DFU</b>
5-844-003	제품 ID	*CTL	제품 ID를 설정합니다. [0x0000 ~ 0xFFFF/1] <b>DFU</b>
5-844-004	Device Release Number	*CTL	[0 ~ 9999 / <b>100</b> / 1/단계] BCD(binary coded decimal) 표시의 장치 릴리스 번호를 설정합니다. 십진수로 입력합니다. NCS가 숫자를 BCD로 인식되는 16진수 숫자로 변환합니다.
5-844-005	고정 USB 포트	*CTL	[0 ~ 2 / <b>0</b> / 1/단계] PnP 이름 표준화 모드를 선택합니다. 0: 끄기 1: 레벨 1 2: 레벨 2
5-844-006	PnP 모델명	*CTL	USB 장치에 대한 PnP 이름을 지정합니다.

5-844-007	PnP 일련 번호	*CTL	[12자 / NULL / -] USB 장치에 대한 PnP 일련 번호를 지정합니다.
5-844-008	Mac 공급 수준	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1/단계] 0: 끄기 1: 켜기
5-844-100	미지원 알림	*CTL	[0 ~ 1 / 1 / 1/단계] USB 미지원 메시지를 표시하거나 표시하지 않습니다. 0: 표시하지 않음 1: 표시함

<b>5845</b>	<b>[Delivery Server Setting]</b> 전송 서버 설정에 대한 항목을 제공합니다.		
5-845-001	FTP Port No.	*CTL	[1 ~ 65535 / <b>3670</b> / 1/단계] 이미지 파일을 스캔 라우터 서버로 전송할 때 사용되는 FTP 포트 번호를 설정합니다.
5-845-002	IP Address (Primary)	*CTL	[000.000.000.000 ~ 255.255.255.255 / <b>000.000.000.000</b> / 1 / -] 이 SP를 스캔 라우터 서버 주소를 설정하는 데 사용합니다. 전송 탭에 있는 IP 주소는 초기 시스템 설정에서 참조할 수 있습니다.
5-845-006	Delivery Error Display Time	*CTL	[0 ~ 999 / <b>300</b> / 1 / 초] NetFile 애플리케이션 및 외부 장치로 문서를 전송 중 테스트 오류가 발생할 경우 프롬프트 메시지가 표시되는 시간의 길이를 결정하는 데 이 설정을 사용합니다.

5-845-008	IP Address (Secondary)	*CTL	<p>[000.000.000.000 ~ 255.255.255.255 / 000.000.000.000 / 1/단계]</p> <p>스캔 라우터의 2차 전송 서버 기능을 하도록 지정된 컴퓨터에 할당된 IP 주소를 지정합니다. 이 SP는 DNS 설정 참조 없이 IP 주소 설정만 허용합니다.</p>
5-845-009	Delivery Server Model	*CTL	<p>[0 ~ 4 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 알 수 없음                  1: SG1 액세스서리 버전                  2: SG1 패키지 버전                  3: SG2 액세스서리 버전                  4: SG2 패키지 버전</p> <p>입출력 장치로 등록된 전송 서버의 모델 변경을 허용합니다.</p>
5-845-010	Delivery Svr. Capability	*CTL	<p>[0 ~ 255 / 00000000 / 1/단계]</p>
	<p>비트7 = 1 설명 정보 있음</p> <p>비트6 = 1 메일 주소 직접 지정 가능</p> <p>비트5 = 1 메일 RX 확인 설정 가능</p> <p>비트4 = 1 주소록 자동 업데이트 기능 있음</p>	<p>I/O 장치가 등록된 기능을 변경합니다.</p>	
	<p>비트3 = 1 팩스 RX 전송 기능 있음</p> <p>비트2 = 1 발신자 비밀번호 기능 있음</p> <p>비트1 = 1 MK-1 사용자 및 발신자 연결 기능 있음</p> <p>비트0 = 1 발신자 지정 필요(1로 설정할 경우 비트6이 "0" 으로 설정됨)</p>	<p>I/O 장치가 등록된 기능을 변경합니다.</p>	

5-845-011	Delivery Svr. 기능(확장)	*CTL	[0 ~ 255 / 00000000 / 1/단계] I/O 장치로 등록된 서버의 기능을 변경합니다. 비트7 = 1 주소록 사용 제한(각 허가된 사용자에게 대한 제한) 비트6 = 1 RDH 허가 링크 비트5 ~ 0: 미사용
5-845-013	서버 구성(기본) DFU	*CTL	[- / - / -] 이것은 스캔 라우터 프로그램에 사용됩니다. 6문자열.
5-845-014	서버 포트 번호(기본) DFU	*CTL	[1 ~ 65535 / 80 / 1 / 단계] 이것은 스캔 라우터 프로그램에 사용됩니다.
5-845-015	서버 URL 경로(기본) DFU	*CTL	[- / - / -] 문자열 16바이트. 이것은 스캔 라우터 프로그램에 사용됩니다.
5-845-016	서버 구성(보조) DFU	*CTL	[- / - / -] 이것은 스캔 라우터 프로그램에 사용됩니다. 6문자열.
5-845-017	서버 포트 번호(보조) DFU	*CTL	[1 ~ 65535 / 80 / 1 / 단계] 이것은 스캔 라우터 프로그램에 사용됩니다.
5-845-018	서버 URL 경로(보조) DFU	*CTL	[- / - / -] 문자열 16바이트. 이것은 스캔 라우터 프로그램에 사용됩니다.

5-845-022	Rapid Sending Control	*CTL	<p>[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]</p> <p>연속 데이터 전송 오류 방지 기능을 사용하거나 사용하지 않습니다.</p> <p>0: 사용 안 함, 1: 사용</p> <p> <b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 잘못된 네트워크 설정으로 지정하면 기기가 네트워크에서 계속 데이터를 보내게 됩니다. 이 SP를 끄면 자체적으로 잘못된 설정을 발견했을 때 기기가 네트워크와의 통신을 중단합니다.</li> <li>• 이 설정은 잘못된 설정에 의한 네트워크 트래픽을 줄입니다.</li> </ul>
-----------	-----------------------	------	--

5846	[UCS Setting]		
	-		
5-846-001	기기 ID(전송 서버용)	*CTL	<p>[- / - / -]</p> <p>전송 서버 디렉토리에서 사용하는 고유 기기 ID를 표시합니다. 값은 표시되지만 변경할 수 없습니다. 이 ID는 NIC MAC 또는 IEEE 1394</p> <p>EUI에서 생성됩니다. ID는 6바이트 또는 8바이트 바이너리로 표시됩니다.</p>
5-846-002	기기 ID 지우기 (전송 서버용)	*CTL	<p>[- / - / -]</p> <p>[실행]</p> <p>파일 전송 디렉토리에서 이름으로 사용된 장치의 고유 ID를 지웁니다. 전송 서버로 기기 연결이 불안정한 경우 이 SP를 실행합니다. ID를 지운 후, 기기를 켜다 켜면 ID가 다시 자동으로 설정됩니다.</p>

5-846-003	Maximum Entries	*CTL	[2000 ~ 20000 / <b>2000</b> / 1 / 단계] UCS가 처리할 수 있는 항목의 최대 수를 변경합니다. 값이 현재 설정된 값보다 작은 경우, UCS 관리 데이터는 지워지며, 데이터 (사용자 코드 정보 제외)가 표시됩니다.
5-846-006	Delivery Server Retry Timer	*CTL	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1 / 초] 전송 서버가 전송 서버 주소록을 가져오는 데 실패할 경우 재시도 간격을 설정합니다. 0: 재시도 OFF 재시도 횟수 x 재시도 카운트를 180초 단위로 설정해야 합니다(SC 재부팅 호환 모델).
5-846-007	Delivery Server Retry Times	*CTL	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1회 / 단계] 전송 서버가 전송 서버 주소록을 가져오는 데 실패할 경우 재시도 횟수를 설정합니다. 0: 재시도 OFF 재시도 횟수 x 재시도 카운트를 180초 단위로 설정해야 합니다(SC 재부팅 호환 모델).
5-846-008	Delivery Server Maximum Entries	*CTL	[2000 ~ 20000 / <b>2000</b> / 1 / 단계] UCS가 관리하는 전송 서버 사용자 정보 계정 항목의 최대 수를 설정합니다. 이 SP는 기기 재부팅 후에 반영됩니다.
5-846-010	LDAP Search Timeout	*CTL	[1 ~ 255 / <b>60</b> / 1 / 단계] LDAP 서버 검색의 시간 초과 길이를 설정합니다.
5-846-020	WSD Maximum Entries	*CTL	[50 ~ 250 / <b>250</b> / 1/단계] WSD(WS-스캐너) 주소록의 최대 항목 수를 설정합니다. 이 SP는 기기 재부팅 후에 반영됩니다.

5-846-021	Folder Auth Change	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 장치 로그인 사용자의 인증 정보를 사용합니다. 1: 주소의 인증 정보를 사용합니다. 이 SP는 기기 재부팅 후에 반영됩니다.
5-846-040	주소록 이동(USB->HDD)	CTL	[- / - / -] [실행] 모델의 SD/USB FlashROM에 주소록이 있으면 SD/USB FlashROM에서 HDD로 주소록을 전송합니다. 전송 후, HDD에 주소록이 있는 모델을 변경하십시오.
5-846-041	주소 확인 정보 채우기.	CTL	[- / - / -] [실행]
<p>이 SP는 이전에 HDD가 없던 기본 기기에 HDD 장치를 설치한 직후 실행되어야 합니다. 새 HDD가 설치되고 처음으로 기계에 전원이 켜지면, 시스템은 자동으로 NVRAM에서 주소록을 가져오고 새 HDD에 씁니다. 그러나, 이 단계에서 HDD에 있는 새 주소록에는 시스템 관리자만 액세스할 수 있습니다. 전원이 켜진 직후 서비스 기술자가 이 SP를 실행 시 모든 사용자에게 전체 주소록 액세스가 허용됩니다.</p> <p>절차</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 기기의 전원을 끕니다.</li> <li>2. 새 HDD를 설치합니다.</li> <li>3. 기기를 켭니다.</li> <li>4. 주소록과 주소록의 초기 데이터가 HDD에 자동으로 생성됩니다.</li> <li>5. 그러나, 이 시점에서 주소록에는 시스템 관리자 또는 키 작업자만 액세스할 수 있습니다.</li> <li>6. SP 모드를 입력하고 SP5846-041을 수행합니다. 이 SP가 성공적으로 실행된 후, 모든 사용자가 주소록에 액세스할 수 있습니다.</li> </ol>			

5-846-043	Addr Book Media	*CTL	[0 ~ 30 / 0 / 1/단계] 주소록 데이터가 있는 슬롯 번호를 표시합니다. 0: 확인되지 않음 1: SP 슬롯 1 2: SD 슬롯 2 4: USB 플래시 ROM 20: HDD 30: 없음
5-846-047	로컬 주소록 초기화	CTL	[- / - / -] [실행] 사용자 코드를 포함한 로컬 주소록 정보를 지웁니다.
5-846-048	전송 주소록 초기화 책자	CTL	[- / - / -] [실행] 사용자 코드를 제외한 할당 주소록 정보를 지웁니다.
5-846-049	Initialize LDAP Addr Book	CTL	[- / - / -] [실행] 사용자 코드를 제외한 LDAP 주소록 정보를 지웁니다.
5-846-050	Initialize All Addr Book	CTL	[- / - / -] [실행] 사용자 코드를 제외한 LDAP 주소록 정보를 지웁니다.  그러나, 관리자 계정(로그인 ID 및 암호)은 삭제되지 않습니다. 관리자 계정은 보안 설정을 초기화할 때 설정됩니다.
5-846-051	Backup All Addr Book	CTL	[- / - / -] [실행] 모든 디렉토리 정보를 SD 카드로 업로드합니다.



5-846-052	Restore All Addr Book	CTL	[- / - / -] [실행] SD 카드에서 모든 디렉토리 정보를 다운로드합니다.
5-846-053	Clear Backup Info	CTL	[- / - / -] [실행] 서비스 슬롯에 있는 SD 카드에서 주소록 데이터를 삭제합니다. 이 기기에서 업로드된 파일만 삭제합니다. 이 기능은 카드가 쓰기 보호가 되어 있으면 작동하지 않습니다. <b>참고</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 SP를 수행한 후 SP 모드에서 나가서 전원을 끄십시오.</li> <li>전원 LED의 깜박임이 멈출 때까지 SD 카드를 제거하지 마십시오.</li> </ul>
5-846-060	검색 옵션	*CTL	[0x00 ~ 0xff / 00001111 / 1/단계] 이 SP는 UCS 로컬 주소록에 퍼지 검색 옵션을 설정하는데 비트 스위치를 사용합니다. [0: 꺼짐, 1: 켜짐] 비트: 의미 0: 대문자/소문자 모두 확인 1: 일본 전용 2: 일본 전용 3: 일본 전용 4 ~ 7: 미사용

<p>5-846-062</p>	<p>복잡도 옵션 1</p>	<p>*CTL</p>	<p>[0 ~ 32 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>이 SP는 로컬 주소록 액세스를 위한 비밀번호 입력 조건을 설정하는 데 사용됩니다.</p> <p>특히, 이 SP는 비밀번호 입력을 대문자로 제한하고 비밀번호 길이를 설정합니다.</p> <p><b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 SP는 보통 조정할 필요가 없습니다.</li> <li>이 SP는 주소록에 대한 액세스를 제어하기 위해 시스템 관리자가 그룹 비밀번호 정책을 설정한 후에만 사용할 수 있습니다.</li> </ul>
<p>5-846-063</p>	<p>복잡도 옵션 2 DFU</p>	<p>*CTL</p>	<p>[0 ~ 32 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>이 SP는 로컬 주소록 액세스를 위한 비밀번호 입력 조건을 설정하는 데 사용됩니다.</p> <p>특히, 이 SP는 비밀번호 입력을 소문자로 제한하고 비밀번호 길이를 설정합니다.</p> <p><b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 SP는 보통 조정할 필요가 없습니다.</li> <li>이 SP는 주소록에 대한 액세스를 제어하기 위해 시스템 관리자가 그룹 비밀번호 정책을 설정한 후에만 사용할 수 있습니다.</li> </ul>

5-846-064	복잡도 옵션 3 DFU	*CTL	<p>[0 ~ 32 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>이 SP는 로컬 주소록 액세스를 위한 비밀번호 입력 조건을 설정하는 데 사용됩니다.</p> <p>특히, 이 SP는 비밀번호 입력을 숫자로 제한하고 비밀번호 길이를 설정합니다.</p> <p><b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 SP는 보통 조정할 필요가 없습니다.</li> <li>이 SP는 주소록에 대한 액세스를 제어하기 위해 시스템 관리자가 그룹 비밀번호 정책을 설정한 후에만 사용할 수 있습니다.</li> </ul>
5-846-065	복잡도 옵션 4 DFU	*CTL	<p>[0 ~ 32 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>이 SP는 로컬 주소록 액세스를 위한 비밀번호 입력 조건을 설정하는 데 사용됩니다.</p> <p>특히, 이 SP는 비밀번호 입력을 기호 숫자로 제한하고 비밀번호 길이를 설정합니다.</p> <p><b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 SP는 보통 조정할 필요가 없습니다.</li> <li>이 SP는 주소록에 대한 액세스를 제어하기 위해 시스템 관리자가 그룹 비밀번호 정책을 설정한 후에만 사용할 수 있습니다.</li> </ul>
5-846-091	FTP Auth Port Setting	*CTL	<p>[0 ~ 65535 / 3671 / 1 / 단계]</p> <p>인증 모드에서 사용되는 배포 서버 주소록을 얻기 위한 FTP 포트를 지정합니다.</p>
5-846-094	Encryption Stat	*CTL	<p>[0 ~ 255 / - / 1/단계]</p> <p>주소록 데이터에 대한 암호화 기능의 상태를 보여줍니다.</p>

	<p>0: 일반 텍스트 작동 중. (사용 중)</p> <p>1: 암호화 작동 중. (사용 중) 암호화 프로세스가 완료됨.</p> <p>2: 암호화 -&gt; 일반 텍스트 변환 중 결합 처리 중.</p> <p>3: 일반 텍스트-&gt;암호화 변환 중 암호화 중.</p> <p>4: 암호화-&gt; 일반 텍스트 이중 서명이 완료되었습니다.</p> <p>5: 일반 텍스트-&gt; 암호화가 완료되었습니다.</p> <p>6: 보안 변경 중 암호화 키 변경 진행 중.</p> <p>7: 보안 변경이 완료됨 암호화 키 변경이 완료됨.</p> <p>8: 이전 보안 키 변경 파일 기본값이 완료되었습니다.</p> <p>9: C 보안 키 변경이 완료되었습니다. 암호화 키 변경이 완료되었습니다.</p>
--	---

5

<b>5847</b>	<p><b>[Rep Resolution Reduction]</b></p> <p>5847-002에서 5847-006까지 넷파일 페이지 참조 기능으로 외부에서 전송된 이미지 데이터의 기본 설정을 변경합니다.</p> <p>5847 21은 넷파일로 제어되는 이미지 파일의 JPEG 이미지 품질의 기본값을 설정합니다.</p> <p>“리포지토리”란 PC 및 DeskTopBinder 소프트웨어를 사용하여 문서 서버에서 인쇄되는 작업입니다.</p>		
5-847-002	Rate for Copy B&W Text	*CTL	<p>[ 0 ~ 6 / 0 / 1/단계]</p> <p>0: 1x</p> <p>1: 1/2x</p> <p>2: 1/3x</p> <p>3: 1/4x</p> <p>4: 1/6x</p> <p>5: 1/8x</p> <p>6: 2/3x</p>

5-847-003	Rate for Copy B&W Other	*CTL	[ 0 ~ 6 / 0 / 1/단계] 0: 1x 1: 1/2x 2: 1/3x 3: 1/4x 4: 1/6x 5: 1/8x 6: 2/3x
5-847-005	Rate for Printer B&W	*CTL	[ 0 ~ 6 / 0 / 1/단계] 0: 1x 1: 1/2x 2: 1/3x 3: 1/4x 4: 1/6x 5: 1/8x 6: 2/3x
5-847-007	Rate for Printer B&W 1200dpi	*CTL	[ 0 ~ 6 / 1 / 1/단계] 0: 1x 1: 1/2x 2: 1/3x 3: 1/4x 4: 1/6x 5: 1/8x 6: 2/3x
5-847-021	Network Quality Default for JPEG	*CTL	[5 ~ 95 / 50 / 1 /단계] NetFile 페이지로 전송된 JPEG 이미지의 품질에 대한 기본값을 설정합니다. 이 기능은 MLB(미디어 링크 보드) 옵션이 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다.

<p><b>5848</b></p>	<p><b>[Web Service]</b>                      5848-002는 액세스 제어 설정에 대한 4비트 스위치 할당을 설정합니다.                      0001의 설정은 스캔 라우터에 대한 액세스 및 전송에 영향을 주지 않습니다.                      5848-100은 다운로드된 이미지에 허용된 최대 크기를 설정합니다. 기본값은 1기가바이트와 동일합니다.</p>		
<p>5-848-002</p>	<p>액세스 제어: 리포지토리 (낮은 4비트만)</p>	<p>*CTL</p>	<p>[0000 ~ 0010 / <b>00000010</b> / 4비트 할당]                      0000: 액세스 허용됨                      0001: 액세스 허용됨                      0010: 읽기 전용</p>
<p>5-848-003</p>	<p>액세스 제어: Doc. Svr. Print(낮은 4비트)</p>	<p>*CTL</p>	<p>[0000 ~ 0010 / <b>00000000</b> / 4비트 할당]                      0000: 액세스 허용됨                      0001: 액세스 허용됨                      0010: 읽기 전용</p>
<p>5-848-004</p>	<p>액세스 제어: 디렉토리(낮은 4비트)</p>	<p>*CTL</p>	<p>[0000 ~ 0010 / <b>00000000</b> / 4비트 할당]                      0000: 액세스 허용됨                      0001: 액세스 허용됨                      0010: 읽기 전용</p>
<p>5-848-007</p>	<p>액세스 제어: 통신 Log Fax (Lower 4bits)</p>	<p>*CTL</p>	<p>[0000 ~ 0010 / <b>00000000</b> / 4비트 할당]                      0000: 액세스 허용됨                      0001: 액세스 허용됨                      0010: 읽기 전용</p>
<p>5-848-009</p>	<p>Access Ctrl: Job Ctrl (Lower 4bits)</p>	<p>*CTL</p>	<p>[0000 ~ 0010 / <b>00000000</b> / 4비트 할당]                      0000: 액세스 허용됨                      0001: 액세스 허용됨                      0010: 읽기 전용</p>

5-848-011	Access Ctrl: Devicemanagement (Lower 4bits)	*CTL	[0000 ~ 0010 / <b>00000000</b> / 4비트 할 당] 0000: 액세스 허용됨 0001: 액세스 허용됨 0010: 읽기 전용
5-848-021	Access Ctrl: Delivery (Lower 4bits)	*CTL	[0000 ~ 0010 / <b>00000000</b> / 4비트 할 당] 0000: 액세스 허용됨 0001: 액세스 허용됨 0010: 읽기 전용
5-848-022	액세스 제어: 관리 (낮은 4비트)	*CTL	[0000 ~ 0010 / <b>00000000</b> / 4비트 할 당] 0000: 액세스 허용됨 0001: 액세스 허용됨 0010: 읽기 전용
5-848-024	Access Ctrl: Log Service (Lower 4bits)	*CTL	[0000 ~ 0010 / <b>00000000</b> / 4비트 할 당] 0000: 액세스 허용됨 0001: 액세스 허용됨 0010: 읽기 전용
5-848-099	Repository: Download Image Setting	*CTL	[0000 ~ 0111 / <b>00000000</b> / 1/단계] 0: 설정 0, 1: 설정 1 비트0: MacOS에 대한 이미지 다운로드 설정. 비트1: Windows에 대한 이미지 다운로 드 설정. 비트: 다른 OS 설정에 사용(Mac 및 windows 제외)
5-848-100	Repository: Download Image Max. Size	*CTL	[1 ~ 2048 / <b>2048</b> / 1MByte/단계] 기기에서 다운로드할 수 있는 이미지 데 이터의 최대 크기를 지정합니다.


5-848-217	Setting: Timing	*CTL	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계] 0: 전송 끄기 1: 연속적으로 전송 2: 일반 전송
-----------	-----------------	------	---

<b>5849</b>	<b>[Installation Date]</b> 장비의 설치 날짜를 표시 또는 인쇄합니다.		
5-849-001	표시	*CTL	[- / - / -] “카운터 지우기 날짜” 가 “설치 날짜” 또는 “설치 날짜” 로 변경되었습니다.
5-849-002	Switch to Print	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 총 카운터 출력에 설치 날짜를 인쇄할지 여부를 지정합니다. 0: 끄기(인쇄 안 함) 1: 켜기(인쇄)
5-849-003	총 카운터	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] 구성 데이터의 총 카운트 값을 표시합니다(SP5-849-001).

<b>5850</b>	<b>[Address Book Function] 일본어만 사용 가능</b> -		
5-850-003	Replacement of Circuit Classifications	CTL	[- / - / - / -] [Replacement]

<b>5851</b>	<b>[Bluetooth]</b> 블루투스 장치의 작동 모드를 설정합니다. 아무 키나 누릅니다.		
5-851-001	모드	CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 공개 1: 비공개



<p><b>5853</b></p>	<p><b>[스탬프 데이터 다운로드]</b></p> <p>[실행]을 눌러 기기의 ROM에서 하드 디스크로 고정 스탬프 데이터를 다운로드합니다. 그러면 해당 스탬프를 시스템에서 사용할 수 있습니다. 이를 수행하지 않을 경우 사용자가 고정 스탬프("기밀", "비밀" 등)에 액세스할 수 없습니다.</p> <p>HDD 교체 또는 포맷 후에는 항상 이 SP를 실행해야 합니다.</p> <p>이 SP를 실행한 후 항상 기기를 껐다 켜십시오.</p> <p> <b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이 SP는 하드 디스크가 설치되었을 때만 실행 가능합니다.</li> </ul>		
<p>5-853-001</p>	<p>-</p>	<p>CTL</p>	<p>[- / - / -] [실행]</p>

<p><b>5856</b></p>	<p><b>[Remote ROM Update]</b></p> <p>원격 ROM 업데이트 시 기술자가 로컬 포트(IEEE1284)를 사용하여 펌웨어를 업그레이드하도록 허락합니다.</p>		
<p>5-856-002</p>	<p>Local Port</p>	<p>CTL</p>	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 사용 안 함</p> <p>1: 사용</p> <p>"1"로 설정되었을 때는 원격 ROM 업데이트 중 로컬 포트(IEEE 1284)를 통한 펌웨어 데이터 수신에 허용됩니다. 이 설정은 장비의 전원을 껐다 켜 후에 0으로 재설정됩니다.</p> <p>기술자가 병렬 케이블을 사용하여 펌웨어를 업그레이드할 수 있습니다.</p>


<p><b>5857</b></p>	<p><b>[디버그 로그 저장]</b></p> <p>-</p>		
<p>5-857-001</p>	<p>켜기/끄기</p>	<p>*CTL</p>	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 끄기</p> <p>1: 켜기</p> <p>디버그 로그 기능을 켜고 끕니다. 디버그 로그는 이 기능이 켜질 때까지 캡처할 수 없습니다.</p>

5-857-002	대상(2: HDD 3: SD)	*CTL	[1 ~ 3 / 2/ 1/단계] 1: IC 카드 2: HDD 3: SD 카드  SP5-858에서 설정한 조건이 만족된 경우 디버그 로그를 저장할 저장 장치를 선택합니다.
5-857-101	Debug Logging Start Date	*CTL	[- / <b>20120101</b> / 1/단계] 디버그 로그 출력의 시작 날짜를 설정합니다.
5-857-102	Debug Logging End Date	*CTL	[- / <b>20371212</b> / 1/단계] 디버그 로그 출력의 종료 날짜를 설정합니다.
5-857-103	Acquire All Debug Logs	*CTL	[- / - / -] [실행] 모든 디버그 로그를 가져옵니다.
5-857-104	컨트롤러 디버그 로그만 가져옵니다.	*CTL	[- / - / -] [실행] 컨트롤러 디버그 로그만 가져옵니다.
5-857-105	Acquire Only Engine Debug Logs	*CTL	[- / - / -] [실행] 엔진 디버그 로그만 가져옵니다.
5-857-107	Acquire Only Opepanel Debug Logs	*CTL	[- / - / -] [실행] 컨트롤러 디버그 로그를 전면 I/F에 삽입된 미디어로 출력합니다.
5-857-120	Make LogTrace Dir	*CTL	[- / - / -] [실행] SD 카드에 로그 추적을 위한 폴더를 만듭니다.

5-857-151	Get All Debug Logs Time Dips	*CTL	[- / - / -] [실행] 전체 디버그 로그를 가져오기 위한 총 시간을 표시합니다.
5-857-152	Get Controller Debug Logs Time Dips	*CTL	[- / - / -] [실행] 컨트롤러 디버그 로그를 가져오기 위한 총 시간을 표시합니다.
5-857-153	Get Engine Debug Logs Time Disp	*CTL	[- / - / -] [실행] 엔진 디버그 로그를 가져오기 위한 총 시간을 표시합니다.
5-857-154	Get Opepanel Debug Logs Time Dips	*CTL	[- / - / -] [실행] 조작 패널 디버그 로그를 가져오기 위한 총 시간을 표시합니다.
5-857-155	Get SMC Time Dips	*CTL	[- / - / -] [실행] SMC 데이터를 가져오기 위한 총 시간을 표시합니다.

5

<b>5860</b>	<b>[SMTP/POP3/IMAP4]</b>		
	-		
5-860-020	Partial Mail Receive Timeout	*CTL	[1 ~ 168 / <b>72</b> / 1시간 / 단계] 수신 중 중단된 메일을 저장하기 전 대기할 시간의 양을 설정합니다. 메일의 잔여 부분이 이 규정된 시간 중 수신되지 않으면 수신된 메일은 삭제됩니다.

5-860-021	MDN Response RFC2298 Compliance	*CTL	<p>[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]</p> <p>RF2.5298 준수를 MDN 회신 메일에서 결지를 여부를 결정합니다.</p> <p>0: 아니요</p> <p>1: 예</p> <p>RFC2298을 준수하는 경우, MAIL FROM SMTP 명령을 비운 채로(&lt;&gt;) 보냅니다.</p>
5-860-022	SMTP Auth. From Field Replacement	*CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>SMTP 서버가 검증된 후 메일 헤더의 발신 항목을 검증 계정으로 전환할지 여부를 결정합니다.</p> <p>0: 아니요. "From" 항목 전환 안 함</p> <p>1. 예. "From" 항목 전환함</p>
5-860-025	SMTP Auth. Direct Setting	*CTL	<p>[0 ~ 255 / 00000000 / 2의 배수/단계]</p> <p>SMTP의 인증 방식을 선택합니다.</p> <p>비트 스위치:</p> <p>비트 0: 로그인</p> <p>비트 1: 일반</p> <p>비트 2: CRAM MD5</p> <p>비트 3: DIGEST MD5</p> <p>비트 4 ~ 7: 사용하지 않음</p> <p> 참고</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이 SP를 직접 0으로 설정합니다.</li> </ul>
5-860-026	S/MIME: MIME Header 설정	*CTL	<p>[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>S/MIME로 전송한 이메일의 MIME 헤더 유형을 선택합니다.</p> <p>0: Microsoft Outlook Express 표준</p> <p>1: Internet Draft 표준</p> <p>2: RFC 표준</p>

5-860-028	S/MIME: Authentication Check	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 표시 안 함, 1: 표시 S/MIME 메일을 보낼 때 주소 인증을 표시 또는 표시하지 않을지 여부를 지정합니다.
-----------	------------------------------	------	---

<b>5866</b>	<b>[E-Mail Report]</b> 이 SP는 이메일 알림 기능의 작동을 제어합니다.		
5-866-001	Report Validity	CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용, 1: 사용 안 함 @Remote로의 이메일 알림을 활성화 또는 비활성화합니다.
5-866-005	Add Date Field	CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용, 1: 사용 안 함 이메일 알림에 날짜 필드의 추가를 비활성화 및 다시 활성화합니다.

<b>5870</b>	<b>[Common Key Info Writing]</b> 장치의 NRS 사양 유효성 검사를 위해 플래시 ROM에 일반 증명을 기록합니다.		
5-870-001	Writing	CTL	[- / - / -] [실행]
5-870-003	Initialize	CTL	[- / - / -] [실행] 설정 인증을 초기화합니다. GW 컨트롤러 보드가 수리를 위해 새 것으로 교체된 경우, 새 보드를 교체한 직후에 "초기화(-003)" 및 "쓰기(-001)"를 실행해야 합니다. 참고: "초기화(-003)" 및 "쓰기(-001)"가 수행된 후 메인 전원 스위치를 껐다가 켜십시오.

5-870-004	Writing: 2048bit	CTL	[- / - / -] [실행] @Remote에 사용된 인증 데이터를 플래시 ROM에 씁니다.
-----------	------------------	-----	---

<b>5873</b>	<b>[SDCardAppliMove]</b> 하나의 SD 카드에서 다른 SD 카드로 애플리케이션을 이동할 수 있습니다.		
5-873-001	이동 실행	CTL	[- / - / -] [실행] 이 SP는 SD 카드 슬롯 2의 원본 SP 카드에서 SD 카드 슬롯 1의 SD 카드로 애플리케이션 프로그램을 복사합니다.
5-873-002	실행 취소	CTL	[- / - / -] [실행] 이 SP는 SD 카드 슬롯 2의 SP 카드에서 SD 카드 슬롯 1의 원본 SD 카드로 애플리케이션 프로그램을 다시 복사합니다. "Move Exec"(SP5873-1)을 사용하여 실수로 프로그램을 복사한 경우 이 메뉴를 사용하십시오.

<b>5875</b>	<b>[SC Auto Reboot]</b> 이 SP는 SC 오류가 발생하는 경우에 시스템을 자동으로 재부팅할지 여부를 결정합니다. <a href="#">참고</a> • A 및 C 유형의 SC 코드에 대해 재부팅을 실행하지 않습니다.		
-------------	--	--	--

5-875-001	Reboot Setting	*CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>SC 오류가 발생한 경우 자동 재부팅 기능을 사용하거나 사용하지 않도록 설정합니다.</p> <p>0: SC 오류가 발생하여 SC 오류 코드가 기록된 경우 자동으로 기기를 재부팅합니다. 동일한 SC가 다시 발생하면 기기가 다시 시작되지 않습니다.</p> <p>1: SC 오류가 발생했을 때 기기를 다시 시작하지 않습니다.</p> <p>A 또는 C 유형의 SC 코드에 대해 재시작을 실행하지 않습니다.</p>
5-875-002	Reboot Type	*CTL	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>이 설정은 SC 코드가 발행된 후 장비가 재부팅되는 방식을 결정합니다.</p> <p>0: 수동 재시작</p> <p>1: 자동 재시작</p>

<b>5878</b>	<b>[Option Setup]</b>		
	이 SP는 DOS 애플리케이션을 활성화합니다(데이터 덮어쓰기 보안). 데이터 덮어쓰기 보안 장치를 설치한 후에 이 SP를 수행하십시오.)		
5-878-001	Data Overwrite Security	CTL	<p>[- / - / -]</p> <p>[실행]</p> <p>데이터 덮어쓰기 보안 장치를 사용합니다. 조작 패널에서 "EXECUTE"를 누릅니다. 그런 다음 장비를 재부팅하십시오.</p>
5-878-002	HDD 암호화	CTL	<p>[- / - / -]</p> <p>[실행]</p> <p>데이터 복사 보안 장치를 활성화합니다. 조작 패널에서 "EXECUTE"를 누릅니다. 그런 다음 장비를 재부팅하십시오.</p>

5-878-004	OCR Dictionary	CTL	<p>[- / - / -]</p> <p>[실행]</p> <p>설치 프로세스</p> <p>1: SD 카드를 SD 슬롯(서비스 슬롯)에 넣은 다음 장치를 시작합니다.</p> <p>2: SP5-878-004를 실행합니다.</p> <p>3: 장비를 재부팅합니다.</p> <p>4: SP5-878-004를 실행합니다.</p> <p>*이 SP는 SD 카드 연결과 OCR 사전 복사를 실행합니다.</p> <p>2단계는 SD 카드 연결을 실행하고 4단계는 사전 복사를 실행합니다.</p> <p>2단계(SD 카드 연결)와 4단계(사전 복사) 사이에 메인 전원 공급기를 꺼야 합니다.</p> <p>* OCR 사전은 덮어쓸 수 있습니다. 덮어쓰기 프로세스는 초기 설치 프로세스와 동일합니다.</p> <p>새 SD 카드를 사용하여 설치 프로세스 1 ~ 4를 실행합니다.</p>
-----------	----------------	-----	--

<b>5879</b>	<b>[Editing Option] 일본만 사용 가능</b>		
5-879-001	-	*CTL	<p>[- / - / -]</p> <p>[실행]</p>

<b>5881</b>	<b>[Fixed Phrase Block Erasing]</b> 조작 패널에서 [EXECUTE]를 터치합니다. 그런 다음 고정된 모든 위상 블록을 삭제합니다.		
5-881-001	-	*CTL	<p>[- / - / -]</p> <p>[실행]</p>

<b>5885</b>	<b>[CPM Set]</b> 웹 이미지 모니터에서 문서 상자에 대한 액세스 제어를 설정합니다.		
-------------	--	--	--



5-885-020	문서 서버 액세스 제어	*CTL	[8비트 / 00000000 / -] 웹 이미지 모니터에서 문서 상자에 대한 액세스 제어를 설정합니다. 비트0: 모든 문서 서버 액세스 금지(1) 비트1: 사용자 모드 액세스 금지(1) 비트2: 인쇄 기능 금지(1) 비트3: 팩스 TX 금지(1) 비트4: 스캔 전송 금지(1) 비트5: 다운로드 금지(1) 비트6: 삭제 금지(1) 비트7: 예약됨
5-885-050	DocSvr Format	*CTL	[0 ~ 2 / 0 / 1/단계] 0: 섬네일 1: 아이콘 2: 상세 정보 문서 상자의 문서 목록에 대한 기본 표시 형식을 설정합니다.
5-885-051	DocSvr Trans	*CTL	[5 ~ 20 / 10 / 1/단계] 문서 상자의 문서 목록에서 페이지당 기본 표시 항목 수를 설정합니다.
5-885-100	Set Signature	*CTL	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계] WIM에서 스캔 및 저장된 메일을 전송할 때 서명을 넣을지 여부를 설정합니다.
5-885-101	Set Encrypsion	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] WIM을 포함한 스캔 문서가 이메일로 전송된 경우 문서를 암호화할지 여부를 결정합니다.
5-885-200	Detect Mem Leak	*CTL	[8비트 / 00000000 / -] 웹 이미지 모니터의 메모리 누출 감지를 제어합니다. 새 HTTP 세션에서 문서 상자의 문서 목록을 표시할 때 이 SP의 변경된 값을 사용할 수 있습니다.

<b>5886</b>	<b>[Farm Update Setting]</b>		
5-886-100	Skip Version Check	-	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 패키지 펌웨어 버전 확인 1: 패키지 펌웨어 버전 확인 안 함</p> <p>"0"을 선택할 시, 패키지 펌웨어 업데이트시 기기의 펌웨어 대비 새로운 펌웨어만 업데이트됩니다.</p> <p>보통은 이 설정을 "1"로 변경하지 마십시오. "1"은 특수한 주문이 있을 경우에만 사용됩니다.</p>
5-886-101	Skip LR Check	-	<p>[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>0: 개별 펌웨어 버전 체크 1: 개별 펌웨어 버전 체크를 하지 않음</p> <p>"0"를 선택할 경우, 패키지 업데이트시 기기의 개별 펌웨어가 업데이트되지 않습니다.</p> <p>보통은 이 설정을 "1"로 변경하지 마십시오. "1"은 특수한 주문이 있을 경우에만 사용됩니다.</p>

<b>5887</b>	<b>[SD GetCounter]</b>		
<p>이 SP는 ROM을 업데이트할 수 있는지 여부를 결정합니다.</p> <p>이 SP는 SD 카드 슬롯 2(하단 슬롯)에 삽입된 SD 카드로 텍스트 파일을 전송합니다. 작업을 저장합니다. 파일은 SD_COUNTER라는 SD 카드의 루트 디렉토리에 생성된 폴더에 저장됩니다. 파일은 기기 번호로 시작하는 텍스트 파일 (*.txt)로 저장됩니다.</p> <p>1. SD 카드 슬롯 2(하단 슬롯)에 SD 카드를 삽입합니다. 2. SP5887을 선택한 다음 [실행]을 터치합니다. 3. 메시지가 나타나면 [실행]을 터치합니다.</p>			
5-887-001	-	*CTL	<p>[- / - / -]</p> <p>[실행]</p>

<b>5888</b>	<b>[Personal Information Protect]</b>		
로그 보호 수준을 선택합니다.			

5-888-001	-	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 인증 없음, 로그 보호 없음 1: 인증 없음, 로그 보호됨(관리자만 로그를 볼 수 있음)
-----------	---	------	--

5900	<b>[Engine Log Upload] DFU</b>		
	설계 용도입니다. 변경하지 마십시오.		
5-900-001	패턴	*ENG	[0 ~ 4 / 0 / 1 / 단계]
5-900-002	Trigger	*ENG	[0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계]

5893	<b>[SDK 애플리케이션 카운터]</b>		
	각 SDK 애플리케이션의 카운터 이름을 표시합니다.		
5-893-001	SDK-1	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]
5-893-002	SDK-2	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]
5-893-003	SDK-3	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]
5-893-004	SDK-4	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]
5-893-005	SDK-5	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]
5-893-006	SDK-6	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]
5-893-007	SDK-7	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]
5-893-008	SDK-8	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]
5-893-009	SDK-9	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]
5-893-010	SDK-10	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]
5-893-011	SDK-11	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]
5-893-012	SDK-12	CTL	[- / - / -] [텍스트 표시 유형]

5894	<b>[External Mech Count Setting]</b>		
	<p>외부 기계식 카운터의 대전 모드를 선택합니다.</p> <p>0: 기기가 흑백 및 컬러 복사기 작업을 인식합니다.</p> <p>1: 기기가 흑백 및 컬러 복사기 작업, 흑백 및 컬러 프린터 작업을 인식합니다. 하지만 프린터 작업을 복사기 작업으로 카운트합니다.</p> <p>2: 기기가 흑백 및 컬러 복사기 작업, 흑백 및 컬러 프린터 작업을 인식합니다.</p>		
5-894-001	Mech Counter Switch Setting	*ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1/단계]

5

5907	<b>[Plug &amp; Play Maker/Model Name]</b>		
	<p>Windows 플러그 앤 플레이의 브랜드 이름과 제품 이름을 선택합니다. 이 정보는 NVRAM에 저장됩니다. NVRAM에 결함이 있는 경우, 해당 이름을 다시 등록해야 합니다.</p> <p>선택한 후, "Original Type" 키와 "#" 키를 동시에 누릅니다. 설정이 완료되면, 신호음이 다섯 번 울립니다.</p>		
5-907-001	-	*CTL	<p>브랜드 이름(국내 흑백 유형은 7바이트 미만이고 국내 컬러 유형과 해외 유형은 15바이트 미만입니다.)</p> <p>표시 내용을 선택하여 모델 이름(16바이트 미만)을 선택 및 설정합니다.</p> <p>출고시에 이미 CSS에 의해 모든 Ricoh, OEM에서 데이터를 설정합니다.</p> <p>NV-RAM에서 오류 발생에 대한 목록으로부터 이를 선택할 수 있는 이 SP를 설정합니다.</p> <p>이 설정은 시장에서도 가능합니다.</p> <p>선택 중 브랜드 이름과 모델 이름을 문자열로 나타내는 작업.</p> <p>이 SP 항목에 액세스할 때 선택 제조사 이름과 모델 이름을 우선적으로 표시하는 작업.</p>

5-907-001	-	*CTL	[데이터 입력 시 작동.] 숫자를 선택한 후 엔터 키(#)를 누릅니다. 이 때 제조사 이름과 모델 이름을 표시하는 작업이 변경됩니다.
5-907-001	-	*CTL	[데이터] 모든 단어 및 모든 어구에서 제조사 이름과 모델 이름을 불완전하게 입력하지 마십시오. 잘못된 단어가 있는 경우, 이해할 수 있는 방식으로 플러그 앤 플레이가 불가능합니다. 따라서 문자를 완전히 확인합니다. 텍스트가 1바이트 문자 혹은 2바이트 문자입니까? 공백이나 밑줄입니까? 대문자 혹은 소문자입니까? 요구되는 사양을 완전히 확인해야 합니다. 특정 파라미터에 따라 입력해야 함 <b>참고</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>이중 문자 입력 시에 2 문자가 필요해지거나 백엔드를 회색으로 채워야 하도록 과선을 삭제하는 작업.</li> <li>문자열 이후에 굵은 과선으로 지정 문자열을 감싸는 공백을 고려하십시오.</li> </ul>

<b>5913</b>	<b>[Switchover Permission Time]</b>		
	-		
5-913-002	애플리케이션 타이머 인쇄	*CTL	[3 ~ 30 / 3 / 1/단계] 다른 애플리케이션이 디스플레이를 점유하기 전 대기 모드 상태에서 조작 패널의 키를 사용하지 않은 채 있을 수 있는 시간을 설정합니다.

<b>5967</b>	<b>[복사 서버 : 설정 기능]</b>		
	-		

5-967-001	(0:켜기 1:끄기)	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 문서 서버를 사용하거나 사용하지 않습니다. 이것은 HDD의 임시 영역에 이미지 데이터가 남는 것을 방지하는 보안 조치입니다. 이 설정을 변경한 후, 새로운 설정을 사용하려면 주 스위치를 껐다 켜야 합니다.
-----------	-------------	------	---

<b>5973</b>	<b>[사용자 스템프 정합]</b>		
	-		
5-973-101	프레임 삭제 설정	*CTL	[0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] 각 용지 가장자리에 대한 사용자 스템프 정합 여백을 설정합니다.

<b>5974</b>	<b>[Cherry Server]</b>		
	-		
5-974-001	(0: Light 1: Full)	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: Light 버전 1: Full 버전 "Light" 또는 "Full(Professional)" 스캔 라우터 애플리케이션 프로그램 버전 중 어떤 버전이 설치되는지 선택합니다.

<b>5985</b>	<b>[Device Setting]</b>		
	NIC 및 USB 지원 기능이 GW 컨트롤러에 내장되어 있습니다. 이 SP를 해당 기능을 사용하거나 사용하지 않는데 사용하십시오. 컨트롤러 보드에 내장된 NIC 및 USB 기능을 사용하려면, 해당 SP 코드를 "1"로 설정해야 합니다.		
5-985-001	On Board NIC	CTL	[- / 0 / -]
5-985-002	On Board USB	CTL	[- / 0 / -]

<b>5990</b>	<b>[SP 인쇄 모드]</b>		
	SMC 보고서를 인쇄합니다. SP 모드에서 복사 창을 눌러 복사 화면으로 이동하고 용지 크기를 선택한 다음 시작을 누릅니다. A4/LT(측면) 이상을 선택하여 모든 정보가 인쇄되도록 합니다. SP 창을 눌러 SP 모드로 돌아가고 원하는 인쇄를 선택한 다음 실행을 누릅니다.		

5-990-001	All(Data List)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-002	SP(Mode Data List)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-003	User Program	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-004	Logging Data	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-005	Diagnostic Report	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-006	Non-Default	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-007	NIB Summary	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-008	Capture Log	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-021	Copier User Program	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-022	스캐너 SP	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-023	Scanner User Program	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-024	SDK/J Summary	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-025	SDK/J Application Info	CTL	[- / - / -] [실행]
5-990-026	프린터 SP	CTL	[- / - / -] [실행]

<b>5992</b>	<b>[SP Text mode]</b> 장비 조작 패널 오른쪽에 있는 SD 카드 슬롯에 삽입된 SD 카드의 파일에 SMC 보고서를 인쇄합니다. 1: 전면 SD 슬롯 2: 후면 SD 슬롯(서비스 슬롯)		
5-992-001	All(Data List)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-992-002	SP(Mode Data List)	CTL	[- / - / -] [실행]
5-992-003	User Program	CTL	[- / - / -] [실행] 이 SP는 MFP 모델 전용입니다.
5-992-004	Logging Data	CTL	[- / - / -] [실행]
5-992-005	Diagnostic Report	CTL	[- / - / -] [실행]
5-992-006	Non-Default	CTL	[- / - / -] [실행]
5-992-007	NIB Summary	CTL	[- / - / -] [실행]
5-992-008	Capture Log	CTL	[- / - / -] [실행] 이 SP는 MFP 모델 전용입니다.
5-992-021	Copier User Program	CTL	[- / - / -] [실행] 이 SP는 MFP 모델 전용입니다.
5-992-022	스캐너 SP	CTL	[- / - / -] [실행] 이 SP는 MFP 모델 전용입니다.



5-992-023	Scanner User Program	CTL	[- / - / -] [실행] 이 SP는 MFP 모델 전용입니다.
5-992-024	SDK/J Summary	CTL	[- / - / -] [실행]
5-992-025	SDK/J Application Info	CTL	[- / - / -] [실행]
5-992-026	Printer SP mode	CTL	[- / - / -] [실행]

## SP 모드표 - SP6000-1

### SP6-XXX(주변장치)

6006	[ADF Adjustment]		
6-006-001	좌우 정합: 앞면	*ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	ADF에서 원본 앞면의 메인 스캔 정합을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 이미지가 용지 오른쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값 감소: 이미지가 용지 왼쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-006-002	좌우 정합: 뒷면	*ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	ADF에서 원본 뒷면의 메인 스캔 정합을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 이미지가 용지 오른쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값 감소: 이미지가 용지 왼쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-006-003	리딩 에지 정합: 앞면	*ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	ADF에서 원본 앞면의 DFGATE Assert 타이밍을 조정합니다. 이미지의 리딩 에지 여백이 크면, 값을 늘립니다. 이미지 일부가 사라지면, 값을 줄입니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 이미지가 용지의 리딩 에지 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값 감소: 이미지가 트레일링 에지 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-006-004	리딩 에지 정합: 뒷면	*ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	ADF에서 원본 뒷면의 DFGATE Assert 타이밍을 조정합니다. 이미지의 리딩 에지 여백이 크면, 값을 늘립니다. 이미지의 리딩 에지가 사라지면, 값을 줄입니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 이미지가 용지의 리딩 에지 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값 감소: 이미지가 트레일링 에지 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		

6-006-005	버클: 양면 앞면	*ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	<p>ADF에서 원본 앞면의 버클 양(Skew 왜곡 보정량)을 조정합니다.</p> <p>원본의 skew 왜곡이 심하면, 값을 늘립니다.</p> <p>원본의 리딩 에지가 훼손된다면, 값을 줄입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 전면 버클 양이 증가합니다.</li> <li>• 값 감소: 전면 버클 양 감소합니다.</li> </ul>		
6-006-006	버클: 양면 뒷면	*ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	<p>ADF에서 원본 뒷면의 버클 양(skew 왜곡 보정량)을 조정합니다.</p> <p>원본의 skew 왜곡이 심하면, 값을 늘립니다.</p> <p>원본의 리딩 에지가 훼손된다면, 값을 줄입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 후면 버클 양이 증가합니다.</li> <li>• 값 감소: 후면 버클 양이 감소합니다.</li> </ul>		
6-006-007	Rear Edge Erase Front	*ENG	[-10.0 ~ 10.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	<p>ADF에서 원본 앞면의 DFGATE Negate 타이밍을 조정합니다.</p> <p>원본 앞면의 트레일링 에지에 음영이 있다면, 이 SP를 사용해 음영을 지웁니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 원본 트레일링 에지의 스캔 범위를 줄입니다.</li> <li>• 값 감소: 원본 트레일링 에지의 스캔 범위를 늘립니다.</li> </ul>		
6-006-008	Rear Edge Erase Rear	*ENG	[-10.0 ~ 10.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	<p>ADF에서 원본 뒷면의 DFGATE Negate 타이밍을 조정합니다.</p> <p>원본 뒷면의 트레일링 에지에 음영이 있다면, 이 SP를 사용해 음영을 지웁니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 원본 트레일링 에지의 스캔 범위를 줄입니다.</li> <li>• 값 감소: 원본 트레일링 에지의 스캔 범위를 늘립니다.</li> </ul>		
6-006-010	L-Edge Regist (1-Pass): Front	*ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	<p>SPDF 모델만 해당합니다. SPDF에서 원본 앞면의 리딩 에지 정합을 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 정합 시작 타이밍이 늦어집니다.</li> <li>• 값 감소: 정합 시작 타이밍이 빨라집니다.</li> </ul>		

6-006-011	L-Edge Regist (1-Pass): Rear	*ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	SPDF 모델만 해당합니다. SPDF에서 원본 뒷면의 리딩 에지 정합을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 정합 시작 타이밍이 늦어집니다.</li> <li>• 값 감소: 정합 시작 타이밍이 빨라집니다.</li> </ul>		
6-006-012	1st Buckle (1-Pass)	*ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	SPDF 모델만 해당합니다. SPDF에서 원본 앞면의 버클 양(skew 왜곡 보정량)을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 버클 양이 감소합니다.</li> <li>• 값 감소: 버클 양이 증가합니다.</li> </ul>		
6-006-013	2nd Buckle (1-Pass)	*ENG	[-2.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
	SPDF 모델만 해당합니다. SPDF에서 원본 뒷면의 버클 양(skew 왜곡 보정량)을 조정합니다.		
6-006-014	T-Edge Erase (1-Pass): Front	*ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>-1.5</b> / 0.1 mm/단계]
	SPDF 모델만 해당합니다. SPDF의 원본 트레일링 에지에서 앞면의 삭제 여백을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 원본 트레일링 에지의 스캔 범위를 줄입니다.</li> <li>• 값 감소: 원본 트레일링 에지의 스캔 범위를 늘립니다.</li> </ul>		
6-006-015	T-Edge Erase (1-Pass): Rear	*ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>-1.5</b> / 0.1 mm/단계]
	SPDF 모델만 해당합니다. SPDF의 원본 트레일링 에지에서 뒷면의 삭제 여백을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 이미지에 트레일링 에지를 추가합니다.</li> <li>• 값 감소: 이미지의 트레일링 에지를 삭제합니다.</li> </ul>		

6007	<b>[ADF INPUT Check]</b>
	940페이지의 "입력 확인표" 참조.

6008	<b>[ADF OUTPUT Check]</b>
	967페이지의 "출력 확인표" 참조.

6010	<b>[Stamp Position Adj.]</b>		
	<p>완료 스탬프의 스탬프 위치를 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 스탬프 위치가 원본 트레일링 에지 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값 감소: 스탬프 위치가 원본 리딩 에지 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-010-001	-	*ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1 mm/단계]
6011	<b>[1-Pass ADF INPUT Check]</b>		
	940페이지의 "입력 확인표" 참조.		
6012	<b>[1-Pass ADF OUTPUT Check]</b>		
	967페이지의 "출력 확인표" 참조.		
6016	<b>[Original Size Detect Setting]</b>		
	<p>ADF로 판단할 수 없는 두 원본 크기에 대해 원본 크기를 판단하도록 설정합니다. 각 비트의 크기는 지역에 따라 다릅니다. 기본 크기 전에 "0"에 해당하는 비트를 설정합니다. "1"을 크기 전환을 판단하는 것으로 설정합니다.</p>		
6-016-001	-	*ENG	[0 ~ 255 / <b>00000000</b> / 1/단계]
6017	<b>[DF 배율 조정]</b>		
	<p>배율 설정값에 대응하는 스캔 속도를 변경합니다.</p> <p>스캔 배율은 이송 롤러 직경 공차같은 요인에 의해 약간 영향받습니다. 고객 요구에 따라 스캔 배율을 조정할 때 사용하십시오.</p> <p>용지 이송 속도에 대해 스캔 배율을 0.1% 단위로 조정합니다. 값을 "+"로 조정하면 이미지가 짧아집니다.</p>		
6-017-001	-	*ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.1 %/단계]
6020	<b>[Skew Correction Moving Setting]</b>		
	원본 skew 왜곡 보정을 위한 용지 크기를 선택합니다.		
6-020-001	-	*ENG	<p>[0 또는 1 / <b>0</b> / 1 / 단계]</p> <p>0: 작은 크기(B6, A5, HLT)</p> <p>1: 모든 크기</p>

6100	<b>[Sub-scanPunchPosAdj;2K/3K FIN]</b>		
	서브 스캔 방향으로 펀치 위치를 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 펀치 위치가 용지의 트레일링 에지 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 펀치 위치가 용지의 리딩 에지 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-100-001	JPN/EU: 2-Hole	ENG	[-7.5 ~ 7.5 / 0.0 / 0.5mm/단계]
6-100-002	NA: 3-Hole	ENG	
6-100-003	Europe: 4-Hole	ENG	
6-100-004	NEU: 4-Hole	ENG	
6-100-005	NA: 2-Hole	ENG	

6101	<b>[Main-scanPunchPosAdj;2K/3K FIN]</b>		
	메인 스캔 방향으로 펀치 위치를 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 펀치 위치가 기기의 전면 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 펀치 위치가 기기의 후면 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-101-001	JPN/EU: 2-Hole	ENG	[-2.0 ~ 2.0 / 0.0 / 0.4mm/단계]
6-101-002	NA: 3-Hole	ENG	
6-101-003	Europe: 4-Hole	ENG	
6-101-004	NEU: 4-Hole	ENG	
6-101-005	NA: 2-Hole	ENG	

6102	<b>[SkewCorrectBuckleAdj;2K/3K FIN]</b>		
	펀치 모드에서 각 용지 크기에 대한 Skew 왜곡 보정량을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 버클 양이 감소합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 버클 양이 증가합니다.</li> </ul>		

6-102-001	A3 SEF	ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-102-002	B4 SEF	ENG	
6-102-003	A4 SEF	ENG	
6-102-004	A4 LEF	ENG	
6-102-005	B5 SEF	ENG	
6-102-006	B5 LEF	ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-102-007	A5 LEF	ENG	
6-102-008	DLT SEF	ENG	
6-102-009	LG SEF	ENG	
6-102-010	LT SEF	ENG	
6-102-011	LT LEF	ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-102-012	HLT LEF	ENG	
6-102-013	12x18	ENG	
6-102-014	8K SEF	ENG	
6-102-015	16K SEF	ENG	
6-102-016	16K LEF	ENG	
6-102-017	Other	ENG	[-5.0 ~ 5.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
펀치 모드에서 비지정 용지에 대한 Skew 왜곡 보정을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 버클 양이 감소합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 버클 양이 증가합니다.</li> </ul>			

6103	[SkewCorrectCtrlSW:2K/3K FIN]
	펀치 모드에서 각 용지 크기에 대한 Skew 왜곡 보정을 사용하거나 사용하지 않습니다.

6-103-001	A3 SEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 버클조정 ON 1: 버클조정 OFF
6-103-002	B4 SEF	ENG	
6-103-003	A4 SEF	ENG	
6-103-004	A4 LEF	ENG	
6-103-005	B5 SEF	ENG	
6-103-006	B5 LEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 버클조정 ON 1: 버클조정 OFF
6-103-007	A5 LEF	ENG	
6-103-008	DLT SEF	ENG	
6-103-009	LG SEF	ENG	
6-103-010	LT SEF	ENG	
6-103-011	LT LEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 버클조정 ON 1: 버클조정 OFF
6-103-012	HLT LEF	ENG	
6-103-013	12x18	ENG	
6-103-014	8K SEF	ENG	
6-103-015	16K SEF	ENG	
6-103-016	16K LEF	ENG	
6-103-017	Other	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 버클조정 ON 1: 버클조정 OFF
펀치 모드에서 비지정 용지에 대한 Skew 왜곡 보정을 사용하거나 사용하지 않습니다.			

6104	[ShiftTrayJogPosAdj:2K/3K FIN]
	이러한 SP는 피니셔 D688/D689에는 사용되지 않습니다.



6-104-001	A3 SEF	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-104-002	B4 SEF	ENG	
6-104-003	A4 SEF	ENG	
6-104-004	A4 LEF	ENG	
6-104-005	B5 LEF	ENG	
6-104-006	A5 LEF	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-104-007	DLT SEF	ENG	
6-104-008	LG SEF	ENG	
6-104-009	LT SEF	ENG	
6-104-010	LT LEF	ENG	
6-104-011	HLT LEF	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-104-012	8K SEF	ENG	
6-104-013	16K LEF	ENG	
6-104-014	Other	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]

5

<b>6105</b>	<b>[ShftJogRtrctAngAdj:2K/3K FIN]</b>		
	이러한 SP는 피니셔 D688/D689에는 사용되지 않습니다.		
6-105-001	A3 SEF	ENG	[-10 ~ 10 / <b>0</b> / 5도/단계]
6-105-002	B4 SEF	ENG	
6-105-003	A4 SEF	ENG	
6-105-004	DLT SEF	ENG	
6-105-005	LG SEF	ENG	
6-105-006	LT SEF	ENG	
6-105-007	8K SEF	ENG	
6-105-008	Other	ENG	[-10 ~ 10 / <b>0</b> / 5도/단계]

6106	[Use Paper Jogger: 2K/3K FIN]		
	이러한 SP는 피니셔 D688/D689에는 사용되지 않습니다.		
6-106-001	A3 SEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-106-002	B4 SEF	ENG	0: 조거 사용
6-106-003	A4 SEF	ENG	1: 조거 사용 안 함
6-106-004	A4 LEF	ENG	
6-106-005	B5 LEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-106-006	A5 LEF	ENG	0: 조거 사용
6-106-007	DLT SEF	ENG	1: 조거 사용 안 함
6-106-008	LG SEF	ENG	
6-106-009	LT SEF	ENG	
6-106-010	LT LEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-106-011	HLT LEF	ENG	0: 조거 사용
6-106-012	8K SEF	ENG	1: 조거 사용 안 함
6-106-013	16K LEF	ENG	
6-106-014	Other	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 조거 사용 1: 조거 사용 안 함

6107	[JogPosAdj(CmrStplr):2K/3K FIN]
	<p>각 용지 크기에 대해서 모서리 스테이플 장치의 조거 펜스 폭(메인 스캔 방향)을 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>값을 -로 조정: 조거 펜스 사이의 폭이 기본값 대비 좁아집니다.</li> <li>값을 +로 조정: 조거 펜스 사이의 폭이 기본값 대비 넓어집니다.</li> </ul>

6-107-001	A3 SEF	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-107-002	B4 SEF	ENG	
6-107-003	A4 SEF	ENG	
6-107-004	A4 LEF	ENG	
6-107-005	B5 SEF	ENG	
6-107-006	B5 LEF	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-107-007	DLT SEF	ENG	
6-107-008	LG SEF	ENG	
6-107-009	LT SEF	ENG	
6-107-010	LT LEF	ENG	
6-107-011	8K SEF	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-107-012	16K SEF	ENG	
6-107-013	16K LEF	ENG	
6-107-014	Other	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
비지정 용지에 대해서 모서리 스테이플 장치의 조거 펜스 폭(메인 스캔 방향)을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 조거 펜스 사이의 폭이 기본값 대비 좁아집니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 조거 펜스 사이의 폭이 기본값 대비 넓어집니다.</li> </ul>			

6108	[JogPosAdj(BookStplr):2K/3K FIN]
	각 용지 크기에 대해서 책자 스테이플 장치의 조거 펜스 폭(메인 스캔 방향)을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 조거 펜스 사이의 폭이 기본값 대비 좁아집니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 조거 펜스 사이의 폭이 기본값 대비 넓어집니다.</li> </ul>

6-108-001	A3 SEF	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / 0.0 / 0.5mm/단계]
6-108-002	B4 SEF	ENG	
6-108-003	A4 SEF	ENG	
6-108-004	B5 SEF	ENG	
6-108-005	DLT SEF	ENG	
6-108-006	LG SEF	ENG	
6-108-007	LT SEF	ENG	
6-108-008	12x18	ENG	
6-108-009	8K SEF	ENG	
6-108-010	Other	ENG	

6109	[CnrStplrJogTimeAdj:2K/3K FIN]		
	각 용지 크기에 대해서 모서리 스테이플 장치의 조거 펜스가 치는 횟수를 조정합니다.		
6-109-001	A3 SEF	*ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1회/단계]
6-109-002	B4 SEF	*ENG	
6-109-003	A4 SEF	*ENG	
6-109-004	A4 LEF	*ENG	
6-109-005	B5 SEF	*ENG	
6-109-006	B5 LEF	*ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1회/단계]
6-109-007	DLT SEF	*ENG	
6-109-008	LG SEF	*ENG	
6-109-009	LT SEF	*ENG	
6-109-010	LT LEF	*ENG	

6-109-011	8K SEF	*ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1회/단계]
6-109-012	16K SEF	*ENG	
6-109-013	16K LEF	*ENG	
6-109-014	Other	*ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1회/단계]

6110	<b>[BookStplrJogTimeAdj:2K/3K FIN]</b>		
	각 용지 크기에 대해서 책자 스테이플 장치의 조거 펜스가 치는 횟수를 조정합니다.		
6-110-001	A3 SEF	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1회/단계]
6-110-002	B4 SEF	ENG	
6-110-003	A4 SEF	ENG	
6-110-004	B5 SEF	ENG	
6-110-005	DLT SEF	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1회/단계]
6-110-006	LG SEF	ENG	
6-110-007	LT SEF	ENG	
6-110-008	12x18	ENG	
6-110-009	8K SEF	ENG	
6-110-010	Other	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1회/단계]

6111	<b>[Staple Position Adj: 2K/3K FIN]</b>		
	<p>각 용지 크기에 대해서 모서리 스테이플 장치의 스테이플 위치를 메인 스캔 방향으로 조정합니다.</p> <p>값을 -로 조정: 스테이플 위치가 기기의 전면 쪽으로 이동합니다.</p> <p>값을 +로 조정: 스테이플 위치가 기기의 후면 쪽으로 이동합니다.</p>		

6-111-001	A3 SEF	ENG	[-3.5 ~ 3.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-111-002	B4 SEF	ENG	
6-111-003	A4 SEF	ENG	
6-111-004	A4 LEF	ENG	
6-111-005	B5 SEF	ENG	
6-111-006	B5 LEF	ENG	[-3.5 ~ 3.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-111-007	DLT SEF	ENG	
6-111-008	LG SEF	ENG	
6-111-009	LT SEF	ENG	
6-111-010	LT LEF	ENG	
6-111-011	8K SEF	ENG	[-3.5 ~ 3.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-111-012	16K SEF	ENG	
6-111-013	16K LEF	ENG	
6-111-014	Other	ENG	[-3.5 ~ 3.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]

6112	<b>[BookletStaplerPosAdj:2K/3K FIN]</b>		
	<p>각 용지 크기에 대해서 책자 스테이플 장치의 스테이플 위치를 서브 스캔 방향으로 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 스테이플 위치가 용지의 트레일링 에지 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 스테이플 위치가 용지의 리딩 에지 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-112-001	A3 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-112-002	B4 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-112-003	A4 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-112-004	B5 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-112-005	DLT SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-112-006	LG SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]

6-112-007	LT SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-112-008	12x18	ENG	[-1.8 ~ 1.8 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-112-009	8K SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-112-010	Other	ENG	[-1.8 ~ 1.8 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]

6113	<b>[BookletFolderPosAdj:2K/3K FIN]</b>		
	<p>각 용지 크기에 대해서 책자 스테이플 장치의 접기 위치를 서브 스캔 방향으로 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 접기 위치가 용지의 트레일링 에지 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 접기 위치가 용지의 리딩 에지 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-113-001	A3 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-113-002	B4 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-113-003	A4 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-113-004	B5 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-113-005	DLT SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-113-006	LG SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-113-007	LT SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-113-008	12x18	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-113-009	8K SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-113-010	Other	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]

6114	<b>[Fold Speed Adj.: 2K/3K FIN]</b>		
	<p>각 용지 크기에 대해서 책자 스테이플 장치의 접기 속도(접기 시간 추가)를 서브 스캔 방향으로 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 조정 값: 0(표준)</li> <li>• 조정 값: 1(중간 속도: 표준 +2.6초)</li> <li>• 조정 값: 2(낮은 속도: 표준 +5.2초)</li> </ul>		
6-114-001	A3 SEF	ENG	[0 ~ 2 / <b>0</b> / 1 / 단계]

6-114-002	B4 SEF	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]
6-114-003	A4 SEF	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]
6-114-004	B5 SEF	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]
6-114-005	DLT SEF	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]
6-114-006	LG SEF	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]
6-114-007	LT SEF	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]
6-114-008	12x18	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]
6-114-009	8K SEF	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]
6-114-010	Other	ENG	[0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]

6116	<b>[CnrStplrMxPrstkShAdj:2K/3KFIN]</b>		
	<p>각 용지 크기에 대해서 모서리 스테이플 장치의 사전 스택 용지 최대 매수를 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 조정 값: 0; 1매 사전 스택(표준)</li> <li>• 조정 값: -1; 사전 스택 없음</li> </ul>		
6-116-001	A3 SEF	ENG	[-1 ~ 0 / 0 / 1매/단계]
6-116-002	B4 SEF	ENG	
6-116-003	A4 SEF	ENG	
6-116-004	A4 LEF	ENG	
6-116-005	B5 SEF	ENG	
6-116-006	B5 LEF	ENG	[-1 ~ 0 / 0 / 1매/단계]
6-116-007	DLT SEF	ENG	
6-116-008	LG SEF	ENG	
6-116-009	LT SEF	ENG	
6-116-010	LT LEF	ENG	



6-116-011	8K SEF	ENG	[-1 ~ 0 / 0 / 1매/단계]
6-116-012	16K SEF	ENG	
6-116-013	16K LEF	ENG	
6-116-014	Other	ENG	[-1 ~ 0 / 0 / 1매/단계]

6117	<b>[BookStplrMxPrstkShAdj:2K/3KFIN]</b>		
	<p>각 용지 크기에 대해서 책자 스테이플 장치의 사전 스택 용지 최대 매수를 조정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 조정 값: 0; 3매 사전 스택(표준)</li> <li>• 조정 값: -1; 2매 사전 스택</li> <li>• 조정 값: -2; 1매 사전 스택</li> <li>• 조정 값: -3 ~ -7; 사전 스택 없음</li> </ul>		
6-117-001	A3 SEF	ENG	[-7 ~ 0 / 0 / 1매/단계]
6-117-002	B4 SEF	ENG	
6-117-003	A4 SEF	ENG	
6-117-004	B5 SEF	ENG	
6-117-005	DLT SEF	ENG	[-7 ~ 0 / 0 / 1매/단계]
6-117-006	LG SEF	ENG	
6-117-007	LT SEF	ENG	
6-117-008	12x18	ENG	
6-117-009	8K SEF	ENG	
6-117-010	Other	ENG	[-7 ~ 0 / 0 / 1매/단계]

6118	<b>[CnrStplrPrstkOffsAdj:2K/3KFIN]</b>		
	<p>각 용지 크기에 대해서 모서리 스테이플 장치에 적재한 용지의 사전 스택 오프셋을 조정합니다.</p> <p>기본 오프셋: 20mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 오프셋 양이 감소합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 오프셋 양이 증가합니다.</li> </ul>		

6-118-001	A3 SEF	ENG	[-16 ~ 16 / 0 / 2mm/단계]
6-118-002	B4 SEF	ENG	
6-118-003	A4 SEF	ENG	
6-118-004	A4 LEF	ENG	
6-118-005	B5 SEF	ENG	
6-118-006	B5 LEF	ENG	[-16 ~ 16 / 0 / 2mm/단계]
6-118-007	DLT SEF	ENG	
6-118-008	LG SEF	ENG	
6-118-009	LT SEF	ENG	
6-118-010	LT LEF	ENG	
6-118-011	8K SEF	ENG	[-16 ~ 16 / 0 / 2mm/단계]
6-118-012	16K SEF	ENG	
6-118-013	16K LEF	ENG	
6-118-014	Other	ENG	[-16 ~ 16 / 0 / 2mm/단계]

## SP 모드표 - SP6000-2

### SP6-XXX(주변장치)

6119	[BookStplrPrstkOffsAdj:2K/3KFIN]		
	지정된 용지를 중철할 때 사전 스택 오프셋 양(1번째와 2번째, 2번째와 3번째 용지의 서브 스캔 방향 공유량)을 조정합니다. 기본값은 오프셋 없음이며 값을 +로 조정하면 오프셋 양이 커지고, 값을 -로 조정하면 감소합니다.		
6-119-001	A3 SEF	ENG	[-30 ~ 30 / 0 / 2mm/단계]
6-119-002	B4 SEF	ENG	
6-119-003	A4 SEF	ENG	
6-119-004	B5 SEF	ENG	
6-119-005	DLT SEF	ENG	[-30 ~ 30 / 0 / 2mm/단계]
6-119-006	LG SEF	ENG	
6-119-007	LT SEF	ENG	
6-119-008	12x18	ENG	
6-119-009	8K SEF	ENG	
6-119-010	Other	ENG	[-30 ~ 30 / 0 / 2mm/단계]
	지정된 용지를 제외하고 중철할 때 사전 스택 오프셋 양(1번째와 2번째, 2번째와 3번째 용지의 서브 스캔 방향 공유량)을 조정합니다. 기본값은 오프셋 없음이며 값을 +로 조정하면 오프셋 양이 커지고, 값을 -로 조정하면 감소합니다.		
6120	[CrnStpPosExFeedAmtAdj:2K/3KFIN]		
	지정된 용지를 가장자리 철할 때 위치 고정 롤러의 전송량(서브 스캔 방향)을 조정합니다.		

6-120-001	A3 SEF	ENG	[0 ~ 30 / 0 / 10mm/단계]
6-120-002	B4 SEF	ENG	
6-120-003	A4 SEF	ENG	
6-120-004	A4 LEF	ENG	
6-120-005	B5 SEF	ENG	
6-120-006	B5 LEF	ENG	[0 ~ 30 / 0 / 10mm/단계]
6-120-007	DLT SEF	ENG	
6-120-008	LG SEF	ENG	
6-120-009	LT SEF	ENG	
6-120-010	LT LEF	ENG	
6-120-011	8K SEF	ENG	[0 ~ 30 / 0 / 10mm/단계]
6-120-012	16K SEF	ENG	
6-120-013	16K LEF	ENG	
6-120-014	Other	ENG	
지정된 용지를 제외하고 가장자리 철할 때 위치 고정 롤러의 전송량(서브 스캔 방향)을 조정합니다.			

6122	<b>[BkFoldJogSolMovAmtAdj:2K/3KFIN]</b>		
	지정된 용지를 중철할 때 중철 정합 갈고리의 이동량을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 +로 조정: 위쪽으로</li> <li>• 값을 -로 조정: 아래쪽으로</li> </ul>		
6-122-001	A3 SEF	ENG	[-5 ~ 5 / 0 / 1mm/단계]
6-122-002	B4 SEF	ENG	
6-122-003	A4 SEF	ENG	
6-122-004	B5 SEF	ENG	

6-122-005	DLT SEF	ENG	[-5 ~ 5 / 0 / 1mm/단계]
6-122-006	LG SEF	ENG	
6-122-007	LT SEF	ENG	
6-122-008	12x18	ENG	
6-122-009	8K SEF	ENG	
6-122-010	Other	ENG	
지정된 용지를 제외하고 증철할 때 증철 정합 갈고리의 이동량을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 +로 조정: 위쪽으로</li> <li>• 값을 -로 조정: 아래 쪽으로</li> </ul>			

6123	<b>[INPUT Check: 2K/3K FIN]</b>		
	940페이지의 "입력 확인표" 참조.		

6124	<b>[OUTPUT Check: 2K/3K FIN]</b>		
	967페이지의 "출력 확인표" 참조.		

6130	<b>[Sub-scan PunchPosAdj:FrontFIN]</b>			
	편치의 이동 방향(서브 스캔 방향)의 위치를 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 흡입 시 구멍 위치가 용지의 트레일링 에지 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 흡입 시 구멍 위치가 용지의 리딩 에지 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>			
	6-130-001	Domestic 2Hole(Europe 2Hole)	*ENG	[-7.5 ~ 7.5 / 0.0 / 0.5mm/단계]
	6-130-002	North America 3Hole	*ENG	
	6-130-003	Europe 4Hole	*ENG	
	6-130-004	North Europe 4Hole	*ENG	
6-130-005	North America 2Hole	*ENG		

<b>6131</b>	<b>[Main-scan PunchPosAdj:FrontFIN]</b>		
	펀치 폭 방향(기본 스캔 방향)의 위치를 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 구멍 위치가 기계의 전면 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 구멍 위치가 기계의 후면 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-131-001	Domestic 2Hole(Europe 2Hole)	*ENG	[-2.0 ~ 2.0 / <b>0.0</b> / 0.4mm/단계]
6-131-002	North America 3Hole	*ENG	
6-131-003	Europe 4Hole	*ENG	
6-131-004	North Europe 4Hole	*ENG	
6-131-005	North America 2Hole	*ENG	

<b>6132</b>	<b>[Jogger Fence Fine Adj:FrontFIN]</b>		
	지정된 용지 정합을 실행할 때 가장자리 철하기 조거의 폭(기본 스캔 방향)을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 기준값보다 좁은 조거 폭 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 기준값보다 넓은 조거 폭 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-132-001	A3T	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-002	B4T	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-003	A4T	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-004	A4Y	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-005	B5T	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-006	B5Y	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-007	DLT-T	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-008	LG-T	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-009	LT-T	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-010	LT-Y	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-011	8K-T	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-012	16K-T	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]

6-132-013	16K-Y	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-132-014	Other	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]

6133	<b>[Staple Position Adj: FrontFIN]</b>		
	지정된 용지의 가까운 쪽 평행 철하기/먼 쪽 평행 철하기에 대한 스테이플 위치(기본 스캔 방향)를 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 스테이플 위치가 기계의 전면 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 스테이플 위치가 기계의 후면 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-133-001	Finisher1	*ENG	[-2.0 ~ 2.0 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]

6135	<b>[INPUT Check: FrontFIN]</b>		
	940페이지의 확인		

6136	<b>[OUTPUT Check: FrontFIN]</b>		
	940페이지의 확인		

6140	<b>[Staple Position Adj: 1K FIN]</b>		
	가까운 쪽 트레일링 에지 평행 철하기/먼 쪽 트레일링 에지 평행 철하기에 대한 스테이플 위치(기본 스캔 방향)를 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 스테이플 위치가 기계의 전면 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 스테이플 위치가 기계의 후면 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-140-001	-	ENG	[-3.5 ~ 3.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]

6141	<b>[Booklet Stapler Pos Adj: 1K FIN]</b>		
	지정된 용지의 중철 스테이플 위치(서브 스캔 방향)를 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 흡입 시 스테이플 위치가 트레일링 에지 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 흡입 시 접기 위치가 리딩 에지 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-141-001	A3 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-141-002	B4 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]

6-141-003	A4 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-141-004	B5 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-141-005	DLT SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-141-006	LG SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-141-007	LT SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]
6-141-008	12x18	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / <b>0.0</b> / 0.2mm/단계]

6142	<b>[Sub-scan Punch Pos Adj:1K FIN]</b>		
	펀치의 이동 방향(서브 스캔 방향)의 위치를 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 흡입 시 구멍 위치가 용지의 트레일링 에지 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 흡입 시 구멍 위치가 용지의 리딩 에지 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-142-001	JPN/EU: 2-Hole	ENG	[-7.5 ~ 7.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-142-002	NA: 3-Hole	ENG	
6-142-003	Europe: 4-Hole	ENG	
6-142-004	NEU: 4-Hole	ENG	
6-142-005	NA: 2-Hole	ENG	

6143	<b>[Jogger Pos Adj:1K FIN]</b>		
	지정된 용지 정합을 실행할 때 조거의 폭(기본 스캔 방향)을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 기준값보다 좁은 조거 폭 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 기준값보다 넓은 조거 폭 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-143-001	A3 SEF	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-143-002	B4 SEF	ENG	
6-143-003	A4 SEF	ENG	
6-143-004	A4 LEF	ENG	



6-143-005	B5 SEF	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-143-006	B5 LEF	ENG	
6-143-007	DLT SEF	ENG	
6-143-008	LG SEF	ENG	
6-143-009	LT SEF	ENG	
6-143-010	LT LEF	ENG	
6-143-011	12x18	ENG	
6-143-012	8K SEF	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
6-143-013	16K SEF	ENG	
6-143-014	16K LEF	ENG	
6-143-015	Other	ENG	[-1.5 ~ 1.5 / <b>0.0</b> / 0.5mm/단계]
지정된 용지를 제외하고 정합을 실행할 때 조거의 폭(기본 스캔 방향)을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 기준값보다 좁은 조거 폭 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 기준값보다 넓은 조거 폭 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>			

<b>6144</b>	<b>[Main-scan Punch Pos Adj: 1K FIN]</b>		
	펀치 폭 방향(기본 스캔 방향)의 위치를 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 구멍 위치가 기계의 전면 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 구멍 위치가 기계의 후면 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-144-001	JPN/EU: 2-Hole	ENG	[-2.0 ~ 2.0 / <b>0.0</b> / 0.4mm/단계]
6-144-002	NA: 3-Hole	ENG	
6-144-003	Europe: 4-Hole	ENG	
6-144-004	NEU: 4-Hole	ENG	
6-144-005	NA: 2-Hole	ENG	

6145	<b>[Skew Correct Buckle Adj:1K FIN]</b>		
	지정된 용지를 편칭할 때 기울어짐 보정 구부러짐 양을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 버클 양이 감소합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 버클 양이 증가합니다.</li> </ul>		
6-145-001	A3 SEF	ENG	[-5.0 ~ 5.0 / 0.0 / 0.2mm/단계]
6-145-002	B4 SEF	ENG	
6-145-003	A4 SEF	ENG	
6-145-004	A4 LEF	ENG	
6-145-005	B5 SEF	ENG	
6-145-006	B5 LEF	ENG	[-5.0 ~ 5.0 / 0.0 / 0.2mm/단계]
6-145-007	A5 LEF	ENG	
6-145-008	DLT SEF	ENG	
6-145-009	LG SEF	ENG	
6-145-010	LT SEF	ENG	
6-145-011	LT LEF	ENG	[-5.0 ~ 5.0 / 0.0 / 0.2mm/단계]
6-145-012	HLT LEF	ENG	
6-145-013	12x18	ENG	
6-145-014	8K SEF	ENG	
6-145-015	16K SEF	ENG	
6-145-016	16K LEF	ENG	
6-145-017	Other	ENG	
	지정된 용지를 제외하고 편칭할 때 기울어짐 보정 구부러짐 양을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 버클 양이 감소합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 버클 양이 증가합니다.</li> </ul>		

6146	[Skew Correct Ctrl SW:1K FIN]		
	지정된 용지를 편칭할 때 기울어짐 보정을 제어(계속 버클 조정을 0: 사용 / 1: 사용 안 함으로 설정)하는 방법을 전환합니다.		
6-146-001	A3 SEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-002	B4 SEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-003	A4 SEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-004	A4 LEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-005	B5 SEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-006	B5 LEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-007	A5 LEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-008	DLT SEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-009	LG SEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함

6-146-010	LT SEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-011	LT LEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-012	HLT LEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-013	12x18	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-014	8K SEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-015	16K SEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-016	16K LEF	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
6-146-017	Other	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 사용함 1: 사용 안 함
지정된 용지를 제외하고 편칭할 때 기울어짐 보정을 제어(계속 버클 조정을 0: 사용 / 1: 사용 안 함으로 설정)하는 방법을 전환합니다.			

