

**MP C3004 / C3504  
C4504 / C5504 / C6004**

**기기 코드:  
D238 / D239  
D240 / D241 / D242  
현장 서비스 설명서**

2016 년 5 월



# 안전 정보

## 중요한 안전 주의사항

경고, 주의, 참고

이 설명서에서는 다음 중요한 기호 및 표기법을 사용합니다.

### ⚠ 경고

- 경고는 잠재적으로 위험한 상황을 의미합니다. 경고 지침을 따르지 않으면 사망 또는 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다.

### ⚠ 주의

- 주의는 잠재적으로 위험한 상황을 의미합니다. 주의 지침을 따르지 않으면 경미하거나 중간 수준의 상처 또는 기계 및 기타 자산에 대한 손상으로 이어질 수 있습니다.

### ★ 중요

- 이러한 지침을 준수하여 잘못된 급지, 원고 손상, 중요 데이터 손실과 같은 문제를 예방하고 기기 손상을 방지하십시오.

### ↓ 참고

- 본 정보는 기계를 가장 잘 정비하는 방법에 대한 팁과 조언을 제공합니다.

일반 안전 수칙

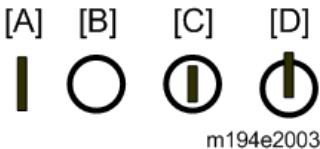
제품의 안전한 사용을 위해 본 설명서를 주의 깊게 읽어 보십시오. 나중에 참고할 수 있게 본 설명서를 손 닿는 곳에 두십시오.

안전 정보

본 제품 사용시에는 항상 안전예방수칙을 따르십시오.

사용중 안전

이 설명서에서는 다음 중요한 기호 및 표기법을 사용합니다.



[A]: 켜짐

[B]: 꺼짐

[C]: 푸시 켜짐/푸시 꺼짐

[D]: 대기

스위치 및 기호

기계 스위치 또는 그 근처에 사용되는 기호로서, 각 기호의 의미는 IEC60417 규격을 따르고 있습니다.

## 안전

### 부상 예방

1. 기계 및 주변장치의 부품을 분해 또는 조립하기 전에 기계 및 주변장치 전원 코드가 분리되어 있는지 확인하십시오.
2. 플러그는 기계 근처에 있어야 하며 쉽게 접근이 가능해야 합니다.
3. 기계와 용지함의 일부 부품은 주 전원 스위치가 꺼져 있는 경우에도 전기 전압이 존재하므로 유의하시기 바랍니다.
4. 재품을 움직이기 전에 언제나 전선을 전원에서 뽑으십시오. 기기를 움직이기 전에 언제나 전선을 정리하여 기기 아래에 깔리지 않게 하십시오.
5. 기기를 이동하기 전에 모든 주변 장치를 (피니셔, LCT 등) 본체에서 연결을 해제합니다.
6. 외부 덮개를 제거하거나 주 스위치를 켜 상태에서 조정 또는 작업 확인을 수행하는 경우 전기가 통하거나 기계적으로 구동되는 구성 요소에 접촉하지 않도록 하십시오.
7. 기기는 예열 과정을 완료하면 일부 구성 요소를 구동합니다. 기기가 작동을 시작하면 기계 및 전기 구성 요소에 손이 닿지 않도록 주의하십시오.
8. 기계가 작동하는 동안 정착 장치의 내부 및 금속 부분은 매우 뜨거워질 수 있습니다. 맨손으로 이러한 구성 요소에 접촉하지 않도록 조심하십시오.
9. 화재나 폭발을 방지하기 위해 본체 주변에서 가연성 액체, 기체, 분무제 등을 치우십시오.
10. 기기 근처에서 가연성 스프레이나 용제를 사용하지 마십시오. 또한 기기 가까이에 이러한 품목을 놓지 않도록 주의하십시오. 그렇게 하면 화재 또는 감전이 발생할 수 있습니다.
11. 화재나 폭발 사고를 막으려면, 유기용제를 열이 발생하는 부품 근처에서 사용하지 마십시오.
12. 실수로 실리콘 오일이나 그 밖의 액체를 흘렸을 경우에는 철저히 바닥을 청소해서 미끄러운 표면에 넘어져 다리나 손 부상이 일어나지 않도록 방지하십시오.
13. 안전 장치는 교환해야 할 경우가 아니면 절대 제거하지 마십시오. 안전 장치는 언제나 즉시 교환해 줍니다.
14. 안전 장치의 기능을 무력화 하는 작업 절차가 있다면 절대 실시하지 마십시오.
15. 안전 장치(퓨즈, 스위치 등)를 개조하거나 제거하면 화재나 신체적 상해가 발생할 수 있습니다. 안전 장치의 제거 및 교환 후에는 언제나 기계 작동을 테스트해서 기계가 정상적으로 그리고 안전하게 작동하는지 확인하십시오.

16. 안전 장치를 교환할 경우에는 기계에 적합한 퓨즈 또는 정격 회로차단기만 사용하십시오. 본 기계용으로 제작되지 않은 제품으로 교환할 경우 화재 사고 및 신체적 상해를 입을 수 있습니다.
17. ADF/ARDF가 함께 설치된 기기의 경우:  
두꺼운 책이나 입체형 원본을 노출 유리에 올려놓고 ARDF 덮개를 내리면, 원본이 수송될 수 있도록 ARDF 뒷면이 올라갑니다. 따라서 ARDF를 닫을 때 손이 ARDF 뒷면 힌지 근방에 놓이지 않도록 주의하십시오.
18. 기기 주변에서 진공 청소기를 사용할 때는 청소기에 다른 사람(특히, 체구가 작은 어린이)이 접근하지 않도록 하십시오.
19. 기울어짐 방지 구성품이 함께 설치된 기기의 경우:  
국제 안전 표준인 IEC60950-1의 요건을 충족하기 위해서는 기울어짐 방지 구성품이 필요합니다. 제품이 쓰러지면서 사람이 깔리면 심각한 사고가 일어날 수 있기 때문에 이 구성요소의 목적은 사람들이 무거운 제품에 부딪히거나, 기대어서 이것이 쓰러지는 것을 방지합니다. (미국: UL60950-1, 유럽: EN60950-1) 따라서 해당 구성요소를 제거할 때는 반드시 고객의 동의를 얻어야 합니다. 자신의 판단으로 제거하지 마십시오.

## 보건 안전 조건

1. 오존 필터가 함께 설치된 기기의 경우:
  - 오존 필터를 설치하지 않은 상태에서는 절대로 기계를 작동하지 마십시오.
  - 적합한 주기로 언제나 지정된 유형의 오존 필터로 교체하십시오.
2. 고전압 전원을 사용하는 이 기기는 오존 기체를 발생시킬 수 있습니다. 높은 오존 농도는 인체 건강에 유해합니다. 따라서 기류 순환률이 50m<sup>3</sup>/hr/person 이상인 넓고 통풍이 잘 되는 곳에 기기를 배치하십시오.
3. 토너와 현상액은 무독성이지만 실수로 눈에 들어가는 경우 일시적인 안구 불편감 증상을 야기할 수 있습니다. 응급 처치로 안약으로 제거하거나 물로 씻어내십시오. 그래도 증상이 호전되지 않으면 의사의 진료를 받으십시오.

## 전기 안전 기준 준수

1. 사용자가 설치를 취급할 수 있는 일부 기기를 제외하고 기기와 해당 주변 기기는 해당 모델에 대한 교육 과정을 완료한 고객 서비스 담당자가 설치 및 유지관리해야 합니다.

## 폐기에 대한 안전 및 환경 보호 주의사항

1. 토너통 또는 사용한 토너를 소각하지 마십시오. 화염에 노출되면 토너 가루로 인해 갑자기 발화될 수 있습니다.
2. 사용한 토너, 현상액, 유기감광체 및 AIO 유닛을 현지 규정에 따라 폐기하십시오. (이러한 구성 요소는 무독성 공급품입니다.)

3. 교체한 부품은 현지 규정에 따라 폐기하십시오.
4. 나중에 폐기하기 위해 사용한 리튬 배터리를 보관하는 경우 밀폐된 상자에 100개 이상의 배터리를 넣지 마십시오. 많은 양의 배터리를 보관하거나 따로 밀봉하지 않고 보관하는 경우 화학 반응이 일어나 열이 축적될 수 있습니다.
5. 이런 유형의 배터리를 잘못 교체할 경우 폭발 위험이 있으므로 해당 제조업체의 동일한 모델 또는 권장 모델로만 교체하십시오. 제조사의 지침에 따라서 사용한 배터리를 폐기하십시오.

## 토너 취급

- 용지 걸림을 제거하거나 토너통 또는 카트리지를 교체할 때 토너가 옷이나 손에 묻지 않도록 주의하여 작업하십시오.
- 토너를 흡인한 경우 즉시 다량의 찬물로 입안을 행구고 환기가 잘 되는 곳으로 이동하십시오. 과민 징후나 기타 문제가 있는 경우 의사의 진료를 받으십시오.
- 토너가 피부에 닿으면 비누와 흐르는 찬물로 즉시 씻어내십시오.
- 토너가 눈에 들어가면 흐르는 찬물이나 세안약으로 눈을 씻으십시오. 과민 징후나 기타 문제가 발생하면 의사의 진료를 받으십시오.
- 토너를 삼키는 경우 다량의 찬물을 마셔서 섭취한 토너를 희석시키십시오. 문제 징후가 있으면 의사의 진료를 받으십시오.
- 토너가 옷에 묻으면 즉시 해당 부위를 비누와 찬물로 씻으십시오. 절대로 뜨거운 물을 사용하지 마십시오! 뜨거운 물을 사용할 경우 옷에 토너 얼룩이 영구적으로 남게 됩니다.
- 토너와 현상액 패키지, 카트리지, 용기(사용한 토너 및 빈 통과 카트리지 포함), AIO 유닛과 같은 토너 및 현상액 공급품은 항상 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.
- 새 공급품이나 빈 용기 또는 카트리지를 직사광선이 들지 않는 서늘하고 건조한 곳에 항상 보관하십시오.
- 진공청소기를 사용하여 쏟아진 토너(사용한 토너 포함)를 제거하지 마십시오. 진공된 토너는 클리너 내부에 불꽃 또는 전기 접촉으로 화재 또는 폭발의 원인이 될 수 있습니다. 그러나 방폭형으로 제작된 클리너는 사용할 수 있습니다. 토너가 바닥에 흐른 경우 쏟아진 토너를 천천히 닦아내고 나머지 토너를 젖은 천으로 제거하십시오.

## 현상 장치 냉각 시스템 취급

현상 냉각 시스템이 설치된 기기의 경우:

1. 현상 장치 냉각 시스템은 각 현상 장치의 측면에 있는 냉각판 뒤를 통과하는 호스를 통해 밀폐된 탱크로부터 프로필렌글리콜을 순환시킵니다.
2. 냉각수 탱크는 본체 뒷면의 냉각 박스 하단에 위치해 있습니다.
3. 탱크 또는 프로필렌글리콜 냉각수를 폐기해야 할 경우에는 항상 현지 법률과 규정을 준수하십시오.

4. 탱크를 하수처리시설이나 강, 연못, 호수 등에 직접 버려서는 안 됩니다.
5. 전문 산업 폐기물 처리 업체로 연락하여 탱크 폐기를 의뢰하십시오.

## 레이저 안전

CDRH(Center for Devices and Radiological Health)는 이 분야의 레이저 사용 광학 장치의 수리를 금지합니다. 광학 하우징 장치는 공장이나 필요한 장비가 있는 곳에서만 수리할 수 있습니다. 레이저 하위 시스템은 유자격 고객 서비스 기사가 현장에서 교체할 수 있습니다. 레이저 샷시는 현장에서 수리할 수 없습니다. 그러므로 광학 하위 시스템을 교체해야 하는 경우 고객 서비스 기사는 모든 샷시와 레이저 하위 시스템을 공장이나 서비스 센터로 보내야 합니다.

### ⚠경고

- 본 설명서에 명시되지 않은 제어, 조정 또는 절차를 수행할 경우 유해한 전자파가 발생할 수 있습니다.

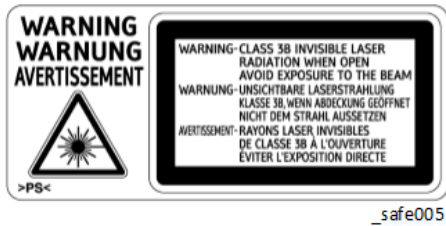
#### 레이저 장치 경고

##### 경고:

레이저 장치 색션의 절차를 수행하기 전에 주 스위치를 끄십시오. 레이저 빔은 눈에 심각한 손상을 야기할 수 있습니다.

##### 주의 표시:

##### 유럽 및 아시아 태평양의 경우



##### 미국, 캐나다 및 대만의 경우



---

## 컬러 컨트롤러의 안전 지침

---

1

### 퓨즈

---

컬러 컨트롤러는 이중 폴 퓨즈를 사용합니다. 이 퓨즈가 끊기면 동일한 퓨즈로 교체하도록 하십시오.

### 배터리

---

1. 항상 배터리를 컬러 컨트롤러 유닛에 사용하도록 지정된 것과 동일한 유형의 배터리로 교체 하십시오. 그 외의 배터리로 교체 할 경우 폭발이 발생할 수 있습니다.
2. 절대 다른 배터리나 폐기물과 혼합하여 사용한 배터리를 버리지 마십시오.
3. 항상 사용한 배터리를 현장에서 제거한 뒤 해당 폐기물 처리에 관한 현지 법과 규정에 따라 폐기 하십시오.



---

# 기호, 약어 및 상표

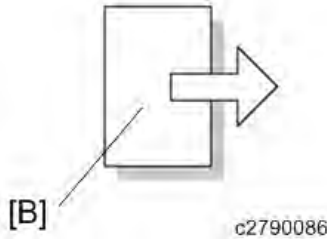
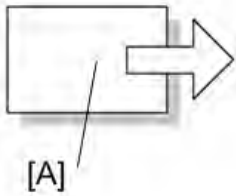
---

## 기호, 약어

---

이 설명서에는 몇 가지 기호와 약어가 사용됩니다. 해당 기호와 약어의 의미는 다음과 같습니다.

기호	의미
	클립 링
	나사
	커넥터
	클램프
	E-링
	평면 플렉시블 케이블
	타이밍 벨트
SEF	세로 급지 [A]
LEF	가로 급지 [B]
K	검정색
C	녹청색
M	진홍색
Y	노랑
B/W, BW	흑백
FC	풀 컬러



---

## 상표

---

Adobe, Acrobat, PageMaker, PostScript 및 PostScript는 미국 및/또는 기타 국가에서 Adobe Systems Incorporated의 등록 상표 또는 상표입니다.

Bluetooth® 문자 상표 및 로고는 Bluetooth SIG, Inc. 소유의 등록 상표이며 Ricoh Company, Ltd.의 모든 해당 상표 사용은 라이선스 계약에 따릅니다.

Firefox 및 Thunderbird는 Mozilla Foundation의 등록 상표입니다.

Google, Android 및 Chrome은 Google Inc.의 상표입니다.

iOS®는 IPS는 미국 또는 그 외 국가에서 Cisco Systems, Inc. 및 또는 자회사의 등록 상표 또는 상표입니다.

Java는 Oracle 및/또는 자회사의 등록 상표입니다.

JAWS®는 상트페테르부르크, 플로리다 및/또는 기타 국가에서 Freedom Scientific, Inc.의 등록 상표입니다.

Kerberos는 Massachusetts Institute of Technology(MIT)의 상표입니다.

Linux는 Linus Torvalds의 등록 상표입니다.

Macintosh, OS X, Bonjour, Safari 및 TrueType은 미국 또는 그 외 국가에서 등록된 Apple Inc.의 상표입니다.

Microsoft, Windows, Windows Server, Windows Vista, Internet Explorer 및 Outlook은 미국 및/또는 기타 국가에서 Microsoft Corp.의 등록 상표 또는 상표입니다.

PictBridge는 상표입니다.

QR Code는 일본 및 기타 국가에서 DENSO WAVE INCORPORATED의 등록 상표입니다.

"Red Hat"은 Red Hat, Inc.의 등록 상표입니다.

SD 및 SD 로고는 SD-3C, LLC.의 상표입니다.

UNIX는 The Open Group의 등록 상표입니다.

UPnP는 UPnP Implementers Corporation의 상표입니다.



본 제품은 EMC Corporation의 RSA BSAFE® Cryptographic 소프트웨어를 포함합니다. RSA 및 BSAFE는 미국 및 기타 국가에서 EMC Corporation의 등록 상표 또는 상표입니다.

Internet Explorer 6, 7 및 8의 공식 명칭은 다음과 같습니다.

- Microsoft® Internet Explorer® 6
- Windows® Internet Explorer® 7
- Windows® Internet Explorer® 8

Windows 운영체제의 정식 명칭은 다음과 같습니다.

- Windows Vista의 제품 이름은 다음과 같습니다.
  - Microsoft® Windows Vista® Ultimate
  - Microsoft® Windows Vista® Business
  - Microsoft® Windows Vista® Home Premium
  - Microsoft® Windows Vista® Home Basic
  - Microsoft® Windows Vista® Enterprise
- Windows 7의 제품 이름은 다음과 같습니다.
  - Microsoft® Windows® 7 Home Premium
  - Microsoft® Windows® 7 Professional
  - Microsoft® Windows® 7 Ultimate
  - Microsoft® Windows® 7 Enterprise
- Windows 8의 제품 이름은 다음과 같습니다.
  - Microsoft® Windows® 8
  - Microsoft® Windows® 8 Pro
  - Microsoft® Windows® 8 Enterprise
- Windows 8.1의 제품 이름은 다음과 같습니다.
  - Microsoft® Windows® 8.1
  - Microsoft® Windows® 8.1 Pro
  - Microsoft® Windows® 8.1 Enterprise
- Windows 10의 제품 이름은 다음과 같습니다.

---

Microsoft® Windows® 10 Home Premium

Microsoft® Windows® 10 Pro

Microsoft® Windows® 10 Enterprise

Microsoft® Windows® 10 Education

- Windows Server 2003의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2003 Standard Edition

Microsoft® Windows Server® 2003 Enterprise Edition

- Windows Server 2003 R2의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2003 R2 Standard Edition

Microsoft® Windows Server® 2003 R2 Enterprise Edition

- Windows Server 2008의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2008 Standard

Microsoft® Windows Server® 2008 Enterprise

- Windows Server 2008 R2의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2008 R2 Standard

Microsoft® Windows Server® 2008 R2 Enterprise

- Windows Server 2012의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2012 Foundation

Microsoft® Windows Server® 2012 Essentials

Microsoft® Windows Server® 2012 Standard

- Windows Server 2012 R2의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2012 R2 Foundation

Microsoft® Windows Server® 2012 R2 Essentials

Microsoft® Windows Server® 2012 R2 Standard

여기에서 사용된 그 밖의 제품 이름은 식별 목적만을 위하여 사용했고, 해당 회사의 상표일 수 있습니다. 당사는 이러한 상표에 대한 모든 권리를 부인합니다.

Microsoft 제품 화면 그림은 Microsoft Corporation의 허락을 받고 인쇄되었습니다.

# 목차

기호, 약어 및 상표.....	1
기호, 약어.....	1
상표.....	2

## 1. 제품 정보

제품 개요.....	23
구성 요소 레이아웃.....	23
용지 경로.....	25
구동장치 레이아웃.....	28
기계 코드 및 주변장치 구성.....	30
본체.....	30
옵션.....	33
다이아그램.....	37
다이아그램.....	39
사양.....	41

## 2. 설치

설치 요구 사항.....	43
환경.....	43
기기 수평 상태.....	44
기계 공간 요구 사항.....	44
기기 크기.....	45
전원 요구 사항.....	48
본체 설치.....	49
보안 문제에 관한 중요 사항.....	49
설치 순서도.....	52
부속품 확인.....	53
설치 절차.....	55
이미지 품질 테스트 / 설정.....	76
기계 이동.....	86
결로 방지 히터(스캐너, PCDU).....	90
결로 방지 히터(스캐너).....	90
결로 방지 히터(PCDU).....	102
급지함의 결로 방지 히터.....	113
부속품 확인.....	113

본체 용지함에 연결하기.....	114
용지 급지 장치 PB3160으로 연결.....	118
용지 급지 장치 PB3150으로 연결.....	120
LCIT PB3170/ PB3230에 연결.....	123
용지 급지 장치 PB3160 (D693).....	126
부속품 확인.....	126
설치 절차.....	126
용지 급지 장치 PB3150(D694).....	132
부속품 확인.....	132
설치 절차.....	132
LCIT PB3170/PB3230 (D695).....	137
부속품 확인.....	137
설치 절차.....	137
LCIT RT3030 (D696).....	144
부속품 확인.....	144
설치 절차.....	145
LCIT 용량을 증가하기 위한 수정.....	153
캐스터 테이블 유형 M3(D178).....	163
부속품 확인.....	163
설치 절차.....	163
원고 덮개 PN2000(D700).....	166
부속품 확인.....	166
설치 절차.....	166
ARDF DF3090(D779).....	169
부속품 확인.....	169
설치 절차.....	169
SPDF DF3100 (D3B0).....	175
부속품 확인.....	175
설치 절차.....	176
단일 용지함 BN3110(D3CQ).....	187
부속품 확인.....	187
설치 절차.....	188
내부 시프트 용지함 SH3070(D691).....	196

부속품 확인.....	196
설치 절차.....	196
측면 용지함 유형 M3(D725).....	202
부속품 확인.....	202
설치 절차.....	203
중계 장치 BU3070(D685).....	210
부속품 확인.....	210
설치 절차.....	210
소책자 피니셔 SR3240(D3BB)/피니셔 SR3230(D3BA).....	218
부속품 확인.....	218
설치 절차.....	219
펀치 장치 PU3060 (D706).....	229
부속품 확인.....	229
설치 절차.....	230
소책자 피니셔 SR3220(D3B9).....	244
부속품 확인.....	244
설치 절차.....	245
피니셔 SR3210(D3B8).....	253
부속품 확인.....	253
설치 절차.....	254
무심 스테이플러 초기 설정 .....	262
펀치 장치 PU3050.....	265
부속품 확인.....	265
설치 절차.....	266
내부 피니셔 SR3130(D690).....	279
부속품 확인.....	279
설치 절차.....	280
펀치 장치 PU3040 (D716).....	293
부속품 확인.....	293
설치 절차.....	294
내부 피니셔 SR3180 (D766).....	301
부속품 확인.....	301
설치 절차.....	302

무심 스테이플러 초기 설정.....	317
배너 용지 가이드 용지함 유형 M19(D3BF).....	319
부속품 확인.....	319
설치 절차.....	319
이미지 적용 가능 영역 확장 장치 유형 M19(D3BR-07).....	324
부속품 확인.....	324
설치 절차.....	324
외부 키보드 브래킷 유형 M19 (D3BR-10).....	328
부속품 확인.....	328
설치 절차.....	328
내부 옵션.....	334
슬롯 목록.....	334
USB 기기 서버 옵션 유형 M19(D3BC-28,-29).....	336
구성 요소 확인.....	336
설치 절차.....	338
IP 주소 설정.....	343
확장 USB 보드 유형 M19(D3BS-01).....	346
구성 요소 확인.....	346
설치 절차.....	346
IEEE 1284 인터페이스 보드 형식 M19(D3C0).....	348
액세서리.....	348
설치 절차.....	348
IEEE 802.11agn 인터페이스 장치 유형 M19(D3BR-01).....	350
부속품 확인.....	350
설치 절차.....	351
IEEE 802.11a/g/n에 대한 사용자 도구 설정.....	353
IEEE 802.11 무선 LAN을 위한 SP 모드 설정.....	354
파일 형식 컨버터 유형 M19(D3BR-04).....	356
부속품 확인.....	356
설치 절차.....	356
Bluetooth 인터페이스 장치 형식 D(D566-01).....	358
부속품 확인.....	358
설치 절차.....	358



메모리 장치 형식 M19 4GB.....	360
부속품 확인.....	360
설치 절차.....	360
강화 보안 HDD 옵션 유형 M12(D3A6-02).....	362
부속품 확인.....	362
설치 절차.....	362
옵션 카운터 인터페이스 장치 유형 M12(B870-21).....	368
부속품 확인.....	368
설치 절차.....	369
키 카운터 브래킷 유형 M3(D739-09) .....	372
부속품 확인.....	372
설치 절차.....	372
카드 리더 브래킷 형식 3352(D593-61).....	378
구성 요소 확인.....	378
설치 절차.....	379
NFC 카드 리더 유형 M19(D3BS-21).....	383
부속품 확인.....	383
설치 절차.....	384
스마트 카드 리더 내장 장치 유형 M19(D3BS-22).....	391
부속품 확인.....	391
설치 절차.....	391
SD 카드 옵션.....	405
SD 카드 슬롯.....	405
사용한 슬롯 목록.....	405
SD 카드 애플리케이션 이동.....	407
개요.....	407
이동 실행.....	409
실행 취소.....	411
PostScript3 장치 유형 M19(D3BD-05, -06, -07).....	413
액세서리.....	413
설치 절차.....	413
카메라 직접 인쇄 카드 유형 M19(D3BD-13).....	416
액세서리.....	416

설치 절차.....	416
IPDS 장치 유형 M20 (D3BC-20, -21, -22).....	418
액세서리.....	418
설치 절차.....	418
XPS 직접 인쇄 옵션 유형 M19 (D3BC-24, -25, -26).....	421
액세서리.....	421
설치 절차.....	421
OCR 장치 유형 M13(D3AC-23, -24, -25).....	423
부속품 확인.....	423
검색 가능한 PDF 기능 개요.....	423
설치 절차.....	423
복구 절차.....	426
DataOverwriteSecurity 장치 유형 M19 (D3BS-03).....	427
개요.....	427
구성 요소 목록.....	427
절차를 시작하기 전.....	428
설치 절차.....	429
"메모리 자동 삭제" 설정하기(고객에 의해 수행됨).....	432
@Remote 설정.....	435
보안 설정.....	441
보안 기능 설치.....	441
Data Overwrite Security.....	442
HDD 암호화.....	445
<b>3. 예방적 유지관리</b>	
PM 부품 설정.....	455
PM 부품 교체 절차.....	455
새 PM 부품을 설치한 후.....	458
작동 점검 전 준비.....	459
작동 확인.....	460
PM 부품 목록.....	461
<b>4. 교체 및 조정</b>	
주 전원 스위치 참고 사항.....	463
푸시 스위치.....	463

사전 준비.....	466
특수 도구.....	467
외부 덮개.....	468
개요.....	468
전면 덮개.....	471
컨트롤러 덮개.....	472
상단 왼쪽 덮개.....	472
왼쪽 후면 덮개.....	473
왼쪽 덮개.....	474
후면 덮개.....	477
후면 하단 덮개.....	478
오른쪽 후면 덮개.....	478
오른쪽 상단 덮개.....	479
근접 센서 덮개.....	479
근접 센서.....	481
주 전원 스위치 덮개.....	482
폐토너 덮개.....	483
인버터 용지함.....	484
용지 배출함.....	485
용지 배출 덮개.....	485
용지 배출 하단 덮개.....	485
용지 배출 전면 덮개.....	486
내부 상단 덮개.....	487
내부 하단 덮개.....	487
지능형 조작 패널.....	489
조작 패널 장치.....	489
USB 케이블.....	492
ADF.....	495
ADF 제거.....	495
스캐너 장치.....	498
시작하기 전.....	498
스캐너 외부.....	498
노광 유리.....	500

스캐너 캐리지.....	502
스캐너 모터.....	509
원고 크기 센서.....	511
스캐너 HP 센서.....	511
ARDF/원고 덮개 센서.....	512
스캐너 FFC.....	513
레이저 장치.....	518
레이저 장치.....	518
다면경 모터.....	522
SP 설명.....	523
PCDU.....	525
PCDU 교체 시 참고 사항.....	525
PCDU.....	531
PCU/현상 장치.....	535
이미징 온도 센서(써미스터).....	541
페토너.....	543
교체.....	543
이미지 전송 장치.....	544
이미지 전송 벨트 장치.....	544
이미지 전송 클리닝 유닛.....	548
이미지 전송 벨트.....	553
용지 전송 롤러.....	561
용지 전송 롤러 유닛.....	565
Fusing Entrance Sensor.....	567
TM/ID 센서.....	568
온도 및 습도 센서.....	574
ITB 접촉 및 해제 센서.....	576
이미지 전송 잠금 장치.....	576
구동 장치.....	581
개요.....	581
용지 급지 모터.....	582
이송 모터.....	582
용지 전송 접촉 및 해제 모터 장치.....	583

이미징 구동 장치.....	584
PCU 모터: CMY.....	586
현상 모터: CMY.....	587
현상 모터: 검정색.....	588
PCU: 검정색 / 이미지 전송 모터.....	589
정합 모터.....	590
정착 모터.....	590
용지 배출 / 압력 해제 모터.....	591
양면 진입 모터.....	591
토너 이송 모터.....	592
서브 호퍼.....	593
토너 소진 센서.....	597
토너통 구동 모터.....	598
ID 칩.....	600
정착 장치.....	603
정착 장치.....	603
정착 진입 가이드 플레이트.....	604
정착 배출 가이드 플레이트.....	605
정착 상단 덮개.....	606
정착 하단 덮개.....	607
가열 슬리브 장치.....	608
압착 롤러.....	613
자동 온도 조절기 장치.....	615
비접촉식 서미스터.....	616
압력 롤러 서미스터.....	616
서모파일 장치.....	617
압착 롤러 HP 센서.....	617
정착 실드 위치 센서(MP C4504/5504/6004).....	618
정착 실드 구동 모터(MP C4504/5504/6004).....	619
정착 배출 솔레노이드.....	620
용지 배출구.....	622
용지 배출 장치.....	622
용지 배출 전환 솔레노이드.....	622

용지 배출 센서.....	623
역행 센서.....	625
용지 배출 풀 센서.....	626
반전 모터.....	627
정착 배출 센서.....	628
용지 급지.....	630
용지 공급 장치.....	630
종이먼지 수집 장치.....	634
픽업 롤러, 용지 급지 롤러, 분리 롤러, 토크 리미터.....	634
1번 용지함 리프트 모터/2번 용지함 리프트 모터.....	637
용지 급지 센서.....	638
이송 센서.....	639
리미트 센서.....	640
용지 감지 센서.....	640
정합 센서.....	641
수동 급지함 장치.....	643
Bypass Tray.....	643
바이패스 용지 없음 센서.....	646
수동급지 픽업 롤러.....	647
수동급지 롤러.....	648
수급급지 롤러/토크 리미터.....	648
수동급지 폭 센서.....	649
수동급지 길이 센서.....	653
양면 장치.....	654
양면 장치.....	654
양면/수동 모터.....	655
양면 진입 센서.....	656
양면 배출 센서.....	658
전기적 구성 요소.....	660
개요.....	660
컨트롤러 박스 덮개.....	663
IPU.....	663
BCU.....	664

컨트롤러 보드.....	667
HDD.....	676
이미징 IOB.....	677
HVP_TTS.....	679
PSU(AC 컨트롤러 보드).....	679
PSU(DC 전원).....	680
용지 이송 IOB.....	682
HVP-CB.....	683
근접 센서 보드.....	686
팬/필터.....	687
오존 필터/먼지 필터.....	687
탈취 필터.....	688
현상 흡기 팬.....	689
오존 배기팬.....	690
용지 배출 냉각팬.....	690
정착 배기팬.....	691
구동 냉각팬(MP C4504/5504/6004).....	692
주요 배기팬 (MP C4504/5504/6004).....	693
토너 공급 냉각팬.....	693
PSU 냉각팬.....	694
PSU 배치팬 (MP C4504/5504/6004).....	695
컨트롤러 상자 냉각팬.....	696
이미지 조정.....	697
자동 색상 보정.....	697
스캔.....	698
ARDF.....	700
정합.....	701
삭제 여백 조정.....	702
인쇄 이미지의 톤을 조정.....	703
프린터 드라이버 설정의 변경에 의한 조정.....	704
기계의 프로필 설정 변경에 따른 조정.....	712
프린터 감마 보정.....	714
컬러 정합.....	718

---

## 5. 시스템 유지관리

---

서비스 프로그램 모드.....	729
SP 모드 들어가기.....	729
SP 모드 나가기.....	730
SP 모드 형식.....	730
비고.....	734
SP 테이블.....	736
펌웨어 업데이트(SD 카드).....	737
개요.....	737
펌웨어 유형.....	737
절차.....	739
업데이트 오류 화면.....	744
펌웨어 업데이트(원격 펌웨어 업데이트).....	750
RFU 실행가능 조건.....	750
펌웨어 업데이트(지능형 펌웨어 업데이트).....	751
개요.....	751
즉시 업데이트.....	752
다음 방문시 업데이트(예약).....	755
SD 카드를 통한 업데이트.....	762
펌웨어 업데이트(자동 원격 펌웨어 업데이트).....	765
개요.....	765
프로세스 다운로드 및 업데이트.....	766
관련 SP.....	772
JavaVM 업데이트.....	777
업데이트를 위한 SD 카드 만들기.....	777
NVRAM 데이터 업로드/다운로드.....	780
NVRAM 내용을 SD 카드로 업로드하기.....	780
SD 카드에서 NVRAM으로 다운로드하기.....	781
주소록 업로드/다운로드.....	783
정보 목록.....	783
다운로드.....	783
업로드.....	785
장치 로그 캡처.....	786



개요.....	786
조작 패널을 통한 장치 로그 복구.....	788
웹 이미지 모니터를 통한 장치 로그 불러오기.....	791
SMC 목록 카드 저장 기능.....	795
개요.....	795
절차.....	795
저장된 SMC 목록의 파일 이름.....	797
오류 메시지.....	798
UP/SP 데이터 가져오기/내보내기.....	799
UP 데이터 가져오기/내보내기.....	799
SP 데이터 가져오기/내보내기.....	802
가져오기/내보내기 문제를 위한 가능한 해결책.....	804
카드 저장 기능.....	807
개요.....	807
절차.....	807
오류 메시지.....	810

## 6. 문제 해결

자가 진단 모드.....	813
SC 자동 재부팅.....	813
컨트롤러 자가 진단 개요.....	816
컨트롤러 자가 진단 흐름도.....	817
HDD 관련 메시지.....	820
서비스 호출 조건.....	822
요약.....	822
자동 재부팅 타겟 SC 목록.....	823
SC 코드 분류.....	835
서비스 호출 101~195.....	836
SC100(엔진: 스캐닝).....	836
서비스 호출 202~285.....	848
SC200(엔진: 이미지 쓰기).....	848
서비스 호출 312~396.....	856
SC300(엔진: 대전, 현상).....	856
서비스 호출 441~498.....	865

SC400(엔진: 드럼 부근).....	865
서비스 호출 501~584.....	871
SC500(엔진: 용지 이송 1: 용지 급지, 양면, 이송).....	871
SC500 (엔진: 정착).....	892
SC620 서비스 호출 620~689.....	915
SC600(엔진: 통신 및 기타).....	915
SC600(컨트롤러).....	936
서비스 호출 700~792.....	948
SC700(엔진: 주변장치).....	948
서비스 호출 816~899.....	982
SC800(컨트롤러).....	982
서비스 호출 900~998.....	1023
SC900(엔진: 기타).....	1023
SC900(컨트롤러).....	1024
SC 오류에 대한 문제 해결.....	1030
SC285-02(MUSIC 오류)가 표시될 때.....	1030
SC370(TM (ID) 센서 보정 오류)가 표시되는 경우.....	1034
SC501, SC502, SC503, 또는 SC504(용지함 오류)가 표시되는 경우.....	1036
SC549(실드 작업 오류 감지)가 표시될 경우.....	1038
SC663, 664, 665, 667, 668, 및 670-01의 격리 다이어그램.....	1043
SC670(엔진 시작 오류)가 표시되는 경우.....	1044
SC672(컨트롤러 가동 오류)가 표시되는 경우.....	1045
걸림 탐지.....	1061
걸림 표시.....	1061
용지 걸림 해결.....	1061
용지 걸림 기록.....	1062
걸림 코드 및 표시 코드.....	1062
용지 크기 코드.....	1075
센서 위치.....	1077
기계의 전송/용지 급지에 대한 문제 해결.....	1078
말린 용지.....	1078
최초 걸림.....	1078
용지 걸림.....	1082