6147	<b>[Booklet Folder Pos Adj: 1K FIN]</b>		
	지정된 용지의 중철 접기 위치(서브 스캔 방향)를 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 흡입 시 접기 위치가 트레이링 에지 쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 흡입 시 접기 위치가 리딩 에지 쪽으로 이동합니다.</li> </ul>		
6-147-001	A3 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / 0.0 / 0.2mm/단계]
6-147-002	B4 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / 0.0 / 0.2mm/단계]
6-147-003	A4 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / 0.0 / 0.2mm/단계]
6-147-004	B5 SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / 0.0 / 0.2mm/단계]
6-147-005	DLT SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / 0.0 / 0.2mm/단계]
6-147-006	LG SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / 0.0 / 0.2mm/단계]
6-147-007	LT SEF	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / 0.0 / 0.2mm/단계]
6-147-008	12x18	ENG	[-3.0 ~ 3.0 / 0.0 / 0.2mm/단계]

6148	<b>[Fold Times Adj: 1K FIN]</b>		
	중철할 때 접기에 대한 추가 접기 시간을 조정합니다.		
6-148-001	-	ENG	[0 ~ 29 / 0 / 1초/단계]

6149	<b>[Last Paper Pos Time Adj: 1K FIN]</b>		
	세트 마지막 용지의 위치 결정 횟수를 조정합니다.		
6-149-001	-	ENG	[0 ~ 1 / 0 / 1회/단계]

6150	<b>[PositioningStrtTimingAdj: 1K FIN]</b>		
	지정된 용지의 위치를 결정할 때 위치 결정 롤러 작업 시작 타이밍을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 시작 타이밍을 앞당깁니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 시작 타이밍을 지연합니다.</li> </ul>		

6-150-001	A3 SEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-150-002	B4 SEF	ENG	
6-150-003	A4 SEF	ENG	
6-150-004	A4 LEF	ENG	
6-150-005	B5 SEF	ENG	
6-150-006	B5 LEF	ENG	
6-150-007	DLT SEF	ENG	
6-150-008	LG SEF	ENG	
6-150-009	LT SEF	ENG	
6-150-010	LT LEF	ENG	
6-150-011	12x18	ENG	
6-150-012	8K SEF	ENG	
6-150-013	16K SEF	ENG	
6-150-014	16K LEF	ENG	
6-150-015	Other	ENG	
지정된 용지를 제외하고 위치 결정할 때 위치 결정 롤러 작동 시작 타이밍을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>값을 -로 조정: 시작 타이밍을 앞당깁니다.</li> <li>값을 +로 조정: 시작 타이밍을 지연합니다.</li> </ul>			

6151	<b>[PosTimeAdj(LstPr2ndTime):1KFIN]</b>		
	세트 마지막 용지 위치 결정의 2번째 시간을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>값을 -로 조정: 위치 결정 시간을 단축합니다.</li> <li>값을 +로 조정: 위치 결정 시간을 연장합니다.</li> </ul> [Last Paper Pos Time Adj:1K FIN] 조정 값이 1로 설정되면 마지막 용지에 대한 위치 결정이 수행됩니다.		
6-151-001	-	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]

6152	[PosTiAdj(ExclstPr3rdTi):1KFIN]		
	마지막 용지 2번째 시간을 제외하고 지정된 용지의 위치 결정 시간을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 위치 결정 시간을 단축합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 위치 결정 시간을 연장합니다.</li> </ul>		
6-152-001	A3 SEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-002	B4 SEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-003	A4 SEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-004	A4 LEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-005	B5 SEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-006	B5 LEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-007	DLT SEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-008	LG SEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-009	LT SEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-010	LT LEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-011	12x18	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-012	8K SEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-013	16K SEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-014	16K LEF	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-152-015	Other	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
	마지막 용지 2번째 시간을 제외하고 지정된 용지가 아닌 경우 위치 결정 시간을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 위치 결정 시간을 단축합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 위치 결정 시간을 연장합니다.</li> </ul>		

6154	<b>[Pos Time Adj By Sheet: 1K FIN]</b>		
	지정된 양을 채웠을 때 위치 결정 시간을 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값을 -로 조정: 위치 결정 시간을 단축합니다.</li> <li>• 값을 +로 조정: 위치 결정 시간을 연장합니다.</li> </ul>		
6-154-001	1 - 10 Sheets	ENG	[-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계]
6-154-002	11 - 20 Sheets	ENG	
6-154-003	21 - 30 Sheets	ENG	
6-154-004	31 - 40 Sheets	ENG	
6-154-005	41 - 50 Sheets	ENG	
6161	<b>[FIN (1K FIN) INPUT Check]</b>		
	940페이지의 확인		
6162	<b>[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]</b>		
	940페이지의 확인		
6180	<b>[M-ScanBindPosAdj:NoStplBindFIN]</b>		
	6-180-001	-	ENG
철하기 폭 방향(메인 스캔 방향)의 위치를 조정합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 철하기 위치가 용지 바깥쪽으로 이동합니다.</li> <li>• 값 감소: 철하기 위치가 용지 안쪽으로 이동합니다.</li> </ul>			
6181	<b>[BindSpeedSetting:NoStplBindFIN]</b>		
	6-181-001	-	ENG
철하기 속도를 조절하여 철하기로 인한 소음을 개선합니다 1: 철하기 속도 1(l) (낮은 소음 모드) 3: 철하기 속도 3 (생산성 모드)			
6182	<b>[ExitSpeedSwitch:NoStplBindFIN]</b>		



	<p>적재된 용지가 올바르게 정렬되도록 용지 배출 속도를 조절합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 값 증가: 용지 재출 속도가 증가합니다.</li> <li>• 값 감소: 용지 배출 속도가 감소합니다.</li> </ul> <p>1:배출 속도 1(L)                  2:배출 속도 2                  3:배출 속도 3                  4:배출 속도 4                  5:배출 속도 5(높음)</p>		
6-182-001	용지길이:297.0-457.2mm, 두꺼움 (106-300g/m2)	EN G	[1 ~ 5 / 2 / 1 /단계]
6-182-002	용지길이:297.0-457.2mm, 일반 (60-105g/m2)	EN G	[1 ~ 5 / 2 / 1 /단계]
6-182-003	용지길이:297.0-457.2mm, 얇음 (52-59g/m2)	EN G	[1 ~ 5 / 4 / 1 /단계]
6-182-004	용지길이:210.0-296.9mm, 두꺼움 (106-300g/m2)	EN G	[1 ~ 5 / 2 / 1 /단계]
6-182-005	용지길이:210.0-296.9mm, 일반 (60-105g/m2)	EN G	[1 ~ 5 / 2 / 1 /단계]
6-182-006	용지길이:210.0-296.9mm, 얇음 (52-59g/m2)	EN G	[1 ~ 5 / 4 / 1 /단계]
6-182-007	용지길이:148.0-209.9mm, 두꺼움 (106-300g/m2)	EN G	[1 ~ 5 / 2 / 1 /단계]
6-182-008	용지길이:148.0-209.9mm, 일반 (60-105g/m2)	EN G	[1 ~ 5 / 2 / 1 /단계]
6-182-009	용지길이:148.0-209.9mm, 얇음 (52-59g/m2)	EN G	[1 ~ 5 / 4 / 1 /단계]

<b>6184</b>	<b>[Input Check:NoStplBindFIN]</b>
	940페이지의 확인

<b>6185</b>	<b>[Output Check:NoStplBindFIN]</b>
	940페이지의 확인

<b>6186</b>	<b>[BindTimes NoStplBindFIN]</b>		
6-186-001	-	*ENG	[1 ~ 2 / 2 / 1 / 단계]
철하기 횟수를 변경하여 용지 철하기 강도를 지정합니다. 1: 1회 철하기 (높은 생산성) 2: 2회 철하기 (낮은 생산성)			

<b>6801</b>	<b>[1-pass Stamp Unit]</b>		
6-801-001	-	*ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 아니요 1: 예
싱글 패스 동시 양면 모델에만 해당합니다. 완료 스탬프 장치의 설치됨/설치되지 않음을 설정합니다.			

<b>6830</b>	<b>[추가]</b>		
표준 용지 수 이상을 스테이플할 수 있습니다. 이 SP는 추가 용지 수를 설정합니다(이 설정 + 표준 수 = 최대 용지 수) <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스테이플 최대 수가 증가하고 장치의 기계적 보증이 보장되는 경우 컨트롤러 소프트웨어 변경 없이 설정을 적용할 수 있습니다.</li> </ul> 그러나, 급지/배출 사양에서 최대값 이상으로 스테이플 적재가 증가하도록 설정을 변경하기 전에 기기 성능이 보장될 수 있는지 확인해야 합니다. 품질 보증 없이 이 설정을 높일 경우 기기에 손상을 가져올 수 있습니다.			
6-830-001	스테이플 0 대 50(초기:0)	*CTL	[0 ~ 50 / 0 / 1 / 단계]
6-830-002	새들 0 대 50(초기:0)	*CTL	[0 ~ 50 / 0 / 1 / 단계]
6-830-003	절반 폴드 0 대 50(초기:0)	*CTL	[0 ~ 50 / 0 / 1 / 단계]

## SP 모드표 - SP7000-1

### SP7-XXX(데이터 로그)

7401	[Total SC] 감지된 SC 코드 수를 표시합니다.		
7-401-001	SC 카운터	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-401-002	총 SC 카운터	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]

7403	[SC 이력] 감지된 SC 코드를 기록합니다. 최근 감지된 10개 SC 코드는 화면에 표시되지 않지만, SMC(로깅) 출력에서 는 볼 수 있습니다.		
7-403-001	Latest	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-403-002	Latest 1	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-403-003	Latest 2	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-403-004	Latest 3	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-403-005	Latest 4	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-403-006	Latest 5	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-403-007	Latest 6	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-403-008	Latest 7	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-403-009	Latest 8	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-403-010	Latest 9	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]

<b>7404</b>	<b>[SC990 / SC991 History]</b> 감지된 SC991을 기록합니다. 최근 감지된 10개 SC991은 화면에 표시되지 않지만, SMC(로깅) 출력에서는 볼 수 있습니다. <a href="#">참고</a> <ul style="list-style-type: none"> <li>같은 SC 코드가 연속해서 감지되고 총 카운터가 증가하지 않으면, 다른 SC 코드가 기록한 것을 삭제할 경우에 대비하여 한 번만 기록합니다.</li> </ul>		
7-404-001	Latest	*CTL	[- / - / -]
7-404-002	Latest 1	*CTL	[- / - / -]
7-404-003	Latest 2	*CTL	[- / - / -]
7-404-004	Latest 3	*CTL	[- / - / -]
7-404-005	Latest 4	*CTL	[- / - / -]
7-404-006	Latest 5	*CTL	[- / - / -]
7-404-007	Latest 6	*CTL	[- / - / -]
7-404-008	Latest 7	*CTL	[- / - / -]
7-404-009	Latest 8	*CTL	[- / - / -]
7-404-010	Latest 9	*CTL	[- / - / -]

<b>7502</b>	<b>[Total Paper Jam]</b> 감지된 총 걸림 수를 표시합니다.		
7-502-001	걸림 카운터	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-502-002	총 걸림 카운터	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]

<b>7503</b>	<b>[총 원본 걸림 카운터]</b> 원본 걸림의 총 수를 표시합니다.		
7-503-001	-	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]
7-503-002	총 원본 카운터	*CTL	[00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계]

<b>7504</b>	<b>[Paper Jam Location]</b> 용지 걸림이 감지된 위치에 따라 걸림 수를 표시합니다.		
7-504-001	At Power On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-003	용지함1: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-004	용지함2: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-005	용지함3: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-006	용지함4: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-007	LCT: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-008	수동: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-009	양면: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-010	Timing: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-011	Transport 1: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-012	Transport 2: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-013	수직 전송 3: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-014	수직 전송 4: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-015	LCT Transport: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-017	Registration: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-018	정착 진입: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-019	Fusing Exit: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-020	Paper Exit: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-021	브릿지 용지함 배출: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-022	브릿지 릴레이: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-024	Inverter: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-025	Duplex Exit: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-027	Duplex Entrance: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]

7-504-051	Transport 1: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-052	Transport 2: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-053	수직 전송 3: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-054	수직 전송 4: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-055	LCT Feed Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-057	Registration Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-060	용지 배출: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-061	브릿지:배출:끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-062	브릿지: 전송: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-064	인버터: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-065	Duplex Exit: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-067	Duplex Entrance: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-099	이중 급지 감지	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-100	Entrance: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-101	Entrance: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-102	전송:켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-103	전송: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-104	용지 배출구	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-105	Front Jogger Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-106	Rear Jogger Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-107	시프트 롤러 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-108	위치 제어 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-109	Exit Guide Plate Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-110	Stapler Shift Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-111	용지함 리프트 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-112	Staple Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]

7-504-113	스택 높이 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-114	Punch Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-115	Punch Move Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-116	좌우 정합 이동 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-148	배출 응답 없음	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-149	Main Machine Setting Incorrect	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-150	Entrance Sensor: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-151	Entrance Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-152	Horizontal Transport Sensor: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-153	Horizontal Transport Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-154	Switchback Transport Sensor: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-155	Switchback Transport Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-156	Proof Tray Exit	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-157	Shift Tray Exit	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-158	Booklet Stapler Exit	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-159	진입 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-160	수평 이송 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-161	Pre-Stack Transport Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-162	ITB Transport Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-163	출구 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-164	TE 가압 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-165	배출 플레이트 가이드 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]

7-504-166	Punching Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-167	Punch Move Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-168	좌우 정합 이동 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-169	하단 교차 슬레노이드 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-170	조거 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-171	위치 제어 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-172	급지 배출 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-173	Corner Stapler Move Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-174	Corner Stapler Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-175	중철 스테이플러 조거 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-176	중철 스테이플러 조그 SOL 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-177	중철 스테이플러 표준 가로막 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-178	중철 스테이플러 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-179	동적 롤러 이송 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-180	Folder Transport Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-181	중철 스테이플러 위치조 정 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-182	Press-Fold Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-183	출력함 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-184	시프트 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-185	시프트 용지함 조거 전 면 모드	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-186	시프트 용지함 조거 후 면 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]



7-504-187	시프트 용지함 조거 복귀 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-188	스택 롤러 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-189	리딩 에지 가이드 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-190	Job Data Error	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-200	Entrance: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-201	Entrance: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-202	Proog Tray Exit: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-203	Proog Tray Exit: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-204	우측 릴레이: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-205	좌측 릴레이: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-206	좌측 릴레이: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-207	Shift Tray Exit: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-208	Shift Tray Exit: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-209	스택: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-210	TE 스톱퍼: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-211	TE 스톱퍼: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-212	소책자 접지기 배출: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-213	소책자 접지기 배출: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-220	진입 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-221	시험 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-222	배출 이송/위치조정 롤러 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-223	시프트 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-224	조거 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]

7-504-225	Exit Guide Plate Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-226	급지 배출 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-227	출력함 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-228	위치 제어 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-229	Stapler Shift Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-230	Stapler Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-231	Punch Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-232	스택 이송 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-233	LE 스톱퍼 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-234	Folder Blade Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-248	배출 응답 없음	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-504-249	Main Machine Setting Incorrect	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]

<b>7505</b>	<b>[Original Jam Detection]</b> 용지 걸림이 감지된 위치에 따라 원본 걸림의 총 수를 표시합니다.		
7-505-001	At Power On	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-505-013	분리 센서:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-505-014	기울어짐 보정 센서: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-505-015	스캔 진입 센서: 꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-505-016	정합 센서:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-505-017	원본 배출 센서:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-505-063	Separation Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-505-064	기울어짐 교정 Sn:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-505-065	스캔 진입 Sn:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-505-066	정합 센서:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]

7-505-067	원고 배출 센서:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-505-239	원고 당기기	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]

<b>7506</b>	<b>[Jam Count by Paper Size]</b> 용지 크기에 따라 걸림 수를 표시합니다.		
7-506-005	A4 LEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-006	A5 LEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-014	B5 LEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-038	LT LEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-044	HLT LEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-132	A3 SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-133	A4 SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-134	A5 SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-141	B4 SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-142	B5 SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-160	DLT SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-164	LG SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-166	LT SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-172	HLT SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-506-255	기타	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]

<p><b>7507</b></p>	<p><b>[Plotter Jam History]</b>                  복사 걸림 이력 표시(최대 10개의 걸림)  <b>샘플 표시:</b>                  코드:007                  크기:05h                  총합:0000334                  날짜:월요일 3월 15일 11:44:50 2000                  위치:                  코드는 SP7504-* 번호입니다(아래 참조).                  크기는 16진수의 ASAP 용지 크기 코드입니다.                  총합은 전체 걸림 오류 카운트입니다.                  날짜는 걸림이 발생한 날짜입니다.</p>		
<p>7-507-001</p>	<p>Latest</p>	<p>*CTL</p>	<p>[- / - / -]</p>
<p>7-507-002</p>	<p>Latest 1</p>	<p>*CTL</p>	<p>[- / - / -]</p>
<p>7-507-003</p>	<p>Latest 2</p>	<p>*CTL</p>	<p>[- / - / -]</p>
<p>7-507-004</p>	<p>Latest 3</p>	<p>*CTL</p>	<p>[- / - / -]</p>
<p>7-507-005</p>	<p>Latest 4</p>	<p>*CTL</p>	<p>[- / - / -]</p>
<p>7-507-006</p>	<p>Latest 5</p>	<p>*CTL</p>	<p>[- / - / -]</p>
<p>7-507-007</p>	<p>Latest 6</p>	<p>*CTL</p>	<p>[- / - / -]</p>
<p>7-507-008</p>	<p>Latest 7</p>	<p>*CTL</p>	<p>[- / - / -]</p>
<p>7-507-009</p>	<p>Latest 8</p>	<p>*CTL</p>	<p>[- / - / -]</p>
<p>7-507-010</p>	<p>Latest 9</p>	<p>*CTL</p>	<p>[- / - / -]</p>

<b>7508</b>	<p><b>[Original Jam History]</b></p> <p>최근 10개의 걸림부터 시작하여 10개 그룹으로 이송 장치의 원고 걸림 이력을 표시합니다. 표시 내용은 다음과 같습니다.</p> <p>코드는 SP7-505-* 번호입니다.</p> <p>크기는 16진수의 용지 크기 코드입니다. (아래 "용지 크기 16진수 코드" 참조)</p> <p>총합은 총 걸림 오류 카운트입니다(SP7003).</p> <p>날짜는 이전에 발생한 걸림의 날짜입니다.</p> <p><b>샘플 표시:</b></p> <p>코드: 007</p> <p>크기: 05h</p> <p>총합: 0000334</p> <p>날짜: 월요일 3월 15일 11:44:50 2000</p>		
7-508-001	Latest	*CTL	[- / - / -]
7-508-002	Latest 1	*CTL	[- / - / -]
7-508-003	Latest 2	*CTL	[- / - / -]
7-508-004	Latest 3	*CTL	[- / - / -]
7-508-005	Latest 4	*CTL	[- / - / -]
7-508-006	Latest 5	*CTL	[- / - / -]
7-508-007	Latest 6	*CTL	[- / - / -]
7-508-008	Latest 7	*CTL	[- / - / -]
7-508-009	Latest 8	*CTL	[- / - / -]
7-508-010	Latest 9	*CTL	[- / - / -]

**용지 크기 16진수 코드**

이러한 코드는 SP7507 및 SP7508을 기준으로 표시됩니다.

크기	코드	크기	코드	크기	코드
A4 (S)	05	A3 (L)	84	DLT (L)	A0
A5 (S)	06	A4 (L)	85	LG (L)	A4
B5 (S)	0E	A5 (L)	86	LT (L)	A6

크기	코드	크기	코드	크기	코드
LT (S)	26	B4 (L)	8D	HLT (L)	AC
HLT (S)	2C	B5 (L)	8E	기타	FF

7509	[위치2 기준 용지 걸림 카운트]		
용지 걸림이 감지된 위치에 따라 총 걸림 수를 표시합니다.			
7-509-045	Entrance: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-509-046	Entrance: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-509-047	Original Exit Sensor: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-509-048	Original Exit Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-509-049	시프트 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-509-050	교차 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-509-051	배출 압력 릴리스 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-509-052	Staple Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-509-053	외부로 급지: 꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-509-093	배출 릴리스 없음	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-509-094	Main Machine Setting Incorrect	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]

7514	[Paper Jam Count by Location]		
용지 걸림이 감지된 위치에 따라 총 걸림 수를 표시합니다.			
7-514-001	At Power On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-003	용지함1: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-004	용지함2: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-005	용지함3: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-006	용지함4: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-007	LCT: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]

7-514-008	수동: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-009	양면: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-010	Timing: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-011	Transport 1: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-012	Transport 2: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-013	수직 전송 3: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-014	수직 전송 4: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-015	LCT Transport: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-017	Registration: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-018	정착 진입: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-019	Fusing Exit: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-020	Paper Exit: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-021	브릿지 용지함 배출: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-022	브릿지 릴레이: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-024	Inverter: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-025	Duplex Exit: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-027	Duplex Entrance: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-051	Transport 1: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-052	Transport 2: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-053	수직 전송 3: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-054	수직 전송 4: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-055	LCT Feed Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-057	Registration Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-060	용지 배출: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-061	브릿지:배출:끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]

7-514-062	브릿지: 전송: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-064	인버터: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-065	Duplex Exit: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-067	Duplex Entrance: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-099	이중 급지 감지	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-100	Entrance: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-101	Entrance: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-102	전송:켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-103	전송: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-104	용지 배출구	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-105	Front Jogger Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-106	Rear Jogger Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-107	시프트 롤러 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-108	위치 제어 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-109	배출 가이드 플레이트 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-110	Stapler Shift Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-111	용지함 리프트 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-112	Staple Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-113	스택 높이 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-114	Punch Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-115	Punch Move Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-116	좌우 정합 이동 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-148	배출 응답 없음	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-149	Main Machine Setting Incorrect	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]



7-514-150	Entrance Sensor: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-151	Entrance Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-152	Horizontal Transport Sensor: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-153	수평이송센서: 꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-154	Switchback Transport Sensor: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-155	Switchback Transport Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-156	Proof Tray Exit	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-157	Shift Tray Exit	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-158	Booklet Stapler Exit	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-159	진입 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-160	수평 이송 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-161	Pre-Stack Transport Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-162	ITB Transport Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-163	출구 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-164	TE 가압 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-165	배출 플레이트 가이드 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-166	Punching Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-167	Punch Move Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-168	좌우 정합 이동 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-169	하단 교차 슬레노이드 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-170	조거 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-171	위치 제어 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-172	급지 배출 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]

7-514-173	Corner Stapler Move Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-174	Corner Stapler Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-175	중철 스테이플러 조거 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-176	중철 스테이플러 조그 솔레노이드 모터 Mr	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-177	중철 스테이플러 표준 가로막 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-178	중철 스테이플러 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-179	동적 롤러 이송 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-180	Folder Transport Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-181	중철 스테이플러 위치조정 롤러 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-182	Press-Fold Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-183	출력함 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-184	시프트 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-185	시프트 용지함 조거 전면 모드	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-186	시프트 용지함 조거 후면 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-187	시프트 용지함 조거 복귀 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-188	스택 롤러 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-189	리딩 에지 가이드 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-190	Job Data Error	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-200	Entrance: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-201	Entrance: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-202	Proog Tray Exit: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]

7-514-203	Proof Tray Exit: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-204	우측 릴레이: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-205	좌측 릴레이: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-206	좌측 릴레이: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-207	Shift Tray Exit: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-208	Shift Tray Exit: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-209	스택: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-210	TE 스톱퍼: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-211	TE 스톱퍼: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-212	소책자 접지기 배출: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-213	소책자 접지기 배출: 끄기	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-220	진입 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-221	시험 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-222	배출 이송/위치조정 롤러 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-223	시프트 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-224	조거 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-225	Exit Guide Plate Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-226	급지 배출 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-227	출력함 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-228	위치 제어 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-229	Stapler Shift Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-230	Stapler Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-231	Punch Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-232	스택 이송 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]

7-514-233	LE 스톱퍼 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-234	Folder Blade Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-248	배출 응답 없음	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]
7-514-249	Main Machine Setting Incorrect	*CTL	[0000 ~ 9999 / - / 1/단계]

<b>7515</b>	<b>[Original Jam Count by Detection]</b> 감지된 원고 걸림 수를 표시합니다.		
7-515-001	At Power On	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-515-013	분리 센서:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-515-014	기울어짐 보정 센서: 켜기	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-515-015	스캔 진입 센서: 꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-515-016	정합 센서:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-515-017	원본 배출 센서:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-515-063	Separation Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-515-064	기울어짐 교정 Sn:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-515-065	스캔 진입 Sn:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-515-066	정합 센서:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-515-067	원고 배출 센서:꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-515-239	원고 당기기	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]

## SP 모드표 - SP7000-2

### SP7-XXX(데이터 로그)

<b>7516</b>	<b>[Jam Paper Size Cnt]</b> 용지 크기에 따라 걸림 수를 표시합니다.		
7-516-005	A4 LEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-006	A5 LEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-014	B5 LEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-038	LT LEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-044	HLT LEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-132	A3 SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-133	A4 SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-134	A5 SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-141	B4 SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-142	B5 SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-160	DLT SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-164	LG SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-166	LT SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-172	HLT SEF	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-516-255	기타	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]

<b>7519</b>	<b>[Paper Jam Count by Location]</b> 용지 걸림이 감지된 위치에 따라 총 걸림 수를 표시합니다.		
7-519-045	Entrance: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-519-046	Entrance: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-519-047	Original Exit Sensor: On	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]

7-519-048	Original Exit Sensor: Off	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-519-049	시프트 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-519-050	교차 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-519-051	배출 압력 릴리스 모터	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-519-052	Staple Motor	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-519-053	외부로 급지: 꺼짐	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-519-093	배출 응답 없음	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]
7-519-094	Main Machine Setting Incorrect	*CTL	[0000 ~ 9999 / 0 / 1/단계]

<b>7520</b>	<b>[Update Log]</b> 지난 10회의 펌웨어 업데이트 오류 이력을 표시합니다. [-001]은 최근 오류 이력이고 [-010]은 가장 오래된 오류 이력입니다.		
7-520-001	ErrorRecord1	*CTL	[1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
7-520-002	ErrorRecord2	*CTL	[1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
7-520-003	ErrorRecord3	*CTL	[1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
7-520-004	ErrorRecord4	*CTL	[1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
7-520-005	ErrorRecord5	*CTL	[1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
7-520-006	ErrorRecord6	*CTL	[1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
7-520-007	ErrorRecord7	*CTL	[1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
7-520-008	ErrorRecord8	*CTL	[1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
7-520-009	ErrorRecord9	*CTL	[1 ~ 255 / 0 / 1/단계]
7-520-010	ErrorRecord10	*CTL	[1 ~ 255 / 0 / 1/단계]

<b>7617</b>	<b>[PM Parts Counter Display]</b> -		
7-617-001	기본 용지	*CTL	[0000 ~ 9999999 / 0 / 1/단계 ]
7-617-002	Df	*CTL	[0000 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]

<b>7618</b>	<b>[PM Parts Counter Reset]</b>		
	-		
7-618-001	기본 용지	*CTL	[- / - / -] [실행] SP7617-001의 카운터를 삭제합니다. [실행]을 눌러 메인 장비에 대한 부품 교체 알람 카운터를 삭제합니다.
7-618-002	Df	*CTL	[- / - / -] [실행] SP7617-002의 카운터를 삭제합니다. [실행]을 눌러 ADF에 대한 부품 교체 알람 카운터를 삭제합니다.

<b>7621</b>	<b>[PM Counter Display: Pages]</b>		
	각 장치의 PM 카운터를 표시합니다.		
7-621-002	#PCU	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-009	클리닝 블레이드	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-018	대전 롤러	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-019	클리너: 대전 롤러	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-021	OPC	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-022	스트리퍼	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-023	#현상 장치	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-024	현상액	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-025	현상 필터	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-028	베어링:현상 나사	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-108	용지 전송 롤러 유닛	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-115	정착 장치	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-116	정착 벨트	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-118	압착 롤러	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]

7-621-119	베어링:가압 롤러	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-142	폐 토너통	ENG	[0 ~ 999999999 / 0 / 1mg]
7-621-206	ADF Pick-up Roller	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-207	ADF Supply Belt	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-621-208	ADF Reverse Roller	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]

7622	<b>[PM Counter Reset]</b>		
	각 장치의 PM 카운터를 지웁니다.		
7-622-002	#PCU	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-009	클리닝 블레이드	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-018	대전 롤러	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-019	클리너: 대전 롤러	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-021	OPC	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-022	스트리퍼	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-023	#현상 장치	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-024	현상액	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-025	현상 필터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-028	베어링:현상 나사	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-108	용지 전송 롤러 유닛	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-115	정착 장치	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-116	정착 벨트	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-118	압착 롤러	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-119	베어링:가압 롤러	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-206	ADF Pick-up Roller	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-207	ADF Supply Belt	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-622-208	ADF Reverse Roller	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]



7-622-250	SCS	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
-----------	-----	-----	-----------------------

<b>7624</b>	<b>[Part Replacement Operation ON/OFF]</b>		
7-624-002	#PCU	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
7-624-009	클리닝 블레이드	ENG	
7-624-018	대전 롤러	ENG	
7-624-019	클리너: 대전 롤러	ENG	
7-624-021	OPC	ENG	
7-624-022	스트리퍼	ENG	
7-624-023	#현상 장치	ENG	
7-624-024	현상액	ENG	
7-624-025	현상 필터	ENG	
7-624-028	베어링:현상 나사	ENG	
7-624-108	용지 전송 롤러 유닛	ENG	
7-624-115	정착 장치	ENG	
7-624-116	정착 벨트	ENG	
7-624-118	압착 롤러	ENG	
7-624-119	베어링:가압 롤러	ENG	
7-624-206	ADF Pick-up Roller	ENG	
7-624-207	ADF Supply Belt	ENG	
7-624-208	ADF Reverse Roller	ENG	

<b>7625</b>	<b>[Previous Unit Counter: Pages]</b>		
7-625-028	베어링:현상 나사	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지]
	이전 현상 교반 오거 베어링에 대한 페이지 카운터를 표시합니다.		

<b>7626</b>	<b>[Previous Unit Counter2: Pages]</b>		
-------------	--	--	--

7-626-028	베어링:현상 나사	ENG	[0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지]
2번째 이전 현상 교반 오거 베어링에 대한 페이지 카운터를 표시합니다.			

7628	<b>[PM Counter Reset]</b>		
	PM 카운터의 모든 카운트를 리셋합니다.		
7-628-002	SCS	ENG	모든 PM 카운터에 대해 카운터 지우기를 수행합니다.

7801	<b>[ROM No./ Firmware Version]</b>		
메인 장비와 다른 모든 연결 장치에 대한 펌웨어 정보를 표시합니다.			
7-801-255	-	CTL	-

7803	<b>[PM Counter Display]</b>		
	<p>현재의 각 유지보수 장치에 대해 인쇄된 매수를 표시합니다.</p> <p>인쇄된 A4(LT) LEF 크기 용지의 수를 바탕으로 PM 카운터가 증가합니다. 따라서, A3(DLT) 이중 카운트가 활성화됩니다. 이중 카운트는 비활성화할 수 없습니다.</p> <p>장치를 교체하면 장비가 새 장치가 설치되었다는 사실을 자동으로 감지합니다.</p>		
7-803-001	용지	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]

7804	<b>[PM Counter Reset]</b>		
	PM 카운터를 지웁니다. [실행]을 눌러 PM 카운트를 재설정합니다.		
7-804-001	용지	CTL	[- / - / -] [실행]

7807	<b>[SC/Jam Counter Reset]</b>		
	SC 코드 및 용지 걸림과 관련된 카운터를 지웁니다.		
7-807-001	-	CTL	[- / - / -] [실행]

<b>7826</b>	<b>[MF Error Counter]</b> 카드/키 카운터의 요청된 카운트 수를 표시합니다.		
7-826-001	총 오류	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] 전원을 켤 때 총 카운트에 대한 요청이 실패했습니다. 이 오류는 장치가 설치되었지만 연결되지 않은 경우에 발생합니다.
7-826-002	오류 스테이플	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] 전원을 켤 때 스테이플 카운트에 대한 요청이 실패했습니다. 이 오류는 장치가 설치되었지만 연결되지 않은 경우에 발생합니다.
<b>7827</b>	<b>[MF Error Counter Clear]</b> MF 오류 카운터를 지웁니다. MK-1이 연결된 경우에만 유효합니다.		
7-827-001	-	CTL	[- / - / -] [실행]
<b>7832</b>	<b>[Self-Diagnose Result Display]</b> 진단 결과를 표시합니다.		
7-832-001	-	CTL	[- / - / -] [실행]
<b>7836</b>	<b>[Total Memory Size]</b> 컨트롤러 시스템의 메모리 용량을 표시합니다.		
7-836-001	Total Memory Size	CTL	[- / - / -]
<b>7840</b>	<b>[ServiceSP Entry Code Chg Hist]</b> 최근 2회의 “서비스 SP 모드 전환 코드 설정” 리셋/변경 날짜 및 시간을 기록합니다. (지점 번호로 기록이 변경 설정 또는 리셋을 위한 것인지 결정합니다.)		
7-840-001	Change Time : Latest	*CTL	[- / - / -]

7-840-002	Change Time : Last1	*CTL	[- / - / -]
7-840-101	Initialize Time : Latest	*CTL	[- / - / -]
7-840-102	Initialize Time : Last1	*CTL	[- / - / -]

<b>7852</b>	<b>[DF Glass Dust Check]</b>		
001	Dust Detection Counter	*ENG	[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]
	전면 스캔 위치의 모든 지점에서 먼지를 감지한 횟수를 기록합니다. 다음 작업을 시작하기 전에 먼지가 있더라도, 같은 먼지로 간주하고 세지 않습니다. SP4-020-001: DF 스캔 유리 부분 먼지 감지 전면이 켜있을 때 썩니다.		
002	Dust Counter Clear Counter	*ENG	[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]
	전면 스캔 위치 이동 효과를 확인합니다. 먼지 감지로 방지된 줄을 세고 용지가 DF 스캔 위치를 통과하도록 합니다. SP4-020-001: DF 스캔 유리 부분 먼지 감지 전면이 켜있을 때 썩니다.		
003	Dust Detection Counter: Back	*ENG	[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]
	싱글 패스 동시 양면 모델에만 해당합니다. 후면 스캔 위치의 모든 지점에서 먼지를 감지한 횟수를 기록합니다. 다음 작업을 시작하기 전에 같은 먼지가 있더라도, 같은 먼지로 간주하고 세지 않습니다. *SP4-020-011: DF일 때 썩니다.		

<b>7901</b>	<b>[Assert Info.]</b>		
	프로그램에서 문제가 감지된 위치를 기록합니다. 디버깅에 사용됨.		
7-901-001	파일 이름	*CTL	[- / - / -]
7-901-002	줄 수	*CTL	[- / - / -]
7-901-003	위치	*CTL	[- / - / -]

<b>7942</b>	<b>[PM Counter Display:Distance(%)]</b>		
	각 장치의 PM 카운터(거리(%))를 표시합니다.		
7-942-002	#PCU	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-009	클리닝 블레이드	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]

7-942-018	대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-019	클리너: 대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-021	OPC	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-022	스트리퍼	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-023	#현상 장치	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-024	현상액	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-025	현상 필터	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-028	베어링:현상 나사	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-108	용지 전송 롤러 유닛	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-115	정착 장치	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-116	정착 벨트	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-118	압착 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-942-119	베어링:가압 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]

7944	[PM Counter Display: Distance]		
	각 장치의 PM 카운터(거리(mm))를 표시합니다.		
7-944-002	#PCU	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-009	클리닝 블레이드	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-018	대전 롤러	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-019	클리너: 대전 롤러	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-021	OPC	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-022	스트리퍼	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-023	#현상 장치	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-024	현상액	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-025	현상 필터	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-028	베어링:현상 나사	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]

7-944-108	용지 전송 롤러 유닛	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-115	정착 장치	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-116	정착 벨트	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-118	압착 롤러	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]
7-944-119	베어링:가압 롤러	*ENG	[0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계]

7951	[Remain Day Counter: Pages]		
	-		
7-951-002	#PCU	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-009	클리닝 블레이드	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-018	대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-019	클리너: 대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-021	OPC	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-022	스트리퍼	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-023	#현상 장치	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-024	현상액	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-025	현상 필터	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-028	베어링:현상 나사	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-108	용지 전송 롤러 유닛	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-115	정착 장치	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-116	정착 벨트	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-118	압착 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-119	베어링:가압 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-142	페 토너통	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-206	ADF Pick-up Roller	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-951-207	ADF Supply Belt	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]

7-951-208	ADF Reverse Roller	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
-----------	--------------------	-----	--------------------------------

<b>7952</b>	<b>[Remain Day Counter: Distance]</b>		
	-		
7-952-002	#PCU	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-009	클리닝 블레이드	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-018	대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-019	클리너: 대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-021	OPC	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-022	스트리퍼	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-023	#현상 장치	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-024	현상액	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-025	현상 필터	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-028	베어링:현상 나사	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-108	용지 전송 롤러 유닛	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-115	정착 장치	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-116	정착 벨트	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-118	압착 롤러	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-952-119	베어링:가압 롤러	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]

<b>7954</b>	<b>[PM Counter Display: Pages (%)]</b>		
	-		
7-954-002	#PCU	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-954-009	클리닝 블레이드	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-954-018	대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-954-019	클리너: 대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-954-021	OPC	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]

7-954-022	스트리퍼	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-023	#현상 장치	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-024	현상액	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-025	현상 필터	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-028	베어링:현상 나사	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-108	용지 전송 롤러 유닛	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-115	정착 장치	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-116	정착 벨트	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-118	압착 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-119	베어링:가압 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-142	폐토너통	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-206	ADF Pick-up Roller	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-207	ADF Supply Belt	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]
7-954-208	ADF Reverse Roller	ENG	[0 ~ 255 / 0 / 1%/단계]

7955	[Estimated Remain Pages]		
	-		
7-955-002	#PCU	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-009	클리닝 블레이드	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-018	대전 롤러	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-019	클리너: 대전 롤러	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-021	OPC	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-022	스트리퍼	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-023	#현상 장치	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-024	현상액	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-025	현상 필터	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]



7-955-028	베어링:현상 나사	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-108	용지 전송 롤러 유닛	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-115	정착 장치	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-116	정착 벨트	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-118	압착 롤러	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
7-955-119	베어링:가압 롤러	ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]

7956	[Estimated Remain Days]		
	-		
7-956-002	#PCU	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-009	클리닝 블레이드	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-018	대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-019	클리너: 대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-021	OPC	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-022	스트리퍼	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-023	#현상 장치	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-024	현상액	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-025	현상 필터	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-028	베어링:현상 나사	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-108	용지 전송 롤러 유닛	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-115	정착 장치	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-116	정착 벨트	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-118	압착 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-119	베어링:가압 롤러	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-142	페토너통	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]
7-956-206	ADF Pick-up Roller	ENG	[0 ~ 255 / 255 / 1일/단계]

7-956-207	ADF Supply Belt	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]
7-956-208	ADF Reverse Roller	ENG	[0 ~ 255 / <b>255</b> / 1일/단계]

<b>7960</b>	<b>[Estimated Usage Rate]</b>		
	-		
7-960-002	#PCU	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-009	클리닝 블레이드	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-018	대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-019	클리너: 대전 롤러	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-021	OPC	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-022	스트리퍼	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-023	#현상 장치	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-024	현상액	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-025	현상 필터	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-028	베어링:현상 나사	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-108	용지 전송 롤러 유닛	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-115	정착 장치	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-116	정착 벨트	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-118	압착 롤러	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-119	베어링:가압 롤러	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-142	폐토너통	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-206	ADF Pick-up Roller	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-207	ADF Supply Belt	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]
7-960-208	ADF Reverse Roller	ENG	[0 ~ 255 / <b>0</b> / 1%/단계]

<b>7970</b>	<b>[Cumulative Counter]</b>		
-------------	-----------------------------	--	--

7-970-001	회전:OPC 구동 장치	*ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1m/단계]
	최초 사용 이후 운전 거리 카운트를 표시합니다.		
7-970-008	Rotation:Fusing Drive Unit	*ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1m/단계]
	최초 사용 이후 운전 거리 카운트를 표시합니다.		
7-970-010	Count:Paper Transfer On-Off Drive Unit	*ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]
	최초 사용 이후 작동 횟수 카운트를 표시합니다.		
7-970-011	Page:Feed Drive Unit	*ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
	최초 사용 이후 용지 카운트를 표시합니다.		
7-970-012	Page:Registration Drive Unit	*ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]
	최초 사용 이후 용지 카운트를 표시합니다.		
7-970-014	페이지:배출 구동 장치	*ENG	[0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계]

## SP 모드표 - SP8000-1

### SP8-XXX(데이터 로그 2)

이 카운터들의 상당수는 컬러 팩스 전송 등과 같이 현재 이용할 수 없는 기능을 위해 제공됩니다. 그러나, 다음은 다른 코드와 조합하여 사용 시 유용한 정보를 제공할 수 있는 일부 그룹 8 코드입니다.

SP 번호	기능
SP8211 ~ SP8216	문서 서버로 스캔된 페이지 수
SP8401 ~ SP8406	문서 서버에서 인쇄된 페이지 수
SP8691 ~ SP8696	문서 서버에서 전송된 페이지 수

5

특히, 다음 질문에 응답할 수 있습니다.

- 문서 서버는 실제로 어떻게 사용되니까?
- 문서 서버를 가장 자주 사용하는 애플리케이션은 무엇입니까?
- 문서 서버에서 재사용되는 데이터는 무엇입니까?

이 그룹 SP의 대부분은 작동 모드(작동 모드는 "애플리케이션"으로 지칭됨)를 나타내는 문자로 시작합니다. 그룹 8 서비스 표를 읽기 전에, 다음 접두어들의 의미를 이해해야 합니다.

접두어	의미	
T:	총: (총계)	모든 애플리케이션(C, F, P 등)에 대해 계산된 항목의 총계입니다.
C:	복사 애플리케이션	작업이 문서 서버에 저장되지 않았을 때 각 애플리케이션에 대해 실행된 총계(페이지, 작업 등)입니다.
F:	팩스 애플리케이션	
P:	인쇄 애플리케이션	
S:	스캔 애플리케이션	

L:	로컬 스토리지(문서 서버)	문서 서버에 대한 총계(작업, 페이지 등)입니다. L 카운터는 경우에 따라 달리 작동합니다. 때때로, 문서 서버에 저장된 작업/페이지를 셉니다. 이는 문서 서버 모드(문서 서버 창에서), 또는 프린터 드라이버나 복사 모드 창에서 파일 저장 버튼 누르기과 같은 다른 모드에 있을 수 있습니다. 때때로, 사용자가 이미 문서 서버에 있는 파일을 사용할 때와 같은 경우를 포함합니다. 각 카운터는 경우에 따라 검토됩니다.
O:	기타 애플리케이션 (예: 외부 네트워크 애플리케이션)	웹 이미지 모니터와 같은 네트워크 애플리케이션을 지칭합니다. SDK(소프트웨어 개발 키트)로 개발된 유틸리티도 추후에 이 그룹과 함께 계산될 것입니다.

그룹 8 SP 코드는 역시 이 SP를 사용하는 프린터 및 팩스의 소형 LCD에 코드를 표시해야 하기 때문에 17자로 제한됩니다. 아래 약어 목록을 읽고 알 수 없는 SP 이름이 보이는 경우 다시 참조하십시오.

## 데이터 로그 2의 키 및 약어

약어	의미
/	"~에 의한" 즉, "T:작업/애플리케이션" = 애플리케이션에 "의한" 총 작업
>	이상(2> "2 이상", 4> "4 이상")
AddBook	주소록
Apl	애플리케이션
B/W	흑백
Bk	검정색
C	녹청색
ColCr	색상 생성
ColMode	컬러 모드
Comb	결합
Comp	압축
Deliv	전달

약어	의미
DesApl	지정된 애플리케이션. 예: 문서 서버에 작업을 저장하는 데 사용되는 애플리케이션(복사, 팩스, 스캔, 인쇄).
Dev Counter	현상 횟수, 현상된 페이지 수.
Dup, Duplex	양면, 양쪽 면에 인쇄
Emul	에뮬레이션
FC	폴 컬러
FIN	인쇄 후 처리, 마무리(핀치, 스테이플 등)
폴블리드	여백 없음
GenCopy	복사 생성 모드
GPC	인쇄 카운터 가져오기. 10페이지 이하 작업에서, 이 카운터는 계산되지 않습니다. 10페이지를 초과하는 작업에서, 이 카운터는 10을 초과하는 수부터 셉니다(예: 11페이지 작업인 경우, 카운터는 11-10=1로 셉).
IFax	인터넷 팩스
ImgEdt	복사기 GUI를 통해 원고에서 수행한 이미지 편집. 예: 테두리 제거, 스탬프 추가, 페이지 번호 등
K	검정색(YMCK)
LS	로컬 스토리지. 문서 서버를 지칭합니다.
LSize	큰 (용지) 크기
Mag	배율
MC	단색(모노크롬)
NRS	새 원격 서비스로 서비스 센터에서 원격으로 기기를 모니터하도록 합니다. "NRS"는 해외에서 사용되고, "CSS"는 일본에서 사용됩니다.
Org	스캔 원고
원고걸림	원고 걸림

약어	의미
Palm 2	인쇄 작업 관리자/데스크톱 에디터: 두 개의 유틸리티가 인쇄 작업이 네트워크에서 프린터 간에 균등하게 배분되도록 하고 파일을 이동, 결합 및 다른 형식으로 변환하도록 합니다.
PC	개인 컴퓨터
PGS	페이지. 페이지는 원고의 총 스캔된 표면입니다. 양면 페이지는 두 페이지로 계산되고, A3 단면은 A3/DLT 카운터 SP가 켜져 있으면 두 페이지로 계산됩니다.
PJob	인쇄 작업
Ppr	용지
인쇄 걸림	프린터(플로터) 걸림
PrtPGS	인쇄 페이지
R	빨간색(토너 남아있음). 넓은 형식 모델 A2에만 적용합니다. 이 기기는 개발 중이며 현재 이용할 수 없습니다.
Rez	해상도
SC	서비스 코드(표시된 오류 SC 코드)
Scn	스캔
Sim, Simplex	단면, 1면 인쇄.
S-to-Email	이메일로 스캔
SMC	SP5990과 함께 인쇄된 SMC 보고서. 모든 그룹 8 카운터는 SMC 보고서에 기록됩니다.
Svr	서버
TonEnd	토너 소진
TonSave	토너 절약
TXJob	전송, 송신
YMC	노란색, 자홍색, 녹색
YMCK	노란색, 자홍색, 녹색, 검정색

참고

- 그룹 8의 모든 SP는 “SP5 801 1 메모리 모두 지우기” 로 리셋할 수 있습니다.

8001	[T:Total Jobs]	*CTL	이 SP들은 각 애플리케이션이 작업 수행에 사용된 횟수를 셉니다. [0 ~ 999999999 / - / 1] <b>참고:</b> L: 카운터는 기타 애플리케이션이 문서 서버로 작업을 전송하는데 사용된 총계에 이미 문서 서버에 있던 파일이 사용된 횟수를 더한 것입니다.
8002	[C:Total Jobs]	*CTL	
8003	[F:Total Jobs]	*CTL	
8004	[P:Total Jobs]	*CTL	
8005	[S:Total Jobs]	*CTL	
8006	[L:Total Jobs]	*CTL	

5

- 이 SP들은 처리된 페이지 수가 아닌 사용된 애플리케이션의 횟수를 보여줍니다.
- 애플리케이션이 이미지 입력 또는 출력을 위해 열리면, 이는 하나의 작업으로 셉니다.
- 중단된 작업(용지 걸림 등)은 완료되지 않아도 셉니다.
- 고객이 실행한 작업만 셉니다. 고객 서비스 기사가 SP 모드를 사용하여 실행한 작업은 세지 않습니다.
- 보안 인쇄를 사용 시(인쇄 작업을 시작하기 위해 비밀번호가 필요한 경우), "데이터 삭제"나 "출력 지정"이 지정된 경우 작업을 셉니다.
- 작업이 전송을 위해 저장되면 작업은 팩스 작업으로 셉니다.
- 팩스가 팩스 메모리로 수신되면, F: 카운터는 증가하지만 L: 카운터는 증가하지 않습니다 (문서 서버 사용 안 함).
- 팩스 브로드캐스트는 F: 카운터에 대해 하나의 작업으로 셉니다(브로드캐스트의 팩스 대상은 별도로 세지 않음).
- 팩스 브로드캐스트는 모든 팩스가 해당 대상으로 전송된 후에만 셉니다. 한 전송이 오류를 생성하면, 전송이 완료될 때까지 브로드캐스트를 세지 않습니다.
- 인쇄된 팩스 보고서는 F: 카운터에 대해 하나의 작업으로 셉니다.
- F: 카운터는 팩스 송신과 수신을 구별하지 않습니다.
- 문서 서버의 복사 작업이 인쇄될 때 SP8022도 증가하고, 문서 서버에 저장된 인쇄 작업이 인쇄될 때 SP8024도 증가합니다.
- 원고가 문서 서버에서 복사, 저장되면, C:와 L: 카운터 모두 증가합니다.
- 인쇄 작업이 문서 서버에 저장되면, L: 카운터만 증가합니다.
- 사용자가 문서 서버에 작업을 저장하기 위해 문서 서버 버튼을 누르면, L: 카운터만 증가합니다.
- 사용자가 문서 서버 모드로 들어가서 문서 서버에 저장된 데이터를 입력하면, L: 카운터만 증가합니다.



- Palm 2에서 수신한 이미지가 수신, 저장되면, L: 카운터가 증가합니다.
- 고객이 보고서(예: 사용자 코드 목록)를 인쇄하면, O: 카운터가 증가합니다. 그러나, 팩스 보고서 및 팩스 애플리케이션에서 실행된 보고서인 경우, F: 카운터가 증가합니다.

8011	[T:Jobs/LS]	*CTL	이 SP들은 로컬 저장소가 입력에 어떻게 사용되는지 보여주기 위해 각 애플리케이션으로 문서 서버에 저장된 작업 수를 셉니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1] L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 저장된 작업 수를 셉니다.
8012	[C:Jobs/LS]	*CTL	
8013	[F:Jobs/LS]	*CTL	
8014	[P:Jobs/LS]	*CTL	
8015	[S:Jobs/LS]	*CTL	
8016	[L:Jobs/LS]	*CTL	
8017	[O:Jobs/LS]	*CTL	

- 스캔 작업이 문서 서버로 전송되면, S: 카운터가 증가합니다. 문서 서버 모드로 들어가서 원본을 스캔하면, L: 카운터가 증가합니다.
- 인쇄 작업이 문서 서버로 전송되면, P: 카운터가 증가합니다.
- 네트워크 애플리케이션이 문서 서버로 데이터를 전송하면, O: 카운터가 증가합니다.
- Palm 2의 이미지가 문서 서버에 저장되면, O: 카운터가 증가합니다.
- 팩스가 문서 서버로 전송되면, F: 카운터가 증가합니다.

8021	[T:Pjob/LS]	*CTL	이 SP들은 문서 서버에서 인쇄된 파일이 원래 문서 서버에 어떻게 저장되었는지 보여줍니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1] L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 저장된 작업 수를 셉니다.
8022	[C:Pjob/LS]	*CTL	
8023	[F:Pjob/LS]	*CTL	
8024	[P:Pjob/LS]	*CTL	
8025	[S:Pjob/LS]	*CTL	
8026	[L:Pjob/LS]	*CTL	
8027	[O:Pjob/LS]	*CTL	

- 문서 서버에 저장된 복사 작업이 다른 애플리케이션으로 인쇄되면, C: 카운터가 증가합니다.
- DeskTopBinder와 같은 애플리케이션이 문서 서버에 저장되었던 인쇄 작업과 함께 문서 서버에 저장되었던 복사 작업을 통합하면, C:와 P: 카운터 모두 증가합니다.

- 이미 문서 서버에 있던 작업이 다른 애플리케이션으로 인쇄되면, L: 카운터가 증가합니다.
- 문서 서버에 저장된 스캐너 작업이 다른 애플리케이션으로 인쇄되면, S: 카운터가 증가합니다. 원본이 문서 서버 모드 내에서 스캔되었다면, L: 카운터가 증가합니다.
- 네트워크 애플리케이션(Palm 2 포함)으로 문서 서버에 저장된 이미지가 다른 애플리케이션으로 인쇄되면, O: 카운터가 증가합니다.
- 문서 서버에 저장된 복사 작업이 네트워크 애플리케이션(예: Web Image Monitor)으로 인쇄되면, C: 카운터가 증가합니다.
- 문서 서버의 팩스가 인쇄되면, F: 카운터가 증가합니다.

8031	[T:Pjob/DesApl]	*CTL	이 SP들은 문서 서버에서 문서를 출력하기 위해 어떤 애플리케이션이 사용되었는지 보여줍니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1] L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 인쇄된 작업 수를 셉니다.
8032	[C:Pjob/DesApl]	*CTL	
8033	[F:Pjob/DesApl]	*CTL	
8034	[P:Pjob/DesApl]	*CTL	
8035	[S:Pjob/DesApl]	*CTL	
8036	[L:Pjob/DesApl]	*CTL	
8037	[O:Pjob/DesApl]	*CTL	

- 이미 문서 서버에 저장된 문서가 인쇄되면, 인쇄 작업을 시작한 애플리케이션의 카운트가 증가합니다.
- 인쇄 작업이 네트워크 애플리케이션(Desk Top Binder, Web Image Monitor 등)에서 시작되면, L: 카운터가 증가합니다.

8041	[T:TX Jobs/LS]	*CTL	이 SP들은 전화선 또는 네트워크(이메일에 첨부 또는 I-Fax를 통해 팩스 이미지로)를 통해 전송하기 위해 나중에 액세스되었던 문서 서버에 파일을 저장한 애플리케이션을 셉니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1] <b>참고:</b> 전송을 위해 통합된 작업은 별도로 셉니다. L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 스캔된 작업 수를 셉니다.
8042	[C:TX Jobs/LS]	*CTL	
8043	[F:TX Jobs/LS]	*CTL	
8044	[P:TX Jobs/LS]	*CTL	
8045	[S:TX Jobs/LS]	*CTL	
8046	[L:TX Jobs/LS]	*CTL	
8047	[O:TX Jobs/LS]	*CTL	

- 저장된 복사 작업이 문서 서버에서 전송되면, C: 카운터가 증가합니다.

- 네트워크 애플리케이션 또는 Palm2로 문서 서버에 저장된 이미지가 이메일로 전송되면, O: 카운터가 증가합니다.

8051	[T:TX Jobs/DesApl]	*CTL	이 SP들은 전화선 또는 네트워크(이메일에 첨부 또는 I-Fax를 통해 팩스 이미지로)를 통해 문서 서버에서 파일을 전송하기 위해 사용된 애플리케이션을 셉니다. 전송을 위해 통합된 작업은 별도로 셉니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1] L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 전송된 작업 수를 셉니다.
8052	[C:TX Jobs/DesApl]	*CTL	
8053	[F:TX Jobs/DesApl]	*CTL	
8054	[P:TX Jobs/DesApl]	*CTL	
8055	[S:TX Jobs/DesApl]	*CTL	
8056	[L:TX Jobs/DesApl]	*CTL	
8057	[O:TX Jobs/DesApl]	*CTL	

- 전송이 Desk Top Binder 또는 Web Image Monitor 등에서 시작되면, O: 카운터가 증가합니다.

8061	[T:FIN Jobs]	이 SP들은 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다.
8062	[C:FIN Jobs]	이 SP들은 인쇄 작업에 대해서만 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다.
8063	[F:FIN Jobs]	이 SP들은 팩스 작업에 대해서만 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다. <b>참고:</b> 이때 팩스 작업에 대한 마무리 기능은 이용할 수 없습니다.
8064	[P:FIN Jobs]	이 SP들은 인쇄 작업에 대해서만 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다.
8065	[S:FIN Jobs]	이 SP들은 스캔 작업에 대해서만 마무리 방식을 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다. <b>참고:</b> 이때 스캔 작업에 대한 마무리 기능은 이용할 수 없습니다.

8066	<b>[L:FIN Jobs]</b>		
	이 SP들은 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 출력된 작업에 대한 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 문서 서버 모드 내 인쇄 창에서 지정됩니다.		
8067	<b>[O:FIN Jobs]</b>		
	이 SP들은 네트워크를 통해 외부 애플리케이션으로 실행된 작업에 대한 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다.		
001	종류	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	정렬 모드에서 시작된 작업 수입입니다.		
002	스택	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	정렬 모드 밖에서 시작된 작업 수입입니다.		
003	스태이플	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	스태이플 모드에서 시작된 작업 수입입니다.		
004	소책자	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	소책자 모드에서 시작된 작업 수입입니다. 본체가 스타이플 모드에 있으면, 스타이플 카운터도 증가합니다.		
005	Z-Fold	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	소책자 모드가 아닌 모드에서 시작되고 접기(Z-접기)로 설정된 작업 수입입니다.		
006	펼치	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	펼치 모드에서 시작된 작업 수입입니다. 펼치가 인쇄 작업에 대해 설정되면, P. 카운터가 증가합니다. (SP8-064-6을 참조하십시오.)		
007	Other	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	(예약됨)		
008	Inside-Fold	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
009	Three-IN-Fold	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
010	Three-OUT-Fold	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
011	Four-Fold	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
012	KANNON-Fold	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

013	무선 제본	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
014	스프링 제본	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

8071	[T:Jobs/PGS]		
	이 SP들은 사용된 애플리케이션과 관계없이 작업의 페이지 수로 나눈 작업 수를 셉니다.		
8072	[C:Jobs/PGS]		
	이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 크기별로 복사 작업 수를 세고 계산합니다.		
8073	[F:Jobs/PGS]		
	이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 크기별로 팩스 작업 수를 세고 계산합니다.		
8074	[P:Jobs/PGS]		
	이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 크기별로 인쇄 작업 수를 세고 계산합니다.		
8075	[S:Jobs/PGS]		
	이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 크기별로 스캔 작업 수를 세고 계산합니다.		
8076	[L:Jobs/PGS]		
	이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 인쇄된 작업 수를 세고 계산합니다.		
8077	[O:Jobs/PGS]		
	이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 크기별로 "기타" 애플리케이션 작업(Web Image Monitor, Palm 2 등) 수를 세고 계산합니다.		
001	1 Page	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	2 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
003	3 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
004	4 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
005	5 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
006	6 to 10 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
007	11 to 20 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

008	21 to 50 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
009	51 to 100 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
010	101 to 300 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
011	301 to 500 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
012	501 to 700 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
013	701 to 1000 Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
014	1001 to Pages	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

- 예: 문서 서버에 저장된 복사 작업이 문서 서버 모드에서 인쇄되면, 적절한 L: 카운터 (SP8076 0xx)가 증가합니다.
- 팩스 보고서 인쇄는 하나의 작업으로 세고 F: 카운터(SP 8073)가 증가합니다.
- 중단된 작업(용지 걸림 등)은 완료되지 않아도 셉니다.
- 작업이 중지되고 재시작되면, 하나의 작업으로 셉니다.
- 피니셔에 인쇄 및 스테이플 작업 중 스테이플이 떨어지면, 작업은 오류가 발생한 시점에 셉니다.
- 복사 작업(SP 8072) 및 스캔 작업(SP 8075)의 경우, 스캔된 페이지 수에 복사 세트의 수를 곱하여 총계를 계산합니다. (양면 페이지 하나는 2로 셉니다.)
- 설정을 조정하기 위한 첫 번째 테스트 인쇄 및 다음 테스트 인쇄는 복사 작업(SP 8072) 페이지 수에 더합니다.
- 문서 서버 화면 내에서 작업의 첫 번째 페이지를 인쇄하면, 이 페이지를 셉니다.

8111	[T:FAX TX Jobs]		
	이 SP들은 직접 또는 문서 서버, 전화선에 저장된 파일을 사용하여 팩스로 전송된 작업(컬러 또는 흑백)의 총수를 셉니다. <b>참고:</b> 이때 컬러 팩스 전송은 이용할 수 없습니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

8113	[F: FAX TX Jobs]		
	이 SP들은 전화선으로 직접 팩스 전송된 작업(컬러 또는 흑백) 총수를 셉니다. <b>참고:</b> 이때 컬러 팩스 전송은 이용할 수 없습니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

- 이 카운터들은 페이지가 아닌 작업을 셉니다.
- 이 SP는 문서 서버에 저장된 문서를 포함, 팩스 애플리케이션으로 전화선을 통해 전송된 팩스 작업을 셉니다.
- 모드가 작업 중 변경되면, 작업은 작업이 시작했을 때 설정된 모드로 셉니다.
- 같은 문서가 모두 이용 가능한 대상의 팩스 회선 또는 I-Fax 모두로 팩스 송신되면, 이 카운터가 증가하고 I-Fax 카운터(8 12x)도 증가합니다.
- 팩스 작업은 작업이 전송되었을 때가 아닌 작업이 전송을 위해 스캔되었을 때 셉니다.

8121	<b>[T:IFAX TX Jobs]</b>		
	이 SP들은 직접 또는 I-Fax를 사용한 팩스 이미지로 문서 서버에 저장된 파일을 사용하여 전송된 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다. <b>참고:</b> 이때 컬러 팩스 전송은 이용할 수 없습니다.		
8123	<b>[F: IFAX TX Jobs]</b>		
	이 SP들은 I-Fax를 사용한 팩스 이미지로 전송된(문서 서버에 저장되지 않은) 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다. <b>참고:</b> 이때 컬러 팩스 전송은 이용할 수 없습니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

- 이 카운터들은 페이지가 아닌 작업을 셉니다.
- 컬러용 카운터는 추후 사용을 위해 제공됩니다. 이때 컬러 팩스 기능은 이용할 수 없습니다.
- 팩스 작업은 작업이 전송되었을 때가 아닌 작업이 전송을 위해 스캔되었을 때 셉니다.

8131	<b>[T:S-to-Email Jobs]</b>		
	이 SP들은 문서 서버 사용 여부에 관계없이 스캔되고 이메일 첨부된 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다.		
8135	<b>[S: S-to-Email Jobs]</b>		
	이 SP들은 원본은 문서 서버에 저장하지 않고 스캔되고 이메일 첨부된 작업(컬러 또는 흑백)의 수를 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
003	ACS	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

- 이 카운터들은 페이지가 아닌 작업을 셉니다.

- 작업이 문서 서버에 저장되면, 작업이 저장된 후 컬러 또는 흑백인지 결정하고 셉니다.
- 스캔 중 작업이 취소되거나 문서가 전송을 대기 중일 때 취소되면, 작업을 세지 않습니다.
- 작업이 전송 중 취소되면, 작업이 취소되었을 때 어떤 처리 단계에 도달했는지에 따라 세거나 세지 않을 수 있습니다.
- 여러 작업을 스캔 라우터, 이메일로 스캔, PC로 스캔 기능으로 전송하기 위해 결합하거나, 하나의 작업이 하나 이상의 대상으로 전송되면, 각 전송은 별도로 셉니다. 예를 들어, 같은 문서가 이메일로 스캔되고 PC로 스캔으로 전송되면, 두 번으로 셉니다 (이메일로 스캔으로 한 번, PC로 스캔으로 한 번).

8141	[T:Deliv Jobs/Svr]		
	이 SP들은 스캔되고 스캔 라우터 서버로 전송된 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다.		
8145	[S: Deliv Jobs/Svr]		
	이 SP들은 스캐너 모드에서 스캔되고 스캔 라우터 서버로 전송된 작업(컬러 또는 흑백)의 수를 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
003	ACS	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

- 이 카운터들은 페이지가 아닌 작업을 셉니다.
- 스캔 라우터 서버에서 작업의 도착 및 수신을 확인할 수 없을 때도 작업을 셉니다.
- 단색 이미지가 흑백 이미지와 섞인 경우에도, 작업은 "컬러" 작업으로 셉니다.
- 작업이 스캔 중 취소되거나 작업이 문서로 전달되기를 대기하던 중 취소되면, 작업을 세지 않습니다.
- 작업이 전송 중 취소되면, 작업이 취소되었을 때 어떤 처리 단계에 도달했는지에 따라 세거나 세지 않을 수 있습니다.
- 여러 파일을 전송하기 위해 결합할 때도, 전송을 하나의 작업으로 셉니다.

8151	[T:Deliv Jobs/PC]		
	이 SP들은 스캔되고 PC(PC로 스캔)의 폴더로 전송된 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다. <b>참고:</b> 현재, 8 151 및 8 155는 동일한 계산을 수행합니다.		



8155	<b>[S:Deliv Jobs/PC]</b>		
	이 SP들은 스캔되고 PC로 스캔으로 전송된 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
003	ACS	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

- 이 카운터들은 페이지가 아닌 작업을 셉니다.
- 작업이 스캔 중 취소되면 세지 않습니다.
- 작업이 전송을 대기하던 중 취소되면, 작업을 세지 않습니다.
- 작업이 전송 중 취소되면, 작업이 취소되었을 때 어떤 처리 단계에 도달했는지에 따라 세거나 세지 않을 수 있습니다.
- 여러 파일을 전송하기 위해 결합할 때도, 전송을 하나의 작업으로 셉니다.

8161	<b>[T:PCFAX TX Jobs]</b>	*CTL	이 SP들은 PC FAX 전송 작업의 수를 셉니다. 작업은 전송된 때가 아닌, 작업을 위해 등록되었을 때 셉니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계] <b>참고:</b> 현재, 이 카운터들은 동일한 계산을 수행합니다.
8163	<b>[F:PCFAX TX Jobs]</b>	*CTL	

- 이것은 PC 팩스 애플리케이션을 사용하여 PC에서 시작하고, 복사기를 통해 PC에서 대상으로 데이터를 전송하는 작업을 셉니다.

8171	<b>[T:Deliv Jobs/WSD/DSM]</b>		
	이 SP들은 WS로 스캔한 페이지를 셉니다.		
8175	<b>[S:Deliv Jobs/WSD/DSM]</b>		
	이 SP들은 WS로 스캔한 페이지를 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
003	ACS	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

8181	[T:Scan to Media Jobs]		
	이 SP들은 스캐너 애플리케이션으로 미디어에서 스캔한 페이지를 셉니다.		
8185	[S:Scan to Media Jobs]		
	이 SP들은 스캐너 애플리케이션으로 미디어에서 스캔한 페이지를 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
003	ACS	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

8191	[T:Total Scan PGS]	*CTL	이 SP들은 스캐너를 사용하여 이미지를 스캔하는 각 애플리케이션에서 스캔한 페이지 수를 셉니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1]
8192	[C:Total Scan PGS]	*CTL	
8193	[F:Total Scan PGS]	*CTL	
8195	[S:Total Scan PGS]	*CTL	
8196	[L:Total Scan PGS]	*CTL	

- SP 8 191에서 8 196은 물리적 페이지 수가 아닌 페이지의 스캔된 면의 수를 셉니다.
- 이 카운터들은 사용자 스탬프 데이터 읽기 또는 색상을 조정하는 색상 차트 읽기를 세지 않습니다.
- 스캐너 드라이버로 수행한 미리 보기는 세지 않습니다.
- 작업의 모든 이미지가 스캔된 후에만 셉니다.
- SP 모드에서 만든 스캔은 세지 않습니다.

예

- B5 3페이지와 A3 1페이지가 스캐너 애플리케이션으로 스캔되고 저장되지 않으면, S: 카운터는 4입니다.
- A4 용지 3매의 양면이 복사되고 복사 모드 창에서 파일 저장 버튼을 사용하여 문서 서버로 저장되면, C: 카운터는 6이고, L: 카운터는 6입니다.
- A4 용지 3매의 양면이 복사되었지만 저장되지 않으면, C: 카운터는 6입니다.
- 문서 서버 모드에 들어가서 6페이지를 스캔하면, L: 카운터는 6입니다.

8201	[T:LSize Scan PGS]	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	<p>이 SP들은 스캔 및 복사 작업에 스캐너로 입력된 총 대형 페이지 수를 셉니다. 팩스 전송을 위해 스캔한 대형 용지(A3/DLT)는 세지 않습니다.</p> <p><b>참고:</b> 이 카운터들은 SMC 보고서와 사용자 도구 디스플레이에 표시됩니다.</p>		
8203	[F:LSize Scan PGS]	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	<p>이 SP들은 팩스 전송을 위해 스캐너로 입력된 총 대형 페이지 수를 셉니다.</p> <p><b>참고:</b> 이 카운터들은 SMC 보고서와 사용자 도구 디스플레이에 표시됩니다.</p>		
8205	[S:LSize Scan PGS]	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	<p>이 SP들은 스캔 작업에만 스캐너로 입력된 총 대형 페이지 수를 셉니다. 팩스 전송을 위해 스캔한 대형 용지(A3/DLT)는 세지 않습니다.</p> <p><b>참고:</b> 이 카운터들은 SMC 보고서와 사용자 도구 디스플레이에 표시됩니다.</p>		

8211	[T:Scan PGS/LS]	*CTL	<p>이 SP들은 문서 서버로 스캔된 페이지 수를 셉니다.</p> <p>[0 ~ 9999999 / 0 / 1]</p> <p>L: 카운터는 복사 모드 화면 내에서 파일 저장 버튼으로, 그리고 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 저장된 페이지 수를 셉니다.</p>
8212	[C:Scan PGS/LS]	*CTL	
8213	[F:Scan PGS/LS]	*CTL	
8215	[S:Scan PGS/LS]	*CTL	
8216	[L:Scan PGS/LS]	*CTL	

- 사용자 스탬프 데이터 읽기는 세지 않습니다.
- 작업이 취소되면, 취소까지의 페이지 출력은 셉니다.
- 스캐너 애플리케이션이 3 B5 용지와 1 A4 용지를 스캔 및 저장하면, S: 카운트는 4입니다.
- 페이지가 복사되었지만 문서 서버에 저장되지 않으면, 이 카운터들은 변경하지 않습니다.
- 3 A4 용지의 양면이 복사되고 문서 서버에 저장되면, C: 카운트는 6이고 L: 카운트는 6입니다.
- 문서 서버 모드에 들어가서 6페이지를 스캔하면, L: 카운터는 6입니다.

8221	[ADF Org Feeds]
	이 SP들은 앞면과 뒷면 스캔을 위해 ADF를 통해 급지한 페이지 수를 셉니다.

001	전면	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	스캔을 위해 금지한 앞면 수: 양면을 동시에 스캔할 수 있는 ADF 사용 시, 앞면 카운터는 단면 또는 양면 스캔을 위해 금지한 페이지 수와 같습니다. 양면을 동시에 스캔할 수 없는 ADF 사용 시, 앞면 카운터는 양면 앞면 스캔을 위해 금지한 페이지 수와 같습니다. (앞면은 사용자가 위로 향하게 적재한 면으로 결정됩니다.)		
002	뒤로	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	스캔을 위해 금지한 뒷면 수: 양면을 동시에 스캔할 수 있는 ADF 사용 시, 뒷면 카운터는 단면 또는 양면 스캔을 위해 금지한 페이지 수와 같습니다. 양면을 동시에 스캔할 수 없는 ADF 사용 시, 뒷면 카운터는 양면 뒷면 스캔을 위해 금지한 페이지 수와 같습니다.		

- 양면 스캔을 위해 1매가 금지되면 앞면 카운터는 1이고 뒷면 카운터는 1입니다.
- 작업 중 걸림이 발생하면, 이중 계산을 하지 않도록 복구 처리는 세지 않습니다. 또한, 첫 번째 용지가 출력되기 전 걸림이 발생하면 페이지를 세지 않습니다.

8231	[Scan PGS/Mode]		
	이 SP들은 ADF의 작업량을 결정하는 각 ADF 모드로 스캔한 페이지 수를 셉니다.		
001	Large Volume	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	선택 가능. 대형 복사 작업은 동시에 ADF에 적재할 수 없습니다.		
002	SADF	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	선택 가능. 페이지를 ADF에 한 장씩 금지합니다.		
003	혼합 크기	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	선택 가능. 조작 패널에서 "Mixed Sizes"(혼합 크기)를 선택합니다.		
004	사용자 지정 크기	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	선택 가능. 비표준 크기의 원고입니다.		
005	원고	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	책 모드. ADF를 올리고 원고를 원고 덮개에 직접 배치합니다.		

006	Mixed 1side/ 2side	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	단면 및 양면 모드.		

- 예를 들어 스캔 모드가 작업 중 변경되고 사용자가 ADF에서 Platen(원고) 모드로 전환하면, 마지막으로 선택된 모드로 셉니다.
- 사용자는 팩스 애플리케이션에서 혼합 크기 또는 비표준 크기를 선택할 수 없기 때문에 원고의 페이지 크기가 혼합 또는 비표준일 경우 세지 않습니다.
- 사용자가 Platen 모드에서 복사에 "Mixed Sizes"를 선택하면, 혼합 크기 카운트가 활성화됩니다.
- SADF 모드에서 사용자가 Platen 모드에서 1페이지를 복사한 후 SADF에서 2페이지를 복사하면, Platen 카운트는 1이고 SADF 카운트는 3입니다.

8241	[T:Scan PGS/Org]	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	이 SP들은 사용된 애플리케이션에 관계없이 모든 작업의 원고 유형별로 스캔한 총 페이지 수를 셉니다.		
8242	[C:Scan PGS/Org]	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	이 SP들은 복사 작업의 원고 유형별로 스캔한 페이지의 수를 셉니다.		
8243	[F:Scan PGS/Org]	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	이 SP들은 팩스 작업의 원고 유형별로 스캔한 페이지의 수를 셉니다.		
8245	[S:Scan PGS/Org]	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	이 SP들은 스캔 작업의 원고 유형별로 스캔한 페이지의 수를 셉니다.		
8246	[L:Scan PGS/Org]	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
	이 SP들은 복사 모드 화면 내에서 파일 저장 버튼으로, 그리고 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 스캔되고 저장된 페이지 수를 셉니다.		

		8241	8242	8243	8245	8246
001	텍스트	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
002	텍스트/사진	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
003	Photo	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
004	GenCopy, Pale	Yes	Yes	No	Yes	Yes
005	Map	Yes	Yes	No	No	Yes

006	Normal/Detail	Yes	No	Yes	No	No
007	Fine/Super Fine	Yes	No	Yes	No	No
008	Binary	Yes	No	No	Yes	No
009	Grayscale	Yes	No	No	Yes	No
010	Color	Yes	No	No	Yes	No
011	Other	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes

- 예를 들어 스캔 모드가 작업 중 변경되고 사용자가 ADF에서 Platen(원고) 모드로 전환하면, 마지막으로 선택된 모드로 셉니다.

8251	[T:Scan PGS/ImgEdt]	*CTL	이 SP들은 각 애플리케이션에 대해 조작 패널에서 이미지 편집 기능이 몇 번 선택되었는지 보여줍니다. 이 편집 기능의 예: 지우기> 테두리 지우기> 중앙 이미지 반복 가운데 정렬 포지티브/네거티브 [0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계] 참고: 카운트는 편집 기능이 사용된 횟수의 합계입니다. 어떤 기능이 사용되었는지 정확한 세부 내용은 제공되지 않습니다.
8252	[C:Scan PGS/ImgEdt]	*CTL	
8255	[S:Scan PGS/ImgEdr]	*CTL	
8256	[L:Scan PGS/ImgEdt]	*CTL	
8257	[O:Scan PGS/ImgEdt]	*CTL	

L: 카운터는 복사 모드 화면 내에서 파일 저장 버튼으로, 그리고 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 저장된 페이지의 수를 셉니다.