디스플레이 오류.....	1107
기타.....	1112
마무리 옵션에 대한 문제 해결.....	1117
피니셔 정합 조정.....	1117
피니셔 조거 문제(소책자 피니셔 SR3220의 경우(D3B9) / 피니셔 SR3210 (D3B8).....	1121
조기 용지함 풀 감지 마일라(내부 피니셔 SR3130(D690)용).....	1122
SR3180에 대한 용지 말림 문제(D766).....	1126
작업에 너무 많은 페이지가 있는 경우 스테이플링 최대량과 발생 문제.....	1129
전기적 구성 요소 결함.....	1132
퓨즈.....	1132
스캔 문제로 인한 복사 시 수직 줄무늬.....	1136
개요.....	1136
이미지 품질 문제.....	1143
자동 색상 선택에 대한 오판(복사/스캐너).....	1143
비정상 이미지가 생성되는 경우.....	1146

## 7. 자세한 설명

이전 모델 제품에 친숙한 사용자를 위한 지침.....	1149
이전 모델에서 변경된 사항.....	1149
구성 요소 레이아웃.....	1157
스캐너 장치.....	1157
레이저 노광 장치.....	1158
이미지 전송 장치.....	1159
PCDU.....	1160
토너 공급 / 페토너통.....	1161
용지 공급 장치.....	1162
양면 장치.....	1163
바이패스 장치.....	1164
정착 장치.....	1165
용지 전송 / 용지 배출.....	1166
통풍.....	1167
구동 장치.....	1168
보드 / 스위치.....	1170
스캔.....	1171

---

이전 모델에서 변경된 사항.....	1171
개요.....	1171
메커니즘.....	1173
이미지 프로세싱.....	1184
이전 모델에서 변경된 사항.....	1184
구조 블록 다이어그램.....	1185
메커니즘.....	1187
레이저 노광.....	1189
이전 모델에서 변경된 사항.....	1189
개요.....	1189
메커니즘.....	1191
프로세스 제어.....	1195
이전 모델에서 변경된 사항.....	1195
메커니즘.....	1195
프로세스 제어.....	1196
MUSIC(자동 색상 정합 보정).....	1203
진폭 제어.....	1206
실시간 프로세스 제어.....	1207
IBACC.....	1207
PCDU(광전도 현상 장치).....	1212
이전 모델에서 변경된 사항.....	1212
개요.....	1212
메커니즘(PCU).....	1213
메커니즘(현상).....	1214
토너 공급.....	1219
이전 모델에서 변경된 사항.....	1219
개요.....	1219
메커니즘.....	1220
페토너.....	1227
이전 모델에서 변경된 사항.....	1227
개요.....	1227
메커니즘.....	1227
이미지 전송 및 용지 전송.....	1231

이전 모델에서 변경된 사항.....	1231
개요.....	1231
이미지 전송 장치 메커니즘.....	1232
이미지 전사 벨트 클리닝 메커니즘.....	1234
용지 전송 장치 메커니즘.....	1235
용지 공급/전송 섹션.....	1238
이전 모델에서 변경된 사항.....	1238
개요.....	1239
배급/전송 부품.....	1239
수동 급지 섹션.....	1252
양면 섹션.....	1254
용지 배출 장치.....	1258
구동/센서 레이아웃.....	1262
정착.....	1269
이전 모델에서 변경된 사항.....	1269
개요.....	1270
메커니즘.....	1273
전기 부품.....	1284
이전 모델에서 변경된 사항.....	1284
블록 구성도.....	1285
보드 개요.....	1285
급지 용지함 제습기 가열기, 스캐너/PCDU 경로 방지 가열기 .....	1287
외부 덮개/공기 흐름(팬 제어).....	1288
이전 모델에서 변경된 사항.....	1288
개요.....	1289
메커니즘.....	1295
에너지 절약.....	1299
에너지 절약 모드.....	1299
이 기계의 전원 상태.....	1302
각 에너지 절약 상태에 대한 최대 시간의 검증.....	1305
장치 상태로 가동 시간 확인.....	1305
절전 모드에서 10초의 복구 .....	1306
권장 사항.....	1308

---

근접 센서.....	1309
개요.....	1309
센서 작동.....	1310
작업 모드.....	1311
사용자 도구.....	1311
관련 SC 코드.....	1311
관련 SP 코드.....	1312

# 1. 제품 정보

---

## 제품 개요

1

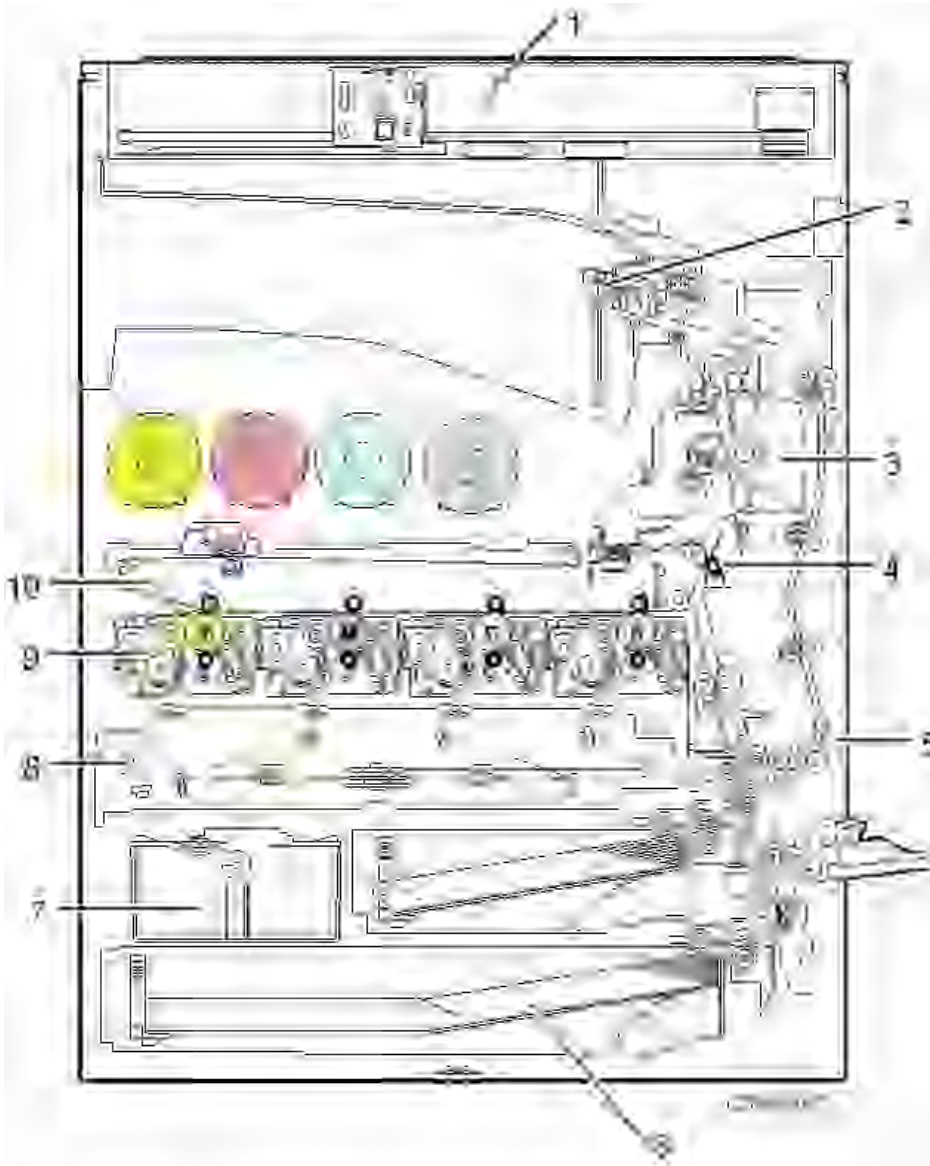
---

### 구성 요소 레이아웃

---

#### ↓ 참고

- 전자 구성 요소 레이아웃에 대한 자세한 내용은 1149페이지의 "자세한 설명"을 참조하십시오.

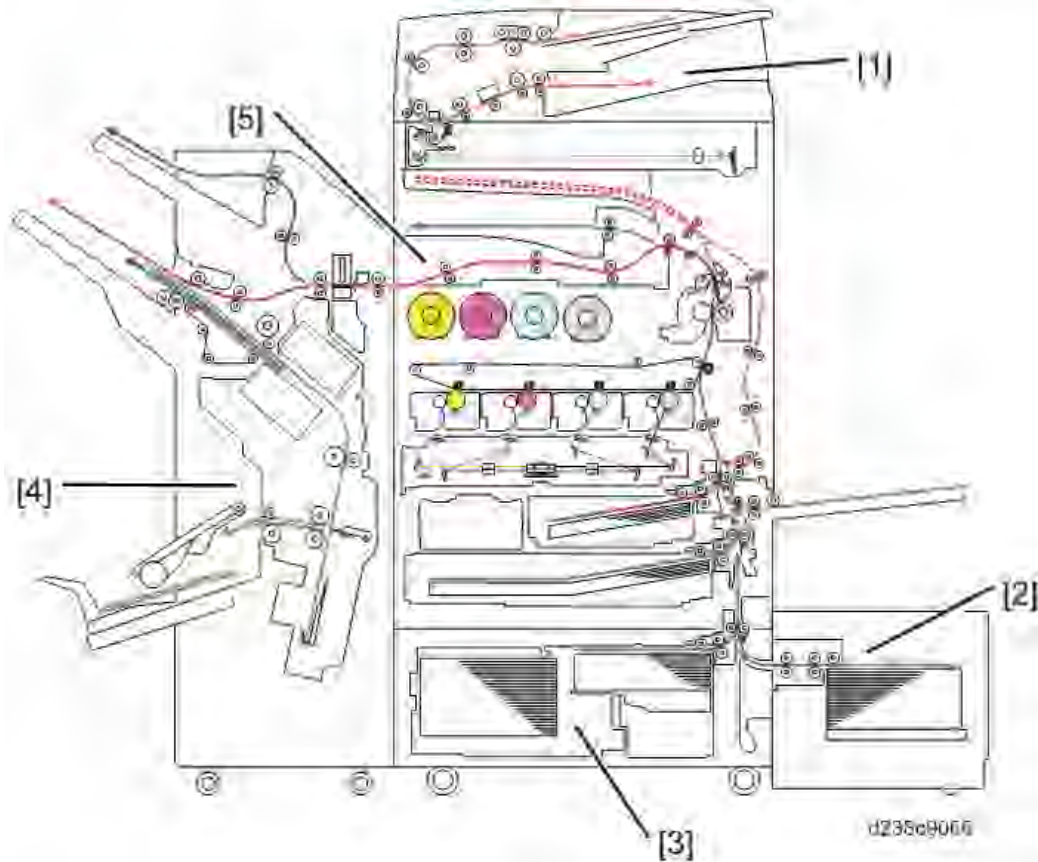


번호	설명	번호	설명
1	스캐너 장치	6	용지 공급 장치
2	용지 배출 장치	7	페토너 장치
3	정착 장치	8	레이저 노광 장치
4	용지 전송 장치	9	PCDU

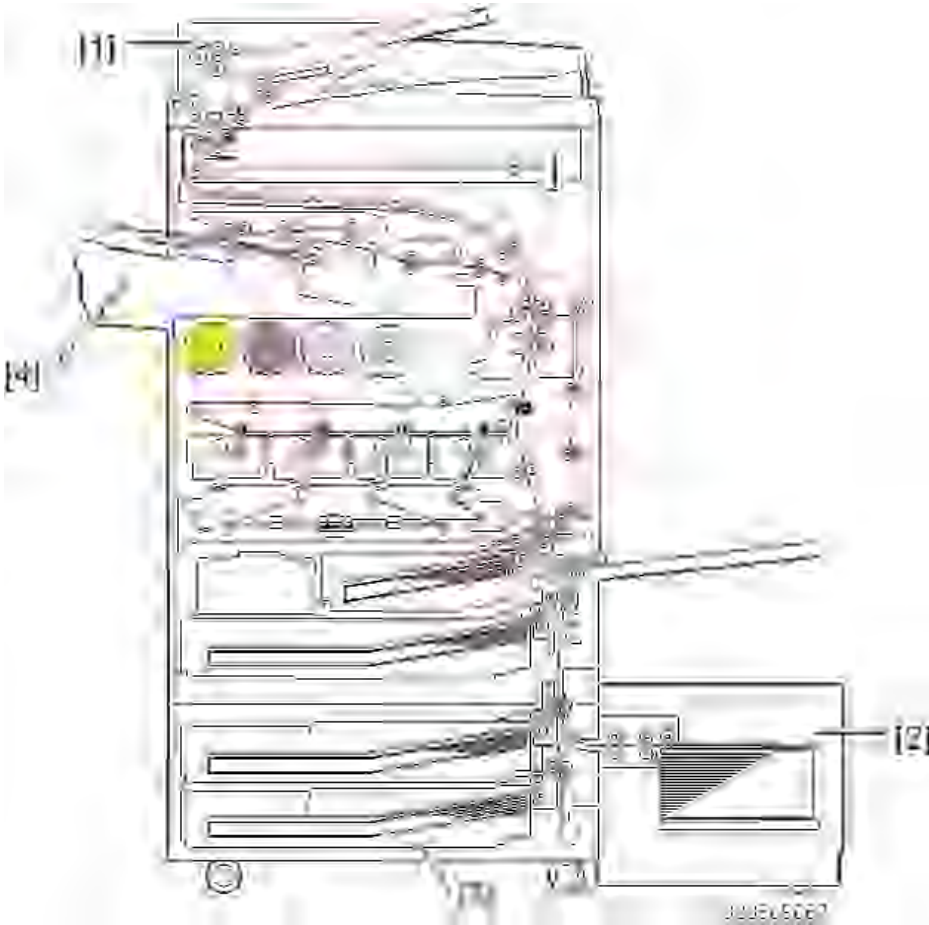


번호	설명	번호	설명
5	양면 장치	10	이미지 전송 장치

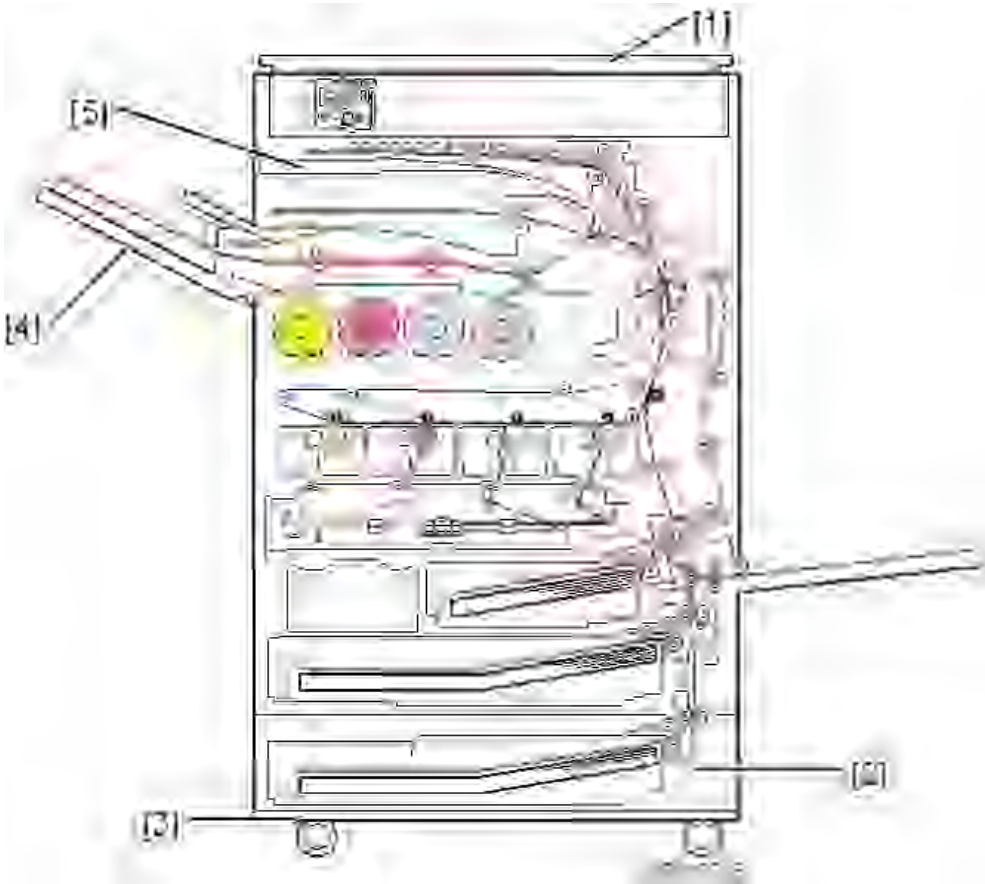
용지 경로



번호	설명	번호	설명
1	SPDF DF3100	4	책자 피니셔 SR3240 책자 피니셔 SR3220
2	LCIT RT3030	5	중계 장치 BU3070
3	LCIT PB3170		

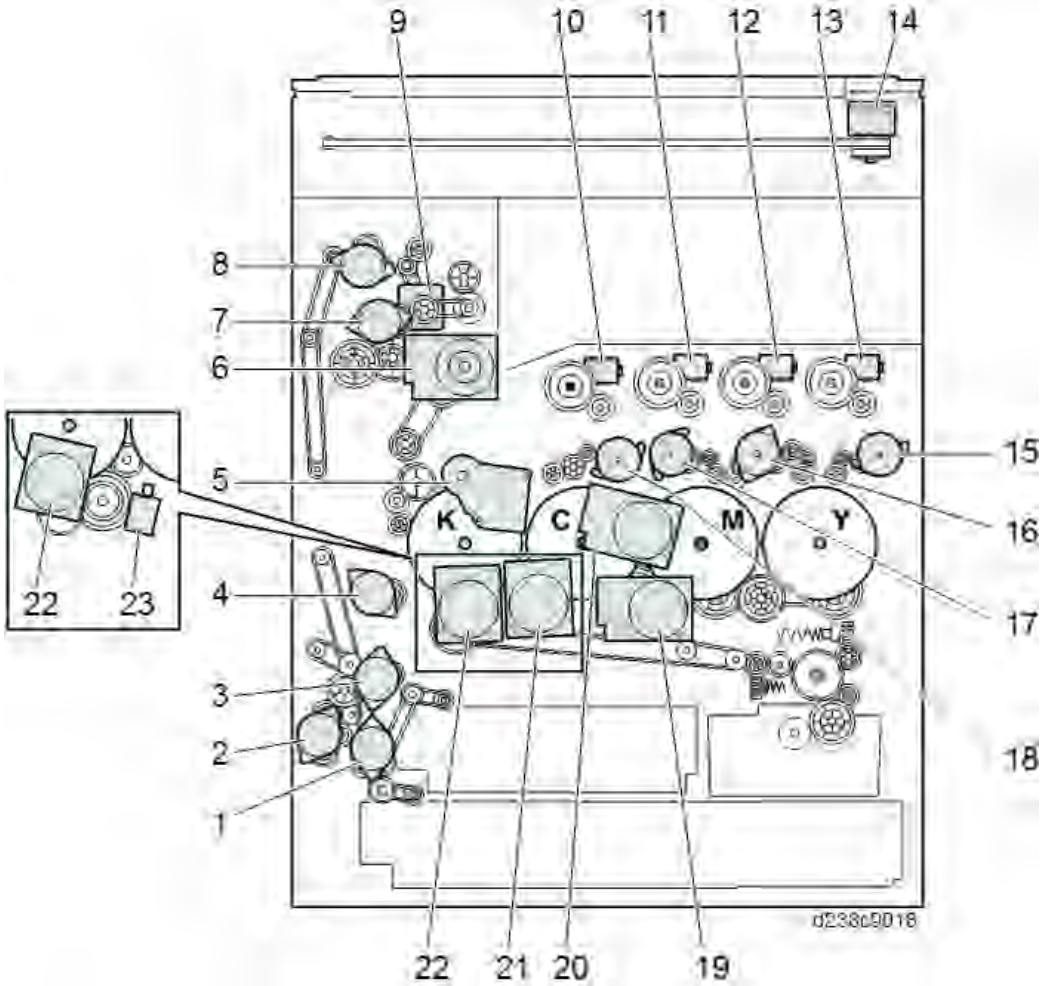


번호	설명	번호	설명
1	ARDF DF3090	3	용지 급지 장치 PB3160
2	LCIT RT3030	4	내부 피니셔 SR3130



번호	설명	번호	설명
1	원고 덮개 PN2000	4	측면 용지함 유형 M3
2	용지 급지 장치 PB3150	5	단일 용지함 BN3110
3	캐스터 테이블 유형 M3		

구동장치 레이아웃



번호	설명	번호	설명
1	용지 급지 모터	13	토너통 구동 모터(Y)
2	양면/수동 모터	14	스캐너 모터
3	이송 모터	15	토너 이송 모터(Y)
4	정합 모터	16	토너 이송 모터(M)
5	용지 전송 접촉 모터	17	토너 이송 모터(C)
6	정착 모터	18	토너 이송 모터(Bk)

번호	설명	번호	설명
7	용지 배출 / 압력 해제 모터	19	현상 모터: CMY
8	양면 진입 모터	20	PCU 모터: CMY
9	반전 모터	21	현상 모터: 검정색*1
10	토너통 구동 모터(Bk)	22	PCU: 검정색 / 이미지 전송 모터
11	토너통 구동 모터(C)	23	현상 솔레노이드*2
12	토너통 구동 모터(M)		

\*1 MP C4504/ C 5504/ C 6004 전용

\*2 MP C3004/C3504 전용

## 기계 코드 및 주변장치 구성

1

### 본체

키	지역	전원
-17	북미/중미, 남미	120V/60Hz
-18	북미 GSA 모델	120V/60Hz
-19	대만	110V/60Hz
-21	중국	220-240V/50-60Hz
-22	중국	220-240V/50-60Hz
-26	한국 나라잔타(Narajanta) 모델	220V/60Hz
-27	유럽/ 중동, 근동	220-240V/50-60Hz
-29	대한민국	220V/60Hz
-29	아시아/태평양/ 중앙, 남아프리카	220-240V/50-60Hz
-65	유럽/ 중동, 근동	220-240V/50-60Hz

### -17

기계 코드	제품 이름	DF	CPM
D238	MP C3004SP	SPDF 3100 표준	FC: 30cpm/BW: 30cpm
D239	MP C3504SP		FC: 35cpm/BW: 35cpm
D240	MP C4504SP		FC: 45cpm/BW: 45cpm
D242	MP C6004SP		FC: 60cpm/BW: 60cpm

**-18**

기계 코드	제품 이름	DF	CPM
D238 GSA	MP C3004SPG	SPDF 3100 표준	FC: 30cpm/BW: 30cpm
D239 GSA	MP C3504SPG		FC: 35cpm/BW: 35cpm
D240 GSA	MP C4504SPG		FC: 45cpm/BW: 45cpm
D242 GSA	MP C6004SPG		FC: 60cpm/BW: 60cpm

**-19**

기계 코드	제품 이름	DF	CPM
D238	MP C3004SP	ARDF 3090 표준	FC: 30cpm/BW: 30cpm
D239	MP C3504SP		FC: 35cpm/BW: 35cpm
D240	MP C4504SP	SPDF 3100 표준	FC: 45cpm/BW: 45cpm
D242	MP C6004SP		FC: 60cpm/BW: 60cpm

**-21**

기계 코드	제품 이름	DF	CPM
D238	MP C3004SP	없음	FC: 30cpm/BW: 30cpm
D239	MP C3504SP		FC: 35cpm/BW: 35cpm
D240	MP C4504SP		FC: 45cpm/BW: 45cpm
D242	MP C6004SP	SPDF 3100 표준	FC: 60cpm/BW: 60cpm

**-22**

기계 코드	제품 이름	DF	CPM
D238	DSc1230	없음	FC: 30cpm/BW: 30cpm
D240	DSc1245		FC: 45cpm/BW: 45cpm

1. 제품 정보

기계 코드	제품 이름	DF	CPM
D242	DSc1260	SPDF 3100 표준	FC: 60cpm/BW: 60cpm

1

**-27**

기계 코드	제품 이름	DF	CPM
D238	MP C3004SP	ARDF 3090 표준	FC: 30cpm/BW: 30cpm
D239	MP C3504SP		FC: 35cpm/BW: 35cpm
D240	MP C4504SP		FC: 45cpm/BW: 45cpm
D241	MP C5504SP		FC: 55cpm/BW: 55cpm
D242	MP C6004SP	SPDF 3100 표준	FC: 60cpm/BW: 60cpm

**-29 (아시아/태평양/ 중미, 남미)**

기계 코드	제품 이름	DF	CPM
D238	MP C3004SP	없음	FC: 30cpm/BW: 30cpm
D239	MP C3504SP		FC: 35cpm/BW: 35cpm
D240	MP C4504SP	SPDF 3100 표준	FC: 45cpm/BW: 45cpm
D242	MP C6004SP		FC: 60cpm/BW: 60cpm

**-29(한국)**

기계 코드	제품 이름	DF	CPM
D238	MP C3004SP	없음	FC: 30cpm/BW: 30cpm
D239	MP C3504SP		FC: 35cpm/BW: 35cpm
D240	MP C4504SP	SPDF 3100 표준	FC: 45cpm/BW: 45cpm
D242	MP C6004SP		FC: 60cpm/BW: 60cpm



**-65(유럽)**

기계 코드	제품 이름	DF	CPM
D238	MP C3004ASP	SPDF 3100 표준	FC: 30cpm/BW: 30cpm
D239	MP C3504ASP		FC: 35cpm/BW: 35cpm
D240	MP C4504ASP		FC: 45cpm/BW: 45cpm
D241	MP C5504ASP		FC: 55cpm/BW: 55cpm

**옵션**

지역 A: EU/ 러시아/ 중동, 근동/ 아프리카/ 중미, 남미/ 아시아/ 태평양

지역 B: 북미/ 중미, 남미

지역 C: 아시아/ 태평양

**R:** Ricoh, **S:** Savin, **L:** Lanier, **G:** Gestetner, **i:** infotec, **N:** NRG

제품 이름	코드	R,S,L	R,N,i	R,G,L	R		R, G
		지역 A	지역 B	지역 C	한국	대만	CN
SPDF DF3100	D3B0	N/A	N/A	-17	-17	-17	-21
피니셔 SR3210	D3B8	-17	-17	-17	-17	-17	-21
책자 피니셔 SR3220	D3B9	-17	-17	-17	-17	-17	-21
책자 피니셔 SR3240	D3BB	-17	-17	-17	-17	-17	-21
피니셔 SR3230	D3BA	-17	-17	-17	-17	-17	-21
단일 용지함 BN3110	D3CQ	-17	-17	-17	-17	-17	-21
중계 장치 BU3070	D685	-18	-18	-18	-18	-18	-22
내부 피니셔 SR3130	D690	-18	-18	-18	-18	-18	-22
측면 용지함 유형 M3	D725	-18	-18	-18	-18	-18	-22
내부 피니셔 SR3180	D766	-18	-18	-18	-18	-18	-22
배너 종이 안내 용지함 유형 M19	D3BF	-00	-00	-00	-00	-00	-00

제품 이름	코드	R,S,L	R,N,i	R,G,L	R		R, G
		지역 A	지역 B	지역 C	한국	대만	CN
색상 컨트롤러 E-23C	D3BN	-01	-02	-02	N/A	-02	N/A
IEEE 802.11a/g/n 인터페이스 장비 유형 M19	D3BR	-01	-01	-01	N/A	N/A	N/A
메모리 장치 형식 M19 4GB	D3BX	-03	-03	-03	-03	-03	-03
확장 USB 보드 유형 M19	D3BS	-01	-01	-01	-01	-01	-01
IEEE 1284 인터페이스 보드 유형 M19	D3C0	-17	-17	-17	-17	-17	-17
XPS 직접 인쇄 옵션 유형 M19	D3BC	-24	-25	-26	-26	-26	-26
USB 장치 서버 옵션 유형 M12	D3BC	-28	-29	-29	-29	N/A	N/A
PostScript3 장치 유형 M19	D3BD	-05	06	-07	-07	-07	-07
카메라 다이렉트 인쇄 카드 유형 M19	D3BD	-13	-13	-13	-13	-13	-13
파일 형식 컨버터 유형 M19	D3BR	-04	-04	-04	-04	-04	-04
데이터 덮어쓰기 보안 장치 유형 M19	D3BS	-03	-03	-03	-03	-03	-03
팩스 옵션 유형 M19	D3BV	-01	-02	-03	-03	-04	-05
팩스 옵션 유형 M20	D3BT	-01	-02	-03	-03	-04	-05
G3 인터페이스 장치 유형 M19	D3BV	-07	-08	-08	-08	12	-08
G3 인터페이스 장치 유형 M20	D3BT	-07	-08	-08	-08	12	-08
팩스 메모리 장치 유형 M19 64MB	D3BZ	-17	-17	-17	-17	-17	-17
팩스 연결 장치 유형 M19	D3BD	-01	-02	-03	-03	-03	-03

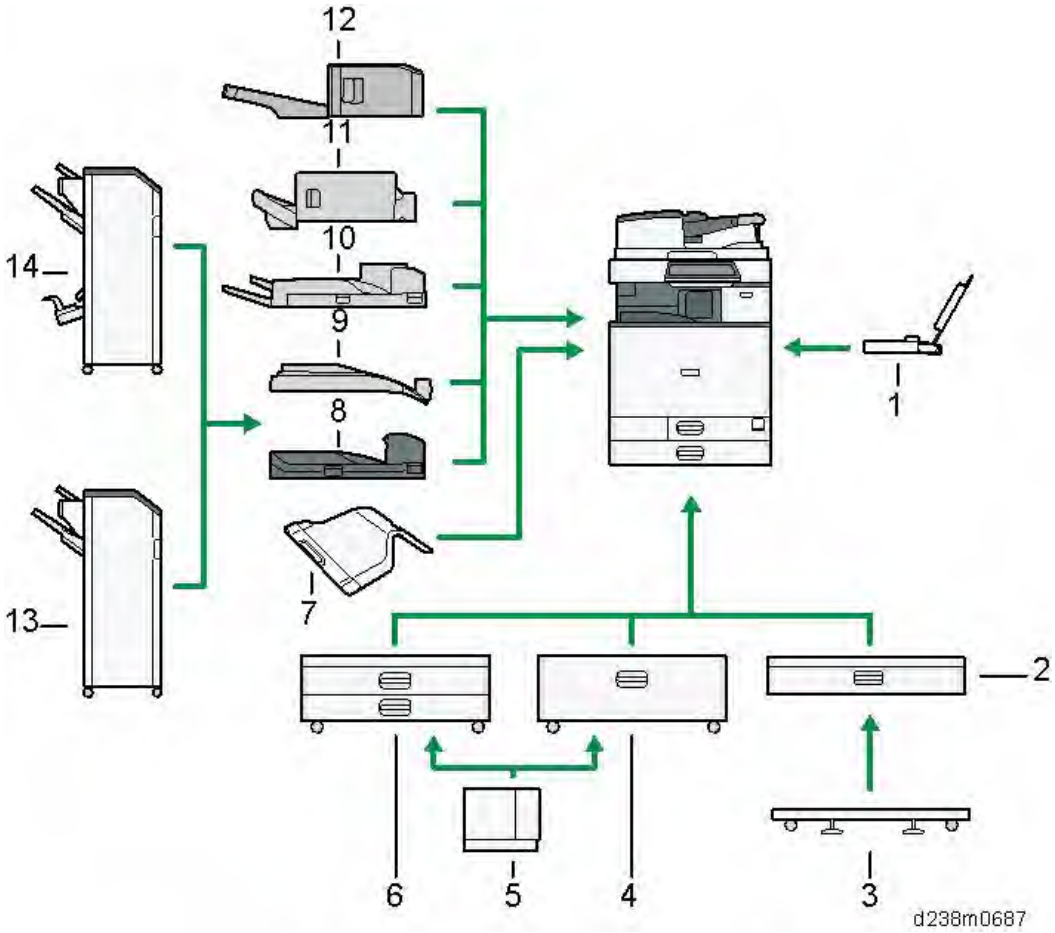
제품 이름	코드	R,S,L	R,N,i	R,G,L	R		R, G
		지역 A	지역 B	지역 C	한국	대만	CN
팩스 연결 장치 유형 M20	D3BC	-01	-02	-03	-03	-03	-03
NFC 카드 리더 유형 M19	D3BS	-21	-21	-21	-21	-21	-21
스마트 카드 리더 내장 장치 유형 M19	D3BS	-22	-22	-22	-22	-22	-22
이미지 가능 영역 확장 장치 유형 M19	D3BR	-07	-07	-07	-07	-07	-07
IPDS 장치 유형 M20	D3BC	-20	-21	-22	-22	-22	-22
외부 키보드 브래킷 유형 M19	D3BR	-10	-10	-10	-10	-10	-10
펀치 장치 PU3050 NA	D717	-17	-17	-17	-17	-17	N/A
펀치 키트 PU3050 EU	D717	-27	-27	-27	-27	-27	-21
펀치 키트 PU3050 SC	D717	-28	-28	-28	-28	-28	N/A
펀치 장치 PU3040 북미	D716	-17	-17	-17	-17	-17	N/A
펀치 장치 PU3040 EU	D716	-27	-27	-27	-27	-27	-21
펀치 장치 PU3040 SC	D716	-28	-28	-28	-28	-28	N/A
용지 급지 장치 PB3160	D693	-17	-17	-17	-17	-17	-21
용지 급지 장치 PB3150	D694	-17	-17	-17	-17	-17	-21
캐스터 테이블 유형 M3	D178	-02	-02	-02	-02	-02	-02
LCIT PB3230 LCIT PB3170	D695	-18	-27	-28	-28	-28	-22
LCIT RT3030	D696	-17	-27	-27	-27	-27	-21
내부 시프트 용지함 SH3070	D691	-17	-17	-17	-17	-17	-21
원고 덮개 PN2000	D700	N/A	N/A	-1	-1	N/A	-1
ARDF DF3090	D779	N/A	-17	-17	-17	-17	-21

제품 이름	코드	R,S,L	R,N,i	R,G,L	R		R, G
		지역 A	지역 B	지역 C	한국	대만	CN
송수화기 HS3020	D739	-17	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
마커 유형 30	H903	-02	-02	-02	N/A	-02	-02
ADF 핸들 형식 C	D593	-81	-81	-81	-81	-81	-81
RICOH e-공유 박스	D668	-01	-02	-03	-03	-03	-04
글꼴용 SD 카드 유형 D	D641	N/A	-54	N/A	N/A	N/A	N/A
SAP(R) 1 라이선스용 유니코드 글꼴 패키지	B869	-01	-01	-01	-01	-01	-01
SAP(R) 10 라이선스용 유니코드 글꼴 패키지	B869	-02	-02	-02	-02	-02	-02
SAP(R) 100 라이선스용 유니코드 글꼴 패키지	B869	-03	-03	-03	-03	-03	-03
옵션 카운터 인터페이스 장치 유형 M12	B870	-21	-21	-21	-21	-21	-21
키 카운터 브래킷 유형 M3	D739	-09	-09	-09	-09	-09	-09
카드 리더 브래킷 유형 3352	D593	-61	-61	-61	-61	-61	-61
펀치 장치 PU3060 NA	D706	-00	-00	-00	-00	-00	N/A
펀치 장치 PU3060 EU	D706	-01	-01	-01	-01	-01	-03
펀치 장치 PU3060 SC	D706	-02	-02	-02	-02	-02	N/A
Bluetooth 인터페이스 장치 유형 D	D566	-01	-01	-01	N/A	N/A	N/A
강화 보안 HDD 옵션 유형 M12	D3A6	-02	-02	N/A	N/A	N/A	N/A
OCR 장치 유형 M13	D3AC	-23	-24	-25	-25	-25	-25

다이어그램

MP C3004/C3504 주변 장치

1



d238m0687

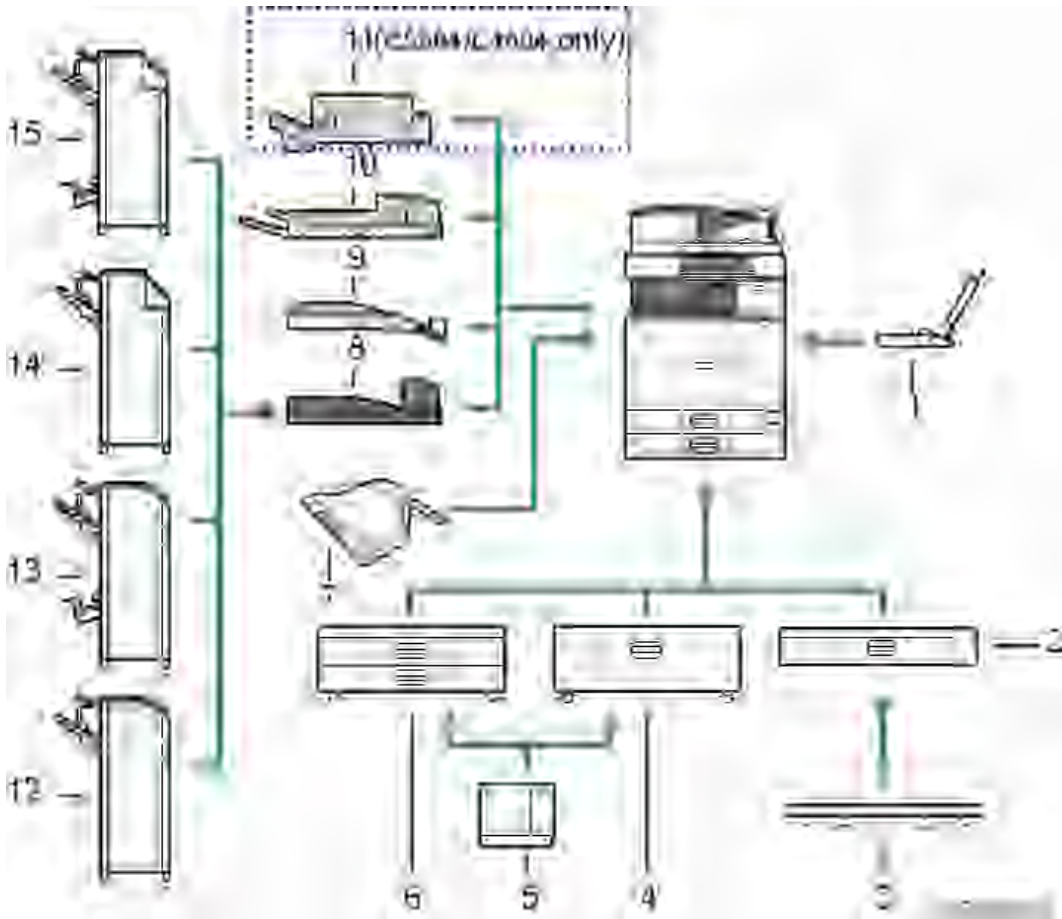
번호	항목	코드	비고
1	배너 종이 안내 용지함 유형 M19	D3BF-00	신규
2	용지 급지 장치 PB3150	D694-17, -21	공통(Met-C1)
3	캐스터 테이블 유형 M3	D178-02	공통(Met-C1)
4	LCIT PB3230 LCIT PB3170	D695-18, -27, -28 D695-27	공통(Met-C1)

번호	항목	코드	비고
5	LCIT RT3030	D696-17, -21, -27	공통(Met-C1)
6	용지 급지 장치 PB3160	D693-17, -21	공통(Met-C1)
7	단일 용지함 BN3110	D3CQ-17, -21	신규
8	중계 장치 BU3070	D685-18, -22	신규
9	내부 시프트 용지함 SH3070	D691-17, -21	공통(Met-C1)
10	측면 용지함 유형 M3	D725-18, -22	신규
11	내부 피니셔 SR3130	D690-18, -22	신규
12	내부 피니셔 SR3180	D766-18, -22	신규
13	피니셔 SR3210	D3B8-17, -21	신규
14	책자 피니셔 SR3220	D3B9-17, -21	신규
-	펀치 장치 PU3050 NA	D717-17	공통(Met-C1)
-	펀치 키트 PU3050 EU	D717-27, -21	공통(Met-C1)
-	펀치 키트 PU3050 SC	D717-28	공통(Met-C1)
-	펀치 장치 PU3040 북미	D716-17	공통(Met-C1)
-	펀치 장치 PU3040 EU	D716-27, -21	공통(Met-C1)
-	펀치 장치 PU3040 SC	D716-28	공통(Met-C1)
-	원고 덮개 PN2000	D700-01	공통(Met-C1)
-	ARDF DF3090	D779-17, -21	공통(Met-C1)
-	SPDF DF3100	D3B0-17, -21	신규

다이어그램

MP C4504/C5504/C6004 주변 장치

1



번호	항목	코드	비고
1	배너 종이 안내 용지함 유형 M19	D3BF-00	신규
2	용지 급지 장치 PB3150	D694-17, -21	공통(Met-C1)
3	캐스터 테이블 유형 M3	D178-02	공통(Met-C1)
4	LCIT PB3230 LCIT PB3170	D695-18, -27, -28 D695-27	공통(Met-C1)

번호	항목	코드	비고
5	LCIT RT3030	D696-17, -21, -27	공통(Met-C1)
6	용지 급지 장치 PB3160	D693-17, -21	공통(Met-C1)
7	단일 용지함 BN3110	D3CQ-17, -21	신규
8	중계 장치 BU3070	D685-18, -22	신규
9	내부 시프트 용지함 SH3070	D691-17, -21	공통(Met-C1)
10	측면 용지함 유형 M3	D725-18, -22	신규
11	내부 피니셔 SR3130	D690-18, -22	신규
12	피니셔 SR3210	D3B8-17, -21	신규
13	책자 피니셔 SR3220	D3B9-17, -21	신규
14	피니셔 SR3230	D3BA-17, -21	신규
15	책자 피니셔 SR3240	D3BB-17,-21	신규
-	펀치 장치 PU3060 NA	D706-00	공통(Met-C1)
-	펀치 장치 PU3060 EU	D706-01, -03	공통(Met-C1)
-	펀치 장치 PU3060 SC	D706-01, -03	공통(Met-C1)
-	펀치 장치 PU3050 NA	D717-17	공통(Met-C1)
-	펀치 키트 PU3050 EU	D717-27, -21	공통(Met-C1)
-	펀치 키트 PU3050 SC	D717-28	공통(Met-C1)
-	펀치 장치 PU3040 북미	D716-17	공통(Met-C1)
-	펀치 장치 PU3040 EU	D716-27, -21	공통(Met-C1)
-	펀치 장치 PU3040 SC	D716-28	공통(Met-C1)
-	원고 덮개 PN2000	D700-01	공통(Met-C1)
-	ARDF DF3090	D779-17, -21	공통(Met-C1)
-	SPDF DF3100	D3B0-17, -21	신규



# 사양

"부록"에서 다음 정보를 참조하십시오.

- 일반 사양
- 지원되는 용지 크기
- 소프트웨어 부속품
- 옵션 장비
- 기타 사양

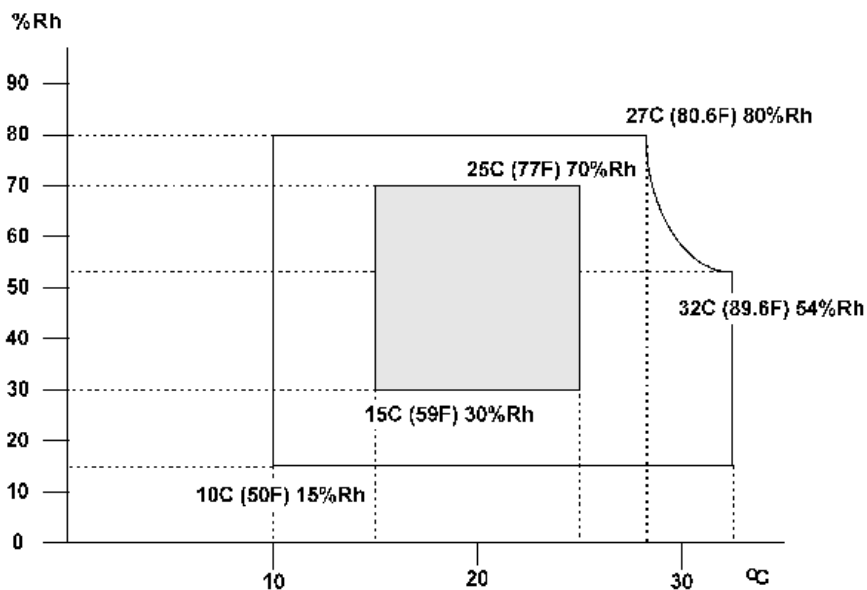


## 2. 설치

### 설치 요구 사항

#### 환경

2



온도 범위:	10°C ~ 32°C(50°F ~ 90°F)
습도 범위:	15% ~ 80% 상대습도
주변 조명:	1,500 lux 미만(직사광선에 노출하지 마십시오.)
통풍:	실내 공기는 1인당 시간당 최소 30 m3를 환기시켜야 합니다.

1. 갑작스런 온도 변화에 노출되는 장소를 피하십시오.
  - 1) 에어컨의 차가운 바람에 직접 노출되는 장소.
  - 2) 히터의 열에 직접 노출되는 장소.
2. 본 기계를 부식성 기체에 노출될 수 있는 곳에 배치하지 마십시오.
3. 본 기계를 해발고도 2,000 m(6,500피트) 이상인 장소에 설치하지 마십시오. (NA 모델은 최대 2,500m(8,202ft.)까지 설치할 수 있음)
4. 본체를 단단하고 평평한 곳에 두십시오. 어느 방향으로든 경사가 5 mm(0.2")를 초과해서는 안 됩니다.
5. 강한 진동의 영향을 받을 수 있는 곳에 본 기계를 두지 마십시오.

## 기기 수평 상태

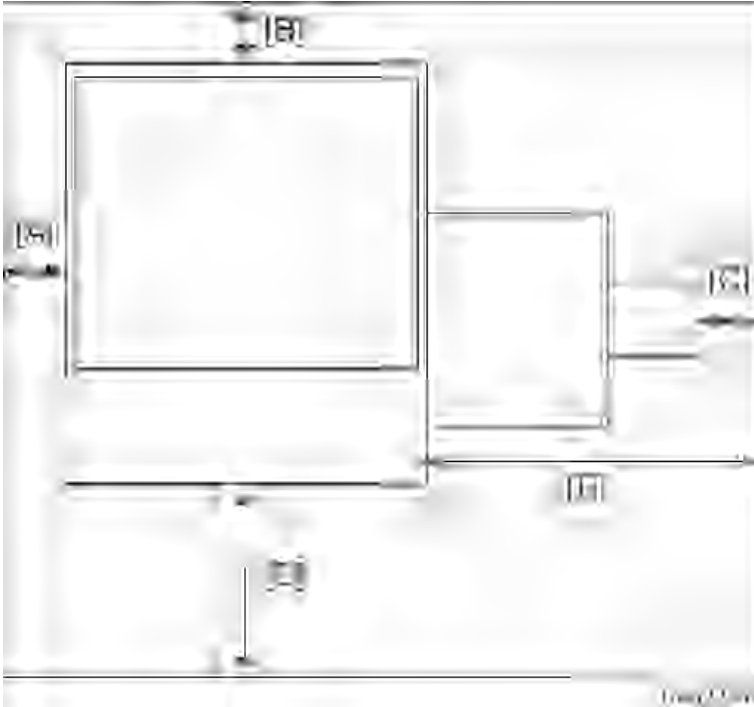
앞뒤: 5 mm(0.2인치) 이내

좌우: 5 mm(0.2인치) 이내

## 기계 공간 요구 사항

### ↓ 참고

- 이는 최소 공간 요구 사항입니다.



[A]	왼쪽	100 mm(3.9인치) 이상
[B]	후면	100 mm(3.9인치) 이상
[C]	바이패스 용지함 오른쪽	100 mm(3.9인치) 이상
[D]	전면	750 mm(29.5인치) 이상
[E]	오른쪽	500 mm(19.7인치) 이상

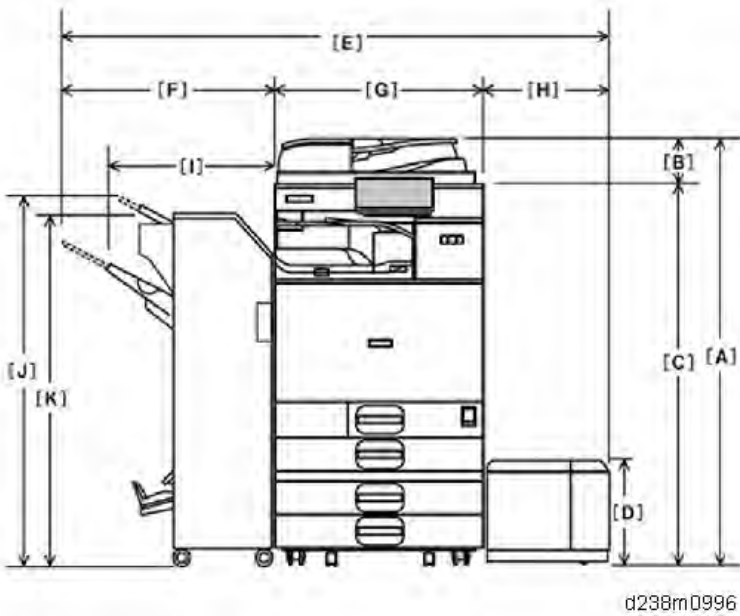
전원 가까이에 기계를 배치하고 위의 표과 같이 여유 공간을 두십시오.

#### 참고

- 주 기계 점유 공간(W x D):  
1149 mm (45.24") x 1236 mm (48.67")(바이패스 테이블을 펼치고, 주 장치 용지 배출함 포함)

## 기기 크기

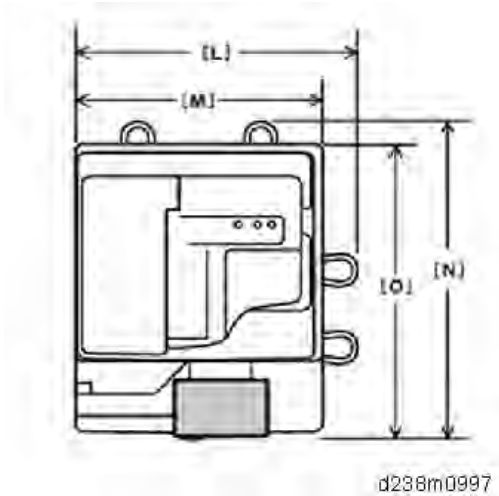
다음 그림에서 MP C4504에는 용지 공급 장치 PB3160, 중계 장치 BU3070, 피니셔 SR3210 및 LCIT RT3030가 장착되어 있습니다.



d238m0996

A	1,155mm / 45.47"(ARDF가 장착된 경우) 1,205mm / 47.44"(SPDF가 장착된 경우)
B	125mm / 4.92"(ARDF가 장착된 경우) 175mm / 6.89"(SPDF가 장착된 경우)
C	1,030mm / 40.55"
D	290mm / 11.41"
E	1,683mm / 66.26"
F	575 ~ 660mm / 22.63" ~ 25.98"(SR3210가 장착된 경우) 657 ~ 756mm / 25.86" ~ 29.76"(SR3230이 장착된 경우)
G	587mm / 23.11"
H	340mm / 13.38"
I	575mm / 22.63"(SR3210가 장착된 경우) 657mm / 25.86"(SR3230가 장착된 경우)
J	1,045mm / 41.14"(SR3210이 장착된 경우) 1,028mm / 40.47"(SR3230이 장착된 경우)

K	986mm / 38.81"(SR3210이 장착된 경우) 973mm / 38.30"(SR3230이 장착된 경우)
---	--



L	668mm / 26.29"
M	587mm / 23.11"
N	738mm / 29.05"
O	685mm / 26.96"

### 모델 -27, -29, -65 (220-240 V)

#### ARDF가 장착된 모델(W × D × H 최대 ARDF):

587 × 685 × 913 mm (23.2 × 27.0 × 36.0 인치)

#### SPDF가 장착된 모델(W × D × H 최대 SPDF):

587 × 685 × 963 mm (23.2 × 27.0 × 38.0 인치)

#### ADF가 없는 모델

- MPC3004/C3504(W × D × H 최대 노출 유리):

587 × 685 × 788 mm (23.2 × 27.0 × 31.1 인치)

- MPC4504/C5504(W × D × H 최대 노출 유리):

587 × 685 × 963 mm (23.2 × 27.0 × 38.0 인치)

**모델 -17, -18(120-127 V)****MP C3004/C3504/ C4504/C6004(SPDF 장착)**

587×685×963 mm (23.2×27.0×38.0 인치)

**전원 요구 사항****⚠ 주의**

- 플러그를 콘센트에 단단히 끼우도록 하십시오.
- 콘센트 연장 플러그 또는 코드를 사용하지 마십시오.
- 기계를 접지하십시오.

**입력 전압 레벨**

대상	전원 공급 전압	정격 전류	허용 전압 변동
북미	120 ~ 127V	12A 이상	이미지 품질 보장: 108V(120V-10%) ~ 138V(127V+8.66%) 기계 작동 보장: 102V(120V-15%) ~ 138V(127V+8.66%)
EU	220 ~ 240V	10A	이미지 품질 보장: 198V(220V-10%) ~ 264V(240V+10%) 기계 작동 보장: 187V(220-15%) ~ 276V(240V+15%)
AP			
CHN			



# 본체 설치

## 보안 문제에 관한 중요 사항

MFP의 보안을 강화하고 고객이 관리자 암호를 설정할 수 있도록 처음으로 기기를 켤 때 관리자 설정/변경 프롬프트 화면이 표시됩니다.

2

### 개요

- 처음 기기를 켤 때 다음 프로그램/변경 관리자 화면이 표시됩니다.



- 고객이 관리자 로그인 암호를 설정하면 이 화면이 사라지고 홈 화면이 표시됩니다. 그러나 고객이 암호를 설정할 필요가 없다고 생각하는 경우 다음 절차를 수행하여 이 화면을 지울 수 있습니다.

1. 프로그램/변경 관리자 화면에서 관리자 옆에 표시된 [변경]을 누른 다음 암호를 입력하지 않고 [확인]을 누릅니다.
2. 암호 확인 화면이 나타나면 [확인]을 다시 누릅니다.
3. 관리자 1의 경우에도 단계 1 및 2와 동일한 절차를 수행합니다.
4. [확인] 버튼을 누른 후 전원을 켜고 끄십시오.

SP5-755-002 (디스플레이 설정: 관리자 암호 변경 화면 숨기기)는 이 화면을 임시로 건너 뛰고 관리자 비밀번호 설정 없이 설치 절차를 계속하게 합니다. 그러나 암호를 설정하지 않으면 전원을 껐다가 켤 때마다 프로그램/변경 관리자 암호 화면이 나타납니다.

#### 참고

- SP 모드의 입력 방법에 대해 암호 설정 절차의 끝에 있는 정보를 참조하십시오.

## 암호 설정 절차

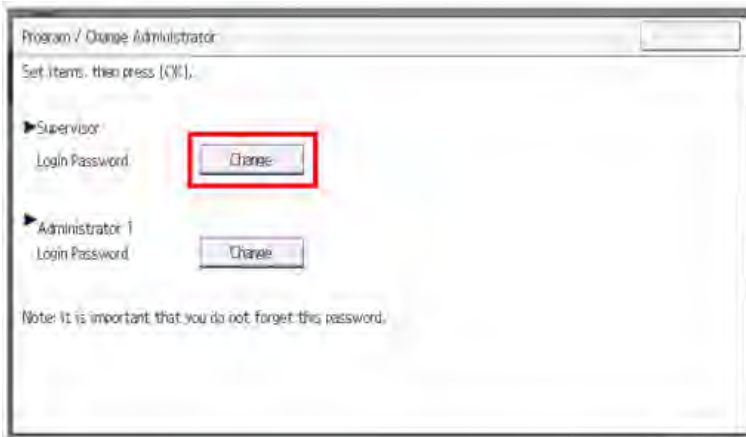
### 참고

- 이 보안 절차에 관한 자세한 내용은 MFP와 함께 제공되는 "복합기 프린터의 안전한 사용법"을 참조하십시오.

### 주의

- 네트워크를 통하여 관리자 1-4 암호를 구성할 경우 "관리자 로그인 암호 변경" 창이 표시되지 않습니다.
- 관리자 1 - 4의 암호는 "시스템 설정"을 통하여 설정할 수 있습니다. 그러나 이 방법으로 암호를 입력할 경우 전원 스위치를 켤 때마다 프로그램/변경 관리자 화면이 나타납니다. 그러므로 네트워크 또는 프로그램/변경 관리자 화면을 통하여 암호를 설정하는 것을 권장합니다.

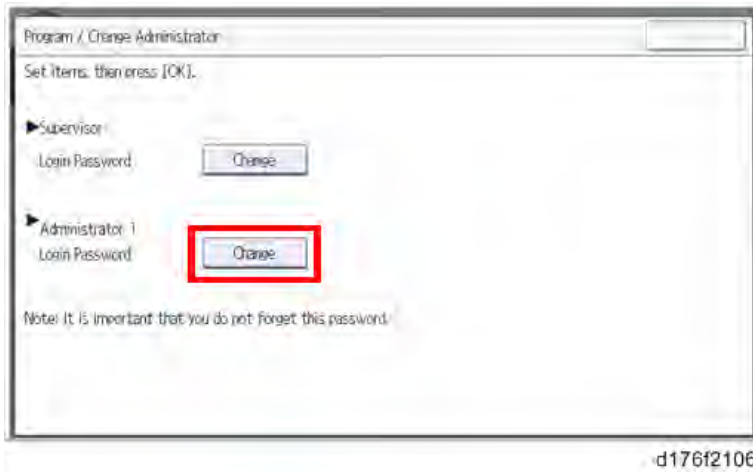
1. 기기 설치.
2. 주 전원을 켭니다.  
암호 변경 디스플레이가 표시됩니다.
3. [변경]을 눌러 관리자 로그인 암호를 변경하십시오.



d176f2101

4. 암호를 입력하고, [확인]을 누릅니다.
5. 암호를 확인하고, [확인]을 누릅니다.

6. 관리자 1 로그인 암호를 변경합니다.



d176f2106

- 7. 암호를 입력하고, [확인]을 누릅니다.
- 8. 암호를 확인하고, [확인]을 누릅니다.
- 9. 주 전원을 끈 다음 켵니다.

참고

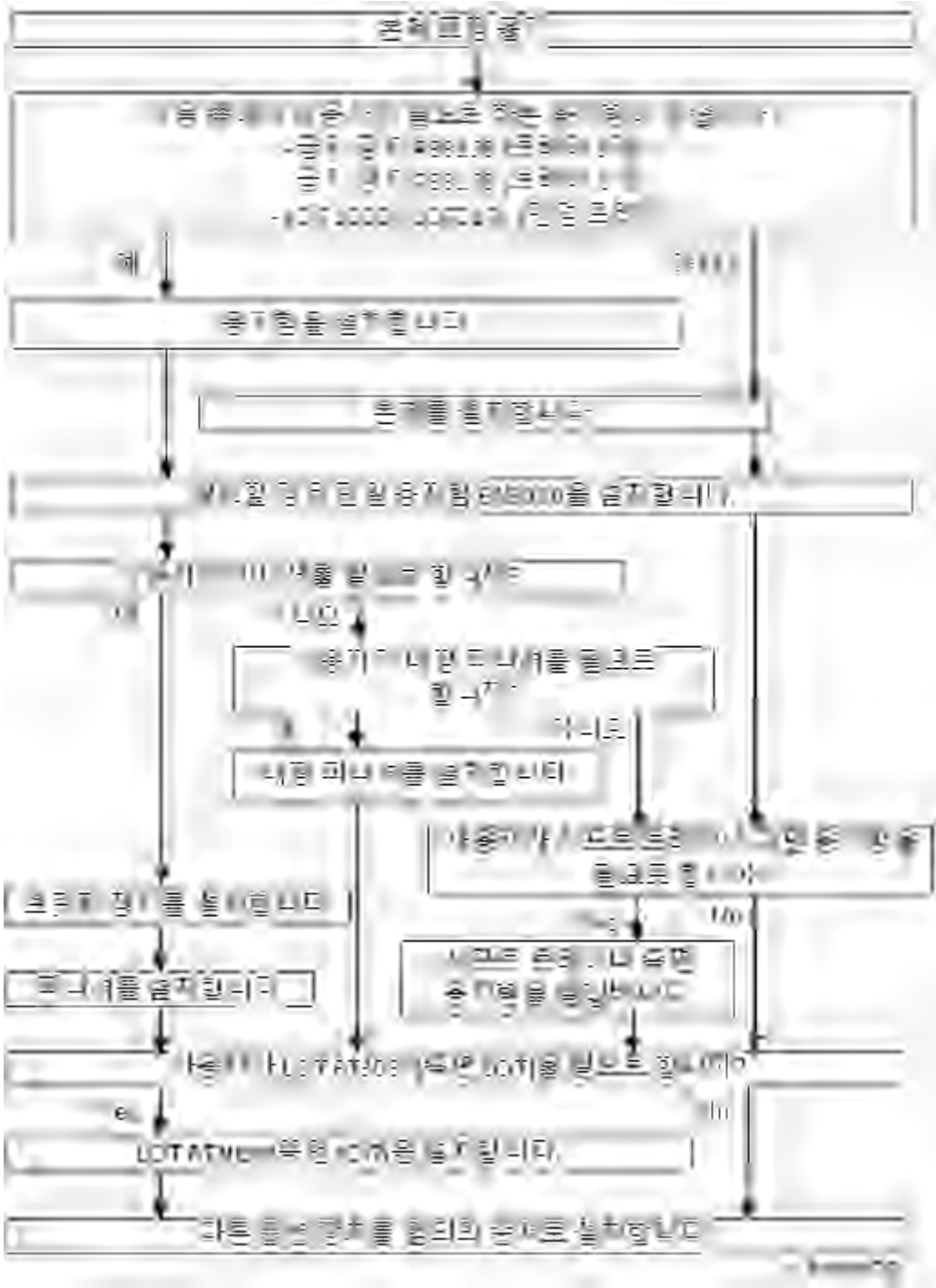
- SP 모드를 입력하기 위해 화면에서 번호 키보드를 표시하는 두 가지 방법이 있습니다.
  1. "문서 서버" 아이콘을 누르십시오.
  2. 작동 패널 좌측에 있는 버튼 [A]와 "상태 확인 [B]"를 동시에 길게 누릅니다.



d238m0747



## 설치 순서도



2

기기를 우선 급지함(1개 트레이/2개 트레이) 또는 LCT(텐덤 용지함) 위해 놓고 기기 및 다른 선택 장비를 설치하십시오.

다음 주변장치를 설치하려는 경우 용지 이송 경로를 맞추기 위해 **용지 급지 장치**

**PB3160(D693)** 또는 **LCIT 3230/LCIT3170 (D695)**가 필요합니다.

- 피니셔 SR3210(D3B8)
- 소책자 피니셔 SR3220(D3B9)
- 피니셔 SR3230(D3BA)
- 소책자 피니셔 SR3240(D3BB)
- LCIT RT3030 (D696)

## 부속품 확인

번호	설명	수량
1	전원 코드	1
2	스캐너 잠금을 위한 캡	2
3	말단 가로막	1
4	청소용 천	1
5	청소용 천 홀더	1
6	페라이트 코어(팩스 표준 모델 전용)	1
7	스티커 - 용지함	1
8	데칼 - DF용 오리지널 테이블	1
9	스티커 - 주의 : 원본 : 다국어	1
10	PCDU 전면 덮개	C6004/C5504/C4504: 4 C3504/C3004: 1
11	이미지 전송 전면 덮개	1
12	와인딩 레버(PCDU 실 제거용)	1
13	판 - 로고(지능형 조작 패널)	1
14	판 - 로고(전면 덮개)	1

번호	설명	수량
-	이미지 전송 전면 덮개용 M3x8 나사	2
-	PCDU 전면 덮개를 위한 M3x8 나사	C6004/C5504/C4504: 4 C3504/C3004: 1
-	시트 - 안전성 (EU 전용)	1
-	시트 -전화번호 (중국 전용)	1
-	CD-ROM - OI	1
-	CD-ROM - 드라이버	1
-	시트 - 20 언어	1
-	씰 - 20개 언어	1
-	시트 - 20 언어	1
-	시트 EMC 주소(EU 전용)	1
-	주의: 지능형 조작 패널	1
-	주의: 지능형 조작 FCC(NA 전용)	1
-	Caution: CE(중국 전용)	1
-	NFC 태그	1
-	블루투스 데칼(NA, EU, AA 대상)	1



## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 주 스위치를 켜기 전에 현상 장치의 테이프를 제거하십시오. 테이프를 붙여서 사용하면 현상 장치가 심각하게 손상될 수 있습니다.

## 포장 재료 및 배송 리테이너 제거

1. 상자에서 기계를 꺼내고 패키지의 항목을 확인합니다.

기기를 들어 올리기 위한 핸들이 고정장치 [A]에 숨겨져 있기 때문에 기기를 들어 올리기 전에 전면 우측 하단의 고정장치 [A]를 제거하십시오.



d1462210

참고

- 기기를 들어 올릴 경우 하기의 사진에 표시된 바와 같이 정확한 부품을 잡으십시오.
- 스캐너 장치 등을 잡아서 들지 마십시오. 기계가 변형되거나 외부 덮개가 파손될 수 있습니다.



d1462211

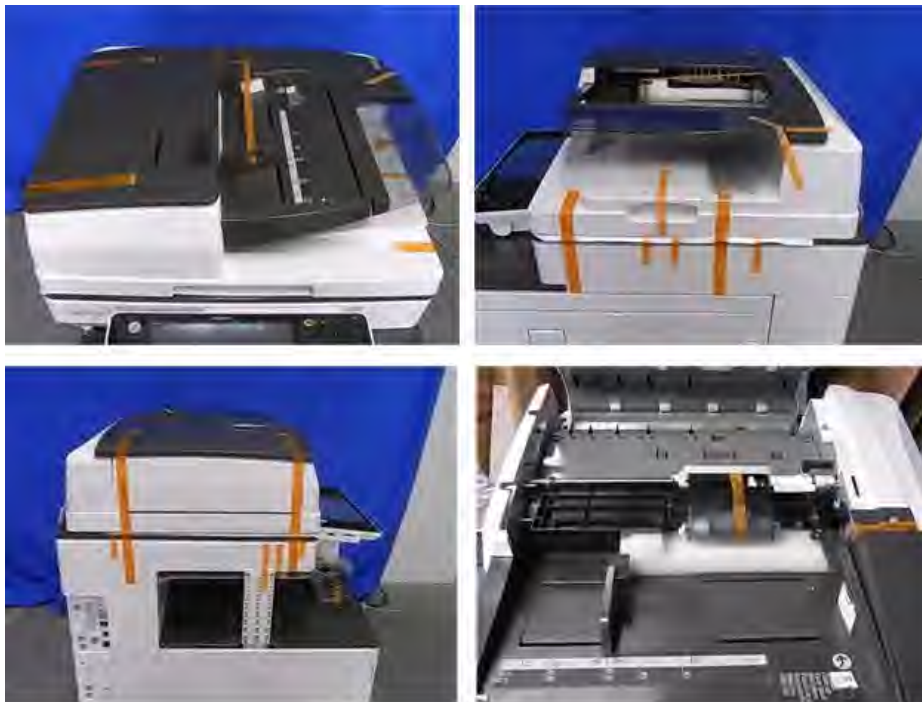
2. 외부의 오렌지색 테이프와 리테이너를 제거합니다.  
기본 모델의 경우





d238m539

SPDF DF3100이 사전에 설치된 모델의 경우 SPDF에 있는 오렌지색 테이프와 리테이너를 제거하십시오.

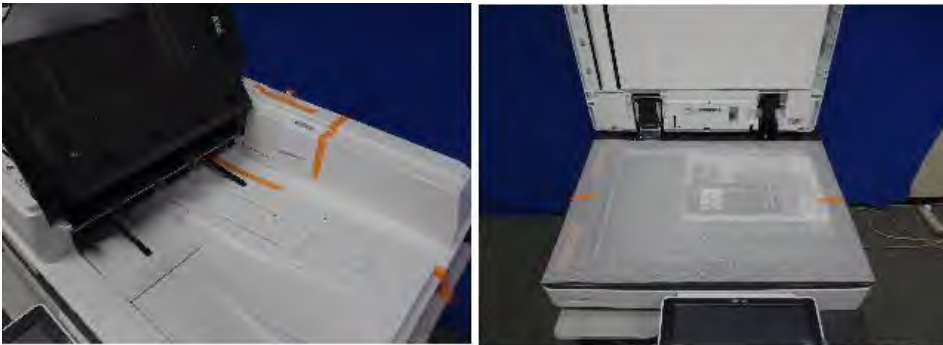


d1462215

ARDF DF3090이 사전에 설치된 모델의 경우 ARDF에 있는 오렌지색 테이프와 리테이너를 제거하십시오.



d238m524



d238m525

3. 노광 유리에 부착된 용지 크기 스티커[A]를 제거합니다.

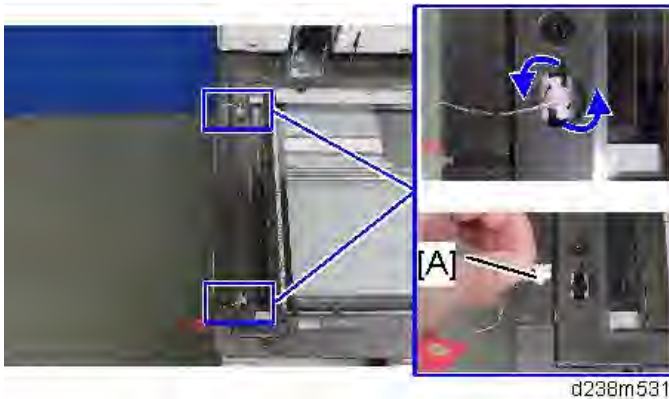


d238m526

4. 스캐너 운송 잠금 장치에 있는 오렌지색 테이프를 제거합니다.



5. 두 개의 스캐너 배송 잠금장치 [A]를 시계 방향으로 90도 돌려 제거합니다.  
배송 잠금장치를 부착한 상태에서 기계를 켤 경우 SC120이 표시됩니다.



↓ 참고

- 기계 설치 후에 스캐너 배송 잠금장치를 잘 보관하십시오. 거친 노면을 이용하는 트럭 또는 선박 등 기계가 항상 수평으로 유지될 수 없는 방식으로 기계를 이동하기 전에 스캐너 배송 잠금장치를 설치해야 합니다.
- 기계를 이동하기 전에, 스캐너 캐리지를 SP4-806-001의 올바른 위치에 배치하고 배송 잠금장치를 다시 부착해야 합니다.(86페이지의 "기계 이동")

6. 기계와 함께 제공된 두 개의 캡을 부착합니다[A].