8281	[T:Scan PGS/TWAIN]	*CTL	이 SP들은 TWAIN 드라이버를 사용하여 스캔한 페이지 수를 셉니다. 이 카운터들은 TWAIN 드라이버가 전송 기능에 어떻게 사용되었는지 보여줍니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계] 참고: 현재, 이 카운터들은 동일한 계산을 수행합니다.
8285	[S:Scan PGS/TWAIN]	*CTL	

8291	[T:Scan PGS/Stamp]	*CTL	이 SP들은 ADF 장치에서 스탬프로 스탬프 처리된 페이지 수를 셉니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계] L: 카운터는 복사 모드 화면 내에서 파일 저장 버튼으로, 그리고 조작 패널의 문서 서버 화면 내에서 저장된 페이지 수를 셉니다.
8293	[F:Scan PGS/Stamp]	*CTL	
8295	[S:Scan PGS/Stamp]	*CTL	

8301	[T:Scan PGS/Size]		
	이 SP들은 모든 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 크기별로 셉니다. 이 총계를 원고 페이지 크기(스캔)와 출력(인쇄) 페이지 크기를 비교하는 데 사용합니다[SP 8-441].		
8302	[C:Scan PGS/Size]		
	이 SP들은 복사 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 크기별로 셉니다. 이 총계를 원고 페이지 크기(스캔)와 출력(인쇄) 페이지 크기를 비교하는 데 사용합니다[SP 8-442].		
8303	[F:Scan PGS/Size]		
	이 SP들은 팩스 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 크기별로 셉니다. 이 총계를 원고 페이지 크기(스캔)와 출력 페이지 크기를 비교하는 데 사용합니다[SP 8-443].		
8305	[S:Scan PGS/Size]		
	이 SP들은 스캔 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 크기별로 셉니다. 이 총계를 원고 페이지 크기(스캔)와 출력 페이지 크기를 비교하는 데 사용합니다[SP 8-445].		
8306	[L:Scan PGS/Size]		
	이 SP들은 복사 모드 화면 내에서 파일 저장 버튼으로, 그리고 조작 패널의 문서 서버 화면 내에서 스캔되고 저장된 총 페이지 수를 크기별로 셉니다. 이 총계를 원고 페이지 크기(스캔)와 출력 페이지 크기를 비교하는 데 사용합니다[SP 8-446].		
001	A3	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
002	A4	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
003	A5	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
004	B4	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

005	B5	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
006	DLT	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
007	LG	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
008	LT	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
009	HLT	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
010	폴블리드	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
254	기타 (표준)	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
255	기타 (사용자 정의)	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

5

<b>8311</b>	T:Scan PGS/Rez	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1]
	이 SP들은 해상도 설정을 지정할 수 있는 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 해상도 설정으로 셉니다.		
<b>8315</b>	S: Scan PGS/Rez	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1]
	이 SP들은 해상도 설정을 지정할 수 있는 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 해상도 설정으로 셉니다. 참고: 현재, SP8-311 및 SP8-315는 동일한 계산을 수행합니다.		
001	1200dpi <	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
002	600dpi to 1199dpi	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
003	400dpi to 599dpi	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
004	200dpi to 399dpi	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
005	< 199dpi	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

- 복사 해상도 설정은 고정되어 세지 않습니다.
- 팩스 애플리케이션은 미세 조정된 해상도 설정을 허용하지 않으므로 팩스 애플리케이션에 대한 계산을 수행하지 않습니다.



8381	[T:Total PrtPGS]	*CTL	이 SP들은 고객이 인쇄한 페이지 수를 셉니다. 페이지 저장에 사용된 애플리케이션 카운터가 증가합니다. [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
8382	[C:Total PrtPGS]	*CTL	
8383	[F:Total PrtPGS]	*CTL	
8384	[P:Total PrtPGS]	*CTL	
8385	[S:Total PrtPGS]	*CTL	
8386	[L:Total PrtPGS]	*CTL	
8387	[O:Total PrtPGS]	*CTL	

- SP5104에서 A3/DLT 이중 계산 기능이 켜져 있으면, 1 A3/DLT 페이지는 2로 계산됩니다.
- 여러 문서가 인쇄 작업을 위해 통합되면, 저장된 페이지 수는 이를 저장한 애플리케이션에 대해 계산됩니다.
- 이 카운터들은 본체 사용의 충전을 계산하는데 주로 사용되므로, 다음 페이지는 인쇄된 페이지로 세지 않습니다.
  - 양면 인쇄 작업의 백지
  - 문서 표지, 챕터 제목 용지, 간지로 삽입된 백지
  - 카운트를 확인하기 위해 인쇄된 보고서
  - 서비스 모드(서비스 요약, 엔진 유지보수 보고서 등)에서 수행된 모든 보고서
  - 기계 이미지 조정용 테스트 인쇄
  - 오류 알림 보고서
  - 복사기 걸림의 결과로 부분적으로 인쇄된 페이지

8391	대형 용지 인쇄 페이지	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	이 SP들은 용지 크기 A3/DLT 이상에서 인쇄된 페이지를 셉니다. <b>참고:</b> 이 카운터들은 SMC 보고서에 표시될 뿐만 아니라 복사기의 사용자 도구 디스플레이에도 표시됩니다.		

8401	[T:PrтPGS/LS]	*CTL	이 SP들은 문서 서버에 인쇄된 페이지 수를 셉니다. 페이지 인쇄에 사용된 애플리케이션에 대한 카운터가 증가합니다. L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 저장된 작업 수를 셉니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
8402	[C:PrтPGS/LS]	*CTL	
8403	[F:PrтPGS/LS]	*CTL	
8404	[P:PrтPGS/LS]	*CTL	
8405	[S:PrтPGS/LS]	*CTL	
8406	[L:PrтPGS/LS]	*CTL	

- Web Image Monitor 및 Desk Top Binder로 수행된 인쇄 작업은 L: 카운트에 추가됩니다.
- Web Image Monitor 및 Desk Top Binder로 수행된 팩스 작업은 F: 카운트에 추가됩니다.

8411	인쇄/양면	*CTL	이 SP는 양면 인쇄에 사용된 용지량(앞면/뒷면을 1페이지로 계산)을 셉니다. 한 면에만 인쇄된 마지막 페이지는 세지 않습니다. [0 ~ 99999999 / 0 / 1]
------	-------	------	---

8421	[T:PrтPGS/Dup Comb]	이 SP들은 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다. 이것은 모든 애플리케이션의 총계입니다.	
8422	[C:PrтPGS/Dup Comb]	이 SP들은 복사 애플리케이션으로 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다.	
8423	[F:PrтPGS/Dup Comb]	이 SP들은 팩스 애플리케이션으로 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다.	
8424	[P:PrтPGS/Dup Comb]	이 SP들은 프린터 애플리케이션으로 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다.	
8425	[S:PrтPGS/Dup Comb]	이 SP들은 스캐너 애플리케이션으로 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다.	

8426	<b>[L:PrtPGS/Dup Comb]</b>		
	이 SP들은 조작 패널의 문서 서버 모드 창 내에서 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다.		
8427	<b>[O:PrtPGS/Dup Comb]</b>		
	이 SP들은 기타 애플리케이션으로 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다.		
001	단면 > 양면	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	양면 > 양면	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
003	Book> Duplex	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
004	단면 결합	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
005	양면 결합	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
006	2 in 1	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	한 면에 2페이지(2-Up)		
007	4 in 1	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	한 면에 4페이지(4-Up)		
008	6 in 1	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	한 면에 6페이지(6-Up)		
009	8 in 1	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	1면에 8페이지(8-Up)		
010	9 in 1	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	한 면에 9페이지(9-Up)		
011	16 in 1	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	한 면에 16페이지(16-Up)		
012	소책자	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
013	잡지	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
014	1면2쪽 + 소책자	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

015	1면4쪽 + 소책자	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
016	1면6쪽 + 소책자	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
017	1면8쪽 + 소책자	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
018	1면9쪽 + 소책자	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
019	1면2쪽 + 잡지	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
020	1면4쪽 + 잡지	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
021	1면6쪽 + 잡지	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
022	8in1 + 잡지	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
023	1면9쪽 + 잡지	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
024	1면16쪽 + 잡지	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

- 이 카운트들(SP8 421 ~ SP8 427)은 용지 소비 절감을 위해 ISO 표준 준수를 개선해야 하는 고객에게 특히 유용합니다.
- n-Up 기능으로 부분적으로만 인쇄된 페이지들은 1페이지로 간주합니다.
- 다음은 소책자 및 잡지 모드에 카운터가 어떻게 작동하는지에 관한 요약입니다.

	8421	8422	8423	8424	8425	8426	8427
001	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
002	Yes	Yes	No	No	No	No	Yes
003	Yes	Yes	No	No	No	No	Yes
004	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
005	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
006	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
007	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
008	Yes	No	No	Yes	No	No	Yes
009	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
010	Yes	No	No	Yes	Yes	No	Yes
011	Yes	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes

012	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
013	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
014	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
015	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
016	Yes	No	No	Yes	No	No	Yes
017	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
018	Yes	No	No	Yes	Yes	No	Yes
019	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
020	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
021	Yes	No	No	Yes	No	No	Yes
022	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
023	Yes	No	No	Yes	Yes	No	Yes
024	Yes	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes

소책자		잡지	
원본 페이지	계산	원본 페이지	계산
1	1	1	1
2	2	2	2
3	2	3	2
4	2	4	2
5	3	5	4
6	4	6	4
7	4	7	4
8	4	8	4

8431	<b>[T:PrtPGS/ImgEdt]</b>		
	이 SP들은 사용된 애플리케이션과 관계없이 아래 세 가지 기능으로 출력된 총 페이지 수를 셉니다.		
8432	<b>[C:PrtPGS/ImgEdt]</b>		
	이 SP들은 복사 애플리케이션을 사용하여 아래 세 가지 기능으로 출력된 총 페이지 수를 셉니다.		
8434	<b>[P:PrtPGS/ImgEdt]</b>		
	이 SP들은 인쇄 애플리케이션을 사용하여 아래 세 가지 기능으로 출력된 총 페이지 수를 셉니다.		
8436	<b>[L:PrtPGS/ImgEdt]</b>		
	이 SP들은 아래 세 가지 기능으로 조작 패널의 문서 서버 모드 창 내에서 출력된 총 페이지 수를 셉니다.		
8437	<b>[O:PrtPGS/ImgEdt]</b>		
	이 SP들은 기타 애플리케이션을 사용하여 아래 세 가지 기능으로 출력된 총 페이지 수를 셉니다.		
001	Cover/Slip Sheet	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	총 덮개 또는 삽입된 간지 수입입니다. 양면에 인쇄된 표지는 2로 셉니다.		
002	Series/Book	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	연속으로(한 면) 인쇄되거나 소책자 우/좌로 페이지 매기기한 책으로 인쇄된 용지 수입입니다.		
003	User Stamp	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	페이지 번호 매기기 및 날짜 스탬프 인쇄를 포함하여 스탬프가 적용되어 인쇄된 페이지 수입입니다.		
8441	<b>[T:PrtPGS/Ppr Size]</b>		
	이 SP들은 모든 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.		
8442	<b>[C:PrtPGS/Ppr Size]</b>		
	이 SP들은 복사 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.		

8443	<b>[F:PrtPGS/Ppr Size]</b>		
	이 SP들은 팩스 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.		
8444	<b>[P:PrtPGS/Ppr Size]</b>		
	이 SP들은 프린터 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.		
8445	<b>[S:PrtPGS/Ppr Size]</b>		
	이 SP들은 스캐너 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.		
8446	<b>[L:PrtPGS/Ppr Size]</b>		
	이 SP들은 조작 패널의 문서 서버 모드 창 내에서 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.		
8447	<b>[O:PrtPGS/Ppr Size]</b>		
	이 SP들은 기타 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.		
001	A3	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	A4	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
003	A5	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
004	B4	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
005	B5	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
006	DLT	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
007	LG	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
008	LT	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
009	HLT	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
010	폴블리드	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
254	기타 (표준)	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
255	기타 (사용자 정의)	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

- 이 카운터들은 LEF와 SEF를 구별하지 않습니다.

8451	[PrfPGS/Ppr Tray]		
	이 SP들은 각 용지 급지 스테이션에서 급지된 용지 수를 셉니다.		
001	Bypass Tray	*CTL	Bypass Tray [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	Tray 1	*CTL	복사기 [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
003	Tray 2	*CTL	
004	Tray 3	*CTL	용지함 장치(옵션) [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
005	Tray 4	*CTL	
006	Tray 5	*CTL	LCT(옵션) [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
007	Tray 6	*CTL	현재 사용되지 않음
008	Tray 7	*CTL	현재 사용되지 않음
009	Tray 8	*CTL	현재 사용되지 않음
010	Tray 9	*CTL	현재 사용되지 않음
011	Tray 10	*CTL	현재 사용되지 않음
012	Tray 11	*CTL	현재 사용되지 않음
013	Tray 12	*CTL	현재 사용되지 않음
014	Tray 13	*CTL	현재 사용되지 않음
015	Tray 14	*CTL	현재 사용되지 않음
016	Tray 15	*CTL	현재 사용되지 않음



# SP 모드표 - SP8000-2

## SP8-XXX(데이터 로그 2)

8461	<b>[T:PrtPGS/Ppr Type]</b>		
	<p>이 SP들은 모든 애플리케이션에서 인쇄된 페이지 수를 페이지 유형별로 셉니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이 카운터들은 PM 카운터와 다릅니다. PM 카운터는 급지 롤러의 사용 수명을 정확하게 측정하기 위해 급지 시점을 기준으로 합니다. 그러나, 이 카운터는 출력 시점을 기준으로 합니다.</li> <li>• 빈 페이지(표지, 장 표지, 간지)도 셉니다.</li> <li>• 양면 인쇄 중, 양쪽 면에 인쇄된 페이지는 1로 세고, 한 면에 인쇄된 페이지는 1로 셉니다.</li> </ul>		
8462	<b>[C:PrtPGS/Ppr Type]</b>		
	이 SP들은 복사 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 용지 유형별로 셉니다.		
8463	<b>[F:PrtPGS/Ppr Type]</b>		
	이 SP들은 팩스 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 용지 유형별로 셉니다.		
8464	<b>[P:PrtPGS/Ppr Type]</b>		
	이 SP들은 프린터 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 용지 유형별로 셉니다.		
8466	<b>[L:PrtPGS/Ppr Type]</b>		
	이 SP들은 조작 패널의 문서 서버 모드 창 내에서 인쇄된 페이지 수를 용지 유형별로 셉니다.		
001	기본 용지	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	Recycled	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
003	Special	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
004	두꺼움	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
005	Normal (Back)	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
006	Thick (Back)	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
007	OHP	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

008	Other	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]
-----	-------	------	------------------------------

8471	<b>[PrfPGS/Mag]</b>		
	이 SP들은 인쇄된 페이지 수를 비율별로 셉니다.		
001	< 49%	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]
002	50% ~ 99%	*CTL	
003	100%	*CTL	
004	101% ~ 200%	*CTL	
005	201% <	*CTL	

5

페이지에 대해 조정된 확대를 카운트하며, 조작 패널에서뿐만 아니라 확대 조정을 수행할 수 있는 외부 네트워크 애플리케이션을 통해 원격으로도 수행됩니다.

Excel과 같은 PC 애플리케이션을 통해 프린터 드라이버로 수행된 확대 조정도 셉니다.

조정 내용이 문서 서버에 저장된 후 수행된 확대 조정은 세지 않습니다.

자동 축소/확대 복사 중 자동으로 수행된 확대 조정은 셉니다.

빈 표지, 간지 등의 비율은 자동으로 비율 100%로 할당됩니다.

8481	<b>[T:PrfPGS/TonSave]</b>	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]
8484	<b>[P:PrfPGS/TonSave]</b>	*CTL	
이 SP들은 토너 절약 기능이 켜있을 때 인쇄된 페이지 수를 셉니다. <b>참고:</b> 이 SP는 인쇄 애플리케이션으로 제한되어 있기 때문에 이 SP들은 동일한 결과를 반환합니다.			

8511	<b>[T:PrfPGS/Emul]</b>		
	이 SP들은 프린터 에뮬레이션 모드에서 인쇄된 총 페이지 수를 셉니다.		
8514	<b>[P:PrfPGS/Emul]</b>		
	이 SP들은 프린터 에뮬레이션 모드에서 인쇄된 총 페이지 수를 셉니다.		
001	RPCS	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]
002	RPDL	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]
003	PS3	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]

004	R98	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
005	R16	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
006	GL/GL2	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
007	R55	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
008	RTIFF	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
009	PDF	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
010	PCL5e/5c	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
011	PCL XL	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
012	IPDL-C	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
013	BM-Links	*CTL	일본 전용
014	Other	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
015	IPDS	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
016	XPS	-	-

- SP8 511 및 SP8 514는 모두 인쇄 애플리케이션으로 제한되어 있기 때문에 동일한 결과를 반환합니다.
- 문서 서버로 출력된 인쇄 작업은 세지 않습니다.

8521	[T:PrnPGS/FIN]
	이 SP들은 모든 애플리케이션으로 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다.
8522	[C:PrnPGS/FIN]
	이 SP들은 복사 애플리케이션으로 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다.
8523	[F:PrnPGS/FIN]
	이 SP들은 팩스 애플리케이션으로 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다. <b>참고:</b> 수신된 팩스의 인쇄 마무리 옵션은 현재 이용할 수 없습니다.

8524	[P:PrtPGS/FIN]		
	이 SP들은 인쇄 애플리케이션으로 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다.		
8525	[S:PrtPGS/FIN]		
	이 SP들은 스캔 애플리케이션으로 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다.		
8526	[L:PrtPGS/FIN]		
	이 SP들은 조작 패널의 문서 서버 모드 창 내에서 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다.		
001	종류	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	스택	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
003	스테이플	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
004	소책자	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
005	Z-Fold	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
006	펼치	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
007	Other	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
008	Inside Fold	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	절반 접기(FM2) (다중 접기 장치)		
009	Three-IN-Fold	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	레터 안쪽 접기(FM4) (다중 접기 장치)		
010	Three-OUT-Fold	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	레터 바깥쪽 접기(FM3) (다중 접기 장치)		
011	Four Fold	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	이중 평행 접기(FM5) (다중 접기 장치)		
012	KANNON-Fold	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	날개 접기(FM6) (다중 접기 장치)		

013	무선 제본	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	퍼펙트 바인더		
014	스프링 제본	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	링 바인더		

**참고**

- 후처리에 스테이플링이 선택되고 스택이 스테이플링 하기에 너무 크면, 스테이플하지 않은 페이지도 마찬가지로 셉니다.
- 후처리 스테이플에 대한 카운터는 스테이플 용지함으로 출력된 것을 기준으로 하기 때문에 걸림 복구도 셉니다.

<b>8531</b>	<b>[Staples]</b>	*CTL	이 SP는 기기에서 사용된 스테이플 침의 양을 셉니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
-------------	------------------	------	--

<b>8551</b>	<b>[T:PrtBooks/FIN]</b>		
001	무선 제본	*CTL	소책자 마무리
002	스프링 제본	*CTL	미사용

<b>8552</b>	<b>[C:PrtBooks/FIN]</b>		
001	무선 제본	*CTL	소책자 마무리
002	스프링 제본	*CTL	미사용

<b>8554</b>	<b>[P:PrtBooks/FIN]</b>		
001	무선 제본	*CTL	소책자 마무리
002	스프링 제본	*CTL	미사용

<b>8556</b>	<b>[L:PrtBooks/FIN]</b>		
001	무선 제본	*CTL	소책자 마무리
002	스프링 제본	*CTL	미사용

<b>8561</b>	<b>[T:A Sheet Of Paper]</b>		
001	총 계: A3/DLT 이상	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1]
002	총 계: A3/DLT 이하	*CTL	
003	양면: A3/DLT 이상	*CTL	
004	양면: A3/DLT 이하	*CTL	

<b>8562</b>	<b>[C:A Sheet Of Paper]</b>		
001	총 계: A3/DLT 이상	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1]
002	총 계: A3/DLT 이하	*CTL	
003	양면: A3/DLT 이상	*CTL	
004	양면: A3/DLT 이하	*CTL	

<b>8563</b>	<b>[F:A Sheet Of Paper]</b>		
001	총 계: A3/DLT 이상	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1]
002	총 계: A3/DLT 이하	*CTL	
003	양면: A3/DLT 이상	*CTL	
004	양면: A3/DLT 이하	*CTL	

<b>8564</b>	<b>[P:A Sheet Of Paper]</b>		
001	총 계: A3/DLT 이상	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1]
002	총 계: A3/DLT 이하	*CTL	
003	양면: A3/DLT 이상	*CTL	
004	양면: A3/DLT 이하	*CTL	

<b>8566</b>	<b>[L:A Sheet Of Paper]</b>		
-------------	-----------------------------	--	--

001	총 계: A3/DLT 이상	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1]
002	총 계: A3/DLT 이하	*CTL	
003	양면: A3/DLT 이상	*CTL	
004	양면: A3/DLT 이하	*CTL	

<b>8567</b>	<b>[O:A Sheet Of Paper]</b>		
001	총 계: A3/DLT 이상	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1]
002	총 계: A3/DLT 이하	*CTL	
003	양면: A3/DLT 이상	*CTL	
004	양면: A3/DLT 이하	*CTL	

<b>8581</b>	<b>[T:Counter]</b>		
이 SP들은 사용된 애플리케이션과 관계없이 출력으로 분류된 총 출력을 셉니다. 이 카운터들은 SMC 보고서는 물론 복사기의 사용자 도구 디스플레이에도 표시 됩니다.			
001	총	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1]
032	총(A3)	-	-

<b>8591</b>	<b>[O:Counter]</b>		
이 SP들은 A3/DLT 용지 사용 총계, 인쇄된 양면 페이지 수, 사용된 스테이플 침 수를 셉니다. 이것은 기타(O:) 애플리케이션의 총계입니다.			
001	A3/DLT	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	양면	*CTL	

<b>8601</b>	<b>[T:Coverage Counter]</b>		
이 SP들은 각 인쇄 모드의 총 출력 페이지에 대한 총 커버리지를 셉니다.			
001	B/W	*CTL	[0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계]
011	흑백 인쇄 페이지	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

8602	[C:커버리지 카운터]		
	-		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계]

8603	[F:커버리지 카운터]		
	-		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계]

8604	[P:커버리지 카운터]		
	-		
001	B//W	*CTL	[0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계]

8606	[L:커버리지 카운터]		
	-		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계]

8617	[SDK Apli Counter]		
	이 SP들은 각 SDK 애플리케이션의 총 인쇄 페이지를 셉니다.		
001	SDK-1	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	SDK-2	*CTL	
003	SDK-3	*CTL	
004	SDK-4	*CTL	
005	SDK-5	*CTL	
006	SDK-6	*CTL	



007	SDK-7	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
008	SDK-8	*CTL	
009	SDK-9	*CTL	
010	SDK-10	*CTL	
011	SDK-11	*CTL	
012	SDK-12	*CTL	

<b>8621</b>	기능 사용 카운터		
	-		
001	Function-001	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	Function-002	*CTL	
003	Function-003	*CTL	
004	Function-004	*CTL	
005	Function-005	*CTL	
006	Function-006	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
007	Function-007	*CTL	
008	Function-008	*CTL	
009	Function-009	*CTL	
010	Function-010	*CTL	
011	Function-011	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
012	Function-012	*CTL	
013	Function-013	*CTL	
014	Function-014	*CTL	
015	Function-015	*CTL	

016	Function-016	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
017	Function-017	*CTL	
018	Function-018	*CTL	
019	Function-019	*CTL	
020	Function-020	*CTL	
021	Function-021	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
022	Function-022	*CTL	
023	Function-023	*CTL	
024	Function-024	*CTL	
025	Function-025	*CTL	
026	Function-026	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
027	Function-027	*CTL	
028	Function-028	*CTL	
029	Function-029	*CTL	
030	Function-030	*CTL	
031	Function-031	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
032	Function-032	*CTL	
033	Function-033	*CTL	
034	Function-034	*CTL	
035	Function-035	*CTL	
036	Function-036	*CTL	
037	Function-037	*CTL	
038	Function-038	*CTL	
039	Function-039	*CTL	
040	Function-040	*CTL	

041	Function-041	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
042	Function-042	*CTL	
043	Function-043	*CTL	
044	Function-044	*CTL	
045	Function-045	*CTL	
046	Function-046	*CTL	
047	Function-047	*CTL	
048	Function-048	*CTL	
049	Function-049	*CTL	
050	Function-050	*CTL	
051	Function-051	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
052	Function-052	*CTL	
053	Function-053	*CTL	
054	Function-054	*CTL	
055	Function-055	*CTL	
056	Function-056	*CTL	
057	Function-057	*CTL	
058	Function-058	*CTL	
059	Function-059	*CTL	
060	Function-060	*CTL	
061	Function-061	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
062	Function-062	*CTL	
063	Function-063	*CTL	
064	Function-064	*CTL	

8631	[T:FAX TX PGS]		
	이 SP들은 팩스를 통해 전화 번호로 전송한 페이지 수를 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]

8633	[F:FAX TX PGS]		
	이 SP들은 팩스를 통해 전화 번호로 전송한 페이지 수를 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]

- 한 문서에 컬러와 흑백 페이지가 혼합되어 있는 경우 그러한 페이지는 흑백으로 따로 계산됩니다.
- 현재, 이 기능은 팩스 애플리케이션에만 제공되므로 SP8631과 SP8633은 동일합니다.
- 카운터는 오류 페이지를 포함합니다.
- 문서가 그룹 전송으로 하나 이상의 대상으로 전송되면, 각 대상별로 셉니다.
- 폴링 전송은 세지만 폴링 RX는 세지 않습니다.
- 릴레이, 메모리, 기밀 메일함 전송은 각 대상별로 셉니다.

8641	[T:IFAX TX PGS]		
	이 SP들은 I-Fax를 사용한 팩스 이미지에 팩스로 전송된 페이지 수를 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]

8643	[F:IFAX TX PGS]		
	이 SP들은 I-Fax를 사용한 팩스 이미지로 팩스를 통해 전송된 페이지 수를 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]

- 한 문서에 흑백 페이지가 혼합되어 있는 경우 그러한 페이지는 흑백으로 따로 계산됩니다.
- 현재, 이 기능은 팩스 애플리케이션에만 제공되므로 SP8641과 SP8643은 동일합니다.
- 카운터는 오류 페이지를 포함합니다.
- 문서가 그룹 전송으로 하나 이상의 대상으로 전송되면, 각 대상별로 셉니다.
- 폴링 전송은 세지만 폴링 RX는 세지 않습니다.
- 릴레이, 메모리, 기밀 메일함 전송은 각 대상별로 셉니다.

8651	<b>[T:S-to-Email PGS]</b>		
	이 SP들은 스캔과 문서 서버 애플리케이션 모두에 대해 이메일로 첨부된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]

8655	<b>[S:S-to-Email PGS]</b>		
	이 SP들은 스캔과 문서 서버 애플리케이션 모두에 대해 이메일로 첨부된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]

#### ↓ 참고

- 흑백 및 컬러 페이지는 문서가 HDD에 저장된 후 셉니다. 작업이 저장되기 전에 취소되면, 페이지는 세지 않습니다.
- 이메일로 스캔이 5개 주소로 10페이지 문서를 전송하는 데 사용되면, 카운터는 10입니다(페이지가 같은 SMTP 서버로 함께 전송됨).
- PC로 스캔이 5개 폴더로 10페이지 문서를 전송하는 데 사용되면, 카운터는 50입니다(문서는 SMB/FTP 서버의 각 대상으로 전송됨).
- 일부 기기의 제한사항으로 인해 이메일로 스캔이 많은 대상으로 10페이지 문서를 전송하는 데 사용되면, 카운터가 분리되어 별도로 계산될 수 있습니다.(예를 들어, 10페이지 문서가 200개 주소로 전송되면, 총계 20에 대해 첫 번째 100개 대상의 카운트는 10이고 두 번째 100개 대상의 카운트도 10입니다.)

8661	<b>[T:Deliv PGS/Svr]</b>		
	이 SP들은 스캔 및 LS 애플리케이션 모두를 통해 스캔 라우터 서버로 전송된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]

8665	<b>[S:Deliv PGS/Svr]</b>		
	이 SP들은 스캔 애플리케이션을 통해 스캔 라우터 서버로 전송된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다.		

001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]

↓ 참고

- 흑백 및 컬러는 문서가 스캔 라우터 서버의 HDD에 저장된 후 셉니다.
- 작업이 스캔 라우터 서버의 저장소가 완료되기 전에 취소되면 세지 않습니다.
- 스캔 라우터 서버 도착 확인과 관계없이 카운터가 계산됩니다.

8671	[T:Deliv PGS/PC]		
	이 SP들은 스캔 및 LS 애플리케이션을 통해 PC(PC로 스캔)의 폴더로 전송된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다.		
8675	[S: Deliv PGS/PC]		
	이 SP들은 스캔 애플리케이션을 통해 PC로 스캔으로 전송된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 단계]

8681	[T:PCFAX TXPGS]	*CTL	이 SP들은 PC 팩스로 전송된 페이지 수를 셉니다. 이 SP들은 팩스 애플리케이션에 만 제공되므로 SP8 681과 SP8 683의 카운트는 동일합니다. [0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
8683	[F:PCFAX TXPGS]	*CTL	

- PC에서 복사기를 통해 대상까지 PC 팩스 애플리케이션을 사용하여 PC에서 전송된 페이지를 셉니다.
- 브로드캐스트를 사용하여 한 곳 이상으로 같은 메시지를 보내면, 페이지를 한 번만 셉니다. (예를 들어, 10페이지 팩스가 A 위치와 B 위치로 전송되면 카운터는 20이 아니라 10까지 올라갑니다.)

8691	[T:TX PGS/LS]	*CTL	이 SP들은 문서 서버에서 전송된 페이지 수를 셉니다. 페이지 저장에 사용되었던 애플리케이션의 카운터가 증가합니다.  [0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계] L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 저장된 페이지 수를 셉니다. 복사 모드 화면 내에서 파일 저장 버튼으로 저장된 페이지는 C: 카운터로 계산됩니다.
8692	[C:TX PGS/LS]	*CTL	
8693	[F:TX PGS/LS]	*CTL	
8694	[P:TX PGS/LS]	*CTL	
8695	[S:TX PGS/LS]	*CTL	
8696	[L:TX PGS/LS]	*CTL	

↓ 참고

- Web Image Monitor 및 Desk Top Binder로 수행된 인쇄 작업은 카운트에 추가됩니다.
- 여러 문서가 인쇄 전송을 위해 통합되면, 저장된 페이지 수는 이를 저장한 애플리케이션에 대해 셉니다.
- 여러 문서가 팩스 브로드캐스트로 전송되면, F: 카운트는 각 대상으로 전송된 페이지 수에 대해 수행됩니다.

8701	[TX PGS/Port]		
	이 SP들은 전송에 사용된 물리적 포트를 통해 전송된 페이지 수를 셉니다. 예를 들어, 3페이지 원고가 ISDN G4를 통해 4개 대상으로 전송되면 ISDN(G3, G4) 카운터 값은 12입니다.		
001	PSTN-1	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
002	PSTN-2	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
003	PSTN-3	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
004	ISDN(G3,G4)	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
005	네트워크	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

8711	[T:Scan PGS/Comp]		
8715	[S:Scan PGS/Comp]		
	이 SP들은 각 압축 모드로 전송된 페이지 수를 셉니다.		
001	JPEG/JPEG2000	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
002	TIFF(Multi/Single)	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]
003	PDF	*CTL	[0 ~ 9999999 / 0 / 1 / 단계]

004	Other	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]
005	PDF/Comp	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]
006	PDF/A	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]
007	PDF(OCR)	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]
008	PDF/Comp(OCR)	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]
009	PDF/A(OCR)	-	-

<b>8721</b>	<b>[T:Deliv PGS/WSD/DSM]</b>		
<b>8725</b>	<b>[S: Deliv PGS/WSD/DSM]</b>		
	이 SP들은 각 스캐너 모드로 스캔된 페이지 수를 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]

<b>8731</b>	<b>[T:Scan PGS/Media]</b>		
<b>8735</b>	<b>[S:Scan PGS/Media]</b>		
	이 SP들은 각 스캐너 모드로 매체에서 스캔 및 저장된 페이지 수를 셉니다.		
001	B/W	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]
002	Color	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]

<b>8741</b>	<b>[RX PGS/Port]</b>		
	이 SP들은 수신에 사용된 물리적 포트를 통해 수신된 페이지 수를 셉니다.		
001	PSTN-1	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]
002	PSTN-2	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]
003	PSTN-3	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]
004	ISDN(G3,G4)	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]
005	네트워크	*CTL	[0 ~ 9999999/0 / 1 / 단계]



8771	<b>[Dev Counter]</b>		
	이 SP들은 검정색 토너의 사용 빈도(현상 롤러의 회전 수)를 셉니다.		
001	총	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

8781	<b>Toner_Bottle_Info.</b>	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	이 SP들은 이미 교체된 토너통 수를 표시합니다. 참고: 현재, SP7-833-011에서 014까지의 데이터, SP8-781-001에서 004까지의 데이터는 동일합니다.		
001	Toner: BK	검정색 토너통 수	

8791	<b>[LS Memory Remain]</b>	*CTL	이 SP는 문서를 저장하기 위해 문서 서버에서 이용 가능한 공간의 비율을 표시합니다. [0 ~ 100 / 0 / 1 / 단계]
------	---------------------------	------	---

8801	<b>[Toner Remain]</b>		
	이 SP들은 각 색상의 남은 토너의 비율을 표시합니다. 이 SP는 사용자가 토너 공급을 항상 확인할 수 있도록 합니다.		
001	K	*CTL	[0 ~ 100 / 0 / 10% / step]

8811	<b>[Eco Counter]</b>		
	-		
001	에코 총계	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
004	양면	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
005	결합	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
008	Duplex(%)	*CTL	[0 ~ 100 / 0 / 1% / 단계]
009	Combine(%)	*CTL	[0 ~ 100 / 0 / 1% / 단계]
010	Paper Cut(%)	*CTL	[0 ~ 100 / 0 / 1% / 단계]
101	에코 총계:마지막	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

104	양면:마지막	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
105	결합:마지막	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
108	Duplex(%):Last	*CTL	[0 ~ 100 / 0 / 1% / 단계]
109	Combine(%):Last	*CTL	[0 ~ 100 / 0 / 1% / 단계]
110	Paper Cut(%):Last	*CTL	[0 ~ 100 / 0 / 1% / 단계]

8851	<b>[Cvr Cnt: 0-10%]</b>		
	이 SP들은 각 색상의 커버리지가 0%에서 10%인 스캔된 용지 수를 표시합니다.		
011	0 ~ 2%: 검정색	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
021	3 ~ 4%: 검정색	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
031	5 ~ 7%: 검정색	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
041	8 ~ 10%: 검정색	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

8861	<b>[Cvr Cnt: 11-20%]</b>		
	이 SP들은 각 색상의 커버리지가 11%에서 20%인 스캔된 용지의 수를 표시합니다.		
001	검정색	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

8871	<b>[Cvr Cnt: 21-30%]</b>		
	이 SP들은 각 색상의 커버리지가 21%에서 30%인 스캔된 용지 수를 표시합니다.		
001	검정색	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

8881	<b>[Cvr Cnt: 31%-]</b>		
	이 SP들은 각 색상의 커버리지가 31% 이상인 스캔된 용지 수를 표시합니다.		
001	검정색	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

8891	<b>[Page/Toner Bottle]</b>		
	이 SP들은 각 색상의 현재 남은 토너량을 표시합니다.		

001	검정색	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]
-----	-----	------	------------------------------

8901	<b>[Page/Toner_Prev1]</b>		
	이 SP들은 각 색상의 이전에 남은 토너량을 표시합니다.		
001	검정색	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]

8911	<b>[Page/Toner_Prev2]</b>		
	이 SP들은 각 색상의 2번 이전의 남은 토너량을 표시합니다.		
001	검정색	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]

8921	<b>[Cvr Cnt/Total]</b>		
	각 색상의 총 인쇄 영역 및 총 인쇄 수를 표시합니다.		
001	Coverage (%) Bk	*CTL	[0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계]
011	Coverage /P: Bk	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]

8941	<b>[Machine Status]</b>		
	이 SP들은 각 작동 모드에서 기기가 소모한 시간을 셉니다. 이 SP는 ISO 표준 준수 수준을 개선하기 위해 기기 작동을 조사해야 하는 고객에게 유용합니다.		
001	작동 시간	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]
	엔진 작동 시간. 컨트롤러가 HDD에 데이터를 저장하는 시간은 포함하지 않습니다(엔진이 작동하지 않는 기간).		
002	대기 시간	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]
	엔진이 작동하지 않음. 컨트롤러가 HDD로 데이터를 저장하는 시간을 포함합니다. 에너지 절약, 저전력 또는 오프 모드에서 소요된 시간은 포함하지 않습니다.		
003	에너지 절약 시간	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 10 / 단계]
	기기가 배경 인쇄를 수행하는 시간을 포함합니다.		
004	저전력 시간	*CTL	[0 ~ 999999999 / 0 / 1 / 단계]
	엔진이 켜져 있을 때 에너지 절약 모드에서의 시간을 포함합니다. 기기가 배경 인쇄를 수행하는 시간을 포함합니다.		

005	Off Mode Time	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	기기가 배경 인쇄를 수행하는 시간을 포함합니다. 전원 스위치로 기기가 꺼져 있는 상태일 때 시간을 포함하지 않습니다.		
006	SC	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	SC 오류가 유지된 총 시간.		
007	인쇄 걸림	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	인쇄 중 용지 걸림이 유지된 총 시간.		
008	원고걸림	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	스캔 중 원고 걸림이 유지된 총 시간.		
009	Supply PM Unit End	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	토너 없음이 유지된 총 시간.		

8951	<b>[AddBook Register]</b>		
	이 SP들은 본체가 데이터 등록을 관리할 때 이벤트 수를 셉니다.		
001	User Code/User ID	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	사용자 코드 등록.		
002	Mail Address	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	메일 주소 등록.		
003	Fax Destination	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	팩스 대상 등록.		
004	그룹	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	그룹 대상 등록.		
005	Transfer Request	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	릴레이 TX에 대한 팩스 릴레이 대상 등록.		
006	F-Code	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
	F-코드 상자 등록.		

007	Copy Program	*CTL	[0 ~ 255 / 0 / 255 / 단계]
	프로그램(작업 설정) 기능으로 복사 애플리케이션 등록.		
008	Fax Program	*CTL	[0 ~ 255 / 0 / 255 / 단계]
	프로그램(작업 설정) 기능으로 팩스 애플리케이션 등록.		
009	Printer Program	*CTL	[0 ~ 255 / 0 / 255 / 단계]
	프로그램(작업 설정) 기능으로 프린터 애플리케이션 등록.		
010	Scanner Program	*CTL	[0 ~ 255 / 0 / 255 / 단계]
	프로그램(작업 설정) 기능으로 스캐너 애플리케이션 등록.		

8961	<b>[Electricity Status]</b>		
	-		
001	대기 시간 조절	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	STR 시간	*CTL	
003	주 전원이 꺼진 시간	*CTL	
004	읽기 및 인쇄 시간	*CTL	
005	인쇄 시간	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
006	읽기 시간	*CTL	
007	엔진 대기 시간	*CTL	
008	저전력 상태 시간	*CTL	
009	Silent State Time	*CTL	
010	Heater Off State Time	*CTL	
011	LCD on Time	*CTL	

8971	<b>[Unit Control]</b>		
	-		

001	Engine Off Recovery Count	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
002	Power Off Count	*CTL	
003	Force Power Off Count	*CTL	

8999	<b>[관리자 카운터 목록]</b>		
	각 총 인쇄 및 총 커버리지를 표시합니다.		
001	총	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
003	복사: 흑백	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
007	프린터: 흑백	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
010	팩스 인쇄: 흑백	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
012	A3/DLT	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
013	양면	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
023	복사: 흑백(%)	*CTL	[0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계]
027	프린터: 흑백(%)	*CTL	[0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계]
030	팩스 인쇄: 흑백(%)	*CTL	[0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계]
101	총 전송: 컬러	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
102	총 전송: 흑백	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
103	팩스 전송	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
104	스캐너 전송: 컬러	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]
105	스캐너 전송: 흑백	*CTL	[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]

# 프린터 SP 모드

## SP1-XXX(서비스 모드)

1001	[Bit Switch]			
001	비트 스위치 1 설정		0	1
	비트 0	DFU	-	-
	비트 1	"sysName" 표준 MIB 대상 아래 표시된 정보를 일반 데이터(PnP 모델 이름) 및 사용자 지정 모델(호스트 이름)에 대한 데이터 사이에서 전환할 수 있습니다. 호스트 이름은 SP5-828-080 아래 표시된 이름입니다.	기본 용지	호스트 이름 (사용자 지정의)
	비트 2	DFU	-	-
	비트 3	입출력 시간 초과 없음	사용 안 함	사용함
		MFP 입출력 시간 초과를 사용하거나 사용하지 않습니다. 이 비트를 사용으로 설정할 경우 MFP 입출력 시간 초과 설정이 아무 영향을 주지 않게 되고 입출력 시간 초과가 발생하지 않습니다.		
	비트 4	SD 카드 절약 모드	사용 안 함	사용함
		이 비트 스위치가 사용되는 경우, 인쇄 작업이 GW SD 슬롯에 저장되고 용지로 출력되지 않습니다.		
	비트 5	DFU	-	-
비트 6	DFU	-	-	
비트 7	[RPCS,PCL]: 인쇄 가능 영역 프레임 테두리	사용 안 함	사용함	
	모든 RPCS 및 PCL 작업을 인쇄 가능 영역 주변 테두리와 함께 인쇄합니다.			

1001	[Bit Switch]		
------	--------------	--	--

002	비트 스위치 2 설정		0	1
	비트 0	DFU	-	-
	비트 1	DFU	-	-
	비트 2	<b>한 부씩 인쇄 유형 적용</b>	<b>한 부씩 인쇄(이동)</b>	한 부씩 인쇄(일반)
	한 부씩 인쇄 유형이 정확하게 정의되지 않은 모든 작업에 한 부씩 인쇄 유형(이동 또는 일반)이 적용됩니다. <b>참고:</b> #5-0이 사용되는 경우, 이 비트 스위치는 영향을 주지 않습니다.			
	비트 3	<b>[PCL5e/c,PS]: PDL 자동 전환</b>	<b>사용함</b>	사용 안 함
	PDL 프로세서 작업 중 변경을 위해 MFP 기능을 사용/사용하지 않습니다. 일부 호스트 시스템은 PS와 PCL5e/c를 모두 포함한 작업을 입력합니다. 자동 PDL 전환이 사용되지 않는 경우, 해당 작업이 제대로 인쇄되지 않습니다.			
	비트 4	DFU	-	-
	비트 5	DFU	-	-
비트 6	DFU	-	-	
비트 7	DFU	-	-	

1001	[Bit Switch]
------	--------------



003	비트 스위치 3 설정		0	1
	비트 0	DFU	-	-
	비트 1	DFU	-	-
	비트 2	<b>[PCL5e/c]: 기존 HP 호환성</b> HP4000/HP8000와 같은 기존 HP 모델과 동일한 왼쪽 여백을 사용합니다. 즉, 작업에 정의된 왼쪽 여백(보통 "<ESC>*r0A")이 "<ESC>*r1A"로 변경됩니다.	사용 안 함	사용함
	비트 3	DFU	-	-
	비트 4	DFU	-	-
	비트 5	DFU	-	-
	비트 6	DFU	-	-
	비트 7	DFU	-	-
	1001	<b>[Bit Switch]</b>		

004	비트 스위치 4 설정		0	1
	비트 0	DFU	-	-
	비트 1	DFU	-	-
	비트 2	DFU	-	-
	비트 3	<b>IPDS 인쇄면 반전</b> 사용되는 경우, IPDS 작업의 단면 페이지는 페이지 후면의 인쇄 때문에 전면 에 인쇄됩니다. 이 작업으로 인해 인쇄 속도가 느려질 수 있습니다.	사용 안 함	사용함
	비트 4	DFU	-	-
	비트 5	DFU	-	-
	비트 6	DFU	-	-
	비트 7	IPDS 인쇄를 위한 포트를 활성화/비활성화할 수 있습니다.	OFF	ON

1001	<b>[Bit Switch]</b>			
005	비트 스위치 5 설정		0	1
	비트 0	<b>조작 패널에 "한 부씩 인쇄 유형", "스테이플 유형", "편칭 유형" 버튼 표시.</b> 사용되는 경우, 사용자가 조작 패널에서 한 부씩 인쇄 유형, 스테이플 유형, 편칭 유형을 설정할 수 있습니다. 이용 가능한 유형은 장치 및 구성 옵션에 따라 달라집니다. 이 비트 스위치를 사용한 후, 설정은 다음 위치에 나타납니다. "사용자 도구 > 프린터 기능 > 시스템"	사용 안 함	사용함

비트 1	<b>용지 크기 또는 유형 불일치가 발생한 경우 여러 복사본</b>	<b>사용 안 함 (단일 복사본)</b>	사용함 (복수)
	복수 복사 인쇄 시 용지 크기 또는 유형 불일치가 발생한 경우, 기본값으로 단일 복사본만 출력됩니다. 이 비트 스위치를 사용하면 용지 불일치가 발생하더라도 모든 복사본을 인쇄하도록 장치를 설정할 수 있습니다.		
비트 2	<b>SDK 애플리케이션이 작업 내용을 변경하는 것을 방지</b>	<b>사용 안 함</b>	사용함
	이 비트 스위치가 사용되는 경우, SDK 애플리케이션은 인쇄 데이터를 변경할 수 없습니다. 이는 SDK 애플리케이션이 "GPS 필터"라는 모듈에 액세스하는 것을 방지함으로써 가능합니다. 참고: 이 비트스위치의 주 목적은 SDK 애플리케이션이 데이터에 주는 영향을 문제 해결하기 위한 것입니다.		
비트 3	<b>[PS] PS 기준</b>	<b>패턴3</b>	패턴1
	작업이 PS 데이터인지 여부를 결정하기 위해 PS 인터프리터에서 사용한 PS 기준 수를 변경합니다.		
비트 4	<b>저장된 작업의 최대 수 증가</b>	<b>사용 안 함 (100)</b>	사용 (750)
	HDD에 저장할 수 있는 작업의 최대 수를 변경합니다. 기본값(사용 안 함)은 100입니다. 이를 사용할 경우, 최대값은 모델에 따라 750 또는 1000까지 올라갑니다.		
비트 5	DFU	-	-
비트 6	<b>가장자리 제본을 위해 이미지 회전을 결정하는 방식</b>	<b>사용 안 함</b>	사용함
	사용할 경우, 이미지 회전은 혼합 방향 작업의 페이지 제본에 대해 구 모델의 사양에 있던 대로 수행됩니다. 구 모델은 아래와 같습니다. - PCL: 04A 이전 모델 - PS/PDF/RPCS: 05S 이전 모델		

	비트 7	<b>레터헤드 모드 인쇄</b>	<b>사용 안 함</b>	<b>사용함 (양면)</b>
	<p>모든 페이지가 양면 장치를 거치도록 합니다.</p> <p>이것을 사용하지 않을 경우, 단면 페이지 또는 홀수 페이지 양면 작업의 마지막 페이지는 양면 장치를 거치지 않습니다. 이는 레터헤드/미리 인쇄된 페이지에 문제를 유발할 수 있습니다.</p> <p>레터헤드 용지로 지정된 페이지에만 영향을 미칩니다.</p>			

<b>1001</b>	<b>[Bit Switch]</b>			
006	비트 스위치 6 설정		0	1
	비트 0	DFU	-	-
	비트 1	DFU	-	-
	비트 2	DFU	-	-
	비트 3	DFU	-	-
	비트 4	DFU	-	-
	비트 5	DFU	-	-
	비트 6	DFU	-	-
	비트 7	DFU	-	-

<b>1001</b>	<b>[Bit Switch]</b>		
-------------	---------------------	--	--

007	비트 스위치 7 설정		0	1
		<b>인쇄 경로</b>	<b>사용 안 함</b>	<b>사용함</b>
	비트 0	사용할 경우, 단면 페이지(혼합 단면/양면 PS/PCL5 작업에만 해당) 및 홀수 페이지 양면 작업의 마지막 페이지(PS, PCL5, PCL6)는 항상 양면 장치를 통과합니다. 인쇄 속도를 약간 올리기 위해 용지 경로를 전환할 필요가 없습니다.		
	비트 1	DFU	-	-
	비트 2	DFU	-	-
	비트 3	DFU	-	-
	비트 4	DFU	-	-
	비트 5	DFU	-	-
	비트 6	DFU	-	-
비트 7	DFU	-	-	

1001	[Bit Switch]
------	--------------

008	비트 스위치 8 설정		0	1
	비트 0	DFU	-	-
	비트 1	DFU	-	-
	비트 2	DFU	-	-
	비트 3	[PCL,PS]: 흑백 작업을 사용자 코드 요청 없이 인쇄하도록 허용	사용 안 함	사용함 (흑백 작업을 사용자 코드 없이 인쇄하도록 허용)
	사용자 코드 없이 입력된 흑백 작업이 사용자 코드 인증이 사용되더라도 인쇄됩니다. <b>참고:</b> 컬러 작업은 유효한 사용자 코드 없이 인쇄되지 않습니다.			
	비트 4	DFU	-	-
	비트 5	DFU	-	-
	비트 6	PCL, RPCS, PS: 강제 흑백 인쇄 PDL 컬러 명령을 무시할지 전환합니다.	사용함	사용 안 함
비트 7	[PDF]: 방향 자동 감지 기능 내용을 기준으로 PDF 작업의 페이지 방향(가로 또는 세로)이 자동으로 선택됩니다.	사용함	사용 안 함	

1001	[Bit Switch]
------	--------------

009	비트 스위치 9 설정		0	1
	비트 0	<b>USB 또는 병렬 포트(IEEE 1284)를 통해 입력된 작업의 PDL 자동 감지 시간 초과</b>	<b>사용 안 함 (즉시)</b>	사용함 (10초)
PDF 자동 감지가 실패할 경우 사용합니다. PDL 자동 감지 실패가 반드시 작업이 인쇄될 수 없음을 의미하는 것은 아닙니다. 이 비트 스위치는 실패 시 즉시(기본값) 시간 초과를 표시할지 아니면 10초간 기다렸다가 시간 초과를 표시할지 여부를 장치에 전달합니다.				
	비트 1	DFU	-	-
	비트 2	<b>작업 취소</b>	<b>사용 안 함 (취소되지 않음)</b>	사용함 (취소됨)
이 비트스위치를 사용할 경우, 모든 작업은 걸림 발생 후 취소됩니다. <b>참고:</b> 이 비트 스위치를 사용할 경우, 다음 조건 하에서 인쇄에 문제가 발생할 수 있습니다. - USB 또는 병렬 포트를 통한 작업 제출 - 스플 인쇄(WIM > 구성 > 장치 설정 > 시스템)				
	비트 3	<b>PCL/PS 수동 용지함 용지 회전(SEF/LEF)</b>	<b>사용 안 함</b>	사용함
		이 비트 스위치는 장치를 이전 세대 동작으로 되돌립니다. "수동 용지함 설정 우선 순위" = "드라이버/명령"인 경우에만 적용됩니다. 이전 사양(비트 스위치=1): 수동 용지함에서 표준 크기 용지 불일치가 발생하면, SEF 용지에 대해 MFP가 항상 표시됩니다. 이 비트 스위치=0(기본값)이고 표준 크기 용지 불일치가 발생하면, MFP 수동 용지함 용지 설정 또는 수동 용지함 센서에서 결정된 회전 용지(SEF/LEF)에 대한 MFP가 항상 표시됩니다.		
	비트 4	<b>한 부씩 인쇄 복수 복사본을 인쇄할 때 PDL 상태 리드백(작업 종료) 시점</b>	<b>사용하지 않음</b>	사용함
		이 비트 스위치는 한 부씩 인쇄 복수 복사본이 인쇄될 때 PDL USTATUS JOB END의 시점을 결정합니다. 0(기본값): 작업 종료는 첫 번째 복사가 인쇄를 완료한 후 장치에서 클라이언트로 전송됩니다. 이것은 첫 번째 복사 후 작업 종료 시 다시 페이지 카운터가 증가되도록 합니다. 1: 작업 종료는 마지막 복사가 인쇄를 완료한 후 장치에서 클라이언트로 전송됩니다. 이것은 각 작업 마지막에 페이지 카운터가 증가되도록 합니다.		

비트 5	<b>조작 패널에 UTF-8 텍스트 표시</b>	<b>사용함</b>	<b>사용 안 함</b>
	사용(=0): UTF-8 문자로 구성된 텍스트가 조작 패널에 표시됩니다. 사용 안 함(=1): UTF-8 문자가 조작 패널에 표시되지 않습니다. 예를 들어, 작업 이름은 가끔 UTF-8 문자를 사용하여 MIB에 저장됩니다. 이것이 조작 패널에 표시될 때, 이 비트 스위치가 사용되지(=0) 않으면 이것을 이해할 수 없습니다.		
비트 6	<b>수퍼 옵션 사용 안 함</b>	<b>사용함</b>	<b>사용 안 함</b>
	수퍼 옵션 사용의 켜기/끄기를 전환합니다. 이것이 켜있으면, 복수 작업이 LPR 포트에서 그룹화됩니다. 전송 대기열 이름이 지정된 작업에도 PJL 설정을 사용합니다.		
비트 7	<b>USB/SD 인쇄 시 미리 보기 기능 사용/사용 안 함</b>	<b>사용함</b>	<b>사용 안 함</b>
	USB/SD에서 인쇄 시 미리 보기 기능을 사용할지 여부를 결정합니다. 사용(=0): USB/SD에서 인쇄 시 미리 보기 기능 있음 사용 안 함(=1): USB/SD에서 인쇄 시 미리 보기 기능 없음		

<b>1001</b>	<b>[Bit Switch]</b>			
010	비트 스위치 A 설정		0	1
	비트 0	DFU	-	-
	비트 1	DFU	-	-
	비트 2	DFU	-	-
	비트 3	DFU	-	-
	비트 4	DFU	-	-



비트 5	<b>오류 발생 작업 저장 및 건너뛰기가 대기열을 잠금</b>	<b>SSEJ 후 대기열 잠그지 않음</b>	SSEJ 후 대기열 잠금
	이것이 1이면 오류 발생 작업 저장 및 건너뛰기(SSEJ)를 사용하여 작업을 저장한 후, 새 작업은 저장된 작업이 완전히 인쇄될 때까지 대기열에 추가될 수 없습니다.		
비트 6	<b>외부 충전 기기에 연결되면 오류 발생 작업 저장 및 건너뛰기의 사용을 허용</b>	<b>SSEJ를 ECD와 함께 허용하지 않음</b>	SSEJ를 ECD와 함께 허용
	이것이 0이면, 외부 충전 기기(ECD)가 연결되면 오류 발생 작업 저장 및 건너뛰기(SSEJ)를 자동으로 사용하지 않습니다. <b>참고:</b> 이 비트스위치(1) 사용을 공식적으로 지원하지 않습니다. 위험은 사용자가 감수해야 합니다.		
비트 7	<b>유료 페이지가 외부 충전 기기에서 인쇄되었을 때 남은 페이지 작업을 취소</b>	<b>작업 취소하지 않음</b>	작업 취소
	설정 1을 사용할 때, 외부 충전 기기에서 유료 페이지를 인쇄한 후, 남은 페이지를 포함한 작업은 취소됩니다. 이 설정은 다음 사용자가 이전 사용자 인쇄 작업에서 불필요한 페이지를 인쇄하는 것을 방지합니다.		

<b>1001</b>	<b>[Bit Switch]</b>		
011	비트 스위치 B 설정	0	1
비트 0	<b>메뉴 목록 보기</b>	<b>메뉴 목록 숨기기</b>	메뉴 목록 보기
	이것이 0이면, 메뉴 목록 버튼은 프린터 기능에서 제거됩니다.		
비트 1	<b>인쇄 작업 중단</b>	<b>중단을 허용하지 않음</b>	중단 허용
	0(기본값): 인쇄 작업이 중단되지 않습니다. 작업이 인쇄 대기열 최상단에 표시되면, 현재 인쇄 중인 작업이 완료될 때까지 대기합니다. 1: 작업이 대기열의 최상단에 표시되면, 현재 인쇄 중인 작업을 중단하고 즉시 인쇄를 시작합니다.		

비트 2	DFU 프린터 기능 > 시스템 > 용지함 설정 우선순 위 > 수동 급지함 우선순위가 "모든 크기/유형" (수동 급지함이 모든 유형의 용지를 수신하도 록 설정된 경우)으로 설정된 경우 "확장 자동 용지함 전환"을 수동 급지함에 적용할지 아닐 지 여부를 지정할 수 있습니다.	끄기	On
비트 3	소책자 인쇄 설정 중 오류	작업 취소	계속
비트 4	이 BitSwitch를 "1"(활성화됨)로 설정하면 "용지 함 설정 우선 순위"가 "드라이버/명령" 또는 "모든 종류"로 설정된 경우, "자동 용지 선택 적 용" 설정에 따라 장치 설정에서 지정된 용지 크 기 또는 용지 종류가 작업 명령에 의해 덮어써 져야 하는지가 결정됩니다.  - 자동 용지 선택 적용 = 꺼짐: 덮어씀(우선 순 위가 작업 명령에 주어짐)  - 자동 용지 선택 적용 = 켜짐: 덮어써지지 않음 (우선 순위가 장치 설정에 주어짐)	사용 안 함	사용함
비트 5	DFU	-	-
비트 6	DFU	-	-
비트 7	DFU	-	-

1001	[Bit Switch]		
012	비트 스위치 C 설정	0	1
비트 0	DFU	-	-
비트 1	DFU	-	-
비트 2	DFU	-	-

	비트 3	DFU	-	-
	비트 4	DFU	-	-
	비트 5	DFU	-	-
	비트 6	DFU	-	-
	비트 7	DFU	-	-

<b>1003</b>	<b>[Clear Setting]</b>			
1-003-001	Initialize System	*CTL	[- / - / -] [실행]	
사용자 모드의 "시스템" 메뉴에서 설정을 초기화합니다.				
1-003-003	Delete Program	*CTL	[- / - / -] [실행]	

<b>1004</b>	<b>[Print Summary]</b>			
서비스 요약지를 인쇄합니다(모든 컨트롤러 설정 요약).				
1-004-001	인쇄 요약	*CTL	[- / - / -] [실행]	

<b>1005</b>	<b>[Display Version]</b>			
1-005-002	Printer Version	*CTL	[- / - / -]	
컨트롤러 펌웨어의 버전을 표시합니다.				

<b>1006</b>	<b>[Sample/Locked Print]</b>			
-------------	------------------------------	--	--	--

1-006-002	Sample/Locked Print	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 연결됨, 1: 켜기
	문서 서버를 사용하거나 사용하지 않습니다. "0"을 선택하면, 문서 서버를 복사 서비스 모드 SP5-967에 따라 사용하거나 사용하지 않습니다. "1"을 선택하면, 문서 서버를 복사 서비스 모드 SP5-967과 관계없이 사용합니다.		

1110	<b>[Media Print Device Setting]</b>		
	매체 인쇄 장치 설정을 선택합니다.		
1-110-002	0: 사용 안 함 1: 사용	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]

1111	<b>[All Job Delete Mode]</b>		
	1-111-001	-	*CTL [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 새 작업 실행 1: 새 작업 포함
SCS 작업 목록에서 완전히 취소되는 작업에 이미지 처리 작업을 포함할지 여부를 선택합니다.			

# 스캐너 SP 모드

## SP1-XXX(시스템 및 기타)

1001	<b>[Scan Nv Version]</b>		
	9자리 형식: 기능에서 NVRAM에 저장된 스캐너 펌웨어 버전을 표시합니다. 이름_모델 이름_기록 번호		
1-001-005	-	*CTL	[- / - / -]
1005	<b>[Erase Margin(Remote scan)]</b>		
	스캔된 이미지의 모든 가장자리에 삭제 여백을 생성합니다. 기기가 원고 가장자리를 스캔하면 여백을 생성합니다. 이 SP는 기기가 TWAIN 스캔을 사용할 때에만 활성화됩니다.		
1-005-001	범위: 0 ~ 5 mm	*CTL	[0 ~ 5 / 0 / 1mm / 단계]
1009	<b>[Remote scan disable]</b>		
	1-009-001	0: 사용 1: 사용 안 함	*CTL
		이 SP는 TWAIN 스캐너 기능의 켜기/끄기를 설정합니다. 이것은 스캐너 애플리케이션 기능의 하나입니다.	
1010	<b>[Non Display ClearLight PDF]</b>		
	1-010-001	0: 표시 1: 표시하지 않음	*CTL
		원격 스캔을 표시하거나 표시하지 않습니다.	
1011	<b>[Org Count Display]</b>		

1-011-001	0: 켜기 1: 끄기	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 켜기(카운트 표시) 1: 끄기(표시 안 함)
	이 SP 코드는 원고 카운터 표시를 켜거나 끕니다.		

<b>1012</b>	<b>[사용자 정보 해제]</b>		
1-012-001	0: 아니요 1: 예	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 1: 아니요 0: 예
	<p>이 SP 코드는 작업 종료 시 기기에서 다음 항목을 제공하거나 제공하지 않도록 설정합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 대상(이메일/폴더/CS)</li> <li>• 발신자 이름</li> <li>• 메일 텍스트</li> <li>• 제목 줄</li> <li>• 파일 이름</li> </ul>		

<b>1013</b>	<b>[미디어 장치로 스캔 설정]</b>		
1-013-002	0:OFF 1:ON	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	<p>멀티미디어 기능을 사용하거나 사용하지 않도록 설정합니다. 기본값은 조작 패널에 따라 다릅니다. 미디어 슬롯(USB/SD)이 기본으로 장착되어 있는 조작 패널인 경우, 기본값은 “1” 입니다. 미디어 슬롯(USB/SD) 장착이 옵션인 조작 패널의 경우, 기본값은 “0” 입니다.</p>		

<b>1013</b>	<b>[미디어 장치로 스캔 설정]</b>		
-------------	------------------------	--	--

1-013-003	0:OFF 1:ON	*CTL	[0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
미디어로 스캔(Scan-To-Media)을 사용할지, 사용하지 않을지 결정합니다. 0: 사용 안 함 1: 사용			

<b>1014</b>	<b>[폴더로 스캔 단계 입력 설정]</b>		
1-014-001	0:OFF 1:ON	*CTL	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
폴더로 스캔(Scan to Folder) 작업을 할 때, 암호 설정을 사용하거나 사용하지 않도록 설정합니다.			

<b>1041</b>	<b>[Scan:FlairAPI Setting]</b>			
1-041-001	0x00 – 0xff	*CTL	*아래 비트스위치를 확인하십시오.	
스캐너 FlairAPI 기능을 사용/사용하지 않도록 설정합니다. 이 SP는 비트스위치로 설정되고 변경 후 재시작해야 합니다.				
비트	설정	의미		설명
		0	1	
비트 0	FlairAPI 서버 시작	<b>끄기 (시작하지 않음)</b>	On (시작)	전용 FlairAPI http 서버를 시작할지 여부를 설정합니다. 0인 경우, 스캔 FlairAPI 기능 및 단순 UI 기능을 사용하지 않습니다. Android 조작 패널 옵션이 설치된 기계는 “1” 로 설정하고, 다른 기계는 “0” 으로 설정합니다.

비트 1	기계의 외부에서 FlairAPI 액세스 허용	<b>사용 안 함</b>	사용함	"0"인 경우, 액세스는 조작 패널, SDK/J, MFP 브라우저 등과 같은 본체로만 제한됩니다. "1"인 경우, 액세스는 PC, 원격 UI, IT-Box 등과 같은 FlairAPI의 외부에서 허용됩니다.
비트 2	예약됨	-	-	-
비트 3	예약됨	-	-	-
비트 4	예약됨	-	-	예약됨
비트 5	예약됨	-	-	예약됨
비트 6	예약됨	-	-	-
비트 7	예약됨	-	-	-

**SP2-XXX(스캔 이미지 품질)**

2021	<b>[Compression Level (Grayscale)]</b>		
	조작 패널에서 선택할 수 있는 다섯 가지 설정에 대한 그레이스케일 처리 모드(JPEG)의 압축률을 선택합니다.		
2-021-001	Comp1:5-95	*CTL	[5 ~ 95 / 20 / 1 / 단계]
2-021-002	Comp2:5-95	*CTL	[5 ~ 95 / 40 / 1 / 단계]
2-021-003	Comp3:5-95	*CTL	[5 ~ 95 / 65 / 1 / 단계]
2-021-004	Comp4:5-95	*CTL	[5 ~ 95 / 80 / 1 / 단계]
2-021-005	Comp5:5-95	*CTL	[5 ~ 95 / 95 / 1 / 단계]

2024	<b>[Compression ratio of ClearLight PDF]</b>		
	조작 패널에서 선택할 수 있는 두 가지 설정에 대한 clearlight PDF의 압축률을 선택합니다.		
2-024-001	압축률(정상)	*CTL	[5 ~ 95 / 25 / 1 / 단계]
2-024-002	압축률(높음)	*CTL	[5 ~ 95 / 20 / 1 / 단계]



<b>2025</b>	<b>[Compression ratio of ClearLightPDF JPEG2000]</b>		
	조작 패널에서 선택할 수 있는 두 가지 설정에 대한 clearlight PDF의 압축률을 선택합니다.		
2-025-001	압축률(일반) JPEG2000	*CTL	[5 ~ 95 / <b>25</b> / 1 / 단계]
2-025-002	압축률(높음) JPEG2000	*CTL	[5 ~ 95 / <b>20</b> / 1 / 단계]

<b>2030</b>	<b>[OCR PDF 감지 센서]</b>			
	2-030-001	White Lumi Value: 0 - 255	*CTL	[0 ~ 255 / <b>250</b> / 1 / 단계]
	2-030-002	White Pix Ratio: 0 - 100	*CTL	[0 ~ 100 / <b>80</b> / 1 / 단계]
	2-030-003	White Tile Ratio: 0 - 100	*CTL	[0 ~ 100 / <b>80</b> / 1 / 단계]

# 입력 확인표

## 기기 본체 - 입력 확인

5803	[INPUT Check]		
5-803-001	정합 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	정합 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		
5-803-002	Paper Feed Sensor 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	첫 번째 급지 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		
5-803-003	Transport Sensor 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	첫 번째 이동 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		
5-803-004	Paper Feed Sensor 2	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	두 번째 급지 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		
5-803-005	Transport Sensor 2	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	두 번째 이동 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		

5-803-006	정착 배출 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	정착 배출 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		
5-803-007	Fusing Entrance Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	정착 진입 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		
5-803-008	용지 배출 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	용지 배출 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		
5-803-009	인버터 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	반전 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		
5-803-010	양면 배출 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	양면 배출 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		
5-803-011	양면 진입 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	양면 진입 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		

5-803-012	Paper Exit Tray Full Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 가득차지 않음 1: 가득참
	본체 용지 배출함에 용지가 가득찼는지 감지합니다. (0: 가득차지 않음, 1: 가득참)		
5-803-013	Tray 1 Remain Switch	ENG	[0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계] 가득참: 100% 11: 71 ~ 100% 01: 31 ~ 70% 00: 11 ~ 30% 10: 1 ~ 10%
	1차 용지 급지함의 용지 잔량을 감지합니다. (가득참: 100%, 11: 71 ~ 100%, 01: 31 ~ 70%, 00: 11 ~ 30%, 10: 1 ~ 10%) *용지 없음은 SP5-803-015를 확인하십시오.		
5-803-014	Tray 1: Upper Limit Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 제한보다 낮음 1: 제한보다 높음
	1차 용지 급지함에 적제된 용지 높이를 감지합니다. (0: 제한보다 낮음, 1: 제한보다 높음)		
5-803-015	Tray 1 Paper End Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 없음 1: 용지 남아있음
	1차 용지 급지함에 용지가 다 되었음을 감지합니다. (0: 용지 없음, 1: 용지 남아있음)		
5-803-016	용지함 1 설정 스위치	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 설정 1: 설정 안 됨
	1차 용지 급지함이 본체로 설정되어 있는지 감지합니다. (0: 설정, 1: 설정 안 됨)		

5-803-017	Tray 2 Remain Switch	ENG	[0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계] 가득참: 100% 11: 71 ~ 100% 01: 31 ~ 70% 00: 11 ~ 30% 10: 1 ~ 10%
	2차 용지 급지함의 용지 잔량을 감지합니다. (가득참: 100%, 11: 71 ~ 100%, 01: 31 ~ 70%, 00: 11 ~ 30%, 10: 1 ~ 10%) *용지 없음은 SP5-803-019를 확인하십시오.		
5-803-018	용지함 2: 상한 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 제한보다 낮음 1: 제한보다 높음
	2차 용지 급지함에 적재된 용지 높이를 감지합니다. (0: 제한보다 낮음, 1: 제한보다 높음)		
5-803-019	Tray 2 Paper End Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 없음 1: 용지 남아있음
	2차 용지 급지함에 용지가 다 되었음을 감지합니다. (0: 용지 없음, 1: 용지 남아있음)		
5-803-020	용지함 2 설정 스위치	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 설정 1: 설정 안 됨
	2차 용지 급지함이 본체로 설정되어 있는지 감지합니다. (0: 설정, 1: 설정 안 됨)		
5-803-021	용지함 2 크기 스위치	ENG	[0 ~ 15 / 0 / 1 / 단계]
	2차 용지 급지함으로 설정된 용지 크기(가로막 위치)에 따라 값이 변경됩니다.		

5-803-022	By-pass: Paper End Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 없음 1: 용지 남아있음
	수동 급지함에 용지가 다 되었음을 감지합니다. (0: 용지 없음, 1: 용지 남아있음)		
5-803-023	수동 메인 스캔 길이 스위치	ENG	[0 ~ 31 / 0 / 1/단계]
	수동 급지함으로 설정된 용지의 기본 스캔 방향에 따라 값이 변경됩니다.		
5-803-024	Bypass Sub Scan Length Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	수동 급지함으로 설정된 서브 스캔 방향에 따라 값이 변경됩니다.		
5-803-025	메인 도어 연동 스위치	ENG	[0 ~ 1 / 0 / 1/단계] 00: 해제 11: 잠금
	연동 스위치의 열림/닫힘을 감지합니다(전면 덮개/오른쪽 덮개). (00: 해제, 11: 잠금)		
5-803-026	우측 도어 개폐 스위치	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 닫힘 1: 열림
	오른쪽 도어 상태를 감지합니다. (0: 닫힘, 1: 열림)		
5-803-027	양면 가이드 플레이트 개폐 스위치	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 닫힘 1: 열림
	양면 가이드 플레이트 상태를 감지합니다. (0: 닫힘, 1: 열림)		
5-803-028	이송 개폐 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 열림 1: 닫힘
	용지 전송 장치 상태를 감지합니다. (0: 열림, 1: 닫힘)		

5-803-029	이송 접촉 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 인접 1: 소원
	이미지 전사 롤러와 감광소자 거리를 감지합니다. (0: 인접, 1: 소원)		
5-803-032	폐토너통 감지 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 가득차지 않음 1: 가득참
	폐토너통이 가득찼는지 감지합니다. (0: 가득차지 않음, 1: 가득참)		
5-803-033	토너통 설정 스위치	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 설정 1: 설정 안 됨
	토너통이 본체에 설치되어 있는지 감지합니다. (0: 설정, 1: 설정 안 됨)		
5-803-038	정착 설정 & 국가 감지	ENG	[0 ~ 15 / 0 / 1 / 단계] 0111:200V 시스템 1011:100V 시스템
	정착 장치의 지역을 감지합니다. (0111: 200V 시스템, 1011: 100V 시스템)		
5-803-039	정착새 퓨즈 단선 감지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 신 1: 구
	정착 장치의 신/구를 감지합니다. (0: 신, 1: 구)		
5-803-048	퓨징 배출 팬: 잠금	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 작동 1: 정지 또는 잠금
	정착 배출팬의 잠금을 감지합니다. (0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)		

5-803-051	PSU Cooling Fan: Lock	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 작동 1: 정지 또는 잠금
	PSU 냉각팬의 잠금을 감지합니다. (0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)		
5-803-057	주 배기팬: 잠금	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 작동 1: 정지 또는 잠금
	본체 배열팬의 잠금을 감지합니다. (0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)		
5-803-058	Paper Exit Cooling Fan: Lock	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 작동 1: 정지 또는 잠금
	용지 배출 냉각팬의 잠금을 감지합니다. (0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)		
5-803-060	토너통 냉각팬: 잠금	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 작동 1: 정지 또는 잠금
	토너통 냉각팬의 잠금을 감지합니다. (0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)		
5-803-061	현상 모터: 잠금	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 작동 1: 정지 또는 잠금
	현상액 모터(검정)의 잠금을 감지합니다. (0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)		
5-803-065	현상/현상 배출 모터:잠금	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 작동 1: 정지 또는 잠금
	정착 모터의 잠금을 감지합니다. (0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)		



5-803-066	드럼 모터:잠금	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 작동 1: 정지 또는 잠금
	전송 드럼 모터(검정)의 잠금을 감지합니다. (0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)		
5-803-067	HVP/분리 DC/(-):비정상 감지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: SC 감지됨 1: 정상
	HVP의 SC를 감지합니다(분리). (0: SC 감지됨, 1: 정상)		
5-803-068	HVP/대전DC/(-):비정상 감지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: SC 감지됨 1: 정상
	HVP의 SC를 감지합니다(전화/현상). (0: SC 감지됨, 1: 정상)		
5-803-069	HVP/PTR DC/(+)&(-):비정상 감지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: SC 감지됨 1: 정상
	HVP의 SC를 감지합니다(전송). (0: SC 감지됨, 1: 정상)		
5-803-070	HVP/현상 DC/(-):비정상 감지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: SC 감지됨 1: 정상
	HVP의 SC를 감지합니다(현상). (0: SC 감지됨, 1: 정상)		

5-803-072	키 카운터: 설정 센서 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 설정 1: 설정 안 됨 키 카운터: Set 1은 0을, Set 2는 1을 설정으로 하고 나머지를 설정 안 됨으로 함
키 카운터의 설정을 감지합니다. (0: 설정, 1: 설정 안 됨) (키 카운터: Set 1은 0을, Set 2는 1을 설정으로 하고, 나머지를 설정 안 됨으로 함)			
5-803-073	키 카운터: 설정 센서 2	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 설정 1: 설정 안 됨 키 카운터: Set 1은 0을, Set 2는 1을 설정으로 하고 나머지를 설정 안 됨으로 함
키 카운터의 설정을 감지합니다. (0: 설정 안 됨, 1: 설정) (키 카운터: Set 1은 0을, Set 2는 1을 설정으로 하고, 나머지를 설정 안 됨으로 함)			
5-803-074	키 카드: 설정 감지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 설정 1: 설정 안 됨
키 카드가 본체로 설정되어 있는지 감지합니다. (0: 설정, 1: 설정 안 됨)			
5-803-075	1-Bin 남은 용지 감지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
용지가 용지함에 남아있는지 감지합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)			

5-803-076	1-Bin 설정 감지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	용지가 본체로 설정되어 있는지 감지합니다. (0: 설정, 1: 설정 안 됨)		
5-803-077	Bridge Relay Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	이동 센서 위치 또는 중계 장치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		
5-803-078	Bridge Exit Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 있음 1: 용지 없음
	용지 배출 센서 위치 또는 중계 장치에서 용지 있음에 응답합니다. (0: 용지 있음, 1: 용지 없음)		
5-803-079	릴레이 설정 감지 장치	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 설정 1: 설정 안 됨
	중계 장치가 본체로 설정되어 있는지 감지합니다. (10: 설정, 11: 설정 안 됨)		
5-803-082	RelayTransCov OP Detect/ LeftTransCov OP Sn	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 닫힘 1: 열림
	릴레이 배출 덮개 개폐 센서(중계 장치)와 왼쪽 이송 덮개 개폐 센서(왼쪽 출구함)의 개폐를 감지합니다. (0: 닫힘, 1: 열림)		

5-803-083	RelayPprExitCovOP Detect/ UpperTransCovOP Sn	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 닫힘 1: 열림
	릴레이 배출 덮개 개폐 센서(중계 장치)와 위쪽 이송 덮개 개폐 센서(왼쪽 출구함)의 개폐를 감지합니다. (0: 닫힘, 1: 열림)		
5-803-084	시프트 용지함 설정 감지 장치	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 01: 설정 11: 설정 안 됨
	시프트 용지함이 본체로 설정되어 있는지 감지합니다. (01: 설정, 11: 설정 안 됨)		
5-803-085	Shift Tray: Position Sensor 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 내부 쪽으로 이동 중 이 쪽에서 정지 1: 이 쪽으로 이동 중 내부 쪽에서 정지
	시프트 용지함 위치를 감지합니다. (0: 내부 쪽으로 이동 중 이 쪽에서 정지, 1: 이 쪽으로 이동 중 내부 쪽에서 정지)		
5-803-094	GAVD Open/Close Detection	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	처리 중 도어 열림/닫힘을 확인합니다. 작동할 필요가 없습니다.		
5-803-095	릴레이 퓨즈 단선 감지 +24V	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끊기지 않음 1: 끊김
	중계 장치의 24V 퓨즈 상태를 감지합니다. (0: 끊기지 않음, 1: 끊김)		

5-803-096	릴레이 퓨즈 단선 감지 +5V	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끊기지 않음 1: 끊김
	중계 장치의 5V 퓨즈 상태를 감지합니다. (0: 끊기지 않음, 1: 끊김)		
5-803-100	PCB 버전 관리	ENG	[0 ~ 31 / 0 / 1/단계]
	PCB 버전 관리 ID를 표시합니다. 좌측부터 ID0, ID1, ID2, ID3, ID4의 순서대로 표시합니다.		
5-803-101	용지함 1 크기 스위치	ENG	[0 ~ 15 / 0 / 1 / 단계]
	용지함 1의 용지 크기에 따라 값이 달라집니다.		
5-803-102	컨트롤러 팬:잠금	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 작동 1: 정지 또는 잠금
	CTL 팬의 잠금 상태를 감지합니다.		
5-803-200	HP 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스캐너 HP 센서를 테스트합니다.		
5-803-201	원고 덮개 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	책자 열림/닫힘 센서를 테스트합니다.		
<b>5803</b>	<b>[INPUT Check]</b>		
	지정된 센서의 정보를 얻습니다.		
5-803-211	Bank: Tray3: Feed Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 용지 감지 안 됨 1: 용지 감지됨
5-803-212	Bank: Tray4: Feed Sensor	ENG	
5-803-213	Bank: Tray5: Feed Sensor	ENG	
5-803-214	Bank: Tray3: Transport Sensor	ENG	
5-803-215	Bank: Tray4: Transport Sensor	ENG	
5-803-216	Bank: Tray5: Transport Sensor	ENG	

5-803-217	Bank: Feed Cover Open Detection 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 덮개 열림 1: 덮개 닫힘
5-803-218	Bank: Feed Cover Open Detection 2	ENG	
5-803-219	LCT Paper Supply Open/Close	ENG	
5-803-220	LCT Slide Open/Close	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 슬라이드 열림 1: 슬라이드 닫힘

### ADF D779 – 입력 확인

6007	[ADF INPUT Check]		
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-007-001	Original Length 1 (B5 Detection Sensor)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-002	원고 길이 2 (A4 Detection Sensor)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-003	Original Length 3 (LG Detection Sensor)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-004	원고 너비 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-005	원고 너비 2	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-006	원고 너비 3	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-007	원고 너비 4	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-008	원고 너비 5	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-009	원고 감지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-011	기울어짐 보정	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-013	정합 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-014	배출 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-015	급지 덮개 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-007-016	리프트 업 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

6-007-023	리어 에지 감지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
-----------	----------	-----	-----------------------

### 1-Pass ADF D683 – 입력 확인

6011	[1-Pass ADF INPUT Check]		
	싱글 패스 동시 양면 모델에만 해당합니다.		
6-011-001	Original Length 1 (B5 Sensor)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-002	Original Length 2 (A4 Sensor)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-003	Original Length 3 (LG Sensor)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-004	원고 너비 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-005	원고 너비 2	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-006	원고 너비 3	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-007	원고 너비 4	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-008	원고 너비 5	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-009	원고 감지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 원본이 설정되면 1을 부여합니다.		
6-011-010	분리 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		

6-011-011	기울어짐 보정	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-012	Scan Entrance Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-013	정합 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-014	배출 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		
6-011-015	급지 덮개 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 덮개가 열리면 1을 부여합니다.		
6-011-016	리프트 업 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 리프트가 올라가면 1을 부여합니다.		
6-011-018	Pick-Up Roller HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 픽업 롤러가 홈 위치에 있지 않을 때 1을 부여합니다.		
6-011-021	밀판 HP 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 하단 플레이트가 홈 위치에 있지 않을 때 1을 부여합니다.		
6-011-022	밀판 위치 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 픽업 롤러가 정확한 위치에 있지 않을 때 1을 부여합니다.		
6-011-023	Original Length 4 (LT/A4 Tail Sensor)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.		