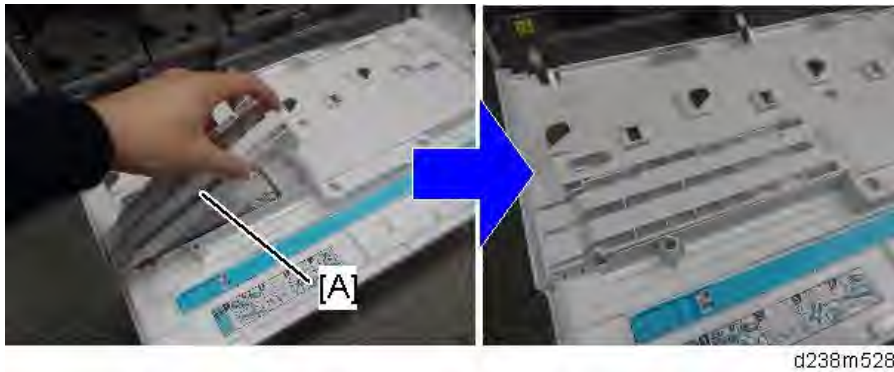
7. 첫 번째/두 번째 용지함을 당겨서 빼내고, 오렌지색 테이프를 제거합니다.



8. 스캐너 지지대[A]를 제거합니다.



9. 전면 덮개를 열고 스캐너 지지대를 보관 위치 [A]에 보관합니다.



참고

- 공장 출하 시 설정 시트도 이 위치[A]에 있습니다.

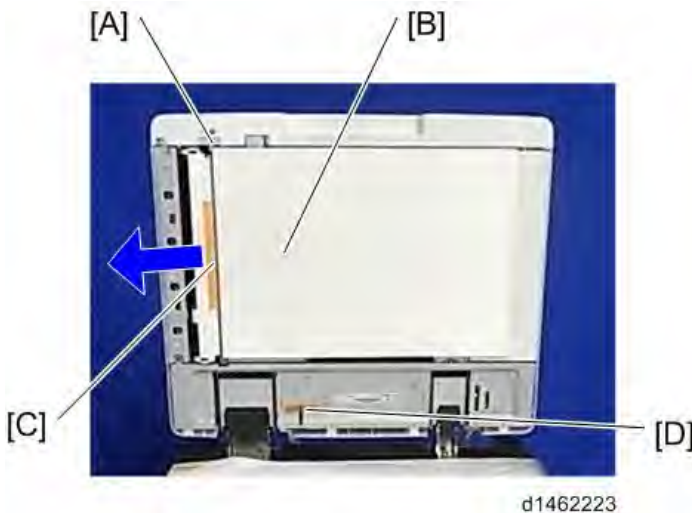
SP 설명

- SP4-806-001(스캐너 캐리지 보관 작업).

스캐너 캐리지를 배송 잠금 위치로 이동합니다. 스캐너 잠금장치를 부착하고 SP4-806-001를 실행한 후 스캐너 캐리지를 고정합니다.

SPDF가 사전 설치된 기계의 경우: 보호 시트 제거

1. SPDF를 엽니다.
2. 레버[A]를 해제하고 압력판 시트[B]를 연 다음 보호 시트[C]를 천천히 벗깁니다.
3. 필라멘트 테이프[D]를 제거합니다.



4. 압력판 시트 [A]를 닫습니다.



5. SPDF를 닫습니다.

↓ 참고

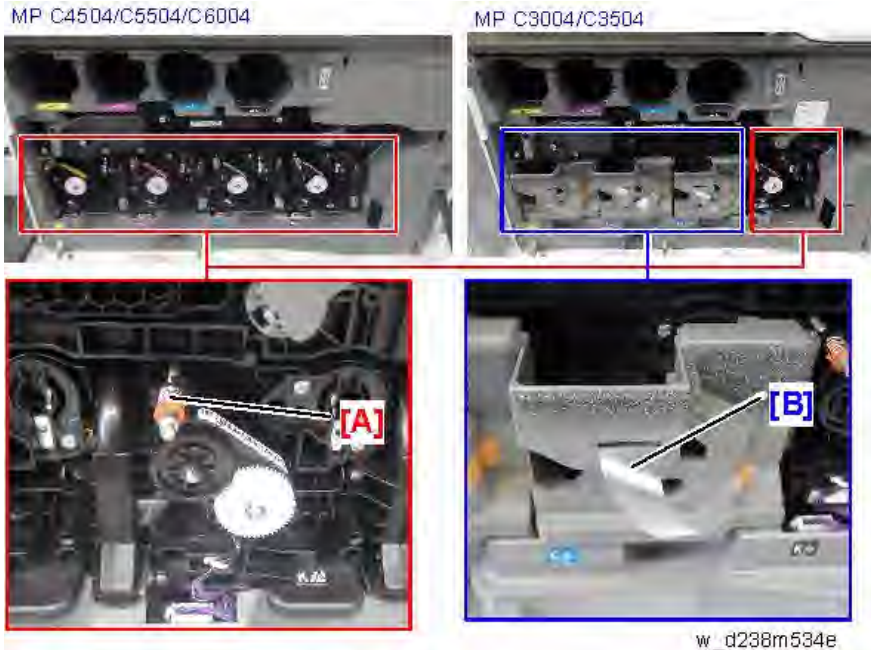
- 보호 시트가 SPDF에 남아 있으면 용지 걸림이 감지됩니다.

### PCDU 싺의 제거: 개요

싺은 특별한 도구로 감거나 잡아서 빼내야 합니다. 해당 절차는 다음과 같이 모델별로 달라집니다.

MP C4504/C5504/C6004의 경우, 모든 색상(CMYK)에 대한 PCDU 싺은 특별한 도구로 감아야 합니다[A]. 이 모델들에는 빼내야 하는 싺이 없습니다.

MP C3004/C3504의 경우, Bk에 대한 PCDU 싺은 특별한 도구로 감아야 합니다[A]. CMY에 대한 PCDU 싺은 빼내야 합니다[B].



**⚠ 주의**

- 싺이 정확하게 제거되지 않더라도 자동 초기 조정이 수행됩니다. 그러나 여전히 싺이 있는 PCDU의 토너는 ITB로 도달할 수 없으며 인쇄 및 복사를 위해 전달될 수 없습니다.
- 이 경우 PCDU 싺을 제거하고 SP2-111-004(강제 라인 위치 조정 Mode d)를 싺행합니다.
- 낮은 습도 환경에서 토너 밀도 조정의 편차로 인해 처음 2만 페이지 인쇄 중 인쇄된 이미지에 백색 줄이 계속해서 나타날 수 있습니다. 이 경우를 제외하고, 기계는 정상으로 작동합니다.

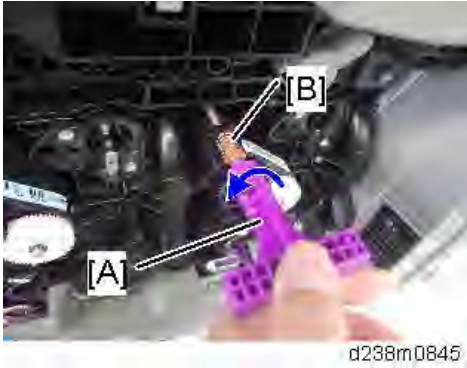
**SP 설명**

- **SP2-111-004(강제 라인 위치 조정 모드 d)**  
정밀 라인 위치 조정 및 러프 라인 위치 조정을 싺시합니다.

**PCDU 싺 제거: MP C4504/C5504/C6004**

**⚠ 주의**

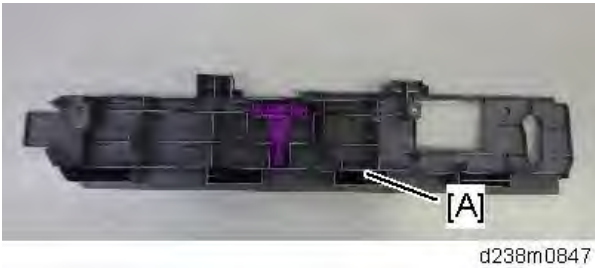
- 레버를 감을 때 기계 쪽으로 누르지 마십시오. 이럴 경우, 레버가 핀을 돌리지 못하고 핀이 빠져나오지 않습니다.
1. 회전용 레버 [A]를 이용하여 핀 [B]를 시계 방향으로 감아서 K PCDU에 대한 싺을 감습니다.
    - 핀을 감을 때 기계 방향으로 레버를 누르지 마십시오.



- 핀 [B]가 PCDU에서 제거될 때까지 계속해서 감습니다. 핀을 폐기하십시오.



2. 동일한 방식으로 다른 선(Y, M, 및 C)을 감습니다.
3. 보여지는 바와 같이 이미지 전송 전면 덮개 [A]의 후면에 회전용 레버를 보관하십시오.



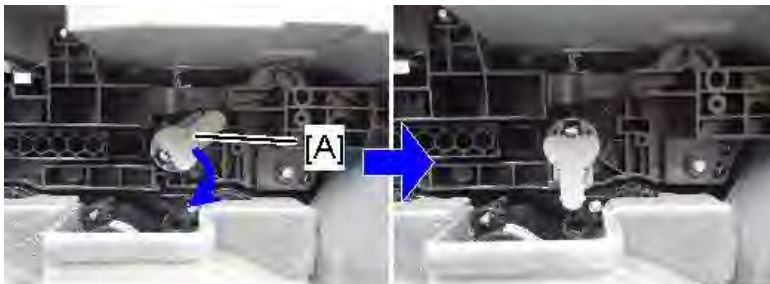


4. 액세서리와 함께 제공된 PCDU 덮개 [A]를 부착합니다(모든 PCDU).



d238m0848

5. ITB 접촉/분리 레버[A]를 시계 방향으로 돌리고 다음 그림의 위치에 설정합니다.



d238m537

6. 두 개의 나사(M3×8, 액세서리와 함께 제공됨)를 이용하여 이미지 전송 전면 덮개 [A]에 부착하십시오.



x2

d238m538

7. 전면 덮개를 닫습니다.

## PCDU 썰 제거: MP C3004/C3504

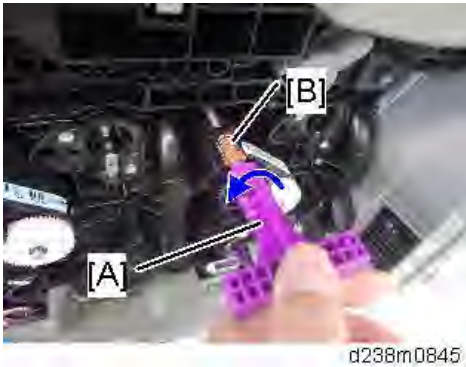
### ⚠ 주의

- 레버를 감을 때 기계 쪽으로 누르지 마십시오. 이럴 경우, 레버가 핀을 돌리지 못하고 핀이 빠져나오지 않습니다.

Bk에 대해 PCDU를 감습니다. Y, C 및 M에 대한 썰을 당깁니다.

#### 1. 회전 레버 [A]를 이용하여 핀 [B]를 시계 방향으로 감아서 K에 대한 썰을 감습니다.

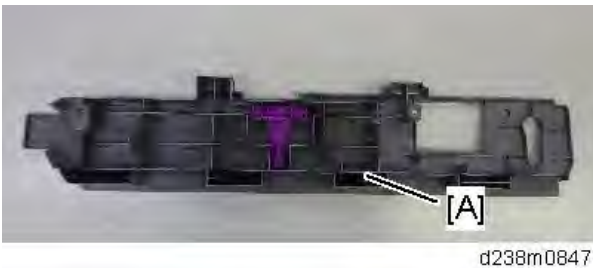
- 핀을 감을 때 기계 방향으로 레버를 누르지 마십시오.



- 핀 [B]가 PCDU에서 제거될 때까지 계속해서 감습니다. 핀을 폐기하십시오.



#### 2. 보여지는 바와 같이 이미지 전송 전면 덮개 [A]의 후면에 회전 레버를 보관합니다.



3. 액세서리와 함께 제공된 PCDU 덮개 [A]에 부착합니다(Bk에만 해당).



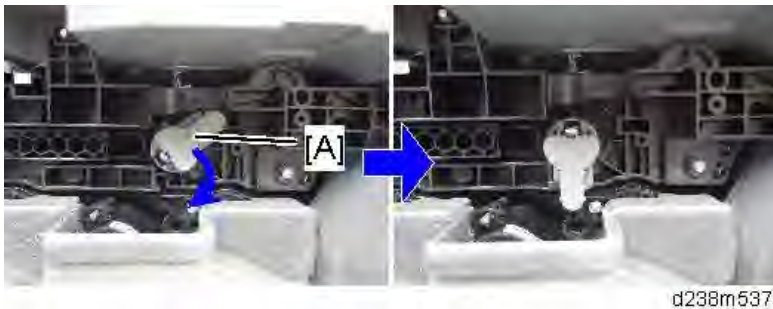
d238m0848

4. Y, M 및 C에 대한 색 [A]를 당깁니다.



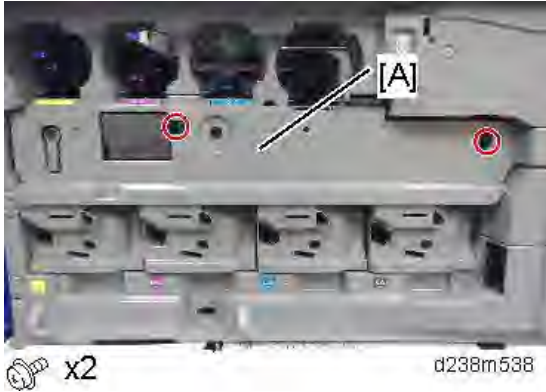
d238m541

5. ITB 접촉/분리 레버[A]를 시계 방향으로 돌리고 다음 그림의 위치에 설정합니다.



d238m537

6. 두 개의 나사(M3×8, 액세서리와 함께 제공됨)를 이용하여 이미지 전송 전면 덮개 [A]에 부착하십시오.



7. 전면 덮개를 닫습니다.

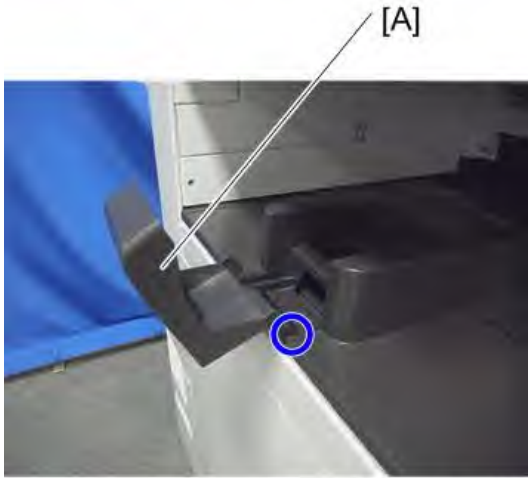
### 광학 천 주머니통 부착

1. 알코올을 적신 천으로 광학 천 주머니통의 접착면을 청소합니다.
2. 스캐너 왼쪽에 광학 천 주머니통을[A] 부착하고 광학 천을 그 통에 넣습니다.



### 용지 배출함 부품 부착

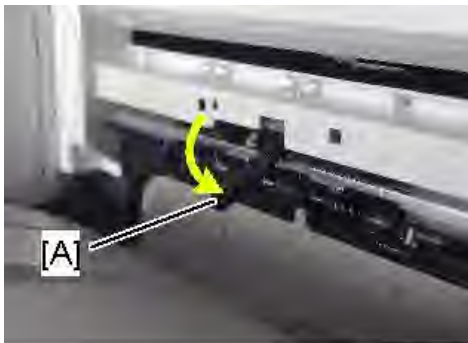
1. 부품 [A]를 용지 배출함에 부착합니다.  
먼저, 전면 핀(파란색 원 안)을 삽입하여 부착합니다.



d1462228

### 용지 배출 전체 센서에 대한 필터 설치

1. 센서 필터 [A]를 당깁니다.

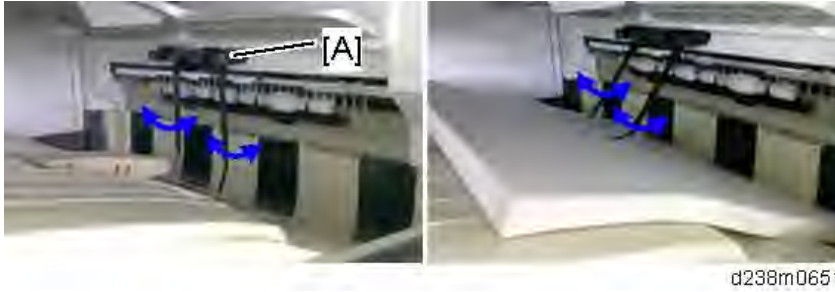


d238m0577a

### 용지 배출 필터 위치를 확인하기

용지 배출구에 설치된 용지 배출 필터 [A]에 대한 다음 사항을 확인합니다.

- 용지 배출 방향과 동일하게 움직인다.
- 배출 용지 표면과 접촉을 유지하고 조용하게 움직인다.



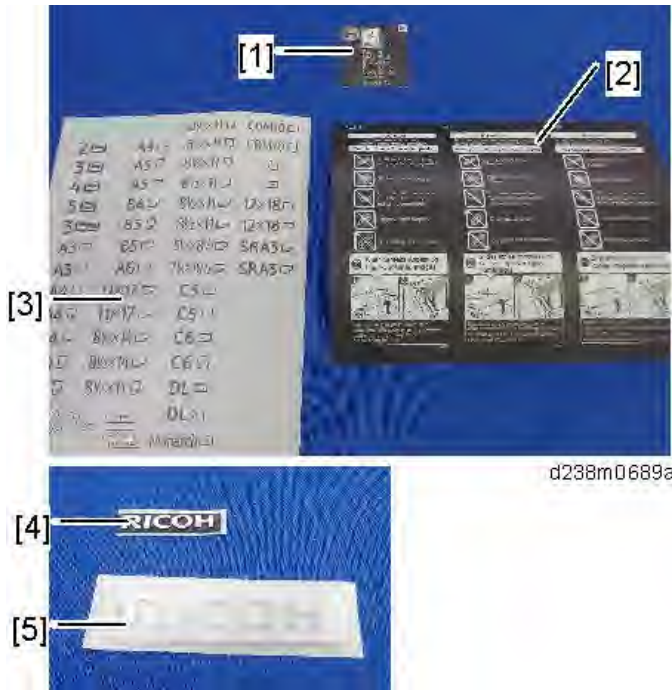
다음의 경우 용지가 걸립니다.

- 장애물로 인해(케이블 등) 용지 배출 필터가 작동하지 않는다.
- 용지가 당겨지고 다시 밀려 들어가는 경우 용지 배출 필터가 작동하지 않는다.



### 데칼 부착

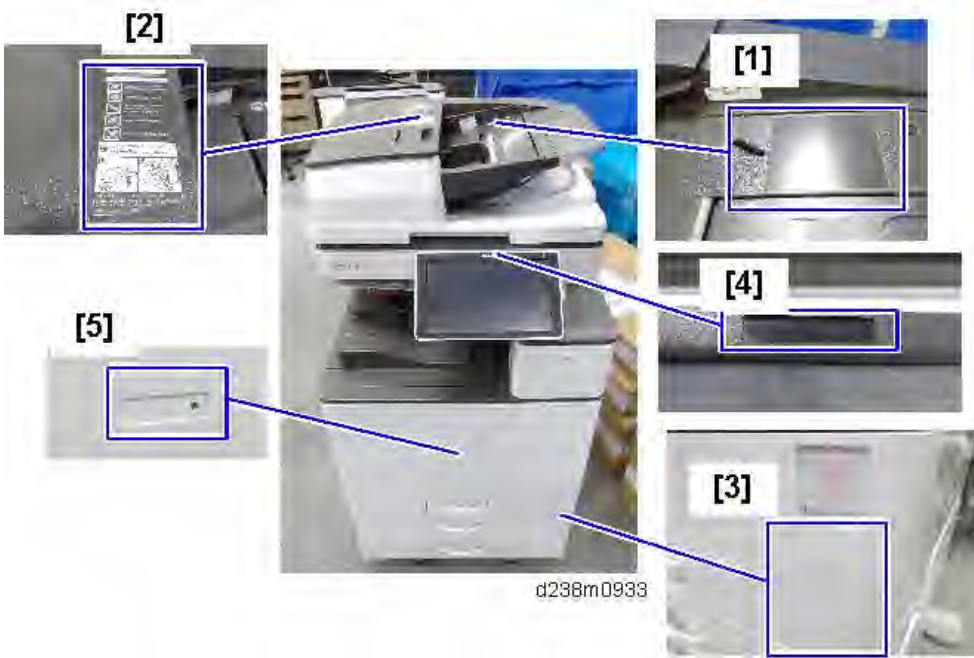
기계 액세서리와 함께 제공된 다음 데칼을 부착합니다.



d238m0689a

- 1: 오리지널 세트 데칼
- 2: ADF 경고 데칼
- 3: 용지 크기 트레이 번호 데칼
- 4: 지능형 조작 패널에 대한 브랜드 로고
- 5: 전면 덮개에 대한 브랜드 로고

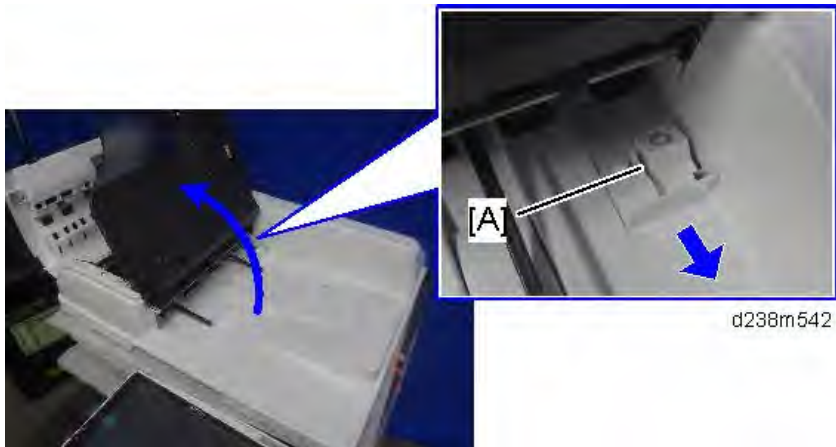
각 데칼의 위치



사전 설치된 ARDF가 장착된 기계: 팩스 스탬프 설치(선택 사항)

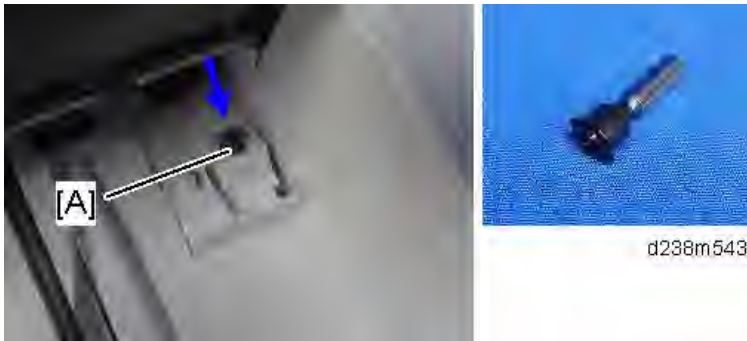
팩스 기능이 표준 방식으로 설치된 기계에 대해 이 절차가 필요합니다.

- 1. ARDF 원래 덮개 및 스탬프 홀더 [A]를 개방합니다.



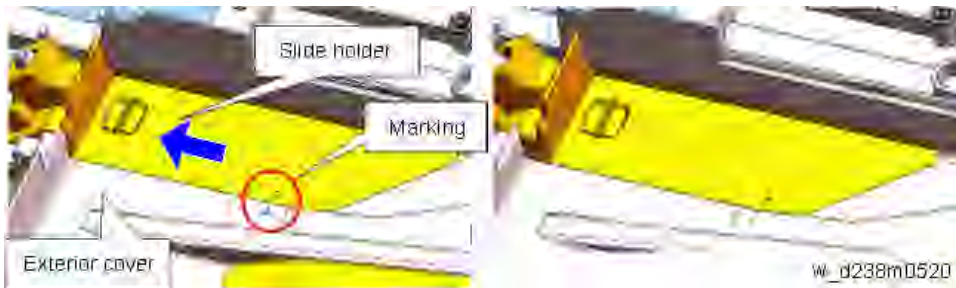


- 기계와 함께 제공된 팩스 스탬프 [A]를 설치합니다.



- 홀더를 닫습니다.

홀더의 마크와 외부 덮개가 서로 마주 보는 위치로 눌러야 합니다. 그렇지 않으면 걸림 감지(001)가 나타날 수 있습니다.



## 토너통 설치 및 토너 초기화

- 전면 덮개를 엽니다.
- 토너통(Bk)을 7~8회 정도 흔듭니다.

3. 토너통 보호 마개[A]를 제거합니다.



d1462234

4. 토너통을 기계 안으로 천천히 밀어넣습니다.



d1462400

5. 다른 토너통(Y, M 및 C)을 동일한 방식으로 장착합니다.

6. 전면 덮개를 닫습니다.

7. 전원 코드를 기계에 연결합니다.

**⚠ 주의**

- 기계와 함께 제공된 전원 코드를 사용합니다. 다른 전원 코드를 사용하지 마십시오. 또한, 연장 코드도 사용하지 마십시오.

8. 주 전원을 켭니다.

- 토너 초기화가 시작됩니다. 토너를 채울 때까지 약 5분이 소요됩니다. 충분히 기다려 주십시오. 그렇지 않을 경우, 자동 색상 보정(ACC)이 오래 걸립니다.

- 처음 기기를 켤 때 프로그램/변경 관리자 화면이 표시됩니다. 49페이지의 "보안 문제에 관한 중요 사항"의 절차를 따릅니다.



9. 관리자 암호를 변경한 후 주 전원을 끄고 켵니다.

참고

- 제어판 디스플레이가 꺼지더라도 기계는 여전히 켜진 상태입니다. 그러므로 전원을 끄고 다시 켤 때, 전원을 켜기 전에 주 전원 표시기가 꺼졌는지 확인하십시오.

10. 토너 초기화를 완료한 후, 기계가 삐 소리를 내며 다음 메시지가 표시됩니다. 기기를 껐다 켜십시오.



## 데이터 복사 보안 기능을 활성화하기

데이터 복사 보안 기능이 이 기계에 대한 표준으로 IPU에 설치되어 있습니다. 기계 설치 시 사용자 도구에서 이 기능을 활성화합니다.

1. 홈 화면에서 [사용자 도구] 아이콘을 누릅니다.
2. [기계 기능] > [시스템 설정] > [관리자 도구] > [데이터 보안 옵션 복사] > "On"을 선택합니다.

### 복사 데이터 보안 기능

무단 복사 방지 기능이 활성화되면, 문서를 불법으로 복사할 때 내장된 문구가 표시됩니다(예를 들어 "복사 불가" 등 경고 메시지). 따라서 무단 복사를 방지할 수 있습니다.

복사 기능에 대한 데이터 보안 및 문서에 내장된 특별한 패턴에 대한 설정이 활성화된 경우, 내장된 패턴을 가진 문서의 복사는 회색으로 겹쳐서 인쇄됩니다. 이에 따라 정보의 누출을 방지합니다. 문서의 회색 처리를 방지하기 위해 복사 기능에 대한 데이터 보안이 복사기 또는 복합기에서 활성화되어야 합니다.

## 이미지 품질 테스트 / 설정

### 테스터 실시 전

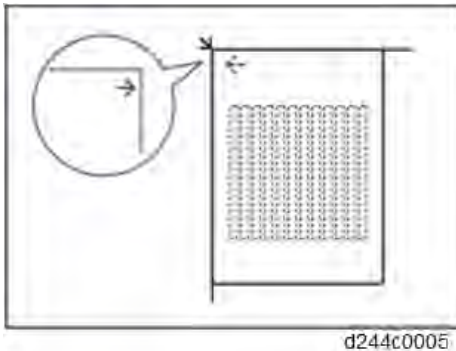
- 모든 주변 장치를 설치한 후 이미지 품질 테스트를 수행합니다
- 주 기계 및 주변장치 내부에 남겨진 액세서리(나사 및 클램프 등)가 없는지 확인합니다

### 용지 배치

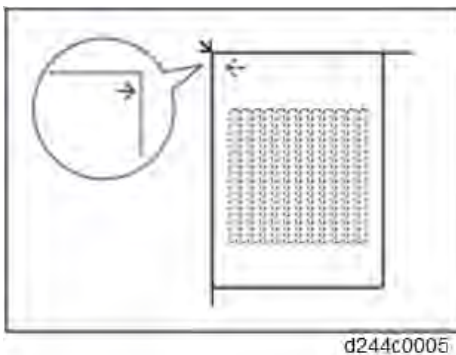
1. 주 전원을 켭니다.
2. 조작 패널의 "확인 상태" 화면에 "용지 없음"이 표시되는지 확인합니다.
3. 용지 크기는 기본으로 자동 감지됩니다.
  1. 멈출 때까지 용지 급지함을 천천히 꺼냅니다.
  2. 용지를 넣습니다.
  3. 해제 레버를 누르면서 용지 크기에 맞게 측면 가로막을 조정합니다.
  4. 후면 가로막을 설정합니다.

### ACC 실행 및 색상 등록 조정

1. 복사기 모드와 프린터 모드에 대하여 다음과 같이 "자동 색상 보정(ACC)"을 수행합니다.
  - 복사기 모드 -
  - 1. "사용자 도구" 아이콘, "기계 기능", "유지 관리", "자동 색상 보정", "복사기 기능", "시작"
  - 2. "인쇄 시작"을 누릅니다.
  - 3. 인쇄물을 노광 유리에 올려놓습니다.



4. 테스트 도표 위에 백지 10매를 올려놓습니다. 그러면 정확한 ACC 조정을 보장합니다.
  5. SPDF/ARDF 또는 원고 덮개를 닫습니다.
  6. LCD의 "스캔 시작"을 누릅니다. 그러면 기계에서 ACC를 시작합니다.
- 프린터 모드 -
1. "프린터 기능", "시작"
  2. "테스트 패턴 1 600x600 dpi", "인쇄 시작"을 선택합니다.
  3. 인쇄물을 노광 유리에 올려놓습니다.



4. 테스트 도표 위에 백지 10매를 올려놓습니다. 그러면 정확한 ACC 조정을 보장합니다.
  5. SPDF/ARDF 또는 원고 덮개를 닫습니다.
  6. LCD의 "스캔 시작"을 누릅니다. 그러면 기계에서 ACC를 시작합니다.
2. 사용자 도구 모드를 종료합니다.

3. 숫자 키보드 화면이 표시될 때까지 [A] 키와 "상태 확인 [B]"를 동시에 누르고 있습니다.



d238m0747



4. SP 모드에 대한 키 코드를 입력합니다.



d238m0748

5. 라인 조정을 수행합니다.

1. SP2-111-004(Forced Line Position Adj. Mode d).
2. SP2-194-007(MUSIC 실행 결과 실행 결과)로 결과를 확인할 수 있습니다.  
0: 성공, 1: 실패  
또한 각 색상에 대한 결과는 SP2-194-010 ~ 013로 확인됩니다(MUSIC 실행 결과:  
오류 결과 C, M, Y, K).  
1: 성공적으로 완료

6. SP 모드를 종료합니다.

**SP 설명**

- **SP2-111-004(강제 라인 위치 조정 모드 d)**  
정밀 라인 위치 조정 및 러프 라인 위치 조정을 실시합니다.
- **SP2-194-007(MUSIC 실행 결과: 실행 결과)**  
MUSIC 조정의 결과 코드가 표시됩니다.
  - 0: 성공
  - 1: 실패
- **SP2-194-010 ~ 013 (MUSIC 실행 결과: 오류 결과 C, M, Y, K)**  
각 색상에 대한 MUSIC 조정의 결과 코드가 표시됩니다.
  - 0: 완료되지 않음
  - 1: 성공적으로 완료됨
  - 2: 패턴 감지 못함
  - 3: 타겟보다 패턴 라인이 적음
  - 4: 조정 범위 초과
  - 5 ~ 9: 미사용

## 테스트 차트의 복사 이미지 확인

테스트 차트를 복사하고 결과 품질을 확인합니다.

## 용지 설정

필요한 경우 용지 급지함의 정합을 조정합니다.

- SP1-002-002 (용지함 1 좌우 정합)
- SP1-002-003(용지함 2 좌우 정합)

### SP 설명

#### SP1-002(좌우 정합)

각 모드 및 용지함에 대하여 레이저 기본 스캔 시작 위치를 변경하여 병렬 정합을 조정합니다.

값 증가: 이미지가 용지 뒤쪽 가장자리로 이동합니다.

값 감소: 이미지가 용지 앞쪽 가장자리로 이동합니다.

## 자동 원격 펌웨어 업데이트 설정

필요에 따라 ARFU 설정을 지정합니다.

### 운영 조건:

- 인터넷에 연결할 수 있는 환경에서 기계를 사용합니다.

참고

- 자동 원격 펌웨어 업데이트(ARFU)를 위해 외부 네트워크를 연결해야 합니다. ARFU를 설정하기 전에 고객의 허가를 받아야 합니다.
- 일방향 연결이므로 글로벌 서버에서 사용자의 데이터에 액세스할 수 없습니다.

사전 작동 설정 및 확인

1. 네트워크 설정을 확인합니다(IP 주소, 서브넷마스크, 게이트웨이, DNS).
2. 프록시 설정을 확인하십시오.
3. ARFU를 실행하려는 환경에서 기계의 주 전원이 항상 켜져 있고 인터넷에 항상 연결되어 있음을 확인합니다.  
 펌웨어 패키지가 백그라운드에서 다운로드되고 기기 설치에서 처음으로 기기가 켜질 때 ARFU가 펌웨어를 업데이트하도록 하는 데 필요한 조건입니다.
4. ARFU 실행을 금지할 시간(요일 및 시간)을 확인합니다.

중요

- 외부 서버에 대한 액세스가 제한될 때, 다음과 같은 통신용 FQDN 이름에 대한 허가를 받기 위해 네트워크 관리자(고객)에게 요청하십시오.  
 - FQDN: p-rfu-ds2.support.ricoh.com

구성 절차

1. 사용자 도구 > 기기 기능 > 시스템 설정 > 인터페이스 설정에서, 사용자의 네트워크 환경에 따라 IP 주소, 서브넷, 게이트웨이 및 DNS 설정을 지정하십시오.

중요

- DNS 설정을 지정해야 합니다. 펌웨어 데이터를 획득하려면 호스트 이름을 이용하여 글로벌 서버에 액세스할 수 있도록 호스트 이름을 해결해야 합니다.
2. 필요에 따라 사용자 네트워크 암호를 확인하고 다음 SP의 프록시 서버 설정을 지정합니다.
    - SP5-819-062 (프록시 DFU(SSP) 사용)
      - 1: 사용 / 0: 사용 안 함
    - SP5-816-063 (프록시 DFU(SSP) 사용)
    - SP5-816-064 (프록시 포트 번호)
    - SP5-816-065 (프록시 사용자 이름)
    - SP5-816-066 (프록시 암호)

장치 관리>구성>장치 설정>자동 펌웨어 업데이트에서 Web Image Monitor를 통해 지정할 수도 있습니다. (단, ARFU 기능이 "ON"으로 설정된 경우에만 Web Image Monitor에 "자동 펌웨어 업데이트"가 나타납니다.)



### 3. SP5-886-111(AutoUpdateSetting)을 "1(ON)"으로 설정합니다.

#### ↓참고

- ARFU가 아닌 SFU만을 사용하여 펌웨어를 다운로드하려면 다음과 같이 설정을 지정합니다.
  - SP5-886-111( AutoUpdateSetting)을 "0(OFF)"로 설정
  - SP5-886-115 (SfuAutoDownloadSetting)를 "1(ON)"으로 설정

### 4. 자동 펌웨어 업데이트의 금지일, 시간 등을 설정할 때 다음 SP 또는 Web Image Monitor로 설정하십시오.

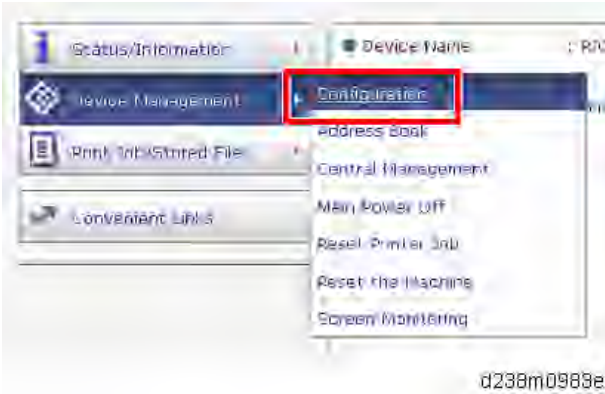
- SP5-886-112 (AutoUpdateProhibitTermSetting)  
0: 꺼짐, 1: 켜짐(기본값)
- SP5-886-113 (AutoUpdateProhibitStartHour)  
기본값: 9
- SP5-886-114 (AutoUpdateProhibitEndHour)  
기본값: 17
- SP5-886-120 (AutoUpdateProhibitDayOfWeekSetting)  
기본값: 0x00  
업데이트를 금지할 요일 비트를 설정하십시오.  
금지(월요일 - 일요일): 비트 7  
월요일: 비트 6  
화요일: 비트 5  
수요일: 비트 4  
목요일: 비트 3  
금요일: 비트 2  
토요일: 비트 1  
일요일: 비트 0  
예: 월, 금, 토, 일에 금지됨: 0x47 (01000111)

### 5. 주 전원이 켜지고 인터넷에 연결되었을 때 기계를 사용하십시오.

**Web Image Monitor**를 통해 업데이트를 금지하기 위한 주의 시간과 일자를 지정하기

1. **Web Image Monitor**를 시작합니다.
2. 기기 관리자로 로그인합니다.

3. [장치 관리]를 가리킨 후 [구성]을 클릭합니다.

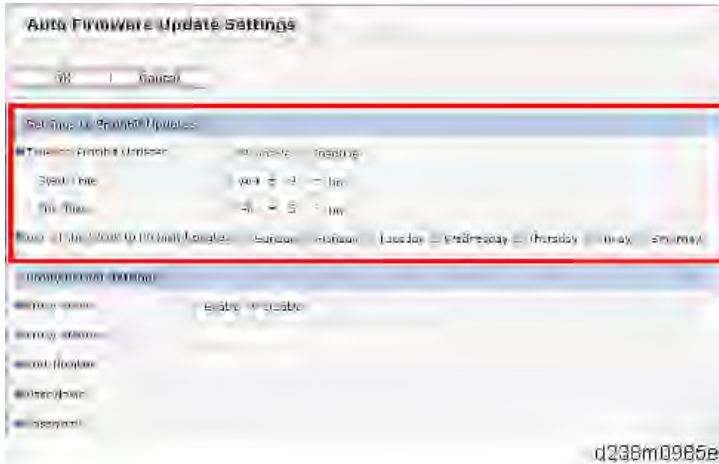


4. "자동 펌웨어 업데이트"를 클릭합니다.



5. 해당하는 항목에서 업데이트를 금지할 시간과 요일을 지정합니다.

해당 요일에 업데이트를 금지하기 위해 해당하는 요일의 확인란을 선택합니다.



**ARFU 연결 확인**

1. SP 모드에 들어갑니다.
2. [펌웨어 업데이트]를 누릅니다.
3. [업데이트]를 누릅니다.
4. [업데이트 실행]을 누릅니다.



d238m0986e

- @Remote 연결이 구축되지 않았더라도 "업데이트 실행"이 나타납니다.
- "업데이트 실행"을 클릭했을 때 오류 코드가 나타날 경우 기계의 상태는 다음과 같습니다.

오류 코드	상태
E51	기계가 인쇄 작업을 수행 중
E71	네트워크 연결 오류

5. 다음 메시지 중 하나가 나타나는지 확인하십시오: "최신 패키지 버전 \*\*\*을 다운로드하고 업데이트하시겠습니까?" 또는 "설치된 패키지가 최신 버전입니다."

- 메시지가 나타나면 ARFU를 실행할 수 있습니다.  
->구성을 완료하기 위해 “No” 를 누르고 SP 모드를 닫습니다.
- 메시지가 나타나지 않는 경우 ARFU를 실행할 수 있습니다.  
->네트워크 설정을 다시 확인하십시오.

참고

- SP5-886-116(자동 업데이트 금지 기간 설정)이 다음 ARFU의 예정일과 시간을 표시합니다.
- 다음 ARFU의 예정일과 시간이 금지된 ARFU 날짜와 시간과 같을 경우, 이 때 새 펌웨어 패키지가 있는지 확인하도록 기계가 서버에 조회를 전송합니다. 새 펌웨어 패키지가 있을 경우 백그라운드에서 다운로드되지만, 패키지 업데이트가 취소되고 76시간 후인 다음 기회에 패키지 업데이트를 실행합니다.

ARFU 결과를 확인하기

펌웨어 업데이트 설정 결과 확인

1. SP 모드에 들어갑니다.
2. [펌웨어 업데이트]를 누릅니다.
3. [업데이트]를 누릅니다.
4. [패키지 정보 업데이트]를 누릅니다.
5. 펌웨어 패키지가 글로벌 서버에 있는 것과 같으면 업데이트가 성공적으로 완료됩니다. 그렇지 않을 경우 로깅 데이터를 사용하여 결과를 확인합니다.  
SP7-520-041 ~ -045(업데이트 로그: 자동:버전)에서, ARFU가 업데이트한 패키지 버전을 확인할 수 있습니다. (-041이 최신 결과를 표시합니다. SMC 시트에도 인쇄됩니다.)

로깅 데이터를 사용한 결과 확인

1. SP 모드에 들어갑니다.
2. [시스템/복사]를 누릅니다.
3. SP7-520-051 ~ 060에 의한 ARFU 결과를 확인합니다(로그 업데이트: 자동: 결과)  
"-051"가 최근 업데이트 결과입니다. 각 결과 로그에 대한 번호에 대한 자세한 내용은 765페이지의 "펌웨어 업데이트(자동 원격 펌웨어 업데이트)"을 참조하십시오.

보안 기능 설정

필요한 경우 HDD에서 사용자 정보를 보호하기 위해 암호화를 수행하고 설정을 덮어 씁니다. 441페이지의 "보안 설정"에 있는 설명을 따릅니다.

## 서비스 계약과 관련된 설정

고객이 서비스 계약을 체결한 경우 다음 SP 모드에 대하여 필요한 설정을 변경하십시오.

SP 번호	기능	기본값
SP5-045-001 카운터 방식	미터 차지 모드에 사용되는 카운팅 방식을 현상을 기반으로 할지, 인쇄를 기반으로 할지, 또는 적용을 기반으로 할지를 지정합니다.	"1": 인쇄
SP5-104-001 (SSP) A3/DLT 이중 카운트	A3/DLT 용지에 대해 카운터를 두 배로 계산할 것인지 지정합니다.	"0": 단일 계산
SP5-812-001 및 -002 서비스 전화번호: 전화/팩스	-001: 서비스 담당자의 전화번호를 보여 주거나 설정합니다. -002: 서비스 수리점의 팩스 번호를 보여주거나 설정합니다. "미터 클릭 차지"가 활성화되면 카운터 목록에 번호가 인쇄됩니다. 사용하는 카운터 목록으로 팩스 메시지를 보낼 수 있습니다.	

### 표시 방법을 계산합니다

3가지 유형이 있습니다(현상, 인쇄 및 적용). 표시 모드는 SP5-045-001에서 설정할 수 있습니다(카운터 계산: 계산 방식).

값	모드	설명
0	현상 계산	YMC 현상 카운터 Bk 현상 카운터
1	인쇄 계산 (기본값)	색상 복사 카운터 B&W 복사 카운터 색상 복사 카운터 B&W 인쇄 카운터 색상 총 카운터 B&W 총 카운터
2	적용 카운터	색상 총 카운터 B&W 총 카운터 색상 커버리지 카운터 1 색상 커버리지 카운터 2 색상 커버리지 카운터 3

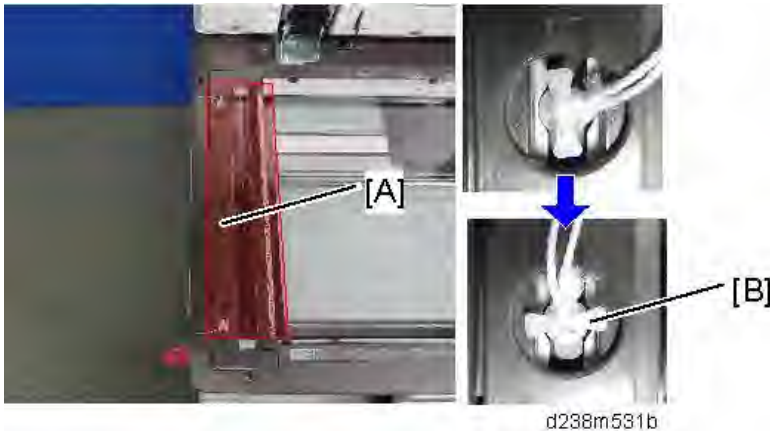
값	모드	설명
7	커버리지 카운터(YMC)	색상 총 카운터 B&W 총 카운터 색상 커버리지 카운터 1(YMC) 색상 커버리지 카운터 2(YMC) 색상 커버리지 카운터 3(YMC)

설치가 완료되었습니다.

## 기계 이동

이 절에서는 본 기계를 다른 층으로 직접 이동하는 방법을 설명합니다. 주 전원을 끄기 전에 팩스 옵션이 설치된 경우 사용 가능한 메모리가 100%로 표시되는지 확인하십시오.

- 주 전원을 끕니다.
- 전원 플러그를 콘센트에서 분리합니다.
- 전면 덮개 및 수동 급지함을 포함한 모든 덮개와 용지함을 닫습니다.
- 스캐너 캐리지를 SP4-806-001의 정확한 위치 [A]로 이동하고, 잠금 위치 [B]로 스캐너 배송 잠금 장치를 재부착합니다.



- 기계의 수평을 유지하고 옮길 때에는 흔들리거나 기울어지지 않도록 조심하며 기계가 강한 충격을 받지 않도록 보호합니다.
- 기계를 이동할 때에는 ADF에 압력을 가하지 마십시오.
- 다른 층으로 이동하기 위해 주 기기를 들어 올릴 경우 선택 사항 급지함을 제거합니다.

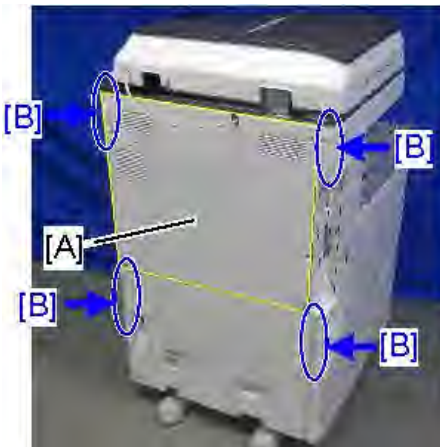
### ★ 중요

- 후면 덮개의 중심부로 밀지 마십시오. 안정 장치의 덮개를 잡지 마십시오.



d238m0511e

- 쉽게 파손될 수 있기 때문에 기계를 이동하거나 집어 올릴 경우 후면 덮개 [A]를 세게 누르지 마십시오. 이는 조작 패널 [C]에도 적용됩니다. 기계를 이동할 경우 부품 [B]을 잡으십시오.



d238m0512

- 주 기계에 부착된 선택 사항 급지함으로 기계를 잡는 경우 바닥면에 있는 4개의 코너를 잡으십시오. 다른 부품을 잡지 마십시오.



### 묶음 주의

1. 기계의 좌측 면을 벽 쪽으로 배치하십시오. 그 사이에 쿠션을 넣어야 합니다.
2. 쿠션의 능선을 벨트로 고정합니다.
3. 벨트는 전면 덮개까지 덮어야 합니다(지상에서 45 -75cm 높이).





## 결로 방지 히터(스캐너, PCDU)

### ⚠ 주의

- 아래 절차를 시작하기 전에 기기 전원 코드를 분리하십시오.
- 하네스가 손상되지 않도록 다음 절차를 수행하십시오.
- 설치 후 하네스가 손상되거나 끼인 곳이 없는지 확인합니다.

### 결로 방지 히터(스캐너)

#### 📌 참고

- 이 옵션은 서비스의 일부로 제공됩니다.
- 결로 방지 히터(스캐너)를 설치하려면 (1) 스캐너용 히터와 (2) 전기 부품을 주문해야 합니다.

### 부속품 확인

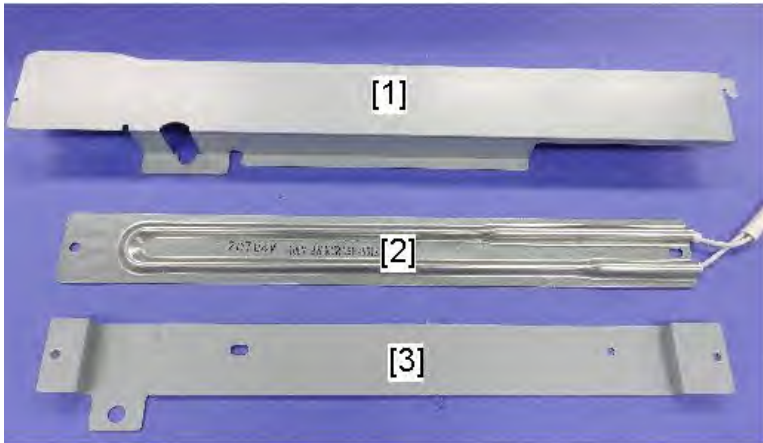
#### (1) 스캐너용 히터(램프)

번호	설명	수량
1	덮개: 히터: 스캐너	2
2	히터:120V:9W 히터:230V:9W	1
3	블래킷 히터: 스캐너	1
5	나사: 광택 원형/스프링:M4x8	1
6	나사 M3X3	2

#### (2) 전기 구성 요소

번호	설명	수량
-	태핑 나사 M3X6	3
4	클램프	6
-	하네스: 스캐너/PCU	1
-	PCB:DHB	1

번호	설명	수량
-	하네스:DC:DHB	1
-	하네스 :AC: DHB	1



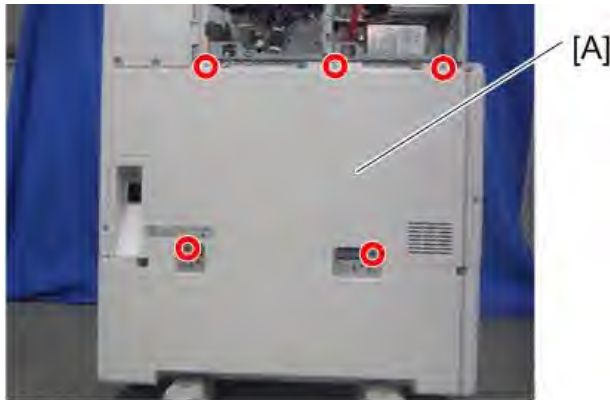
2

### 설치 절차

1. 후면 덮개 [A]를 제거합니다.



2. 후면 하단 덮개[A]를 분리합니다.



🔩 x5

d238m0007

3. 전원 공급장치 장치 [A]를 제거합니다(🔩 x6, 이 중에 태핑 나사 x1)



🔩 x6

🔩 x10

🔩 x12

d238m1112

4. 5개의 클램프를 느슨하게 합니다.



🔩 x5

d238m1129

5. 블랙킷 [A]와 함께 HVP-CB를 제거합니다(후크 x 2).

🔪 x5   🪝 x1   D238m1130

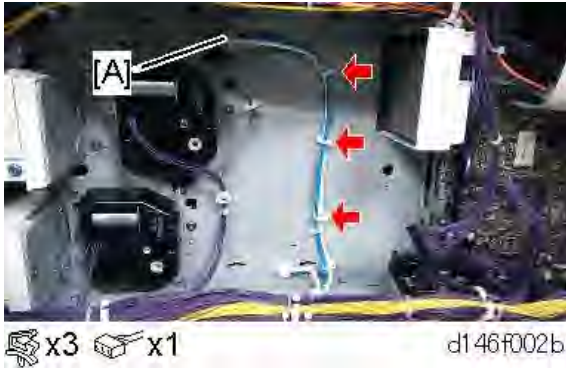
[A]

d146z0087

2

93

6. 조합 청색/백색 하네스를 후면 본체 [A]에 연결합니다.



↓참고

- 하네스가 중계 보드에 연결됩니다. 단계 8의 세부 사항을 참조하십시오.

7. HVP-CB 장치와 전원 공급 장치를 다시 설치합니다.

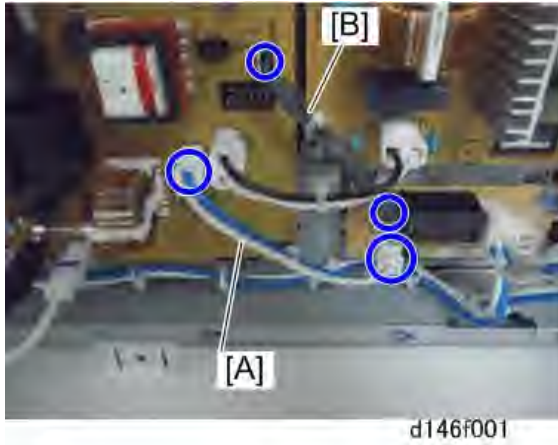
8. 중계 보드를 본체에 고정하고 청색/흰색 하네스를 보드의 소켓에 연결합니다(☐ x 1, ⚙ x 3).



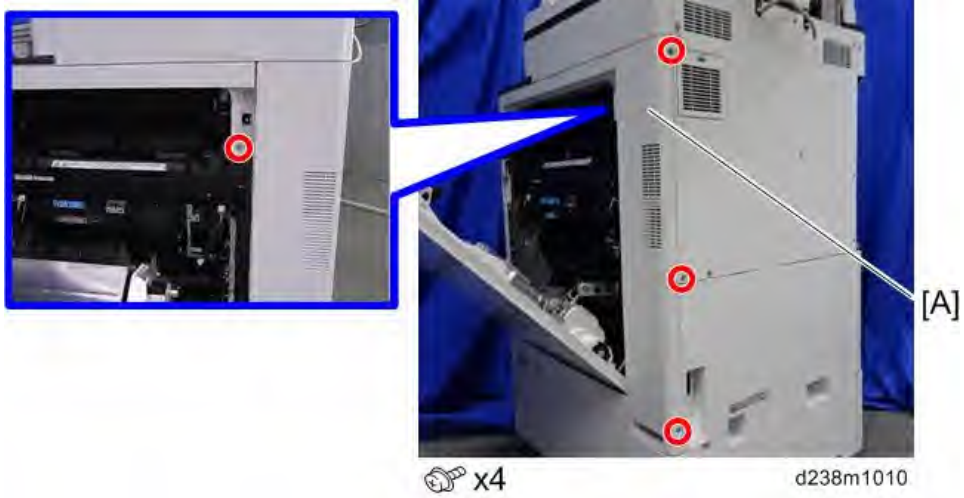
9. 중계 보드의 하네스를 PSU의 소켓에 연결합니다.

↓참고

- 두 종류의 하네스가 히터와 함께 제공됩니다. 청색/흰색 하네스와[A] 회색 하네스는 [B] 아래에 보여지는 바와 같이 연결해야 합니다.



10. 우측 후면 덮개 [A]를 제거합니다(🔩 x4, 이 중에 태핑 나사 x1)

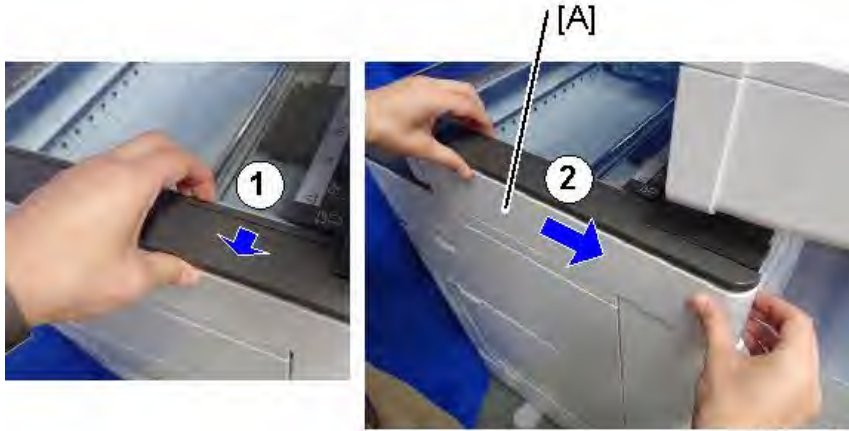


11. 나사를 제거합니다.



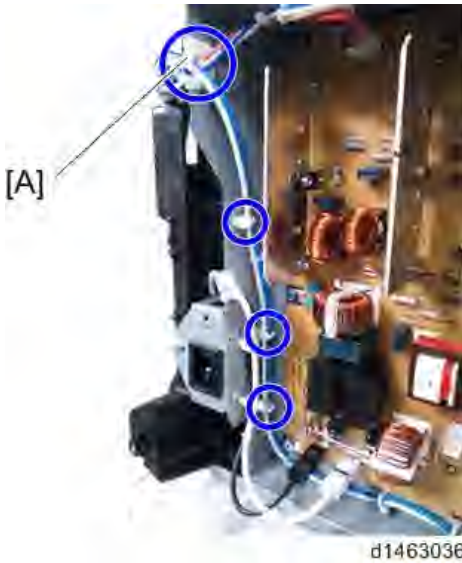
12. 스캐너 우측 덮개[A]를 제거합니다.

상측 부품에 있는 후크를 제거하고, 후면 방향으로 덮개를 밀어 넣습니다.




d238m1301

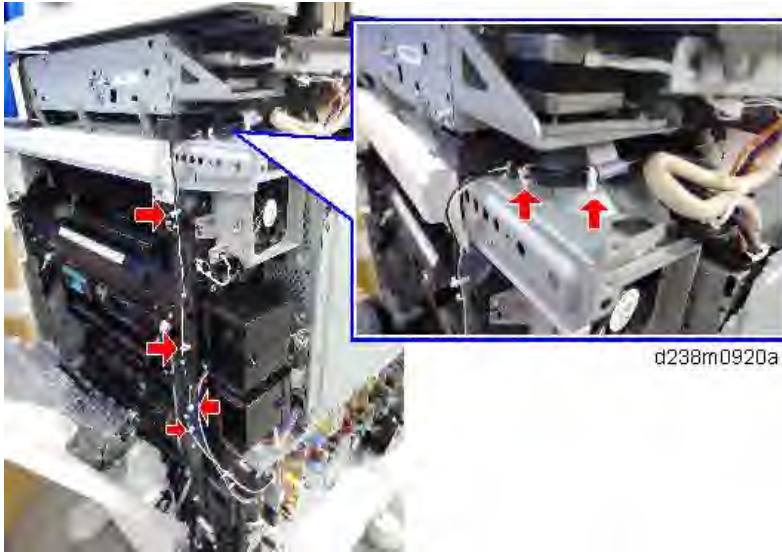
13. PSU 외부 주변에 하네스를 배선하며 이때 구멍을[A] 통하여 전기 박스 밖으로 하네스를 끌어냅니다(🔩x 4).



d1463036

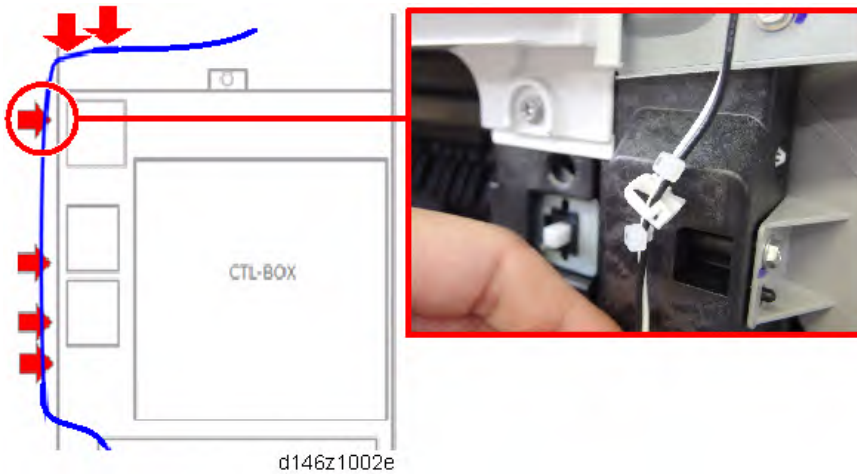


14. 스캐너 방향으로 하네스를 배선합니다(  x 6).



★ 중요

- 적색 원으로 표시된 위치에서 하네스 바인딩 사이의 클램프를 고정합니다.



15. 본체에 커넥터를 부착합니다.  
 단계 25에 있는 히터 하네스에 연결합니다.



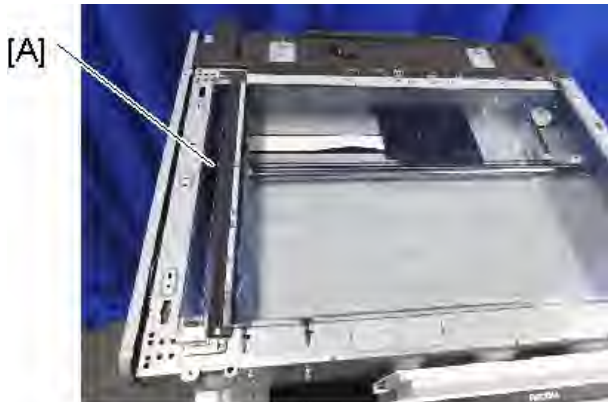
d238m0920b

16. 눈금자 [A]를 제거합니다.



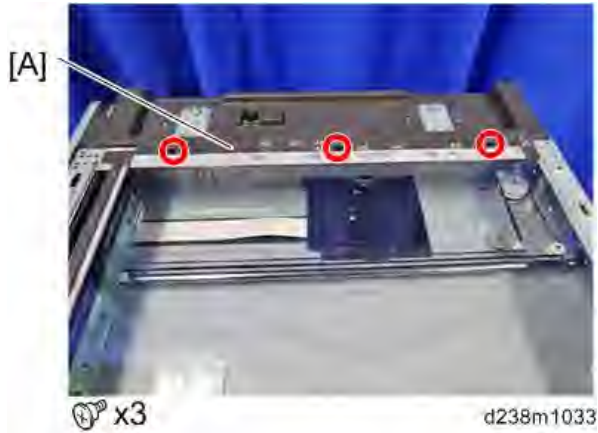
d238m 1028

17. 시트 통과 노출 유리[A]를 분리합니다.



d238m 1029

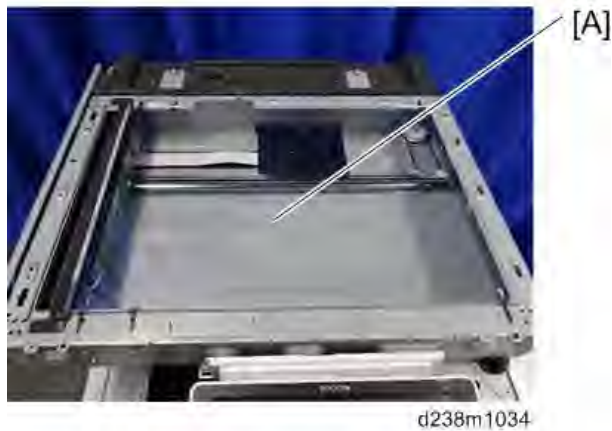
18. 후면 스케일[A]을 제거합니다.



19. 왼쪽 눈금자와 노출 유리[A]를 분리합니다.

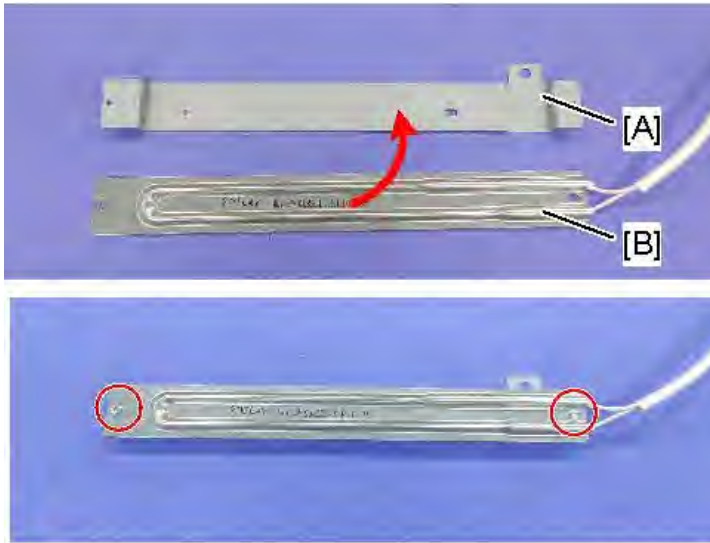
⚠ 주의

- 노광 유리와 왼쪽 스케일이 양면 테이프로 부착되어 있습니다.



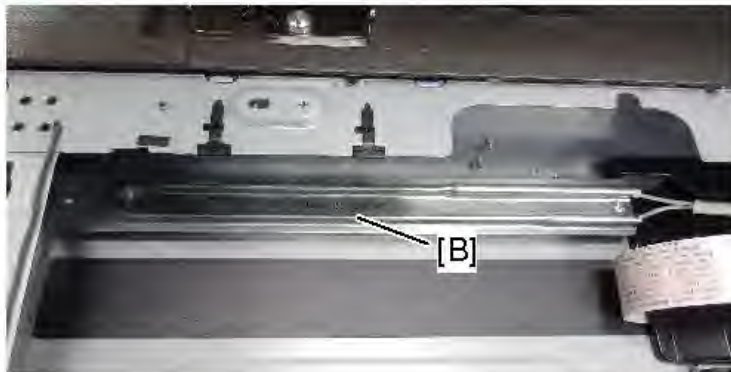
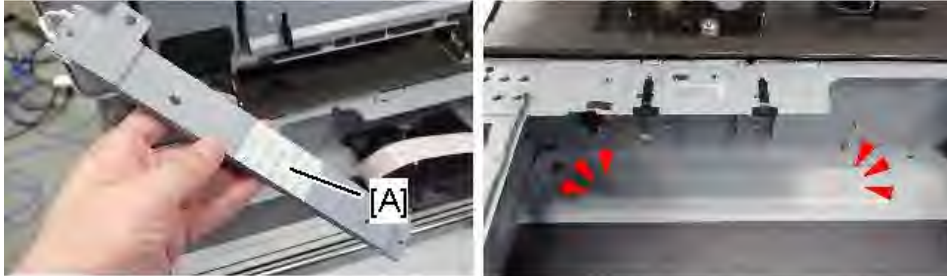
20. 스캐너 캐리지를 오른쪽으로 이동합니다.

21. 히터 [B]를 액세서리와 함께 제공된 브래킷 [A]에 부착합니다(🔩 × 2).



d238m0921a

22. 브래킷의 후면에 있는 릴리스 용지[A]를 제거하고 쉘 포함 히터[B]를 고정하고 프레임에 있는 부각에 정렬합니다.



d238m0922a

23. 본체 구멍으로 하네스[A]를 끌어 냅니다.  
하네스를 하네스 가이드로 배치합니다.



d238m0923a

24. 히터 덮개[A]를 부착합니다(🔩×1개).



d238m0924a

25. 본체 구멍에서 빼 낸 히터 하네스를 단계 15에서 장착된 커넥터에 연결합니다.



🔌 x1

d238m0925b

26. 분리한 모든 덮개를 다시 부착합니다.

## 결로 방지 히터(PCDU)

### 참고

- 이 옵션은 서비스의 일부로 제공됩니다.
- 결로 방지 히터(PCDU)를 설치하려면, 전기 부품 (1) 및 PCDU용 히터 (2)를 주문해야 합니다.

### 부속품 확인

#### (1) 전기 부품

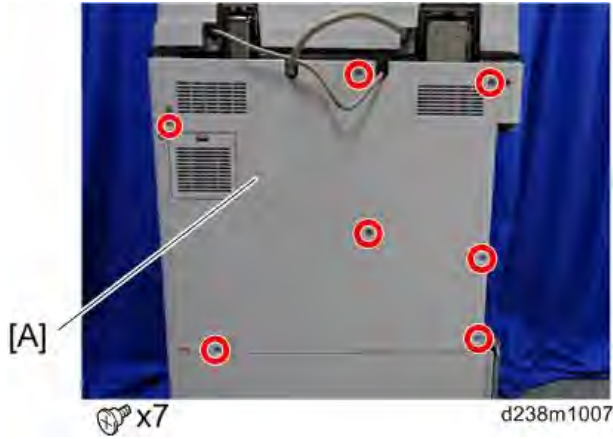
설명	수량
태핑 나사 M3X6	3
클램프	6
하네스: 스캐너/PCU	1
PCB:DHB	1
하네스:DC:DHB	1
하네스 :AC: DHB	1

#### (2) PCDU용 히터

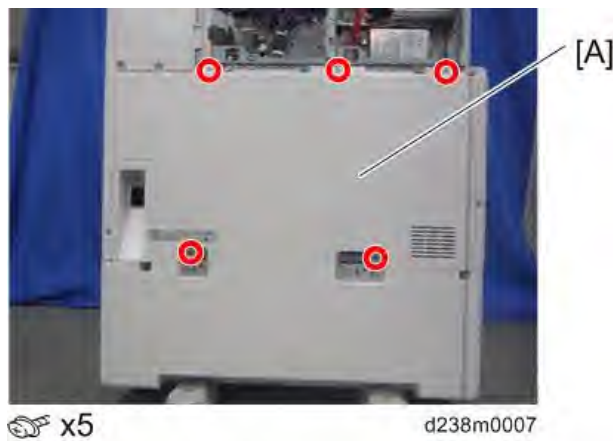
설명	수량
태핑 나사: 워셔 M3X8	1
히터: 광도전체: EU	1
히터: 광도전체: NA	
데칼 높이 온도	1

## 설치 절차

1. 후면 덮개를 제거합니다.



2. 후면 하단 덮개를 분리합니다.



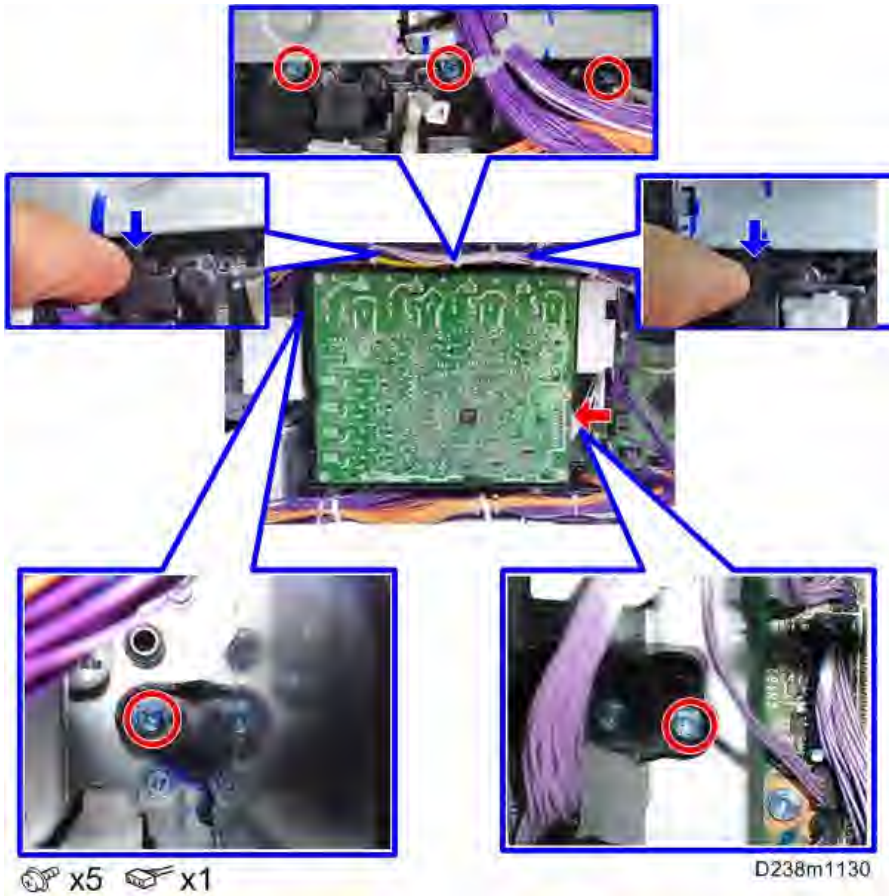
3. 전원 공급장치 [A]를 제거합니다(x6, 이 중 태핑 나사 x1).