**2000/3000매 피니셔 D688 / D689 – 입력 확인**

6123	[INPUT Check: 2K/3K FIN]
------	--------------------------



6-123-001	진입 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-002	Horizontal Transport Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-003	Switchback Transport Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-004	Proof Tray Exit Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-005	Shift Tray Exit Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-006	Booklet Stapler Exit Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-007	Paper Exit Open/Close Guide HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-008	Punch HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-009	Punch Move HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-010	S-to-S Registration Detection HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-011	Lower Junction Solenoid HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-012	Jogger HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		

6-123-013	Positioning Roller HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-014	Feed-out HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-015	Stapler Moving HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-016	Booklet Stapler HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-017	Booklet Jogger HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-018	Booklet Jog Solenoid HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-019	Booklet Standard Fence HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-020	Booklet Stapler HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-022	Folder Blade Cam HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-023	Folder Blade HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-024	Shift Roller HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		

6-123-025	Shift Jogger HP Sensor: Front	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. * 비사용: 현재, 소책자 피니셔 SR3170 (D688) / 피니셔 SR3160 (D689)은 시스템 구성에 설정 조거가 없습니다.		
6-123-026	Shift Jogger HP Sensor: Rear	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. * 비사용: 현재, 소책자 피니셔 SR3170 (D688) / 피니셔 SR3160 (D689)은 시스템 구성에 설정 조거가 없습니다.		
6-123-027	Shift Jogger Retraction HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. * 비사용: 현재, 소책자 피니셔 SR3170 (D688) / 피니셔 SR3160 (D689)은 시스템 구성에 설정 조거가 없습니다.		
6-123-028	Drag Roller Vibrating HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-029	LE Guide HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-030	TE Stack Plate HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-031	Staple Tray Paper Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-032	ITB Paper Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-033	Booklet Stapler Transport Paper Sn: Upper	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		

6-123-034	Booklet Stapler Transport Paper Sn: Lower	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-035	Paper Height Sensor: Shift	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-036	Corner Stapler Paper Height Sensor 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-037	Corner Stapler Paper Height Sensor 2	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-038	Proof Tray Full Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-039	Booklet Stapler Full Sensor 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-040	Booklet Stapler Full Sensor 2	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-041	S-to-S Registration Detection Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-042	Punch RPS Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-043	Corner Stapler Leading Edge Detection Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-044	Corner Stapler Staple End Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		

6-123-045	Booklet Stapler Staple End Sensor: Front	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-046	Booklet Stapler Staple End Sensor: Rear	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-047	Shift Tray Lower Limit Sensor 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-048	Shift Tray Lower Limit Sensor 2	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-049	Shift Tray Lower Limit Sensor 3	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-050	Shift Tray Lower Limit Sensor 4	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-051	Shift Tray Lower Limit Sensor 5	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-052	Punch Chad Full Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-053	Punch Set Detection	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 연결됨 1: 연결 안 됨
	펀치 장치의 연결 상태를 얻습니다.		

6-123-054	Shift Jogger Set Detection	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 연결됨 1: 연결 안됨
	설정 조거 장치의 연결 상태를 연습니다. * 비상용: 현재, 소책자 피니셔 SR3170 (D688) / 피니셔 SR3160 (D689)은 시스템 구성에 설정 조거가 없습니다.		
6-123-055	Booklet Stapler Set Detection	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 연결 안됨 1: 연결됨
	중철 장치의 연결 상태를 연습니다.		
6-123-056	Front Door SW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 스위치의 정보를 연습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-057	Dynamic Roller Open/Close Guide Plate Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 스위치의 정보를 연습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-058	Tray Upper Limit SW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 스위치의 정보를 연습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-059	Paper Exit Open/Close Guide Plate Limit SW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 스위치의 정보를 연습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-060	Punch Selection DIPSW 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 스위치의 정보를 연습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-123-061	Punch Selection DIPSW 2	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	지정된 스위치의 정보를 연습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.		

**내부 피니셔 D690 – 입력 확인**

6135	[INPUT Check: FrontFIN]
	지정된 센서의 정보를 연습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.

6-135-001	진입 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-002	Carry Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-003	Exit Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-004	Staple Tray Paper Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-005	Front Jogger HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-006	Rear Jogger HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-007	Sft Roller HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-008	Hitroll HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-009	Ext Guide Plate HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-010	Staple Moving HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-011	Shift Tray Paper Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-012	Shift Tray Limit Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-013	Staple Rotation Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-014	Staple Near End Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-015	Self Priming Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-016	Stopper HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-017	Punch HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-018	Punch Pluse Count Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-019	Punch Chad Full Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-020	Punch Moving HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-021	Punch Registration Detection HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-022	Punch Registration Detection Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
<b>6135</b>	<b>[INPUT Check: FrontFIN]</b>		
	지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.		

6-135-023	Slide Door SW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-135-024	Shift Tray Upper Limit SW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

### 1000매 피니셔 D687 – 입력 확인

6161	<b>[FIN (1K FIN) INPUT Check]</b>		
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-161-001	진입 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-002	Upper Cover Open/Close Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-003	Proof Tray Exit Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-004	Proof Tray Full Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-005	Shift HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-006	Exit Guide Plate Open/Close HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-007	Shift Paper Exit (Lift Tray Exit) Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-008	Positioning Roller HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-009	Lift Tray Paper Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-010	Jogger HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-011	Feed Out HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-012	Lift Tray Lower Limit Sensor (Upper)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-013	Lift Tray Lower Limit Sensor (Lower)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-014	Staple Tray Paper Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-015	Stapler Moving HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-016	Near End Sensor (Common: Corner/Bklt Stplr)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]



6-161-017	Self Priming Sensor (Common:Crnr/Bklt Stplr)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-018	Driver HP Sensor (Corner/ Booklet Stapler)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-019	Driver Timing Sensor(Corner/ Booklet Stapler)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-020	Clincher HP Sensor (Corner/ Booklet Stapler)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-021	Clincher Timing Sensor (Corner/Bklt Stapler)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-022	Stapler Retraction Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-023	Punch HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-024	Punch RP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-025	Punch Hopper Full Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-026	Punch Move HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-027	S-to-S Registration Detection HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-028	S-to-S Registration Detection Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
<b>6161</b>	<b>[FIN (1K FIN) INPUT Check]</b>		
	지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-161-029	Punch Selection DIPSW 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-030	Punch Selection DIPSW 2	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
<b>6161</b>	<b>[FIN (1K FIN) INPUT Check]</b>		
	지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-161-031	ITB Transport Sensor: Right	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-032	ITB Transport Sensor: Left	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-033	Stack Transport Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

6-161-034	Stack Trans Upper Pressure Release HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-035	Stack Trans Lower Pressure Release HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-036	Fold Blade HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-037	Fold Cam HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-038	TE Stopper Transport Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-039	TE Stopper HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-040	Booklet Folder Exit Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-041	Booklet Folder Tray Full Sensor: Upper	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-042	Booklet Folder Tray Full Sensor: Lower	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
<b>6161</b>	<b>[FIN (1K FIN) INPUT Check]</b>		
	지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.		
6-161-043	Door Open/Close SW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-161-044	Lift Tray Upper Limit SW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

### 중계 장치 D685 – 입력 확인

<b>6170</b>	<b>[Bridge: INPUT Check]</b>		
6-170-001	Bridge Exit Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	중계 장치의 센서(릴레이 용지 배출 센서... 내부 용지 배출 부분)에서 정보를 얻습니다.		
6-170-002	Bridge Relay Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	중계 장치의 센서(릴레이 이동 센서... 피니셔로 릴레이 이동)에서 정보를 얻습니다.		
6-170-003	Bridge Set Detection	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	중계 장치와 본체의 연결 정보를 얻습니다. 연결되면 1입니다.		

6-170-004	Bridge Exit Cover	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	중계 장치의 마이크로 SW 정보를 얻습니다. 덮개가 열리면 1입니다. 본체 용지 배출 덮개입니다.		
6-170-005	Bridge Relay Cover	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	중계 장치의 마이크로 SW 정보를 얻습니다. 덮개가 열리면 1입니다. 피니셔 측 덮개입니다.		

### 내부 피니셔 D766 - 입력 확인

<b>6184</b>	<b>[Input Check:NoStplBindFIN]</b>		
6-184-001	진입 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 진입 센서 정보를 얻습니다. (0: 센서 OFF, 1: 센서 ON)		
6-184-002	배출 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 용지 배출 센서 정보를 얻습니다. (0: 센서 OFF, 1: 센서 ON)		
6-184-003	수평 정합 감지 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 수평 정합 센서 정보를 얻습니다. (0: 센서 OFF, 1: 센서 ON)		
6-184-004	Shift HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 시프트 HP 센서 정보를 얻습니다. (0: 센서 OFF, 1: 센서 ON)		
6-184-005	교차 솔레노이드 HP 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 교차 솔레노이드 HP 센서 정보를 얻습니다. (0: 센서 OFF, 1: 센서 ON, 센서가 홈 위치를 감지하면 “0”가 표시됩니다)		
6-184-006	배출 압력 릴리스 HP 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 배출 압력 릴리스 HP 센서 정보를 얻습니다. (0: 센서 OFF, 1: 센서 ON)		

6-184-007	Stapler HP Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 스테이플러 HP 센서 정보를 얻습니다. (0: 센서 OFF, 1: 센서 ON, 센서가 홈 위치를 감지하면 “0 “가 표시됩니다)		
6-184-008	용지함 가득참 감지 센서 1	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 용지함 가득참 감지 센서 1 정보를 얻습니다. (0: 용지 초과)		
6-184-009	용지함 가득참 감지 센서 2	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 용지함 가득참 감지 센서 2 정보를 얻습니다. (0: 용지 초과)		
6-184-010	슬라이드 도어 개폐 도어 스위치	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 슬라이드 도어 스위치 정보를 얻습니다. (0: 닫힘, 1: 열림)		

### 내부 시프트 용지함 D691 - 입력 체트

<b>6172</b>	<b>[Shift Tray: INPUT Check]</b>		
6-172-001	Shift Tray Set Detection	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	시프트 용지함과 본체의 연결 정보를 얻습니다. 연결되면 1입니다.		
6-172-002	Shift Tray Position Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	시프트 용지함 위치 센서 정보를 얻습니다.		

### 단일 용지함 D692 - 입력 확인

<b>6174</b>	<b>[1 Bin: INPUT Check]</b>		
6-174-001	1 Bin Set Detection	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	단일 용지함 및 본체의 연결 정보를 얻습니다. 연결되면 1입니다.		
6-174-002	1 bin Paper Detection Sensor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	단일 용지함에서 용지 있음 센서 정보를 얻습니다.		

# 출력 확인표

## 기기 본체 - 출력 확인

<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
5-804-001	용지함 1 픽업 솔레노이드	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	1차 용지 급지함 픽업 솔레노이드를 이동합니다.		
5-804-002	용지함 2 픽업 솔레노이드	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	2차 용지 급지함 픽업 솔레노이드를 이동합니다.		
5-804-003	Bypass Pickup Solenoid	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	수동 픽업 솔레노이드를 이동합니다.		
5-804-004	용지 배출 교차 게이트 솔레노이드	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	출력 용지 분할 솔레노이드를 이동합니다.		
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	용지 급지함 상승 모터를 이동합니다.		
5-804-005	Tray 1 Lift Motor: CW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-006	Tray 1 Lift Motor: CCW	ENG	
5-804-007	Tray 2 Lift Motor: CW	ENG	
5-804-008	Tray 2 Lift Motor: CCW	ENG	
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	정합 모터를 이동합니다.		
5-804-009	정합 모터: CCW: 표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-010	정합 모터: CCW: 중간 속도	ENG	
5-804-011	정합 모터: CCW: 낮은 속도	ENG	
5-804-012	정합 모터: CCW: 표준 속도: IncSpd	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		

5-804-015	정합 모터:CCW:위치 유지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	정합 모터의 위치를 유지합니다.		
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	용지 급지 모터를 이동합니다.		
5-804-016	피드 모터:CW:표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-017	피드 모터:CW:중간 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-018	Feed Motor:CW:Low Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-019	피드 모터:CW:표준 속도:IncSpd	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-022	피드 모터:CCW:표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-023	피드 모터:CCW:중간 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-024	Feed Motor:CCW:Low Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-025	피드 모터:CCW:표준 속도:IncSpd	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	수직 이동 모터를 이동합니다.		
5-804-028	수직 이송 모터:CW:표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-029	수직 이송 모터:CW:중간 속도	ENG	
5-804-030	수직 이송 모터:CW:낮은 속도	ENG	
5-804-031	수직 이송 모터:CW:표준 속도:IncSpd	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
5-804-034	수직 이송 모터:위치 유지	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	수직 이동 모터의 위치를 유지합니다.		
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	용지 배출 모터를 이동합니다.		

5-804-041	용지 배출 모터: CW: 표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-042	용지 배출 모터: CW: 중간 속도	ENG	
5-804-043	용지 배출 모터: CW: 낮은 속도	ENG	
5-804-044	용지 배출 모터: CW: 표준 속도: IncSpd		
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	반전 모터를 이동합니다.		
5-804-047	반전 모터: CW: 표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-048	반전 모터: CW: 중간 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-049	Inverter Motor: CW: Low Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-052	반전 모터: CW: 표준 속도: 피드 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-054	반전 모터: CW: 낮은 속도: 피드 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-055	반전 모터: CW: 중간 속도: 피드 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-056	반전 모터: CCW: 표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-057	반전 모터: CCW: 중간 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-058	Inverter Motor: CCW: Low Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-061	반전 모터: CCW: 표준 속도: IncSpd	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-062	반전 모터: CCW: 중간 속도: IncSpd	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-063	반전 모터: CCW: 낮은 속도: IncSpd	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	양면 진입 모터를 이동합니다.		

5-804-065	양면 진입 모터: CW: 표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-066	양면 진입 모터: CW: 중간 속도	ENG	
5-804-067	Duplex Entrance Motor: CW: Low Speed	ENG	
5-804-068	양면 진입 모터: CW: 표준 속도: 피드 속도	ENG	
5-804-069	양면 진입 모터: CW: 낮은 속도: 피드 속도	ENG	
5-804-070	양면 진입 모터: CW: 표준 속도: IncSpd	ENG	
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	양면 수동 모터를 이동합니다.		
5-804-071	양면 수동 모터: CW: 표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-072	양면 수동 모터: CW: 중간 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-073	Duplex Bypass Motor: CW: Low Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-074	양면 수동 모터: CW: 표준 속도: 피드 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-075	양면 수동 모터: CW: 낮은 속도: 피드 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-077	양면 수동 모터: CCW: 표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-078	양면 수동 모터: CCW: 중간 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-079	Duplex Bypass Motor: CCW: Low Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-080	양면 수동 모터: CCW: 표준 속도: 피드 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-081	양면 수동 모터: CCW: 낮은 속도: 피드 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-082	양면 수동 모터: CCW: 표준 속도: IncSpd	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]



5804	[OUTPUT Check]		
5-804-083	Duplex Bypass Motor:Position Hold	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
양면 수동 모터의 위치를 유지합니다.			
5804	[OUTPUT Check]		
정착 모터를 이동합니다. *아래 중요한 정보를 확인하십시오.			
5-804-092	정착/정착 배출 모터:CCW:표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-093	정착/정착 배출 모터:CCW:중간 속도	ENG	
5-804-094	정착/정착 배출 모터:CCW:낮은 속도	ENG	
5-804-098	정착/정착 배출 모터:CW:낮은 속도	ENG	
<p><b>중요한 정보:</b> 아래 절차를 사용하여 정착 배출 모터에 대한 출력 확인을 수행합니다. 이 절차를 따르지 않으면, 정착 벨트 슬리브에 꼬임이 형성되고, 정착 슬리브 벨트 장치를 교체해야 합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>다음 중 하나를 수행하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>용지 बैं크의 오른쪽 덮개 열기</li> <li>토너통 하나 제거</li> <li>폐토너통을 중간까지 잡아당김</li> <li>정착 장치를 분리</li> </ul> </li> <li>SP 모드로 들어갑니다.</li> <li>다음 출력 확인을 수행하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>SP5-804-092 (Fusing Motor:CW:Standard Speed)</li> <li>SP5-804-093 (Fusing Motor:CW:Middle Speed)</li> <li>SP5-804-094 (Fusing Motor:CW:Low Speed)</li> <li>SP5-804-098 (Fusing Motor:CCW:Low Speed)</li> </ul> </li> <li>SP 모드에서 나가지 않고, 주 전원 스위치를 껐다가 다시 켵니다.</li> </ol> <p><b>중요한 정보:</b> 주 전원 스위치를 끄기 전에 SP 모드에서 나가면, 본체 예열 시 정착 배출 모터가 꺼져있게 됩니다. 정착 벨트 슬리브의 한 영역에 열이 집중되어 꼬임을 형성할 수 있습니다. 이러한 경우, 정착 슬리브 벨트 장치를 교체해야 합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1단계에서 한 것을 반대로 수행하십시오(예: 정착 장치 재연결).</li> </ol>			
5804	[OUTPUT Check]		

5-804-104	Polygon Motor: L	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	30236rpm에서 모터를 실행합니다.		
5-804-105	Polygon Motor: M	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	35433rpm에서 모터를 실행합니다.		
5-804-106	Polygon Motor: H	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	38267rpm에서 모터를 실행합니다.		
5-804-110	Fusing Fan: Full Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	정착 배열팬을 이동합니다.		
5-804-111	Fusing Fan: Half Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	정착 배열팬을 이동합니다.		
5-804-112	Dev Fan: Left/Toner Supply Cooling Fan	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	현상 왼쪽 배기팬 및 토너 공급 냉각팬을 이동합니다.		
5-804-113	PSU 냉각팬	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	PSU 냉각팬과 배열팬을 이동합니다.		
5-804-114	토너통 냉각팬	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	오존 배열팬을 이동합니다.		
5-804-115	주 배기팬:절반 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	전기함 냉각팬을 이동합니다.		
5-804-116	주 배기팬:최대 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	전기함 냉각팬을 이동합니다.		
5-804-118	용지 배출 냉각팬:절반 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	용지 배출 냉각팬을 이동합니다.		
5-804-119	용지 배출 냉각팬:최대 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	현상 솔레노이드를 이동합니다.		

5804	[OUTPUT Check]		
	현상 모터를 이동합니다.		
5-804-120	현상 모터:표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-121	현상 모터:중간 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-122	현상 모터:낮은 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-124	드럼 모터:표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-125	드럼 모터:중간 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-126	드럼 모터:낮은 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5804	[OUTPUT Check]		
	용지 전송 분할 모터를 이동합니다.		
5-804-140	이송 접촉 모터:CW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-141	이송 접촉 모터:CCW	ENG	
5804	[OUTPUT Check]		
	토너통 구동 모터를 이동합니다.		
5-804-162	토너통 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5804	[OUTPUT Check]		
	릴레이 이동 모터(중계 장치)/왼쪽 용지 배출 이동 모터(왼쪽 용지 배출함)을 이동합니다.		

5-804-163	중계 릴레이/좌측 급지 모터:표준 속도	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-164	중계 릴레이/좌측 급지 모터:중간 속도	ENG	
5-804-165	중계 릴레이/좌측 급지 모터:낮은 속도	ENG	
5-804-166	중계 릴레이/좌측 배출 모터:표준 속도:IncSpd	ENG	
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
5-804-169	중계릴레이/좌측배출 교차 게이트 솔레노이드	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	릴레이 분할 솔레노이드(중계 장치)/왼쪽 용지 배출 분할 솔레노이드(왼쪽 용지 배출함)을 이동합니다.		
5-804-170	<시프트 용지함> 리프트 모터: CW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	시프트 용지함 모터를 이동합니다.		
5-804-171	<시프트 용지함> 리프트 모터: CCW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	시프트 용지함 모터를 이동합니다.		
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	HVP에 전기공급(DC/AC)을 위한 PWM을 출력합니다.		
5-804-179	HVP/대전DC/(-):PWM	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	현상 HVP에 대한 PWM을 출력합니다.		
5-804-187	HVP/현상 DC/(-):PWM	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	분할 HVP에 대한 PWM을 출력합니다.		
5-804-194	HVP/분리 DC/(-):PWM	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

5804	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	전송 HVP(용지 전송: +/-)에 대한 PWM을 출력합니다.		
5-804-199	HVP/PTR DC/(+):PWM	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-200	HVP/PTR DC/(-):PWM	ENG	
5804	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	5-804-202	스캐너 램프	ENG
스캐너 램프의 출력을 확인합니다. SC101-01, SC101-02, SC102-00, SC142-00 발생 시 확인 광원 작동 오류를 사용합니다.			
5-804-206	이송 개폐 LED	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	용지 전송 열림/닫힘 LED를 점등합니다.		
5-804-209	ID 센서	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	TM/P 센서: 중앙 발광부를 점등합니다.		
5-804-211	ID Tag Power	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	HST 센서에 전원을 공급합니다.		
5804	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	작동 테스트에 지정된 모터를 계속 구동합니다.		

5-804-241	Bank: Tray3: Feed Mt: Standard Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-242	Bank: Tray4: Feed Mt: Standard Speed	ENG	
5-804-243	Bank: Tray5: Feed Mt: Standard Speed	ENG	
5-804-244	Bank: Tray3: Transport Mt: Standard Speed	ENG	
5-804-245	Bank: Tray4: Transport Mt: Standard Speed	ENG	
5-804-246	Bank: Tray5: Transport Mt: Standard Speed	ENG	
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
5-804-247	Bank: Tray3: PU Solenoid	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
5-804-248	Bank: Tray4: PU Solenoid	ENG	
5-804-249	Bank: Tray5: PU Solenoid	ENG	
<b>5804</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>		
5-804-251	OPC 소광 LCD	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	OPC 소광 LCD를 켭니다		
5-804-252	폐토너 개폐 솔레노이드: CW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	폐토너 개폐 솔레노이드를 시계 방향으로 움직입니다.		
5-804-253	결로 방지 히터 릴레이	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	결로 방지 히터 릴레이를 켭니다.		
5-804-254	폐토너 개폐 솔레노이드: CCW	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	폐토너 개폐 솔레노이드를 시계 반대방향으로 움직입니다.		

## ADF D779 – 출력 확인

6008	[ADF OUTPUT Check]		
	ADF 장치의 작동을 확인합니다.		
6-008-003	급지 모터 앞으로	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	용지 급지 모터를 정방향으로 회전합니다.		
6-008-004	급지 모터 반대로 회전	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	용지 급지 모터를 역방향으로 회전합니다.		
6-008-005	릴레이 모터 앞으로	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	이동 모터를 정방향으로 회전합니다.		
6-008-006	릴레이 모터 반대로 회전	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	이동 모터를 역방향으로 회전합니다.		
6-008-011	인버터 솔레노이드	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	역진 솔레노이드를 간격 구동합니다.		
6-008-012	스탬프	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	완료 스탬프를 간격 구동합니다.		
6-008-013	팬 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	팬 모터를 간격 구동합니다.		
6-008-014	피드 클러치	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	용지 급지 클러치를 간격 구동합니다.		
6-008-015	급지 솔레노이드	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	용지 급지 솔레노이드를 간격 구동합니다.		

## 1-Pass ADF D683 – 출력 확인

6012	[1-Pass ADF OUTPUT Check]		
	싱글 패스 동시 양면 모델에만 해당합니다.		

6-012-001	Pick-Up Motor Forward	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	ADF 픽업 모터를 정방향으로 회전합니다.		
6-012-003	급지 모터 앞으로	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	ADF 용지 급지 모터를 정방향으로 회전합니다.		
6-012-005	릴레이 모터 앞으로	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	ADF 용지 이동 모터를 정방향으로 회전합니다.		
6-012-009	Exit Motor Forward	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	ADF 용지 배출 모터를 정방향으로 회전합니다.		
6-012-010	Bottom Plate Motor For/Rev	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	ADF 밑판 모터를 정방향, 역방향으로 구동하여 밑판을 위/아래로 이동합니다.		
6-012-012	스탬프	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	완료 스탬프를 스탬프 처리합니다.		
6-012-015	Pull-Out Motor Forward	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	ADF 풀아웃 모터를 정방향으로 회전합니다.		



6-012-016	Middle Motor Forward	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] 0: 끄기 1: 켜기
	ADF 중간 모터를 정방향으로 회전합니다.		

## 2000/3000매 피니셔 D688 / D689 – 출력 확인

<b>6124</b>	<b>[OUTPUT Check: 2K/3K FIN]</b>		
6-124-001	Entrance Transport Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-002	수평 이송 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-003	Pre-Stack Transport Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-004	ITB Transport Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-005	용지 배출 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-006	Upper Junction Solenoid	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	인증을 위해 지정된 솔레노이드의 켜기/끄기를 설정합니다.		
6-124-007	TE Stack Plate Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-008	Paper Exit Open/Close Guide Plate Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-009	Punching Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		

6-124-010	Punch Move Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-011	S-to-S Registration Detection Move Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-012	Lower Junction Solenoid Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-013	조거 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-014	Positioning Roller Rotation Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-015	Feed-out Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-016	Booklet Stapler Move Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-017	Corner Stapler Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-018	Booklet Stapler Jogger Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-019	Booklet Stapler Jog Solenoid Move Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		

6-124-020	Booklet Stapler Standard Fence Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-021	Booklet Stapler Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-022	Dynamic Roller Transport Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-023	Folder Transport Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-025	Press-fold Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-026	용지함 리프트 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-027	시프트 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-028	Front Shift Jogger Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	<p>일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.</p> <p>* 비사용: 현재, 소책자 피니셔 SR3170 (D688) / 피니셔 SR3160 (D689)은 시스템 구성에 설정 조거가 없습니다.</p>		
6-124-029	Rear Shift Jogger Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	<p>일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.</p> <p>* 비사용: 현재, 소책자 피니셔 SR3170 (D688) / 피니셔 SR3160 (D689)은 시스템 구성에 설정 조거가 없습니다.</p>		
6-124-030	Shift Jogger Retraction Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	<p>일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.</p> <p>* 비사용: 현재, 소책자 피니셔 SR3170 (D688) / 피니셔 SR3160 (D689)은 시스템 구성에 설정 조거가 없습니다.</p>		

6-124-031	Drag Roller Vibrating Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-032	LE Guide Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-124-033	Navigation LED (All)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	모든 가이드 LED를 점등합니다.		

### 내부 피니셔 D690 – 출력 확인

5

6136	[OUTPUT Check: FrontFIN]		
	작동 테스트에 지정된 모터를 계속 구동합니다.		
6-136-001	진입 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-002	Carry Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-003	출구 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6136	[OUTPUT Check: FrontFIN]		
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-136-004	Front Jogger Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-005	Rear Jogger Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-006	시프트 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-007	Hitroll Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-008	Exit Guide Plate Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-009	Staple Moving Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-010	Tray Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-011	Staple Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-012	Stopper Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-013	Punch Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

6-136-014	Punch Moving Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-136-015	Punch Registration Moving Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

## 1000매 피니셔 D687 – 출력 확인

6162	[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]		
	작동 테스트에 지정된 모터를 계속 구동합니다.		
6-162-001	Entrance Transport Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-002	Proof Transport Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-003	Paper Feed/Positioning & Move Roller Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6162	[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]		
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-162-004	Junction Solenoid	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-005	시프트 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-006	조거 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-007	Exit Guide Plate Open/Close Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-008	Feed-out Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-009	용지함 리프트 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-011	Positioning Roller Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-012	Stapler Shift Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-013	Stapler Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-014	Punch Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-015	Punch Move Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-016	S-to-S Registration Detection Move Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

6-162-017	Stack Transport Motor: Upper	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-018	Stck Trns Uppr Prss Rls/ Stndrd Fence Rtrct M	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-019	Stack Lower Pressure Release Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6162	<b>[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]</b>		
	작동 테스트에 지정된 모터를 계속 구동합니다.		
6-162-020	Folder Transport Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6162	<b>[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]</b>		
	일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.		
6-162-021	TE Stopper Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6-162-022	Folder Blade Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
6162	<b>[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]</b>		
	모든 가이드 LED를 점등합니다.		
6-162-023	Navigation LED (All)	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]

**중계 장치 D685 – 출력 확인**

6171	<b>[Bridge: OUTPUT Check]</b>		
6-171-009	Bridge Relay Motor: Low Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	릴레이 모터 장착의 작동을 확인합니다. 이동 모터를 73mm/s으로 정방향 회전합니다.		
6-171-010	Bridge Relay Motor: Middle Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	릴레이 모터 장착의 작동을 확인합니다. 이동 모터를 256mm/s으로 정방향 회전합니다.		

6-171-011	Bridge Relay Motor: Standard Speed	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	릴레이 모터 장착의 작동을 확인합니다. 이동 모터를 450mm/s으로 정방향 회전합니다.		
6-171-012	Junction Solenoid	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	솔레노이드 장착의 작동을 확인합니다. 솔레노이드를 켭니다.		

### 내부 시프트 용지함 D691 - 출력 확인

6173	[Shift Tray: OUTPUT Check]		
6-173-001	Shift Tray Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	시프트 용지함 모터 장착의 작동을 확인합니다. 정방향 회전합니다.		

5

### 내부 피니셔 D766 - 출력 확인

6185	[Output Check:NoStplBindFIN]		
6-185-001	이송 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 이송 모터 움직임을 체크합니다. 모터를 시계 방향으로 256 mm/sec의 속도로 돌립니다.		
6-185-002	시프트 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 시프트 모터 움직임을 체크합니다.		
6-185-003	접합 솔레노이드 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 솔레노이드 모터 움직임을 체크합니다.		
6-185-004	배출 압력 릴리스 모터	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 배출 압력 릴리스 모터 움직임을 체크합니다.		
6-185-005	Stapler Motor	ENG	[0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]
	스테이플 방식이 아닌 피니셔의 스테이플러 모터 움직임을 체크합니다.		

## 테스트 패턴 인쇄

테스트 패턴 인쇄하기: SP2-109

이 테스트 패턴의 일부는 복사 이미지 조정에 사용되지만 대부분은 주로 디자인 테스트에 사용됩니다.

### ↓ 참고

- 테스트 패턴이 완전히 인쇄될 때까지 기기를 작동하지 마십시오. 그렇지 않으면 SC가 발생합니다.

1. SP 모드에 들어간 후 **SP2-109-003 "Pattern Selection"** (패턴 선택)을 선택합니다.
2. 목록에서 인쇄할 테스트 패턴을 선택하고 **[OK]**를 누릅니다.
3. 테스트 패턴의 농도를 변경하려면, **SP2-109-006**로 농도를 선택한 후, **[#]**를 누릅니다.

### ↓ 참고

- SP2-109-006에서 "0"을 선택할 경우, 색상이 조정되어 테스트 패턴에 나타나지 않습니다.
4. 인쇄하려면 **[Copy Window]**를 터치한 후 다음 창에서 테스트 인쇄에 대한 설정을 지정합니다(용지 크기 등).
  5. **"Start"** 키를 눌러 테스트 인쇄를 시작합니다.
  6. 테스트 패턴을 확인한 후, LCD에서 **"SP Mode"**를 터치하여 SP 모드 화면으로 돌아갑니다.
  7. 모든 설정을 기본값(**SP2-109-003, SP2-109-006**)으로 리셋합니다.
  8. SP 모드를 종료합니다.

번호	패턴	번호	패턴
0	없음	13	4도트 독립 패턴
1	1도트 세로선	14	재단 영역
2	2도트 세로선	15	하운드투스 H
3	1도트 가로선	16	하운드투스 V
4	2도트 가로선	17	검정색 띠 H(가로)
5	격자 세로(격자 세로선)	18	검정색 띠 V(세로)
6	격자 가로(격자 가로선)	19	체커기 패턴
7	격자 패턴 작음	20	회색조 V(세로)



번호	패턴	번호	패턴
8	격자 패턴 큼	21	회색조 H(가로)
9	아가일 패턴 작음	22	2빔 농도 패턴
10	아가일 P:L(아가일 패턴 대형)	23	풀 도트 패턴
11	1도트 독립 패턴	24	전체 흰색 패턴
12	2도트 독립 패턴	-	-

# 펌웨어 업데이트

## 개요

본체의 펌웨어를 업데이트하기 위해, SD 카드에 최신 버전의 펌웨어를 다운로드해야 합니다. 컨트롤러 상자의 왼쪽 후면 옆에 있는 SD 카드 슬롯 2에 SD 카드를 삽입합니다.

## 펌웨어 유형

펌웨어 유형	기능	펌웨어 위치	메시지 표시
시스템/복사	운영 체제	컨트롤러 보드	시스템/복사
엔진		BCU	엔진
제어판		제어판	Lcdc
네트워크 지원		컨트롤러 보드	네트워크 지원
언어 1		제어판	언어 1
언어 2		컨트롤러 보드	언어 2
RPCS		컨트롤러 보드	RPCS
PCL (PCLXL)		컨트롤러 보드	PCL (PCLXL)
미디어 인쇄 JPEG/TIFF		컨트롤러 보드	MediaPrint:JPEG/TIF
글꼴		컨트롤러 보드	FONT
글꼴 1		컨트롤러 보드	FONT1
네트워크 문서 박스		컨트롤러 보드	NetworkDocBox
Printer		컨트롤러 보드	Printer
스캐너		컨트롤러 보드	스캐너
웹 지원		컨트롤러 보드	Websupport
웹 애플리케이션		컨트롤러 보드	WebUapl

참고

- RPCS 드라이버를 사용하지 않을 때에도, XPS 드라이버에 RPCS 펌웨어가 필요합니다.

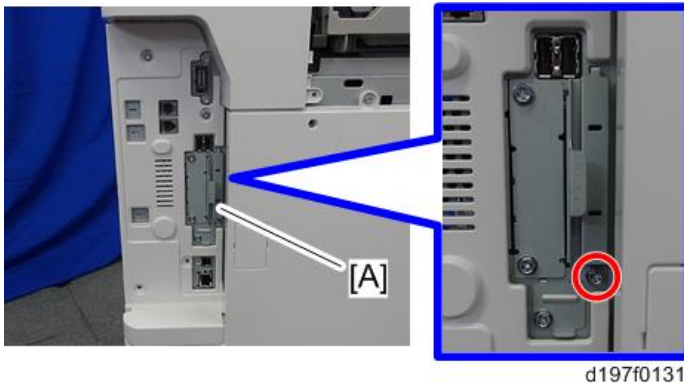
절차

중요

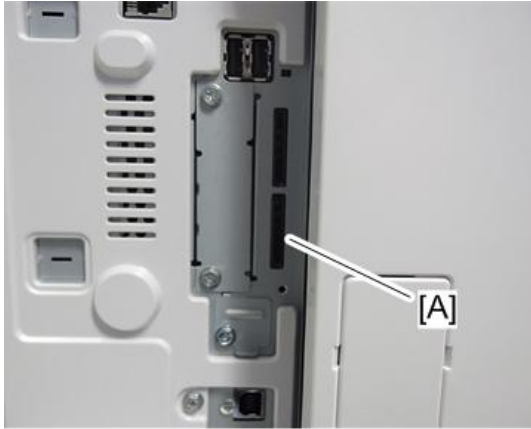
- SD 카드는 정밀 장치입니다. 따라서 SD 카드를 다룰 때 다음을 준수해 주십시오.
- 전원의 스위치가 켜있을 때, 카드를 삽입하거나 제거하지 마십시오.
- 설치 중 전원 스위치를 끄지 마십시오.
- 카드가 고정밀도로 제조되므로 고온, 고습 환경 또는 직사광선에서 보관하지 마십시오.
- 카드를 구부리거나, 굽거나, 강한 충격을 주지 마십시오.
- SD 카드로 펌웨어를 다운로드하기 전, SD 카드의 쓰기 보호가 해제되어 있는지 확인하십시오. 쓰기 보호가 사용 중이면, 오류 코드(오류 코드 44 등)가 다운로드 중 표시되며 다운로드에 실패하게 됩니다.
- 펌웨어를 업데이트하기 전, 본체에서 네트워크 케이블을 제거하십시오.
- SC818이 소프트웨어 업데이트 중 발생하면, 전원의 스위치를 껐다가 켜고, 중단되었던 업데이트를 완료하십시오.
- 소프트웨어 업데이트 중, 네트워크 케이블, 인터페이스 케이블, 무선 보드 등을 제거하십시오(업데이트 중 액세스를 막기 위함).

업데이트 절차

1. 우선 SD 카드로 업데이트할 소프트웨어를 다운로드합니다.
2. 전원을 끕니다.
3. SD 카드 슬롯 덮개 [A]를 제거합니다. (🔩×1개)



4. SD 카드 [A]를 슬롯 2로 똑바로 삽입합니다.



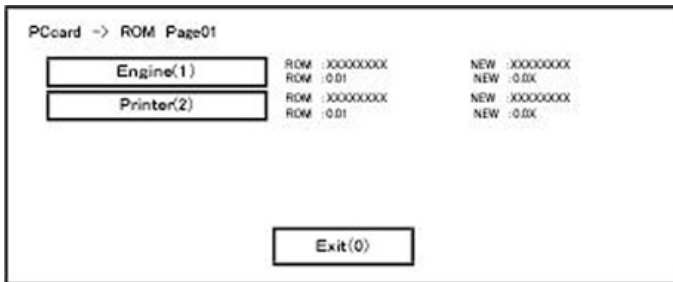
d197f0133a

참고

- 카드가 SD 카드 슬롯으로 제대로 들어갔는지 확인합니다. SD 카드가 삽입되고 클릭 소리가 나면 잠긴 것입니다.
- 카드를 제거하려면, 설정 상태에서 한 번 눌러서 해제합니다.

5

- 전원을 켭니다.
- 업데이트 화면이 시작할 때까지 대기합니다(약 45초).  
화면이 나타나면, "Please Wait"이 표시됩니다.
- 프로그램 설치 화면이 표시되는지 확인합니다. (영어 화면) SD 카드에 둘 이상의 소프트웨어 모듈이 포함되어 있으면, 다음과 같이 표시됩니다.



둘 이상의 소프트웨어 이름이 표시되는 경우

- 모듈 선택 버튼 또는 10 키패드 [1] - [5]를 누릅니다.
- 적합한 모듈을 선택합니다. (이미 선택했다면, 선택을 취소합니다)

키 또는 버튼의 작동

누를 키 또는 버튼	내용물
[Exit] 또는 10 키 [0]	정상 화면으로 돌아갑니다.

누를 키 또는 버튼	내용물
[Start] 키	모든 모듈을 선택합니다.
[Clear/Stop] 키	모든 선택 상태를 취소합니다.

**표시 내용**

위 화면에는 두 프로그램, 즉 엔진 펌웨어와 프린터 애플리케이션이 표시됩니다. (화면은 펌웨어 또는 애플리케이션에 따라 변경될 수 있습니다)

표시 내용은 다음과 같습니다.

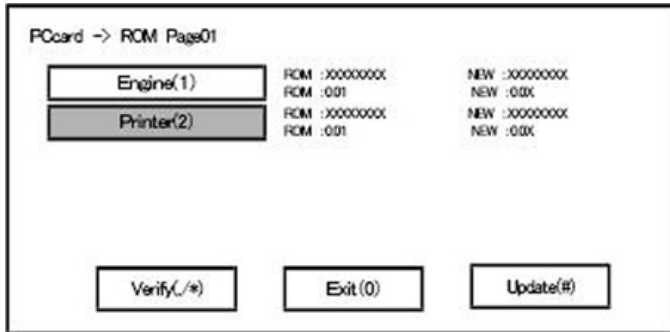
표시	내용물
ROM:	설치된 모듈 번호/버전 정보를 표시합니다.
NEW:	카드 내 모듈 번호/버전 정보를 표시합니다.

\*상단 열은 모듈 번호에 해당하고, 하단 열은 버전 이름에 해당합니다.

8. 모듈 선택 번호 또는 10 키 작동으로 모듈을 선택합니다. 선택된 모듈이 강조되고, [Verify] 와 [Update]가 표시됩니다.

**참고**

- 업데이트 소프트웨어의 조합에 따라, 동시에 선택할 수 없을 수 있습니다.

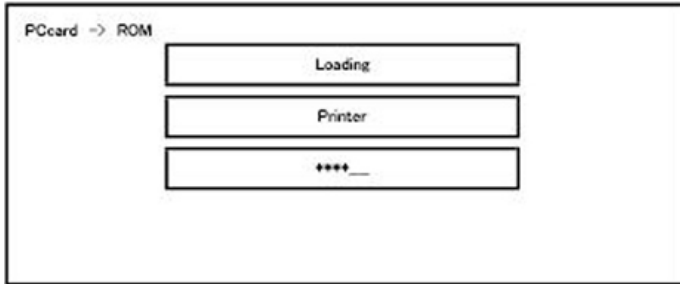


**키 또는 버튼 작동**

누를 키 또는 버튼	내용물
[Update] 또는 [#] 키	선택된 모듈의 ROM을 업데이트합니다.
[Verify] 버튼 또는 [//*] 키	선택된 모듈의 인증을 수행합니다.

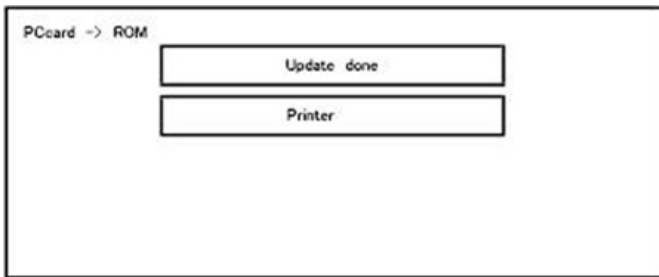
9. [Update] 또는 [#] 키를 누르고, 소프트웨어 업데이트를 수행합니다.

10. 펌웨어 업데이트 중, “펌웨어 업데이트/인증 진행 화면”이 표시됩니다. 펌웨어 업데이트가 완료되면, “펌웨어 업데이트 종료 화면”이 표시됩니다.



- 중간 열에, 현재 업데이트 중인 모듈 이름이 표시됩니다. (이 경우, 프린터가 업데이트 중입니다.)
- 하단 열에, 진행 바가 열 단계로 표시됩니다. (\*이 많을 수록 더 진행된 것입니다.)
- 제어 장치 프로그램을 업데이트할 때, 진행이 화면에 표시될 수 없기 때문에 ROM 업데이트 진행은 [Start]의 LED가 빨간색에서 녹색으로 변경될 때 결정됩니다.

#### 펌웨어 업데이트 종료 화면



- 이 화면은 선택된 모든 펌웨어 모듈이 업데이트되면 표시됩니다. 둘째 열의 "Printer"는 마지막으로 업데이트된 모듈이 프린터임을 보여줍니다. (하나 이상이 동시에 업데이트될 경우, 마지막으로 업데이트된 것만 표시됩니다.)
- 인증이 정상적으로 완료되면, 위 화면의 업데이트 완료 표시는 "Verify done"(인증 완료)입니다. "Verify Error"(인증 오류)가 표시될 경우, 하단 열에 표시된 애플리케이션의 소프트웨어를 재설치합니다.

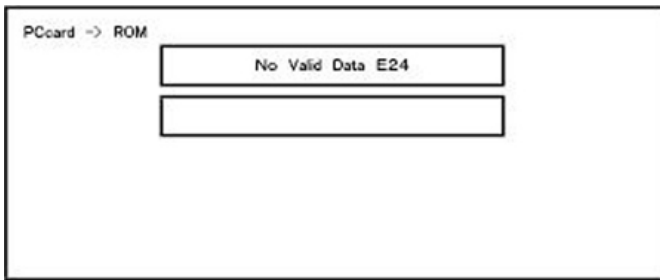
11. 전원 스위치를 끈 후, SD 카드를 제거합니다.
12. 다시 전원 스위치를 켜고, 본체가 정상적으로 작동하는지 확인합니다.
13. SD 카드 슬롯 덮개를 원래 위치로 되돌립니다.

#### 참고

- 펌웨어 업데이트 중 전원 공급 장치가 꺼지면 업데이트가 중단되고, 전원 스위치를 다시 켜었을 때 정상 작동할 지 보장할 수 없습니다.
- 작동을 보장하기 위해, 업데이트가 성공할때까지 업데이트 오류가 계속 표시됩니다.

- 이러한 경우, SD 카드를 다시 삽입하고, 전원 스위치를 켜고, SD 카드에서 자동으로 펌웨어 다운로드를 계속합니다.
- 웹 액세스 카드 소프트웨어: EXJS(EXTended Java Script)는 C유형 ESA 애플리케이션이고, 일반적인 웹 액세스 카드와 마찬가지로 sdk 폴더를 사용한 업데이트가 필요합니다.
- PS3 펌웨어 프로그램은 미리 설치된 PDF 펌웨어에 포함되어 있습니다.
- 기본 상태에서 PS3 펌웨어 프로그램이 사용하지 않는 상태로 숨김 처리 되어 있어도, PS3 카드를 설치하여 기능을 켤 수 있습니다.
- (PS3 카드에 설치된 프로그램은 PS3 기능을 켜는 동글(key)입니다.)
- 위 사양으로 인해, 자가 진단 결과 보고서는 ROM 모듈 번호/PS 위치의 PDF 펌웨어 소프트웨어 버전을 보여줍니다.

## 업데이트 오류 화면



EXX는 오류 코드를 보여줍니다.

(이 오류는 프린터 애플리케이션 시작 카드가 시스템 시작 후 제거되었을 때 업데이트가 수행된 경우 생성됩니다. 카드 액세스 실패를 표시하는 오류가 화면에 표시됩니다.)

오류 코드는 다음 표를 참조하십시오.

### 오류 코드 목록

코드	내용물	해결책
20	물리 주소 매핑을 수행할 수 없습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• SD 카드를 다시 삽입하여 재부팅합니다.</li> <li>• 그래도 문제가 해결되지 않으면 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>

코드	내용물	해결책
21	다운로드를 위한 메모리가 부족합니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• 전원을 껐다 켜도 업데이트를 할 수 없다면, 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>
22	데이터 압축을 풀 수 없었습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• 업데이트를 위해 사용한 SD 카드를 교체합니다.</li> <li>• 그래도 문제가 해결되지 않으면 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>
24	SD 카드 액세스 오류	<ul style="list-style-type: none"> <li>• SD 카드를 다시 삽입합니다.</li> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• 업데이트를 위해 사용한 SD 카드를 교체합니다.</li> <li>• 그래도 문제가 해결되지 않으면 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>
32	다운로드 정지 후 사용된 SD 카드가 올바르지 않습니다. 전원 정지전 삽입된 SD 카드와 전원 정지후 삽입된 SD 카드가 다릅니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 펌웨어 업데이트가 정지된 때와 동일한 프로그램이 포함된 SD 카드를 삽입한 후, 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• 올바른 SD 카드를 삽입한 후에도 업데이트를 할 수 없다면 SD 카드가 손상되었을 가능성이 있습니다. 이 경우, 다른 SD 카드로 다시 시도하십시오.</li> <li>• 그래도 문제가 해결되지 않으면 컨트롤러 보드를 교체하십시오. BCU와 DCU에 대한 업데이트가 진행되었다면, 관련 보드를 모두 교체하십시오. 조작 패널 장치에 대한 업데이트가 진행되었다면 조작 패널을 교체하십시오.</li> </ul>
33	카드 버전 오류입니다. 잘못된 카드 버전이 다운로드되었습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• SD 카드에서 각 버전에 맞는 올바른 ROM 업데이트 데이터를 설치하십시오.</li> </ul>



코드	내용물	해결책
34	대상 오류입니다. 잘못된 대상의 카드가 삽입되었습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>SD 카드에서 각 대상(JPN/EXP/OEM)에 맞는 올바른 ROM 업데이트 데이터를 설치하십시오.</li> </ul>
35	모델 오류입니다. 잘못된 모델의 카드가 삽입되었습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>SD 카드에서 각 모델에 맞는 올바른 EOM 업데이트 데이터를 설치하십시오.</li> </ul>
36	모듈 오류입니다. 다운로드할 프로그램이 메인 장치에 존재하지 않습니다. 카드에 지정된 다운로드 대상이 메인 장치의 프로그램 대상과 일치하지 않습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>업데이트할 프로그램을 미리 설치합니다.</li> <li>업데이트할 프로그램이 포함된 SD 카드가 탑재되지 않았을 가능성이 있습니다. SD 카드가 올바르게 탑재되었는지 확인하십시오.</li> <li>업데이트할 프로그램이 올바르게 설치되었다면 SD 카드가 잘못되었습니다. 이 경우, 올바른 SD 카드를 삽입합니다.</li> </ul>
38	다운로드한 프로그램의 버전은 업데이트가 허가되지 않습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>덮어쓰기할 프로그램이 지정된 버전인지 확인하십시오.</li> </ul>
40	엔진 다운로드에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>다운로드가 또 실패하면, 컨트롤러 보드와 BCU를 교체하십시오.</li> </ul>
41	팩스 다운로드에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>다운로드가 또 실패하면, 컨트롤러 보드와 FCU 보드를 교체하십시오.</li> </ul>
42	제어판/언어 다운로드에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>다운로드가 또 실패하면, 컨트롤러 보드와 조작 패널 장치를 교체하십시오.</li> </ul>

코드	내용물	해결책
43	인쇄 다운로드에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• 업데이트에 또 실패한다면 SD 카드 미디어가 손상되었습니다. SD 카드 미디어를 교체합니다.</li> </ul>
44	컨트롤러 관련 프로그램을 다운로드했을 때 덮어쓰기할 데이터에 액세스할 수 없습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• SD 카드에서 올바른 ROM 업데이트 데이터를 설치합니다.</li> <li>• 덮어쓰기할 데이터가 컨트롤러 보드에 포함되어 있다면 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>
49	펌웨어 업데이트가 현재 금지되어 있습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 관리자 도구의 업데이트 펌웨어 설정이 관리자에 의해 [Prohibit]으로 설정되었습니다. 이 설정을 [Do not Prohibit]으로 변경한 후 다시 시도하십시오.</li> </ul>
50	전자 인증 확인 결과 업데이트 데이터가 거부되었습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• SD 카드에서 올바른 ROM 업데이트 데이터를 설치합니다.</li> </ul>
57	@Remote가 패키지 펌웨어를 네트워크로부터 받기로 예약된 일자/시간에 연결되지 않았습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• @Remote 연결을 확인합니다.</li> </ul>
58	수신 경로 문제로 업데이트를 할 수 없습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• @Remote 연결을 확인합니다.</li> </ul>
59	HDD가 탑재되지 않았습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 연결을 점검합니다.</li> </ul>
60	패키지 펌웨어 업데이트 중 HDD를 사용할 수 없었습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 다시 시도하십시오.</li> <li>• 또 다운로드에 실패하면 HDD를 교체하십시오.</li> </ul>
61	패키지 펌웨어 업데이트의 모듈 ID가 잘못되었습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 올바른 패키지 파일을 준비합니다.</li> </ul>
62	패키지 펌웨어 업데이트 파일의 구성이 잘못되었습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 올바른 패키지 파일을 준비합니다.</li> </ul>

코드	내용물	해결책
63	원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 전원이 꺼져 수신에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 다음 수신 시간이 되면 자동으로 업데이트가 실시됩니다.</li> </ul>
64	패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 전원이 꺼져 수신에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 원격 업데이트에 대한 예약 일자/시간을 초기화합니다.</li> </ul>
65	원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 기기 상태 오류가 발생해 수신에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 다음 수신 시간이 되면 자동으로 업데이트가 실시됩니다.</li> </ul>
66	패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 기기 상태 오류가 발생해 수신에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 원격 업데이트에 대한 예약 일자/시간을 초기화합니다.</li> </ul>
67	원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 게이트웨이로부터 최신 버전의 정보를 가져오지 못했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>
68	게이트웨이로부터 최신 버전의 정보를 가져오지 못했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>
69	원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 다운로드가 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>
70	네트워크로부터 패키지 펌웨어 다운로드에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>
71	패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 네트워크 통신 오류가 발생합니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>
72	패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 @Remote 설정이 유효하지 않습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 관리자 도구의 @Remote 서비스 설정을 [Do not Prohibit]으로 지정합니다.</li> </ul>

코드	내용물	해결책
57	@Remote가 패키지 펌웨어를 네트워크로부터 받기로 예약된 일자/시간에 연결되지 않았습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• @Remote 연결을 확인합니다.</li> </ul>
58	수신 경로 문제로 업데이트를 할 수 없습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• @Remote 연결을 확인합니다.</li> </ul>
59	HDD가 탑재되지 않았습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 연결을 점검합니다.</li> </ul>
60	패키지 펌웨어 업데이트 중 HDD를 사용할 수 없었습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 다시 시도하십시오.</li> <li>• 또 다운로드에 실패하면 HDD를 교체하십시오.</li> </ul>
61	패키지 펌웨어 업데이트의 모듈 ID가 잘못되었습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 올바른 패키지 파일을 준비합니다.</li> </ul>
62	패키지 펌웨어 업데이트 파일의 구성이 잘못되었습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 올바른 패키지 파일을 준비합니다.</li> </ul>
63	원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 전원이 꺼져 수신에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 다음 수신 시간이 되면 자동으로 업데이트가 실시됩니다.</li> </ul>
64	패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 전원이 꺼져 수신에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 원격 업데이트에 대한 예약 일자/시간을 초기화합니다.</li> </ul>
65	원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 기기 상태 오류가 발생해 수신에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 다음 수신 시간이 되면 자동으로 업데이트가 실시됩니다.</li> </ul>
66	패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 기기 상태 오류가 발생해 수신에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 원격 업데이트에 대한 예약 일자/시간을 초기화합니다.</li> </ul>
67	원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 게이트웨이로부터 최신 버전의 정보를 가져오지 못했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>

코드	내용물	해결책
68	게이트웨이로부터 최신 버전의 정보를 가져오지 못했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>
69	원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 다운로드가 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>
70	네트워크로부터 패키지 펌웨어 다운로드에 실패했습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>
71	패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 네트워크 통신 오류가 발생합니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>
72	패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 @Remote 설정이 유효하지 않습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 관리자 도구의 @Remote 서비스 설정을 [Do not Prohibit]으로 지정합니다.</li> </ul>

↓ 참고

- 표준으로 설치한 PDF 펌웨어는 PS3 데이터를 기본값으로 인쇄하는 프로그램을 포함합니다. 하지만 이 PS3 프로그램은 일반적으로 꺼져 있습니다.
- PS3 펌웨어는 PS3 인쇄 기능을 켜는 동글(key)입니다. PS3 펌웨어가 설치되면 PDF 펌웨어 내의 PS3 프로그램이 켜집니다. 이 사양 때문에 자체 진단 결과 보고서는 PS3 프로그램에 포함된 PDF 펌웨어의 ROM 파트 번호/소프트웨어 버전을 표시합니다.

# JavaVM 업데이트

## 업데이트를 위한 SD 카드 만들기

1. 펌웨어 다운로드 센터에서 업데이트 모듈을 다운로드합니다. 모델의 모듈인 "Java VM v11 UpdateTool"을 다운로드할 수 있습니다. (버전은 모델에 따라서 다릅니다.)
2. 다운로드한 파일의 zip 압축을 해제합니다. "sdk" 폴더 전체를 바로 아래의 SD 카드의 루트에 복사합니다.

### 참고

- 다운로드한 zip 파일을 해제하면 두 하위 폴더("update"와 "sdk")가 "sdk" 폴더 안에 있습니다. 하위 폴더 "sdk"만 복사하지 말고, "sdk" 폴더 전체를 복사하십시오.

## 5

## 업데이트 절차

### ⚠ 주의

- SD 카드는 기기 전원을 끈 상태에서 삽입할 수 있습니다.
  - 업데이트 절차 도중에 전원을 끄지 마십시오.
  - 업데이트 도중에 전원을 끄면 기기 작동을 보장할 수 없습니다. (SC 및 부팅 장애가 일어날 가능성이 있습니다.)
  - 업데이트 도중에 실수로 전원을 끄면, 처음부터 업데이트 절차를 다시 시도하십시오. (업데이트가 또 실패하면 컨트롤러 보드를 교체할 필요가 있습니다.)
1. 부팅 우선 순위 애플리케이션이 ESA 애플리케이션으로 설정되어 있다면 복사 애플리케이션으로 바꿉니다. ([System Settings]-[General Features]-[Function Priority])
  2. 생성한 SD 카드를 서비스 슬롯에 삽입하고 주 전원 스위치를 켭니다.

3. Java VM을 부팅한 다음에 애플리케이션 업데이트가 시작됩니다. 터치 패널 표시창의 배너 메시지로 "Updating SDK/J"가 나타납니다. (예상 시간: 약 2분)



4. 업데이트가 완료되면 "Update SDK / J done SUCCESS"가 터치 패널 표시창의 배너 메시지로 나타납니다. 전원을 끈 다음에 슬롯에서 SD 카드를 제거합니다.  
업데이트에 실패 하면 "Update SDK/J done FAIL"이 표시됩니다. 오류 메시지의 원인을 아래에서 확인할 수 있습니다.
5. 힙 크기를 재구성합니다. ([Extended Feature Settings]-[Administrator Tools]-[Heap/ Stack Size Settings]).  
힙 크기를 어떤 값으로 지정할지는 ESA 애플리케이션 설명서를 참조하십시오.
6. 부트 우선 순위 애플리케이션을 돌아가려면 이전 설정으로 되돌아갑니다.

## 오류 메시지 목록

SD 카드의 "\sdk \update" 폴더에 있는 "sdkjversionup.log"라는 텍스트 파일로 업데이트 결과가 출력됩니다.

결과	파일 내용	출력 설명
성공	script file = /mnt/sd0/sdk/update/ bootscript 2012/08/22 17:57:47 start 2012/08/22 17:59:47 end SUCCESS	부트 스크립트 경로 부트 스크립트 처리 시작 시간 부트 스크립트 처리 종료 시간, 결과

결과	파일 내용	출력 설명
실패	script file = /mnt/sd0/sdk/update/ bootscript 2012/08/22 17:57:47 start XXXX Error 2012/08/22 17:57:57 end FAIL	부트 스크립트 경로 부트 스크립트 처리 시작 시간 오류 메시지(복수 가능) 부트 스크립트 처리 종료 시간, 결과

오류 메시지	원인	해결책
PIECEMARK Error,machine=XXXXX	잘못된 업데이트 도구를 적용함(다른 모델의 업데이트 도구를 사용)	이 모델을 위한 올바른 업데이트 도구를 사용합니다.
pasePut() - error : The file of the copy origin is not found Put Error!	업데이트를 위한 SD 카드가 조건에 미달함 (업데이트 도구에 파일이 없음)	업데이트를 위한 SD 카드를 다시 생성합니다.
paseCopy() - error : The file of the copy origin is not found. Copy Error!	SD 카드가 업데이트 조건에 미달함 (업데이트 도구에 파일이 없음)	SD 카드가 업데이트 조건에 미달함 (업데이트 도구에 파일이 없음)
[file name: XX] error,No space left on device pasePut() - error : The destination directory cannot be made. pasePut() - error : fileCopy Error. Put Error!	쓰기 대상이 완전히 찻습니다. (컨트롤러 보드의 NAND 플래시 메모리가 찻습니다.)	불필요한 SDK 애플리케이션을 제거합니다. 제거할 수 없다면 "모델 이름, 애플리케이션 구성, SMC 시트 (SP5-990-006/024/025), 오류 파일"을 제시하고 에스컬레이션을 적용합니다.

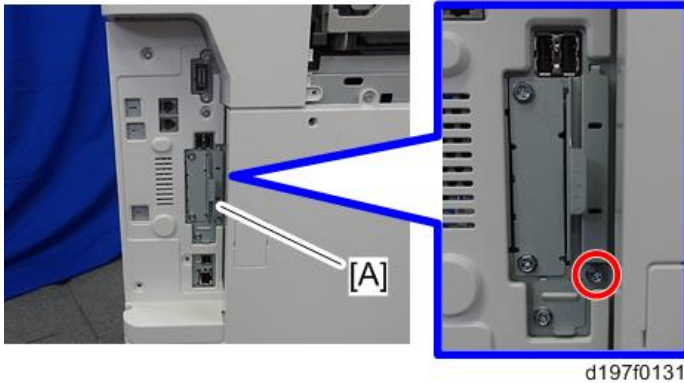


오류 메시지	원인	해결책
[file name: XX] error, No space left on device paseCopy() - error : The destination directory cannot be made. paseCopy() - error : fileCopy Error. Copy Error!	쓰기 대상이 완전히 찻습니다. (컨트롤러 보드의 NAND 플래시 메모리가 찻습니다.)	불필요한 SDK 애플리케이션을 제거합니다. 제거할 수 없다면 "모델 이름, 애플리케이션 구성, SMC 시트 (SP5-990-006/024/025), 오류 파일"을 제시하고 에스컬레이션을 적용합니다.
Put Error! * 1	오류, 일반적으로 발생하지 않음	제거할 수 없다면 "모델 이름, 애플리케이션 구성, SMC 시트 (SP5-990-006/024/025), 오류 파일"을 제시하고 에스컬레이션을 적용합니다. *1 앞의 오류 메시지 없이 "Put Error / Copy Error"만 표시됩니다.
Copy Error! * 1		
Delete Error!		
[XXXXX] is an unsupported command.		
Version Error		

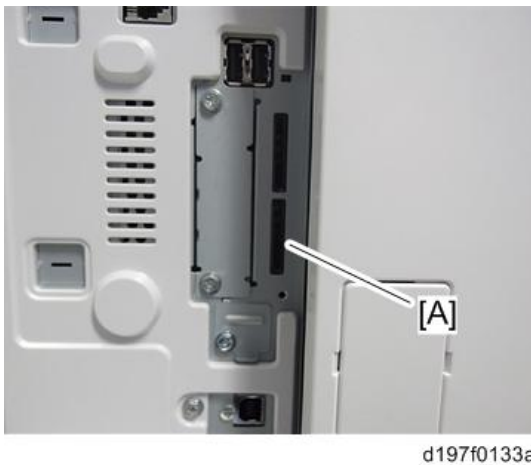
# EXJS 업데이트

## EXJS 업데이트하기

1. SD 카드 슬롯 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 1개).



2. 설치할 펌웨어가 포함된 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2[A]에 넣습니다.



3. 주 전원 스위치를 켭니다.
4. 업데이트 화면이 시작될 때까지 기다립니다.
5. 업데이트 화면이 표시되면 [Browser]를 선택하고 [Update (#)] 버튼을 누릅니다.
6. "업데이트 완료."가 표시되면 전원을 끄고 SD 카드 슬롯 2에서 SD 카드를 뺍니다.  
<Extension JavaScript를 업데이트하려면 다음 단계를 추가합니다.>
7. 전원을 켭니다.
8. [Default setting/counter] 키를 누릅니다.
9. [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.

10. [Extension function default menu setting] 화면에서 [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
11. “Startup setting” 조건의 "Extended JS"를 탭으로 중지합니다.
12. 전원을 끕니다.
13. Extended JavaScript 업그레이드 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에 삽입합니다.
14. 전원을 켭니다.
15. [Default setting/counter] 키를 누릅니다.
16. [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
17. [Extension function default menu setting] 화면에서 [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
18. [Install] 탭을 누릅니다.
19. [SD card]를 누르고, 확장 기능 목록에서 "Extended JS"를 선택합니다.
20. [MFP hard disk]를 설치 위치로 선택하고 [Next]를 선택합니다.
21. “설치 준비 완료” 화면에서 확장 기능 정보를 확인하고 [Enter] 버튼을 누릅니다.
22. "다음 확장 기능은 이미 설치되어 있습니다." “확장 기능을 덮어쓰니까?” 라는 메시지가 표시됩니다. [Continue] 버튼을 누릅니다.
23. 설치가 완료되면 “확장 기능을 설치했습니다”라는 메시지가 표시됩니다. [OK] 버튼을 누릅니다.
24. [Startup settings] 탭에서, [Extended JS]를 시작 대기 상태로 설정하고, 전원을 끕니다.
25. SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에서 빼고, 컨트롤러 덮개를 다시 놓습니다.
26. 전원을 켭니다.
27. [Default setting/counter] 키를 누릅니다.
28. [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
29. [Extension function default menu setting] 화면에서 [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
30. [Startup settings] 탭에서 [Extended JS] 버전이 최신 버전인지 확인합니다.

#### ↓ 참고

- 1단계를 시작하기 전에 전원이 켜져 있다면, 5~9단계를 우선 실행한 다음에 전원을 끄고, 1단계 및 그 다음 단계를 실행합니다. 이 경우에는 5~10단계를 건너뛴니다.(이는 시간을 절약합니다.)
- Extension JavaScript를 업데이트하지 않을 계획이라면, 5단계를 실행한 다음에 컨트롤러 덮개를 원래 위치로 다시 놓습니다.

---

## EXJS 버전을 확인하는 경우

---

1. 전원을 켭니다.
2. [Default setting/counter] 키를 누릅니다.
3. [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
4. [Extension function default menu setting] 화면에서 [Extension function default setting] 버튼을 누릅니다.
5. [Startup settings] 탭에서 [Extended JS] 버전이 최신 버전인지 확인합니다.

### ↓ 참고

- 위 절차(시스템 기본 설정에 표시된 펌웨어 버전)와 다르게 확인했다면 실제 버전과 다른 버전으로 표시될 수 있습니다.

# NVRAM 데이터 업로드/다운로드

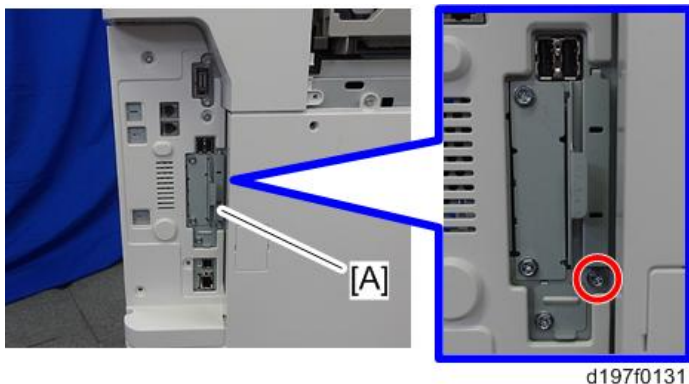
## NVRAM 내용을 SD 카드로 업로드하기

NVRAM의 SP 코드 설정을 SD 카드에 업로드하려면 다음 절차를 수행하십시오.

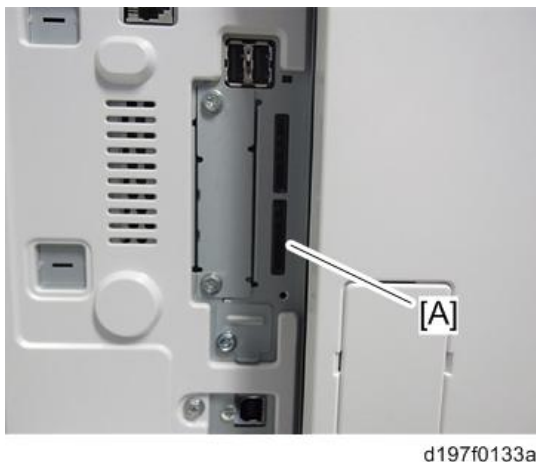
### 참고

- 이 데이터는 항상 NVRAM을 교체하기 전에 SD 카드에 업로드해야 합니다.
- SD 카드의 쓰기 방지가 해제된 상태인지 확인하십시오.

1. 기기를 끄기 전에 SP5-990-001(SMC 인쇄)을 실행합니다. 업로드에 실패할 경우 NVRAM 설정을 기록해야 합니다.
2. 복사기 전원 스위치를 끕니다.
3. SD 카드 슬롯 덮개 [A]를 제거합니다(ⓘ x1개).



4. SD 카드를 SD 슬롯 2[A]에 삽입합니다.



5. 주 전원 스위치를 켭니다.

6. SP5-824-001(NVRAM 데이터 업로드)을 실행한 다음 “실행” 키를 누릅니다.

7. 업로드 절차가 완료되면 다음 파일이 SD 카드의 NVRAM 폴더에 복사됩니다.

파일은 다음과 같은 이름으로 해당 경로에 저장됩니다.

NVRAM\**<일련 번호>.NV**

다음은 일련 번호가 “K5000017114” 인 경우의 예입니다.

NVRAM\**K5000017114.NV**

8. 다운로드 시 오류를 방지하기 위해 업로드된 데이터가 저장되는 SD 카드에 어떤 기기에서 업로드한 데이터인지 기기 번호를 표시해 두십시오.

**참고**

- 두 대 이상의 기기에서 NVRAM 데이터를 같은 SD 카드로 업로드할 수 있습니다.


**5**

### SD 카드에서 NVRAM으로 다운로드하기

SD 카드의 SP 데이터를 기기의 NVRAM으로 다운로드하려면 다음 절차를 수행하십시오.

- SD 카드의 NVRAM 데이터가 손상되었거나, 컨트롤러 및 BCU 사이의 연결에 문제가 있다면 NVRAM 데이터 다운로드가 실패할 수 있습니다.
- 다운로드에 실패하면 다시 다운로드 절차를 수행해 보십시오.
- 두 번째 시도가 실패하면 다음 절차를 수행하십시오.
- NVRAM 데이터를 업로드하기 전에 생성한 SMC 프린트를 통해 NVRAM 데이터를 수동으로 입력합니다.

1. 복사기 전원 스위치를 끕니다.

2. 컨트롤러 덮개를 분리합니다( x1개).

3. NVRAM 데이터가 있는 SD 카드를 SD 슬롯 2에 삽입합니다.

4. 복사기 주 전원 스위치를 켭니다.

5. SP5-825-001(NVRAM 데이터 다운로드)을 실행하고 “실행” 키를 누릅니다.

**참고**

- SD 카드에 있는 파일의 일련 번호가 기기의 NVRAM 데이터 일련 번호와 일치해야 다운로드에 성공합니다. 일련 번호가 일치하지 않을 경우 다운로드에 실패합니다.

이 절차는 다음 데이터를 NVRAM에 다운로드하지 않습니다.

- 총 횡수
- C/O, P/O 수

# UP/SP 데이터 가져오기/내보내기

## 개요

### 가져오기/내보내기 조건

모델 형식, 사용 지역, 다음 장치 구성이 맞는 경우에 장치 사이의 가져오기/내보내기가 가능합니다.

- 입력 용지함
- 출력 용지함
- ARDF
- 하드 디스크 장착 여부
- 피니셔 장착 여부 및 피니셔의 종류

5

## UP 데이터 가져오기/내보내기

### 가져오기 및 내보내기가 가능한 데이터

- 복사기 / 문서 서버 기능
- 프린터 기능
- 스캐너 기능
- 팩스 기능
- 브라우저 기어
- 확장 기능 설정
- 프로그램(문서 서버)
- 프로그램(복사기)
- 프로그램(스캐너)
- 웹 이미지 모니터 설정
- 웹 서비스 설정
- 시스템 설정

### 가져오거나 내보낼 수 없는 데이터

- 일부 시스템 설정 \*1 \*2

\*1 날짜 설정, 기기 인증이 필요한 설정, 각 기기를 위해 조정이 필요한 설정(예: 이미지 조정 설정)은 가져오거나 내보낼 수 없습니다.

\*2 보기 전용을 위한 기능 및 설정에 관련된 설정은 가져오거나 내보낼 수 없습니다.

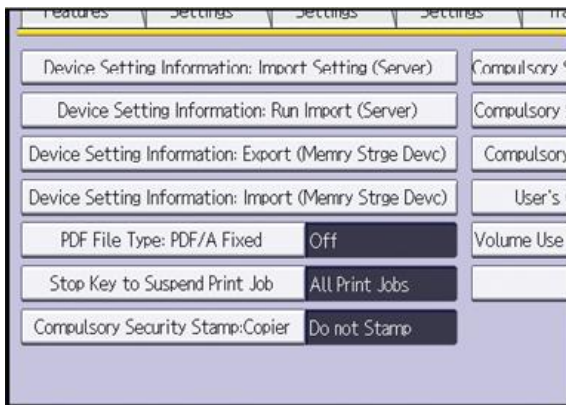
- 확장 기능 설정
- 주소록
- 프로그램(팩스 기능)
- 프로그램(프린터 기능)
- 복사기의 사용자 스탬프 / 문서 서버 기능
- 설정은 텔넷으로 지정할 수 있음
- @Remote 관련 데이터
- 카운터
- EFI 프린터 장치 설정
- 설정은 웹 이미지 모니터 또는 웹 서비스만으로 지정할 수 있음(예: Bonjour, SSDP 설정)

### 장치 정보 내보내기

모든 권한이 있는 관리자가 가져오기/내보내기를 할 수 있습니다.

컨트롤 패널에서 SP 장치 정보를 내보내면 데이터는 SD 카드에 저장됩니다.

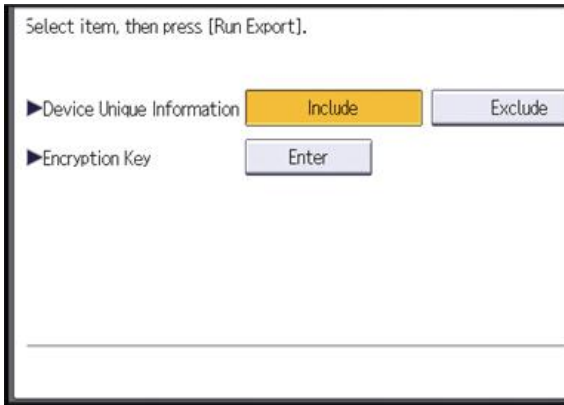
1. SD 카드를 컨트롤 패널의 측면에 있는 미디어 슬롯에 삽입합니다.
2. 모든 권한이 있는 관리자로 컨트롤 패널에 로그인합니다.
3. [System Settings]를 누릅니다.
4. [Administrator Tools]를 누릅니다.
5. [Next]를 네 번 누릅니다.
6. [Device Setting Information: Export (Memry Strge Devc)]를 누릅니다.



w\_d1825501



## 7. 내보내기 조건을 설정합니다.



- "장치 고유 정보"를 [Include] 또는 [Exclude]할지 정합니다. "장치 고유 정보"는 IP 주소, 호스트 이름, 팩스 번호 등을 포함합니다.
- 암호화 키를 지정하십시오.

## 8. [Run Export]를 누릅니다.

## 9. [OK]를 누릅니다.

## 10. [Exit]를 누릅니다.

## 11. 로그 아웃합니다.

### 참고

- 데이터 내보내기를 실패하면 로그에서 오류 정보를 볼 수 있습니다.
- 장치 정보를 정기적으로 가져오는 경우, 장치 설정 정보 파일을 특수 소프트웨어로 생성하고 웹 서버에 보관할 수 있습니다.

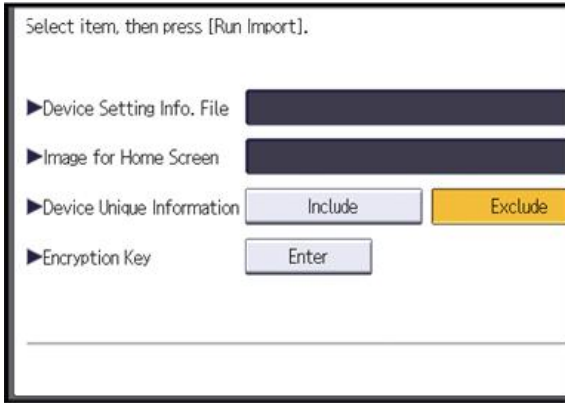
## 장치 정보 가져오기

모든 권한이 있는 관리자가 가져오기/내보내기를 할 수 있습니다.

SD 카드에 저장된 장치 정보를 가져옵니다.

1. SD 카드를 컨트롤 패널의 측면에 있는 미디어 슬롯에 삽입합니다.
2. 모든 권한이 있는 관리자로 컨트롤 패널에 로그인합니다.
3. [System Settings]를 누릅니다.
4. [Administrator Tools]를 누릅니다.
5. [Next]를 네 번 누릅니다.
6. [Device Setting Information: Import (Memory Storage Device)]를 누릅니다.

7. 가져오기 조건을 구성합니다.



w\_d1825503

5

- [Select]를 "장치 설정 정보 파일"에서 눌러서 가져올 파일을 선택합니다.
- 홈 스크린에서 파일을 삽입하는 경우, 홈 스크린을 위한 이미지 파일을 [Select]를 눌러서 선택합니다. 지능형 조작 패널을 사용하는 경우에 이 설정을 사용할 수 없습니다.
- "장치 고유 정보"를 [Include] 또는 [Exclude]할지 정합니다. "장치 고유 정보"는 IP 주소, 호스트 이름, 팩스 번호 등을 포함합니다.
- 파일을 내보낼 때 지정된 암호화 키를 입력합니다.

8. [Run Import]를 누릅니다.

9. [OK]를 누릅니다.

10. [Exit]를 누릅니다.

기기가 다시 시작됩니다.

참고

- 데이터 내보내기를 실패하면 로그에서 오류 정보를 볼 수 있습니다.

## SP 데이터 가져오기/내보내기

### 가져오기 및 내보내기가 가능한 데이터

- 시스템 SP
- 프린터 SP
- 팩스 SP
- 스캐너 SP

## 장치 정보 내보내기

컨트롤 패널에서 SP 장치 정보를 내보내면 데이터는 SD 카드에 저장됩니다.

1. SD 카드를 컨트롤 패널의 측면에 있는 미디어 슬롯에 삽입합니다.
2. SP 모드로 들어갑니다.
3. SP5-749-001(가져오기/내보내기: 내보내기)
4. 내보낼 “타겟” SP 설정(시스템/프린터/팩스/스캐너)을 선택합니다.
5. “옵션” 설정(고유/비밀)을 선택합니다.

항목	사양	참고
고유	"고유" 설정을 선택하면 내보내기 파일에 기기의 고유 정보가 포함됩니다.	<p><b>업데이트할 수 있는 고유 정보</b></p> <p>#1. 기기를 식별하기 위해 사용하는 항목. 예: 네트워크 정보 / 호스트 이름 / 팩스 번호에 관련된 정보 / 기기에 배정된 메일 주소</p> <p>#2. 기기에 설치된 옵션을 지정하기 위한 항목. 예: 현상액을 위한 로트 번호</p> <p><b>업데이트할 수 없는 고유 정보</b></p> <p>#1. 가져오면 문제가 생기는 항목 예: 일련번호 / @Remote에 관련된 정보</p> <p>#2. 기기 기록 관리를 위한 항목 예: 시간 및 날짜 / 카운터 정보 / 설치 날짜</p> <p>#3. 엔진을 위해 값 설정하기</p>
비밀	"비밀" 설정을 선택하면 비밀 정보를 내보냅니다.	<p><b>비밀 정보</b></p> <p>#1. 암호화를 거치지 않으면 내보낼 수 없는 데이터. (내보낸 정보는 암호화됩니다.) 예: 비밀번호 / 암호화 키 / PIN 코드</p> <p>#2. 고객을 위한 기밀 정보 예: 사용자 이름 / 사용자 ID / 부서 코드 / 메일 주소 / 전화번호</p> <p>#3. 개인 정보 예: 문서 이름 / 이미지 데이터</p> <p>#4. 고객을 위한 민감한 정보 예: MAC 주소 / 네트워크 매개변수</p>

\* '고유'와 '비밀'을 모두 선택하면 IP 주소를 내보냅니다.

6. “Crpt 컨피그” 설정을 선택합니다(암호화).

암호화	내보낼 때 암호화할지 여부를 선택합니다. "암호화" 키를 누르면, 비밀 정보를 내보낼 수 있습니다.	암호화 기능을 사용하면 암호화 키를 직접 입력으로 설정해야 합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 소프트 키보드를 사용하여 임의의 비밀번호를 입력</li> <li>• 최대 32자까지 입력할 수 있음</li> </ul>
-----	--	--

7. [Execute]를 누릅니다.

8. [OK]를 누릅니다.

↓ 참고

- 데이터 내보내기를 실패하면 로그에서 오류 정보를 볼 수 있습니다.

장치 정보 가져오기

SD 카드에 저장된 장치 정보를 가져옵니다.

1. SD 카드를 컨트롤 패널의 측면에 있는 미디어 슬롯에 삽입합니다.
2. SP 모드로 들어갑니다.
3. SP5-749-101(가져오기/내보내기: 가져오기)
4. 고유 설정을 선택합니다.
5. 파일을 내보낼 때 암호화 키를 생성했다면 [Encryption Key]를 누릅니다.
6. 암호화 설정을 선택합니다.

고유	대상 기기에 고유 정보를 적용하려면 "고유" 키를 선택합니다.	위 정보를 참조합니다.
암호화	가져오기 파일로 암호화 파일을 선택했다면 이 설정이 필요합니다.	

7. [Execute]를 누릅니다.

8. [OK]를 누릅니다.

↓ 참고

- 데이터 내보내기를 실패하면 로그에서 오류 정보를 볼 수 있습니다.

## 가져오기/내보내기 문제를 위한 가능한 해결책

액세스 로그 파일은 가져오기/내보내기를 실행할 때 생성됩니다. 파일은 내보낸 장치 설정 정보 파일과 같은 위치에 파일이 저장되어 있습니다.

오류가 발생하면 로그의 결과 코드를 액세스 로그 파일에서 먼저 점검합니다. 0 이외의 값은 오류가 발생했다는 것을 의미합니다.

결과 코드는 아래 이미지에서 동그라미친 부분에 나타납니다.

- 로그 파일의 예

```

"1.0.0"
"ExecType", "Date", "SerialNo", "PnP", "Model", "Destination", "IP", "Host", "Storage", "FileName", "FileID", "TotalItem", "NumOfOkItem", "ResultCode", "ResultName", "Identifier"
"IMPORT"
"2012-07-05T15:29:16+09:00"
"3C35-7M0014"
"Brand Name"
"Product Name"
"0"
"10"
"10.250.155.125"
"RNP00267332582D"
"SD"
"201207051519563C35-710220.csv"
"201207051519563C35-710220"
" 0"
" 2"
"INVALID REQUEST"
"TargetID", "ModuleID", "Prefix", "Item", "NgCode", "NgName"
    
```

w\_d1825500

문제를 해결할 수 없거나 코드를 확인한 다음에 해결하는 방법을 모른다면 오류 로그 입력 사항을 기록하고, 책임자에게 연락합니다.

결과 코드	원인	해결책
2 (INVALID REQUEST)	장치 구성이 다른 모델 또는 기기 사이에서 파일 가져오기를 시도했습니다.	동일한 장치 구성을 가진 동일한 모델에서 내보낸 파일을 가져옵니다.
4 (INVALID OUTPUT DIR)	대상 장치에 장치 정보를 쓰는 것을 실패했습니다.	대상 장치가 정상적으로 작동하는지 확인합니다.
7 (MODULE ERROR)	가져오기 또는 내보내기 도중에 예상치 못한 오류가 발생했습니다.	전원을 껐다가 켜고, 다시 작동을 시도합니다. 오류가 계속 발생하면 책임자에게 연락합니다.

결과 코드	원인	해결책
8 (DISK FULL)	외부 매체의 사용 가능한 보관 공간이 모자랍니다.	보관 공간을 충분하게 한 다음에 다시 작업을 실행합니다.
9 (DEVICE ERROR)	로그 파일을 쓰거나 읽는데 실패했습니다.	파일 보관 폴더의 경로 또는 파일이 보관된 폴더가 없는지 점검합니다.
10 (LOG ERROR)	하드 디스크가 불량입니다.	책임자에게 연락합니다.
20 (PART FAILED)	일부 설정을 가져오는데 실패했습니다.	실패 이유는 "NgCode"에 로그로 남습니다. 코드를 점검합니다. <b>오류의 이유(Ng-Name)</b> 2. 잘못된 값 특정 값은 허용 범위를 초과합니다. 3. PERMISSION ERROR 설정을 편집하기 위한 권한이 없습니다. 4. NOT EXIST 설정이 시스템에 없습니다. 5. INTERLOCK ERROR 시스템 상태 또는 다른 특정 설정이 겹치기 때문에 설정을 바꿀 수 없습니다. 6. OTHER ERROR 다른 이유 때문에 설정을 바꿀 수 없습니다.
21 (INVALID FILE)	외부 매체에 틀린 형식으로 있기 때문에 파일을 가져오는데 실패했습니다.	파일 형식이 맞는지 점검합니다. 가져오기 파일은 CSV 파일이어야 합니다.
22 (INVALID KEY)	암호화 키는 유효하지 않습니다.	올바른 암호화 키를 사용하십시오.

↓ 참고

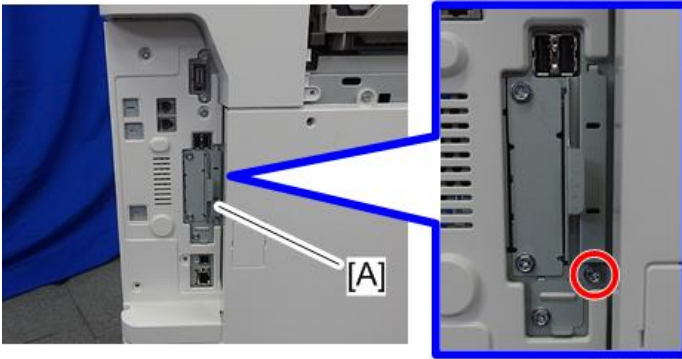
- 컨트롤 패널에서 장치 정보를 내보내는 경우, 데이터는 SD 카드로만 저장될 수 있습니다.
- 내보내기 파일 형식은 CSV입니다.

# 주소록 내보내기/가져오기

## 내보내기

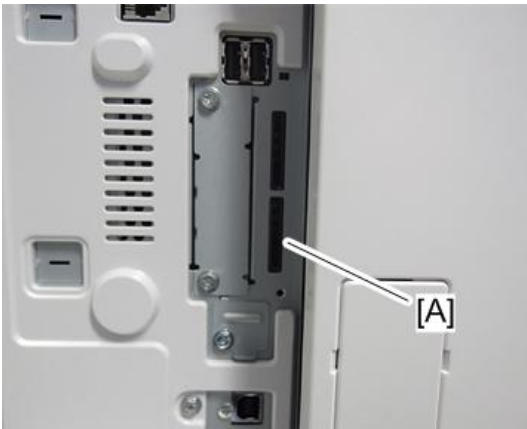
지정된 소프트웨어로 포맷한 SD 카드에 주소록 정보를 백업합니다.

1. 전원을 끕니다.
2. SD 슬롯 카드 덮개 [A]를 제거합니다(⌀x1개).



d197f0131

3. 서비스 슬롯[A]에 SD 카드를 삽입합니다.



d197f0133a

4. 전원을 켭니다.
5. SP5-846-051 주소록 전체 백업을 실행합니다.
6. 전원을 끕니다.
7. SD 카드를 빼냅니다.

8. SD 슬롯 덮개를 원래 위치에 부착합니다(🔒x1개).

↓참고

- 업로드할 로컬 사용자 정보가 SD 카드에 포함되어 있지 않다면 실행 작동 오류가 표시됩니다. 쓰기 방지 상태에서는 사용할 수 없습니다.
- 주소록은 고객의 정보이므로 신중하게 다루고, 절대로 가지고 돌아오지 마십시오.

---

## 가져오기

---

1. 전원을 끕니다.
2. 컨트롤러 장치의 SD 슬롯 덮개를 뺀 다음에 서비스 슬롯에 SD 카드를 삽입합니다.
3. 전원을 켭니다.
4. SP5-846-052를 실행합니다(주소록 정보 복원).
5. 전원을 끕니다.
6. SD 카드를 빼냅니다.
7. SD 슬롯 덮개를 원래 위치에 부착합니다(🔒x1개).
8. 전원을 켜고 주소록이 복원되었는지 확인합니다.

↓참고

- 사용자 코드 카운터 정보가 초기화됩니다.
- 관리자 및 책임자 정보를 백업하지 않았습니다. 또한 복원 도중에 지워지지 않았습니다.
- 다운로드 파일이 존재하지 않거나, 지우는 것이 완료되었다면 실행 작동 오류가 표시됩니다.

---

## 사양

---

다음 정보를 내보내기/가져오기 할 수 있습니다.

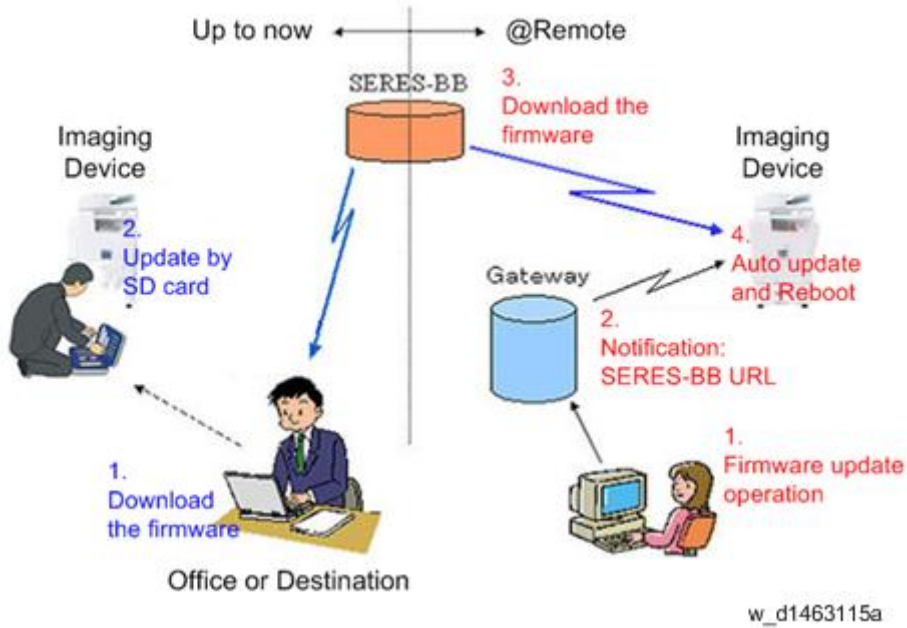
- 입력 정보
- 사용자 코드 정보
- 이메일 정보
- 보호 코드 정보
- 팩스 정보
- 팩스 추가 정보
- 그룹 정보
- 타이틀 정보



- 타이틀 포지션 정보
- 폴더 정보
- SMTP 증명
- 로컬 인증
- 폴더 인증 정보
- 계정 ACL 정보
- 새 문서 초기화 ACL 정보
- LDAP 인증 정보

# RFU 펌웨어 업데이트

본 기계에서 @Remote를 사용한 원격 제어로 소프트웨어를 업데이트할 수 있습니다.



## RFU 실행가능 조건

다음 조건들을 만족하는 장치에 대해 RFU를 실행할 수 있습니다.

1. 고객이 RFU 사용에 동의한 경우.
2. 장치가 TCP/IP 네트워크를 통해 @Remote에 연결된 경우.

# 패키지 펌웨어 업데이트

## ⚠ 주의

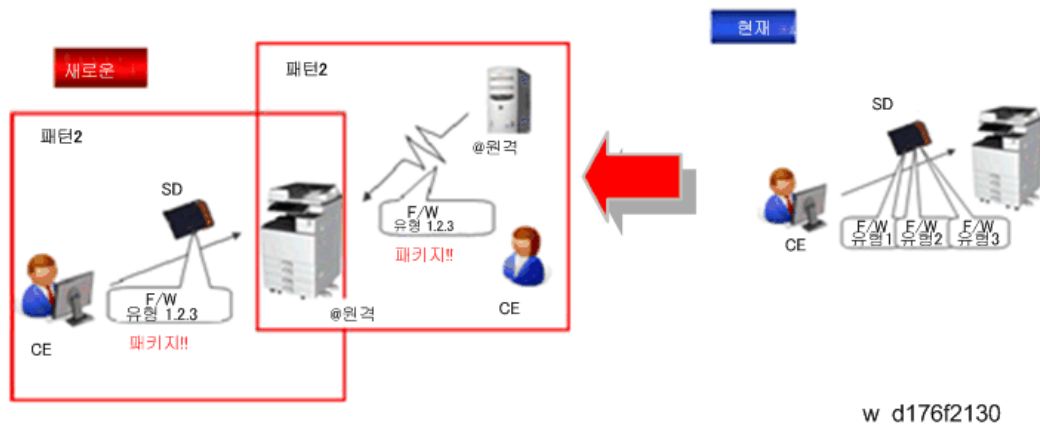
- SFU 또는 SD 카드를 통한 패키지 펌웨어 업데이트를 사용할 수 있으려면 기기에 HDD가 설치되어 있어야 합니다.

## 개요

이전에는 각 펌웨어 모듈(시스템/복사, 엔진 등)이 개별적으로 업데이트되었습니다. 하지만, 지금은 통합 펌웨어 패키지(package\_ALL)가 사용가능합니다.

펌웨어 패키지를 통해 업데이트하는 방법에는 2가지가 있습니다.

- 네트워크를 통한 펌웨어 업데이트: SFU(Smart Firmware Update)
- SD 카드를 통한 패키지 펌웨어 업데이트



### 네트워크를 통한 펌웨어 업데이트: SFU(Smart Firmware Update)

- SFU의 경우 2가지 방법이 있습니다.
  - 즉시 업데이트: 방문시 펌웨어를 업데이트합니다
  - 다음 방문시 업데이트: 다운로드 일자 및 시간을 설정합니다. 다음과 같은 방문시 펌웨어가 사전에 자동 다운로드되어 업데이트됩니다.
- 네트워크 환경에 따라 펌웨어 다운로드에 몇 분 걸릴 수 있기 때문에 Update at the next visit(다음 방문시 업데이트)를 권장합니다.

### 참고

- SFU는 내장형 @Remote 통신기능을 갖춘 장치를 통해 @Remote에 연결할 수 있어야 합니다. 기기가 중간 장치(RC Gate)를 통해 @Remote에 연결될 경우, SFU 기능을 사용할 수 없습니다.

### SD 카드를 통한 패키지 펌웨어 업데이트

패키지 펌웨어 업데이트의 경우 SD 카드에 패키지 펌웨어를 직접 쓰는 기존의 SD 카드 방법을 사용해도 됩니다.

펌웨어 업데이트 파일 유형, 지원되는 업데이트 방식:

	SFU	SD	RFU
개별 펌웨어	N/A	사용 가능	사용 가능
패키지 펌웨어	사용 가능	사용 가능	N/A

### 즉시 업데이트

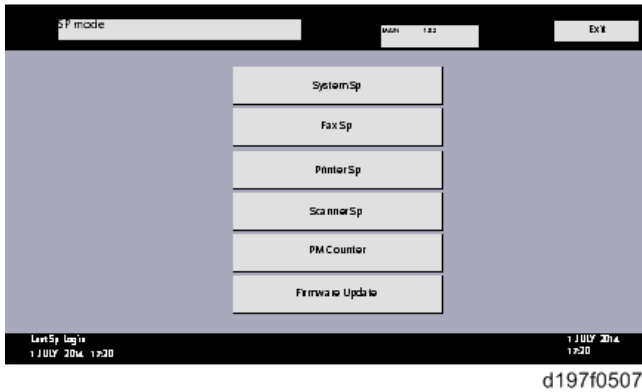
SP 모드에서 [Firmware Update] 메뉴로 들어가 패키지 펌웨어를 업데이트합니다.

5

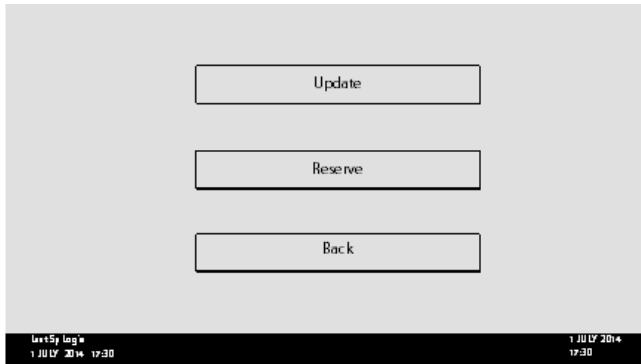
#### 참고

- 기기가 내장형 @Remote 통신 기능이 없는 장치를 통해 @Remote에 연결된 경우에도 [Firmware Update] 버튼이 표시됩니다.
- 만약 오류 코드가 표시된다면, 업데이트 중 오류 화면을 참고하십시오(993페이지의).

1. SP 모드에 들어갑니다.
2. [Firmware Update]를 누릅니다.

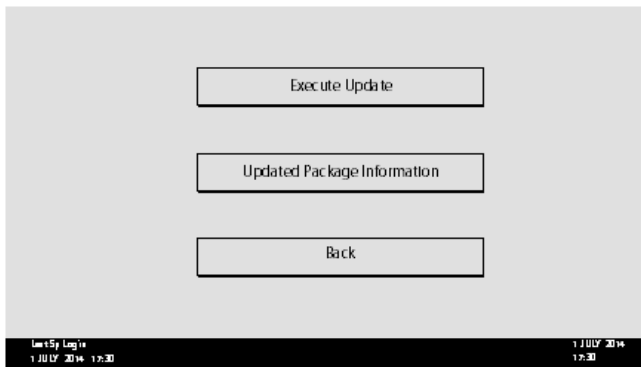


### 3. [Update]를 터치합니다.



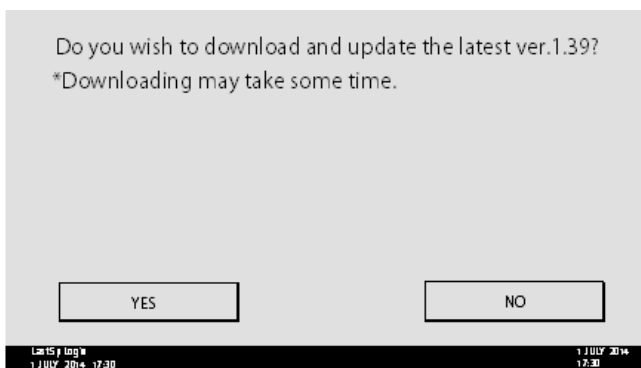
d197f0508

### 4. [Execute Update]를 누릅니다.



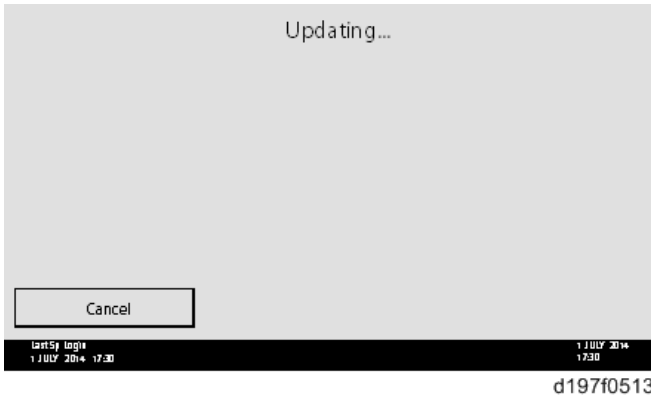
d197f0509

### 5. [YES]를 누릅니다.



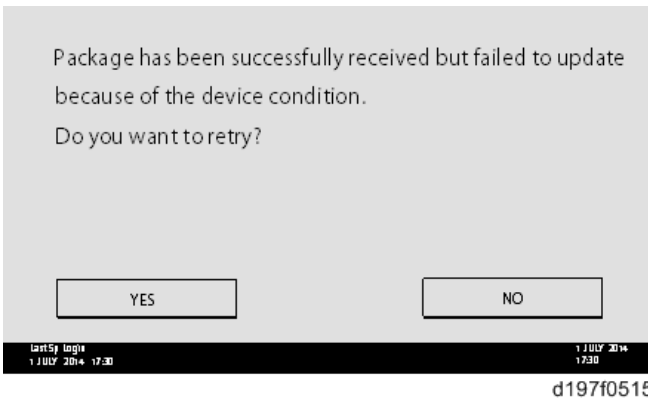
d197f0514

6. 다음 화면이 표시됩니다.



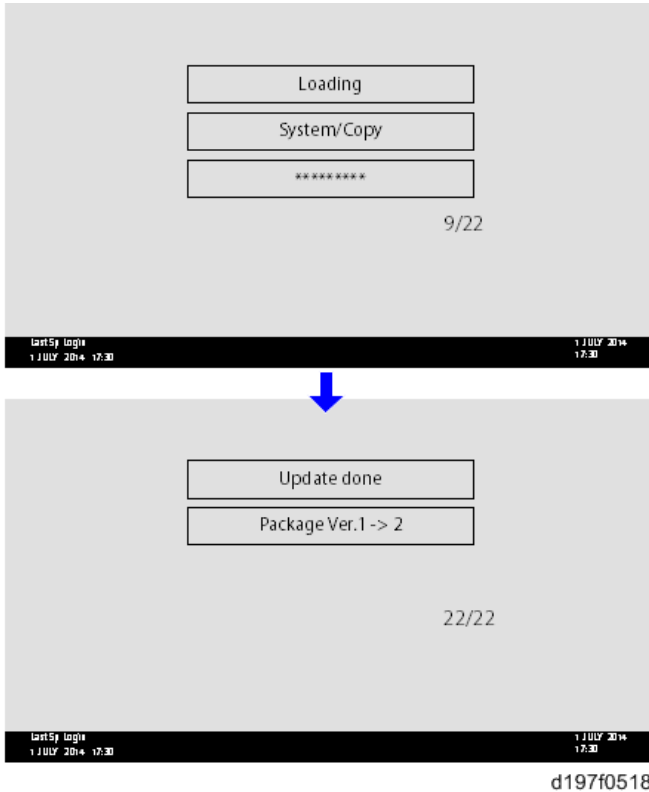
참고

- 만약 오류 코드가 E66이 표시된다면, 펌웨어 다운로드에 실패했다는 의미이므로, 이 절차를 1단계부터 실행합니다.
- 다운로드가 끝나면 자동으로 업데이트가 시작될 것입니다.
- 기기가 업데이트 모드에 있을 때, 인쇄 작업이 실행된다면 자동 업데이트가 중단됩니다. 인쇄 작업이 끝난 후, 아래와 같이 나타난 화면에서 [YES]를 터치하여 업데이트를 다시 시작합니다.



1. [Update done]이 표시됩니다.

- 기기가 자동으로 다시 부팅할 것입니다.



#### 참고

- 화면 오른쪽 아래에 있는 수치는 “업데이트된 항목수/전체 업데이트 항목” 을 나타냅니다.

## 다음 방문시 업데이트(예약)

SFU에 필요한 패키지 펌웨어를 미리 다운로드해서, 다음 서비스 방문 때 실제 설치 작업을 수행하도록 설정할 수 있습니다. 이렇게 하면 서비스 방문시 펌웨어 다운로드 시간을 절약할 수 있습니다.

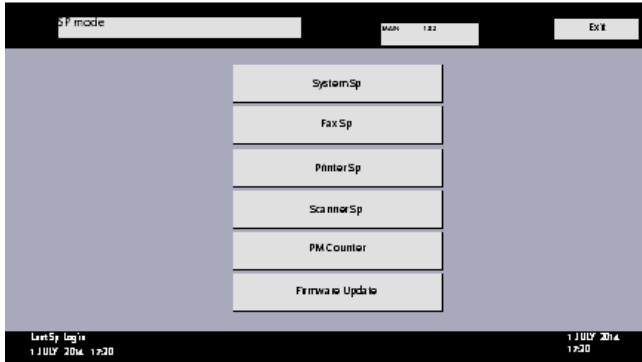
## 나중에 펌웨어 다운로드하도록 설정하는 방법(예약)

SP 모드에서 [Firmware Update] 메뉴로 들어가 패키지 펌웨어를 업데이트합니다.

#### 참고

- 기기가 내장형 @Remote 통신 기능이 없는 장치를 통해 @Remote에 연결된 경우에도 [Firmware Update] 버튼이 표시됩니다. 오류 코드가 표시될 경우, 993페이지의을 참고합니다.

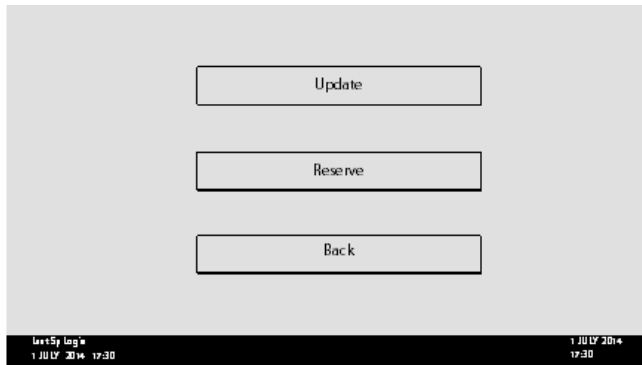
1. SP 모드에 들어갑니다.
2. [Firmware Update]를 누릅니다.



d197f0507

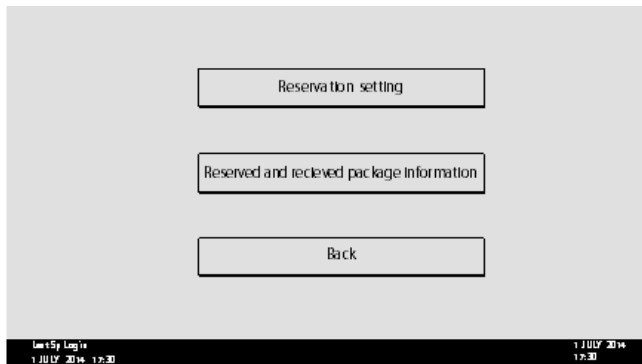
5

3. [Reserve]를 누릅니다.



d197f0508

4. [Reservation setting]을 누릅니다.



d197f0510

5. 다음 방문 및 데이터 수신을 시작할 날짜와 시간을 입력합니다.

- " Next time to visit this customer"(이 고객을 방문할 다음 시점): 이 시간/날짜까지 패키지 펌웨어가 자동적으로 다운로드될 것입니다.



- ” When to receive? (1-7)” (수신 시기는?): 다음 방문 날짜에서 지정한 일수를 뺀 날짜에 패키지 펌웨어 다운로드가 시작될 것입니다.

Next time to visit this customer

2013 / 05 / 22 15 : 00  
year month day hour minute

When to receive? (1-7) 1 day(s) before visit

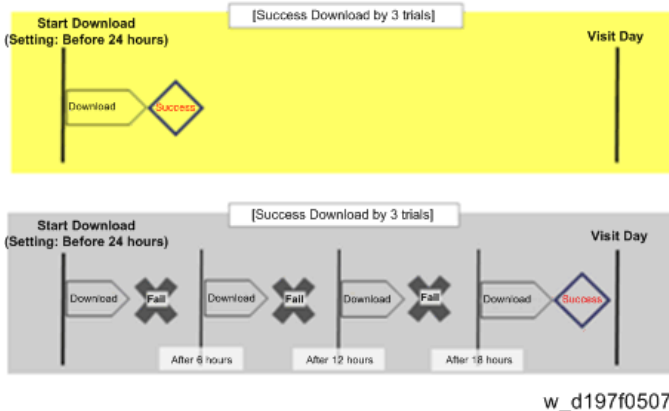
Set Clear Cancel

Last log 1 JULY 2014 17:30

d197f0512

## 성공적인 다운로드

아래 다이어그램에서, 펌웨어는 다음 방문 예정일 하루 전에 다운로드되도록 설정되었습니다. 1번째 다이어그램에서는 첫 시도에 다운로드가 성공했습니다. 2번째 다이어그램에서는 3차례 다운로드에 실패한 후 4번째 시도에서 성공했습니다.

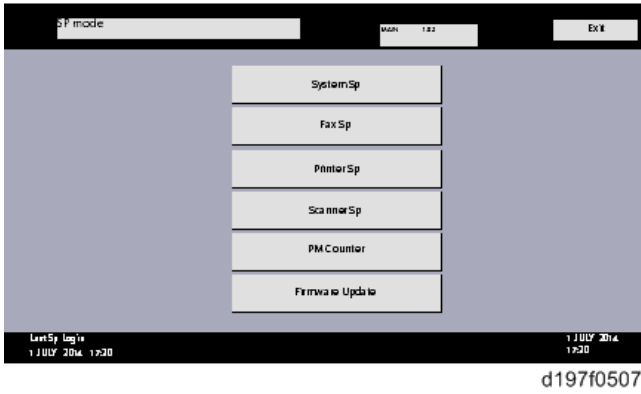


- 네트워크 설정/환경, 기기 전원 꺼짐, 기타 원인 등으로 펌웨어 다운로드가 실패하거나 완료되지 못한 경우에는 예정된 기한까지 6시간 마다 다운로드를 재시도하게 됩니다 (최대 4회 시도). 예를 들어, 다운로드가 다음 방문일 하루 전으로 설정되었다면, 기기는 방문일 24시간전에 다운로드를 시도하고 그후 6시간 마다 계속 시도하게 됩니다(최대 총 4회 시도).
- 이러한 재시도는 펌웨어 다운로드가 실패한 경우에 한해서 실행됩니다.
- 예정된 다운로드가 시작될 때 기기가 에너지 절감 모드에 있을 경우에는 다운로드가 백그라운드로 실행되어 기기는 에너지 절감 모드에 머물게 됩니다.
- 다운로드가 진행 중일 때 고객이 인쇄 작업, 복사 작업, 팩스 수신 또는 기타 작업을 시작할 경우에도 다운로드가 중단없이 계속됩니다.
- 다운로드가 진행 중일 때 고객이 전원을 끈다면 다운로드가 종료됩니다.

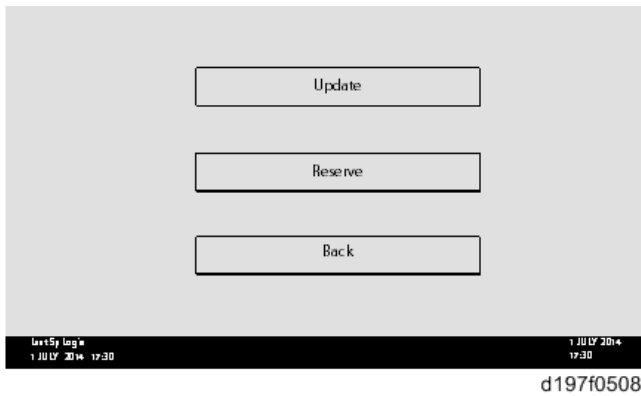
- 다음 방문 예정 시점까지 다운로드를 완료할 수 없는 경우에는 기기의 펌웨어 다운로드 시도가 중지될 것입니다.

## 예약된 펌웨어 다운로드 완료 확인 방법

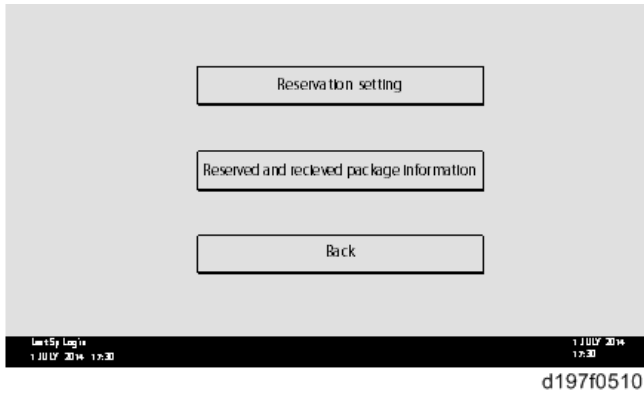
1. SP 모드에 들어갑니다.
2. [Firmware Update]를 누릅니다.



3. [Reserve]를 누릅니다.

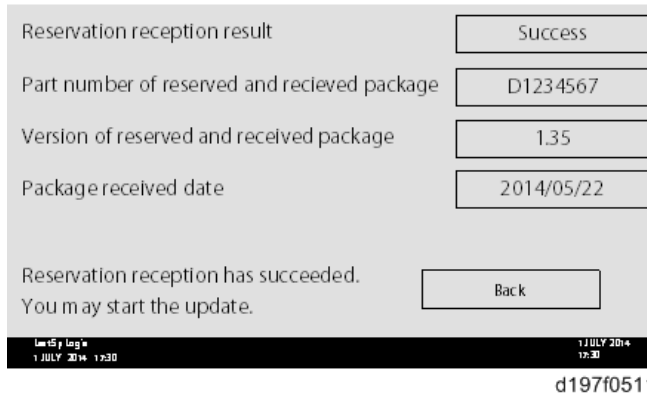


#### 4. [Reserve and received package information]을 누릅니다.



#### 5. 표시된 정보를 확인합니다.

패키지 펌웨어의 다운로드가 성공적으로 완료된 경우에는 아래와 같이 다운로드 결과에 대한 내역이 표시됩니다.



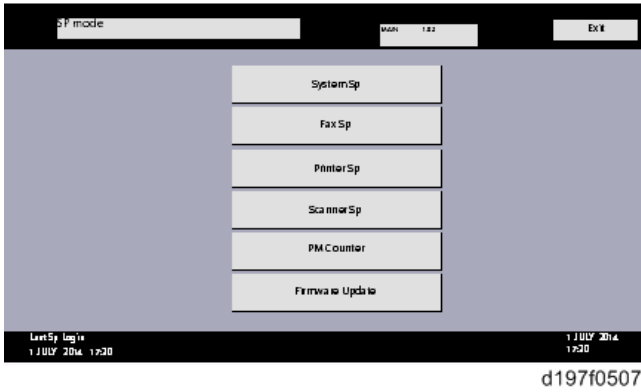
#### 참고

- 이 정보는 예약한 펌웨어가 이미 다운로드된 경우에만 표시됩니다. 그렇지 않다면, 모든 데이터 항목이 “-”로 표시됩니다.

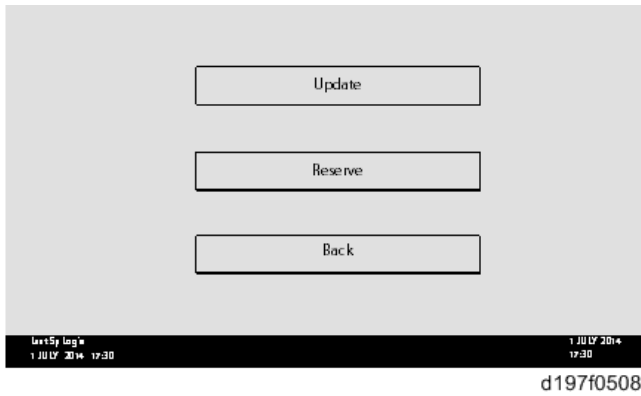
## 예약 다운로드한 펌웨어의 설치 방법

### 1. SP 모드에 들어갑니다.

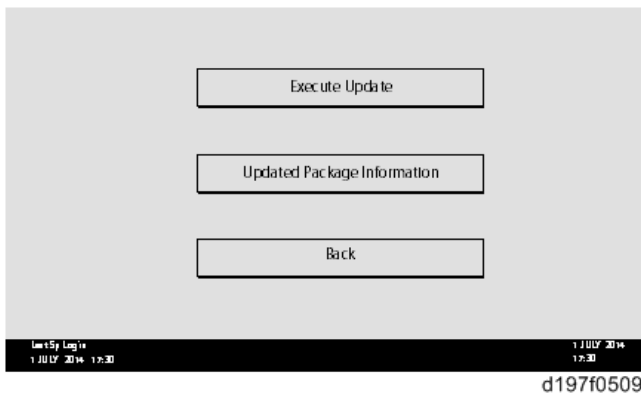
2. [Firmware Update]를 누릅니다.



3. [Update]를 터치합니다.

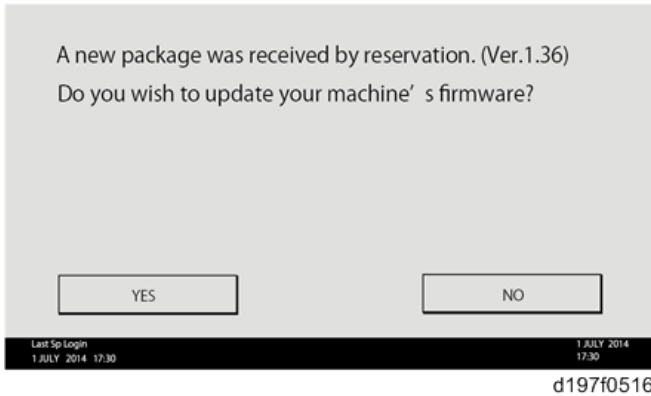


4. [Execute Update]를 누릅니다.



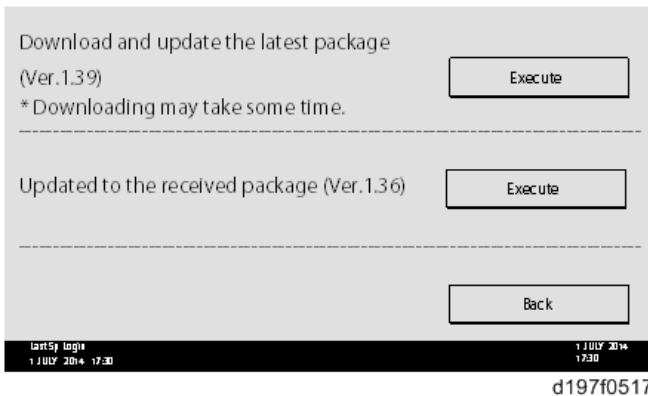
5. 받은 패키지 펌웨어의 버전을 확인한 후 [YES]를 터치합니다.

- 업데이트가 시작되었습니다.



### 참고

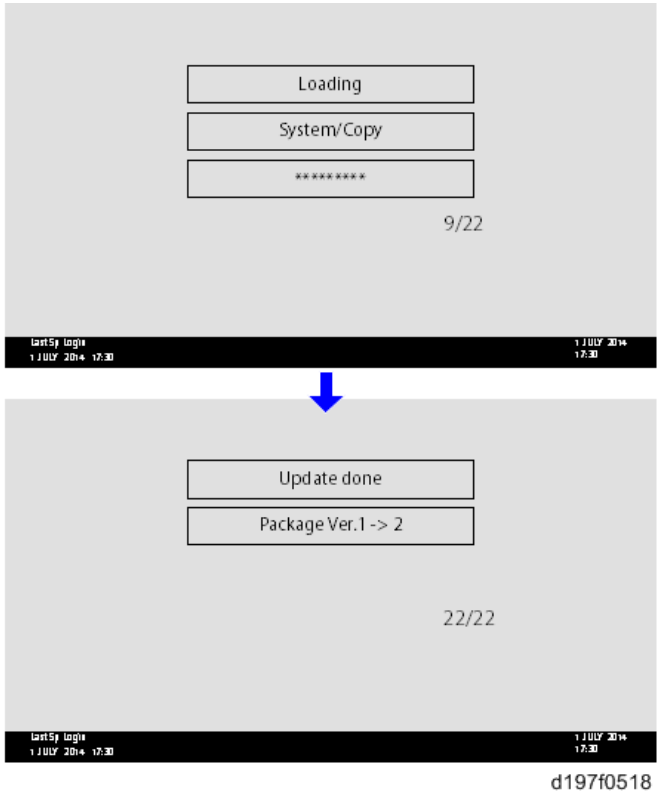
- HDD에 받은 예약 패키지가 최신 버전이 아니라면, 아래와 같은 메시지가 표시됩니다.



- 최신 버전을 다운로드하고 싶다면, "최신 패키지 다운로드 및 업데이트" 메시지 옆의 [Execute]를 터치합니다. 그러면 패키지 펌웨어 업데이트가 시작될 것입니다.
- HDD에 있는 펌웨어를 이용해 업데이트하고 싶다면(이전 버전), "받은 패키지로 업데이트" 메시지 옆의 [Execute]를 터치합니다.

#### 6. [Update done] 메시지가 표시됩니다.

- 기기가 자동으로 다시 부팅할 것입니다.



참고

- 화면 오른쪽 아래에 있는 수치는 “업데이트된 항목수/전체 업데이트 항목” 을 나타냅니다.

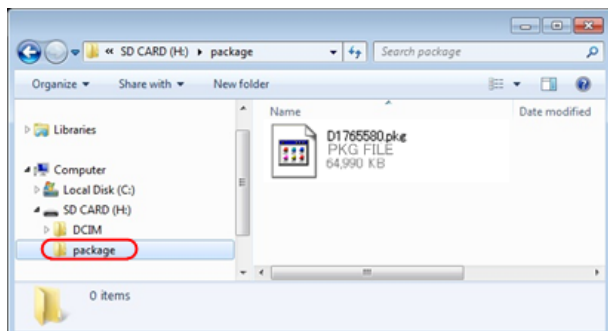
## SD 카드를 통한 업데이트

종래의 방법인 SD 카드를 통한 업데이트는 패키지 펌웨어를 SD 카드에 쓰기 저장한 경우에 사용가능합니다.

참고

- 오류 코드가 표시될 경우, 993페이지의을 참고합니다.
1. SD 카드에 새 폴더를 만든 다음, 폴더 이름을 "package"로 지정합니다.

## 2. 패키지 펌웨어 (xxxxxxx.pkg)를 이 폴더에 복사합니다.



d197f0504

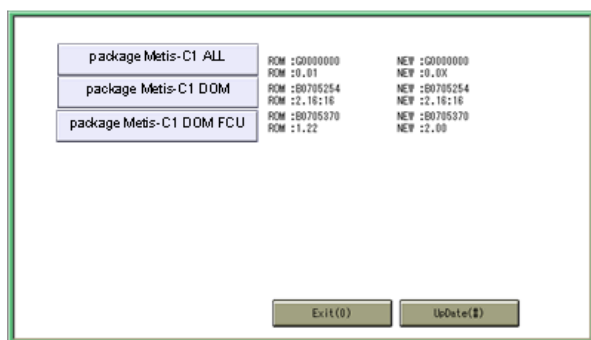
## ★ 중요

- 만약 패키지 펌웨어를 기존의 “romdata” 폴더에 복사하게 되면, 업데이트가 되지 않습니다.
- 이 폴더에는 단 한개의 패키지 펌웨어 버전만 복사해야 합니다. SD 카드에 여러개의 펌웨어 버전을 복사하면, 이 중 한 개의 버전만 임의로 선택됩니다.

## 3. 전원을 끕니다.

## 4. 제공된 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2(서비스용)에 삽입합니다.

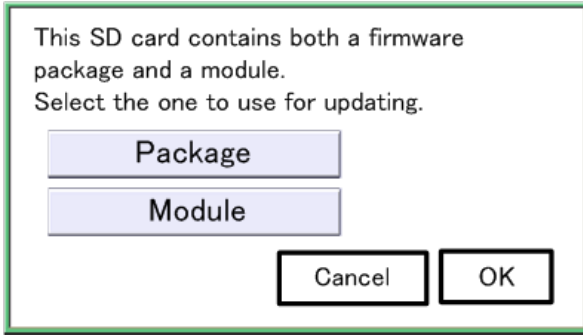
## 5. 전원을 켜고 [Update]를 터치합니다.



d176f2127

## ↓ 참고

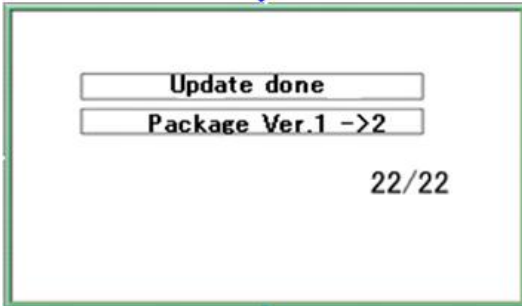
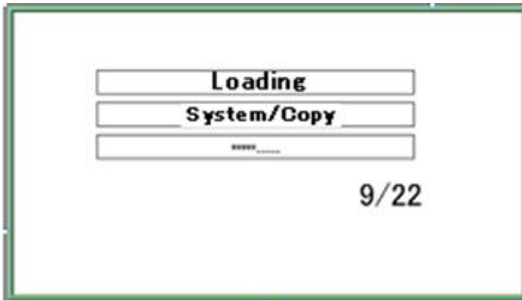
- SD 카드에 펌웨어 패키지와 1개 이상의 모듈이 있는 경우, 아래와 같은 화면이 나타날 수 있습니다. [Package]를 선택하고 [OK]를 터치하면 앞선 4단계로 이동합니다.



d176f2128

6. 패키지 펌웨어 다운로드가 HDD에서 완료되면 자동적으로 업데이트가 시작됩니다.
7. 업데이트가 완료되면, "Update done" 이 표시됩니다.

5



w\_d177z0021a

참고

- 화면 오른쪽 아래에 있는 수치는 "업데이트된 항목수/전체 업데이트 항목" 을 나타냅니다.
8. 주 전원 스위치를 끈 후, SD 카드 슬롯 2에서 SD 카드를 빼냅니다.
  9. 전원을 켭니다.



# 디버그 로그 캡처하기

## 개요

이 기능으로 기계(HDD 또는 조작 패널)에 보관된 디버그 로그를 SD 카드에 저장할 수 있습니다. 이를 통해 고객 서비스 기사가 분석을 위해 오류 정보를 저장하고 찾아올 수 있습니다.

캡처 로그 기능은 다음 세 항목에 대하여 디버그 로그를 저장합니다.

- 컨트롤러 디버그 로그
- 엔진 디버그 로그
- 조작 패널 디버그 로그

### ★ 중요

- 구형 모델에서는 문제가 발생한 후에 기술자가 로깅 도구를 활성화했습니다. 그 이후에 문제가 재현되면 기술자는 디버그 로그를 불러올 수 있었습니다.
- 그러나 이 새로운 기능은 문제가 발생하는 시점에 디버그 로그를 저장합니다. 이에 따라 로그를 SD 카드로 복사할 수 있습니다.
- 네트워크 없이 SD 카드를 사용하여 디버그 로그를 불러올 수 있습니다.
- 디버그 로그 분석은 소프트웨어가 원인인 문제에 효과적입니다. 디버그 로그 분석은 불량 부품 또는 하드웨어로 인한 문제에 적합하지 않습니다.

### 저장할 수 있는 디버그 로그 유형

유형	저장 타이밍	대상(최대 저장 용량)
컨트롤러 디버그 로그 (GW 디버그 로그)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 항상 저장함</li> </ul>	HDD(4GB) HDD에서 SD 카드로 쓰기를 할 때 압축됨(4GB에서 약 300MB으로)
엔진 디버그 로그	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 엔진 SC 발생 시</li> <li>• 용지 걸림으로 급지/출력이 중단되는 경우</li> <li>• 정상 작동 시 기계 도어가 열릴 경우</li> </ul>	HDD(최대 300회)

유형	저장 타이밍	대상(최대 저장 용량)
조작 패널 디버그 로그	<ul style="list-style-type: none"> <li>컨트롤러 SC 발생 시</li> <li>숫자 키 및 리셋 키로 수동 조작 저장 시( "Reset" , "0" , "1" , "C" 를 누름(약 3초간 지속))</li> <li>조작 장치가 오류를 감지하는 경우</li> <li>조작 패널이 오류를 감지하는 경우</li> </ul>	조작 패널(400MB/최대 30회) 조작 패널을 위해 펌웨어를 업데이트할 때 디버그 로그가 지워집니다.

↓ 참고

- 디버그 로그는 다음 조건에서 저장되지 않습니다.
- 모든 메모리를 삭제하는 동안
- 데이터 암호화 장비가 설치된 동안
- 펌웨어 구성을 변경하는 동안
- 강제 전원 종료(전원을 실수로 끄는 경우)
- 종료 시 엔진 디버그 로그
- 에너지 절전 때문에 HDD 전원 공급이 꺼진 경우(엔진 꺼짐 모드/STR 모드)

### 작업 로그의 보안

보안에 관련된 다음 작업 로그는 저장되지 않습니다.

- 사용자 ID
- 비밀번호
- IP 주소
- 전화번호
- 암호화 키
- SP 모드로 전환

다음 작업 로그도 저장되지 않습니다.

- 조작 패널의 숫자 키(0~9)
- 터치 패널 표시창의 소프트 키보드
- 외부 키보드

## 디버그 로그 불러오기

### ★ 중요

- 문제 발생 날짜를 알아내고 문제의 내용을 알아내기 위해 디버그 로그를 불러옵니다.
- 예: 3월 10일 오전 8:00경에 엔진 멈춤이 발생했습니다. 조작 패널이 응답하지 않습니다. 주 전원 스위치를 껐다가 켭니다.
- 문제 발생 날짜에서 3일 전부터 디버그 로그를 불러와야 합니다.
- 디버그 로그 분석은 소프트웨어가 원인인 문제에 효과적입니다. 디버그 로그 분석은 불량 부품 또는 하드웨어로 인한 문제에 적합하지 않습니다.

## 디버그 로그 불러오기 절차

1. SD 카드를 조작 패널의 측면에 있는 슬롯에 삽입합니다.

### ★ 중요

- 서비스 파트로 제공된 SD 카드를 사용하는 것이 좋습니다. 시중에서 파는 SD 카드를 사용했을 때보다 로그 데이터를 훨씬 빠르게 가져올 수 있기 때문입니다.

2. SP 모드로 들어갑니다.
3. SP5-857-101로 로그 시작 날짜를 정합니다(디버그 로그 출력의 시작 날짜).  
예: 2013년 3월 28일: 20130328 입력(년년년년월월일일)

### ↓ 참고

- 날짜를 문제 발생일보다 3일 빠르게 설정합니다.
4. SP5-857-102로 로그의 종료 날짜를 설정합니다(디버그 로그 출력의 종료 날짜).  
예: 2013년 3월 31일 일요일: 20130331 입력(년년년년월월일일).
  5. SP5-857-103(모든 디버그 로그를 구함)을 실행하여 디버그 로그를 SD 카드에 씁니다.  
성공적으로 전송을 마치면 '완료됨' 이라고 터치 패널 표시창에 나타납니다.

### ↓ 참고

- 디버그 로그를 전송하는 데 걸리는 대략적인 시간은 다음과 같습니다. 전송 시간은 SD 카드의 유형 또는 형식의 영향을 받을 수 있습니다. (Panasonic SD Formatter(프리웨어)를 사용하여 SD 카드를 포맷할 것을 권장합니다)
  - 컨트롤러 디버그 로그(GW 디버그 로그): 2 ~ 20분
  - 엔진 디버그 로그: 2분
  - 조작 패널 디버그 로그: 2 ~ 20분
6. SD 카드 액세스 LED가 꺼져 있는지 확인한 다음에 SD 카드를 뺍니다.

↓ 참고

- ‘failed’ (실패)라고 터치 패널 표시창에 나타나면 전원을 끄고 1단계에서 다시 복구합니다.

디버그 로그는 다음 파일 이름으로 저장됩니다.

컨트롤러 디버그 로그(GW 디버그 로그)	/LogTrace/machine number/watching/ yyyymmdd_hhmmss_unique identification number.gz
엔진 디버그 로그	/LogTrace/machine number/engine/ yyyymmdd_hhmmss.gz
조작 패널 디버그 로그	/LogTrace/machine number/opepanel/ yyyymmdd_hhmmss.tar.gz

# SP 텍스트 모드(SMC 목록을 SD 카드에 저장)

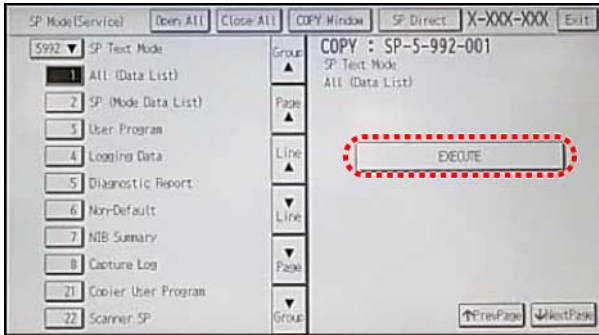
## 개요

### SP 텍스트 모드

SMC 목록을 서비스 슬롯 2 또는 조작 패널 카드 슬롯에 삽입된 SD 카드에 CSV 파일 형식으로 저장할 때 사용되는 기능입니다.

## 절차

1. 주 전원 스위치를 끕니다.
2. 슬롯 2 또는 조작 패널 SD 카드 슬롯에 SD 카드를 삽입합니다. 그런 다음 전원을 켭니다.
3. SP 모드로 들어갑니다.
4. "복사 SP"를 선택합니다.



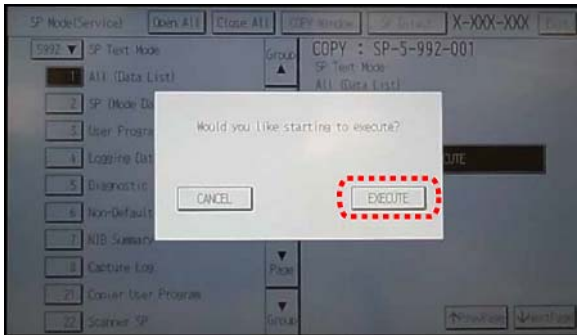
d1440127

5. SP5-992(SP 텍스트 모드)를 선택합니다.
6. 아래와 같이 SP 세부 번호를 선택하여 SD 카드에 데이터를 저장합니다.  
SP5-992-xxx(SP 텍스트 모드)

세부 번호	저장할 SMC 범주
001	All(Data List)
002	SP(Mode Data List)
003	User Program
004	Logging Data

세부 번호	저장할 SMC 범주
005	Diagnostic Report
006	Non-Default
007	NIB Summary
008	Capture Log
021	Copier User Program
022	스캐너 SP
023	Scanner User Program
024	SDK/J Summary
025	SDK/J Application Info
026	프린터 SP

7. [실행]을 누릅니다.



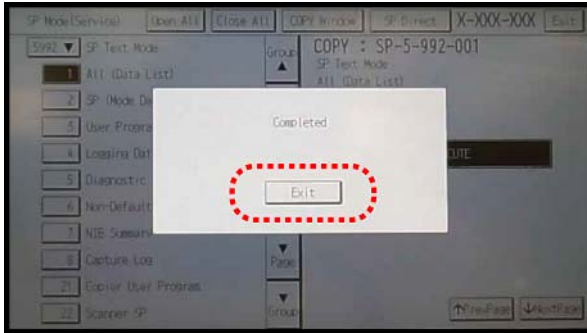
d1440128

8. 시작하려면 [실행]을 다시 누르고 저장을 취소하려면 [취소]를 누릅니다.



d1440130

9. 실행하는 동안 화면에 "실행 중입니다" 메시지가 표시됩니다.



d1440129

10. 2~3분 정도 기다리면 "완료"가 표시됩니다.

참고

- SMC 목록 저장을 완료하는 데 2~3분 정도 소요될 수 있습니다.
- 실행을 취소하려면 [취소]를 누릅니다.

11. SP 모드에서 나오려면 [끝내기]를 누릅니다.

## 저장된 SMC 목록의 파일 이름

SD 카드에 저장된 SMC 목록 데이터는 자동으로 이름이 지정됩니다. 파일 명명 규칙은 다음과 같습니다.

예:

W490M000006\_5992001\_20130214\_053902.csv

[A]

[B]

[C]

[D]

d1822109

A: 기기 일련 번호(기기별로 정해져 있음)

B: 첫 4자리는 SP 번호를 나타냅니다. 마지막 3자리는 지점 번호를 나타냅니다.

C: 파일 생성 날짜(YYYY/MM/DD)

D: 파일 생성 시간(HH/MM/SS)

참고

- 이 기능을 실행하면 SD 카드에 기기 일련 번호로 만든 이름의 폴더가 만들어집니다.

---

## 오류 메시지

---

- **실패:**

읽기 전용 파일 시스템, 장치에 남아 있는 공간이 없습니다. 오류가 발생할 경우 "종료"를 누르면 작업이 취소되고 장치가 준비 상태로 돌아갑니다.



# 6. 문제 해결

## 자가 진단 모드

### 서비스 호출 코드

#### 서비스 호출 조건

패턴	표시	리셋 방법	고객 지원 시스템에서의 SC 호출 또는 SC 경보
A	SC가 조작 패널에 표시되고 기계를 사용할 수 없습니다(안전 관련 SC).	<p>CE 리셋 SP 모드를 실행하고 주 전원 스위치를 끄(OFF)에서 켜(ON)으로 전환합니다.</p> <p><b>⚠ 주의</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>정착 장치 SC(SC544-00/ SC554-00/ SC564-00/ SC574-00)를 취소할 때 위의 절차에 따라 부품 교체를 수행하십시오.</li> </ul>	<p>발생 및 경보 카운트</p> <p>↓</p> <p>즉시 경고</p>
B	기능을 선택하면 조작 패널에 SC가 표시되고 기계를 사용할 수 없습니다(가동 중단 시간 완화).	주 전원을 OFF에서 ON으로 전환합니다.	<p>발생 및 경보 카운트</p> <p>↓</p> <p>전원 끄 → 켜</p> <p>↓</p> <p>재발생 시 경보 카운트 및 경보만</p>
C	조작 패널에 표시 사항이 없고 사용이 허용됩니다.	카운트만 로깅.	<p>발생</p> <p>↓</p> <p>카운트 로깅 및 경보 카운트</p>

패턴	표시	리셋 방법	고객 지원 시스템에서의 SC 호출 또는 SC 경보
D	SC가 조작 패널에 표시되고 기계를 사용할 수 없습니다(기계 오류 SC).	주 전원을 OFF에서 ON으로 전환합니다.	발생 및 경보 카운트 ↓ 전원 끄 → 켜 ↓ 재발생 시 경보 카운트 및 경보만

### ↓ 참고

- 일반 SC(유형 D)가 발생하면 자동 재부팅이 수행됩니다. 고객 서비스 시스템에서 이벤트를 보고하면 일반 SC인 경우에도 재부팅이 수행되지 않습니다. 자동 재부팅 과정에서 재부팅 후에 확인 화면이 표시됩니다.
- 자동 재부팅이 2번 연속으로 발생하면 재부팅하지 않고 SC가 표시되고 카운트 로깅이 수행됩니다. 또한, SMC 인쇄가 출력될 때 쉽게 식별할 수 있도록 별표(\*) 표시가 SC 번호 옆에 추가됩니다.
- SP5-875-001을 사용하여 자동 재부팅을 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다(SC 자동 재부팅 설정)(기본값: ON).

## SC 로깅

SC가 발생하면 "SC 발생 시 총 카운트 값"과 "SC 코드"가 로그에 기록됩니다. 그러나 SC 중에 총 카운트 값이 가장 최근 값과 동일하면 로깅이 수행되지 않습니다.

로그 기록된 데이터는 관리 보고서를 출력하여 확인할 수 있습니다(SMC 인쇄). SC 기록은 최근 10개 항목까지 로그되고 항목이 10개를 초과하는 경우 가장 오래된 항목부터 순차적으로 삭제됩니다.

## SC 자동 재부팅

일반 SC(패턴 D)가 발생하면 자동으로 재부팅이 수행됩니다. 자동 재부팅이나 사용자 조작에 의한 재부팅은 SP5-875-001(SC 자동 재부팅 설정)에서 설정할 수 있습니다(기본값: 0 "자동 재부팅").

유형 D가 발생할 경우 자동 재부팅이 실행되거나 기기 화면에 재부팅할 것인지 여부를 묻는 메시지가 나타납니다. 그러나 짧은 시간 내에 SC가 두 번 발생할 경우 재부팅되지 않고 보고서가 @Remote 서버로 전송됩니다. SC가 두 번 발생할 경우 단순한 재부팅은 바람직한 해결책이 될 수 없기 때문입니다.

자동 재부팅이 수행되면 재부팅 후에 확인 화면이 표시됩니다. [OK] 키를 눌러 확인 화면을 취소할 수 있습니다(주 전원 스위치를 끄(OFF)에서 켜(ON)으로 전환할 때에만 디스플레이가 취소되지 않습니다).

**재부팅 중 화면 디스플레이**

- 현재 화면의 상태 디스플레이
  - 사후 처리 중 ..... 인쇄 등의 작업 진행 중 사후 처리
  - 자동 재부팅 .... 조작 완료 후  
사후 처리 중



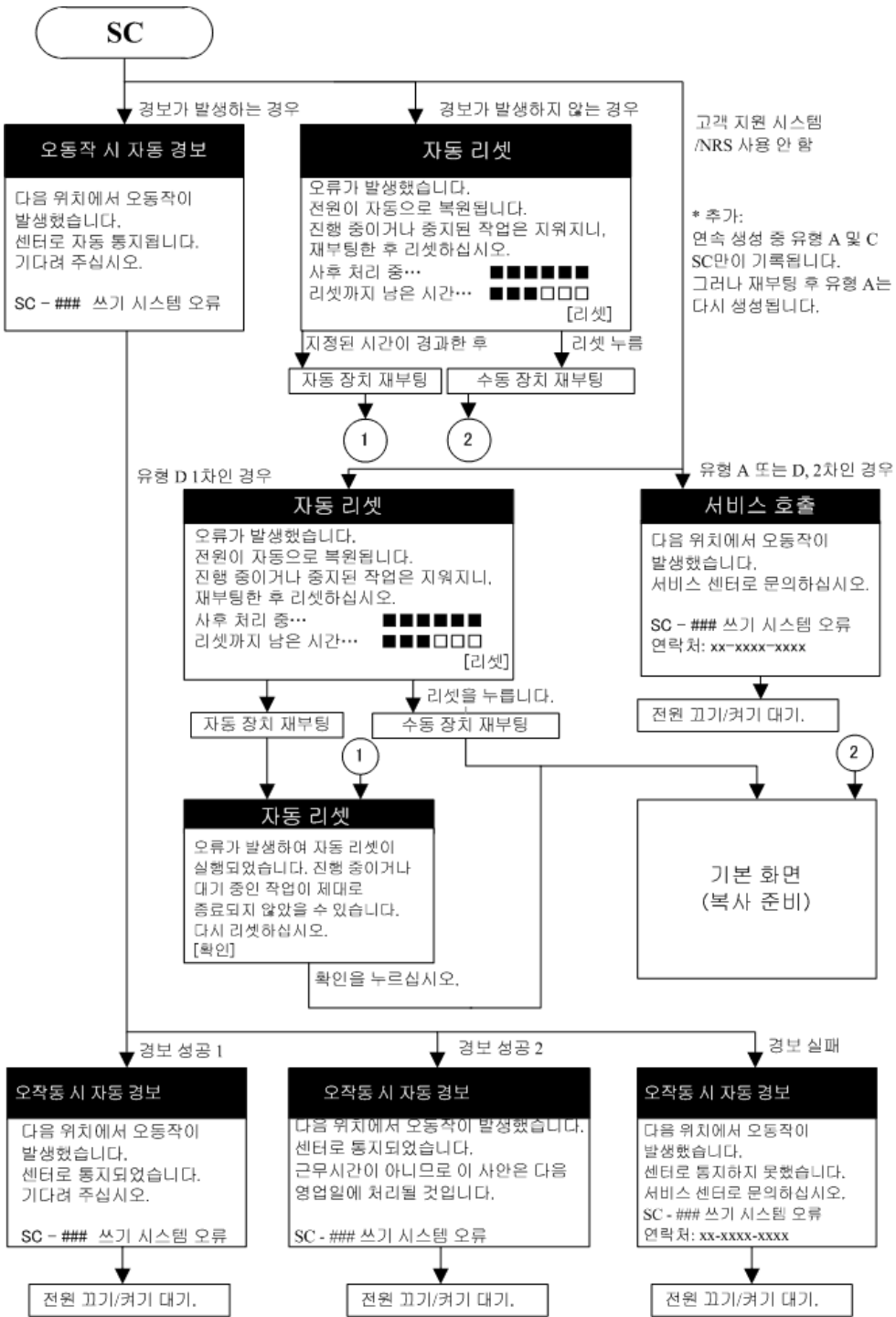
자동 재부팅까지 남은 시간



- 리셋 키(재부팅 키)  
재부팅을 수행할 키  
# 취소 키는 표시되지 않습니다.
- 스캐너 LED를 켜십시오(SC가 발생할 때와 동일).

**SC 재부팅 중 작동**

- SC 재부팅 타이밍  
@Remote가 활성화되고 NRS 경보\*1이 발생하지 않을 경우 해당 SC는 자동 재부팅 대상입니다.  
\*1 NRS 경보: 일반 SC(유형 D)가 2번 발생하고 총 카운터의 카운트가 10회가 되는 경우에 생성됩니다.
- 자동 재부팅까지의 시간  
엔진 재부팅이 가능한 후, 인쇄 중 사후 처리가 끝난 후 등으로부터 30초 후에 재부팅이 수행됩니다.  
이때, MFP가 작동 중인 경우에도 재부팅이 수행됩니다. 재부팅이 가능하면 엔진은 프로세스 제어를 시작하지 않습니다.
- 자동 재부팅  
아래 흐름도를 참조하십시오.



w\_d1462643

# SC 목록표: SC1xx(스캔)

## SC101-01 ~ SC195-00

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC101-01	D	램프 오류(스캐닝)
		<p>화이트 레벨 피크는 화이트 플레이트를 스캔했을 때 지정된 임계 값에 도달하지 못했습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• LED 불량</li> <li>• IDB(LED 드라이버) 불량</li> <li>• SBU 불량</li> <li>• IPU 불량</li> <li>• 전원/신호 하네스 불량</li> <li>• 스캐너 장치 결로</li> <li>• 거울 또는 렌즈가 더럽거나 위치가 잘못됨</li> <li>• 화이트 플레이트가 더럽거나 잘못 설치 되었음</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>2. 다음 작업을 수행: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원/신호 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>• 거울/렌즈를 다시 부착/청소합니다.</li> <li>• 화이트 플레이트를 다시 부착/청소합니다.</li> </ul> </li> <li>3. 다음 부품을 교체: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 램프(LED 보드)를 교체합니다.</li> <li>• SIO 보드를 교체합니다.</li> <li>• 렌즈 블록(SBU 보드)을 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> <li>• 전원/신호 하네스를 교체합니다.</li> </ul> </li> </ol>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC101-02	D	램프 오류(LED 조명 조정)
		LED 오류를 탐지했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• LED 불량</li> <li>• IDB(LED 드라이버) 불량</li> <li>• 전원/신호 하네스 불량</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>2. 다음 작업을 수행:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원/신호 하네스를 다시 연결합니다.</li> </ul> </li> <li>3. 다음 부품을 교체:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 램프(LED 보드)를 교체합니다.</li> <li>• SIO 보드를 교체합니다.</li> <li>• 전원/신호 하네스를 교체합니다.</li> </ul> </li> </ol>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC102-00	D	LED 조명 조정 오류
		지정된 수의 조정 후에 화이트 플레이트를 스캔했을 때 화이트 레벨 피크에 도달했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• LED 불량</li> <li>• IDB(LED 드라이버) 불량</li> <li>• SBU 불량</li> <li>• IPU 불량</li> <li>• 전원/신호 하네스 불량</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>2. 전원/신호 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>3. 다음 부품을 교체:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 램프(LED 보드)를 교체합니다.</li> <li>• 렌즈 블록(SBU 보드)을 교체합니다.</li> <li>• SIO 보드를 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> <li>• 전원/신호 하네스를 교체합니다.</li> </ul> </li> </ol>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC120-00	D	스캐너 홈 위치 오류 1
		<p>스캐너 홈 위치 센서가 꺼지지 않습니다.</p> <p>세부 정보:</p> <p>오류 탐지 타이밍</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 호밍 하는 동안(기기를 켜거나 또는 에너지 절약 모드에서 복귀할 때)</li> <li>• 자동 조정 하는 동안(기기를 켜거나 에너지 절약 모드에서 복귀할 때)</li> <li>• ADF 또는 노출 유리로 스캔하는 동안.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 모터 드라이버 불량</li> <li>• 스캐너 모터 불량</li> <li>• 스캐너 HP 센서 불량</li> <li>• 하네스 불량</li> <li>• 타이밍 벨트, 폴리, 와이어 또는 캐리지를 올바르게 설치하지 않았음</li> </ul>
		<p>다음 부품을 교체:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• HP 센서를 교체함</li> <li>• 스캐너 모터를 교체함</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 벨트, 폴리, 와이어, 캐리지 장치를 다시 부착하거나 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC121-00	D	스캐너 홈 위치 오류 2
		스캐너 홈 위치 센서가 켜지지 않습니다. 세부 정보: 오류 탐지 타이밍 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 호밍 하는 동안</li> <li>• 자동 조정 하는 동안</li> <li>• ADF 또는 노출 유리로 스캔하는 동안.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 모터 드라이버 불량</li> <li>• 스캐너 모터 불량</li> <li>• 스캐너 HP 센서 불량</li> <li>• 하네스 불량</li> <li>• 타이밍 벨트, 폴리, 와이어 또는 캐리지를 올바르게 설치하지 않았음</li> </ul>
		다음 부품을 교체: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈 위치 센서를 교체함</li> <li>• 스캐너 모터를 교체함</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 벨트, 폴리, 와이어, 캐리지 장치를 다시 부착하거나 교체합니다.</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC141-00	D	블랙 레벨 탐지 오류
		자동 게인 컨트롤을 하는 동안에 블랙 레벨을 조정할 수 없습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• SBU 불량</li> <li>• IPU 불량</li> <li>• 전원/신호 하네스 불량</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>2. 전원/신호 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>3. 다음 부품을 교체: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 렌즈 블록(SBU 보드)을 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> <li>• 전원/신호 하네스를 교체합니다.</li> </ul> </li> </ol>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC142-00	D	화이트 레벨 탐지 오류
		화이트 레벨은 자동 게인 컨트롤을 하는 동안 2차 타겟 레벨로 조정할 수 없습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• SBU 불량</li> <li>• LED 불량</li> <li>• IDB(LED 드라이버) 불량</li> <li>• IPU 불량</li> <li>• 전원/신호 하네스 불량</li> <li>• 스캐너 드라이브 오류</li> <li>• 스캐너 장치 결로</li> <li>• 거울 또는 렌즈가 더럽거나 위치가 잘못됨</li> <li>• 화이트 플레이트가 더럽거나 잘못 설치 되었음</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		1. 전원을 껐다가 켵니다. 2. 다음 작업을 수행: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원/신호 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>• 거울/렌즈를 다시 부착/청소합니다.</li> <li>• 화이트 플레이트를 다시 부착/청소합니다.</li> </ul> 3. 다음 부품을 교체: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 렌즈 블록(SBU 보드)을 교체합니다.</li> <li>• 스캐너 램프(LED 보드)를 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> <li>• SIO 보드를 교체합니다.</li> <li>• 전원/신호 하네스를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC144-00	D	SBU 통신 오류
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• SBU 연결을 확인할 수 없습니다. (연결 탐지 오류)</li> <li>• SBU와 연결할 수 없거나 통신 결과가 비정상입니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• SBU 불량</li> <li>• 통신(BCU, IPU 등)의 다른 쪽이 불량임</li> <li>• 전원/신호 하네스 불량</li> </ul>
		1. 전원을 껐다가 켵니다. 2. 전원/신호 하네스를 다시 연결합니다. 3. 다음 부품을 교체: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 렌즈 블록(SBU 보드)을 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> <li>• BCU 보드를 교체합니다.</li> <li>• 전원/신호 하네스를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC165-00	D	복사 데이터 보안 장치 오류
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 사용자 도구에서 복사 데이터 보안 옵션이 켜졌지만, 옵션 보드가 없거나 불량인 것으로 탐지됩니다.</li> <li>• 기기를 켜거나 에너지 절약 모드에서 복귀했을 때 복사 데이터 보안 옵션이 불량인 것으로 탐지되었습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 복사 데이터 보안 장치 보드를 올바르게 설치하지 않았음</li> <li>• 복사 데이터 보안 장치 보드 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 복사 데이터 보안 장치 보드를 다시 설치합니다.</li> <li>• 복사 데이터 보안 장치 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC185-00	D	CIS 전송 오류
		<p>CIS의 ASIC 레지스터에서 예상치 못한 데이터를 읽었습니다.</p> <p>세부 정보:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• CIS 보드와 DF 보드 간 직렬 통신 오류가 감지될 때 발생합니다. CIS에서 ASIC 초기화 도중에 오류가 감지될 때에도 발생합니다.</li> <li>• 초기화와 급지 중에 발생할 수 있습니다. 각 오류가 첫 번째 및 두 번째 연속으로 발생하면 걸림을 나타냅니다. 세 번째 발생하면 SC를 야기합니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• DF 보드와 CIS 보드 사이의 커넥터 또는 하네스가 분리되었거나 결함이 있습니다.</li> <li>• CIS의 ASIC가 불량입니다.</li> <li>• CIS의 ASIC 부팅 실패</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원/신호 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>• CIS 장치(CIS와 CIPB)를 교체합니다.</li> <li>• ADF 제어 보드를 교체합니다.</li> <li>• 전원/신호 하네스를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC186-00	D	CIS LED Error

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<p>초기화 도중:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>리딩 에지 영역과 리어 에지 영역의 평균 값 비율이 규격 범위를 벗어났습니다.</li> <li>음영 데이터 최고 값이 규격보다 낮습니다.</li> </ul> <p>스캐닝 도중:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>음영 데이터 최고 값이 규격보다 낮습니다.</li> </ul> <p>세부 정보:</p> <p>초기화 도중:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2개의 CIS LED 중 하나가 오작동할 때 발생하며 리딩 에지 영역과 리어 에지 영역의 평균 값 비율이 커집니다(CIS LED 오류 감지).</li> <li>2개의 CIS LED가 모두 오작동할 때(불이 켜지지 않을 때) 발생하며 음영 데이터 최고 값이 매우 낮게 됩니다(CIS 화이트 레벨 조정).</li> </ul> <p>스캐닝 도중:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2개의 CIS LED가 모두 오작동할 때(불이 켜지지 않을 때) 발생하며 음영 데이터 최고 값이 매우 낮게 됩니다(CIS 스캔 제어, 회색 밸런스 조정/확인).</li> <li>각 오류가 첫 번째 및 두 번째 연속으로 발생하면 초기/급지 걸림을 나타냅니다. 세 번째 발생하면 SC를 야기합니다.</li> </ul>
		<p>초기화 도중:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2개의 CIS LED 중 1개 또는 2개가 불량입니다.</li> </ul> <p>스캐닝 도중:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2개의 CIS LED가 모두 불량입니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>전원/신호 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>CIS 장치(CIS와 CIPB)를 교체합니다.</li> <li>CIS 흰색 배경 롤러를 교체합니다.</li> <li>전원/신호 하네스를 교체합니다.</li> <li>ADF 주 제어 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC187-00	D	CIS 블랙 레벨 오류

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		CIS에서 스캔한 블랙 레벨이 비정상입니다. 세부 정보: <ul style="list-style-type: none"> <li>블랙 레벨 생성 - 감지 프로세스에서 비정상이 감지될 때 발생합니다.</li> <li>첫 번째 및 두 번째 오류가 연속 발생하면 초기 걸림을 나타냅니다. 세 번째 발생하면 SC를 야기합니다.</li> </ul>
		CIS 불량
		CIS 장치(CIS와 CIPB)를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC188-00	D	CIS 화이트 레벨 오류 <ul style="list-style-type: none"> <li>CIS에서 읽어 들인 음영 데이터 최고 값이 비정상입니다.</li> </ul>
		세부 정보: <ul style="list-style-type: none"> <li>CIS 음영 데이터 최고 값 감지 프로세스에서 비정상이 감지될 때 발생합니다.</li> <li>첫 번째 및 두 번째 오류가 연속 발생하면 초기 걸림을 나타냅니다. 세 번째 발생하면 SC를 야기합니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>CIS 불량</li> <li>CIS 흰색 배경 롤러에 긁힘 또는 먼지가 생겼거나 연결이 잘 못되었습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>전원/신호 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>CIS 장치(CIS와 CIPB)를 교체합니다.</li> <li>CIS 흰색 배경 롤러를 교체합니다.</li> <li>전원/신호 하네스를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC189-00	D	CIS 회색 밸런스 조정 오류
		회색 밸런스 조정 목표값과 GS20 도표에서 스캔한 값 사이의 차이가 회색 밸런스 조정 확인(SP4-705-002) 실행 시 규격을 벗어났습니다. 세부 정보: <ul style="list-style-type: none"> <li>회색 밸런스 조정이 실패할 때 발생합니다.</li> <li>첫 번째 발생 시 SC를 생성합니다(초기 걸림이 아님).</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>CIS 불량</li> <li>GS20 도표가 굵혔거나 더러워져 열화되었습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>GS20 도표를 교체합니다.</li> <li>CIS 장치를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC195-00	D	기기 일련 번호 오류
		기기 일련번호의 제품 식별 코드 비교(11자리).
		기기 일련번호(11자리)의 제품 식별 코드가 일치하지 않습니다.
		기기 일련번호를 다시 입력하십시오.