4. 5개의 클램프를 느슨하게 합니다.



5. 블랙킷 [A]와 함께 HVP-CB를 제거합니다(후크 x 2).

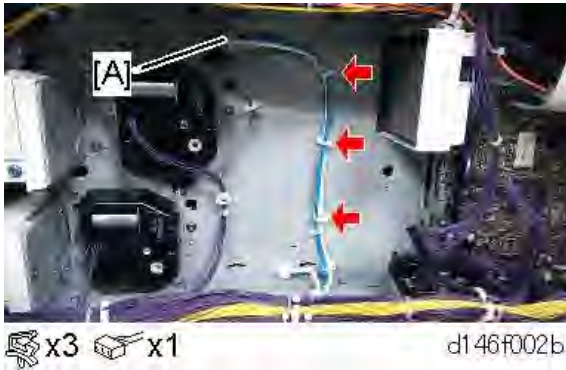






d146z0087

6. 조합 청색/백색 하네스를 후면 본체 [A]에 연결합니다.



d146f002b

참고

- 하네스가 중계 보드에 연결됩니다. 단계 8의 세부 사항을 참조하십시오.

7. HVP-CB 장치와 전원 공급 장치를 다시 설치합니다.

8. 중계 보드를 본체에 고정하고 청색/흰색 하네스를 보드의 소켓에 연결합니다(🔧 × 1, 🛠 × 3).

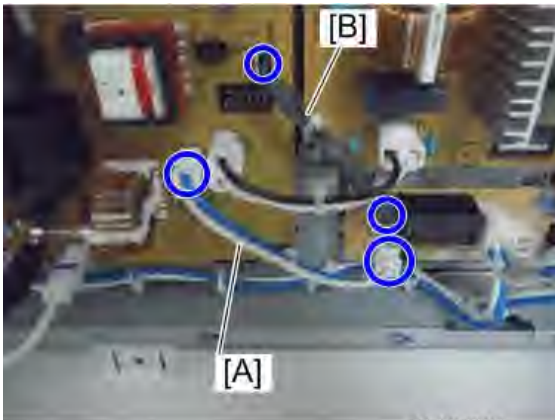


d146f003b

9. 중계 보드의 하네스를 PSU의 소켓에 연결합니다.

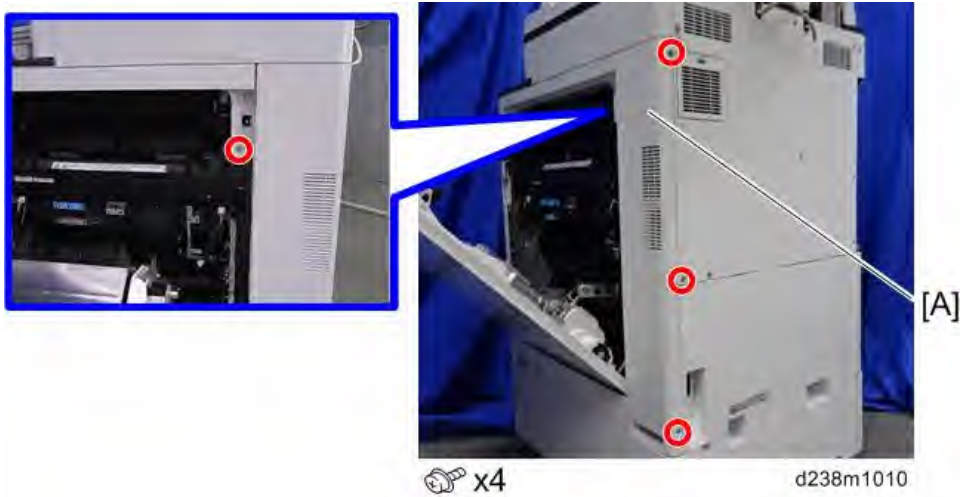
참고

- 두 종류의 하네스가 히터와 함께 제공됩니다. 청색/흰색 하네스와[A] 회색 하네스는 [B] 아래에 보여지는 바와 같이 연결해야 합니다.



d146f001

10. 오른쪽 덮개 [A]를 제거합니다(🔩 x4, 이 중 태핑 나사 x1).

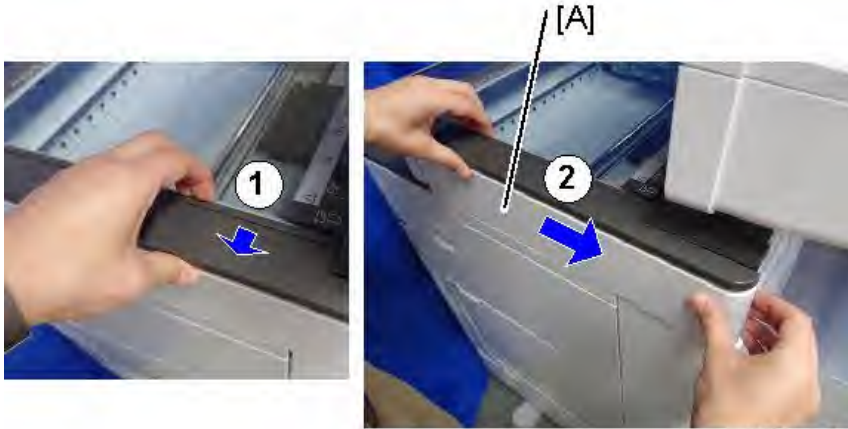


11. 나사를 제거합니다.



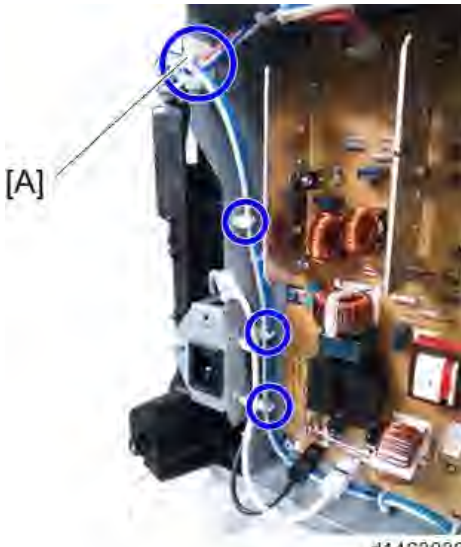
12. 스캐너 우측 덮개[A]를 제거합니다.

상측 부품에 있는 후크를 제거하고, 후면 방향으로 덮개를 밀어 넣습니다.



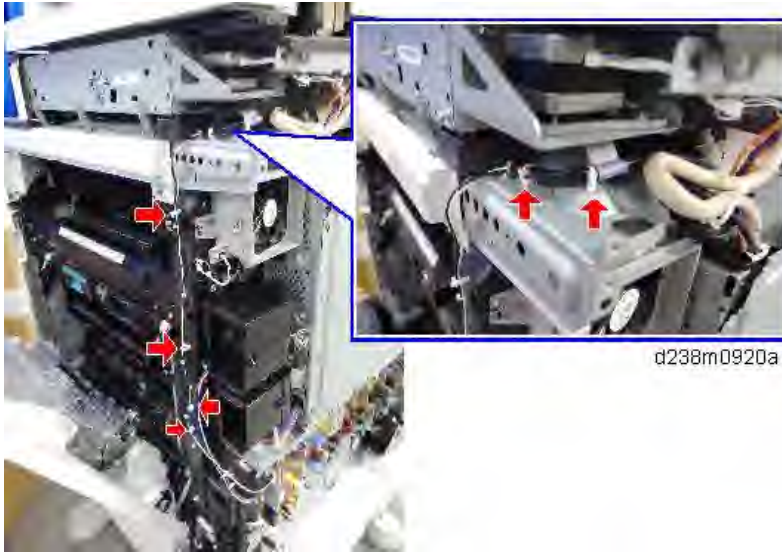
d238m1301

13. PSU 외부 주변에 하네스를 배선하며 이때 구멍을[A] 통하여 전기 박스 밖으로 하네스를 끌어냅니다(※x 4).



d1463036

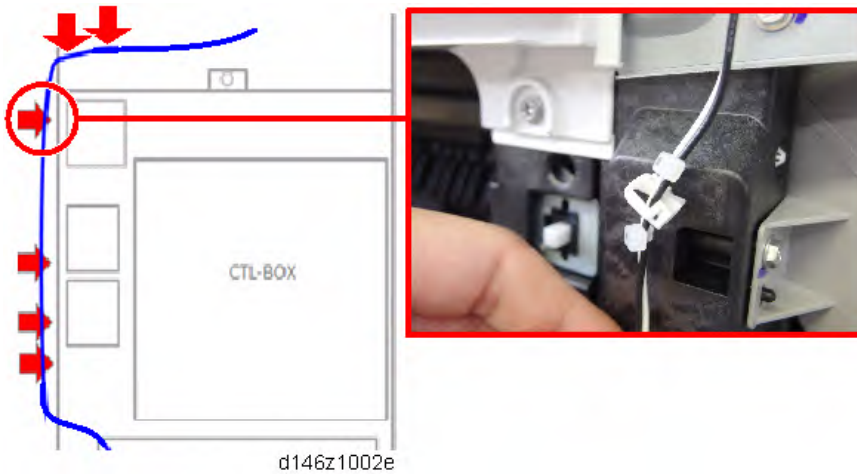
14. 스캐너 방향으로 하네스를 배선합니다(🔌 x 6).



2

★ 중요

- 적색 원으로 표시된 위치에서 하네스 바인딩 사이의 클램프를 고정합니다.



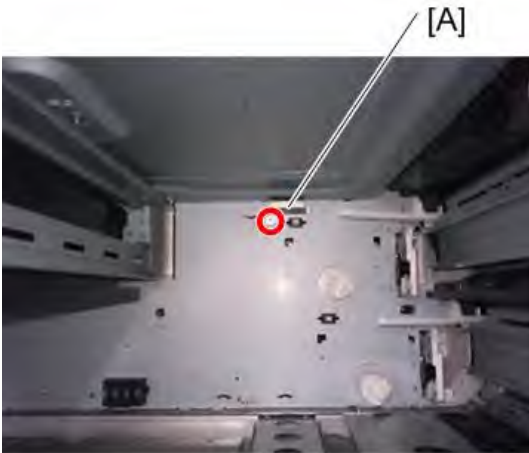
15. 본체에 커넥터를 부착합니다.



d238m0920b

16. 금지함 1과 2를 분리합니다.

17. 기기 내부에 커넥터 덮개가[A] 있습니다(☺ × 1).



d1463044

18. 상부의 나사를 임시적으로 고정합니다(🔑 M3x8: x1).



d1463045

19. 기기 내부의 커넥터를 연결한 다음 나사를 완전히 조여 히터를 [A]를 설치합니다.

↓참고

- 최종적으로 나사를 고정할 때 히터를 안쪽으로 고정합니다.



d1463046

20. 커넥터 덮개를 다시 설치합니다(🔑 x 1).

21. 경고 데칼 [A]를 부착합니다.



22. 기기를 다시 조립합니다.

23. 전원 코드를 연결한 후 히터가 켜지고 발열하는지 확인합니다.



## 급지함의 결로 방지 히터

### ⚠ 주의

- 아래 절차를 시작하기 전에 기기 전원 코드를 분리하십시오.
- 하네스가 손상되지 않도록 다음 절차를 수행하십시오.
- 설치 후 하네스가 손상되거나 끼인 곳이 없는지 확인합니다.

2

### 부속품 확인

#### 본체 결로 방지 히터(서비스 옵션)

번호	설명	수량	비고
1	용지함 히터	1	
2	태핑 나사: M3 x 8	1	
3	PCB:DHB	1	
4	용지함용 하네스	1	
5	DC용 하네스	1	
6	AC용 하네스	1	
7	태핑 나사: M3 x 6	3	

#### 옵션 PFU와 LCIT의 결로 방지 히터(서비스 옵션)

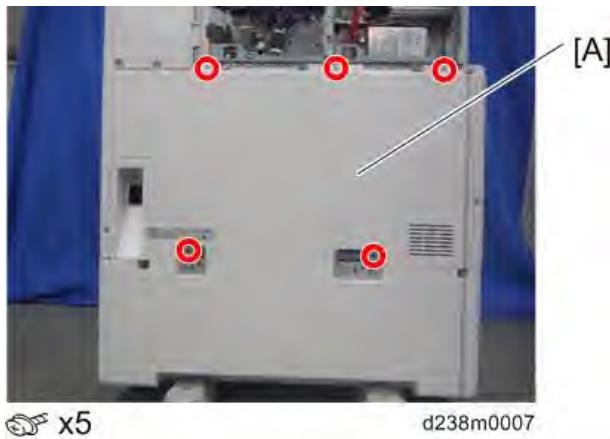
번호	설명	수량	비고
1	용지함 히터	1	
2	하네스	1	
3	스프링 나사:M4 X 10	1	

## 본체 용지함에 연결하기

1. 후면 덮개 [A]를 제거합니다.



2. 후면 하단 덮개[A]를 분리합니다.



3. PCB: DHB( x 3개)를 장착합니다.



4. "PCB: DHB " 및 "PSU" 사이의 하네스 두 개를 연결합니다.



d1469002

참고

- 빨간색 선 원형 케이블은 북미의 경우 하얀색으로, EU/AA의 경우 빨간색으로 제공됩니다.



d238m1376

5. 커넥터 1을 연결합니다.

6. 커넥터 2를 이미 장착된 하네스에 연결합니다.

7. 옵션 용지 급지대를 위한 커넥터 3을 장착합니다.



↓참고

- NA/EU/AA용 케이블은 하얀색입니다.



8. 기계에서 용지함 1 및 2를 분리합니다.

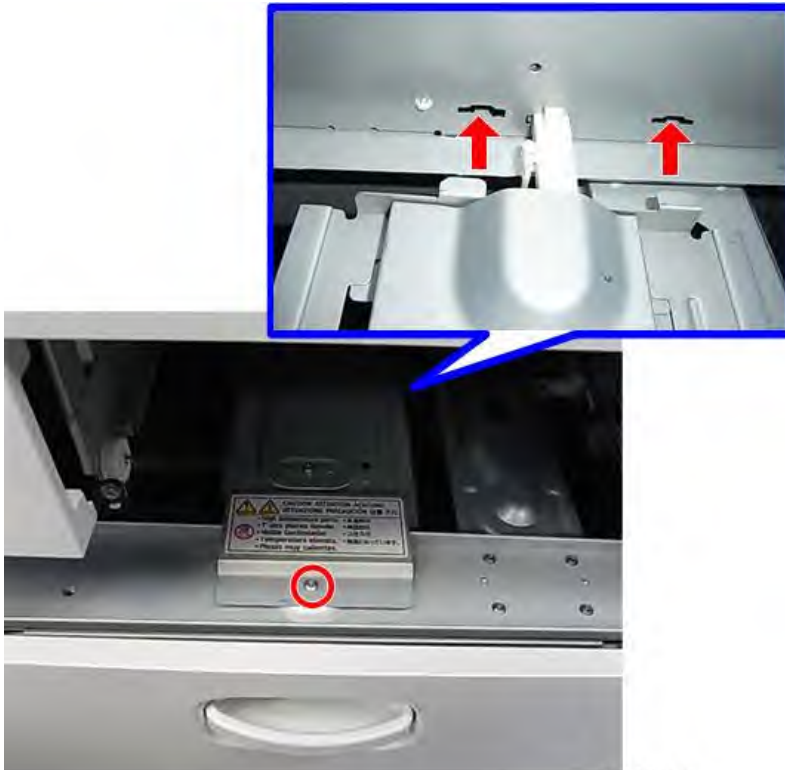


9. 히터의 커넥터를 본체에 연결합니다.



d146f103

10. 히터를 기기 내부에 설치합니다(④ x 1개).

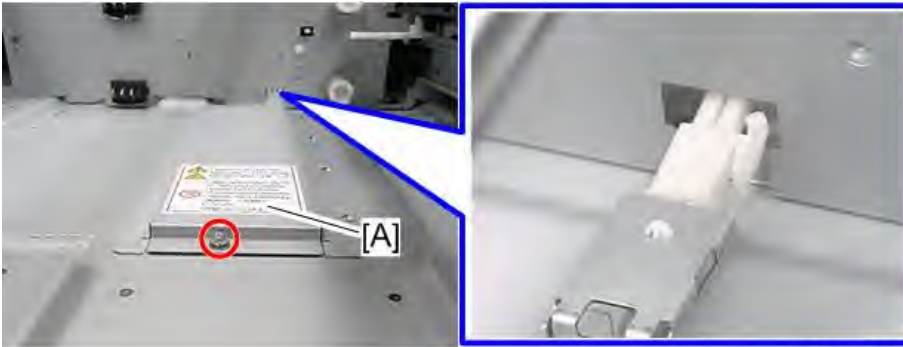


d146f105

11. 용지함 1 및 2에 재부착합니다.

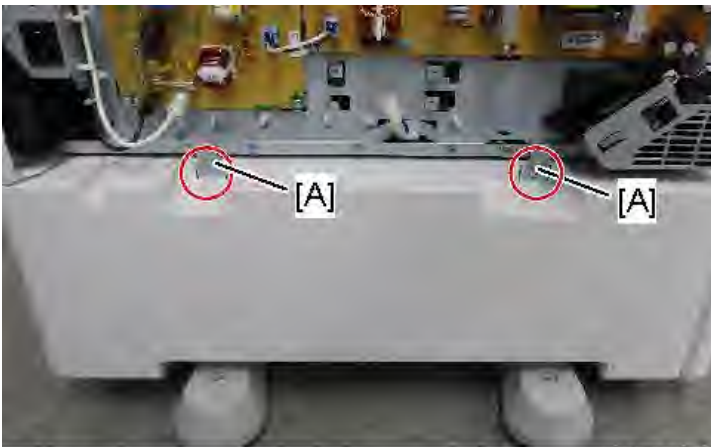
### 용지 급지 장치 PB3160으로 연결

1. "본체 용지함에 연결"(114페이지의)의 단계 7의 1을 수행합니다.
2. 급지 장치의 1번 및 2번 급지함을 꺼냅니다.
3. 옵션 급지 장치의 히터 하네스[A]를 옵션 급지 장치의 내부 후면 프레임에 있는 구멍으로 통과시킨 다음 장착합니다(🔩 x1개).



d197z1082

4. 옵션 급지 장치의 고정 브라켓[A]을 분리합니다.



🔩 x2

d238m0836

5. 옵션 용지 급지 장치의 후면 덮개[A]를 분리합니다.



🔧 x2

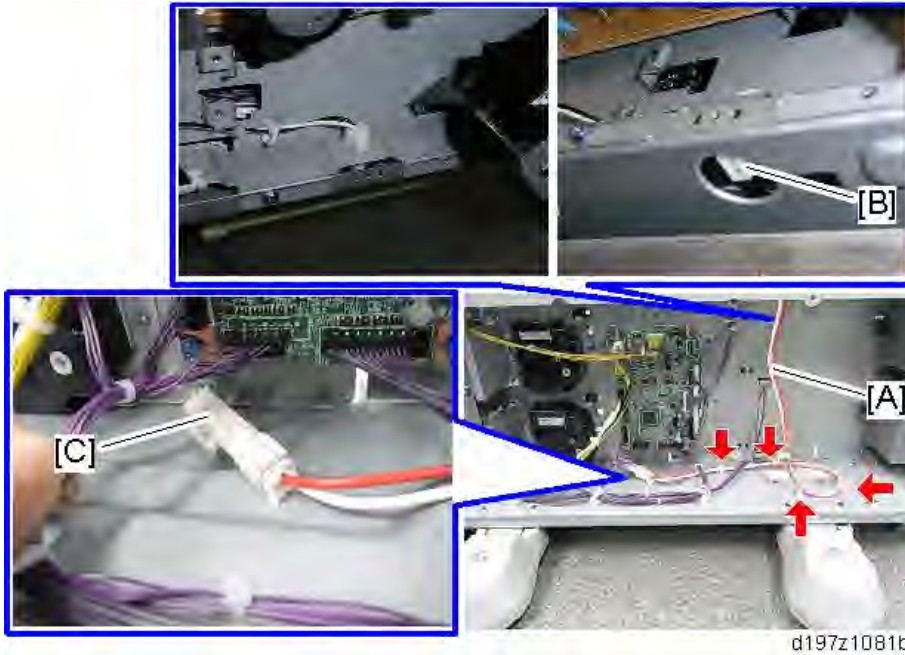
d238m0837

6. 본체 아래쪽의 브래킷[A]을 분리합니다(🔧x1개).  
분리된 브래킷을 폐기할 수 있습니다.



d1469004

7. 옵션 급지 장치의 PFU 하네스[A]를 본체 릴레이 하네스[B]와 히터 하네스[C]에 연결합니다(※x4개).



8. 분리된 부품 및 덮개를 재설치합니다.

9. 전원 코드를 연결하고 주 전원을 켭니다.

결로 방지 히터를 항상 ON 상태로 유지하려면 다음 2개 단계를 진행하십시오.

1. SP5-805-001(결로 방지 히터 ON/OFF 설정)을 [1]로 설정합니다.
2. PCU와 스캐너 히터를 직접 분리합니다.

★ 중요

- 기기 내부 온도가 지나치게 높아져 토너가 막히거나 스캐너 램프 안정 장치가 손상될 수 있으므로, PCU와 스캐너 히터는 사용하지 않도록 설정해야 합니다

용지 급지 장치 PB3150으로 연결

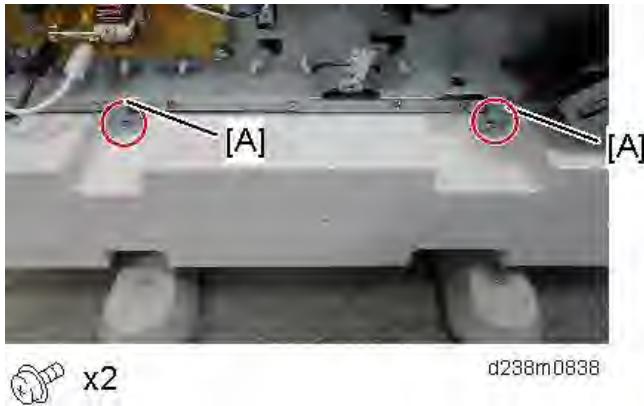
1. "본체 용지함에 연결"(114페이지의)의 단계 7의 1을 수행합니다.
2. PB3150의 급지함을 꺼냅니다.



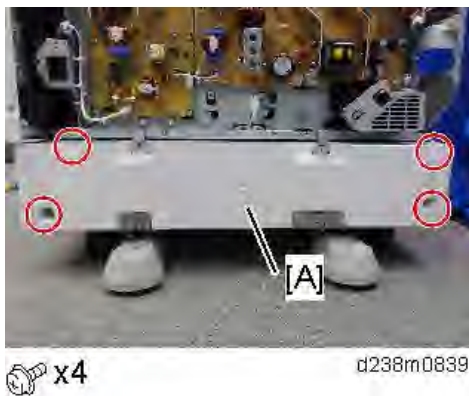
3. 옵션 금지 장치의 히터 하네스[A]를 내부 후면 프레임에 있는 구멍에 통과시킨 다음, 장착합니다(🔩 x1개).



4. 금지 장치 PB3150의 고정 브라킷[A]을 분리합니다.



5. 용지 금지 장치 PB3150의 후면 덮개[A]를 분리합니다.

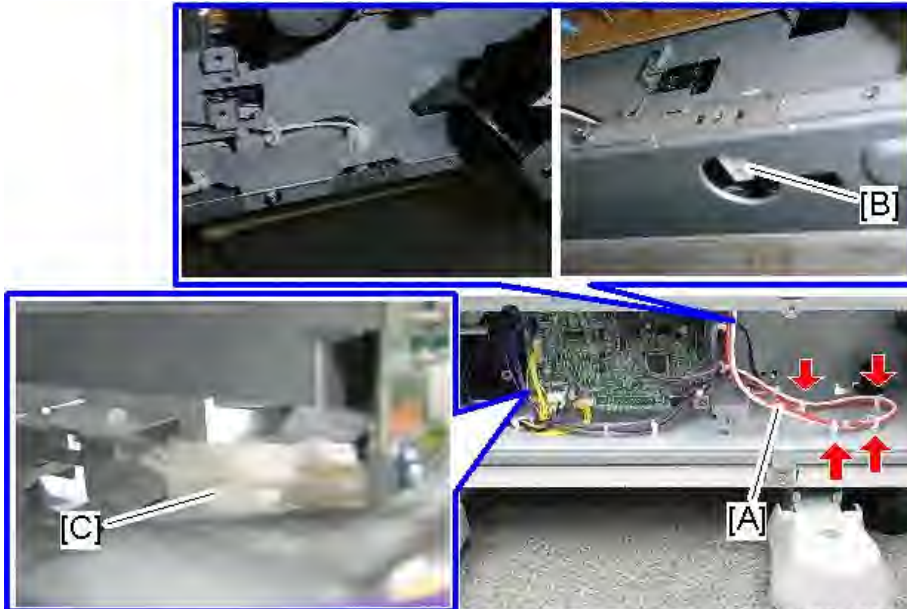


6. 본체 아래쪽의 브라킷[A]을 분리합니다(🔩 x1개).  
분리된 브라킷을 폐기할 수 있습니다.



d1469004

7. 옵션 금지 장치의 PFU 하네스[A]를 본체 릴레이 하네스[B]와 히터 하네스[C]에 연결합니다(4x4개).



d197z1083b

- 8. 분리된 부품 및 덮개를 재설치합니다.
- 9. 전원 코드를 연결하고 주 전원을 켭니다.

결로 방지 히터를 항상 ON 상태로 유지하려면 다음 2개 단계를 진행하십시오.

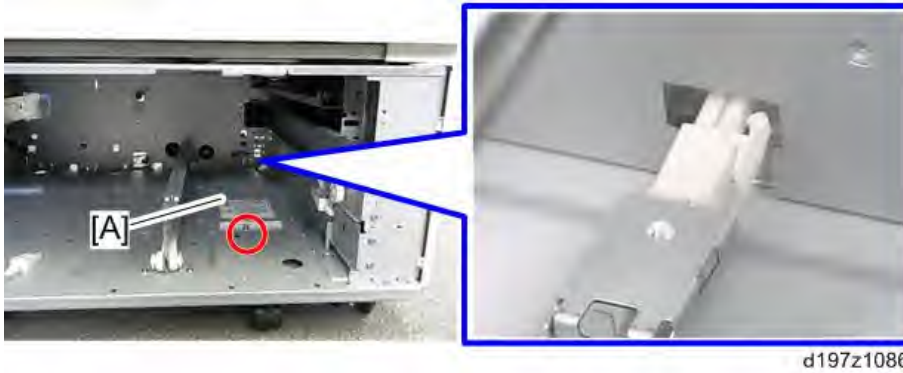
1. SP5-805-001(결로 방지 히터 ON/OFF 설정)을 [1]로 설정합니다.
2. PCU와 스캐너 히터를 직접 분리합니다.

★ **중요**

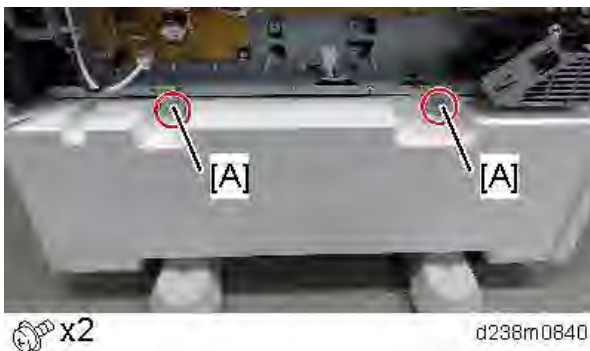
- 기기 내부 온도가 지나치게 높아져 토너가 막히거나 스캐너 램프 안정 장치가 손상될 수 있으므로, PCU와 스캐너 히터는 사용하지 않도록 설정해야 합니다

## LCIT PB3170/ PB3230에 연결

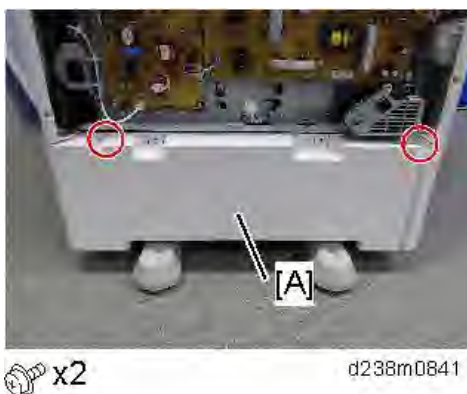
1. "본체 용지함에 연결"(114페이지의)의 단계 7의 1을 수행합니다.
2. 옵션 LCT 장치의 급지함을 꺼냅니다.
3. 옵션 용지함 히터의 하네스[A]를 옵션 LCT 장치 내부 후면 프레임에 있는 구멍에 통과시킨 다음 장착합니다(🔩 x1개).



4. 옵션 LCT 장치에서 고정 브래킷[A]을 분리합니다.



5. 옵션 LCT 장치의 후면 덮개[A]를 분리합니다.

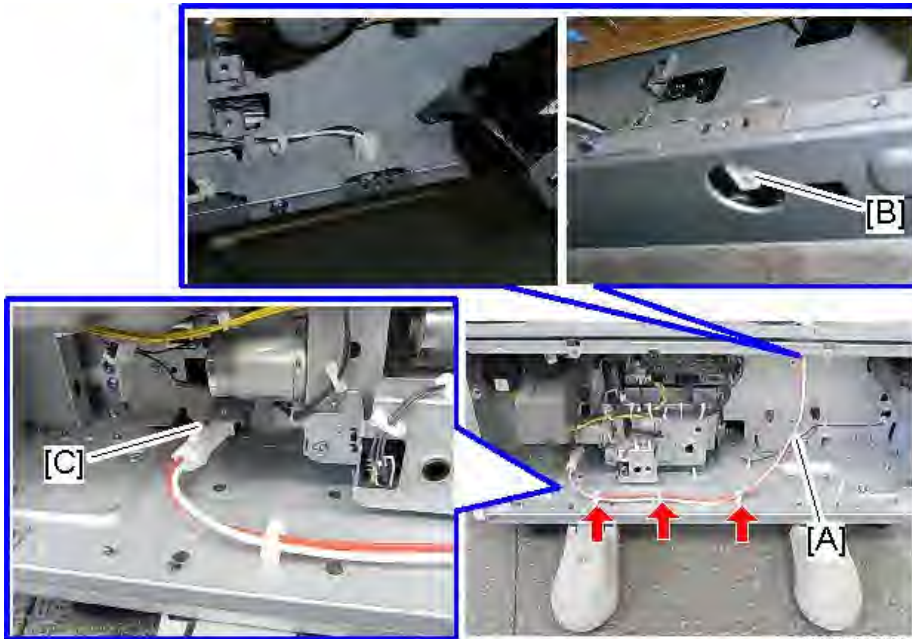


- 6. 본체 아래쪽의 브래킷[A]을 분리합니다(🔩x1개).  
분리된 브래킷을 폐기할 수 있습니다.



d1469004

- 7. 옵션 LCT 장치의 PFU 하네스[A]를 본체 릴레이 하네스[B]와 히터 하네스[C]에 연결합니다(🔌x3개).



d197z1085b

- 8. 분리된 부품 및 덮개를 재설치합니다.
- 9. 전원 코드를 연결하고 주 전원을 켭니다.

결로 방지 히터를 항상 ON 상태로 유지하려면 다음 2개 단계를 진행하십시오.

1. SP5-805-001(결로 방지 히터 ON/OFF 설정)을 [1]로 설정합니다.
2. PCU와 스캐너 히터를 직접 분리합니다.

★ 중요

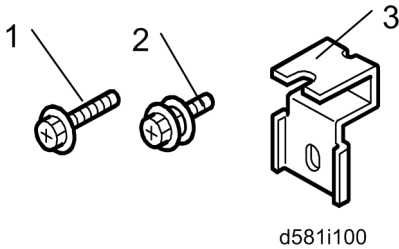
- 기기 내부 온도가 지나치게 높아져 토너가 막히거나 스캐너 램프 안정 장치가 손상될 수 있으므로, PCU와 스캐너 히터는 사용하지 않도록 설정해야 합니다

## 용지 급지 장치 PB3160 (D693)

### 부속품 확인

2

번호	설명	수량	비고
1	나사(M4 × 10)	2	
2	스프링 와셔 나사(M4 × 10)	1	
3	고정 브래킷	2	

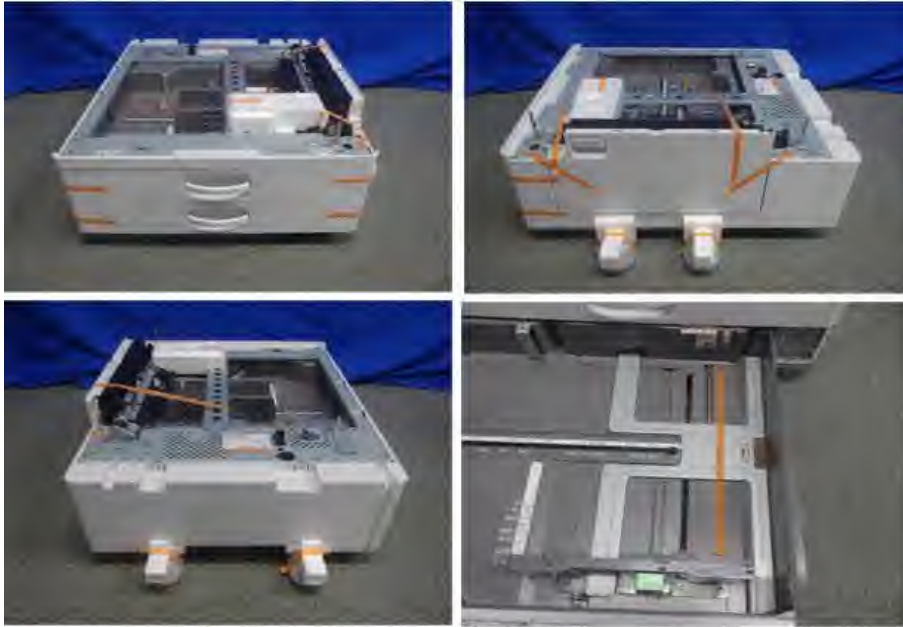


### 설치 절차

#### ⚠ 주의

- 본체 무게는 약 100kg입니다. 최소 1명 이상의 도움을 받아서 들어 올리십시오.
- 기계는 올바른 위치를 잡고 부드럽게 들어야 합니다. 기계를 들 때 주의하지 않거나 부주의하게 취급하거나 떨어뜨릴 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기 콘센트 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 기계가 넘어지지 않도록 본 기계를 용지 급지 장치에 결합하도록 하십시오. 이 두 장치를 연결하지 않을 경우 기계가 움직이거나 넘어져서 부상을 초래할 수 있습니다.