## SC 목록표: SC2xx(노출)

### SC202-00 ~ SC270-10

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC202-00	D	다면경 모터: 켜짐 시간 제한 오류
		<p>다면 모터를 켜 후나 rpm이 변경된 후 10초 내에 모터가 READY 상태로 들어가지 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 다면경 모터 드라이버의 인터페이스 하네스가 손상되었거나 올바르게 연결되지 않았습니다.</li> <li>• 다면경 모터 또는 다면경 모터 드라이버가 불량임</li> <li>• 다면경 모터 드라이브 펄스를 올바르게 출력할 수 없습니다. (폴리곤 컨트롤러)</li> <li>• XSCRDY 신호 관찰 실패(폴리곤 컨트롤러)</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• 레이저 장치를 교체합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC203-00	D	다면경 모터: 꺼짐 시간 제한 오류
		XSCRDY 신호(폴리곤 준비)는 다면경 모터가 꺼진 다음 절대로 3초 내로 비활성화(H) 되지 않습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 다면경 모터 드라이버의 인터페이스 하네스가 손상되었거나 올바르게 연결되지 않았습니다.</li> <li>• 다면경 모터 또는 다면경 모터 드라이버가 불량임</li> <li>• 다면경 모터 드라이브 펄스를 올바르게 출력할 수 없습니다. (폴리곤 컨트롤러)</li> <li>• XSCRDY 신호 관찰 실패(폴리곤 컨트롤러)</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>• 레이저 장치를 교체합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC204-00	D	다면경 모터: XSCRDY 신호 오류
		다면경 모터가 회전하는 동안 XSCRDY 신호는 폴리곤의 1 회전 기간 이상 비활성화(H) 상태였습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 다면경 모터 드라이버의 인터페이스 하네스가 손상되었거나 올바르게 연결되지 않았습니다.</li> <li>• 다면경 모터 또는 다면경 모터 드라이버가 불량임</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>• 레이저 장치를 교체합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC220-00	D	레이저 동기화 탐지 오류: 리딩 에지
		LD 시작 위치를 위한 레이저 동기화 신호는 폴리곤 모터가 정상적으로 회전하는 동안 LDB 장치가 켜진 다음에 200msec 동안 출력되지 않았습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 동기화 탐지 장치의 인터페이스 하네스가 손상 되었거나 올바르게 연결되지 않았습니다.</li> <li>• 동기화 탐지 보드 불량</li> <li>• 광선이 사진 감지기에 들어가지 않습니다.</li> <li>• GAVD 주위의 이상</li> <li>• IDB(LED 드라이버) 불량</li> <li>• LDB 불량</li> <li>• IPU 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>• 레이저 장치를 교체합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC230-00	D	FGATE 켜짐 오류
		쓰기 프로세스가 시작한 후, FGATE 신호가 지정된 시간 이내에 켜지지 않았습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• GAVD 불량</li> <li>• 이미지 프로세싱 ASIC 불량</li> <li>• BCU, 컨트롤러 보드가 제대로 연결되지 않았거나 불량임</li> <li>• BCU와 LDB 사이의 하네스가 불량임</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>• IPU와 레이저 장치 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC231-00	D	FGATE 꺼짐 오류
		쓰기 프로세스가 끝난 후 FGATE 신호가 지정된 시간 이내에 OFF로 되지 않았습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• GAVD 불량</li> <li>• 이미지 프로세싱 ASIC 불량</li> <li>• IPU, 컨트롤러 보드가 올바르게 연결되지 않았거나 불량임</li> <li>• IPU와 LDB 사이의 하네스가 불량임</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• IPU와 레이저 장치 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC240-00	D	LD 오류
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• LD가 초기화된 후 LD 구동장치의 LD 오류 상태가 활성화되었습니다.</li> <li>• LD 초기화 동안 LD 구동장치의 오류 신호가 감지됩니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• LD 저하(LD 부서짐, 출력 속성의 변화 등)</li> <li>• 인터페이스 하네스가 손상되거나 올바르게 연결되지 않았습니다.</li> <li>• LD 드라이버 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원을 끕니다/켂니다.</li> <li>• 레이저 장치를 교체합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC270-00	D	GAVD 통신 오류
		기기가 시작되거나 에너지 절약을 취소하는 경우
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• GAVD 불량</li> <li>• CPU 불량</li> <li>• BCU 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> <li>• BCU 보드를 교체합니다.</li> <li>• FCC를 BCU아 IPU 사이로 설정합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC272-01	D	LD 구동장치 통신 오류
		기기 시동시 동일한 정합을 읽기, 쓰기할 때 값이 다른 경우. 세 번 연속해서 통신 패리티 재시도가 있으면 SC가 생성됩니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• CPU 불량</li> <li>• IPU 불량</li> <li>• BCU 불량</li> <li>• 하네스 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>• 레이저 장치를 교체합니다.</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• IPU 보드를 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC272-10	D	LD 구동장치 통신 오류: 기타
		도어를 닫은 후에도 “Door Open” (도어 열림) 상태가 “Door Close” (도어 닫힘)으로 변하지 않을 경우.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• CPU 불량</li> <li>• IPU 불량</li> <li>• BCU 불량</li> <li>• 하네스 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>• 레이저 장치를 교체합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> </ul>

# SC 목록표: SC3xx(이미지 프로세싱1 (대전, 현상))

## SC302-00 ~ SC392-01

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC302-00	D	고전압 전원: 대전: 출력 오류
		PWM 신호를 출력하는 동안 매 20 ms 마다 오류 신호를 모니터링 할 때, 오류 탐지 신호 “L(unexpected)” 을 200 ms 연속해서 10배 높게 감지합니다.
		<b>하드웨어 오류</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 입력/출력 커넥터가 분리되었습니다.</li> <li>• 입력/출력 하네스가 단락되었습니다.</li> <li>• 표면/공간 거리 불충분(아크 방전)</li> <li>• BCU 오류(신호 오류)</li> <li>• HVPS 결함</li> </ul>
		<b>부하 오류</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 대전 출력의 접지 장애, 다른 출력과의 단락</li> <li>• 대전 출력 경로에서 표면/공간 거리 불충분(다른 출력에서의 거리 포함)</li> <li>• 드럼과 대전 롤러 사이의 핀홀 갭 오류(PCU 오류)로 인해 예상치 못한 드럼 열화와 과전류가 발생했습니다.</li> <li>• 드럼 표면 결로로 인한 과전류</li> <li>• FCU가 분리되었습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>• high HVPS를 교체합니다.</li> <li>• HVPS의 하네스를 교체합니다.</li> <li>• PCU의 하네스를 교체합니다.</li> <li>• PCU를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC324-01	D	현상 모터: Bk: 잠금
		모터 가동 중에 2초 간격으로 잠금 신호가 관찰되고 높은 레벨이 최소 20회 감지됩니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 장치 회전력이 증가함</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 현상 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 다시 연결하십시오.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> <li>• 현상 장치를 교체합니다.</li> <li>• 구동 장치를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC360-01	D	TD 센서 조정 오류
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mu 카운트가 현상액이 없는 상태의 판단 기준인 임계값을 넘어섰습니다.</li> <li>• Mu 카운트가 3회 연속으로 아래의 목표 범위를 만족하지 않는 경우.                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• 상한 임계값</li> <li>• 하한 임계값</li> </ul> </li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• TD 센서 불량</li> <li>• 느슨한 연결</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• 현상액 토너 농도가 초기 현상액과 다릅니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• TD 센서를 교체합니다.</li> <li>• 현상 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC361-01	D	TD 센서 출력 오류: 상한(K)
		아래 조건이 연속해서 상한 임계값(SP3-211-003)을 초과합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>TD 센서 출력: <math>V_t</math> (SP3-210-001) &gt; 출력 상한 오류 임계값 (SP3-211-002)</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>TD 센서 커넥터 드롭아웃(연결 장애)</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>TD 센서 커넥터가 연결되었는지 확인하십시오.</li> <li>TD 센서 하네스를 확인하십시오(분리 등).</li> <li>TD 센서를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC362-01	D	TD 센서 출력 오류: 하한(K)
		TD 센서 출력: $V_t$ (SP3-210-001) < 출력 하한 오류 임계값 (SP3-211-004)이 계속하여 하한 발생 임계값(SP3-211-005)보다 낮습니다.
		TD 센서 커넥터 없음/드롭아웃
		<ul style="list-style-type: none"> <li>TD 센서 커넥터가 연결되었는지 확인하십시오.</li> <li>TD 센서 하네스를 확인하십시오(분리 등).</li> <li>TD 센서를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC370-00	C	ID 센서 보정 오류
		ID 센서의 정반사 광학 출력 전압: Vsg_reg를 목표 범위 내로 조절할 수 없습니다. 상한(SP3-320-013: 초기값 4.5V) 하한(SP3-320-014: 초기값 3.5V)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ID 센서 커넥터 없음/연결 장애</li> <li>• ID 센서 감지 창 오염</li> <li>• ID 센서 고장</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ID 센서 커넥터가 있는지 확인합니다. 빠졌다면 다시 연결하십시오.</li> <li>• ID 센서 감지 창이 먼지 등으로 더러운지 확인합니다. 감지 창이 더러우면 사전에 지정된 방법으로 세척합니다(마른 천으로 닦지 마십시오).</li> <li>• 상기 중 어느 것도 발생하지 않은 경우 ID 센서 교체를 실시합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC391-00	D	고전압 전원: 현상: 출력 오류
		PWM 신호 출력을 오류 감지에 사용해서 매 20 ms 마다 오류 신호를 모니터링할 때, 오류 탐지 신호 “L(abnormal)” 을 200 ms 연속해서 10배 높게 감지할 때.



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<p><b>하드웨어 오류</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 입력/출력 커넥터가 분리되었습니다.</li> <li>• 표면/공간 거리 불충분(아크 방전)</li> <li>• 입력/출력 하네스가 단락되었습니다.</li> <li>• BCU 오류(신호 오류)</li> <li>• HVPS 결함</li> </ul> <p><b>부하 오류</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 대전 출력의 접지 장애, 다른 출력과의 단락</li> <li>• 대전 출력 경로에서 표면/공간 거리 불충분(다른 출력에서의 거리 포함)</li> <li>• 드럼의 예상치 못한 성능 저하 및 핀홀로 인한 과전류</li> <li>• 드럼 표면 결로로 인한 과전류</li> <li>• PCDU가 올바르게 설정되지 않았습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 켜다가 켜</li> <li>• BCU 및 HVPS 사이의 하네스를 교체하십시오.</li> <li>• BCU와 HVPS 사이의 하네스를 다시 연결하거나 교체하십시오.</li> <li>• 현상 장치를 다시 설치하거나 교체하십시오.</li> <li>• 이송 장치의 접촉 및 이탈 움직임이 올바른지 확인합니다.</li> <li>• HVPS를 교체합니다.</li> <li>• BCU를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC396-01	D	드럼 모터 잠금
		모터 가동 중에 2초 간격으로 잠금 신호가 관찰되고 높은 레벨이 최소 20회 감지됩니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• PCU 토크가 증가했습니다</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 커넥터를 다시 연결하십시오.</li> <li>• 드럼/폐토너 모터의 하네스를 교체하십시오.</li> <li>• 드럼/폐토너 모터를 교체하십시오.</li> <li>• PCU를 교체합니다.</li> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> </ul>

# SC 목록표: SC4xx(이미지 프로세싱2 (드럼 주위))

## SC440-00 ~ SC498-00

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC440-00	D	고전압 전원: 용지 이송: 출력 오류
		PWM 신호를 출력하는 동안 매 20 ms 마다 오류 신호를 모니터링 할 때, 오류 탐지 신호 “L(unexpected)” 을 200 ms 연속해서 10배 높게 감지합니다.
		<b>하드웨어 오류</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 입력/출력 커넥터가 분리되었습니다.</li> <li>• 입력/출력 하네스가 단락되었습니다.</li> <li>• IOB 오류(신호 오류)</li> <li>• HVPS 결함</li> </ul>
		<b>부하 오류</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이송 롤러의 임피던스가 증가합니다.</li> <li>• 이송 장치가 올바르게 설치되지 않았습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>• HVPS의 하네스(전원함)를 다시 연결하거나 교체합니다.</li> <li>• BCU와 HVPS 사이의 하네스를 다시 연결하거나 교체합니다.</li> <li>• 이송 장치를 리셋하거나 교체합니다.</li> <li>• 이송 장치의 접촉 및 이탈 움직임이 정상적인지 확인합니다.</li> <li>• HVPS를 교체합니다.</li> <li>• BCU를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC452-00	D	이송 롤러 접촉 모터 오류
		이송 롤러 접촉 모터가 켜지고 난 후 지정된 시간 동안 기기가 high/low 신호를 감지하지 않는 경우.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 과부하, 모터 결함</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• 연동 장치에 결함이 있습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켜</li> <li>• 이송 장치의 접촉 및 이탈 움직임이 정상적인지 확인합니다.</li> <li>• 이송 롤러 접촉 모터를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC460-00	D	고전압 전원: 분리: 출력 오류
		PWM 신호를 출력하는 동안 매 20 ms 마다 오류 신호를 모니터링 할 때, 오류 탐지 신호 “L(unexpected)” 을 200 ms 연속해서 10배 높게 감지합니다.
		<b>하드웨어 오류</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 입력/출력 커넥터가 분리되었습니다.</li> <li>• 입력/출력 하네스가 단락되었습니다.</li> <li>• 이송 장치가 올바르게 설치되지 않았습니다.</li> <li>• IOB 오류(신호 오류)</li> <li>• HVPS 결함</li> </ul>
		<b>부하 오류</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 분리 출력의 접지 장애, 다른 출력과의 단락</li> <li>• 분리 출력 경로에서 표면/공간 거리 불충분(다른 출력에서의 거리 포함)</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켜</li> <li>• HVPS의 하네스(전원함)를 다시 연결하거나 교체합니다.</li> <li>• BCU와 HVPS 사이의 하네서를 다시 연결하거나 교체합니다.</li> <li>• 이송 장치를 리셋하거나 교체합니다.</li> <li>• 이송 장치의 접촉 및 이탈 움직임이 정상적인지 확인합니다.</li> <li>• HVPS를 교체합니다.</li> <li>• BCU를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC497-00	C	기기 온도 감지 열전대 오류
		온도 센서의 출력이 다음의 범위를 벗어났습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 0.56 V 이하(90°C 이상)</li> <li>• 3.0 V 이상(-18°C 이하)</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 커넥터 분리 또는 파손</li> <li>• 온도 센서 결함</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스를 다시 연결하거나 교체하십시오.</li> <li>• 온도 센서를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC498-00	C	온도 및 습도 센서 오류(기기 본체)
		온도/습도 센서의 출력이 다음의 범위를 벗어났습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 0.76 V 이하/ 2.90 V 이상(온도 센서)</li> <li>• 2.4 V 이상(습도 센서)</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 커넥터 분리 또는 파손</li> <li>• 온도/습도 센서 결함</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스를 다시 연결하거나 교체하십시오.</li> <li>• 온도/습도 센서를 교체합니다.</li> </ul>

# SC 목록표: SC5xx(급지 및 정착)

## SC501-01 ~ SC589-02

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC501-01	B	1차 용지함 리프트 오류
		1차 용지함이 올라갈 때, 1차 용지함 리프트 모터의 오류가 연속 3회 감지되었습니다. (연속 2회 이하의 오류가 감지되면 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1차 용지함 리미트 센서 커넥터의 분리, 고장 또는 센서 오염.</li> <li>• 1차 용지함 리프트 모터 커넥터의 분리, 오작동</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> </ul> 1차 용지함 리미트 센서, 1차 용지함 리프트 모터 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스를 확인하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 교체</li> </ul> 1차 용지 급지 장치, 1차 용지함 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> 용지 이송 IOB <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC501-02	B	1차 용지함 하강 오류
		1차 용지함이 내려갈 때, 1차 용지함 리프트 모터의 오류가 연속 5회 감지되었습니다. (연속 4회 이하의 오류가 감지되면 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1차 용지함 리미트 센서 커넥터의 분리, 고장 또는 센서 오염.</li> <li>• 1차 용지함 리프트 모터 커넥터의 분리, 오작동</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 금지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> <li>• 용지 과다 적재</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> </ul> 1차 용지함 리미트 센서, 1차 용지함 리프트 모터 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스를 확인하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 교체</li> </ul> 1차 용지 금지 장치, 1차 용지함 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> 용지 이송 IOB <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC502-01	B	2차 용지함 리프트 오류
		2차 용지함이 올라갈 때, 2차 용지함 리프트 모터의 오류가 연속 3회 감지되었습니다. (연속 2회 이하의 오류가 감지되면 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2차 용지함 리프트 센서 커넥터 분리, 오작동, 더러움</li> <li>• 2차 용지함 리프트 모터 커넥터 분리, 오작동</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> </ul> <p>2차 용지함 리프트 센서, 2차 용지함 리프트 모터</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스를 확인하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 교체</li> </ul> <p>2차 용지 급지 장치, 2차 용지함</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> <p>용지 이송 IOB</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC502-02	B	2차 용지함 하강 오류
		2차 용지함이 내려갈 때, 2차 용지함 리프트 모터의 오류가 연속 5회 감지되었습니다. (연속 4회 이하의 오류가 감지되면 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2차 용지 급지함 리미트 센서 커넥터 분리, 오작동, 더러움</li> <li>• 2차 용지함 리미트 모터 커넥터 분리, 오작동</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> <li>• 용지 과다 적재</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> </ul> 2차 용지함 리미트 센서, 2차 용지함 리프트 모터 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스를 확인하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 교체</li> </ul> 2차 용지 급지 장치, 2차 용지함 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> 용지 이송 IOB <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC503-01	B	3차 용지함 리프트 오류(D694)
		<p>기기 초기화시 3차 용지함이 올라갈 때, PFU(D694)의 용지함 리프트 모터 오류가 연속 3회 감지되었습니다. (연속 2회 이하의 오류가 감지되면 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 리프트 모터 커넥터 분리됨</li> <li>• 리미트 센서 배선이 분리되었거나 파손</li> <li>• 제어 보드 결함</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 용지함 리프트 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 리미트 센서를 교체합니다.</li> <li>• 옵션인 PFU(D694)의 제어 보드를 교체하십시오.</li> <li>• 용지함을 교체합니다.</li> <li>• 용지 급지 롤러를 교체합니다.</li> <li>• 픽업 암을 교체합니다.</li> </ul>		

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC503-02	B	3차 용지함 하강 오류(D694)
		<p>기기 초기화시 3차 용지함이 하강할 때, PFU(D694)의 용지함 리프트 모터 오류가 연속 3회 감지되었습니다. (연속 2회 이하의 오류가 감지되면 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 리프트 모터 커넥터 분리됨</li> <li>• 리미트 센서 배선이 분리되었거나 파손</li> <li>• 제어 보드 결함</li> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 용지함 리프트 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 리미트 센서를 교체합니다.</li> <li>• 옵션인 PFU(D694)의 제어 보드를 교체하십시오.</li> <li>• 용지함을 교체합니다.</li> <li>• 용지 급지 롤러를 교체합니다.</li> <li>• 픽업 암을 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC503-11	B	3차 용지함 리프트 오류(D787)
		<p>기기 초기화시 3차 용지함이 상승할 때, PFU(D787)의 용지함 리프트 모터 오류가 연속 3회 감지되었습니다.</p> <p>(연속 2회 이하의 오류가 감지되면 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 리프트 모터 커넥터 분리됨</li> <li>• 리미트 센서 배선이 분리되었거나 파손</li> <li>• 제어 보드 결함</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 용지함 리프트 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 리미트 센서를 교체합니다.</li> <li>• 옵션인 PFU(D787)의 제어 보드를 교체하십시오.</li> <li>• 용지함을 교체합니다.</li> <li>• 용지 급지 롤러를 교체합니다.</li> <li>• 픽업 암을 교체합니다.</li> </ul>		

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC503-12	B	3차 용지함 하강 오류(D787)
		<p>기기 초기화시 3차 용지함이 하강할 때, PFU(D787)의 용지함 리프트 모터 오류가 연속 3회 감지되었습니다. (연속 2회의 오류가 감지되면 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 리프트 모터 커넥터 분리됨</li> <li>• 리미트 센서 배선이 분리되었거나 파손</li> <li>• 제어 보드 결함</li> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 용지함 리프트 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 리미트 센서를 교체합니다.</li> <li>• 옵션인 PFU(D787)의 제어 보드를 교체하십시오.</li> <li>• 용지함을 교체합니다.</li> <li>• 용지 급지 롤러를 교체합니다.</li> <li>• 픽업 암을 교체합니다.</li> </ul>
SC503-31	B	<p>3차 용지함 리프트 오류(LCIT: D695)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기기 초기화에서 3차 용지함이 하강할 때, PFU(D695)의 용지함 리프트 모터 오류가 연속 3회 감지되었습니다.</li> <li>• 기기 초기화에서 3차 용지함이 상승할 때, PFU(D695)의 용지함 리프트 모터 오류가 연속 3회 감지되었습니다.</li> </ul> <p>(연속 2회 이하의 오류가 감지되면 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</p>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 리프트 모터 커넥터 분리됨</li> <li>• 리미트 센서 배선이 분리되었거나 파손</li> <li>• 제어 보드 결함</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 오른쪽 용지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> <li>• 타이밍 벨트 손상 또는 드롭아웃</li> <li>• 타이밍 폴리 손상 또는 드롭아웃</li> <li>• 밀판 손상 또는 수평 상태 장애</li> <li>• 급지 롤러 없음</li> <li>• 픽업 압 손상</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 오른쪽 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 용지함 리프트 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 리미트 센서를 교체합니다.</li> <li>• 옵션 LCT(D695)용 제어 보드를 교체합니다.</li> <li>• 용지함을 교체합니다.</li> <li>• 용지 급지 롤러를 교체합니다.</li> <li>• 픽업 압을 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 벨트를 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 폴리를 교체합니다.</li> <li>• 바닥판을 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC503-32	B	<p>3차 용지함 하강 오류(LCIT:D695)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기기 초기화에서 3차 용지함이 하강할 때, PFU(D695)의 용지함 리프트 모터 오류가 연속 3회 감지되었습니다.</li> <li>• 기기 초기화에서 3차 용지함이 상승할 때, PFU(D695)의 용지함 리프트 모터 오류가 연속 3회 감지되었습니다.</li> </ul> <p>(연속 2회 이하의 오류가 감지되면 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 리프트 모터 커넥터 분리됨</li> <li>• 하한 센서의 하네스가 분리 또는 손상되었습니다.</li> <li>• 제어 보드 결함</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 오른쪽 용지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> <li>• 타이밍 벨트 손상 또는 드롭아웃</li> <li>• 타이밍 폴리 손상 또는 드롭아웃</li> <li>• 밀판 손상 또는 수평 상태 장애</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 오른쪽 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 용지함 리프트 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 하한 센서를 교체하십시오.</li> <li>• LCIT(D695)의 제어 보드를 교체하십시오.</li> <li>• 용지함을 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 벨트를 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 폴리를 교체합니다.</li> <li>• 바닥판을 교체합니다.</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC503-33	B	3차 용지함 용지 과다 적재 오류(LCIT: D695)
		<p>기기 초기화에서 상한 센서와 하한 센서 모두 바닥판을 3회 연속 감지했습니다.</p> <p>(두 센서가 모두 2회 이하의 오류를 감지했을 때 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 용지 설정 장애</li> <li>• 리미트 센서 배선이 분리되었거나 파손</li> <li>• 하한 센서의 하네스가 분리 또는 손상되었습니다.</li> <li>• 제어 보드 결함</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 오른쪽 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 리미트 센서를 교체합니다.</li> <li>• 하한 센서를 교체하십시오.</li> <li>• LCIT(D695)의 제어 보드를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC503-34	B	3차 용지함 용지 위치 오류(LCIT: D695)
		<p>왼쪽/오른쪽 용지함이 장착되어 있거나 전원을 켜었을 때, 또는 전송이 완료되었을 때 말단 가로막 열림/닫힘 감지 기능에서 3회 연속으로 "열림"을 감지합니다.</p> <p>(두 센서가 모두 2회 이하의 오류를 감지했을 때 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 설정 장애(용지가 말단 가로막을 미는 위치에서 상쇄됨)</li> <li>• 이물질 유입(이물질이 말단 가로막을 미는 위치에서 발견됨)</li> <li>• 말단 가로막 열림/닫힘 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 센서를 교체하십시오.</li> <li>• 옵션 용지 급지함용 제어 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC503-35	B	<p data-bbox="454 309 834 341">3차 용지함 전송 오류(LCIT: D695)</p> <ul data-bbox="484 374 1190 1236" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="484 374 735 405">• 전송 종료 감지 오류 오른쪽 용지함의 용지가 모두 소진되면(오른쪽 용지함 하한 감지, 왼쪽 용지함 용지 감지) 왼쪽 용지함의 용지가 오른쪽 용지함으로 전송되지만 사전 설정된 시간이 경과해도 왼쪽 용지함 용지 센서가 3회 연속해서 감지됩니다(전송 용지 없음은 감지되지 않음). (두 센서가 모두 2회 이하의 오류를 감지했을 때 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</li> <li data-bbox="484 701 831 733">• 전송 모터 오류/커넥터 없음</li> <li data-bbox="484 750 975 782">• 왼쪽 용지함 용지 센서 오류/커넥터 없음</li> <li data-bbox="484 799 696 831">• 하네스가 파손됨</li> <li data-bbox="484 848 738 880">• बैं크 제어 보드 불량</li> <li data-bbox="484 897 676 929">• 용지 과다 적재</li> <li data-bbox="484 946 1190 1005">• 종이 조각과 같은 이물질이 왼쪽 용지함과 용지함 전송 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li data-bbox="484 1023 676 1054">• 용지 설정 장애</li> <li data-bbox="484 1072 824 1103">• 타이밍 벨트 손상/드롭아웃</li> <li data-bbox="484 1121 824 1152">• 타이밍 폴리 손상/드롭아웃</li> <li data-bbox="484 1170 703 1201">• 전송 가로막 불량</li> <li data-bbox="484 1219 1190 1236">• 종이 조각과 같은 이물질이 왼쪽 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul>
		<ul data-bbox="484 1270 1020 1760" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="484 1270 731 1301">• 모터를 교체합니다.</li> <li data-bbox="484 1319 783 1350">• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li data-bbox="484 1368 758 1399">• 하네스를 교체합니다.</li> <li data-bbox="484 1417 758 1448">• 센서를 교체하십시오.</li> <li data-bbox="484 1466 1020 1497">• 옵션 용지 급지함용 제어 보드를 교체합니다.</li> <li data-bbox="484 1515 758 1546">• 용지를 재설정합니다.</li> <li data-bbox="484 1564 758 1595">• 이물질을 제거합니다.</li> <li data-bbox="484 1613 758 1644">• 용지함을 교체합니다.</li> <li data-bbox="484 1662 817 1693">• 타이밍 벨트를 교체합니다.</li> <li data-bbox="484 1711 817 1742">• 타이밍 폴리를 교체합니다.</li> <li data-bbox="484 1760 989 1791">• 왼쪽 용지함의 말단 가로막을 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC503-36	B	<p data-bbox="454 309 869 341">3차 용지함 전송 HP 오류(LCIT: D695)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="484 374 814 405">• HP 감지 오류(전송 시작 중) 오른쪽 용지함의 용지가 모두 소진되면(오른쪽 용지함 하한 감지, 왼쪽 용지함 용지 감지) 왼쪽 용지함의 용지가 오른쪽 용지함으로 전송되지만 사전 설정된 시간이 경과해도 왼쪽 용지함 전송 가로막 HP 센서가 감지됩니다(HP 센서 없음은 감지할 수 없음).</li> <li data-bbox="484 609 934 640">• HP 감지 오류(전송 가로막 HP 복귀 중) 왼쪽 용지함 전송 가로막 HP가 감지되지 않는 동안(용지 전송 후 중지, 전원 공급 장치가 켜져 있고, 왼쪽 용지함이 설정되어 있는 동안) 왼쪽 용지함 전송 가로막이 HP로 이동하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 왼쪽 용지함 HP 센서가 감지되지 않습니다.  *오류가 3회 연속 발생하는 경우: LCIT에서 "3차 용지 급지함 전송 HP 오류"를 본체로 전송합니다.  (두 센서가 모두 2회 이하의 오류를 감지했을 때 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전송 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 왼쪽 용지함 전송 가로막 HP 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 왼쪽 용지함과 용지 이송 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> <li>• 타이밍 벨트 손상/드롭아웃</li> <li>• 타이밍 폴리 손상/드롭아웃</li> <li>• 전송 가로막 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 왼쪽 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 센서를 교체하십시오.</li> <li>• 옵션 용지 급지함용 제어 보드를 교체합니다.</li> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 용지함을 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 벨트를 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 폴리를 교체합니다.</li> <li>• 왼쪽 용지함의 말단 가로막을 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC504-21	B	4차 용지함 리프트 오류(D787)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 상승 오류 감지</li> </ul> <p>용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 감지) 용지함 바닥 판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 상승하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 리미트 센서가 3회 연속해서 감지되지 않습니다.</p> <p>(두 센서가 모두 2회 이하의 오류를 감지했을 때 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• 뱅크 제어 보드 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 센서를 교체하십시오.</li> <li>• 옵션 용지 급지함용 제어 보드를 교체합니다.</li> <li>• 용지함을 교체합니다.</li> <li>• 용지 급지 롤러를 교체합니다.</li> <li>• 픽업 암을 교체합니다.</li> </ul>		

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC504-22	B	4차 용지함 하강 오류(D787)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 하강 오류 감지</li> </ul> <p>용지함 초기화 중에 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 하강하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 리미트 센서가 3회 연속해서 감지됩니다.</p> <p>(두 센서가 모두 2회 이하의 오류를 감지했을 때 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• 뱅크 제어 보드 불량</li> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지 설정 장애</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 센서를 교체하십시오.</li> <li>• 옵션 용지 급지함용 제어 보드를 교체합니다.</li> <li>• 용지함을 교체합니다.</li> <li>• 용지 급지 롤러를 교체합니다.</li> <li>• 픽업 암을 교체합니다.</li> </ul>		

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC505-41	B	<p>측면 LCIT 리미트 감지 오류(D696)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 상한 감지 오류(하강 중)                      용지함 초기화 중에(상한 감지/하한 감지 안 됨) 용지함 바닥 판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 하강하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 리미트 센서가 감지됩니다.</li> <li>• 상한 감지 오류(상승 중)                      용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 감지) 용지함 바닥 판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 상승하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 리미트 센서가 감지되지 않습니다.</li> </ul> <p>*오류가 3회 연속 발생하는 경우: 측면 LCIT에서 "5차 용지 급지함 상한 감지 오류"를 본체로 전송합니다.                      (두 센서가 모두 2회 이하의 오류를 감지했을 때 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</p>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 용지 설정 장애</li> <li>• 타이밍 벨트 손상/드롭아웃</li> <li>• 타이밍 폴리 손상/드롭아웃</li> <li>• 바닥판 손상/수평 상태 장애</li> <li>• 용지 급지 롤러 누락 항목</li> <li>• 픽업 압 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 센서를 교체하십시오.</li> <li>• 옵션 측면 LCT용 제어 보드를 교체합니다.</li> <li>• 용지함을 교체합니다.</li> <li>• 용지 급지 롤러를 교체합니다.</li> <li>• 픽업 압을 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 벨트를 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 폴리를 교체합니다.</li> <li>• 바닥판을 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC505-42	B	<p data-bbox="454 309 813 341">측면 LCIT 하한 감지 오류(D696)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="484 374 779 405">• 하한 감지 오류(하강 중)                      용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 배출 감지) 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 하강하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 하한 리미트 센서가 감지되지 않습니다.                      또는, 용지가 소진되면 용지함 바닥판이 하강하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 하한 리미트 센서가 감지되지 않습니다.</li> <li data-bbox="484 691 779 723">• 하한 감지 오류(상승 중)                      용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 감지) 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 상승하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 하한 리미트 센서가 감지됩니다.                      *오류가 3회 연속 발생하는 경우: 측면 LCIT에서 "5차 용지 급지함 상한 감지 오류"를 본체로 전송합니다.                      (두 센서가 모두 2회 이하의 오류를 감지했을 때 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하한 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• 뱅크 제어 보드 불량</li> <li>• 용지 설정 장애</li> <li>• 타이밍 벨트 손상/드롭아웃</li> <li>• 타이밍 폴리 손상/드롭아웃</li> <li>• 바닥판 손상/수평 상태 장애</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 센서를 교체하십시오.</li> <li>• 옵션 측면 LCT용 제어 보드를 교체합니다.</li> <li>• 용지함을 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 벨트를 교체합니다.</li> <li>• 타이밍 폴리를 교체합니다.</li> <li>• 바닥판을 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC505-43	B	측면 LCIT 용지 과다 적재 오류(D696)
		용지함 초기화 중에 상한 리미트 및 하한 리미트가 모두 연속 3회 감지됩니다. (두 센서가 모두 2회 이하의 오류를 감지했을 때 용지함 초기화 메시지가 표시됩니다.)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 용지 설정 장애</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하한 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 센서를 교체하십시오.</li> <li>• 옵션 측면 LCT용 제어 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC520-01	C	정합 모터: 잠금
SC520-02	C	용지 급지 모터: 잠금
SC520-03	C	이송 모터: 잠금

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<p>모터가 가동 중인 동안, 500밀리초 간 모터 오류 알림 레지스터 (err_velo 및 err_posi)를 확인한 후에 레지스터 중 하나의 오류 상태가 최소 5회 감지되었습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 인코더 불량</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC521-01	C	양면 진입 모터: 잠금
SC521-02	C	양면 수동 모터: 잠금
		<p>모터가 가동 중인 동안, 500밀리초 간 모터 오류 알림 레지스터 (err_velo 및 err_posi)를 확인한 후에 레지스터 중 하나의 오류 상태가 최소 5회 감지되었습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 인코더 불량</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC522-00	C	용지 배출 모터: 잠금
		모터가 가동 중인 동안, 500밀리초 간 모터 오류 알림 레지스터 (err_velo 및 err_posi)를 확인한 후에 레지스터 중 하나의 오류 상태가 최소 5회 감지되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 인코더 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC530-00	D	정착 팬 잠금
		모터가 켜진 상태에서 잠금 센서의 값이 100밀리초마다 확인됩니다. 잠금 신호가 50회 연속해서 확인되지 않는 경우.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 정착 팬을 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC531-00	D	현상 베어링 냉각팬 잠금

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<p>모터가 켜진 상태에서 잠금 센서의 값이 100밀리초마다 확인됩니다.</p> <p>잠금 신호가 50회 연속해서 확인되지 않는 경우.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 현상 베어링 냉각팬을 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC533-00	D	PSU 냉각팬 잠금
SC533-01	D	현상 베어링 냉각팬
		<p>모터가 켜진 상태에서 잠금 센서의 값이 100밀리초마다 확인됩니다.</p> <p>잠금 신호가 50회 연속해서 확인되지 않는 경우.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 현상 베어링 냉각팬을 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC534-00	D	현상 배기팬

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<p>모터가 켜진 상태에서 잠금 센서의 값이 100밀리초마다 확인됩니다.</p> <p>잠금 신호가 50회 연속해서 확인되지 않는 경우.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 현상 배기팬을 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC535-00	D	<p>용지 배출 냉각팬 잠금</p> <p>모터가 켜진 상태에서 잠금 센서의 값이 100밀리초마다 확인됩니다.</p> <p>잠금 신호가 50회 연속해서 확인되지 않는 경우.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 배출 냉각팬을 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC540-00	D	정착/용지 배출 모터: 잠금
		모터가 가동 중인 동안, 2초 간 잠금 신호를 확인한 후에 고레벨이 최소 20회 감지되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 장치 회전력이 증가함</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 현상/용지 배출 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC541-01	A	정착 중앙 열전대 분리
		지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 값 이하의(또는 CB 이하) 온도가 감지됩니다. 감지 빈도: 10회 이상.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 열전대를 교체하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 커넥터를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC541-02	A	중앙 NC 센서 분리
		3ED - 3FF(FB 전압: 3.243V-3.300V)가 지정된 시간(초) 동안 연속 감지됩니다(NC 센서 중앙: 감지 및 보정 NC 센서 가장자리: 감지 및 보정). 감지 시간: 100밀리초, 감지 빈도: 10회 이상.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 센서 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 센서를 리셋합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 커넥터를 교체하십시오.</li> </ul>
SC541-03	A	중앙 NC 센서 단락
		AD 값: 지정된 시간(초) 동안 연속으로 0-13(FB 전압: 0.000V-0.041V)(*3)이 감지됩니다. 감지 시간: 100밀리초, 감지 빈도: 10회 이상.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 단락</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 센서를 리셋합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 커넥터를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC542-02	A	정착 중앙 열전대가 다시 로드되지 않음
		정착 중앙 열전대가 7초 동안 연속해서 사전 설정된 온도에 도달하지 못할 경우.
SC542-03	A	정착 중앙 열전대가 다시 로드되지 않음
		정착 중앙 열전대가 지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 온도에 도달하지 못할 경우.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC542-05	D	정착 중앙 열전대가 다시 로드되지 않음(저전압)
		정착 중앙 열전대가 7초 동안 연속해서 사전 설정된 온도에 도달하지 못할 경우.
SC542-06	D	정착 중앙 열전대가 다시 로드되지 않음(저전압)
		정착 중앙 열전대가 지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 온도에 도달하지 못할 경우.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 열전대 렌즈 더러움</li> <li>• 열전대 개조/부유</li> <li>• 입력 전압 보장의 외부</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치 작업 이후</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 열전대를 교체하십시오.</li> <li>• 입력 전압이 허용 한계 안쪽인지 점검합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC543-00	A	정착 중앙 열전대 고온 감지(소프트웨어)
		정착 중앙 열전대가 지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 온도 이상을 감지하지 못할 경우. 감지 시간 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 보드 불량</li> <li>• BCU 보드 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• IOB 보드를 교체하십시오.</li> <li>• BCU 보드를 교체합니다.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC544-01	A	정착 고온 감지(하드웨어) (중앙 열전대 고온 오류)
		오류가 일어난 경우
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 불량(단락)</li> <li>• 엔진 컨트롤러 불량</li> <li>• 히팅 중앙 열전대 불량</li> <li>• 정착 제어 소프트웨어: 통제 불능</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액이 불량인 경우 AC 전원 공급 장치 보드를 교체합니다.</li> <li>• 필요한 경우 BCU 또는 히팅 중앙 열전대를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC544-02	A	정착 고온 감지(하드웨어) (비접촉식 열전대 고온 오류)
		오류가 일어난 경우
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 불량(단락)</li> <li>• 엔진 컨트롤러 불량</li> <li>• 히팅 중앙 열전대 불량</li> <li>• 정착 제어 소프트웨어: 통제 불능</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 새 정착 장치를 부착한 다음 SP-5-810-002를 실행합니다.</li> <li>• 트라이액이 불량인 경우 AC 전원 공급 장치 보드를 교체합니다.</li> <li>• 필요한 경우 BCU 또는 정착 중앙 NC 센서를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC545-01	A	정착 중앙 히터 연속 가열
		<p>지정된 시간(초) 이상 연속으로 최대 전력이 들어오기를 기다린 후에도 지정된 시간(초) 동안 감지되지 않음.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 히터 최대 전력 정의 연속 가열 속도 설정 지점(최대 가열 속도)</li> <li>• 측정 시작점 대기 온도(목표 온도) 미만에서 다시 로드한 후(히터가 꺼진 후, 회전이 완료된 후), 히터 가열 요청이 내려진 후에 측정이 시작됩니다.</li> <li>• 측정 중지 조건 측정 또는 기타 작업 동안 인쇄 신호로 인해 회전이 시작되었습니다.</li> <li>• 최대 가열 시간(SP 상호 연동 값) 0%는 제외됩니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 써미스터 변형/부유</li> <li>• 히터 분리</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치가 작동한 후</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 온도 조절 장치를 교체하십시오.</li> <li>• 정착 램프를 교체합니다.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>
SC545-05	D	<p>정착 중앙 히터 연속 가열(저전압)</p> <hr/> <hr/> <hr/>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC547-01	D	영점 교차 오류(릴레이-컨택트 용접)
		오류가 일어난 경우
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 정착 릴레이 불량(컨택트 용접)</li> <li>• 정착 릴레이 드라이브 회로 장애</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 공급 장치 스위치를 껐다 켜</li> <li>• 퓨즈 릴레이가 손상을 받았다면 PSU를 교체합니다.</li> <li>• PSU와 컨트롤 보드 사이의 연결을 점검하고, 하네스와 보드를 필요하면 교체합니다.</li> </ul>
SC547-02	D	영점 교차 오류(릴레이 컨택트 장애)
		오류가 일어난 경우
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 정착 릴레이 손상(컨택트 열림)</li> <li>• 정착 릴레이 드라이브 회로 장애</li> <li>• PSU 퓨즈(24VS) 끊어짐</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 공급 스위치를 껐다가 켵니다.</li> <li>• 퓨즈 릴레이가 손상을 받았다면 PSU를 교체합니다.</li> <li>• PSU와 컨트롤 보드 사이의 연결을 점검하고, 하네스와 보드를 필요하면 교체합니다.</li> <li>• PSU 퓨즈(24VS)가 끊어지면 퓨즈를 교체합니다.</li> </ul>
SC547-03	D	영점 교차 오류(저주파수 오류)
		오류가 일어난 경우
		상용 전력선의 주파수 불안정
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 공급 스위치를 껐다가 켵니다.</li> <li>• 전원 확인</li> <li>• PSU와 컨트롤 보드 사이의 연결을 점검하고, 하네스와 보드를 필요하면 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC551-01	A	정착 가장자리 열전대 분리
		정착 가장자리 열전대가 지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 온도 이하를 감지하지 못할 경우.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 열전대 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 열전대를 교체하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 커넥터를 교체하십시오.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>
SC551-02	A	가장자리 NC 센서 분리
		3ED - 3FF(FB 전압: 3.243V-3.300V)가 지정된 시간(초) 동안 연속 감지됩니다(NC 센서 중앙: 감지 및 보정 NC 센서 가장자리: 감지 및 보정). 감지 시간: 100밀리초, 감지 빈도: 10회 이상.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 센서 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 센서를 교체하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 커넥터를 교체하십시오.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC551-03	A	가장자리 NC 센서 단락
		AD 값: 지정된 시간(초) 동안 연속으로 0-13(FB 전압: 0.000V-0.041V)(*3)이 감지됩니다. 감지 시간: 100밀리초, 감지 빈도: 10회 이상.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 센서 단락</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 센서를 교체하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 커넥터를 교체하십시오.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC552-02	A	정착 가장자리 열전대가 다시 로드되지 않음
		정착 가장자리 열전대가 지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 온도에 도달하지 못할 경우.
SC552-03	A	정착 가장자리 열전대가 다시 로드되지 않음
		히터 1이 지정된 시간(초) 동안 켜진 후에도 히팅 가장자리 리로드 허용 온도에 도달하지 않았습니다.
SC552-05	D	정착 가장자리 열전대가 다시 로드되지 않음(저전압)
		정착 가장자리 열전대가 지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 온도에 도달하지 못할 경우.
SC552-06	D	정착 가장자리 열전대가 다시 로드되지 않음(저전압)
		정착 가장자리 열전대가 지정된 시간(초) 동안 연속해서 히팅 가장자리 리로드 허용 온도에 도달하지 못할 경우.



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 열전대 렌즈 더러움</li> <li>• 열전대 개조, 부유</li> <li>• 입력 전압 보장의 외부</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치 작업 이후</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 열전대를 교체하십시오.</li> <li>• 입력 전압이 허용 가능한 한계값 이내인지를 확인합니다.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC553-00	A	<p>정착 말단 열전대 고온 감지(소프트웨어)</p> <p>지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 값 이상의 온도가 감지되었습니다.</p> <p>감지 시간: 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• BCU 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> <li>• BCU를 교체합니다.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC554-01	A	정착 말단 열전대 고온 감지(하드웨어)
		오류가 일어난 경우
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 불량(단락)</li> <li>• 엔진 컨트롤러 불량</li> <li>• 히팅 가장자리 열전대 불량</li> <li>• 정착 제어 소프트웨어: 통제 불능</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액이 불량인 경우 AC 전원 공급 장치 보드를 교체합니다.</li> <li>• 필요한 경우 BCU 또는 히팅 가장자리 열전대를 교체합니다.</li> </ul>
SC554-02	A	정착 말단 NC 센서 고온 감지(하드웨어)
		오류가 일어난 경우
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 불량(단락)</li> <li>• 엔진 컨트롤러 불량</li> <li>• 히팅 가장자리 열전대 불량</li> <li>• 정착 제어 소프트웨어: 통제 불능</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 새 정착 장치를 부착한 다음 SP-5-810-002를 실행합니다.</li> <li>• 필요한 경우 BCU 또는 정착 가장자리 NC 센서를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC555-01	A	정착 가장자리 히터 연속 가열
SC555-05	D	정착 가장자리 히터 연속 가열(저전압)

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<p>지정된 시간(초) 이상 연속으로 최대 전력이 들어오기를 기다린 후에도 지정된 시간(초) 동안 감지되지 않음.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>히터 최대 전력 정의 연속 가열 속도 설정 지점(최대 가열 속도)</li> <li>측정 시작점 대기 온도(목표 온도) 미만에서 다시 로드한 후(히터가 꺼진 후, 회전이 완료된 후), 히터 가열 요청이 내려진 후에 측정이 시작됩니다.</li> <li>측정 중지 조건 측정 또는 기타 작업 동안 인쇄 신호로 인해 회전이 시작되었습니다.</li> <li>최대 가열 시간(SP 상호 연동 값) 0%는 제외됩니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>써미스터 변형/부유</li> <li>히터 분리</li> <li>과도한 온도 상승 방지 장치 작동 후</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>온도 조절 장치를 교체하십시오.</li> <li>정착 램프를 교체합니다.</li> <li>정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC557-00	C	영점 교차 주파수 초과
		오류가 일어난 경우
		상용 전력선의 주파수 불안정/잡음
		-

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC559-00	A	정착 걸림을 연속 3회 탐지했음
		<p>정착 걸림(정착 배출 센서에 도달하지 않음)이 3회 연속해서 감지됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 감지 조건 정착 걸림이 발생할 때마다 카운터 통합 시 SC559-00을 표시하고 정착 걸림 카운터 값이 3이 되었습니다. 카운터 값은 전원 공급 장치를 껐다 켜서 리셋되어 정착 걸림이 없어져도 유지됩니다.</li> <li>• 켜기/끄기(ON/OFF) 제어 이 SC의 켜기/끄기를 활성화하고 기본값은 끄기로 설정되어 있습니다. 이후 고객의 요구가 있을 시에 켭니다. SP1-142-001 0: 끄기(기본값), 1: 켜기(고객 요구가 있을 경우에 설정)</li> <li>• 카운터 리셋 조건은 정착 걸림을 유발합니다.                             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이 연속 정착 걸림 중에 일반 용지 배출이 이루어졌고 정착 걸림 카운터가 리셋됩니다.</li> <li>2. "1"을 "0"으로 변경하면(SP1-142-001), (SP9-912-001) 정착 카운터를 리셋합니다.</li> <li>3. SC559를 표시한 후에 SC 해제가 이루어지고 (SP9912-001) 정착 걸림 카운터를 리셋합니다.</li> </ol> </li> </ul>
		정착 장치 용지 걸림
		걸림을 제거합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC561-00	A	가압 중앙 써미스터 분리
		가압 중앙 써미스터가 지정된 시간(초) 동안 사전 설정된 온도 이하를 연속해서 감지할 경우. 감지 시간 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 써미스터 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 온도 조절 장치를 교체하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 커넥터를 교체하십시오.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC562-02	A	가압 중앙 써미스터가 다시 로드되지 않음
SC562-05	D	가압 중앙 써미스터가 다시 로드되지 않음(저전압)
		가압 중앙 써미스터가 지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 온도에 도달하지 못할 경우.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 써미스터 더러움</li> <li>• 써미스터 변형, 부유</li> <li>• 입력 전압 보장의 외부</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치 작동 후</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 온도 조절 장치를 교체하십시오.</li> <li>• 입력 전압이 허용 가능한 한계값 이내인지를 확인합니다.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC563-00	A	가압 중앙 써미스터 고온 감지(소프트웨어)
		지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 값 이상의 온도가 감지되었습니다. 감지 시간: 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• BCU 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> <li>• BCU를 교체합니다.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC564-00	A	정착 고온 감지(하드웨어) (가압 롤러 써미스터 오류)
		오류가 일어난 경우
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• 가열 롤러 써미스터 불량</li> <li>• BCU 컨트롤러 불량</li> <li>• 정착 제어: 통제 불능</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU를 교체합니다.</li> <li>• 가압 롤러 써미스터를 교체하십시오.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC571-00	A	가압 가장자리 써미스터 분리
		가압 가장자리 써미스터가 지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 온도 이하를 감지하지 못할 경우. 감지 시간: 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 써미스터 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 온도 조절 장치를 교체하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 커넥터를 교체하십시오.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC572-02	A	가압 가장자리 써미스터가 다시 로드되지 않음
		온도가 100초 동안 연속해서 섭씨 40도에 도달하지 못할 경우.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 써미스터 더러움</li> <li>• 써미스터 변형, 부유</li> <li>• 입력 전압 보장의 외부</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치 작동 후</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 온도 조절 장치를 교체하십시오.</li> <li>• 입력 전압이 허용 가능한 한계값 이내인지를 확인합니다.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC573-00	A	가압 가장자리 써미스터 고온 감지(소프트웨어)
		가압 가장자리 써미스터가 지정된 시간(초) 동안 연속해서 사전 설정된 온도 이상을 감지하지 못할 경우.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• BCU 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• IOB를 교체하십시오.</li> <li>• BCU를 교체합니다.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC574-00	A	가압 가장자리 써미스터 고온 감지(하드웨어)
		사전 설정값 이상의 온도를 감지함
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• 가열 롤러 써미스터 불량</li> <li>• BCU 불량</li> <li>• 정착 제어: 통제 불능</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU를 교체합니다.</li> <li>• 가압 롤러 써미스터를 교체하십시오.</li> <li>• 정착 장치를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC589-01	D	정착 중앙: 저온 감지
		정착 중앙 열전대가 12초 동안 연속해서 목표 온도보다 180도 낮은 온도를 감지할 경우.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 히터 하네스가 분리됨</li> <li>• 커넥터 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 히터 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 교체하십시오.</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC589-02	D	정착 가장자리:저온 감지
		정착 가장자리 열전대가 12초 동안 연속해서 목표 온도보다 180도 낮은 온도를 감지할 경우.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 히터 하네스가 분리됨</li> <li>• 커넥터 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 히터 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 교체하십시오.</li> </ul>

## SC 목록표: SC6xx(통신 및 기타)

### SC620-01 ~ SC687-00

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC620-01	D	ADF 통신 오류
SC620-02	D	ADF 통신 오류
		<p><b>SC620-01</b> 시동 시 ADF 연결을 인식한 후 오류가 감지됩니다. (연결 해제 탐지)</p> <p><b>SC620-02:</b> 시동 시 ADF 연결을 인식한 후 오류가 감지됩니다. (통신 오류에 따른 재시도 아웃)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ADF 연결 실패</li> <li>• ADF 제거</li> <li>• IPU 보드 제거</li> <li>• 잡음 오염</li> <li>• ADF 기계 코드 불일치</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ADF 케이블 연결을 확인합니다.</li> <li>• ADF를 교체함</li> <li>• IPU 보드를 교체함</li> <li>• 기계 코드가 일치하는 ADF로 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC621-00	D	피니셔 통신 오류
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 통신 선에 연결할 때 오류를 탐지했습니다.</li> <li>• URAT에서 통신 오류 통지를 받았습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 피니셔 컨트롤 보드 불량.</li> <li>• BCU 불량</li> <li>• 피니셔와 본체 사이의 연결 오류.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>• 피니셔 인터페이스 케이블을 다시 연결함</li> <li>• BCU를 교체함</li> <li>• 피니셔를 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC622	D	용지 BANK 통신 오류
SC622-01	D	용지 BANK 1 통신 오류(D694)
SC622-11	D	용지 BANK 1 통신 오류(D787)
SC622-12	D	용지 BANK 1 통신 오류(D787)
SC622-31	D	용지 BANK 1 통신 오류(D695)
		통신 선에 연결할 때 오류를 탐지했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 BANK 컨트롤 보드 불량</li> <li>• BCU 불량</li> <li>• 용지 BANK-본체 연결 장애</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>• 옵션 용지함 연결 케이블을 다시 연결합니다.</li> <li>• BCU를 교체합니다.</li> <li>• 옵션 용지함을 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC623-00	D	용지 बैं크 통신 오류(D696)
		PFU(D787)와 측면 LICIT(D696) 용지함 또는 LCIT(D695)와 측면 LCIT(D696) 용지함이 설치된 경우, 1. 상위 장치(D787 또는 D695)가 하위 장치(D696)를 인식할 경우, 하위 장치의 고장은 사전 설정된 시간(밀리초) 안에 취소되지 않습니다. 2. 상위 장치(D787 또는 D695)에서 하위 장치(D696)를 인식한 후, 데이터 프레임을 하위 장치로 전송한 후 사전 설정된 시간(밀리초) 이내에 ACK가 없고 재전송을 수행해도 3회 연속해서 시간 초과 오류가 발생합니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• बैं크 제어 보드 장애</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• 옵션 용지함 연결 케이블을 리셋합니다.</li> <li>• BCU를 교체합니다.</li> <li>• 옵션 용지함을 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC632-00	B	카운터 장치 오류 1
		직렬 통신 라인을 통하여 옵션 카운터 장치로 데이터 프레임을 3회 보내려고 시도한 다음에 ACK 신호를 100ms 내에 받지 못했습니다.
		옵션 카운터 장치, 릴레이 본, 복사기 컨트롤 보드 사이의 직렬 라인의 연결이 끊기거나 손상되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• 직렬 통신 라인을 점검합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC633-00	B	카운터 장치 오류 2
		통신을 수립한 다음에 컨트롤러가 계산 장치로부터 브레이크 신호를 받았습니다.
		옵션 카운터 장치, 릴레이 본, 복사기 컨트롤 보드 사이의 직렬 라인의 연결이 끊기거나 손상되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>전원을 켜다가 켕니다.</li> <li>직렬 통신 라인을 점검합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC634-00	B	카운터 장치 오류 3
		카운터 장치가 백업 RAM 오류를 나타냈습니다.
		카운터 장치의 카운터 장치 컨트롤 보드 또는 백업 배터리 불량
		<ul style="list-style-type: none"> <li>카운터 장치 컨트롤 보드를 교체합니다.</li> <li>백업 배터리를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC635-00	B	카운터 장치 오류 4
		카운터 장치가 백업 배터리 오류를 나타냈습니다.
		카운터 장치의 카운터 장치 컨트롤 보드 또는 백업 배터리 불량
		<ul style="list-style-type: none"> <li>카운터 장치 컨트롤 보드를 교체합니다.</li> <li>백업 배터리를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC636-01	D	IC 카드 오류(확장 인증 모듈 오류)
		확장 인증 관리가 "켜짐"으로 설정되어 있을 때 발급하지만 다음 중 하나가 발생합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이 기기에는 확장 인증 모듈이 없습니다.</li> <li>• SD 카드 또는 확장 인증 모듈이 고장났습니다.</li> <li>• 이 기기에는 DESS 모듈이 없습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 기기에 DESS 모듈이 없습니다(이 기능이 옵션인 모델의 경우).</li> <li>• 이 기기에는 확장 인증 모듈이 없습니다.</li> <li>• SD 카드 또는 확장 인증 모듈이 고장났습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작동하는 SD 카드/확장 인증 모듈 파일을 설정합니다.</li> <li>• DESS 모듈을 설치합니다.</li> <li>• SSP 모드에서 SP5-401-160을 "0"으로 설정합니다.</li> <li>• SSP 모드에서 SP5-401-161을 "0"으로 설정합니다.</li> <li>• NVRAM을 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC636-02	D	IC 카드 오류(버전 오류)
		확장 인증 모듈 버전이 올바르지 않습니다.
		잘못된 모듈 버전
		확장 인증 모듈의 올바른 파일을 설치하십시오.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC636-11	D	IC 카드 오류(OSM 사용자 코드 파일 오류)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 올바른 "usercode" 파일을 SD 카드의 루트 폴더에서 찾을 수 없었습니다.</li> <li>• SD 카드의 "usercode" 파일을 읽을 수 없었습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• "usercode" 파일이 SD 카드에 존재하지 않습니다.</li> <li>• SD 카드의 "usercode" 파일은 틀린 파일입니다.</li> <li>• SD 카드의 "usercode" 파일 데이터가 잘못되었습니다.</li> <li>• 애플리케이션을 다른 SD 카드로 이동할 때 "usercode" 파일을 이동하지 않음</li> </ul>
		OSM 사용자(Issuer.exe)로 사용자 코드 구성 도구를 사용하여 "usercode"를 생성하고 IC 카드 모듈(eccm.mod)을 포함하는 SD 카드의 루트 폴더에 보관합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC637-01	D	트래킹 정보 통지 오류(트래킹 애플리케이션 오류)
		트래킹 정보를 잃었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트래킹 SDK 애플리케이션 오류</li> <li>• 내부 통지 오류</li> </ul>
		전원을 껐다가 켭니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC637-02	D	트래킹 정보 통지 오류(관리 서버 오류)
		트래킹 정보를 잃었습니다.
		트래킹 관리 서버와의 통신에 실패했습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크 오류</li> <li>• 트래킹 관리 서버 오류</li> <li>• 트래킹 SDK 애플리케이션 오류</li> </ul>
		전원을 껐다가 켭니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC641-00	D	엔진과 컨트롤러 사이에 통신 오류
		컨트롤러가 프레임을 보냈지만, 엔진이 응답하지 않습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>컨트롤러 보드 소프트 오류</li> <li>BCU 소프트 오류</li> <li>BCU와 컨트롤러 보드 연결 오류</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>BCU와 컨트롤러 보드 사이의 연결을 확인합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC650-01	B	원격 서비스 모뎀 통신 오류(다이얼업 인증 실패)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>RC Gate Type M을 사용하는 통신(다이얼업 연결, 모뎀 보드 등)과 관련된 오류 또는 전원을 켜고 RC Gate 작업을 방지하는 오류를 탐지했습니다.</li> <li>RC Gate 작동 중에 오류를 탐지할 때만 표시됩니다.</li> <li>RC Gate 설치 중에 오류가 발생하면 SC가 발급되지 않습니다 (SP를 사용하여 참조할 수 있기 때문임).</li> </ul>
		다이얼업 인증 실패
		다음 SP를 점검해야 합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>SP5-816-156</li> <li>SP5-816-157</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC650-04	B	원격 서비스 모뎀 통신 오류(잘못된 모뎀 구성 때문에 다이얼업 실패함)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>RC Gate Type M을 사용하는 통신(다이얼업 연결, 모뎀 보드 등)과 관련된 오류 또는 전원을 켜고 RC Gate 작업을 방지하는 오류를 탐지했습니다.</li> <li>RC Gate 작동 중에 오류를 탐지할 때만 표시됩니다.</li> <li>RC Gate 설치 중에 오류가 발생하면 SC가 발급되지 않습니다 (SP를 사용하여 참조할 수 있기 때문임).</li> </ul>
		잘못된 모뎀 구성 때문에 다이얼업 실패함
		SP5-816-160 설정이 올바른지 점검합니다. 올바르다면 소프트웨어 버그가 있습니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC650-05	B	원격 서비스 모뎀 통신 오류(불충분한 전류 또는 연결 장애)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>RC Gate Type M을 사용하는 통신(다이얼업 연결, 모뎀 보드 등)과 관련된 오류 또는 전원을 켜고 RC Gate 작업을 방지하는 오류를 탐지했습니다.</li> <li>RC Gate 작동 중에 오류를 탐지할 때만 표시됩니다.</li> <li>RC Gate 설치 중에 오류가 발생하면 SC가 발급되지 않습니다 (SP를 사용하여 참조할 수 있기 때문임).</li> </ul>
		불충분한 전류 또는 연결 장애
		회선을 지원하지 않으며 이에 대한 조치가 없습니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC650-13	B	원격 서비스 모뎀 통신 오류(RC Gate Type M은 설치되었지만 모뎀이 있지 않음(작업 도중에 탐지됨))
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• RC Gate Type M을 사용하는 통신(다이얼업 연결, 모뎀 보드 등)과 관련된 오류 또는 전원을 켜고 RC Gate 작업을 방지하는 오류를 탐지했습니다.</li> <li>• RC Gate 작동 중에 오류를 탐지할 때만 표시됩니다.</li> <li>• RC Gate 설치 중에 오류가 발생하면 SC가 발급되지 않습니다 (이 오류는 SP를 사용하여 참조할 수 있기 때문임).</li> </ul>
		RC Gate 유형 M을 설치했지만 모뎀이 없습니다(작업 도중 탐지함).
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모뎀 보드가 없다면 설치하십시오.</li> <li>• 모뎀 드라이버 구성(SP5-816-160, SP5-816-165 ~ 171, SP5-816-165 ~ 171)이 올바른지 점검하십시오.</li> <li>• 문제가 해결되지 않으면 모뎀을 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC650-14	B	원격 서비스 모뎀 통신 오류(RC Gate Type N을 설치했지만 모뎀이 있거나 유선/무선 LAN이 올바르게 작동하지 않음)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• RC Gate를 사용하는 통신에 관련된 오류(다이얼업 통신, 모뎀 보드 등)를 탐지했거나 RC Gate 작업을 방지하는 오류를 전원을 켜고 탐지했습니다.</li> <li>• RC Gate 작동 중에 오류를 탐지할 때만 표시됩니다.</li> <li>• RC Gate 설치 중에 오류가 발생하면 SC가 발급되지 않습니다 (이 오류는 SP를 사용하여 참조할 수 있기 때문임).</li> </ul>
		RC Gate Type N을 설치했지만 모뎀이 있거나 유선/무선 LAN이 올바르게 작동하지 않음
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모뎀 보드가 설치되었다면 분리합니다.</li> <li>• 유선/무선 LAN이 작동하는지 점검합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC651-01	C	잘못된 원격 서비스 다이얼업(챗 프로그램 매개변수 오류)
		RC Gate Type M이 NRS 센터에 발신할 때 예상치 못한 오류가 발생했습니다.
		소프트웨어 버그
		로깅 전용.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC651-02	C	잘못된 원격 서비스 다이얼업(챗 프로그램 실행 오류)
		RC Gate가 NRS 센터에 발신할 때 예상치 못한 오류가 발생했습니다.
		소프트웨어 버그
		로깅 전용.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC652-00	D	원격 서비스 ID2 불일치
		@Remote, 컨트롤러 보드, NVRAM에 대한 ID2 인증 불일치.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 사용한 컨트롤러 보드 설치됨</li> <li>• 사용된 NVRAM 설치됨(이 작업은 허용되지 않음.)</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• RC Gate 설치 도중 발생하는 경우: 인증과 NVRAM의 유효성을 점검하고, 기기 일련번호를 점검하고, 공통 인증을 쓰고, 설치를 다시 시작합니다.</li> <li>• RC Gate 설치 후에 이것이 발생하는 경우: RC Gate 설치 상태를 지우고, 인증과 NVRAM의 유효성을 점검하고, 기기 일련번호를 점검하고, 공통 인증을 쓰고, 설치를 다시 시작합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC653-00	D	잘못된 원격 서비스 ID2
		NVRAM에 저장된 ID2는 다음 중 하나의 문제가 있습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 자릿수가 17이 아닙니다.</li> <li>• 인쇄할 수 없는 문자를 포함합니다.</li> <li>• 모두 빈 칸</li> <li>• NULL</li> </ul>
		NVRAM을 교체합니다.
		RC Gate 설치 상태를 지우고, 공통 인증을 쓰고, 설치를 다시 시작합니다.

6

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC664		IOB SRAM의 ASIC 프로그램 확장 오류
SC664-01	D	BCU SRAM의 ASIC에 대한 액세스 권한 오류(쓰기 권한 실패)
SC664-02	D	BCU SRAM의 ASIC에 쓰기 오류(쓰기 결과 오류)
SC664-03	D	BCU 프로그램의 ASIC 시작 오류
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전기적 잡음</li> <li>• 하드웨어 제거</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 이미징 BCU 및 용지 이송 BCU를 교체함</li> <li>• 하네스를 확인하십시오.</li> </ul>

포트 리드 및 AD 값 판독에서 FFC 설정 오류가 감지됩니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC665		FFC 설정 감지(* “1230페이지의” 참조)

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC665-01	D	BCU-IPU 연결 오류
		<p>기계는 BCU에서 HORUS 모듈의 FFC(Flat Flexible Cable) 연결을 검사한 뒤, 연결이 "H"인지 아니면 "L"인지 확인해서 올바르게 안전한 연결인지 여부를 판단합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 검사 후 "H"를 반환하면 연결이 안전하다는 의미이고, 연결이 안전하지 않으면 "L"을 반환하게 됩니다.</li> <li>• 확인 후 "L"을 반환하면, 이 SC가 발생합니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU 및 IPU 사이의 FFC 하네스 파손</li> <li>• BCU 및 IPU 사이의 FFC 하네스가 완전히 연결되지 않음</li> <li>• BCU 손상</li> <li>• IPU 손상</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU 및 IPU 사이의 FFC 하네스를 교체하십시오.</li> <li>• BCU 및 IPU 사이의 FFC 하네스를 다시 연결하십시오.</li> <li>• BCU 보드를 교체합니다.</li> <li>• IPU를 교체하십시오.</li> </ul>
SC665-04	D	IO ASIC 시작 안 함
		IO ASIC 시작 신호를 10밀리초 마다 확인합니다. 3초 경과 후에도 IO ASIC 시작 신호가 감지되지 않을 경우 SC가 발생합니다.
		BCU 불량
		BCU 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC669		EEPROM 통신 오류
SC669-01	D	EEPROM OPEN: ID 오류
SC669-02	D	EEPROM OPEN: 채널 오류
SC669-03	D	EEPROM OPEN: 장치 오류
SC669-04	D	EEPROM OPEN: 통신 중단 오류
SC669-05	D	EEPROM OPEN: 통신 시간 제한 오류

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC669-06	D	EEPROM OPEN: 작동 중지 오류
SC669-07	D	EEPROM OPEN: 버퍼 찻음
SC669-08	D	EEPROM OPEN: 오류 코드 없음
SC669-09	D	EEPROM CLOSE: ID 오류
SC669-10	D	EEPROM CLOSE: 오류 코드 없음
SC669-11	D	EEPROM 데이터 쓰기: ID 오류
SC669-12	D	EEPROM 데이터 쓰기: 채널 오류
SC669-13	D	EEPROM 데이터 쓰기: 장치 오류
SC669-14	D	EEPROM 데이터 쓰기: 통신 중지 오류
SC669-15	D	EEPROM 데이터 쓰기: 통신 시간 제한 오류
SC669-16	D	EEPROM 데이터 쓰기: 작업 중지 오류
SC669-17	D	EEPROM 데이터 쓰기: 버퍼 찻음
SC669-18	D	EEPROM 데이터 쓰기: 오류 코드 없음
SC669-19	D	EEPROM 데이터 쓰기: ID 오류
SC669-20	D	EEPROM 데이터 읽기: 채널 오류
SC669-21	D	EEPROM 데이터 읽기: 장치 오류
SC669-22	D	EEPROM 데이터 읽기: 통신 중단 오류
SC669-23	D	EEPROM 데이터 읽기: 통신 시간 제한 오류
SC669-24	D	EEPROM 데이터 읽기: 작업 중지 오류
SC669-25	D	EEPROM 데이터 읽기: 버퍼 찻음
SC669-26	D	EEPROM 데이터 읽기: 오류 코드 없음

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		EEPROM 통신 도중에 오류 통지를 받았고, 3회 시도 후에 재개되지 않았습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전기적 잡음</li> <li>• EEPROM 손상</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>• EEPROM을 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC669-36	D	EEPROM: 검증 오류
		EEPROM(BCU) 통신 도중에 오류 통지를 받았고, 2회 시도 후에 재개되지 않았습니다.
		전기적 잡음
		전원을 껐다가 켵니다.
SC669-37	D	EEPROM: 실패 감지 오류
		EEPROM(BCU) 통신 도중에 오류 통지를 받았고, 2회 시도 후에 재개되지 않았습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전기적 잡음</li> <li>• EEPROM 손상</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>• BCU 보드의 EEPROM을 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC670-00	D	엔진 시작 오류(* “1230페이지의” 참조)
		<p><b>케이스 1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• /ENGRDY 기기를 켜거나 에너지 절약 모드에서 복귀했을 때 신호를 어서트하지 않았습니다.</li> <li>• /IPURDY 기기를 켜거나 에너지 절약 모드에서 복귀했을 때 신호를 어서트하지 못했습니다.</li> <li>• 전원을 켜고 지정된 시간 내로 EC 응답을 받지 못했습니다.</li> <li>• 전원을 켜고 지정된 시간 내로 PC 응답을 받지 못했습니다.</li> <li>• 전원을 켜고 지정된 시간 내로 SC 응답을 받지 못했습니다.</li> <li>• Rapi 드라이버 쓰기 실패(PCI를 통해 다른 당사자를 찾지 못함).</li> </ul> <p><b>케이스 2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• /ENGRDY 어서션 후에 예상치 못한 다운 상태를 탐지했습니다.</li> </ul>
		<p><b>케이스 1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 엔진 보드가 시작하지 않습니다.</li> </ul> <p><b>케이스 2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 엔진 보드가 예상치 않은 방식으로 초기화되었습니다.</li> </ul> <p>엔진 보드와 컨트롤러 보드 사이의 연결을 점검합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 언제나 재현이 된다면 엔진 보드를 교체합니다. 문제가 지속 되면 컨트롤러 보드 또는 그 사이에 있는 다른 보드를 교체합니다.</li> <li>• 재현성이 낮다면, 소프트웨어, 엔진 보드, 컨트롤러 보드, PSU 등의 여러 원인을 고려할 수 있습니다.</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC672-10	D	컨트롤러 시작 오류
		기기가 켜진 다음에 컨트롤러와 조작 패널 사이의 통신이 수립되지 않았습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러가 꺼짐</li> <li>• 보드를 잘못 설치함</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> <li>• 조작 패널 커넥터 헐거움, 고장 또는 불량</li> <li>• 컨트롤러 늦음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드 연결을 점검합니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤 패널 하네스를 점검합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC672-11	D	컨트롤러 시작 오류
		기기를 켜 다음에 컨트롤러와 조작 패널 사이의 통신이 수립되지 않았거나, 컨트롤러와의 통신이 정상 시작 후에 중지되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러가 꺼짐</li> <li>• 보드를 잘못 설치함</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> <li>• 조작 패널 커넥터 헐거움, 고장 또는 불량</li> <li>• 컨트롤러 늦음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드 연결을 점검합니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤 패널 하네스를 점검합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC672-12	D	컨트롤러 시작 오류
		통신 및 컨트롤러는 정상 시작 후에 중지되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러가 꺼짐</li> <li>• 보드를 잘못 설치함</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> <li>• 조작 패널 커넥터 헐거움, 고장 또는 불량</li> <li>• 컨트롤러 늦음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드 연결을 점검합니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤 패널 하네스를 점검합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC672-13	D	컨트롤러 시작 오류
		조작 패널이 컨트롤러가 다운 된 것을 탐지했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러가 꺼짐</li> <li>• 보드를 잘못 설치함</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> <li>• 조작 패널 커넥터 헐거움, 고장 또는 불량</li> <li>• 컨트롤러 늦음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드 연결을 점검합니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤 패널 하네스를 점검합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC672-99	D	컨트롤러 시작 오류
		조작 패널 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러가 꺼짐</li> <li>• 보드를 잘못 설치함</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> <li>• 조작 패널 커넥터 헐거움, 고장 또는 불량</li> <li>• 컨트롤러 늦음</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드 연결을 점검합니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤 패널 하네스를 점검합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC682		PCU: ID 칩 통신 오류
SC682-01	D	유효하지 않은 장치 ID
SC682-06	D	채널 오류
SC682-11	D	장치 오류
SC682-16	D	통신 중단됨(통신 중 오류)
SC682-21	D	통신 시간 초과
SC682-26	D	장치 중지됨(논리적으로 중지됨)
SC682-31	D	요청된 버퍼 가득 참

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		EEPROM 통신 도중에 오류 통지를 받았고, 3회 시도 후에 재개되지 않았습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 장치 ID 날짜 오류</li> <li>• Mu 센서 / EEPROM 불량</li> <li>• 전기적 잡음</li> <li>• PCU가 올바르게 설정되지 않았습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• PCU를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC682-36	D	PCU: 검증 오류
		EEPROM 통신 도중에 오류 통지를 받았고, 2회 시도 후에 재개되지 않았습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 장치 ID 날짜 오류</li> <li>• Mu 센서 / EEPROM 불량</li> <li>• 전기적 잡음</li> <li>• PCU가 올바르게 설정되지 않았습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• PCU를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC687-00	D	PER 비수신 오류
		컨트롤러로부터 PER 명령을 회수할 수 없습니다.
		통신 오류
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> </ul>

## SC 목록표: SC7xx(주변기기)

### SC700-01 ~ SC792-00

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC700		SPDF 오류
SC700-01	D	바닥판 리프트 모터 오류(SPDF)
SC700-02	D	원고 픽업 오류(SPDF)
SC700-04	D	급지 모터 오류(SPDF)
SC700-05	D	풀아웃 모터 오류(SPDF)
SC700-06	D	중간 모터 오류(SPDF)
SC700-07	D	스캔 모터 오류(SPDF)
SC700-09	D	용지 배출 모터 오류(SPDF)
		<p>SC700-01 바닥판 모터가 바닥판 상승 방향으로 회전하는 경우에도 바닥판 용지 급지 보정 위치 센서가 감지하지 않습니다. 바닥판 모터가 바닥판 하강 방향으로 회전하는 경우에도 바닥판 홈 위치 센서가 감지하지 않습니다.</p> <p>SC700-02 픽업 암 모터가 회전하는 경우에도 픽업 암 홈 위치 센서가 감지하지 않습니다.</p> <p>SC700-04, 05, 06, 07, 09 오류 알림 신호가 모터 구동 기간 중에 감지될 때.</p>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<p>SC700-01</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 바닥판 용지 급지 보정 위치 센서 오류(출력 오류)</li> <li>• 바닥판 흡 위치 센서 오류(출력 오류)</li> <li>• 바닥판 모터 오류(회전하지 않음)</li> <li>• 컨트롤러 오류</li> </ul> <p>SC700-02</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 픽업 압 흡 위치 센서 오류(출력 오류)</li> <li>• 픽업 압 모터 오류(회전하지 않음)</li> <li>• 컨트롤러 오류</li> </ul> <p>SC700-04, 05, 06, 07, 09</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• 오버로드</li> </ul>
		<p>SC700-01, 02</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 센서 하네스 및 모터 하네스 연결을 확인함</li> <li>• 센서 하네스 및 모터 하네스를 교체함</li> <li>• 센서를 교체함</li> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 컨트롤러를 교체함</li> </ul> <p>SC700-04, 05, 06, 07, 09</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스 연결을 확인함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 모터를 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC701-02	D	원고 픽업 모터 구동장치 오류(SPDF)
		모터 드라이버 IC의 보호 기능에서 다음을 감지하고: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 과전류</li> <li>• 가열</li> </ul> 오류가 출력되는 경우
		모터 드라이버 IC에서 오류를 감지함
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 하네스 연결을 확인함</li> <li>• 이송 경로에 종이 조각이 있는지, 그리고 구동 장치가 이물질로 오염되었는지 확인함</li> <li>• 모터 하네스를 교체함</li> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• ADF 제어 보드를 교체합니다.</li> </ul>
SC701-03	D	급지 모터 드라이버 오류(ARDF)
		모터 드라이버의 오류 신호 탐지
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 인코더 연결 해제</li> <li>• 인코더 커넥터 드롭아웃</li> <li>• 인코더 불량</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 모터 저하</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 인코더 하네스를 교체함</li> <li>• 하네스 연결을 확인함</li> <li>• 모터를 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC701-08	D	용지 배출 모터 드라이버 오류(ARDF)
		모터 드라이버의 오류 신호 감지.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 인코더 연결 해제</li> <li>• 인코더 커넥터 드롭아웃</li> <li>• 인코더 불량</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 모터 저하</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 인코더 하네스를 교체함</li> <li>• 하네스 연결을 확인함</li> <li>• 모터를 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC702-01	D	보호 장치 가로채기 오류 1(ARDF)
		오리지널 소스 5V 전원 공급이 켜진 경우, 24V 전원 공급 시스템에 대한 보호 장치 가로채기가 탐지되었습니다.
		피드 모터, 이송 모터, 리버스 솔레노이드, 급지 솔레노이드, 급지 클러치, 팬 모터 불량, 하네스 합선의 경우, 24V 전원 공급 시스템의 보호 장치가 가로칩니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 끊어진 퓨즈나 회로 보드를 교체함</li> <li>• 단락된 부품을 교체함</li> </ul>
SC702-02	D	보호 장치 가로채기 오류 2(ARDF)
		오리지널 소스 5V 전원 공급이 켜진 경우, 24V 전원 공급 시스템에 대한 보호 장치 가로채기가 탐지되었습니다.
		24VOUT 전원 공급 시스템에서 솔레노이드 불량 또는 하네스 합선이 발생합니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 끊어진 퓨즈나 회로 보드를 교체함</li> <li>• 단락된 부품을 교체함</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC702-03	D	보호 장치 가로채기 오류 3(ARDF)
		오리지널 소스 5V 전원 공급이 켜진 경우, 5VE 전원 공급 시스템에 대한 보호 장치 가로채기가 탐지되었습니다.
		5VE 전원 공급 시스템에서 센서 불량 또는 하네스 합선이 발생합니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 끊어진 퓨즈나 회로 보드를 교체함</li> <li>• 단락된 부품을 교체함</li> </ul>
SC702-04	D	보호 장치 가로채기 오류 4(SPFD)
		픽업 모터, 완료 스텝프, 바닥판 모터 또는 FAN 모터에서 모터 결함이나 하네스 단락이 발생하고 비연동 전원 공급 시스템의 보호 장치가 가로칩니다.
		비연동 전원 공급 시스템에서 모터 결함이나 하네스 단락이 발생합니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 끊어진 퓨즈나 회로 보드를 교체함</li> <li>• 단락된 부품을 교체함</li> </ul>
SC702-05	D	보호 장치 가로채기 오류 5(SPFD)
		용지 급지 모터, 풀아웃 모터, 중간 모터, 스캐너 모터 또는 용지 배출 모터에서 모터 결함이나 하네스 단락이 발생하고 연동 전원 공급 시스템의 보호 장치가 가로칩니다.
		연동 전원 공급 시스템에서 모터 결함이나 하네스 단락이 발생합니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 끊어진 퓨즈나 회로 보드를 교체함</li> <li>• 단락된 부품을 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC720		2,000/3,000매 피니셔 오류