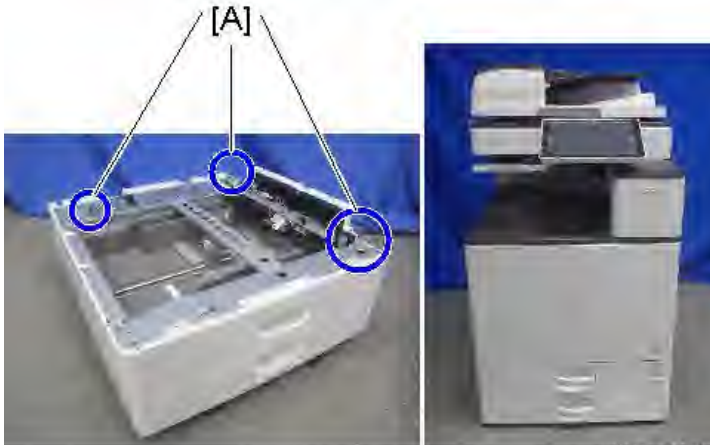
1. 오렌지색 테이프와 리테이너를 제거합니다.



d238m0546

2. 패키지에서 액세스리(고정 나사 등)를 꺼냅니다.

기계를 잡고 위치 핀 [A]에 기계를 정렬하고 급지 장치 위에 기계를 배치하십시오.



d238m0563

참고

- 기계를 들 때 올바른 위치를 잡으십시오.



d238m0935

- 특히, 스캐너 장치를 잡고 기계를 들지 마십시오. 기계 변형이 발생할 수 있습니다.
- 기계를 용지 급지 장치 위에 임시로 아무렇게나 올려놓지 마십시오. 용지 급지 장치가 변형될 수 있습니다. 항상 기계와 용지 급지 장치를 올바르게 연결하십시오.

3. 2차 용지 급지함을 당겨 빼냅니다.

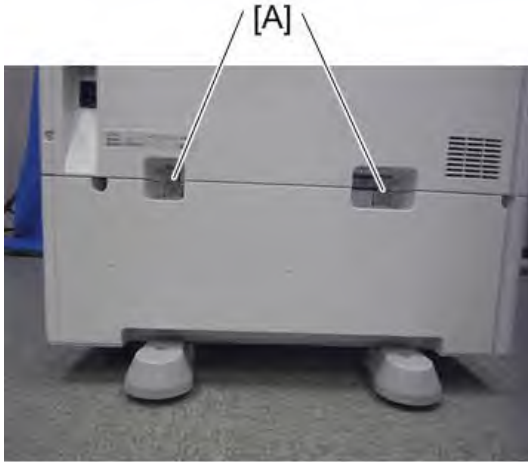
4. 고정 브라켓을 스크류 드라이버로 사용하여 기계를 급지 장치에 고정합니다(스프링 와셔: 나사: M4×10: 1개).



d1462443



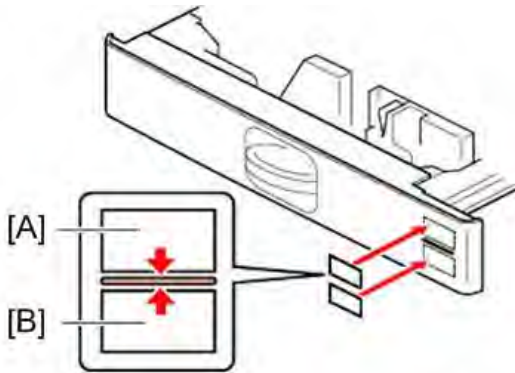
5. 고정 브래킷[A]을 기계 후면의 좌우의 두 지점에 부착합니다(나사: 각 1개).



d1462444

6. 용지 급지함을 기계로 재부착합니다.

7. 아래 그림과 같이 스티커를 부착합니다.



d1462230

[A]: 용지함 번호 스티커

[B]: 용지 크기 스티커

↓참고

- 용지함 번호 스티커와 용지 크기 스티커는 기계와 함께 포장에 포함되어 있습니다.

8. 용지 급지 장치의 캐스터를 잠급니다.



d1462439

9. 전원 코드를 기계에 연결합니다.

↓참고

- 기계에 안정장치가 부착된 상태로 배송됩니다. 제거하지 마십시오.



d1462468

10. 주 전원을 켭니다.

11. 용지를 장착하고 용지 급지함에 장착된 용지 크기가 조작 패널에 표시되는지 확인합니다.

12. 용지 급지 장치의 정합을 조정합니다.

- SP1-002-004(용지함 3 좌우 정합)
- SP1-002-005(용지함 4 좌우 정합)

SP 설명

• SP1-002(좌우 정합)

각 모드 및 용지함에 대하여 레이저 기본 스캔 시작 위치를 변경하여 병렬 정합을 조정합니다.

값 증가: 이미지가 용지 뒤쪽 가장자리로 이동합니다.

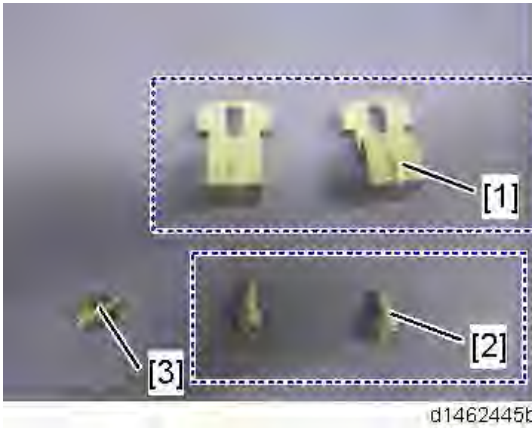
값 감소: 이미지가 용지 앞쪽 가장자리로 이동합니다.

## 용지 급지 장치 PB3150(D694)

### 부속품 확인

2

번호	설명	수량	비고
1	고정 브래킷	2	
2	나사 - M4 × 10	2	
3	나사 및 스프링 와셔 - M4 × 10	1	



### 설치 절차

#### ⚠ 주의

- 본체 무게는 약 100kg입니다. 최소 1명 이상의 도움을 받아서 들어 올리십시오.
- 기계는 올바른 위치를 잡고 두 사람이 부드럽게 들어야 합니다. 기계를 들 때 주의하지 않거나 부주의하게 취급하거나 떨어뜨릴 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기 콘센트 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 기계가 넘어지지 않도록 본 기계를 용지 급지 장치에 결합하도록 하십시오. 이 두 장치를 연결하지 않을 경우 기계가 움직이거나 넘어져서 부상을 초래할 수 있습니다.

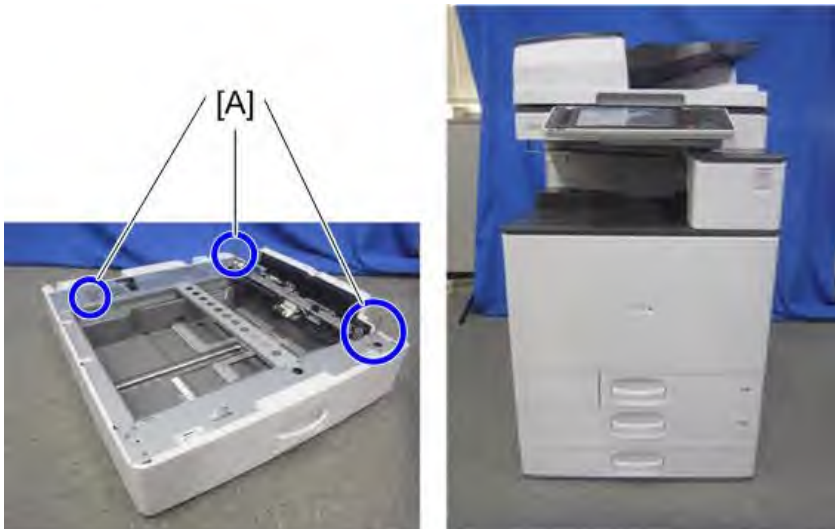
1. 오렌지색 테이프와 리테이너를 제거합니다.



d238m0547

2. 패키지에서 기계와 함께 제공된 액세서리(고정 나사 등)를 꺼냅니다.

3. 기계를 잡고 위치 핀 [A]에 기계를 정렬한 후 급지 장치 위에 기계를 배치하십시오.



d1462447

참고

- 기계를 들 때 올바른 위치를 잡으십시오.



d238m0935

- 특히, 스캐너 장치를 잡고 기계를 들지 마십시오. 기계 변형이 발생할 수 있습니다.

- 기계를 용지 급지 장치 위에 임시로 아무렇게나 올려놓지 마십시오. 용지 급지 장치가 변형될 수 있습니다. 항상 기계와 용지 급지 장치를 올바르게 연결하십시오.

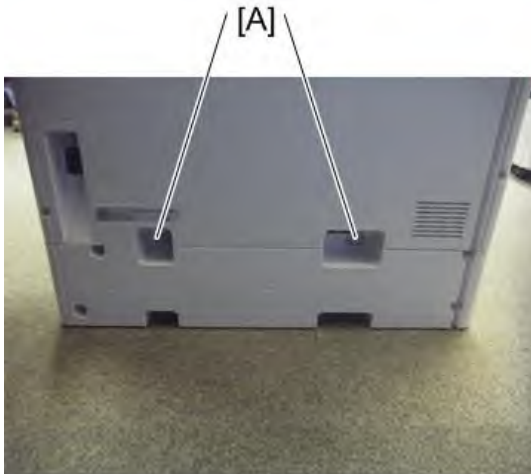
4. 2차 용지 급지함을 당겨 빼냅니다.

5. 고정 브라켓을 스크류 드라이버로 사용하여 기계를 급지 장치에 고정합니다(스프링 와셔: 나사: M4×10: 1개).



d1462448

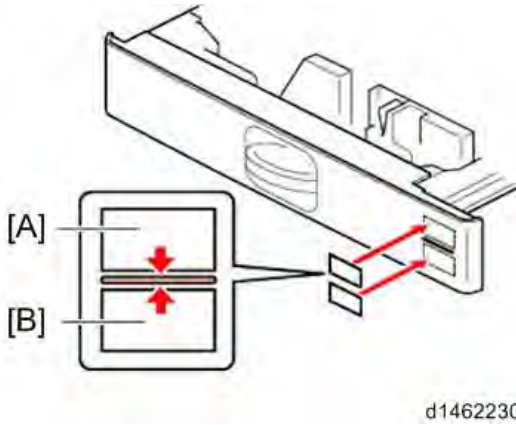
6. 고정 브라켓[A]을 기계 후면의 좌우의 두 지점에 부착합니다(나사: 각 1개).



d1462449

7. 용지 급지함을 기계에 재부착합니다.

8. 아래 그림과 같이 스티커를 부착합니다.



[A]: 용지함 번호 스티커

[B]: 용지 크기 스티커

↓참고

- 용지함 번호 스티커와 용지 크기 스티커는 기계와 함께 포장에 포함되어 있습니다.

9. 전원 코드를 기계에 연결합니다.

10. 주 전원을 켭니다.

11. 용지를 장착하고 용지 급지함에 장착된 용지 크기가 조작 패널에 표시되는지 확인합니다.

12. 용지 급지 장치의 정합을 조정합니다.

SP1-002-004(용지함 3 좌우 정합)

↓참고

- 용지 급지 장치 PB3150 [A]는 캐스터와 함께 제공되지 않습니다. 옵션 캐스터 테이블 유형 M3 [B]에 부착할 수 있습니다(163페이지의).



**SP 설명**

• **SP1-002(좌우 정합)**

각 모드 및 용지함에 대하여 레이저 기본 스캔 시작 위치를 변경하여 병렬 정합을 조정합니다.

값 증가: 이미지가 용지 뒤쪽 가장자리로 이동합니다.

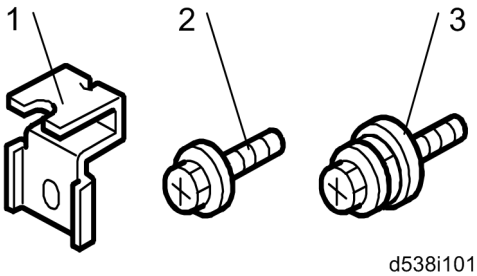
값 감소: 이미지가 용지 앞쪽 가장자리로 이동합니다.



# LCIT PB3170/PB3230 (D695)

## 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	고정 브래킷	2	
2	나사(M4×10)	2	
3	육각 볼트	1	



## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 본체 무게는 약 100kg입니다. 최소 1명 이상의 도움을 받아서 들어 올리십시오.
- 기계는 올바른 위치를 잡고 부드럽게 들어야 합니다. 기계를 들 때 주의하지 않거나 부주의하게 취급하거나 떨어뜨릴 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기 콘센트 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 기계가 넘어지지 않도록 본 기계를 용지 급지 장치에 결합하도록 하십시오. 이 두 장치를 연결하지 않을 경우 기계가 움직이거나 넘어져서 부상을 초래할 수 있습니다.

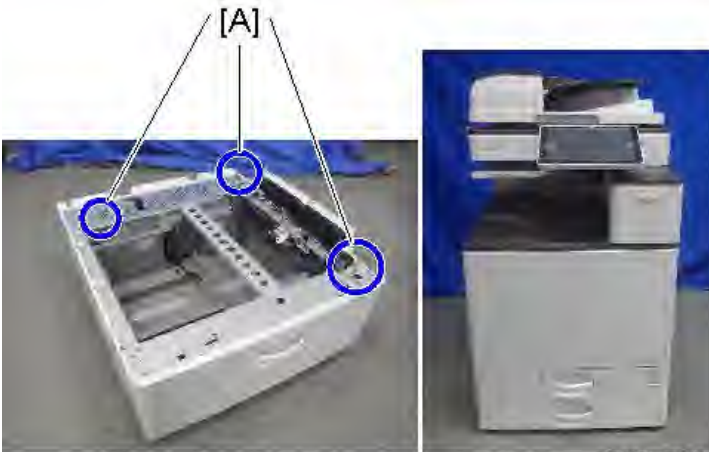
1. 오렌지색 테이프와 리테이너를 제거합니다.



d238m544

2. 패키지에서 기계와 함께 제공된 액세서리(고정 나사 등)를 꺼냅니다.

3. 기계를 잡고 위치 핀 [A]에 기계를 정렬한 후 급지 장치 위에 기계를 배치하십시오.



d238m0545

참고

- 기계를 들 때 올바른 위치를 잡으십시오.



d238m0935

- 특히, 스캐너 장치를 잡고 기계를 들지 마십시오. 기계 변형이 발생할 수 있습니다.

- 기계를 용지 급지 장치 위에 임시로 아무렇게나 올려놓지 마십시오. 용지 급지 장치가 변형될 수 있습니다. 항상 기계와 용지 급지 장치를 올바르게 연결하십시오.

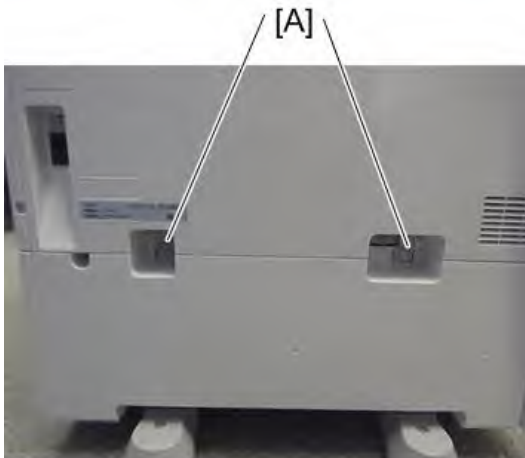
4. 2차 용지 급지함을 당겨 빼냅니다.

5. 고정 브래킷을 스크류 드라이버로 사용하여 기계를 급지 장치에 고정합니다(스프링 와셔: 나사: M4×10: 1개).



d1462453

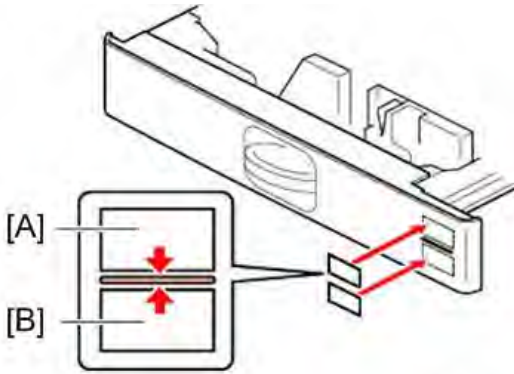
6. 고정 브래킷[A]을 기계 후면의 좌우의 두 지점에 부착합니다(나사: 각 1개).



d1462454

7. 용지 급지함을 기계에 재부착합니다.

8. 아래 그림과 같이 스티커를 부착합니다.



d1462230

[A]: 용지함 번호 스티커

[B]: 용지 크기 스티커

↓참고

- 용지함 번호 스티커와 용지 크기 스티커는 기계와 함께 포장에 포함되어 있습니다.

9. 용지 급지 장치의 캐스터를 잠급니다.



d1462439

10. 전원 코드를 기계에 연결합니다.

↓참고

- LCIT에 안정장치가 부착된 상태로 배송됩니다. 어느 것도 떼어내지 마십시오.



d1462468

11. 주 전원을 켭니다.
12. 용지를 장착하고 용지 급지함에 장착된 용지 크기가 조작 패널에 표시되는지 확인합니다.
13. 용지 급지 장치의 정합을 조정합니다.  
SP1-002-004(용지함 3 좌우 정합)

#### SP 설명

- SP1-002(좌우 정합)

각 모드 및 용지함에 대하여 레이저 기본 스캔 시작 위치를 변경하여 병렬 정합을 조정합니다.

값 증가: 이미지가 용지 뒤쪽 가장자리로 이동합니다.

값 감소: 이미지가 용지 앞쪽 가장자리로 이동합니다.

#### 용지 크기 변경

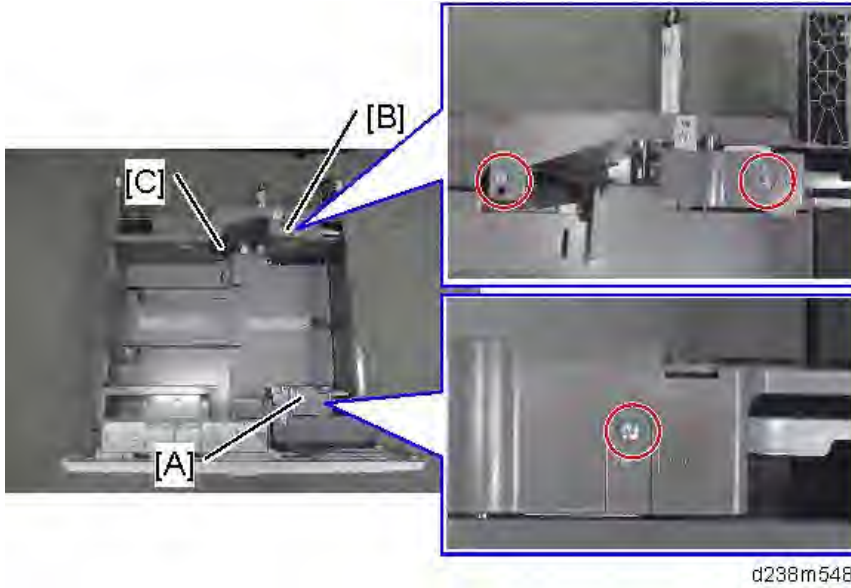
기계가 공장에서 출하되어 배송될 때 용지 크기가 아래와 같이 설정되어 있습니다.

- 북미: LT LEF
- EU.AA.CHN: A4 LEF

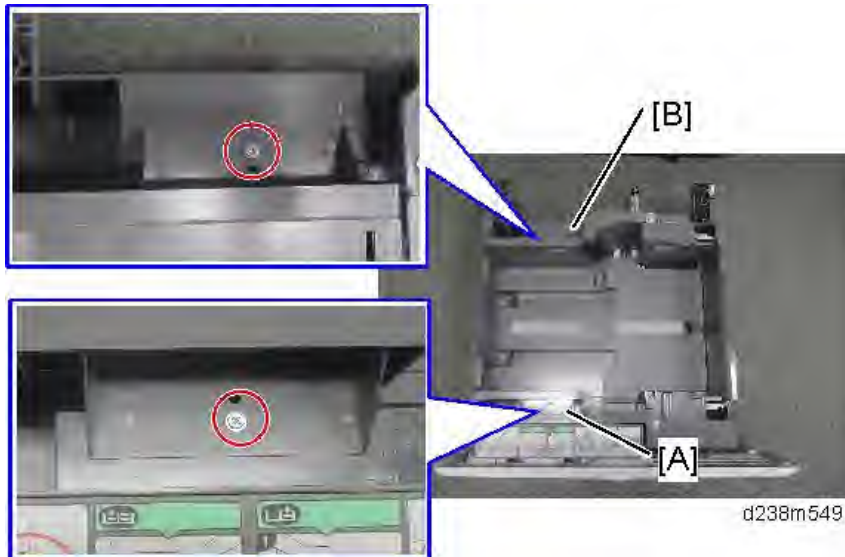
용지 크기를 A4 또는 LT로 변경할 수 있습니다.

1. 왼쪽 용지함과 오른쪽 용지함을 당겨 빼냅니다.

2. 오른쪽 용지함 측면 가림막(전면 [A], 후면 [B]) 및 오른쪽 용지함 끝 가림막 [C] (🔩×3)을 제거합니다.



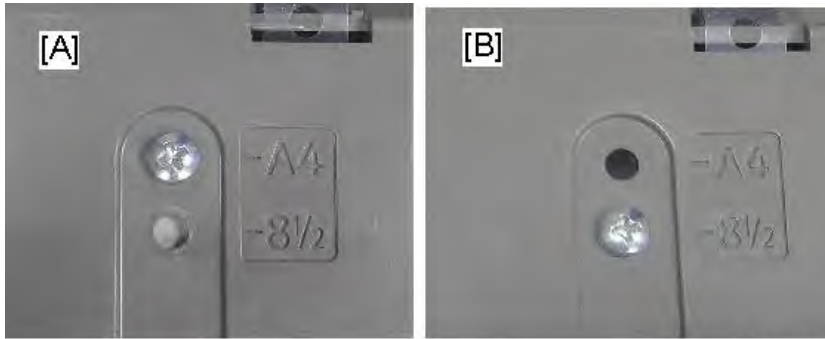
3. 좌측 용지함 측면 가림막에 있는 나사를 제거합니다(전면 [A], 후면 [B])



4. 가림막을 필요한 위치(A4 또는 LT)에 밀어 넣은 후 나사를 고정합니다.

[A]: A4 위치(금속 본체의 나사 구멍이 숨겨짐)

[B]: LT 위치(금속 본체의 나사 구멍이 보임)



d238m550

5. 스프링[A]이 부착되어 있는지 확인하십시오.



d238m551

6. 텐덤 용지함의 용지 크기를 설정하기 위해 다음 SP를 지정합니다.

SP5-181-007(크기 조정: TRAY 3/T-LCT: 1)

0: A4 LEF

1: LT LEF

## LCIT RT3030 (D696)

### ★ 중요

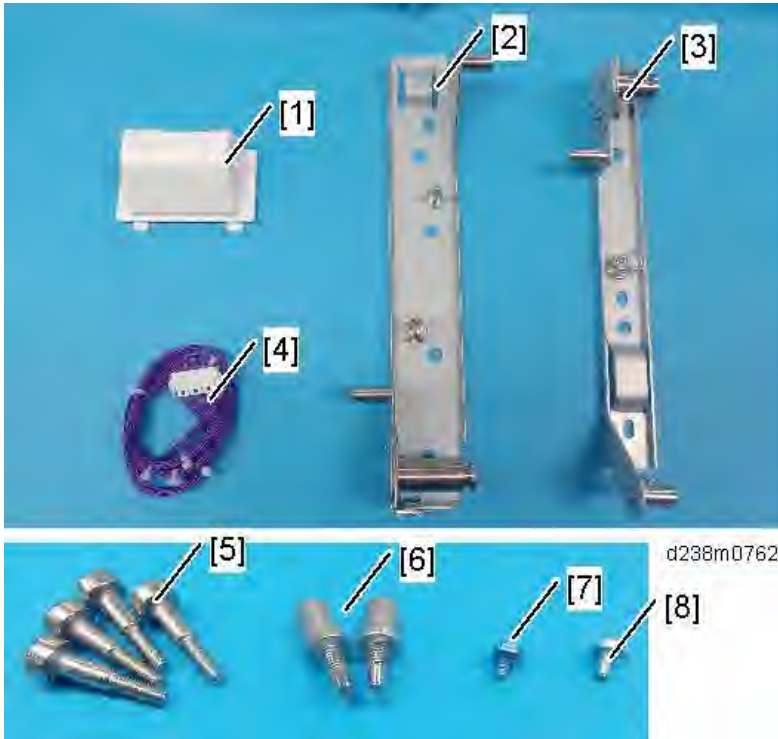
- 이 옵션 장치를 설치하기 위해, 용지 급지 장치 PB3160(D69) 또는 LCIT PB3170/LCIT PB3230(D695)가 필요합니다.

2

### 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	커넥터 덮개	1	
2	전면 브래킷	1	
3	후면 브래킷	1	
4	하네스	1	
5	스터드 나사	4	
6	조인트 핀	2	
7	태핑 나사 - M3 × 6	1	
8	나사 - M3 × 6	1	





## 설치 절차

### ⚠ 주의

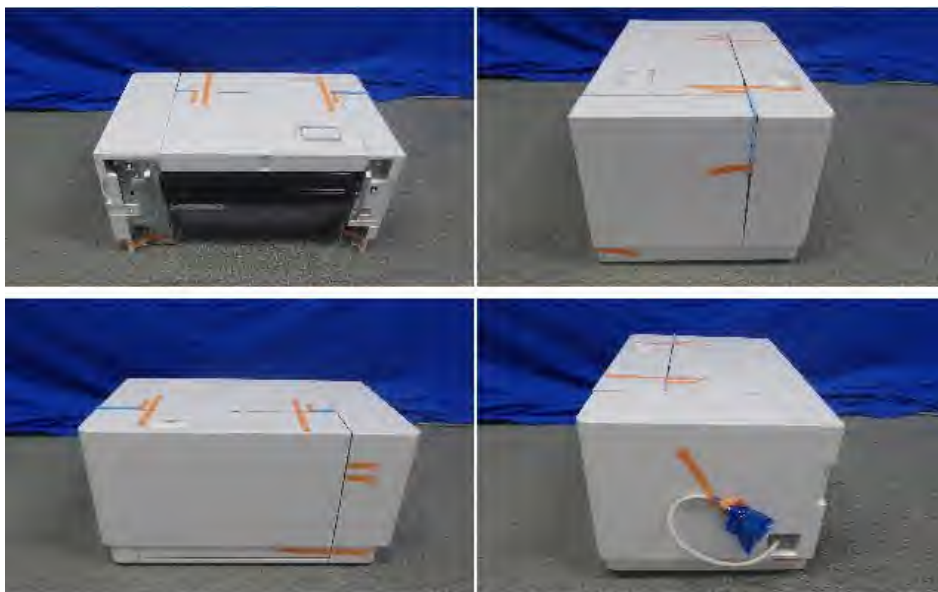
- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기 콘센트 및 고장이 발생할 수 있습니다.

### ↓ 참고

- 이 옵션 [A]를 설치하기 전에, 우선 "용지 급지 장치 PB3160 [C](D693)" 또는 "LCIT PB3170/LCIT PB3230 [B](D695)"를 설치해야 합니다.

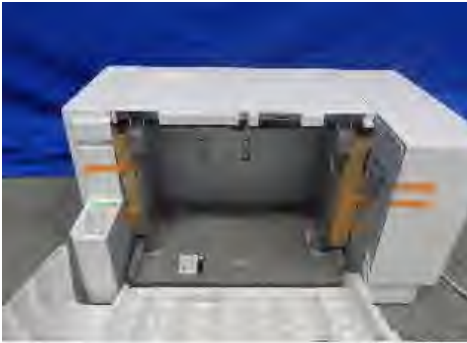


1. 오렌지색 테이프와 리테이너를 제거합니다.



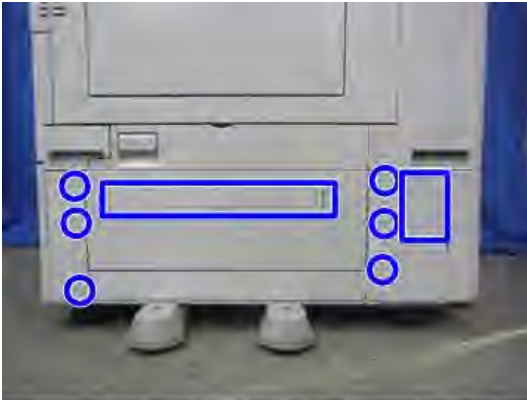
d238m0763

2. 기계와 함께 제공된 액세서리(스터드 나사 등)를 제거합니다.



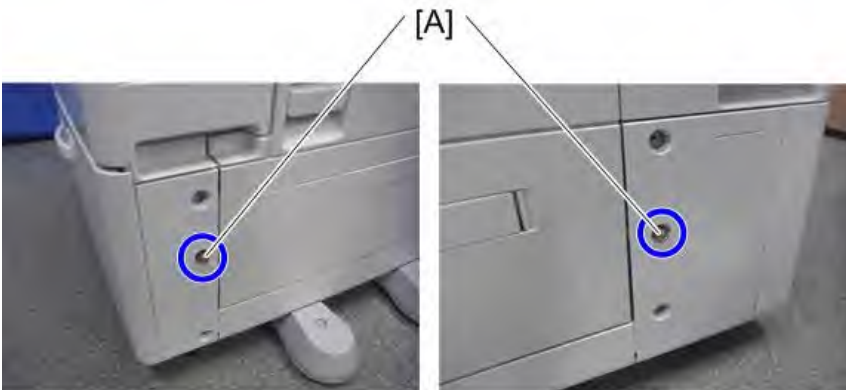
d238m0764

3. 급지 장치 테이블의 오른쪽 덮개 8개를 떼어냅니다.



d1462457

4. 조인트 핀[A]을 급지 장치 테이블의 오른쪽 전면 및 후면에 부착합니다.



d1462458

5. 전면 브래킷[A], 후면 브래킷[B]을 조인트 핀의 위치에 부착합니다(🔩×4개).



d1462459

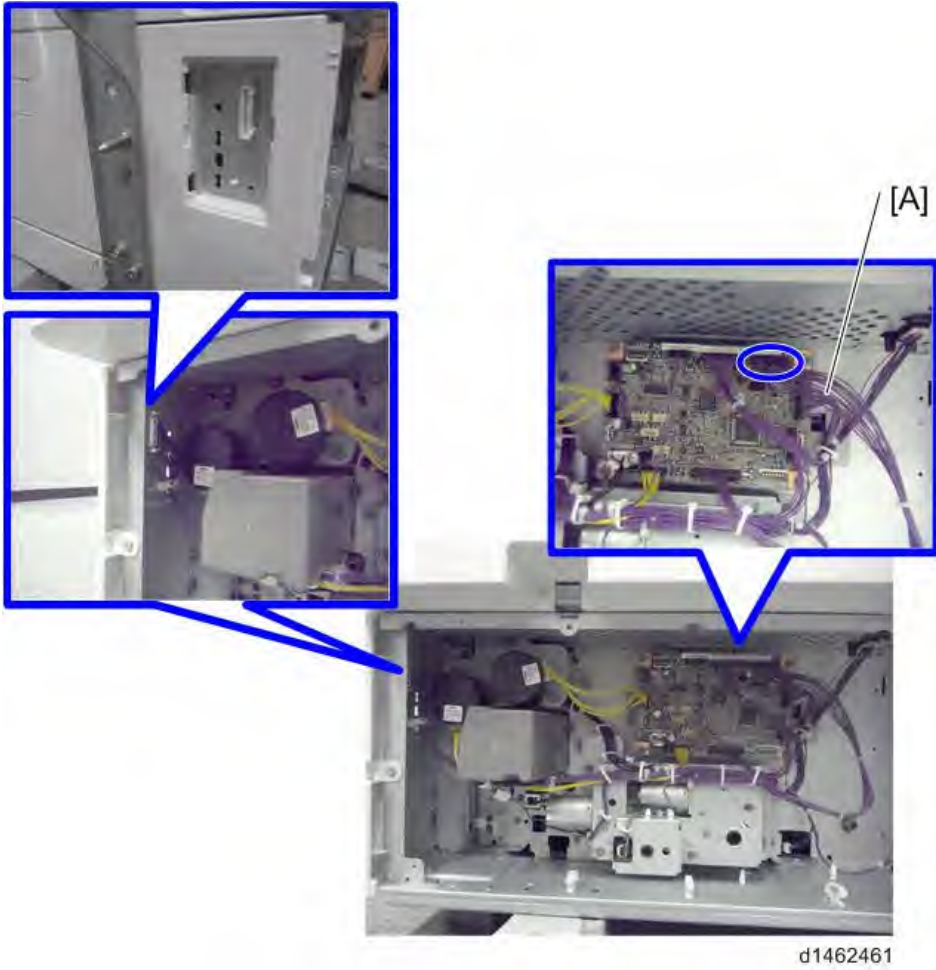
6. 급지 장치 테이블의 뒤쪽 덮개[A]를 제거합니다(🔩×2개).



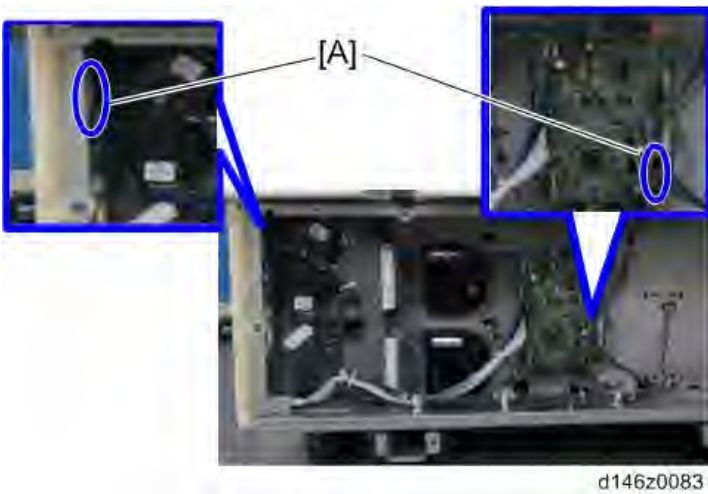
d1462460

7. 하네스[A]를 연결합니다.

급지 장치 PB3170/LCIT PB3230가 있는 기기의 경우

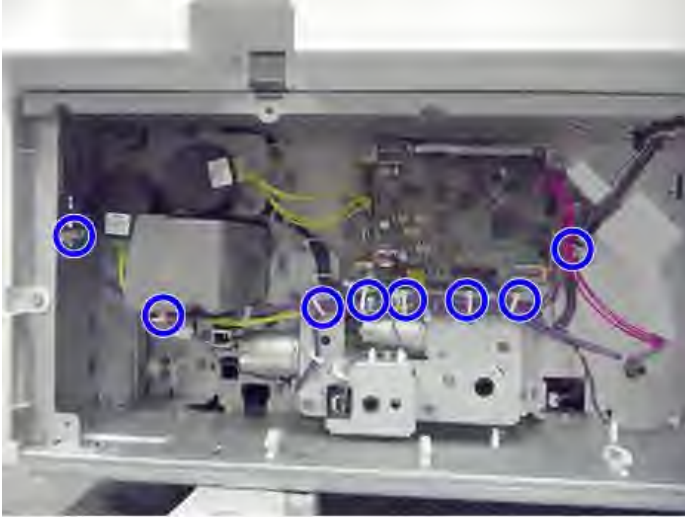


용지 급지 장치 PB3160이 장착된 기계의 경우



8. 하네스를 클램프로 고정합니다.

급지 장치 PB3170/LCIT PB3230가 있는 기기의 경우



d146z0017a

용지 급지 장치 PB3160이 장착된 기계의 경우



d146z0084

9. 용지 급지 테이블 후면 덮개를 부착합니다.