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC720-03	B	보호 장치 가로채기 오류 1(2,000/3,000매 피니셔)
		보호 장치 가로채기 오류 상태(퓨즈 단선)가 감지됩니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 단락 불량</li> <li>• 과부하 불량</li> <li>• 모터 불량</li> <li>• 슬레노이드 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스를 확인함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 슬레노이드를 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC720		2,000/3,000매 피니셔 오류
SC720-10	B	진입 이송 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-11	B	수평 이송 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-12	B	프리스택 이송 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-13	B	중간 이송 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-16	B	용지 배출 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
		<p>모터 드라이버가 오류 상태를 감지합니다(DC 모터 제어 오류). (첫 번째 시간은 걸리 알림이고 두 번째 시간은 SC 알림입니다.)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 인코더 불량</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 연결을 확인함</li> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC720		2,000/3,000매 피니셔 오류
SC720-20	B	하단 분리 갈고리 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-24	B	용지 배출 열림/닫힘 가이드 플레이트 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-25	B	편칭 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-27	B	편치 변위 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-28	B	수평 정합 감지 변위 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-30	B	조거 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-33	B	스트라이크 롤러 구동 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-41	B	릴리스 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-42	B	가장자리 스테이플러 변위 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-50	B	소책자 조거 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-51	B	소책자 조정 갈고리 변위 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-53	B	소책자 기준 가로막 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-65	B	압력 폴딩 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-71	B	시프트 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-72	B	시프트 조거 전면 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-73	B	시프트 조거 후면 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-74	B	시프트 조거 리트리트 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-77	B	가장자리 가이드 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버에서 오류를 감지합니다(단락/과열)(첫 번째 시간, SC).</li> <li>• 홈으로 이동하는 동안 홈 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스(p1 펄스)보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>홈에 리턴 펄스와 정상 작동 중 홈에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 인코더 불량(*SC720-25에만 해당)</li> <li>• 홈 위치 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 확인함</li> <li>• 홈 위치 센서 연결을 확인함</li> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 홈 위치 센서를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC720		2,000/3,000매 피니셔 오류
SC720-44	B	가장자리 스테이플러 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-60	B	소책자 스테이플러 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-75	B	역행식 롤러 락킹 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-78	B	후면 말단 압력 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버에서 오류를 감지합니다(DC 모터 제어 오류) (첫 번째 시간은 걸림 알림, 두 번째 시간은 SC 알림). *SC720-75, 78에만 해당.</li> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 시간 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 중에 사전 설정된 시간(t1초)보다 긴 시간 동안 홈 위치를 감지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>실패하지 않고 홈에 돌아오는 시간, 홈에서 오는 시간, 일반 작동 도중 인코더 출력을 셀 수 있는 시간은 t0, t1, t2로 간주합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 홈 위치 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 확인함</li> <li>• 홈 위치 센서 연결을 확인함</li> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 홈 위치 센서를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC720		2,000/3,000매 피니셔 오류
SC720-62	B	전송 롤러 이송 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
SC720-63	B	폴딩 이송 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• SC720-62 모터 드라이버에서 오류를 감지합니다(DC 모터 제어 오류) (첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• SC720-63 모터 드라이버에서 오류를 감지합니다(단락/과열)(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 인코더 불량</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 확인함</li> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC720-70	B	용지함 리프트 모터 오류(2,000/3,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 컨트롤러가 오류를 감지합니다(과부하)(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 하강하는 동안 용지 표면 센서가 기지정된 시간이 경과한 후에도 용지를 탐지합니다(첫 번째는 걸림 통지 통지, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 상승하는 동안 용지 표면 센서가 사전 설정된 시간이 경과한 후에도 용지를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지시간).</li> </ul> <p>실패하지 않고 홈에 돌아오는 시간, 홈에서 오는 시간, 일반 작동 도중 인코더 출력을 셀 수 있는 시간은 t0, t1, t2로 간주합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 홈 위치 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 확인함</li> <li>• 홈 위치 센서 연결을 확인함</li> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 홈 위치 센서를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-03	B	보호 장치 가로채기 오류 1(1,000매 피니셔)
		퓨즈 끊어짐이 탐지되었음
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 과부하(보드 불량, 하네스 합선, 슬레노이드 불량)</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 슬레노이드를 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-10	B	진입 이송 모터 오류(1,000매 피니셔)
		모터 드라이버가 오류 상태를 감지합니다(DC 모터 제어 오류). 1번째 감지된 오류는 용지걸림으로 판정되었고, 2번째 감지된 오류는 SC로 판정되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 인코더 오류</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 진입 이송 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-11	B	교정 이송 모터 오류(1,000매 피니셔)
		모터 드라이버가 오류 상태를 감지합니다(DC 모터 제어 오류). 1번째 감지된 오류는 용지걸림으로 판정되었고, 2번째 감지된 오류는 SC로 판정되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 인코더 오류</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 교정 이송 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-17	B	용지 배출 이동 모터 오류(1,000매 피니셔)
		모터 드라이버가 오류 상태를 감지합니다(DC 모터 제어 오류). 1번째 감지된 오류는 용지걸림으로 판정되었고, 2번째 감지된 오류는 SC로 판정되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 인코더 오류</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 배출 이송 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-24	B	용지 배출 덮개 개폐 모터 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 흡으로 이동하는 동안 흡 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 흡에서 이동하는 동안, 흡 위치가 기지정된 펄스(p1 펄스)보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> 흡에 리턴 펄스와 정상 작동 중 흡에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 배출 덮개 개폐 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 용지 가이드 플레이트 개폐 센서를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-25	B	<p>펀치 모터 오류(1,000매 피니셔)</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 동안 홈 위치를 기지정된 시간(<math>t_0</math>초) 내에 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 기지정된 시간(<math>t_1</math>초)이 지난 다음에도 홈 위치를 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 인코더 출력을 기지정된 시간(<math>t_0</math>초) 내에 기지정된 횟수 만큼 세지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>실패하지 않고 홈에 돌아오는 시간, 홈에서 오는 시간, 일반 작동 도중 인코더 출력을 셀 수 있는 시간은 <math>t_0, t_1, t_2</math>로 간주합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> <li>• 인코더 오류</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 펀치 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 펀치 회전 펄스 센서를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-27	B	펀치 이동 모터 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 동안 홈 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스(p1 펄스)보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> 홈에 리턴 펄스와 정상 작동 중 홈에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 펀치 이동 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 펀치 이동 HP 센서를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-28	B	<p>펀치 수평 정합 감지 오류(1,000매 피니셔)</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 흡으로 이동하는 동안 흡 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 흡에서 이동하는 동안, 흡 위치가 기지정된 펄스(p1 펄스)보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>흡에 리턴 펄스와 정상 작동 중 흡에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 위치 센서 슬라이드 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 용지 위치 센서를 교체함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-30	B	조거 모터 1 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 동안 홈 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스(p1 펄스)보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>홈에 리턴 펄스와 정상 작동 중 홈에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 조거 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 조거 HP 센서를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-33	B	위치조정 롤러 모터 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 동안 홈 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스(p1 펄스)보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>홈에 리턴 펄스와 정상 작동 중 홈에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 위치조정 롤러 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 위치조정 롤러 HP 센서를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-41	B	갈고리 해제 모터 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 흡으로 이동하는 동안 흡 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 흡에서 이동하는 동안 흡 위치를 기지정된 펄스(p1 펄스) 후에도 탐지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> 흡에 리턴 펄스와 정상 작동 중 흡에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 갈고리 해제 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 갈고리 해제 HP 센서</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-42	B	스태이플러 이송 모터 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 동안 홈 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 홈 위치를 기지정된 펄스(p1 펄스) 후에도 탐지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 후퇴 센서 켜짐을 기지정된 펄스(p2 펄스)가 지난 후에도 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 초기화 하는 동안 후퇴 센서 켜짐을 홈 위치를 탐지할 때 동시에 탐지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>홈에 리턴 펄스와 정상 작동 중 홈에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 정상 작동 펄스의 1.5~2배인 펄스를 p0, p1, p2로 간주합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> <li>• 후퇴 센서 오류</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 스태이플러 이송 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 스태이플러 이송 HP 센서를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>		

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-44	B	스테인플러 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버가 오류를 탐지했습니다(합선 및 과열)(첫 번째 시간은 SC).</li> <li>• 홈으로 이동하는 동안 기지정된 시간(<math>t_0</math>초)이 지난 다음에도 홈 위치를 탐지할 수 없었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 기지정된 시간(<math>t_1</math>초)이 지난 다음에도 홈 위치를 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 모터 구동 중에 인코더 출력 수를 기지정된 시간(<math>t_0</math>초) 내에 세지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>실패하지 않고 홈에 돌아오는 시간, 홈에서 오는 시간, 일반 작동 도중 인코더 출력을 셀 수 있는 시간은 <math>t_0, t_1, t_2</math>로 간주합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 스테이플 걸림</li> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> <li>• 인코더 오류</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 스테이플러 장치를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>		

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-52	B	접기 블레이드 모터 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버가 오류를 탐지했습니다(합선 및 과열)(첫 번째 시간은 SC).</li> <li>• 홈으로 이동하는 동안 홈 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스(p1 펄스)보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>홈에 리턴 펄스와 정상 작동 중 홈에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 중앙접기 블레이드 HP 센서, 또는 중앙접기 캠 HP 센서 불량</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 접기 블레이드 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 중앙접기 블레이드 HP 센서를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>		

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-53	B	트레일링 에지 스톱퍼 모터 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 흡으로 이동하는 동안 흡 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 흡에서 이동하는 동안, 흡 위치가 기지정된 펄스(p1 펄스)보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>흡에 리턴 펄스와 정상 작동 중 흡에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 트레일링 에지 스톱퍼 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 트레일링 에지 스톱퍼 HP 센서를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-58	B	<p>용지 번들 이송 상단 압력 릴리스 모터 오류(1,000매 피니셔)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 흡으로 이동하는 동안 흡 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 흡에서 이동하는 동안, 흡 위치가 기지정된 펄스(p1 펄스)보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>흡에 리턴 펄스와 정상 작동 중 흡에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 번들 이송 상단 압력 릴리스 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 스테이플러 용지함 용지 감지 센서를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-59	B	용지 번들 이송 하단 압력 릴리스 모터 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 흡으로 이동하는 동안 흡 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 흡에서 이동하는 동안, 흡 위치가 기지정된 펄스(p1 펄스)보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> 흡에 리턴 펄스와 정상 작동 중 흡에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 번들 이송 하단 압력 릴리스 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 용지 번들 이송 하단 압력 릴리스 HP 센서를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-70	B	용지함 리프트 모터 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버가 오류를 탐지했습니다(합선 혹은 과열)(첫 번째 시간은 SC).</li> <li>• 하강하는 동안 용지 표면 센서가 기지정된 시간(t0초)이 경과한 후에도 용지를 탐지합니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 상승하는 동안 용지 표면 센서가 기지정된 시간(t0초)이 경과한 후에도 용지를 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>홈에 리턴 펄스와 정상 작동 중 홈에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 용지 표면 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 리프트 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 시프트 용지함 용지 표면 센서, 시프트 용지함 하한 센서(상단) 또는 시프트 용지함 상한 센서(하단)를 교체합니다.</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-71	B	시프트 용지함 1 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 흡으로 이동하는 동안 흡 위치를 기지정된 펄스(p0 펄스) 내로 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 흡에서 이동하는 동안, 흡 위치가 기지정된 펄스(p1 펄스)보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> <p>흡에 리턴 펄스와 정상 작동 중 흡에서 발생하는 펄스를 계산하고 측정합니다. 일반 작동 펄스보다 1.5~2배인 펄스는 p0와 p1로서 포착합니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> <li>• HP 센서 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 시프트 모터를 교체함</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 시프트 HP 센서를 교체합니다</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC721-80	B	폴딩 이송 모터 오류(1,000매 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버가 오류를 탐지함(합선 또는 과열)(첫 번째 시간은 SC)</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 오버로드</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 접기 이송 모터를 교체합니다</li> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 피니셔의 메인 보드를 교체합니다</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC723-03	B	전원 공급 오류(내부 피니셔: 비스테인플 제본)
		오리지널 소스 24V 전원 공급이 켜진 경우, 비연동 전원 공급 시스템에 대한 보호 장치 차단이 감지되었습니다.
		비연동 전원 공급 시스템에서 모터 고장이나 하네스 단락이 발생합니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 단락된 하네스 교체</li> <li>• 보호 장치 교체</li> </ul>
SC723-10	B	이송 모터 오류(내부 피니셔: 비스테인플 제본)
		리셋 후 DCM 드라이버 오류 감지가 시작되고 사전 설정된 시간(밀리초) 오류 신호가 감지됩니다. 이 SC는 위 현상이 두 번 반복될 때 나타납니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 이송 모터 고장</li> <li>• 하네스 단락</li> <li>• 회로 보드 고장</li> <li>• 과전류</li> <li>• 비정상적 온도</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 회로 보드를 교체하십시오.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC723-20	B	접합 솔레노이드 모터 오류(내부 피니셔: 비스테인플 제본)
		HP 센서가 켜진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 솔레노이드 모터에 적용되는 동안 접합 갈고리 HP 센서가 꺼지지 않았을 때 HP 센서가 꺼진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 솔레노이드 모터에 적용되는 동안 접합 갈고리 HP 센서가 켜지지 않았을 때 이 SC는 위 현상이 두 번 반복될 때 나타납니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 접합 솔레노이드 모터 고장</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 과부하</li> <li>• 접합 갈고리 HP 센서 오류</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 연결 점검</li> <li>• 모터/센서 교체</li> <li>• 하네스를 교체함</li> </ul>
SC723-24	B	배출 용지 압력 모터 오류(내부 피니셔: 비스테인플 제본)
		HP 센서가 켜진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 배출 압력 릴리스 모터에 적용되는 동안 배출 용지 압력 HP 센서가 꺼지지 않았을 때 HP 센서가 꺼진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 배출 압력 릴리스 모터에 적용된 가운데, 용지 출력 압력 HP 센서가 켜지지 않았을 때. 이 SC는 위 현상이 두 번 반복될 때 나타납니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 배출 압력 릴리스 모터 고장</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 과부하</li> <li>• 배출 압력 릴리스 HP 센서 오류</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 연결 점검</li> <li>• 모터/센서 교체</li> <li>• 하네스를 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC723-44	B	스테인플러 모터 오류(내부 피니셔: 비스테인플 제본)
		<p>HP 센서가 켜진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 스테인플러 모터에 적용되는 동안 스테인플러 구동 HP 센서가 꺼지지 않았을 때  HP 센서가 꺼진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 스테인플러 모터에 적용되는 동안 스테인플러 구동 HP 센서가 켜지지 않았을 때  리셋 후 STM 구동 장치 오류 감지가 시작되고 사전 설정된 시간(초) 오류 신호가 감지됩니다.</p> <p>이 SC는 위 현상이 두 번 반복될 때 나타납니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 스테인플러 모터 고장</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 스테인플러 모터 과부하</li> <li>• 스테인플러 HP 센서 오류</li> <li>• 하네스 단락</li> <li>• 회로 보드 고장</li> <li>• 과전류</li> <li>• 비정상적 온도</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 연결 점검</li> <li>• 모터/센서 교체</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 회로 보드 교체</li> </ul>		

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC723-71	B	시프트 모터 오류(내부 피니셔: 비스테인플 제본)
		<p>HP 센서가 켜진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 시프트 모터에 적용되는 동안 시프트 HP 센서가 꺼지지 않았을 때</p> <p>HP 센서가 꺼진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 시프트 모터에 적용된 동안 시프트 HP 센서가 켜지지 않았을 때</p> <p>리셋 후 STM 구동 장치 오류 감지가 시작되고 사전 설정된 시간(초) 오류 신호가 감지됩니다.</p> <p>이 SC는 위 현상이 두 번 반복될 때 나타납니다.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 시프트 모터 고장</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 시프트 모터 과부하</li> <li>• 시프트 HP 센서 오류</li> <li>• 하네스 단락</li> <li>• 회로 보드 고장</li> <li>• 과전류</li> <li>• 비정상적 온도</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 연결 점검</li> <li>• 모터/센서 교체</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 회로 보드 교체</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC724		내부 피니셔 오류
SC724-24	B	용지 출력 개폐 가이드 플레이트 모터 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 배출 가이드 플레이트 HP 센서가 켜진 후 용지 출력 개폐 가이드 플레이트 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 용지 배출 가이드 플레이트 HP 센서가 꺼진 후 용지 출력 개폐 가이드 플레이트 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC724-25	B	펀치 모터 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 펀치 HP 센서가 켜진 후 펀치 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 펀치 HP 센서가 꺼진 후 펀치 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul>
SC724-27	B	수평 정합 이동 장치 모터 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 수평 정합 이동 HP 센서가 켜진 후 수평 정합 이동 장치 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 수평 정합 이동 HP 센서가 꺼진 후 수평 정합 이동 장치 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul>
SC724-28	B	펀치 수평 정합 감지 장치 모터 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 수평 정합 감지 HP 센서가 켜진 후 펀치 수평 정합 감지 장치 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 수평 정합 감지 HP 센서가 꺼진 후 펀치 수평 정합 감지 장치 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul>
SC724-31	B	조거 펜스 모터 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전면 조거 HP 센서가 켜진 후 조거 펜스 모터(전면)가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 전면 조거 HP 센서가 꺼진 후 조거 펜스 모터(전면)가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC724-32	B	조거 펜스 모터(후면) 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 후면 조거 HP 센서가 켜진 후 조거 펜스 모터(후면)가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 후면 조거 HP 센서가 꺼진 후 조거 펜스 모터(후면)가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul>
SC724-33	B	스트라이크 롤러 모터 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 초기화/스트라이크 하강 중에, 스트라이크 롤러 HP 센서가 켜진 후 스트라이크 롤러 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 초기화 중에, 스트라이크 롤러 HP 센서가 꺼진 후 스트라이크 롤러 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 스트라이크 롤러가 프레스 위치에서 상승될 때, 사전 설정된 시간(초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul>
SC724-38	B	용지 베일 모터 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 프레스 HP 센서가 켜지고 용지 프레스 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 용지 프레스 HP 센서가 꺼지고 용지 프레스 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC724-42	B	스테인플러 변위 이동식 모터 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 시프터 스테이플러 변위 HP 센서가 켜지고, 스테이플러 변위 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 스테이플러 변위 HP 센서가 꺼진 후, 스테이플러 변위 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul>
SC724-70	B	용지함 리프트 모터 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 표면 센서가 켜진 상태에서 상승 중인 동안, 사전 설정된 시간(초)이 경과한 후에도 용지 표면 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 용지 표면 센서가 꺼져 있는 상태에서 하강 중인 동안, 사전 설정된 시간(초)이 경과한 후에도 용지 표면 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 포장 위치로 하강하는 동안, 사전 설정된 시간(초)이 경과한 후에도 풀 센서가 켜지지 않습니다.</li> </ul>
SC724-71	B	시프트 모터 오류
		시프트 모터가 1.86초 동안 움직인 후 시프트 센서가 반응이 없는 경우.
SC724-80	B	시프트 모터 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 시프트 롤러 HP 센서가 켜졌을 때, 시프트 롤러 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 시프트 롤러 HP 센서가 꺼졌을 때, 시프트 롤러 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC724-86	B	스테인플러 모터 오류(내부 피니셔)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 스테이플러 HP 센서가 켜진 후 스테이플러 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 스테이플러 HP 센서가 꺼진 후 스테이플러 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 모터 과부하</li> <li>• 흡 위치 센서 오류</li> <li>• 용지 표면 센서 오류(*SC724-38, 70에만 해당)</li> <li>• 스테이플 걸림(*SC724-86에만 해당)</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 커넥터를 초기화함</li> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 센서를 교체함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 스테이플 걸림을 제거함(*SC724-86에만 해당)</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC761		보호 장치 가로채기 오류 *V(중계 장치 또는 측면 용지함)
SC761-03	B	보호 장치 가로채기 오류 5V
SC761-04	B	보호 장치 가로채기 오류 24V
		전원 공급 중 과전류로 인해 퓨즈 끊어짐이 발생합니다(2초 이상 출력 감지됨).
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 중계 장치 모터의 과전류</li> <li>• PCB의 단락으로 인한 과전류</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 중계 장치를 교체함</li> <li>• PCB를 교체하십시오.</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC780-01	D	뱅크 1 (상단 옵션 용지함) 보호 장치 가로채기 오류
		5V 전원 공급 장치의 원래 전원을 켤 때 24V 전원 시스템의 보호 장치 가로채기가 감지됩니다.
		24V 전원 공급 시스템에서: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 솔레노이드 불량</li> <li>• 하네스 단락</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• PCB를 교체함</li> <li>• 단락 부품(하네스, 모터, 솔레노이드)을 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC781-01	D	뱅크 2 (하단 옵션 용지함) 보호 장치 가로채기 오류
		5V 전원 공급 장치의 원래 전원을 켤 때 24V 전원 시스템의 보호 장치 가로채기가 감지됩니다.
		24V 전원 공급 시스템에서: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 솔레노이드 불량</li> <li>• 하네스 단락</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• PCB를 교체함</li> <li>• 단락 부품(하네스, 모터, 솔레노이드)을 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC791-00	D	피니셔가 있는 경우 중계 장치가 없음

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		전원이 켜지거나 용지가 이송될 때, 피니셔 세트를 탐지하지만 중계 장치 세트를 탐지하지 못합니다. (내부 피니셔 연결 도중, 탐지되지 않음)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 중계 장치가 장착되지 않음</li> <li>• 중계 장치 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 중계 장치를 초기화함</li> <li>• 전원을 껐다가 켜</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC792-00	B	피니셔 없음, 중계 장치 제공됨
		중계 장치가 있는 기기의 전원을 켜고, 피니셔가 감지되지 않았 습니다
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 피니셔 커넥터 설정 오류</li> <li>• 중계 장치가 연결되어 있으며, 피니셔가 장착된 기기</li> <li>• 피니셔 불량</li> </ul>
		피니셔를 연결하거나 중계 장치 연결을 해제하고, 전원을 껐다가 켜

# SC 목록표: SC8xx

## SC816 ~ SC899

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC816	[0x0000]	에너지 절약 I/O 서브시스템 오류
SC816-01	D	서브시스템 오류
SC816-02	D	Sysarch(LPUX_GET_PORT_INFO) 오류
SC816-03	D	STR로의 전환이 거부되었습니다.
SC816-04	D	커널 통신 드라이버 중단
SC816-05	D	STR 전환을 위한 준비에 실패했습니다.
SC816-07	D	Sysarch(LPUX_GET_PORT_INFO) 오류
SC816-08	D	Sysarch(LPUX_ENGINE_TIMERCTRL) 오류
SC816-09	D	Sysarch(LPUX_RETURN_FACTOR_STR) 오류
SC816-10 ~ 12	D	Sysarch(LPUX_GET_PORT_INFO) 오류
SC816-13	D	열기() 오류
SC816-14	D	메모리 주소 오류
SC816-15 ~ 18	D	열기() 오류
SC816-19	D	이중 열기() 오류
SC816-20	D	열기() 오류
SC816-22	D	매개변수 오류
SC816-23, 24	D	읽기() 오류
SC816-25	D	쓰기 () 오류
SC816-26 ~ 28	D	쓰기() 통신 재시도 오류
SC816-29, 30	D	읽기() 통신 재시도 오류
SC816-35	D	읽기() 오류

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC816-36 ~ 94	D	서브시스템 오류
		에너지 절약 I/O 서브시스템이 이상을 탐지했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>에너지 절약 I/O 서브시스템 불량</li> <li>에너지 절약 I/O 서브시스템이 컨트롤러 보드 오류를 탐지했습니다(비반응).</li> <li>STR으로의 전환 준비 도중 오류를 탐지했습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC817-00	D	모니터 오류: 파일 감지/디지털 서명 오류
		<ul style="list-style-type: none"> <li>부팅 로더가 진단 모듈, 커널 또는 루트 파일 시스템을 읽을 수 없습니다.</li> <li>부팅 로더 SD 카드에서, 진단 모듈, 커널, 루트 파일 시스템에 대한 디지털 서명을 확인할 수 없습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>OS 플래시 롬, SD 카드의 진단 모듈, 커널, 루트 파일 시스템 중 어떤 항목이 없거나 손상되었습니다.</li> <li>SD 카드의 진단 모듈, 커널, 루트 파일 시스템 중 어떤 항목이 부정하게 수정되었습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>컨트롤러 시스템의 ROM 업데이트</li> <li>유효한 디지털 서명을 가진 다른 부팅 SD 카드를 사용하십시오</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC818-00	D	감시 타이머 오류
		시스템 프로그램이 버스 홀드 상태가 되거나 프로그램 중단 무한 반복이 발생하여 다른 프로세스를 중단시켰습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 시스템 프로그램 불량</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> <li>• 옵션 보드 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC819-00	D	커널 중지 오류 [xxxx]: 세부 오류 코드
		컨트롤 오류 때문에 시스템 처리 중 RAM 오버플로가 발생했습니다. 조작 패널에 다음 메시지 중 하나가 표시되었습니다.
	[0x5032]	HAIC-P2 오류
		HAIC-P2 압축 해제 오류(ASIC 압축/압축 해제 모듈에서 발생한 오류)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> <li>• 메모리를 교체합니다</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> <li>• 소프트웨어를 수정합니다</li> </ul>
	[0x6261]	HDD 불량
		6261 6420 6469 7200 00 -> "bad dir"
		HDD를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
	[0x696e]	<p>gwinint 프로세싱 종료</p> <p>SCS 프로세스가 어떤 이유로 종료된 경우</p> <p>SCS 프로세싱 종료시 예상치 못한 오류가 발생할 경우, gwint 프로세싱도 정지합니다(이 결과는 gwinint 규격에 의해 커널 정지 오류로 판정됩니다).</p> <p>“0x69742064” -&gt; “init died”</p> <p>전원을 껐다가 켵니다.</p>
	[0x766d]	<p>VM 팍 참 오류</p> <p>시스템 프로세싱에 너무 많은 RAM이 사용될 때 발생합니다</p> <p>"vm_pageout: VM is full"</p> <p>전원을 껐다가 켵니다.</p>
	콘솔 문자열	<p>기타 오류(조작 패널의 글자)</p> <p>시스템이 내부 불일치 오류를 감지했습니다</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 소프트웨어 불량</li> <li>• 메모리 부족</li> <li>• 하드웨어 드라이버 불량(RAM, FLASH 메모리)</li> </ul> <p>• 전원을 껐다가 켵니다.</p> <p>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</p>
SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC820-00	D	<p>자가 진단 오류: CPU</p> <p>[xxxx]: 세부 오류 코드</p>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
[0001] ~ [06FF] [0801] ~ [4005]		<p>CPU 오류</p> <p>자가 진단 도중 컨트롤러 CPU가 오류를 감지합니다. 오류 원인에 따라 47개 유형의 오류 코드(0001 ~ 4005)가 있습니다. CPU가 오류를 감지하고 특정 오류 코드를 오류가 발생한 프로그램 주소와 함께 표시합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 시스템 펌웨어 문제</li> <li>• 컨트롤러 불량</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 주 전원 스위치를 껐다가 켭니다.</li> <li>2. 컨트롤러 시스템 펌웨어를 다시 설치합니다.</li> <li>3. 컨트롤러를 교체합니다.</li> </ol> <p>위의 절차로 문제를 해결할 수 없을 때, 화면에 표시된 다음 정보가 기술 지원 센터에 보고되어야 합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SC 코드</li> <li>- 상세한 오류 코드</li> <li>- 프로그램 주소</li> </ul>
[0701] ~ [070A]		<p>CPU/메모리 오류</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 시스템 펌웨어 문제</li> <li>• RAM-DIMM 불량</li> <li>• 컨트롤러 불량</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러 시스템 소프트웨어를 다시 설치합니다.</li> <li>• RAM-DIMM을 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤러를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC821-00	D	<p>자가 진단 오류: ASIC</p> <p>[xxxx]: 세부 오류 코드</p>
	[0B00]	<p>ASIC 레지스터 확인 오류</p> <p>ASIC에서 쓰기-검증 확인 오류가 발생하였습니다.</p> <p>결함 있는 ASIC 장치</p> <p>컨트롤러 보드를 교체합니다.</p>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
	[0D05]	CPU와 ASIC 타이머의 비교 오류 CPU가 CPU 타이머와 비교하여 ASIC 타이머가 올바르게 작동하는지 확인합니다. ASIC 타이머가 지정된 범위에서 작동하지 않을 경우 이 SC 코드가 표시됩니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 결함 있는 ASIC 타이머 장치</li> <li>• CPU 장치 불량</li> </ul> 컨트롤러 보드를 교체합니다.
	[50A2]	비디오 브릿지 장치(ASIC) 레지스터 오류 CPU가 비디오 브릿지 장치를 감지하였으나 비디오 브릿지 장치에서 오류 데이터를 감지합니다. 비디오 브릿지 장치와 컨트롤러 간의 I/F 불량 컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC822-00	B	자가 진단 오류: HDD [xxxx]: 세부 오류 코드
	[3003]	HDD 시간초과 HDD가 설치된 경우에만 실시된 체크: <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 장치가 31초 이상 사용 중입니다.</li> <li>• HDD 진단 명령을 내린 후에도 장치는 6초 이상 사용 중입니다.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 불량</li> <li>• HDD 하네스 분리, 불량</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 교체합니다.</li> <li>• HDD 커넥터를 교체하십시오.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
	[3004]	진단 명령 오류
		ASIC에서 HDD에 내린 자가진단 명령에 반응 없습니다.
		HDD 불량
		HDD를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC823-00	B	자가 진단 오류: NIC [XXXX]: 세부 오류 코드
	[6101]	MAC 주소 체크섬 오류
		MAC 주소 체크섬 결과가 ROM에 저장된 체크섬과 일치하지 않습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 결함 있는 SEEP ROM</li> <li>• 결함 있는 I2C bus (연결)</li> </ul>
		컨트롤러 보드를 교체합니다.
	[6104]	PHY IC 오류
		컨트롤러의 PHY IC가 올바르게 인식될 수 없습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 결함 있는 PHY 칩</li> <li>• 결함 있는 ASIC MII I/F</li> </ul>
		컨트롤러 보드를 교체합니다.
	[6105]	PHY IC 루프백 오류
		컨트롤러의 PHY IC에 대한 루프백 테스트 중 오류가 발생했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• PHY 칩</li> <li>• 결함 있는 ASIC의 MAC(SIMAC/COMIC/CELLO)</li> <li>• PHY 보드가 있는 결함 있는 I/F</li> <li>• PHY 보드에 결함 있는 솔더</li> </ul>
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC824-00	D	자가 진단 오류: NVRAM(상주) [XXXX]: 세부 오류 코드
	[1401]	NVRAM 확인 오류
		NVRAM 장치가 누락되거나 NVRAM 장치가 손상되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• NVRAM 장치가 없습니다.</li> <li>• NVRAM 장치가 손상되었습니다.</li> <li>• NVRAM 백업 배터리 방전</li> <li>• NVRAM 소켓 손상</li> </ul>
	NVRAM 장치를 교체합니다.	

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC827-00	D	자가 진단 오류: 표준 SDRAM DIMM [XXXX]: 세부 오류 코드
	[0201]	검증 오류
		표준 RAM(SDRAM DIMM)의 쓰기/검증 확인 중에 감지된 오류.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 느슨한 연결</li> <li>• SDRAM DIMM 불량</li> <li>• 컨트롤러 불량</li> </ul>
	컨트롤러 보드나 RAM DIMM을 교체합니다.	
[0202]		상주 메모리 오류
		모든 RAM DIMM의 SPD 값이 부정확하거나 읽을 수 없습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• RAM DIMM 불량</li> <li>• RAM DIMM의 SPD 불량</li> <li>• 12C 버스 불량</li> </ul>
		RAM DIMM을 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC828-00	D	자가 진단 오류: ROM [xxxx]: 세부 오류 코드
	[0101]	체크섬 오류 1
		ROM DIMM에 저장된 부트 모니터와 OS 프로그램이 확인됩니다. 프로그램의 체크섬이 올바르지 않을 경우 이 SC 코드가 표시됩니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• FLASH ROM 장치 불량</li> <li>• CPU 장치 불량</li> </ul>
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC835-00	B	자가 진단 오류: Centronic 장치 [xxxx]: 세부 오류 코드
	[1102]	검증 오류
		루프백 커넥터가 연결되었으나 확인 결과 오류가 있습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• IEEE1284 커넥터 오류</li> <li>• Centronic 루프백 커넥터 불량</li> </ul>
		컨트롤러 보드를 교체합니다.
	[110C]	DMA 검증 오류
		루프백 커넥터가 연결되었으나 확인 결과 오류가 있습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ASIC 장치 오류</li> <li>• IEEE1284 커넥터 오류</li> <li>• Centronic 루프백 커넥터 불량</li> </ul>
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
	[1120]	루프백 커넥터가 발견되지 않음
		Centronic 루프백 커넥터가 연결되지 않아 세부 자가 진단 테스트를 실행할 수 없습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Centronic 루프백 커넥터가 제대로 연결되지 않음</li> <li>• Centronic 루프백 커넥터 불량</li> <li>• ASIC 장치에 결함이 있습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Centronic 루프백 커넥터를 연결합니다</li> <li>• Centronic 루프백 커넥터를 교체합니다</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC838-00	D	자가 진단 오류: 클럭 생성기 [xxxx]: 세부 오류 코드
	[2701]	검증 오류
		I2C 버스를 통하여 클럭 생성기에서 설정 데이터를 읽을 때 검증 오류가 발생했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 클럭 생성기 불량</li> <li>• I2C 버스 불량</li> <li>• CPU의 I2C 포트 불량</li> </ul>
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC839-00	D	자가 진단 오류: 시리얼 플래시 [xxxx]: 세부 오류 코드
	[9001]	시리얼 플래시 액세스 오류
		USB NAND 플래시 ROM을 읽을 수가 없습니다.
		컨트롤러 보드 결함
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC840-00	D	EEPROM 액세스 오류
		<ul style="list-style-type: none"> <li>I/O 프로세싱 동안, 읽기 오류가 발생했습니다. 3번째 읽기 오류에 이 SC 코드가 발생합니다.</li> <li>I/O 프로세싱 동안, 쓰기 오류가 발생했습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>EEPROM 결함</li> </ul>
		-

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC841-00	D	EEPROM 읽기 데이터 오류
		EEPROM의 미러링된 데이터는 원래 EEPROM 데이터와 다릅니다.
		EEPROM의 데이터는 어떤 이유로 덮어썼습니다.
		-

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC842-01	B	Nand 플래시 블록 부족(임계값 초과)
		시작시, 또는 절전 모드에서 돌아왔을 때, Nand 플래시 상태는 사용할 수 없는 블록이 임계값을 초과한 것으로 판정되었고, 이후 SCS가 SC 코드를 발생했습니다.
		사용할 수 없는 블록 수가 Nand 플래시의 임계값을 초과했습니다
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC842-02	B	Nand 플래시 블록 삭제수가 초과했습니다
		시작시, 또는 절전 모드에서 돌아왔을 때, Nand 플래시는 사용할 수 없는 블록이 임계값을 초과한 것으로 판정되었고, 이후 SCS가 SC 코드를 발생했습니다.
		삭제된 블록 수가 Nand 플래시의 임계값을 초과했습니다
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC853-00	B	Bluetooth 장치 연결 오류
		기기를 켜 다음에 Bluetooth 하드웨어(USB 형식)를 연결했습니다.
		기기를 켜 다음에 Bluetooth 하드웨어(USB 형식)를 연결했습니다.
		기기를 켜기 전에 항상 Bluetooth 장치(USB 형식)를 연결하십시오.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC854-00	B	Bluetooth 장치 연결이 끊겼음
		기기를 켜 다음에 Bluetooth 하드웨어(USB 형식) 연결이 끊겼습니다.
		기기를 켜 다음에 Bluetooth 하드웨어(USB 형식) 연결이 끊겼습니다.
		기계를 시작한 후 Bluetooth(USB 종류)를 제거하지 마십시오.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC855-01	B	무선 LAN 보드 오류(드라이버 장착 실패)
		무선 LAN 보드 오류(무선 LAN 카드: 802.11을 포함함)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 무선 LAN 보드 불량</li> <li>• 느슨한 연결</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• 무선 LAN 보드를 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC855-02	B	무선 LAN 보드 오류(드라이버 초기화 오류)
		무선 LAN 보드 오류(무선 LAN 카드: 802.11을 포함함)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 무선 LAN 보드 불량</li> <li>• 느슨한 연결</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>• 무선 LAN 보드를 교체함</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC857-00	B	USB I/F 오류
		드라이버 오류 때문에 USB 인터페이스를 사용할 수 없습니다.
		USB 드라이버 오류(USB 오류는 세 가지 원인이 있음: RX 오류/CRC 오류/STALL. SC는 STALL인 경우에만 발급합니다.)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• USB 연결을 점검하십시오.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC858-00	A	데이터 암호화 전환 오류(키 설정 오류)
		암호화 키 업데이트 시도 중에 심각한 오류가 발생했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• USB 플래시, 기타 데이터, 손상됨</li> <li>• 정전기 노이즈에 의한 통신 오류</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> </ul>
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC858-01	A	데이터 암호화 전환 오류(HDD 키 설정 오류)
		암호화 키 업데이트 시도 중에 심각한 오류가 발생했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• USB 플래시, 기타 데이터, 손상됨</li> <li>• 정전기 노이즈에 의한 통신 오류</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> </ul>
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC858-02	A	데이터 암호화 변환 오류(NVRAM 읽기/쓰기 오류)
		암호화 키 업데이트 시도 중의 데이터 변환 후에 심각한 오류가 발생했습니다.
		NVRAM 불량
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC858-30	A	데이터 암호화 전환 오류(NVRAM 교체 이전 오류)
		암호화 키 업데이트 시도 중의 데이터 변환 후에 심각한 오류가 발생했습니다.
		잘못된 전환 매개변수 등의 소프트웨어 오류.
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC858-31	A	데이터 암호화 변환 오류(다른 오류)
		암호화 키 업데이트 시도 중의 데이터 변환 후에 심각한 오류가 발생했습니다.
		컨트롤러 보드 불량
		컨트롤러 보드를 교체합니다.



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC859-00	B	데이터 암호화 변환 HDD 변환 오류
		데이터 암호화 키가 업데이트 되었을 때, HDD 데이터가 변환되었지만, 올바르게 변환되지 않았습니다. 이미지는 변환시에만 표시되지만(이 SC는 표시되지 않음), SC는 기계를 켜다 켜 후 표시됩니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 데이터 암호화 키 업데이트 기능으로 HDD 변환이 설정되었지만, HDD가 제거되었습니다.</li> <li>• 데이터 암호화 키 업데이트 도중 기계 전원이 꺼졌습니다</li> <li>• 데이터 암호화 키 업데이트 동안 정전기 노이즈, 또는 HDD 오류가 발생하여 데이터가 암호화되지 못했습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 연결을 점검합니다.</li> <li>• HDD를 포맷합니다.</li> <li>• HDD에 문제가 있으면 교체해야 합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC859-01	B	데이터 암호화 변환 HDD 전환 오류(HDD 점검 오류)
		데이터 암호화 키가 업데이트 되었을 때, HDD 데이터가 변환되었지만, 올바르게 변환되지 않았습니다. 이미지는 변환시에만 표시되지만(이 SC는 표시되지 않음), SC는 기계를 켜다 켜 후 표시됩니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 데이터 암호화 키 업데이트 기능으로 HDD 변환이 설정되었지만, HDD가 제거되었습니다.</li> <li>• 데이터 암호화 키 업데이트 도중 기계 전원이 꺼졌습니다</li> <li>• 데이터 암호화 키 업데이트 동안 정전기 노이즈, 또는 HDD 오류가 발생하여 데이터가 암호화되지 못했습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 연결을 점검합니다.</li> <li>• HDD를 포맷합니다.</li> <li>• HDD에 문제가 있으면 교체해야 합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC859-02	B	데이터 암호화 변환 HDD 변환 오류(변환 도중 전원 장애)
		데이터 암호화 키가 업데이트 되었을 때, HDD 데이터가 변환되었지만, 올바르게 변환되지 않았습니다. 이미지는 변환시에만 표시되지만(이 SC는 표시되지 않음), SC는 기계를 껐다 켜 후 표시됩니다. 세부 정보: NVRAM/HDD 변환이 불완전합니다.
		암호화 업데이트 도중 전원 장애가 발생했습니다.
		없음 재시작 이후 표시 화면은 사용자가 HDD를 포맷하도록 지침을 나타냅니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC859-10	B	데이터 암호화 변환 HDD 변환 오류(데이터 읽기/쓰기 명령 오류)
		데이터 암호화 키가 업데이트 되었을 때, HDD 데이터가 변환되었지만, 올바르게 변환되지 않았습니다. 이미지는 변환시에만 표시되지만(이 SC는 표시되지 않음), SC는 기계를 껐다 켜 후 표시됩니다. 세부 정보: 이상 DMAC 리턴 값을 2회 이상 수신함(DMAC 시간 제한, 직렬 통신 오류)
		HDD 오류 또는 케이블 잡음 때문에 암호화 키 업데이트 도중에 HDD를 성공적으로 변환하지 못했습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 연결을 점검합니다.</li> <li>• HDD를 포맷합니다.</li> <li>• HDD에 문제가 있으면 교체해야 합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC860-00	B	주 전원 켜 때 HDD 시작 오류(HDD 오류)

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD가 연결되어 있지만 드라이버가 다음 오류를 탐지했습니다.               <ul style="list-style-type: none"> <li>• SS_NOT_READY:/* (-2)HDD가 READY 상태가 되지 않습니다*/</li> <li>• SS_BAD_LABEL:/* (-4)틀린 파티션 형식*/</li> <li>• SS_READ_ERROR:/* (-5)라벨을 읽거나 점검하는 동안 오류 발생*/</li> <li>• SS_WRITE_ERROR:/* (-6)라벨을 쓰거나 점검하는 동안 오류 발생*/</li> <li>• SS_FS_ERROR:/* (-7)파일시스템을 수리하는 데 실패함*/</li> <li>• SS_MOUNT_ERROR:/* (-8)파일시스템을 마운트하는 데 실패함*/</li> <li>• SS_COMMAND_ERROR:/* (-9)드라이브가 명령에 반응하지 않음*/</li> <li>• SS_KERNEL_ERROR:/* (-10)내부 커널 오류*/</li> <li>• SS_SIZE_ERROR:/* (-11)드라이브가 너무 작음*/</li> <li>• SS_NO_PARTITION:/* (-12)지정된 파티션이 없음*/</li> <li>• SS_NO_FILE:/* (-13)장치 파일이 있지 않음*/</li> </ul> </li> <li>• 드라이버를 통해서 HDD 상태를 획득하려고 시도했지만, 30 초 이상 반응이 없었습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 포맷하지 않은 HDD</li> <li>• 라벨 데이터 손상됨</li> <li>• HDD 불량</li> </ul> <p>SP 모드를 통해서 HDD를 포맷합니다.</p>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC863-01	D	HDD 데이터 읽기 실패
		HDD에 쓰여진 데이터를 정상적으로 읽을 수 없습니다.
		작업 중에 불량 섹터가 발생했습니다. (disklabel 영역과 같은 파티션에 속하지 않는 영역에 오류가 발생했습니다.)
		HDD 교체 시 지침 1. SC863이 10회 이상 발생하는 경우 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 간격이 짧습니다.</li> <li>• 같은 상황에서 반복해서 발생합니다(전원을 켤 때 등).</li> <li>• 주 전원을 켤 때 시작에 오랜 시간이 걸립니다.</li> </ul> 2. 주 전원을 켜 후 조작 패널이 준비될 때까지 오랜 시간이 걸립니다.  HDD 액세스에 시간이 걸릴 수 있습니다. 주 전원을 켜 후 일반적인 HDD 액세스 시간은 약 5초입니다. 기기가 엔진이 준비되기를 기다리지 않고 여전히 20~30초 이상이 걸리는 경우 HDD가 원인일 수 있습니다. HDD에 문제가 있으면 HDD 관련 SC(예: SC860, SC863)가 자주 발생합니다. SC 로그 데이터를 인쇄하여 확인합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC863 -02 ~ 23	D	HDD 데이터 읽기 실패
		HDD에 쓰여진 데이터를 정상적으로 읽을 수 없습니다.
		작업 중에 불량 섹터가 발생했습니다. (파티션 "a"(SC863-02) ~ 파티션 "v" (SC863-23)에 오류가 발생했습니다).
		HDD 교체 시 지침 1. SC863이 10회 이상 발생하는 경우 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 간격이 짧습니다.</li> <li>• 같은 상황에서 반복해서 발생합니다(전원을 켤 때 등).</li> <li>• 주 전원을 켤 때 시작에 오랜 시간이 걸립니다.</li> </ul> 2. 주 전원을 켜 후 조작 패널이 준비될 때까지 오랜 시간이 걸립니다.  HDD 액세스에 시간이 걸릴 수 있습니다. 주 전원을 켜 후 일반적인 HDD 액세스 시간은 약 5초입니다. 기기가 엔진이 준비되기를 기다리지 않고 여전히 20~30초 이상이 걸리는 경우 HDD가 원인일 수 있습니다. HDD에 문제가 있으면 HDD 관련 SC(예: SC860, SC863)가 자주 발생합니다. SC 로그 데이터를 인쇄하여 확인합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC864-00	D	HD 데이터 CRC 오류
		HD가 작동하는 동안에는, HD가 CRC 오류 쿼리에 응답할 수 없습니다. HD에 데이터를 쓰는 동안에 데이터 전송이 정상적으로 실행되지 않았습니다.
		HD 불량
		-

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC864-01	D	HDD 데이터 CRC 오류
		HDD가 작동하는 동안에는, HDD가 CRC 오류 쿼리에 응답할 수 없습니다. HDD에 데이터를 쓰는 동안에 데이터 전송이 정상적으로 실행되지 않았습니다.
		작업 중에 불량 섹터가 발생했습니다. (disklabel 영역과 같은 파티션에 속하지 않는 영역에 오류가 발생했습니다.)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 포맷합니다.</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC864-02 ~ 23	D	HDD 데이터 CRC 오류
		HDD가 작동하는 동안에는, HDD가 CRC 오류 쿼리에 응답할 수 없습니다. HDD에 데이터를 쓰는 동안에 데이터 전송이 정상적으로 실행되지 않았습니다.
		작업 중에 불량 섹터가 발생했습니다. (파티션 "a"(SC864-02) ~ 파티션 "v" (SC864-23)에 오류가 발생했습니다.)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 포맷합니다.</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC865-00	D	HD 액세스 오류
		HDD 작동 중 HDD가 오류를 나타냈습니다.
		HDD가 SC863(잘못된 섹터) 또는 SC864(CRC 오류) 이외의 오류를 나타냈습니다.
		HDD를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC865-01	D	HDD 액세스 오류
		HDD 작동 중 HDD가 오류를 나타냈습니다.
		HDD가 SC863(잘못된 섹터) 또는 SC864(CRC 오류) 이외의 오류를 나타냈습니다. (disklabel 영역과 같은 파티션에 속하지 않는 영역에 오류가 발생했습니다.)
		HDD를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC865-02 ~ 23	D	HDD 액세스 오류
		HDD 작동 중 HDD가 오류를 나타냈습니다.
		HDD가 SC863(잘못된 섹터) 또는 SC864(CRC 오류) 이외의 오류를 나타냈습니다. (파티션 "a"(SC865-02) ~ 파티션 "v" (SC865-23)에 오류가 발생했습니다.)
		HDD를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC865-50 ~ 73	D	HDD 시간초과 오류
		HDD 작동 중에 HDD로부터 반응이 감지되지 않습니다.
		HDD가 기기의 쓰기/읽기 명령에 반응하지 않습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>컨트롤러 보드와 HDD 사이의 하네스 연결을 확인하십시오.</li> <li>HDD를 교체합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC866-00	B	SD 카드 인증 오류
		SD 카드에서 시작된 애플리케이션 라이선스 오류를 탐지했습니다.
		잘못된 프로그램 데이터가 SD 카드에 저장되어 있습니다.
		SD 카드에 유효한 프로그램을 저장합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC867-00	D	SD 카드를 제거함
		기계가 켜진 상태에서 SD 카드가 제거되었습니다.
		애플리케이션 SD 카드가 슬롯에서 제거되었습니다(탐재 지점: /mnt/sd0).
		전원을 껐다가 켵니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC867-01	D	SD 카드를 제거함
		기계가 켜진 상태에서 SD 카드가 제거되었습니다.
		애플리케이션 SD 카드가 슬롯에서 제거되었습니다(탐재 지점: /mnt/sd1).
		전원을 껐다가 켵니다.



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC868-00	D	SD 카드 액세스 오류
		작업 도중에 SD 컨트롤러가 오류를 나타냈습니다. (/mnt/sd0의 마운트 포인트에서 발생한 오류)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• SD 카드 불량</li> <li>• SD 컨트롤러 불량</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• SD 카드를 다시 포맷합니다(Panasonic의 "SD Formatter" 사용).*</li> <li>• SD 카드 삽입 상태를 점검합니다.</li> <li>• SD 카드를 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>

\* 본체와 함께 제공하거나 옵션으로 판매한 SD 카드를 포맷하지 마십시오. 고객 엔지니어가 펌웨어 업데이트를 위해 사용한 SD 카드만 포맷할 수 있습니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC868-01	D	SD 카드 액세스 오류
		작업 도중에 SD 컨트롤러가 오류를 나타냈습니다. (/mnt/sd1의 마운트 포인트에서 발생한 오류)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• SD 카드 불량</li> <li>• SD 컨트롤러 불량</li> </ul>
		<p>애플리케이션을 시작하는 SD 카드</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원을 끄고 SD 카드 삽입 상태를 점검합니다.                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• 문제가 없으면 SD 카드를 삽입하고 주 전원을 켭니다.</li> <li>• 오류가 발생하면 SD 카드를 교체합니다.</li> </ul> </li> <li>• 사용자를 위한 SD 카드                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• 파일 시스템 오류가 발생하면 SD 카드를 다시 포맷합니다(Panasonic의 "SD Formatter" 사용).*</li> <li>• 장치 액세스 오류가 발생하면, 주 전원을 끄고 SD 카드 삽입 상태를 점검합니다.</li> <li>• 문제가 없으면 SD 카드를 삽입하고 주 전원을 켭니다.</li> <li>• 오류가 발생하면 다른 SD 카드를 사용하십시오.</li> </ul> </li> <li>• SD 카드를 교체한 후에도 오류가 지속되는 경우, 컨트롤러 보드를 교체하십시오.</li> </ul>

\* 본체와 함께 제공하거나 옵션으로 판매한 SD 카드를 포맷하지 마십시오. 고객 엔지니어가 펌웨어 업데이트를 위해 사용한 SD 카드만 포맷할 수 있습니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC868-02	D	SD 카드 액세스 오류
		작업 도중에 SD 컨트롤러가 오류를 나타냈습니다. (/mnt/sd1의 마운트 포인트에서 발생한 오류)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• SD 카드 불량</li> <li>• SD 컨트롤러 불량</li> </ul>
		<p>애플리케이션을 시작하는 SD 카드</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원을 끄고 SD 카드 삽입 상태를 점검합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 문제가 없으면 SD 카드를 삽입하고 주 전원을 켭니다.</li> <li>• 오류가 발생하면 SD 카드를 교체합니다.</li> </ul> </li> <li>• 사용자를 위한 SD 카드 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 파일 시스템 오류가 발생하면 SD 카드를 다시 포맷합니다(Panasonic의 "SD Formatter" 사용).*</li> <li>• 장치 액세스 오류가 발생하면, 주 전원을 끄고 SD 카드 삽입 상태를 점검합니다.</li> <li>• 문제가 없으면 SD 카드를 삽입하고 주 전원을 켭니다.</li> <li>• 오류가 발생하면 다른 SD 카드를 사용하십시오.</li> </ul> </li> <li>• SD 카드를 교체한 후에도 오류가 지속되는 경우, 컨트롤러 보드를 교체하십시오.</li> </ul>

\* 본체와 함께 제공하거나 옵션으로 판매한 SD 카드를 포맷하지 마십시오. 고객 엔지니어가 펌웨어 업데이트를 위해 사용한 SD 카드만 포맷할 수 있습니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC870-00	B	주소록 데이터 오류(항상: 주소록 오류.)
SC870-01	B	주소록 데이터 오류(시작 시: 주소록을 저장하는 데 필요한 미디어가 없습니다.)
SC870-02	B	주소록 데이터 오류(시작 시: 암호화를 구성했지만 암호화(DESS)에 필요한 모듈이 없습니다.)
SC870-03	B	주소록 데이터 오류(초기화:내부 주소록 저장에 필요한 파일을 생성하는 데 실패했습니다.)
SC870-04	B	주소록 데이터 오류(초기화: 발신자 저장을 위한 파일을 생성하는 데 실패했습니다.)

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC870-05	B	주소록 데이터 오류(초기화: 발신 대상을 저장하는 파일을 생성하는 데 실패했습니다.)
SC870-06	B	주소록 데이터 오류(초기화: LDAP 탐색에 필요한 정보를 저장하기 위한 파일을 생성하는 데 실패했습니다.)
SC870-07	B	주소록 데이터 오류(초기화: 기기 작동에 필요한 항목을 초기화 하는 데 실패했습니다.)
SC870-08	B	주소록 데이터 오류(기기 구성: HDD가 있지만, 주소록을 저장하기 위한 공간을 사용할 수 없습니다.)
SC870-09	B	주소록 데이터 오류(기기 구성: 주소록 구성에 필요한 설정을 저장하는 데 사용하는 NVRAM 영역에 불일치가 있습니다.)
SC870-10	B	주소록 데이터 오류(기기 구성: SD/USB 플래시ROM에서 주소록을 저장하는 데 필요한 디렉토리를 생성할 수 없습니다.)
SC870-11	B	주소록 데이터 오류(시작 시: 주소록 입력 항목 불일치.)
SC870-20	B	주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일 초기화에 실패했습니다.)
SC870-21	B	주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일 생성에 실패했습니다.)
SC870-22	B	주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일을 여는 데 실패했습니다.)
SC870-23	B	주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일에 쓰는 데 실패했습니다.)
SC870-24	B	주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일 읽기에 실패했습니다.)
SC870-25	B	주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일 크기 점검에 실패했습니다.)
SC870-26	B	주소록 데이터 오류(파일 I/O: 데이터 삭제에 실패했습니다.)
SC870-27	B	주소록 데이터 오류(파일 I/O: 데이터 추가에 실패했습니다.)
SC870-30	B	주소록 데이터 오류(검색: 기기 주소록 검색 중 데이터 획득에 실패했습니다. 전송 수신자/발신자.)
SC870-31	B	주소록 데이터 오류(검색: LDAP 검색 도중 캐시에서 데이터를 획득하는 데 실패했습니다.)
SC870-32	B	주소록 데이터 오류(검색: WS-Scanner 주소록을 검색하는 동안 데이터를 획득하는 데 실패했습니다.)
SC870-41	B	주소록 데이터 오류(캐시: 캐시에서 데이터를 획득하는 데 실패했습니다.)

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC870-50	B	주소록 데이터 오류(시작 시: 주소록 암호화 상태 이상을 탐지했습니다.)
SC870-51	B	주소록 데이터 오류(암호화 설정: 일반 텍스트 및 암호화 텍스트 사이의 변환에 필요한 디렉토리를 생성하는 데 실패했습니다.)
SC870-52	B	주소록 데이터 오류(암호화 설정: 일반 텍스트를 암호화 텍스트로 변환하는 데 실패했습니다.)
SC870-53	B	주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 텍스트를 일반 텍스트를 변환하는 데 실패했습니다.)
SC870-54	B	주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 된 주소록을 읽을 때 데이터 불일치를 탐지했습니다.)
SC870-55	B	주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 설정을 변경할 때 파일을 삭제하는 데 실패했습니다.)
SC870-56	B	주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 설정 변경 시도 중에 암호화 키를 기록하는 파일을 지우는 데 실패했습니다.)
SC870-57	B	주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 설정 변경 시도 중에 파일을 이동하는 데 실패했습니다.)
SC870-58	B	주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 설정 변경 시도 중에 디렉토리를 삭제하는 데 실패했습니다.)
SC870-59	B	주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 설정 변경 시도 중에 리소스 부족을 탐지했습니다.)
SC870-60	B	주소록 데이터 오류(관리자 인증을 위한 커짐/꺼짐 설정을 획득하지 못했습니다(06A 및 이후).)

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
		<p>시작 또는 작업 도중에 주소록에 관련된 오류를 탐지한 경우.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 소프트웨어 버그</li> <li>• 주소록 출처 위치의 불일치(기기/전송 서버/LDAP 서버)</li> <li>• 주소록 암호화 설정 또는 암호화 키의 불일치(NVRAM 또는 HDD는 주소록을 포맷하지 않고 개별적으로 교체되었음)</li> <li>• 주소록 저장 장치(SD/HDD)가 임시적으로 제거되었거나 하드웨어 구성이 애플리케이션 구성과 일치하지 않습니다.</li> <li>• 주소록 데이터 손상을 감지했습니다.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 연결을 점검합니다.</li> <li>• 모든 UCS 설정 및 주소록/인증 정보를 초기화합니다(SP5-846-046).</li> <li>• 주소로 파티션을 초기화합니다(SP5-832-006).</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC872-00	B	<p>HDD 메일 수신 오류</p> <p>기기를 켜 직후 HDD에서 오류가 감지되었습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 불량</li> <li>• 기기가 HDD를 사용하는 도중에 전원이 꺼졌습니다.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 포맷합니다(SP5-832-007).</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> </ul> <p>위 작업을 수행하면 다음 정보가 초기화됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 부분적인 메일 메시지를 일부 수신했습니다.</li> <li>• 이미 읽은 POP3 수신 메시지 상태(메일 서버의 모든 메시지는 새 메시지로 취급합니다).</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC873-00	B	HDD 메일 수신 오류
		기기를 켜 직후 HDD에서 오류가 감지되었습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 불량</li> <li>• 기기가 HDD를 사용하는 도중에 전원이 꺼졌습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 포맷합니다(SP5-832-007).</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> </ul> <p>위 작업을 수행하면 다음 정보가 초기화됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기본 발신자 이름/비밀번호(SMB/FTP/NCP)</li> <li>• 관리자 메일 주소</li> <li>• 스캐너 전송 기록</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC875-01	D	모든 오류를 삭제함(HDD 삭제)(hddchack -i 오류)
SC875-02	D	모든 오류를 삭제함(HDD 삭제)(데이터 삭제 장애)
		HDD/데이터 삭제 시작 전에 오류를 탐지했습니다. (데이터 삭제 실패/HDD 논리 포맷에 실패함)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 논리적으로 포맷하는 데 실패했습니다.</li> <li>• 모듈이 데이터를 삭제하는 데 실패했습니다.</li> </ul>
		전원을 껐다가 켵니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC876-00	D	로그 데이터 오류
		전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 로그 데이터 파일이 손상되었습니다.</li> <li>• 로그 암호화를 켜지만 암호화 모듈을 설치하지 않았습니다.</li> <li>• NV-RAM과 HDD 사이의 암호화 키 불일치.</li> <li>• 소프트웨어 버그</li> </ul>
		<p>아래의 SC876-01 ~ -99 해결책을 시도해 보십시오. 해결이 되지 않으면, 다음 단계를 실시합니다(HDD가 교체된 경우만).</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. HDD 연결을 분리하고 주 전원을 끕니다.</li> <li>2. SP5-801-019를 실행합니다.</li> <li>3. 주 전원을 끕니다.</li> <li>4. HDD를 연결하고 주 전원을 켕니다.</li> <li>5. SP5-832-004를 실행합니다.</li> <li>6. 주 전원을 끕니다.</li> </ol> <p>* 다음 단계는 로깅/암호화 설정을 다시 구성하는 것입니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>7. 주 전원을 끕니다.</li> <li>8. SP9-730-002 ~ -004를 1로 설정합니다.</li> <li>9. 주 전원을 켜다가 켕니다.</li> </ol>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC876-01	D	로그 데이터 오류 1
		전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.
		로그 데이터 파일 손상됨
		HDD를 초기화합니다(SP5-832-004).



SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC876-02	D	로그 데이터 오류 2
		전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.
		로그 암호화를 켜지만 암호화 모듈을 설치하지 않았습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 암호화 모듈을 교체하거나 다시 설정합니다.</li> <li>• 로그 암호화 설정을 끕니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC876-03	D	로그 데이터 오류 3
		전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.
		NV-RAM과 HDD 사이의 암호화 키 불일치.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 로그 암호화 설정을 끕니다.</li> <li>• LCS 메모리를 초기화합니다(SP5801-019).</li> <li>• HDD를 초기화합니다(SP5-832-004).</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC876-04	D	로그 데이터 오류 4
		전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 로그 암호화 키가 꺼져 있지만 로그 데이터 파일이 암호화되었습니다. (NVRAM 데이터 손상)</li> <li>• 로그 암호화 키가 켜져 있지만 로그 데이터 파일이 암호화되지 않았습니다. (NVRAM 데이터 손상)</li> </ul>
		HDD를 초기화합니다(SP5-832-004).

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC876-05	D	로그 데이터 오류 5
		전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>NV-RAM만 다른 기기에서 이전에 사용한 것으로 교체되었습니다.</li> <li>HDD만 다른 기기에서 이전에 사용한 것으로 교체되었습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>원래 NV-RAM을 장착합니다.</li> <li>원래 HDD를 장착합니다.</li> <li>SC를 일으킨 구성으로 HDD를 초기화합니다(SP5-832-004).</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC876-99	D	로그 데이터 오류 99
		전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.
		다른 원인
		-

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC878-00	D	TPM 인증 오류
		TPM 전자 인식 오류
		<ul style="list-style-type: none"> <li>올바른 업데이트 경로도 없이 시스템 모듈 업데이트가 시도됨</li> <li>USB 플래시 메모리가 올바르게 작동하지 않음</li> </ul>
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

### TPM(Trusted Platform Module)

- TPM(Trusted Platform Module)은 정보 보호용 암호 키를 저장할 수 있는 보안 암호화 프로세서를 상세히 설명한 공개된 규격명이자, "TPM 칩" 또는 (특정 Dell Bios 설정에서 지정된 것과 같은)"TPM 보안 장치" 등 이 규격을 구현한 제품의 일반명이기도 합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC878-01	D	USB 플래시 오류
		USB 플래시 메모리의 파일 시스템에 문제가 있습니다.
		USB 플래시 시스템 파일이 손상됨
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC878-02	D	TPM 오류
		TPM 또는 TPM 드라이버에 오류가 발생했습니다
		TPM이 올바르게 작동하지 않음
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC878-03	D	TCSD dffof
		TPM 소프트웨어 스택에 오류가 발생했습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• TPM, TPM 소프트웨어가 실행되지 않습니다</li> <li>• TPM에 필요한 파일이 없습니다</li> </ul>
		컨트롤러 보드를 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC880-00	D	MLB 오류
		MLB 액세스에 대한 회신이 특정 시간 내에 돌아오지 않았습니다.
		MLB 불량
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• MLB를 교체합니다.</li> <li>• MLB를 제거합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC881-01	D	관리 영역 오류
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 소프트웨어에 문제가 감지되었습니다</li> <li>• IC 카드 옵션이 설치되지 않았어도 이 오류가 발생할 수 있습니다.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 이는 소프트웨어에 비정상 인증 정보가 축적된 것이 원인입니다. (사용자 작업이 이에 대한 직접적인 원인이 아닙니다.)</li> <li>• 로그인 시 예: 프린터에 작업을 보낸 경우/작업 패널에서 로그인한 경우/웹브라우저에서 로그인한 경우</li> </ul>
		전원을 껐다가 켵니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC899-00	D	소프트웨어 성능 오류(신호 수신 종료)
		알 수 없는 소프트웨어 오류가 발생했습니다.
		내부 프로그램이 비정상적으로 행동할 때 발생합니다.
		하드웨어 불량일 경우 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하드웨어를 교체합니다.</li> </ul> 소프트웨어 오류의 경우 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 껐다가 켵니다.</li> <li>• 펌웨어를 업데이트해 보십시오.</li> </ul>

## SC 목록표: SC9xx(기타)

### SC900-00 ~ SC995-04

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC900-00	D	전기적 전체 카운터 오류
		전체 카운터에는 숫자가 아닌 데이터가 포함되어 있습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• NVRAM 잘못된 형식</li> <li>• NVRAM 불량 또는 손상됨</li> <li>• 외부 원인으로 인한 예기치 못한 오류</li> <li>• PRT가 SRM에서 신호를 수신했을 때, 요청된 카운트는 완료되지 못했습니다.</li> </ul>
		NVRAM을 교체합니다.

6

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC920-00	B	프린터 애플리케이션 오류(인쇄 시 정해진 시간 내에 반응이 없음)
SC920-01	B	프린터 애플리케이션 오류(인쇄 중 시간초과)
SC920-02	B	프린터 오류 1(작업 메모리를 가져오지 못함)
SC920-03	B	프린터 애플리케이션 오류(필터 프로세스가 시작되지 않음)
SC920-04	B	프린터 오류 1(필터 프로세싱이 비정상적으로 종료됨)
		<p>계속된 작업을 불가능하게 하는 애플리케이션 오류를 탐지했을 경우.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 소프트웨어 버그</li> <li>• 예상치 못한 하드웨어 구성(불충분한 메모리)</li> </ul> <p>전원을 껐다가 켵니다.</p>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC921-00	B	프린터 애플리케이션 오류(상주 글꼴을 찾지 못했음)
		프린터 시작 시 상주 글꼴을 찾지 못했습니다.
		미리 설치한 글꼴 파일을 찾지 못했습니다.
		전원을 껐다가 켭니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC925-00	B	NetFile 기능 오류
SC925-01	B	NetFile 기능 오류
		HDD의 NetFile 파일 관리를 사용할 수 없거나, NetFile 관리 파일이 손상되어 작업을 계속할 수 없습니다. HDD에 결함이 있어서 디버그 또는 파티션을 실시할 수 없습니다. 따라서, 스캔 라우터 기능(수신한 팩스 전달, 문서 캡처 등), 웹 서비스, 및 다른 네트워크 기능을 사용할 수 없습니다. HDD 상태 코드가 SC 코드 밑에 표시되어 있습니다:
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 불량</li> <li>• HDD에 데이터를 쓰는 중 전력 소실</li> <li>• 소프트웨어 버그</li> </ul>
		아래의 표와 절차를 참조합니다.

HDD 상태 코드 목록:

표시	의미
(-1)	HDD가 연결되지 않음
(-2)	HDD가 준비되지 않음
(-3)	라벨이 없음
(-4)	파티션 형식이 잘못됨
(-5)	라벨 읽기 또는 확인 중 오류가 반환됨
(-6)	라벨 읽기 또는 확인 중 오류가 반환됨
(-7)	“파일시스템” 복구 실패

(-8)	“파일시스템” 탑재 실패
(-9)	드라이브가 명령에 응답하지 않습니다
(-10)	내부 커널 오류
(-11)	드라이브 크기가 너무 작습니다
(-12)	지정된 파티션이 존재하지 않습니다
(-13)	장치 파일이 존재하지 않습니다

## SC 925에서 복구

### 절차 1

1. SC 925를 통해 HDD 오류에 대한 SC 코드(SC860 ~ SC865)가 표시될 경우, SC860 ~ SC865에 대한 복구 절차를 실시하십시오.

### 절차 2

1. SC860 ~ SC865의 5개 HDD 오류 중 하나가 표시되지 않은 경우에는 기계 전원을 껐다 켜십시오.
2. 그래도 문제를 해결할 수 없다면, SP5-832-11(HDD 포매팅 - Ridoc I/F)를 통해 HDD의 NetFile 파티션을 초기화하십시오.

NetFiles: PC와 DeskTopBinder를 사용해 문서 서버에서 인쇄한 작업입니다. HDD의 NetFile 파티션을 초기화하기 전에, 고객에게 설명해야 할 사항:

- 배달 서버에 수신된 팩스가 지워집니다
  - 캡처된 모든 문서가 지워집니다
  - Desk Top Binder/Print Job Manager/Desk Top Editor의 작업 기록이 지워집니다
  - 문서 서버의 문서와 스캔한 문서가 지워집니다.
  - 기계가 최초로 네트워크에 접속할 때는, 관리 정보를 다시 구성해야 합니다(많은 시간이 소요됨).
3. SP5-832-11로 NetFile 파티션을 초기화하기 전에 실시해야 할 사항:
  4. 사용자 도구 모드의 문서 관리에서 전송 문서를 일괄 삭제합니다.
  5. SP5-832-11을 실행한 뒤 기기를 껐다가 켵니다.

### 절차 3

1. “절차 2” 로 문제를 해결할 수 없었다면, SP5-832-1(HDD 포매팅 - 모두)을 실행하십시오
1. 기기를 껐다가 켵니다.

참고

- SP5-832-001은 하드 디스크의 모든 문서와 주소록 데이터를 지웁니다. 이 SP 코드를 실행하기 전에 고객과 상의하십시오.

절차 4

1. “절차 3” 로 문제를 해결할 수 없었다면, HDD를 교체하십시오.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC994-00	C	응용 프로그램 항목 오류
		조작 패널에서 실행된 응용 프로그램 항목수가 조작 패널 구조상 최대치에 도달했습니다.
		실행된 응용 프로그램 항목이 너무 많음
		로깅 전용

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC995-01	D	CPM 설정 오류 1
		기기 일련번호(11자리수)와 기기 식별코드를 비교합니다. 세부 정보:
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• BICU 교체 또는 장애 때문에 기기 일련번호를 식별할 수 없습니다.</li> <li>• NV-RAM 교체 때문에 기기 일련번호를 식별할 수 없음</li> </ul>
		기기 일련번호(11자리) 또는 기기 식별코드가 일치하지 않습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• SP5-811을 사용하여 기기 일련번호를 입력하고 전원을 켜거나 끕니다.</li> <li>• 이전에 설치한 NV-RAM을 장착합니다.</li> </ul>



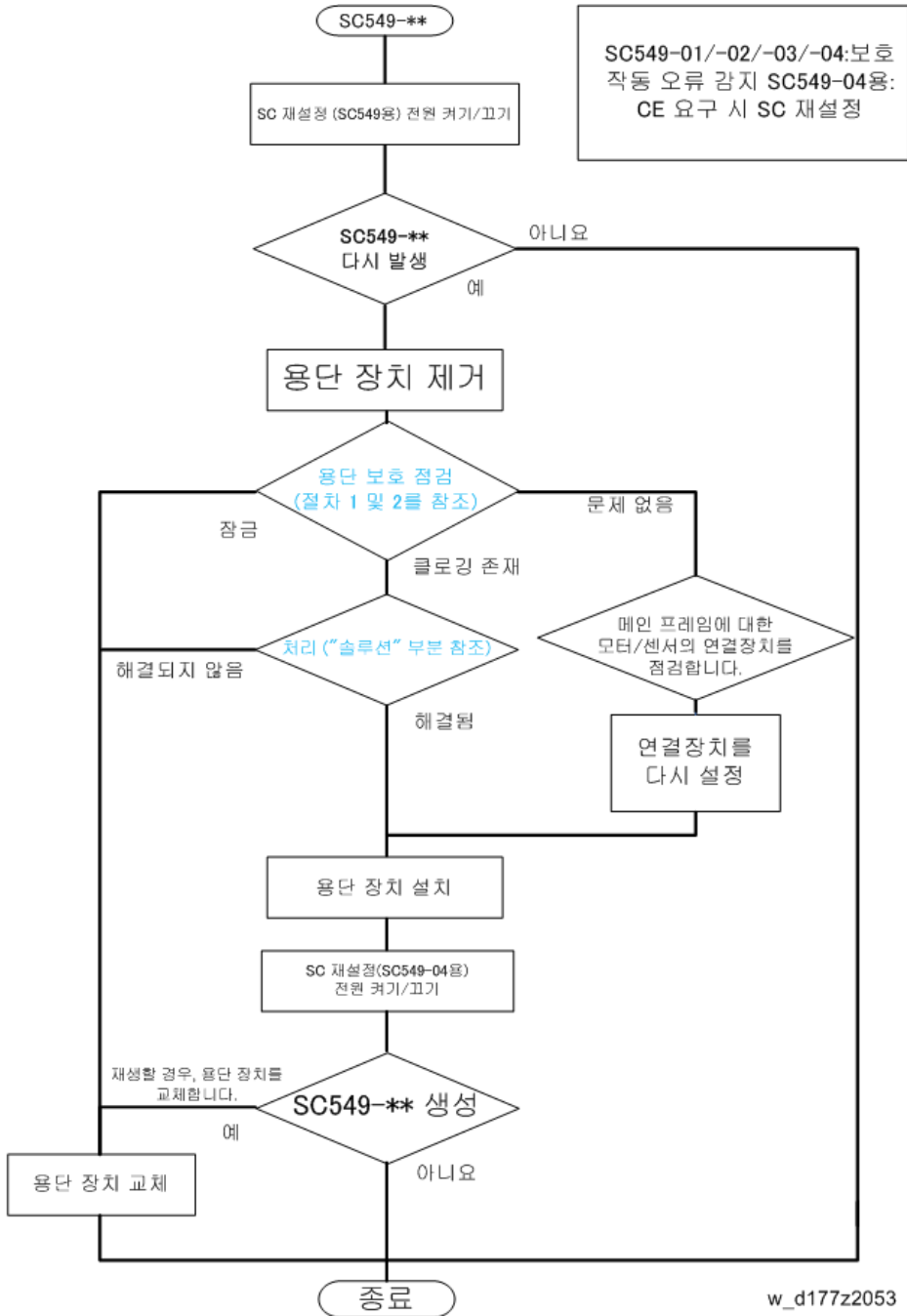
SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC995-02	D	CPM 설정 오류 2
		기기 일련번호(11자리수)와 기기 식별코드를 비교합니다. 세부 정보: NV-RAM 교체 또는 장애 때문에 기기 일련번호를 식별할 수 없습니다.
		기기 일련번호(11자리) 또는 기기 식별코드가 일치하지 않습니다.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 이전에 설치한 NV-RAM을 장착합니다.</li> <li>• SP5-825를 사용하는 NV-RAM의 데이터를 다운로드합니다.</li> </ul>

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC995-03	D	CPM 설정 오류 3
		기기 일련번호(11자리수)와 기기 식별코드를 비교합니다. 세부 정보: 컨트롤러를 잘못 교체하거나 기능 장애 때문에 기기 식별 코드를 식별할 수 없습니다.
		기기 일련번호(11자리) 또는 기기 식별코드가 일치하지 않습니다.
		지정된 컨트롤러로 교체합니다.

SC 번호	레벨	오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책
SC995-04	D	CPM 설정 오류 4
		기기 일련번호(11자리수)와 기기 식별코드를 비교합니다.
		기기 일련번호(11자리) 또는 기기 식별코드가 일치하지 않습니다.
		부품을 원래 구성으로 되돌리고, 지침에 따라서 교체합니다.

# SC549가 표시될 때

## 문제해결 흐름도



w\_d177z2053

## 정착 실드 점검

### <절차 1: 실드 감지 필더의 하단 쪽 작동 점검>

1. 정착 장치를 편평한 곳에 놓고 서랍 커넥터[A] 쪽으로 기울입니다.



[A]

d146z0055

2. 실드 구동 기어를 손으로 이동시켜 필러[A]의 상단 표면을 수평 위치에 오도록 합니다.

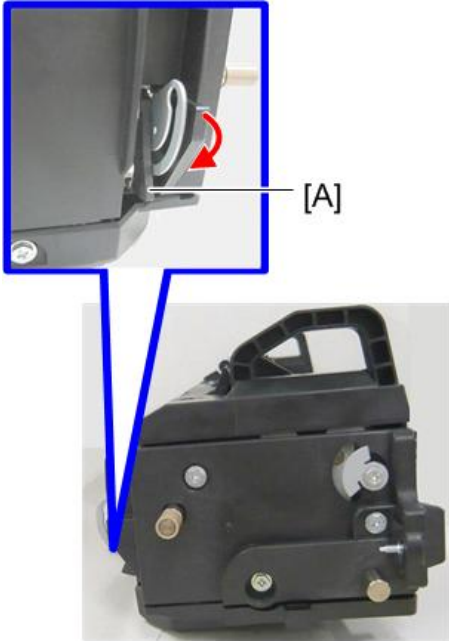


[A]

d146z0056

3. 실드 구동 기어에서 손가락을 뺍니다.

4. 중력에 의해 실드 감지 필러가[A] 가장 낮은 지점으로 내려가는지 확인합니다.

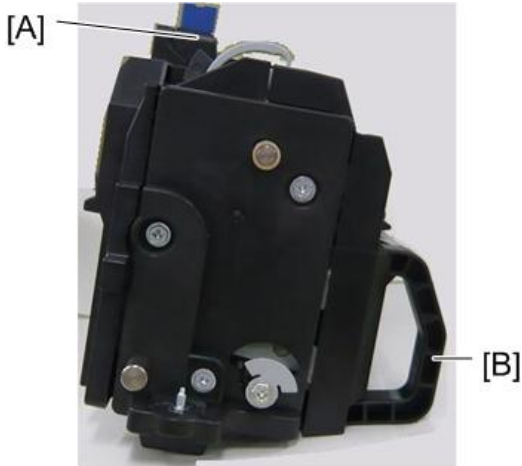


d146z0057

- 필러가 부드럽게 이동함: 정상
- 필러가 이동하지 않거나 이동 중 멈추고 혹은 느리게 이동함: 불량

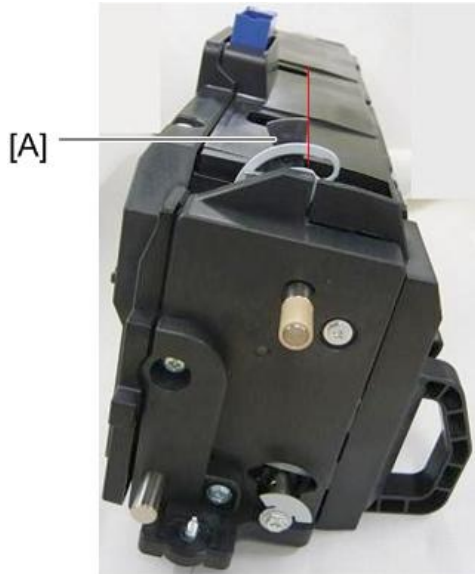
<절차 2: 실드 감지 필러의 상단 작동 점검>

1. 정착 장치를 편평한 곳에 올려 놓고 서랍 커넥터를[A] 위쪽으로 돌려 핸들이[B] 편평한 표면에 접촉하도록 합니다.



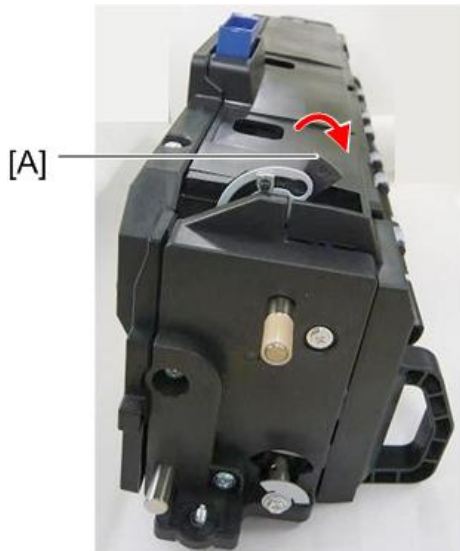
d146z0058

2. 실드 구동 기어를 손으로 이동하여 필러의[A] 상단 표면이 수직 위치에 오도록 합니다.



d146z0059

3. 실드 구동 기어에서 손가락을 뺍니다.  
4. 실드 감지 필러가[A] 자체 중력에 의해 가장 높은 지점으로 이동하는지 확인합니다.



d146z0060

- 필러가 부드럽게 이동함: 정상
- 필러가 이동하지 않거나 이동 중 멈추고 혹은 느리게 이동함: 불량

<결과>

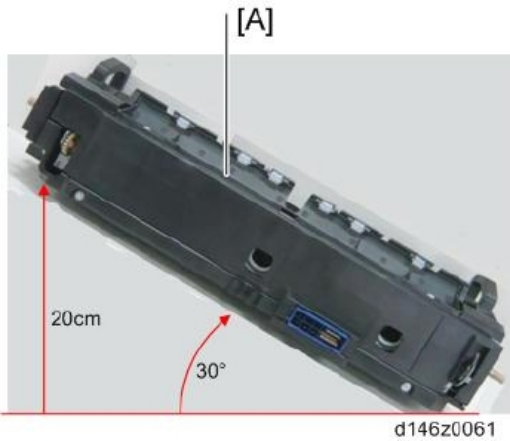
- 절차 1과 2가 모두 정상임: 문제 없음

- 절차 1 또는 2가 불량임: 메커니즘이 차단됨
- 손이나 손가락으로 실드 구동 기어를 이동할 때 실드 감지 필러가 움직이지 않음: 잠김

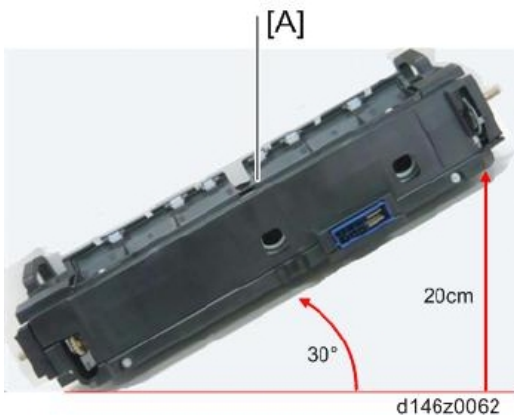
## 해결책

정착 장치를 기울여 장치의 한 부품의 돌기 때문에 필러가 부드럽게 움직이지 않는지 점검하고 돌기를 제거할 수 있습니다.

1. 정착 장치를[A] 약 30도 기울입니다.



2. 정착 장치를 다시 수평 위치로 되돌립니다.
3. 검사 절차를 실시합니다(1213페이지의).  
막힘이 없음: 해결됨  
약간 막힘이 있음: 해결되지 않음
4. 단계 1과 반대 방향으로 약 30도 정착 장치를 기울입니다.



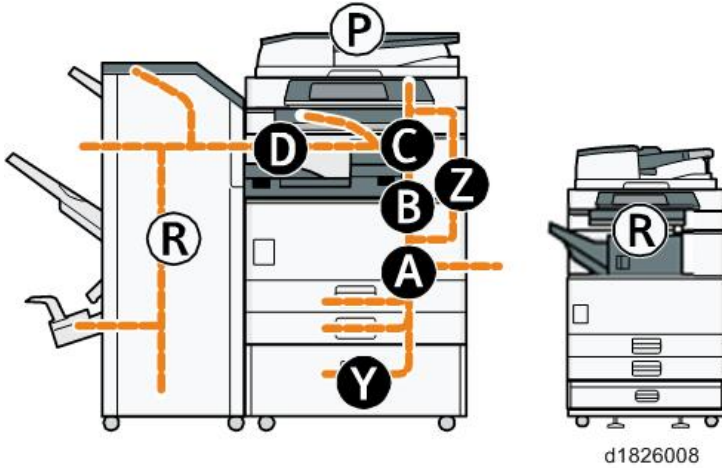
막힘이 없음: 해결됨

약간 막힘이 있음: 해결되지 않음

# 걸림 탐지

## 용지 걸림 표시

걸림이 일어나면 조작 패널에 위치가 표시됩니다.



SP7-507은 용지 걸림 기록을 보여 줍니다.

```
CODE :011
SIZE :05h
TOTAL:000034
DATE :Fri Feb 15 11:44:50 2006
```

- **CODE:** 걸림 코드입니다.
- **SIZE:** 용지 크기 코드입니다.
- **TOTAL:** 총 카운터입니다(SP7-502-001).
- **DATE:** 걸림 발생 날짜입니다.

### 참고

- 최근 프린터 걸림 10회에 대하여 표시합니다.
- 최초 걸림은 기록하지 않습니다.



## 걸림 코드 및 표시 코드

### 참고

- 걸림 코드: 걸림의 원인을 보여 줍니다. 로그 데이터에 나타납니다.
- 위치 코드: 걸림의 위치를 보여 줍니다. 조작 패널에 나타납니다.

다음은 본체 및 주변 장치의 걸림 코드 목록입니다. 참고:

- **늦은 걸림.** 참조 센서의 업스트림에서 지정된 시간 내에 용지가 도달하지 않아서 걸림이 발생했습니다.
- **지연 걸림.** 참조 센서의 다운스트림 걸림 때문에 용지가 지정된 시간 내에 참조 센서의 위치를 떠나지 못했습니다.

### 본체

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
1	최초 걸림	*1
3	용지함 1 급지 없음	A1
4	용지함 2 급지 없음	A2
5	용지함 3 급지 없음	Y1
6	용지함 4 급지 없음	Y2
7	LCT 급지 없음	U1
8	수동 급지 센서	A
9	양면 급지 없음	Z
11	1차 수직 이송 센서: 늦은 걸림	A
12	2차 수직 이송 센서: 늦은 걸림	A
13	3차 수직 이송 센서: 늦은 걸림	Y
14	4차 수직 이송 센서: 늦은 걸림	Y
15	LCT 이송 센서: 늦은 걸림	U
17	정합 센서: 늦은 걸림	A
18	정착 진입 센서: 늦은 걸림	B

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
19	정착 배출 센서: 늦은 걸림	C
20	출구 센서: 늦은 걸림	C
21	릴레이 출구 센서: 늦은 걸림	D
22	릴레이 이송 센서: 늦은 걸림	D
24	반전 센서: 늦은 걸림	C
25	양면 출구 센서: 늦은 걸림	Z
27	양면 입구 센서: 늦은 걸림	Z
51	1차 수직 이송 센서: 지연 걸림	A
52	2차 수직 이송 센서: 지연 걸림	A
53	3차 수직 이송 센서: 지연 걸림	Y
54	4차 수직 이송 센서: 지연 걸림	Y
55	LCT 이송 센서: 지연 걸림	U
57	정합 센서: 지연 걸림	B
60	출구 센서: 지연 걸림	C
61	릴레이 출구 센서: 지연 걸림	D
62	릴레이 이송 센서: 지연 걸림	D
64	반전 센서: 지연 걸림	C
65	양면 출구 센서: 지연 걸림	Z
67	양면 입구 센서: 지연 걸림	Z

## \*1 최초 걸림

걸림 설명	위치 코드
<b>본체</b>	
1차 수직 이송 센서	A
2차 수직 이송 센서	A

걸림 설명	위치 코드
3차 수직 이송 센서	Y
4차 수직 이송 센서	Y
LCT 이송 센서	U
정합 센서	B
배출 센서	C
릴레이 출구 센서	D
릴레이 이송 센서	D
반전 센서	C
양면 배출 센서	Z
양면 입구 센서:	Z
<b>ARDF DF3080</b>	
초기 걸림, 과적재 걸림	P
<b>소책자 피니셔 SR3170 / 피니셔 SR3160</b>	
진입 센서	R1-R5
Horizontal Transport Sensor	R1-R5
Switchback Transport Sensor	R1-R5
교정 용지함 출구 센서	R1-R5
시프트 용지함 출구 센서	R1-R5
접기 출구 센서	R6-R11

**ARDF DF3090**

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
14	기울어짐 교정 센서: 낮은 걸림	P
64	기울어짐 교정 센서: 지연 걸림	P

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
16	원래 정합 센서: 낮은 걸림	P
66	원고 정합 센서: 지연 걸림	P
17	원고 출구 센서: 낮은 걸림	P
67	원고 출구 센서: 지연 걸림	P
239	급지오류:원고 제거됨	P

## ARDF DF3080

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
13	분리 센서: 낮은 걸림	P
63	분리 센서: 지연 걸림	P
14	기울어짐 교정 센서: 낮은 걸림	P
64	기울어짐 교정 센서: 지연 걸림	P
15	원고 설정 센서: 낮은 걸림	P
65	원고 설정 센서: 지연 걸림	P
16	원래 정합 센서: 낮은 걸림	P
66	원고 정합 센서: 지연 걸림	P
17	원고 출구 센서: 낮은 걸림	P
67	원고 출구 센서: 지연 걸림	P
239	급지오류:원고 제거됨	P

## 소책자 피니셔 SR3170 / 피니셔 SR3160

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
150	입구 센서: 낮은 걸림	R1-R5
151	입구 센서: 지연 걸림	R1-R5

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
152	수평 이송 센서: 낮은 걸림	R1-R5
153	수평 이송 센서: 지연 걸림	R1-R5
154	스위치백 이송 센서: 낮은 걸림	R1-R5
155	스위치백 이송 센서: 지연 걸림	R1-R5
156	교정 트레이 걸림	R1-R5
157	시프트 트레이 걸림	R1-R5
158	제본 트레이 걸림	R6-R11
159	입구 이송 모터 걸림	R1-R5
160	수평 이송 모터 걸림	R1-R5
161	사전 스택 이송 모터 걸림	R1-R5
162	가운데 이송 모터 걸림	R1-R5
163	트레이 배출 모터 걸림	R1-R5
164	후행 가장자리 압착 플레이트 모터 걸림	R1-R5
165	용지 출구 게이트 모터 걸림	R1-R5
166	편치 모터 걸림	R1-R5
167	편치 구동 모터 걸림	R1-R5
168	용지 위치 센서 사이드 모터 걸림	R1-R5
169	하한 정선 게이트 모터 걸림	R1-R5
170	조거 모터	R1-R5
171	포지셔닝 롤러 모터 걸림	R1-R5
172	급지 배출 모터 걸림	R1-R5
173	코너 스테이플러 이동 모터 걸림	R1-R5
174	코너 스테이플 모터 걸림	R1-R5
175	소책자 조거 모터	R6-R11
176	제본 가이드 모터 걸림	R6-R11

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
177	제본 펜스 모터 걸림	R6-R11
178	제본 스테이플 모터 걸림	R6-R11
179	이동 롤러 이송 모터 걸림	R6-R11
180	폴딩 이송 모터 걸림	R6-R11
181	소책자 포지셔닝 롤러 모터 걸림	-
182	프레스 폴딩 모터 걸림	R6-R11
183	용지함 리프트 모터 걸림	R1-R5
184	시프트 모터 걸림	R1-R5
185	시프트 조거 전면 모터 걸림	R1-R5
186	시프트 조거 후면 모터 걸림	R1-R5
187	시프트 조거 수축 모터 걸림	R1-R5
188	스택 롤러 모터 걸림	R1-R5
189	용지 출력 완료를 위한 응답이 없음	R1-R5
190	본체 데이터 손상	R1-R5

### 소책자 피니셔 SR3150 / 피니셔 SR3140

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
200	입구 센서: 낮은 걸림	R1-R4
201	입구 센서: 지연 걸림	R1-R4
202	프루프 용지함 출구: 낮은 걸림	R1-R4
203	프루프 용지함 출구: 지연 걸림	R1-R4
204	중간 이송(오른쪽): 낮은 걸림	R1-R4
205	중간 이송(왼쪽): 낮은 걸림	R1-R4
206	중간 이송(왼쪽): 지연 걸림	R1-R4

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
207	시프트 용지함 출구: 늦은 걸림	R1-R4
208	시프트 용지함 출구: 지연 걸림	R1-R4
209	스테이플러 출구: 늦은 걸림	R5-R10
210	트레일링 에지 스톱퍼 이송: 늦은 걸림	R5-R10
211	트레일링 에지 스톱퍼 이송: 지연 걸림	R5-R10
212	접기 출구: 늦은 걸림	R5-R10
213	접기 출구: 지연 걸림	R5-R10
220	입구 이송 모터 걸림	R1-R4
221	프루프 이송 모터 걸림	R1-R4
222	출력 이송/ 위치 지정, 적재 롤러 모터 걸림	R1-R4
223	시프트 모터 걸림	R1-R4
224	조거 모터 걸림	R1-R4
225	용지 출구 게이트 모터 걸림	R1-R4
226	급지 배출 모터 걸림	R1-R4
227	용지함 리프트 모터 걸림	R1-R4
228	포지셔닝 롤러 모터 걸림	R1-R4
229	스테이플러 이동 모터 걸림	R1-R4
230	스테이플링 모터 걸림	R1-R4
231	편치 모터 걸림	R1-R4
232	멈춤 이송 모터 걸림	R5-R10
233	트레일링 에지 스톱퍼 모터 걸림	R5-R10
234	접기 블레이드 모터 걸림	R5-R10
248	용지 출력 완료를 위한 응답이 없음	R1-R4
249	본체 데이터 손상	R1-R4

### 내부 피니셔 SR3130

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
100	입구 센서: 낮은 걸림	R1-R2
101	입구 센서: 지연 걸림	R1-R2
102	이송 센서: 낮은 걸림	R1-R2
103	이송 센서: 지연 걸림	R1-R2
104	용지 출구 걸림	R1-R2
105	앞쪽 조거 모터 걸림	R1-R2
106	뒤쪽 조거 모터 걸림	R1-R2
107	시프트 롤러 모터 걸림	R1-R2
108	포지셔닝 롤러 모터 걸림	R1-R2
109	용지 출구 게이트 모터 걸림	R1-R2
110	스테이플러 이동 모터 걸림	R1-R2
111	시프트 용지함 리프트 모터 걸림	R1-R2
112	스테이플링 모터 걸림	R1-R2
113	용지 프레스 모터 걸림	R1-R2
114	편치 모터 걸림	R1-R2
115	편치 이동 모터 걸림	R1-R2
116	정합 모터 걸림	R1-R2
148	용지 출력 완료에 대한 응답이 없음	R1-R2
149	본체 데이터 손상	R1-R2

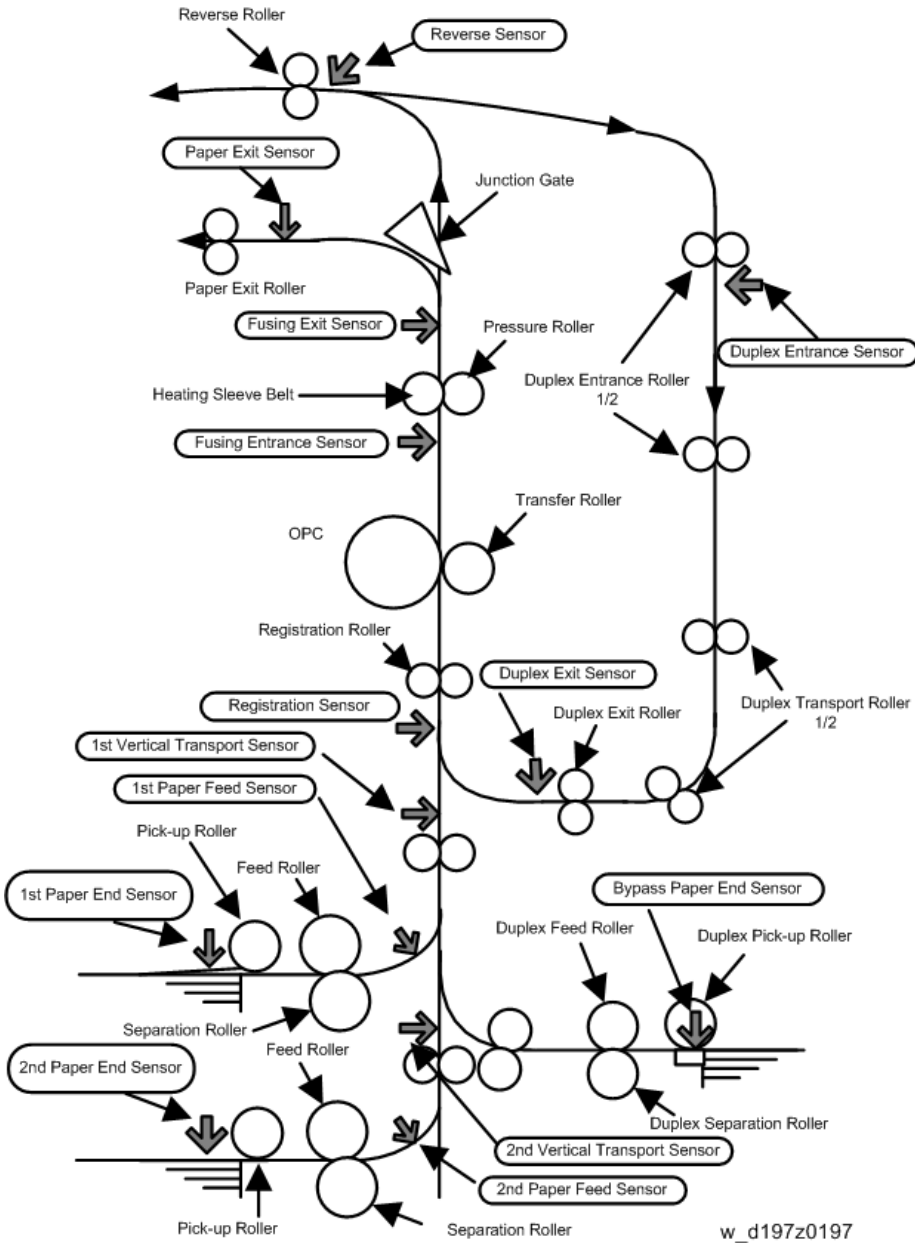
### 내부 피니셔 SR3180

걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
300	입구 센서: 낮은 걸림	R1-R2



걸림 코드	걸림 설명	위치 코드
301	입구 센서: 지연 걸림	R1-R2
302	출구 센서: 늦은 걸림	R1-R2
303	출구 센서: 지연 걸림	R1-R2
304	시프트 모터 걸림	R1-R2
305	교차 솔레노이드 모터 걸림	R1-R2
306	배출 용지 압착 모터 걸림	R1-R2
307	스테이플러 모터 걸림	R1-R2
308	배출 지연 용지걸림	R1-R2
348	용지 출력 완료를 위한 응답이 없음	R1-R2
349	본체 데이터 손상	R1-R2

## 센서 위치



## 용지 크기 코드

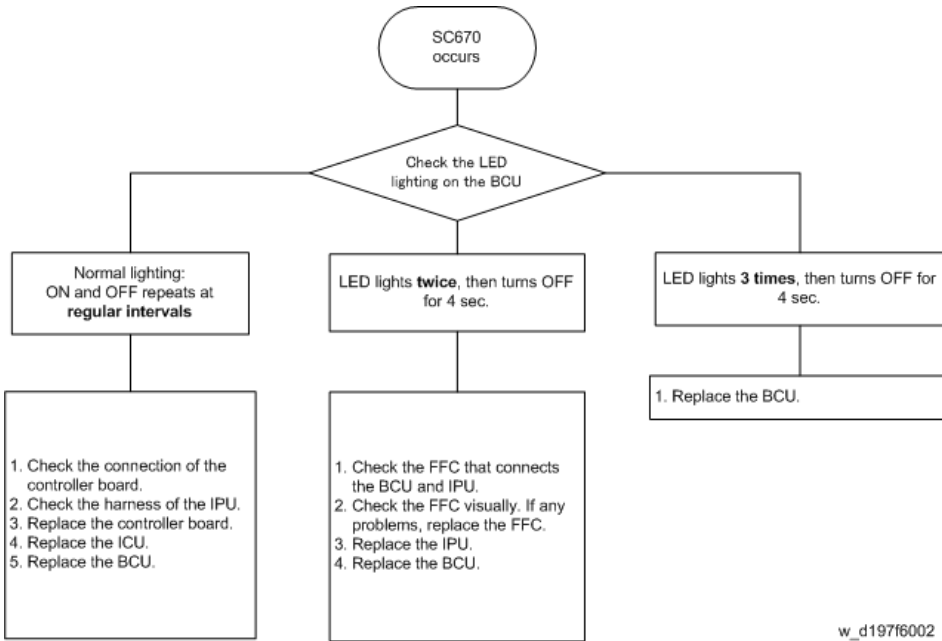
용지 크기 코드는 다음과 같습니다.

\* 메인 스캔/서브 스캔 길이 단위는 0.1mm입니다.

크기 코드	용지 크기 이름	방향	메인 스캔 길이	서브 스캔 길이
132(84H)	A3	SEF	2970	4200
005(05H)	A4	LEF	2970	2100
133(85H)	A4	SEF	2100	2970
141(8DH)	B4	SEF	2570	3640
006(06H)	A5	LEF	2100	1480
134(86H)	A5	SEF	1480	2100
014(OEH)	B5	LEF	2570	1820
142(8EH)	B5	SEF	1820	2570
135(87H)	A6	SEF	1050	1480
143(8FH)	B6	SEF	1280	1820
160(A0H)	11" x17" (DLT)	SEF	2794	4318
164(A4H)	8 1/2" x14" (LG)	SEF	2159	3556
166(A6H)	8 1/2" x11" (LT)	SEF	2159	2794
038(26H)	8 1/2" x11" (LT)	LEF	2794	2159
172(ACH)	5 1/2" x8 1/2" (HLT)	SEF	1397	2159
175(AFH)	12" x 18"	SEF	3048	4572

# 다른 문제

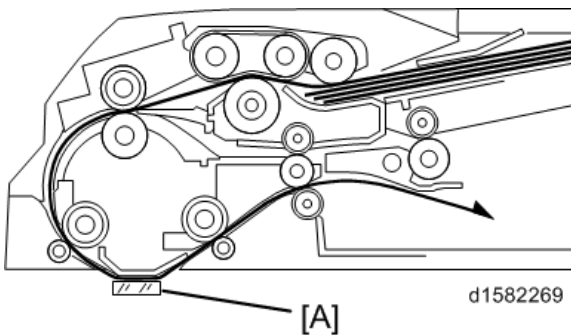
## SC6700이 표시될 때



w\_d197f6002

## 스캔 문제로 인한 인쇄물 및 복사본의 얼룩(수직 줄무늬)

인쇄물 및 복사본의 얼룩은 일반적으로 접착성 오염 물질(볼펜 잉크 및 수정액 등)에 의해 더러워진 DF 노광 유리 [A] 때문에 생깁니다.

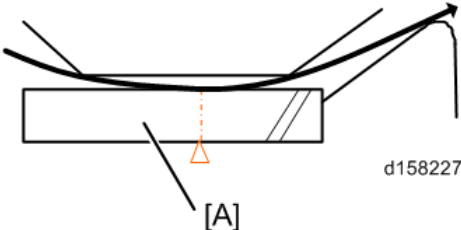
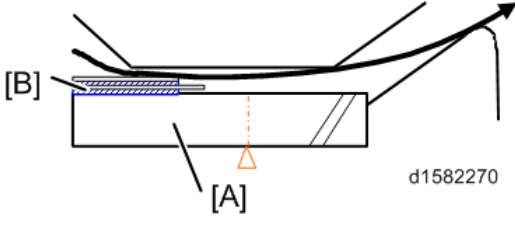


d1582269

비접착성 오염 물질(용지 조각 및 지우개 가루 등)에 비해 접착성 오염 물질은 다음과 같은 문제로 인해 고객의 불만을 초래할 가능성이 큽니다.

- 접착성 오염 물질 때문에 발생한 수직 줄무늬는 이미지 품질과 관련하여 뚜렷하게 드러납니다.
- 비접착성 오염 물질은 치워버리면 더 이상 줄무늬를 만들지 않지만 접착성 오염 물질은 닦아서 제거하지 않는 한 계속 수직 줄무늬를 만들어냅니다.
- 대부분의 접착성 오염 물질은 닦아서 제거하기가 어렵습니다.

ARDF DF3090(D779)은 접착성 오염물이 일으키는 수직 줄무늬를 감소하는 시스템(비접촉 스캐닝)을 사용합니다.

접촉식 스캔: 기타 ADF/ARDF	비접촉식 스캔: DF3090(D779)
<p>접촉식 스캔에서는 원고 전체가 DF 노광 유리[A]와 맞닿아 비접착성 오염 물질을 제거할 수 있습니다.</p>  <p style="text-align: right;">d1582271</p>	<p>마일러 시트가[B]가 원고를 DF 노광 유리 [A]보다 약간 위에 두어서 접착성 오염 물질이 유리에 달라붙는 것을 방지합니다.</p>  <p style="text-align: right;">d1582270</p>

ARDF DF3090(D779)은 비접촉식 오염 물질에 따른 수직 줄무늬를 감소하기 위한 사용자를 위해 비접촉식 스캔에서 변환할 수 있습니다.

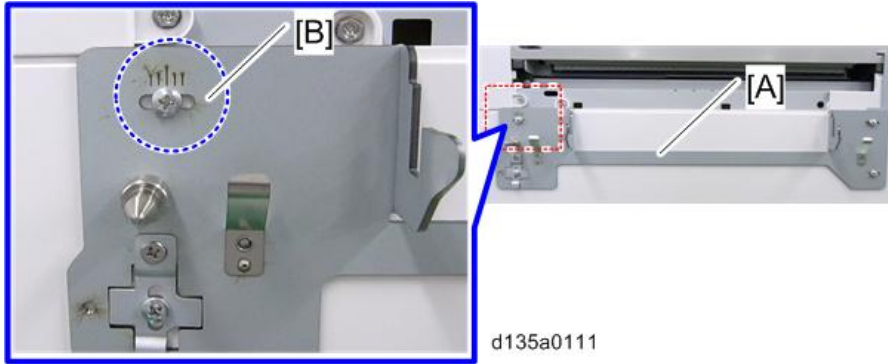
SP 번호	접촉식 스캔	비접촉식 스캔
SP4-688-001(DF 밀도 조정 ARDF)	97%	102%

### 피니셔 정합 조정

용지가 기기 본체에서 피니셔로 급지될 때 좌우 정합 오류가 발생할 수 있습니다.

### SR3170/SR3160의 경우

SR3170/SR3160 [A] (나사 [B])의 도킹 브래킷으로 좌우 정합을 조정할 수 있습니다.

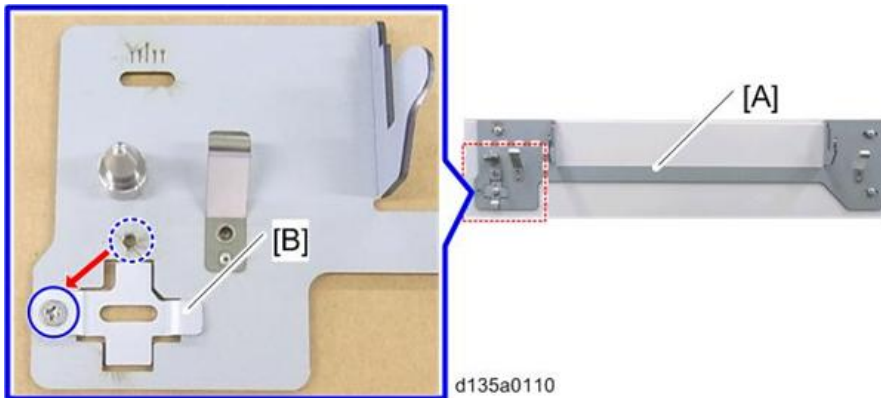


좌우 정합을 조정하려면:

화살표로 나타낸 것처럼 90도를 돌려 표준 브래킷[B]의 위치를 변경합니다. 이렇게 하면 도킹 브래킷[A]이 수평 방향으로 쉽게 움직입니다.

그런 다음 도킹 브래킷[A]을 본체 프레임에 다시 부착합니다.

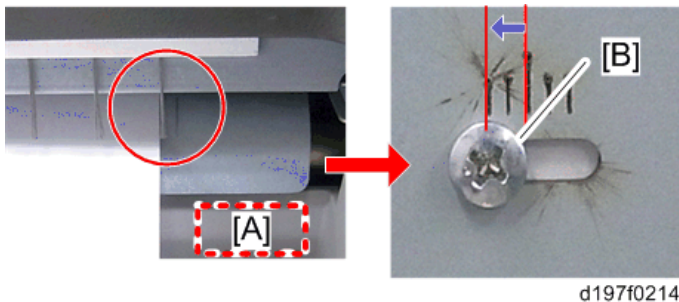
6



**용지가 전방으로 치우칠 경우**

치우친 양만틈 도킹 브래킷을 전방으로 밀어서, 피니셔를 같은 방향을 이동시킵니다.

예: 용지가 전방으로 4mm 치우쳤다면(2 mm/눈금 단위), 도킹 브래킷을 전방으로 4 mm(2 눈금) 이동시킵니다. 눈금은 뒤쪽으로 움직입니다.



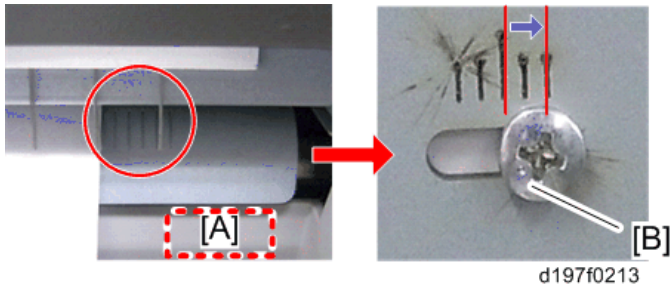
[A]: 교정 용지함

[B]: 도킹 브래킷 나사

**용지가 후방으로 치우칠 경우**

치우친 양만큼 도킹 브래킷을 후방으로 밀어서, 피니셔를 같은 방향을 이동시킵니다.

예: 용지가 후방으로 4mm 치우쳤다면(2 mm/눈금 단위), 도킹 브래킷을 후방으로 4 mm(2 눈금) 이동시킵니다. 눈금은 앞쪽으로 움직입니다.



[A]: 교정 용지함

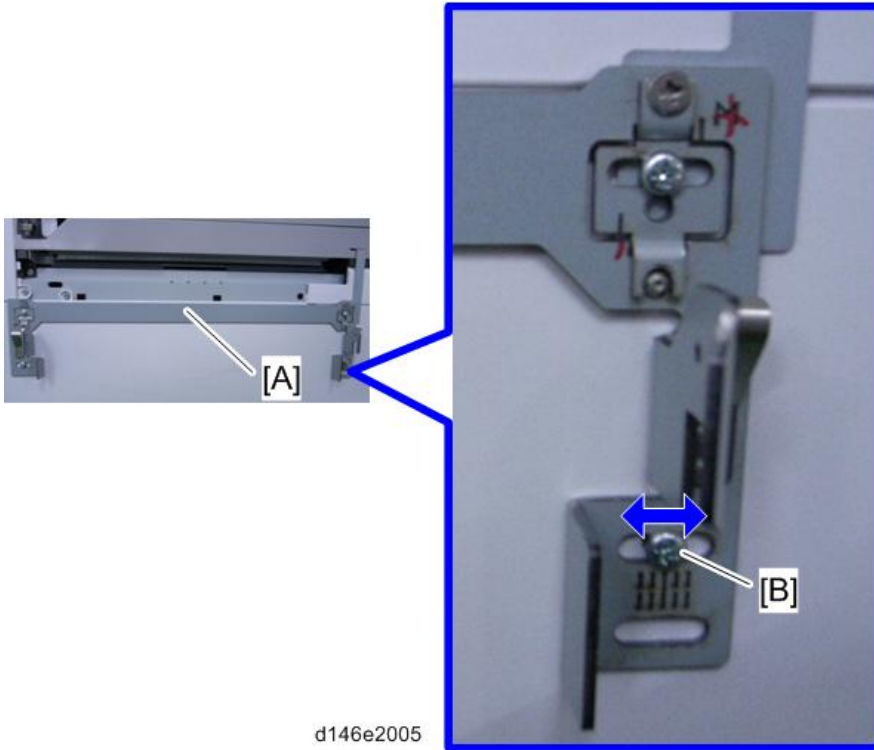
[B]: 도킹 브래킷 나사

**참고**

- 조정이 끝났다면, 용지를 교정 용지함으로 배출하여 좌우 정합을 검사합니다. 용지 치우침이 해결되었다면, 다시 도킹 브래킷(도킹 브래킷용 나사)을 살짝 조정해 줍니다.

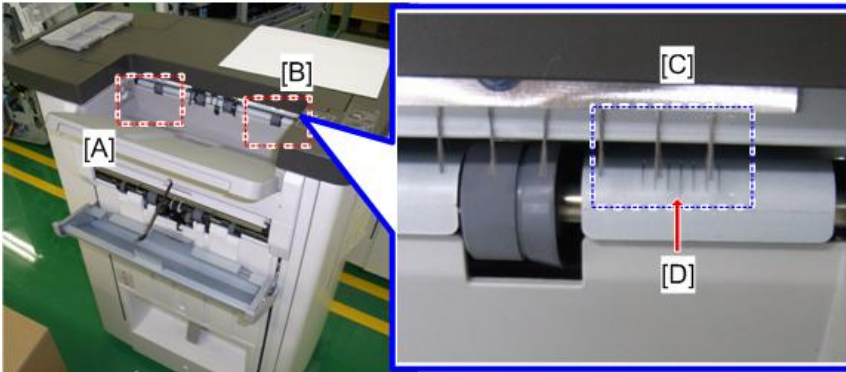
**SR3150/SR3140의 경우**

SR3150/SR3140 [A] (도킹 브래킷 나사 [B])의 도킹 브래킷으로 좌우 정합을 조정할 수 있습니다.



d146e2005

1. A4(LEF) 또는 A3 A4(LEF) 용지를 교정 용지함으로 배출한 뒤 용지 가장자리가 중심에서 몇 눈금 틀어졌는지 확인합니다.

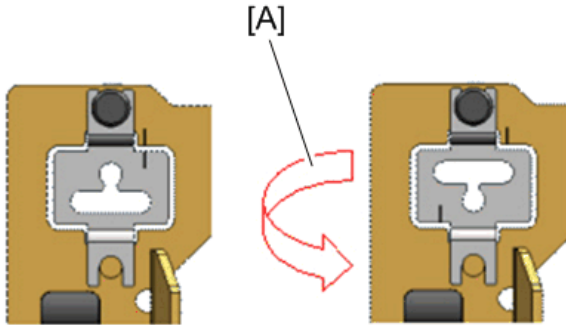


d135a3121

- [A]: DLT용 눈금선
- [B]: A3용 눈금선
- [C]: 2mm 간격의 눈금선 7개
- [D]: 중앙선



2. 아래와 같이 180도 회전시켜 표준 브라켓의 위치를 변경합니다. 이렇게 하면 도킹 브라켓이 수평 방향으로 쉽게 움직일 수 있습니다. 그런 다음 도킹 브라켓을 본체 프레임에 다시 부착합니다.



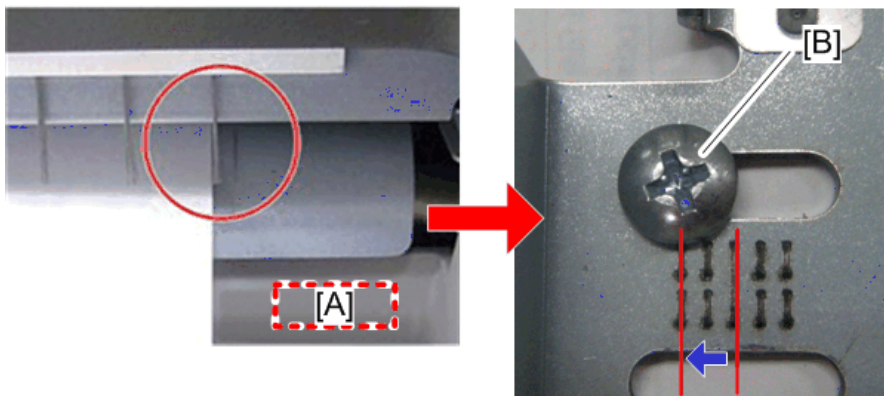
d197f0210

[A]: 역행

**용지가 전방으로 치우칠 경우**

피니셔를 같은 방향을 이동시키기 위해, 치우친 양만큼 도킹 브라켓을 후방으로 밀어 줍니다.

예: 용지가 후방으로 4mm 치우쳤다면(2 mm/눈금 단위), 도킹 브라켓을 후방으로 4 mm(2 눈금) 이동시킵니다. 눈금은 앞쪽으로 움직입니다.



d197f0211

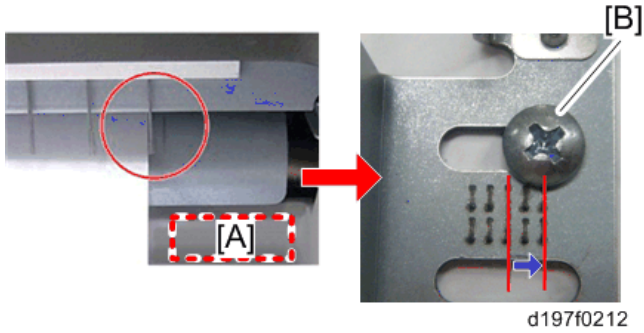
[A]: 교정 용지함

[B]: 도킹 브라켓 나사

**용지가 후방으로 치우칠 경우**

피니셔를 같은 방향을 이동시키기 위해, 치우친 양만큼 도킹 브라켓을 후방으로 밀어 줍니다.

예: 용지가 후방으로 4mm 치우쳤다면(2 mm/눈금 단위), 도킹 브라켓을 후방으로 4 mm(2 눈금) 이동시킵니다. 눈금은 앞쪽으로 움직입니다.



[A]: 교정 용지함

[B]: 도킹 브래킷 나사

↓ 참고

- 조정이 끝났다면, 용지를 교정 용지함으로 배출하여 좌우 정합을 검사합니다. 용지 치우침이 해결되었다면, 다시 도킹 브래킷(도킹 브래킷용 나사)을 살짝 조정해 줍니다.

6

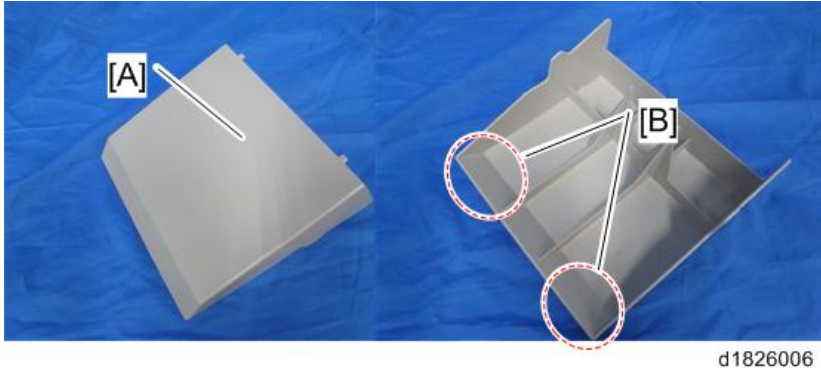
## 1000장 피니셔의 적재 문제

용지 형식 \ 크기에 따라서 용지 말림 때문에 적재 문제가 발생할 수 있습니다. 이런 경우에 보조 용지함을 장착하여 문제를 피할 수 있습니다.

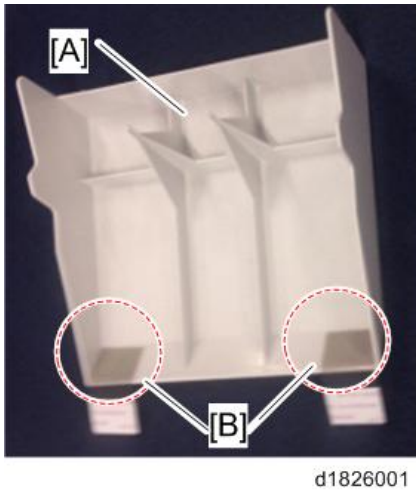


### 시트를 장착하기 위한 설치 절차

1. 보조 용지함[A]의 뒤[B]를 알코올로 청소함

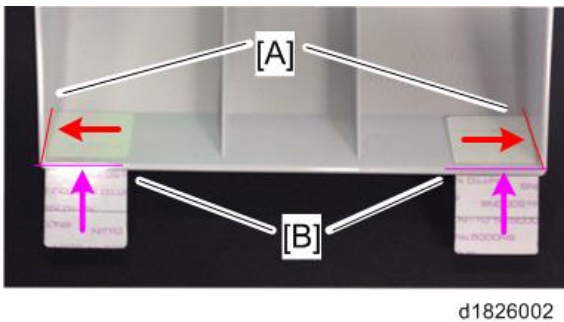


2. 보조 용지함[A]에 고정 시트[B]를 장착합니다.



참고

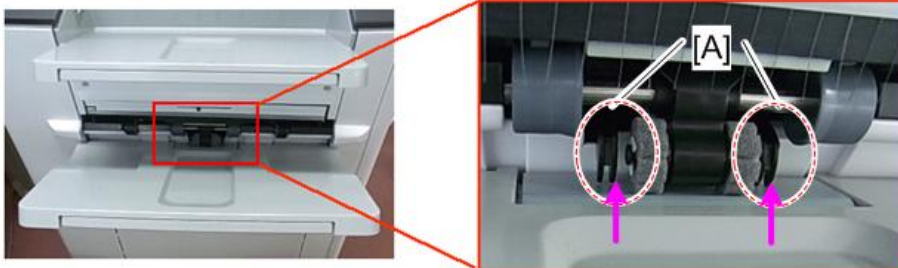
- 보조 용지함 외부 종단[A]에 시트를 놓고, 구부러진 부분[B]을 용지함 끝에 겁니다.



1000장 피니셔에 보조 용지함을 부착하는 설치 절차

1. 기기를 켭니다.

2. 손으로 용지 표면 탐지 필러[A]를 들어 올려서 센서를 “ON” 으로 유지합니다.  
4 단계까지 필러를 들어올립니다.



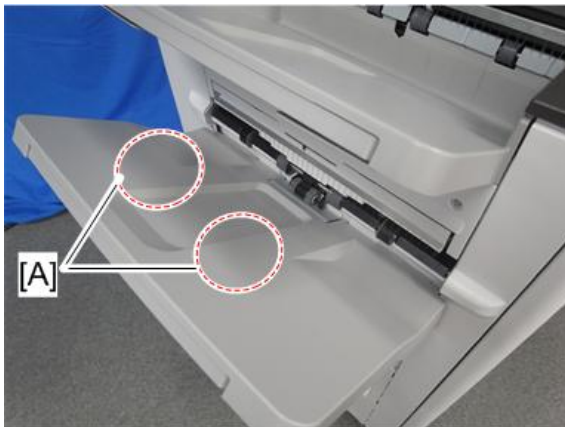
d1826003

3. 상단 덮개[A] 또는 전면 덮개[B]를 열었다가 닫습니다. 시프트 용지함[C]이 내려가기 시작합니다.



d1826004

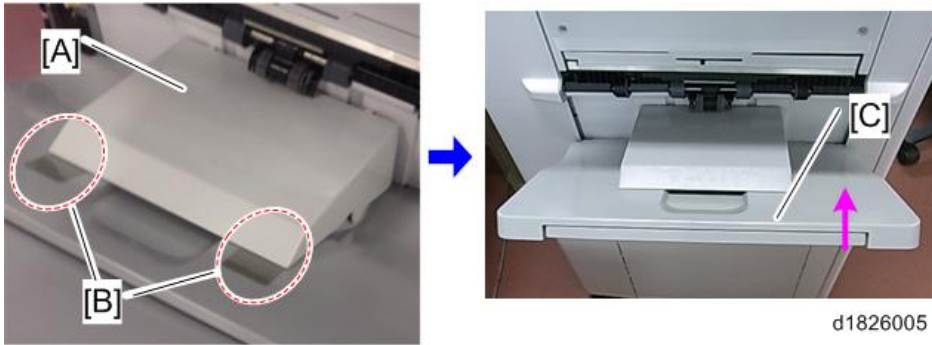
4. "JAM227"은 약 3초 후에 표시됩니다. 시프트 용지함 하강이 멈추었습니다. 필러로부터 손을 땡니다.
5. 고정 시트를 장착하는 부위[A]를 닫습니다.



d1826007

6. 보조 용지함[A]을 시프트 용지함에 놓습니다.

7. 고정 시트[B]를 시프트 용지함에 부착하고 보조 용지함을 잠급니다.
8. 전면 덮개 또는 상단 덮개를 열었다가 닫습니다. 시프트 용지함이 올라가기[C] 시작하고 " JAM227" 이 지워집니다.



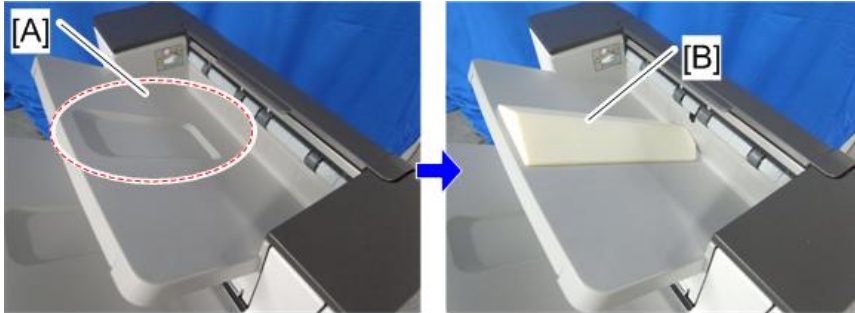
## 1000장 피니셔의 조기 용지 완전 탐지

조기 용지 오나전 탐지는 용지 형식 / 크기에 따른 용지 적재 때문에 발생할 수 있습니다. 이런 경우에 보조 용지함을 장착하여 조기 탐지를 피함



## 설치 절차

1. 보조 용지함[B]을 프루프 용지함[A]의 홈에 놓습니다.



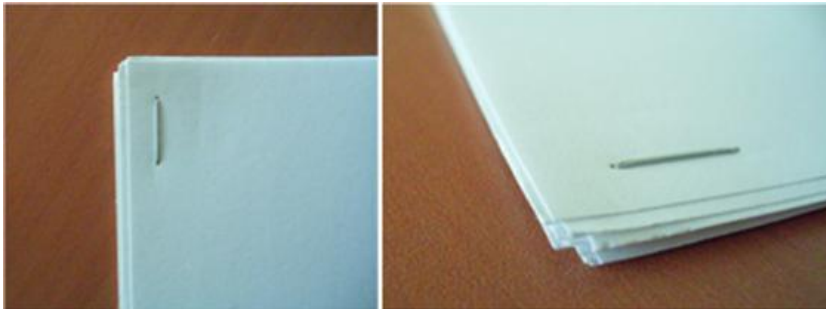
d1826010

## 피니셔 조거 문제

### 조거 폭 조절 절차

아래와 같이 용지 맞춤 문제가 발생할 경우, 다음 절차를 실시하여 조거 폭을 조절합니다.

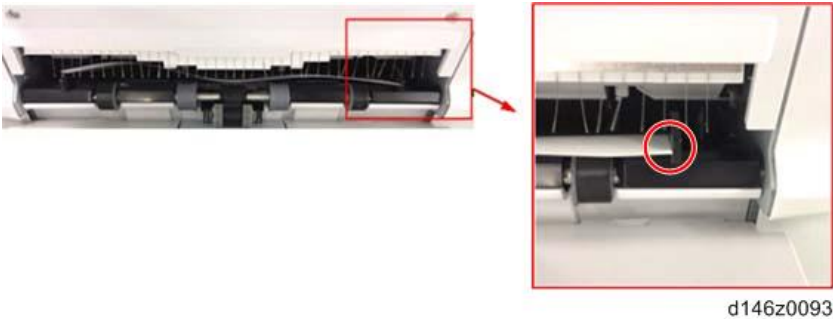
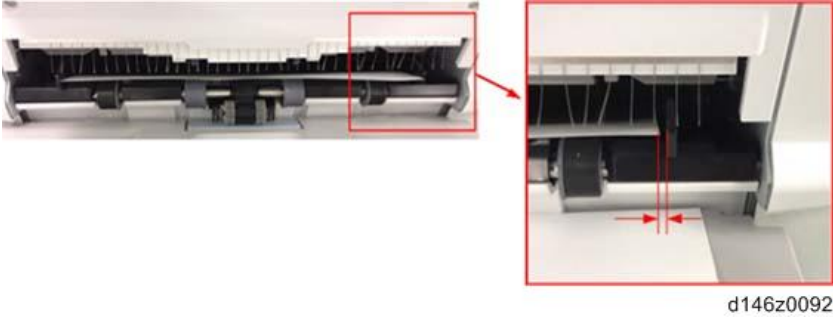
6



d146z0091

1. A4 원고(SEF)를 노출 유리에 놓습니다.
2. 조작 패널에서 [Staple]을 선택합니다(스테이플 위치는 위, 아래 모두 선택 가능)
3. [시작]을 누릅니다.
4. 스테이플 용지함에 사본이 배출되고, 이 사본은 조거가 잡지 않은 상태로 정지합니다.  
(펌웨어 버전 01.150.04 이전일 경우, 사본은 조거가 잡아서 정지합니다.)

5. 이전 단계에서 조거의 작동을 육안으로 검사하여, 조거 폭과 사본의 위치 및 거리를 확인합니다.



6. [#] 버튼을 누릅니다.
7. SP6-143-004를 통해 조거 폭을 조절합니다(조정가능 입계값: 각 용지 크기별로 -1.5 ~ +1.5 mm).
8. 3단계 ~ 6단계를 반복하여 조정 작업을 완료합니다.

[참고](#)

- 조거 폭이 용지 폭보다 살짝 좁아지도록 조정합니다(-0.5 mm 가량).

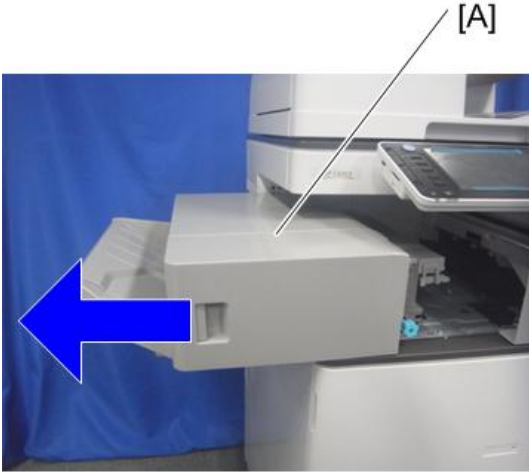
## 조기 용지 풀 감지 마일라(내부 피니셔 SR3130(D690)용)

출력쪽이 풀에 가까워지면 용지 말림이 발생할 수 있습니다. 용지 말림이 발생하기 전에 용지 풀을 감지하기 위해 마일라를 풀 감지 필러에 붙입니다.



## 마일라 붙이기 절차

1. 피니셔[A]를 잡아 당깁니다.



d1462876

6

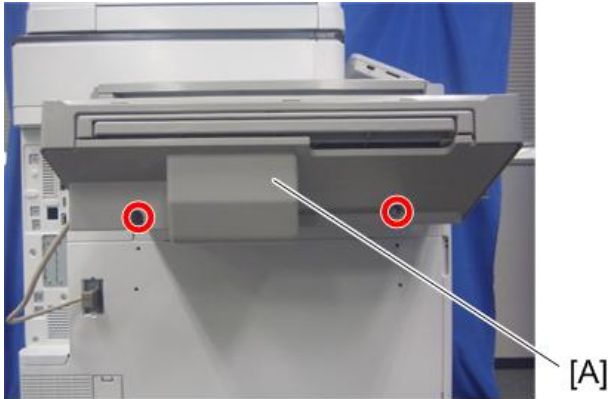
2. 피니셔 전면 덮개(🔑x2개)



d1462877

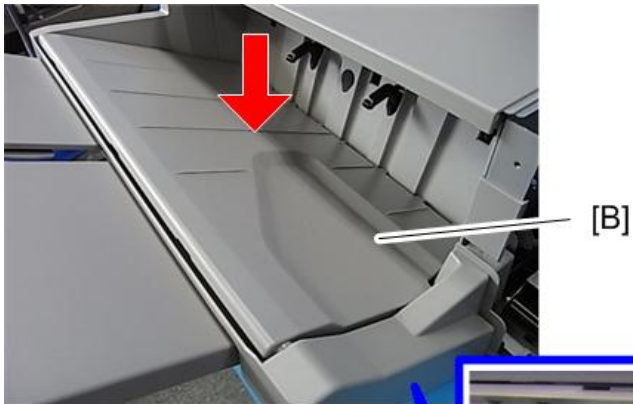


3. 좌측 하단 덮개[A] (🔩x2개)

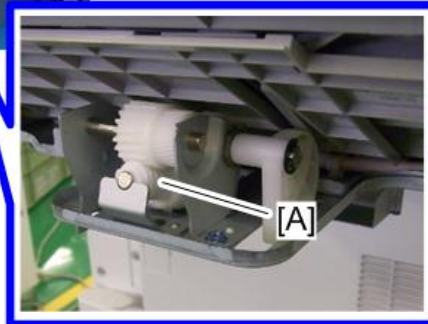


d1462879

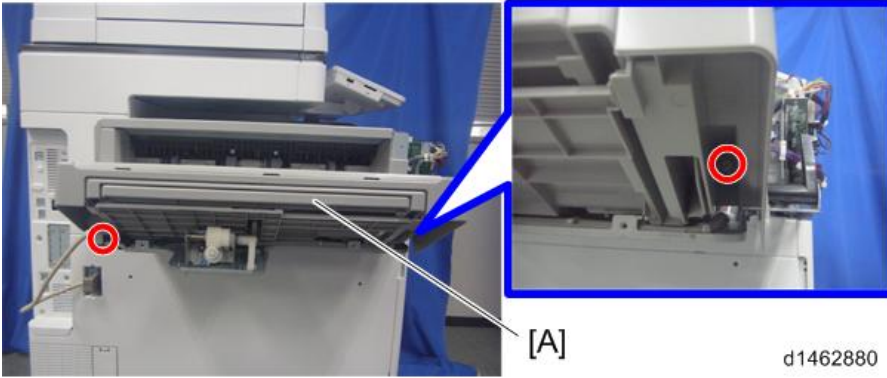
4. 기어[A]를 돌려 이동형 용지함[B]을 들어서 내립니다.



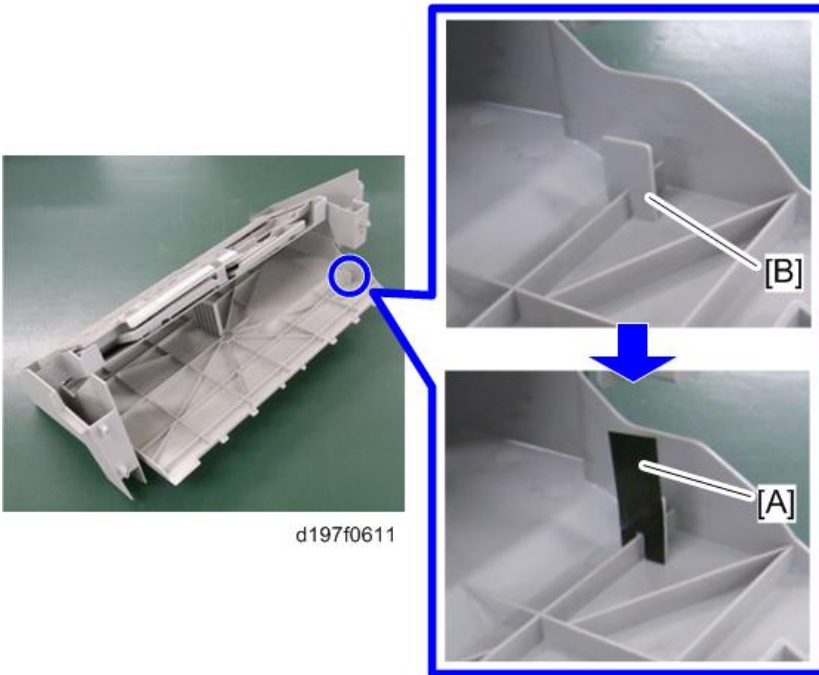
d197f0614



5. 용지 출력함[A] (🔩 x2개)

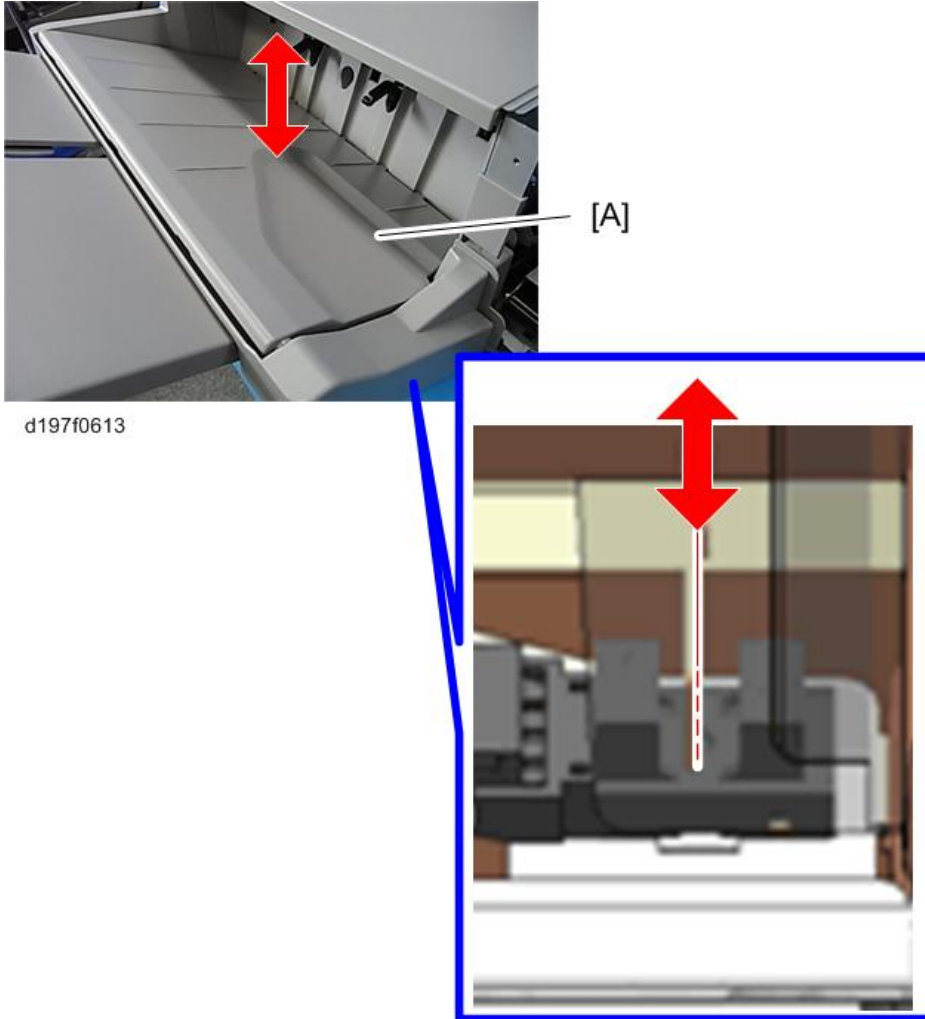


6. 마일라[A]를 풀 감지 필러[B]에 붙입니다.



7. 용지 출력함을 다시 조립합니다(🔩 x2개)

8. 이동형 용지함[A]을 위로 올렸다가 내려 마일라가 센서를 올바르게 인식하는지 확인합니다.



9. 좌측 하단 덮개를 다시 조립합니다(🔩x2개)  
 10. 피니셔 전면 덮개를 다시 조립합니다(🔩x2개)

## OCR 장치 유형 M2를 다시 설치하는 법

OCR 장치를 설치했을 때, 그 기능은 HDD에 저장되고 SD 카드 내의 ID 정보는 NVRAM에 저장됩니다. 따라서 HDD 및/또는 NVRAM을 교체할 때는 OCR을 다시 설치해야 합니다.

원본 SD 카드가 있고 교체한 경우:

- HDD만  
원본 SD 카드로 재설치합니다.

- NVRAM만

NVRAM 데이터를 업로드/다운로드했다면, 원본 SD 카드로 다시 설치합니다.

NVRAM 데이터를 업로드/다운로드하지 않았다면, 새 SD 카드를 주문하여 새 SD 카드로 다시 설치합니다.

- HDD와 NVRAM 동시에

원본 SD 카드로 다시 설치합니다.

**원본 SD 카드가 없는 경우:**


새 SD 카드를 주문하여 새 SD 카드로 다시 설치합니다.

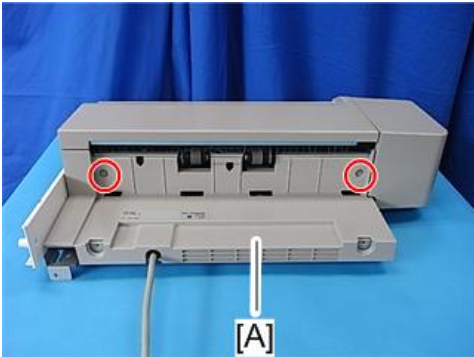
**참고**

- 재설치 절차는 설치 절차와 동일합니다(351페이지의)

## 용지 말림 문제(SR3180의 경우)

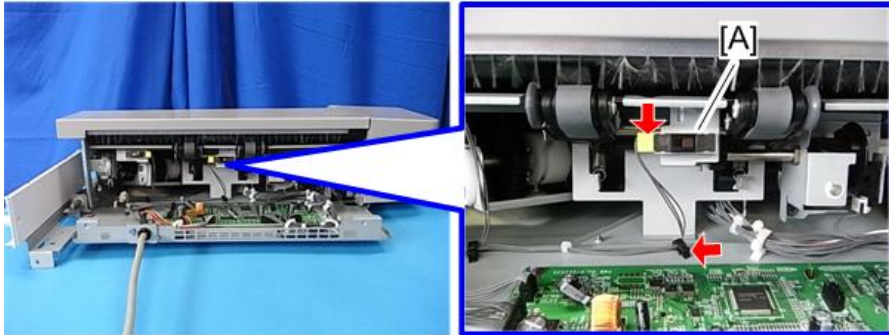
혼합 모드를 사용했을 때, 양면(아래로 말림)이 단면(위로 말림)보다 심한 용지 말림이 발생한 경우에는 보조 용지함(D7667010)을 부착하고, 용지 풀 감지 센서를 사용하지 않도록 설정한 다음, 마일라를 붙입니다.

**1. 용지 출력 덮개[A]( \*2개).**



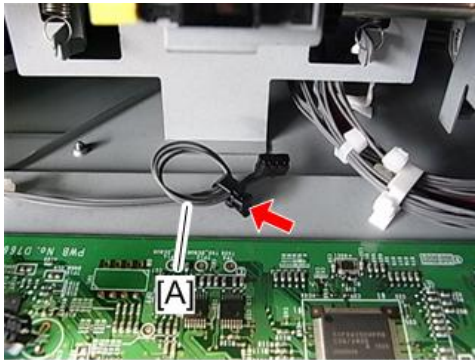
d197z0499

2. 클램프를 풀어서, 용지 출력 풀 센서 1[A]의 하네스를 분리합니다.



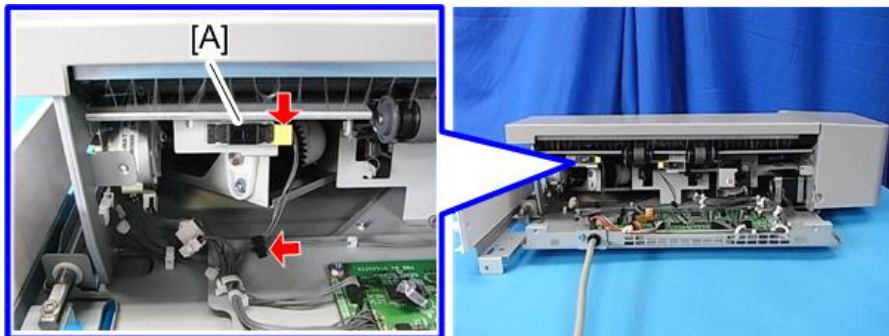
d197z0500

3. 나타낸 것처럼 하네스[A]를 감아서 고리를 만든 다음 클램프로 고정합니다.



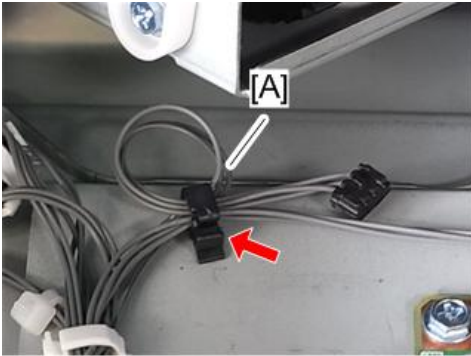
d197z0501

4. 클램프를 풀어서, 용지 출력 풀 센서 2[A]의 하네스를 분리합니다.



d197z0502

5. 나타낸 것처럼 하네스[A]를 감아서 고리를 만든 다음 클램프로 고정합니다.



d197z0503

↓ 참고

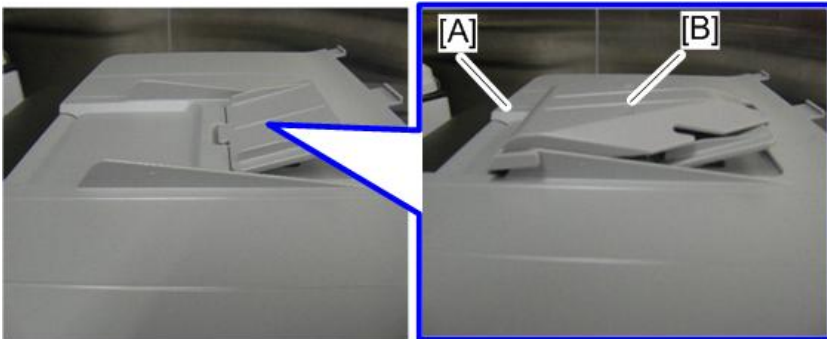
- 하네스 케이블이 짧아서 고리를 만들 수 없다면, 고리 없이 클램프로 고정합니다.



d197z0504

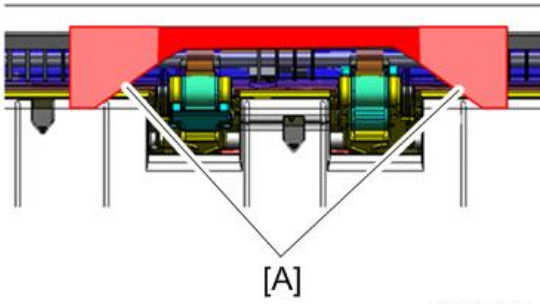
6. 용지 출력 덮개를 다시 부착합니다(🔧x2개).

7. 보조 용지함(D7667010) [B]을 용지 출력함[A]에 부착합니다



d197z0505

8. 마일라[A]를 피니쉬 프레임에 붙입니다.



d197z0506

## 퓨즈 단절 상태

퓨즈: EU

이름	출력 커넥터	용량	부품 번호	현장 교체 가능
		전압	부품 명칭	비고
FU101	CN902(정착 램프)	8A	11071346	Yes
		AC	FIH250V8A (EM/CR)	-
FU102	CN904 (DHB)	5A	11071344	Yes
		AC	FIH 250V 5A(TP/CR)	-
FU105	CN913-5, 12 (영점 교차 회로 / DH 히터)	2A	-	No
		AC	SCT250V2A	-
FU11	CN911-3 (IPU)	5A	-	No
		5V	SLT250V5A	-
FU12	CN912-5, 6 (SIO)	10A	11071216	Yes
		24V	FBT250V10A (EM)	-
FU13	CN912-7 (BCU)	10A	11071216	Yes
		24V	FBT250V10A (EM)	-
FU14	CN912-8 (BCU)	10A	11071216	Yes
		24V	FBT250V10A (EM)	-



퓨즈: NA

이름	출력 커넥터	용량	부품 번호	현장 교체 가능
		전압	부품 명칭	비고
FU101	CN902(정착 램프)	15A	11071241	Yes
		AC	TLC-15A-N4	-
FU102	CN904 (DHB)	10A	11071347	Yes
		AC	FIH 250V 10A(EM/CR)	-
FU105	CN913-5, 12 (영점 교차 회로 / DH 히터)	2A	-	No
		AC	SLT250V2A	-
FU11	CN911-3 (IPU)	5A	-	No
		5V	SLT250V5A	-
FU12	CN912-5, 6 (SIO)	10A	11071216	Yes
		24V	FBT250V10A (EM)	-
FU13	CN912-7 (BCU)	10A	11071216	Yes
		24V	FBT250V10A (EM)	-
FU14	CN912-8 (BCU)	10A	11071216	Yes
		24V	FBT250V10A (EM)	-

퓨즈 위치



# 7. 에너지 절약

## 에너지 절약

### 에너지 절약

#### 기기 작동 중 에너지 절약 버튼을 누른 경우

이전 모델:

진행 중인 작업이 취소되고 기기가 즉시 에너지 절약 모드로 변환됩니다.

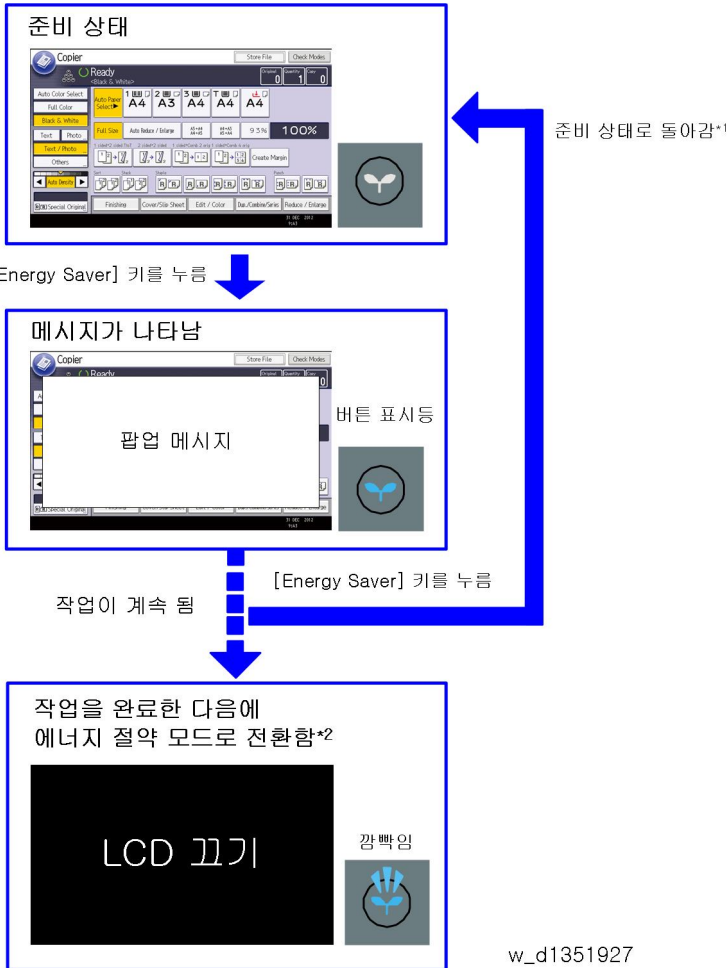
이 모델:

다음 절차를 따릅니다.

1. [Energy Saver] 키가 켜지고, 현재 작업이 완료되는 즉시 에너지 절약 모드로 기기가 바뀔 것이라고 팝업 메시지가 나타나서 사용자에게 알려 줍니다. 끝날 때까지 작업이 계속됩니다.
2. 작업이 완료되면 기기가 에너지 절약 모드로 들어갑니다.

#### 참고

- 작업 도중 [Energy Saver] 키를 누르면 기기가 준비 상태로 복귀합니다.



w\_d1351927

\*1: 다음 절차 중 하나를 수행하면 기기가 준비 상태가 됨

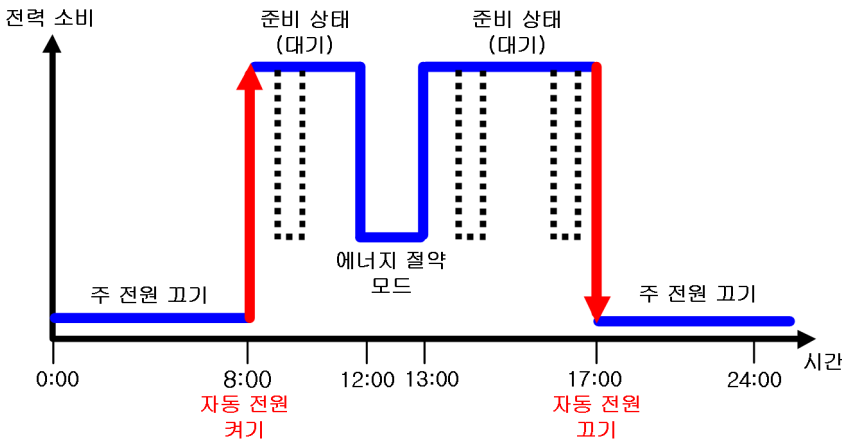
- [Energy Saver] 키를 누름
- 원고 덮개를 엽니다.
- ADF에 원고를 넣음

\*2: 에너지 절약 모드에서 복귀하는 것은 이전 모델과 동일합니다. 다음 중 하나를 수행하십시오:

- [Energy Saver] 키를 누름
- 원고 덮개를 엽니다.
- ADF에 원고를 넣음

## 에너지 절약 타이머

- 이 타이머로 사용자는 기기가 자동으로 에너지 절약 모드가 되거나 이로부터 복귀하는 경우를 지정하고, 켜지고 꺼지는 것도 설정할 수 있습니다. 사용자는 아침, 점심 시간, 퇴근 이후에 기기를 켜고 끄는 것을 걱정할 필요가 없습니다. 이 때문에 기기는 사용자 근무처를 위해 전반적으로 에너지를 절약하는 동시에 작업 효율을 개선하는 데 도움이 됩니다.
- 사용자는 에너지 절약 모드 또는 완전 꺼짐을 선택하여 기기가 어느 정도 상태로 꺼질지 제어할 수 있습니다.
- 자동 전원 켜짐과 꺼짐을 사용하여 사용자는 매일 기기를 켜고 끄는 것을 기억할 필요가 없습니다.
  - 자동 전원 켜짐:  
사용자가 작업을 시작할 때 이미 기기가 예열을 완료했기 때문에 작업 효율이 개선됩니다(사용자가 기다릴 필요가 없음).
  - 자동 전원 꺼짐:  
작업 시간이 끝난 다음에 불필요한 전원 소비를 방지하여 전기를 절약합니다.



w\_d135192  
8

- 사용자는 주간 타이머를 꺼서 오래 사용하지 않는 경우에 기기가 자동으로 켜지지 않게 할 수 있습니다(예: 여름 휴가).
- 비밀번호를 설정하여 이러한 기간에 비밀번호를 가진 사람만 사용하게 할 수 있습니다.

### 참고

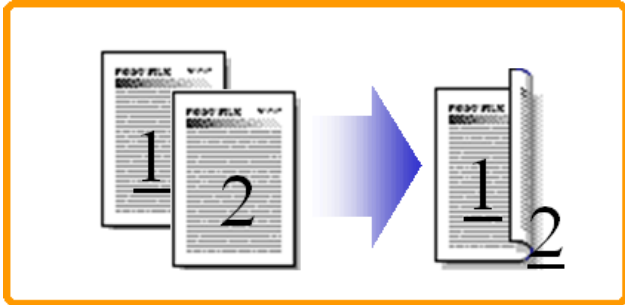
- 에너지 절약 타이머는 “시스템 설정”의 “타이머 설정” 메뉴에서 “주간 타이머”를 선택하여 설정할 수 있습니다.

# 종이 절약

## 양면/결합 기능의 효과

양면 및 결합 기능이 사용하는 용지의 양을 줄입니다. 즉 종이 생산을 위해 에너지를 덜 생산하고 이는 환경을 개선합니다.

### 1. 양면:

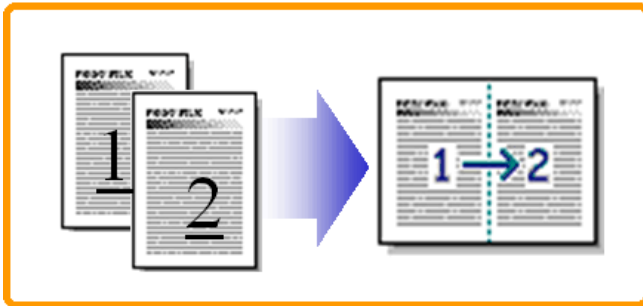


d1351966

용지 수량을 반으로 줄입니다!

7

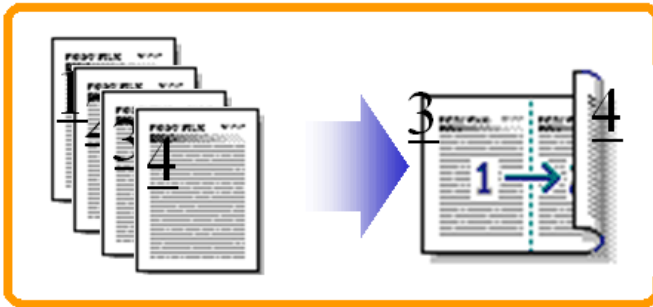
### 2. 결합 모드:



d1351967

용지 수량을 반으로 줄입니다!

### 3. 양면 + 결합:



d1351968

두 기능을 더 사용하면 종이 사용량이 3/4으로 줄어듭니다!

종이 소비량은 총 카운터 및 양면 카운터로 확인할 수 있습니다.

총 카운터는 모든 인쇄 페이지를 인쇄합니다.

- 양면 페이지의 경우 총 카운터는 2 올라갑니다.
- 3페이지 원고의 양면 작업을 위해 총 카운터가 3 올라갑니다.
- 양면 카운터는 양쪽 면에 이미지가 있는 페이지를 셉니다.
- 한 양면 페이지의 경우 양면 카운터가 1 올라갑니다.
- 3페이지 원고의 양면 작업의 경우, 두 장을 사용해도 양면 카운터는 1만 올라갑니다.

### 용지 절약 및 카운터

- 총 카운터: SP 8581-001
- 양면 카운터: SP 8411-001
- 단면과 결합 모드: SP 8421-004
- 양면과 결합 모드: SP 8421-005

다음 표는 단면 및 양면 작업의 경우 용지 절약 및 카운터 증가의 예를 몇 가지 제시합니다.

#### 양면 모드:

원고	단면 용지 사용	양면 용지 사용	용지 절약함	총 카운터 SP8581-001	양면 카운터 SP8411-001
1	1	1	0	1	0
2	2	1	1	2	1
3	3	2	1	3	1
4	4	2	2	4	2

원고	단면 용지 사용	양면 용지 사용	용지 절약함	총 카운터 SP8581-001	양면 카운터 SP8411-001
5	5	3	<b>2</b>	5	2
10	10	5	<b>5</b>	10	5
20	20	10	<b>10</b>	20	10

결합 모드를 사용하는 경우, 총 카운터 및 양면 카운터가 앞에서 설명한 방식대로 작동합니다. 다음 표는 용지 절약 및 양면/결합 작업 시 단순한 예를 통해 카운터가 증가하는 것을 보여줍니다.

**2 in 1 모드:**

원고	단면 용지 사용	양면 용지 사용	용지 절약함	총 카운터 SP8581-001	양면 카운터 SP8411-001
1	1	1	<b>0</b>	1	1
2	2	1	<b>1</b>	1	1
3	3	2	<b>1</b>	2	2
4	4	2	<b>2</b>	2	2
5	5	3	<b>2</b>	3	2
10	10	5	<b>5</b>	5	5
20	20	10	<b>10</b>	10	10

**양면 + 2 in 1 모드:**

원고	단면 용지 사용	양면 용지 사용	용지 절약함	총 카운터 SP8581-001	양면 카운터 SP8411-001
1	1	1	<b>0</b>	1	0
2	2	1	<b>1</b>	1	0
3	3	1	<b>2</b>	2	1
4	4	1	<b>3</b>	2	1
5	5	2	<b>3</b>	3	1
6	6	2	<b>4</b>	3	1



원고	단면 용지 사용	양면 용지 사용	용지 절약함	총 카운터 SP8581-001	양면 카운터 SP8411-001
7	7	2	<b>5</b>	4	2
8	8	2	<b>6</b>	4	2
9	9	3	<b>6</b>	5	2
10	10	3	<b>7</b>	5	2
11	11	3	<b>8</b>	6	3
12	12	3	<b>9</b>	6	3

---

메모