10. 측면 LCT의 후크를 브래킷에 연결합니다.



d1462462

11. 측면 LCT 케이블[A]을 기계에 연결합니다(🔧×1개).



d1462463

12. 커넥터 덮개[A]를 부착합니다(🔧×1개).



d1462464

13. 측면 LCT를 기계 쪽으로 밀니다.



d1462465

- 14. 주 전원을 껍니다.
- 15. 용지를 장착하고 용지 급지함에 장착된 용지 크기가 제어 장치에 표시되는지 확인합니다.
- 16. 이 대용량 용지함에 대하여 정합 조정을 수행합니다.

SP1-002-007(대용량 용지함 좌우 정합)

**SP 설명**

**SP1-002(좌우 정합)**

각 모드 및 용지함에 대하여 레이저 기본 스캔 시작 위치를 변경하여 병렬 정합을 조정합니다.

값 증가: 이미지가 용지 뒤쪽 가장자리로 이동합니다.

값 감소: 이미지가 용지 앞쪽 가장자리로 이동합니다.

**용지 크기 변경**

기계가 공장에서 출하되어 배송될 때 용지 크기가 아래와 같이 설정되어 있습니다.

북미: LT LEF

EU.AA.CHN: A4 LEF

용지 크기를 A4, LT 또는 B5로 변경할 수 있습니다.

- 1. 용지함 덮개를 엽니다.

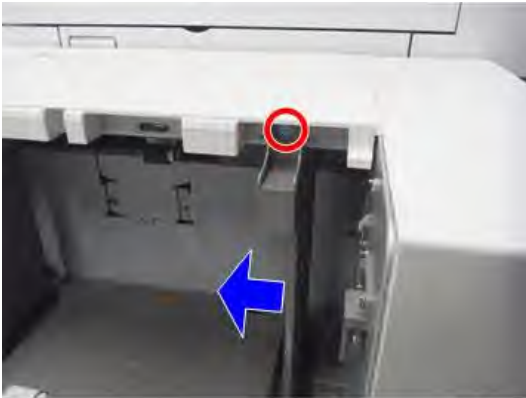


2. 전면 가로막에 있는 상단 부분의 나사를 제거하고, 측면 가로막을 용지 위치(바깥쪽: A4 LEF, 중앙: LT LEF, 안쪽: B5 LEF)로 설정한 후 제거한 나사를 조입니다.



d1462466

3. 후면 가로막도 동일한 크기 위치로 변경합니다.



d1462467

4. 새로운 측면 가로막 위치에 맞게 용지 크기를 변경합니다.

SP5-181-017(크기 조정: LCT)

- 0: A4 LEF
- 1: LT LEF
- 2: B5 LEF

## LCIT 용량을 증가하기 위한 수정

### 부착되어야 하는 부품 목록

다음 부품을 장착함으로써 LCIT에 적재할 수 있는 용지의 수가 증가합니다.

번호	설명	수량	비고
1	남아있는 용지 센서에 대한 브래킷	1	
2	용지함	1	
3	벨트 풀리	2	
4	클램프	1	
5	하네스	1	
6	용지함 홀더(후면)	1	
7	용지함 홀더(전면)	1	
8	스티커	1	
9	측면 조정대(전면)		
10	측면 조정대(후면)		



경고 데칼 [A]이 우측 덮개에 부착된 경우, LCIT는 LCIT 용량을 증가시키기 위한 부품과 이미 대체되었습니다.

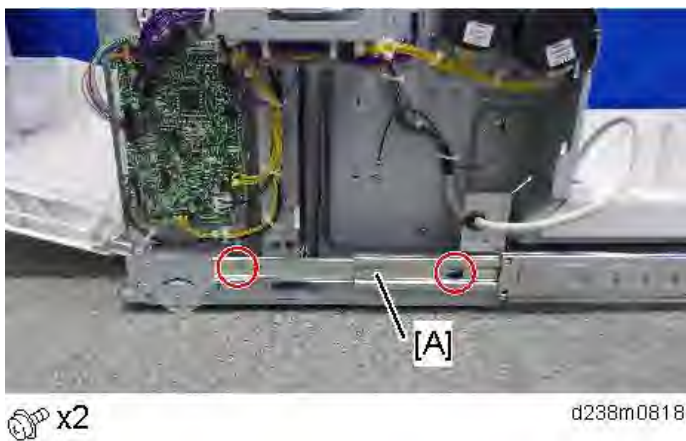


## 교체 절차

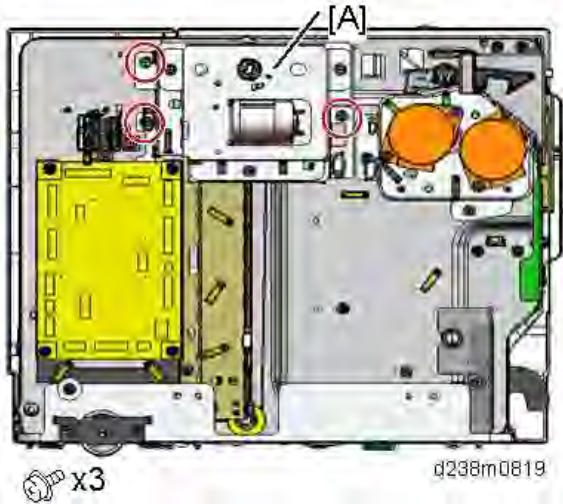
1. 후면 덮개 [A]를 제거합니다.



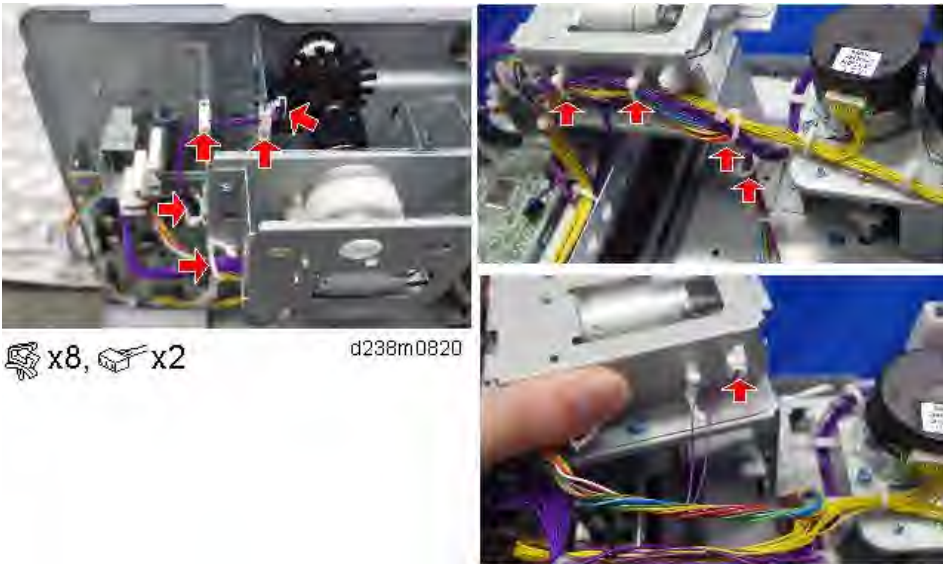
2. 후면 슬라이드 레일[A]을 제거합니다.



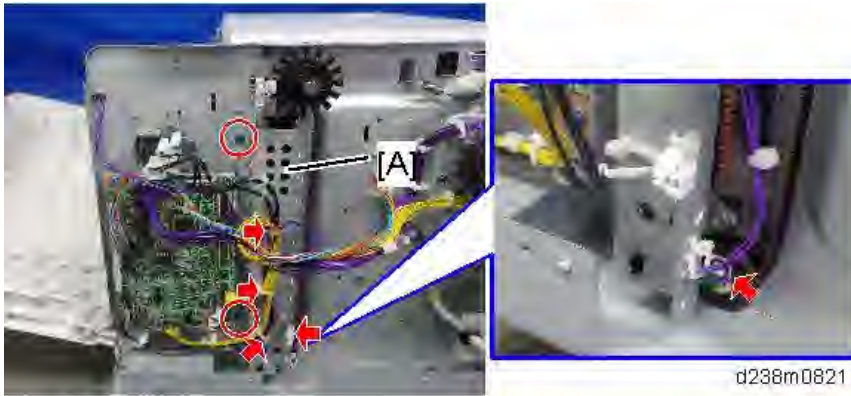
3. 리프트 모터 브래킷[A]을 제거합니다.



4. 리프트 모터 브래킷에 대한 하네스 및 커넥터를 제거합니다.

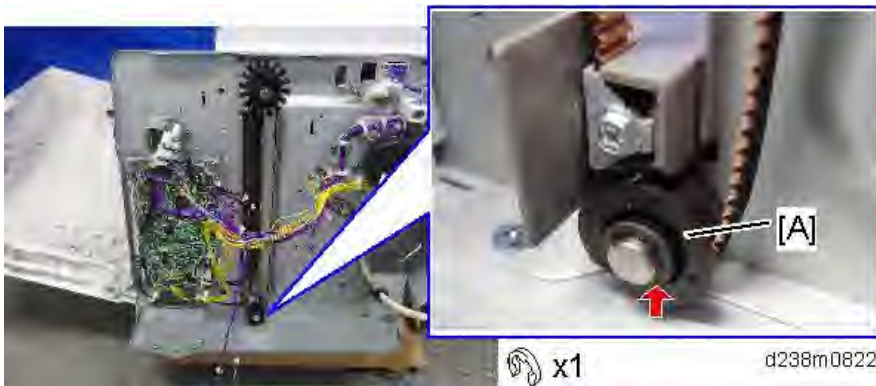


5. 잔여 용지 센서 [A]에 대한 브래킷을 제거합니다.



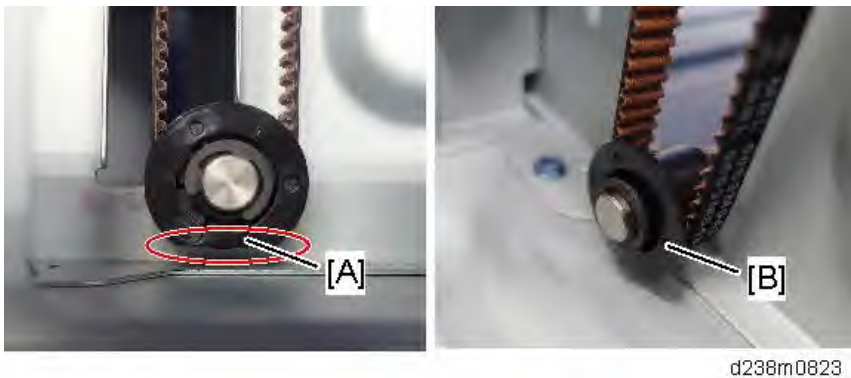
🔧 x2, 🛠️ x4, 📦 x1

6. 후면 벨트 풀리[A]를 제거하고 LCIT 용량을 증가시키기 위해 부품을 교체합니다.

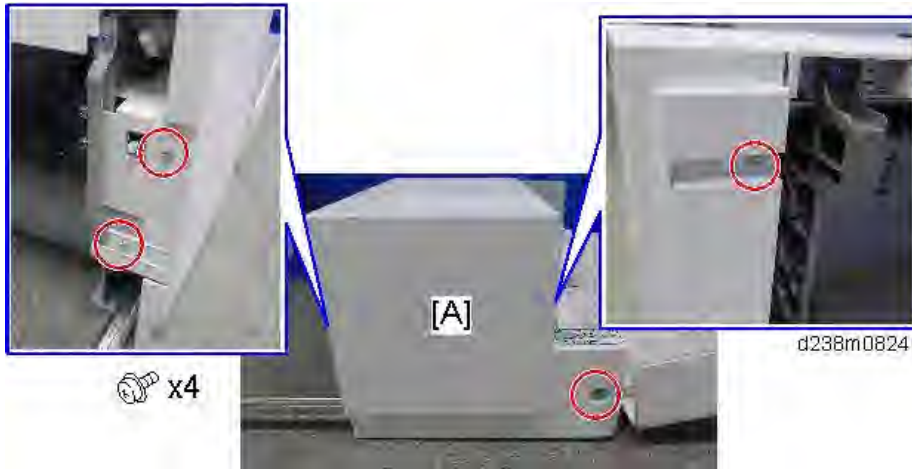


🔧 x1

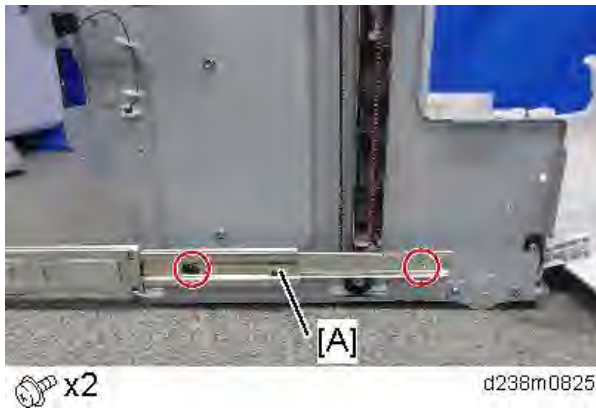
- 본체의 간섭을 방지하기 위해, 절단면[A]을 아래로 향하게 하여 부품을 부착합니다.
- 플랜지 측면[B]을 아래로 향하게 하여 부품을 부착합니다.



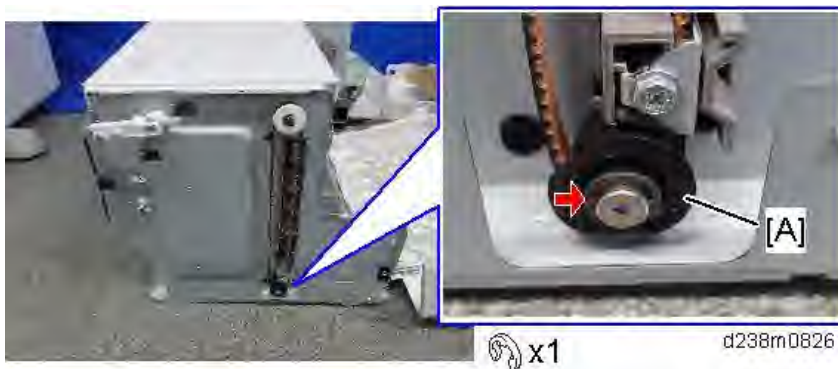
7. 전면 덮개[A]를 제거합니다.



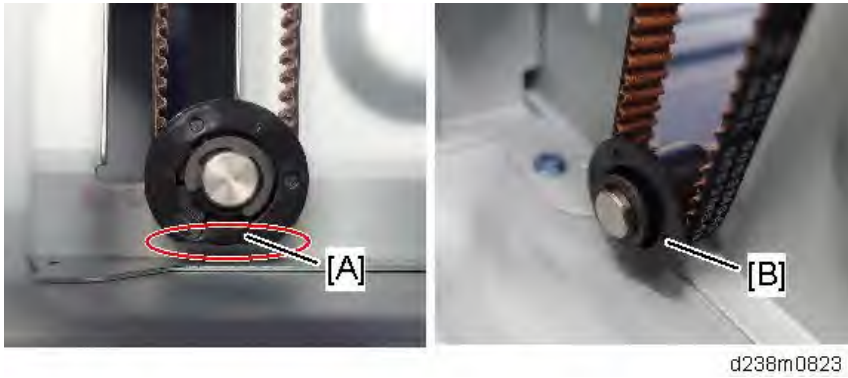
8. 앞쪽 슬라이드 레일[A]을 분리합니다.



9. 전면 벨트 풀리 [A]를 제거하고 LCIT 용량을 증가시키기 위해 부품을 교체합니다.



- 본체의 간섭을 방지하기 위해, 절단면[A]을 아래로 향하게 하여 부품을 부착합니다.
- 플랜지 측면[B]을 아래로 향하게 하여 부품을 부착합니다.



d238m0823

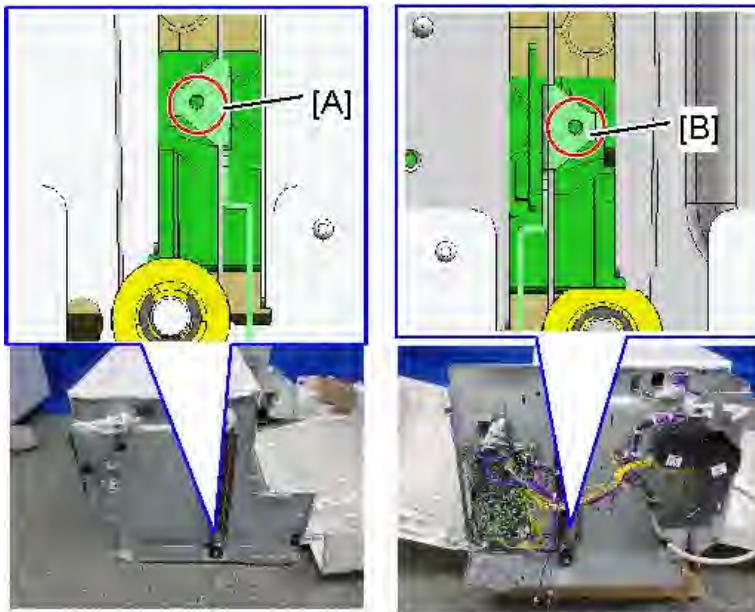
10. 측면 펜스[A]를 제거합니다.



d238m0827

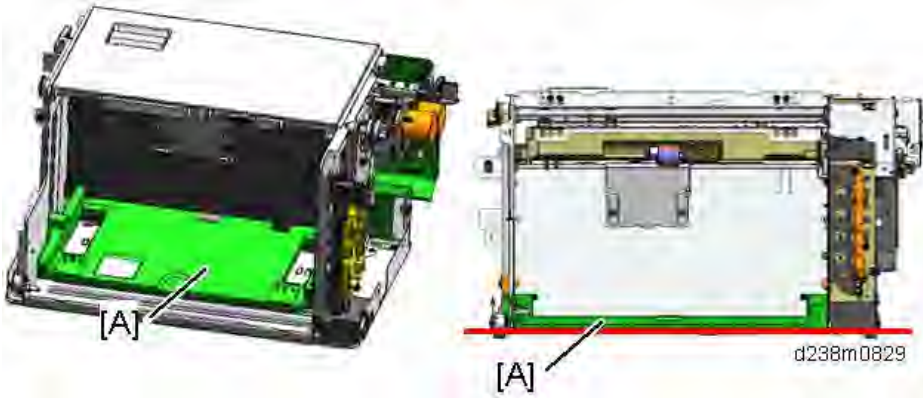
 x2

11. 응지함 홀더 [A] [B]를 제거합니다.



d238m0828

- 12. LCIT 용량을 증가시키기 위해 용지함 [A]를 부품과 교체합니다.  
용지함의 바닥을 유지하고 용지함을 수평으로 빼 내십시오.



- 13. LCIT 용량을 증가시키기 위해 측면 조정대를 부착합니다.
- 14. LCIT 용량을 증가시키기 위해 용지함 홀더를 부착합니다.



🔧 x2

d238m0830

- 15. 데칼[A]을 부착합니다.

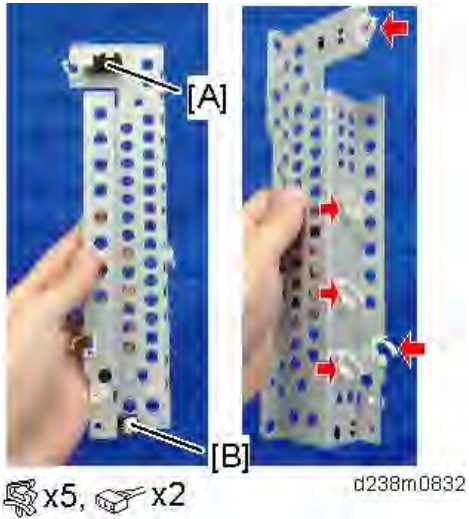


d238m0831

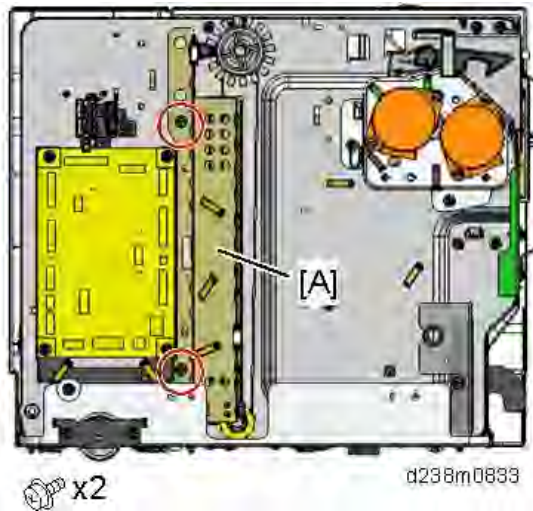
- 16. 전면 슬라이드 레일을 부착합니다.



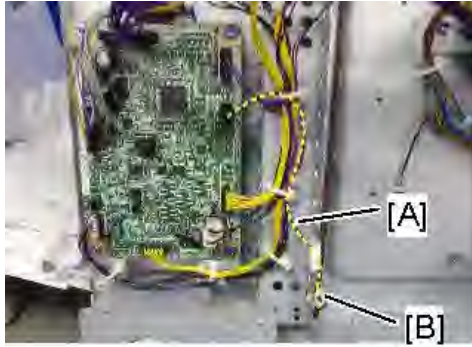
17. 잔여 용지 센서 [A] 및 [B]를 브래킷 및 클램프에서 제거하고 LCIT 용량이 증가된 잔여 용지 센서를 위해 브래킷을 부착합니다.



18. 잔여 용지 센서 [A]에 대한 브래킷을 부착합니다.



- 증가된 LCIT 용량에 대한 하네스로 하네스 [A]를 교체하고, 클램프 [B]를 부착하고, 용지함의 하부 한계 센서에 연결합니다.



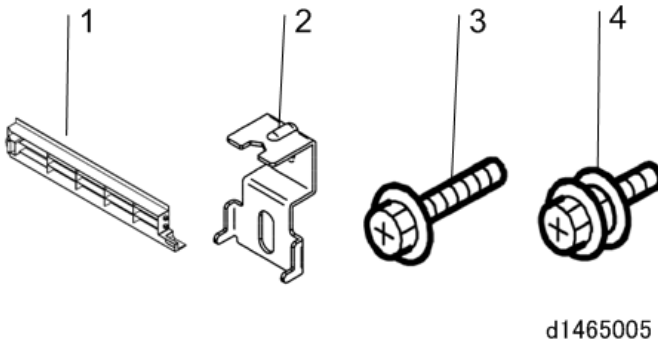
d238m0834

- 분리된 장치 및 덮개를 재부착합니다.

# 캐스터 테이블 유형 M3(D178)

## 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	오른쪽 하단 덮개	1	
2	고정 브래킷	2	
3	나사(M4 × 10)	2	
4	스프링 와셔 나사(M4 × 10)	1	



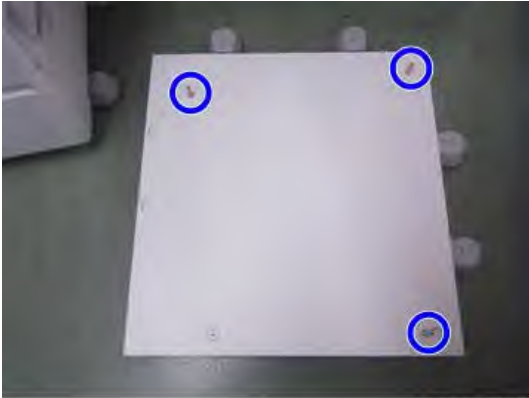
## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 본체 무게는 약 100kg입니다. 최소 1명 이상의 도움을 받아서 들어 올리십시오.
- 기계의 올바른 위치를 잡아야 하고 천천히 들어야 합니다. 억지로 힘을 줘서 들거나 부주의하게 취급하거나 떨어뜨릴 경우 부상을 입을 수 있습니다.
- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 장비 전복을 방지하기 위해 반드시 기계와 캐스터 테이블을 결합하십시오. 결합하지 않을 경우 기계가 움직이거나 넘어져서 부상을 초래할 수 있습니다.

## 캐스터 테이블에 MFP를 설치하는 방법

1. 기계의 그림을 잡은 상태에서 위치 지정 핀과 맞추고 기계를 캐스터 테이블 위에 배치합니다.



d1463030

### 참고

- 기계를 들 때에는 손잡이를 잡으십시오.

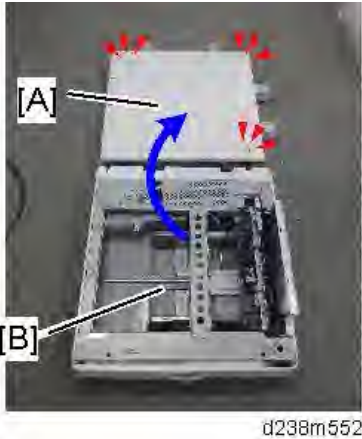


d238m0935

- 특히, 스캐너 장치 등을 잡고 들지 마십시오(변형될 수 있음).
  - 기계를 캐스터 테이블 위에 임시로 아무렇게나 올려놓지 마십시오. 기계가 변형될 수 있습니다. 항상 기계와 캐스터 테이블을 올바르게 연결하십시오.
2. 2차 용지 금지함을 당겨 빼냅니다.
  3. 고정 브래킷을 사용하여 기계를 용지 금지 장치에 고정합니다(스프링 와셔 : 나사: M4×10: 1개).
  4. 고정 브래킷을 기기 후면 좌우의 두 지점에 부착합니다(나사: 각 1개).
  5. 용지 금지함을 기계에 재부착합니다.

## 캐스터 테이블에 급지함 장치 PB3150을 설치하는 방법

1. 캐스터 테이블[A]에 용지함 장치[B]를 올려 놓습니다.



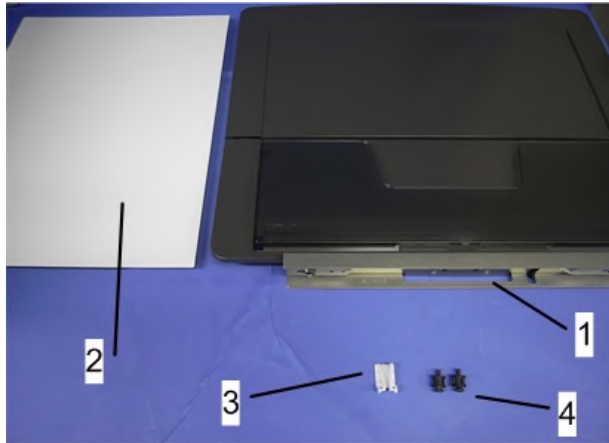
2. 1차 용지 급지함을 당겨 빼냅니다.
3. 고정 브래킷을 사용하여 캐스터 테이블을 급지 장치에 고정합니다(스프링 와서 : 나사: M4×10: 1개).
4. 고정 브래킷을 기기 후면 좌우의 두 지점에 부착합니다(나사: 각 1개).
5. 급지함을 재부착합니다.

## 원고 덮개 PN2000(D700)

### 부속품 확인

아래에 표시된 액세서리가 모두 있는지 확인하십시오.

번호	설명	수량	비고
1	원고 덮개	1	
2	원고판	1	
3	필러 가이드	1	
4	스텝 나사	2	



d1582018

### 설치 절차

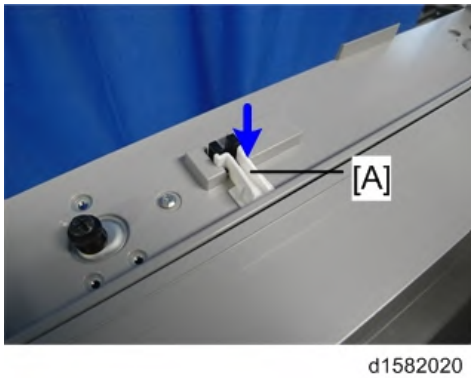
#### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 기계의 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

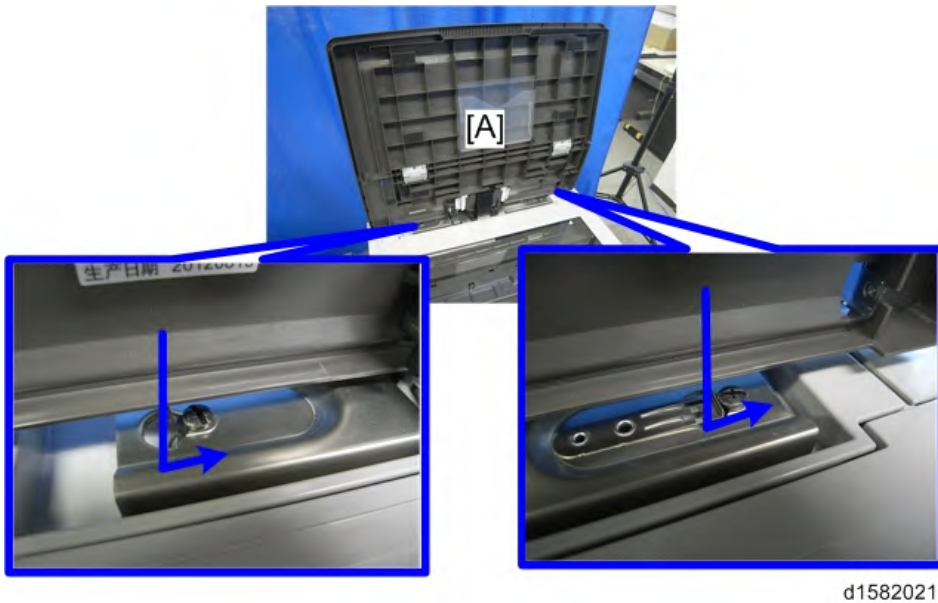
1. 스텝 나사를 설치합니다(⑤× 2개).



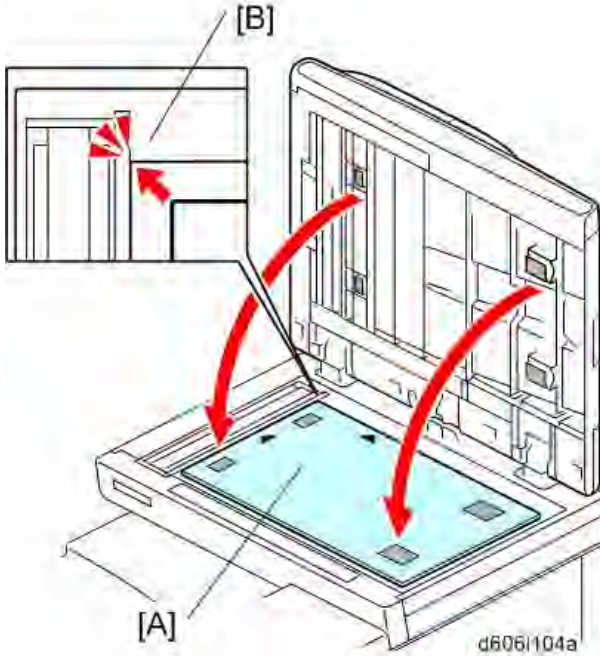
2. 필터 가이드[A]를 설치합니다.



3. 원고 덮개[A]를 설치합니다.



- 4. 노광 유리에 원고판[A]을 배치합니다.
- 5. 노광 유리 모서리[B]에 원고판 뒷면 왼쪽 모서리가 닿도록 맞춥니다.



- 6. 원고 덮개를 닫습니다.
- 7. 원고 덮개를 엽니다.
- 8. 원고판 표면을 살짝 눌러서 원고 덮개에 단단히 고정되도록 합니다.

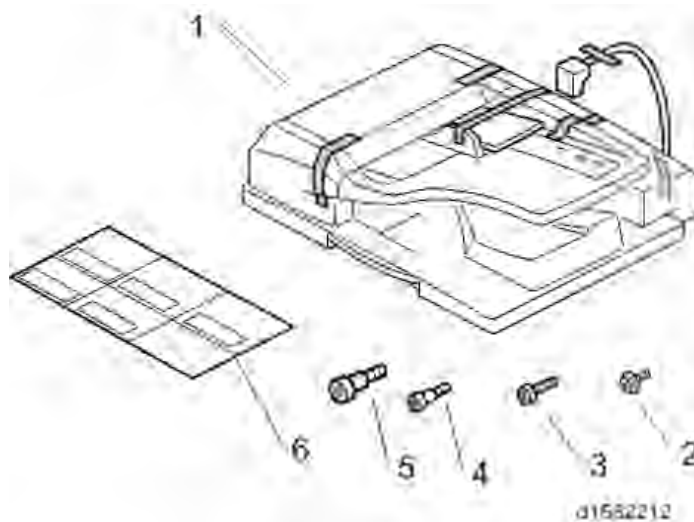


# ARDF DF3090(D779)

## 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	ARDF	1	
2	나사	2	
3	노브 나사	2	
4	스터드 나사(소)	1	
5	스터드 나사(대)	1	
6	주의 스티커 - 상단 덮개	1	

2



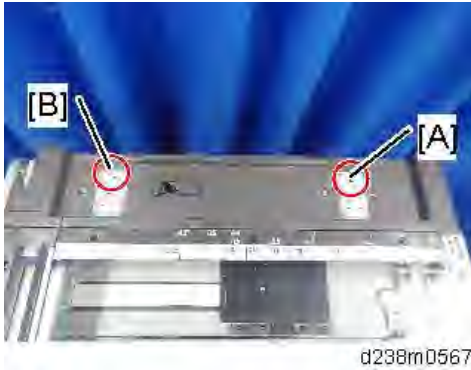
## 설치 절차

### ⚠ 주의

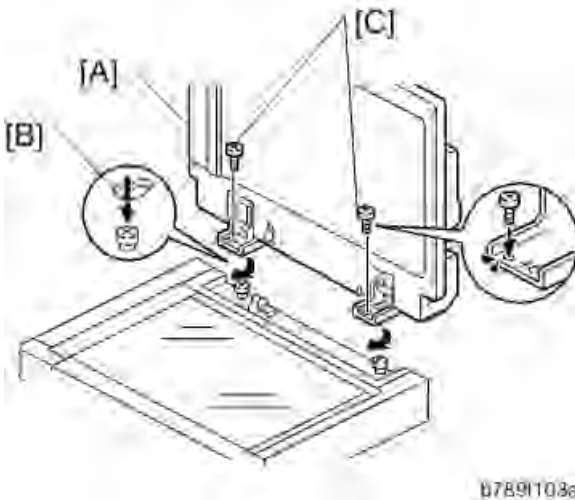
- 주 전원 스위치를 끄고, 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

★ **중요**

- “설치 후 조정” 을 수행하기 전까지 전원을 켜지 마십시오. 정상적으로 시작하지 않을 수 있습니다.
1. 모든 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.
  2. 두 개의 스테드 나사를 끼웁니다([A]는 큰 스테드 나사이고 [B]는 작은 스테드 나사임).

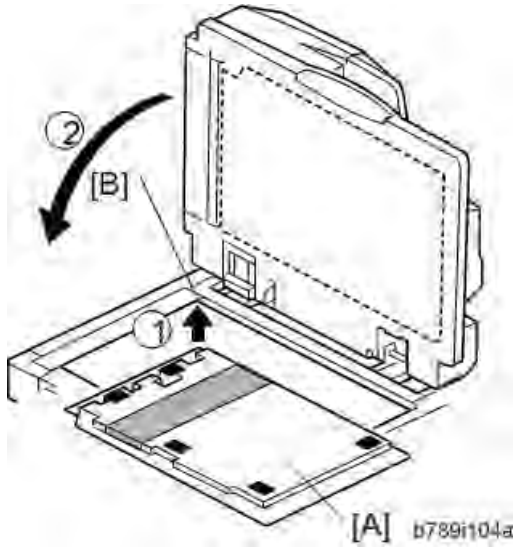


3. ARDF 지지판의 나사 열쇠 구멍[B]을 스테드 나사 위로 정렬하여 ARDF[A]를 장착합니다.
4. ARDF를 기계 전면으로 밀니다.
5. 2개의 노브 나사[C]를 사용하여 ARDF를 고정합니다.



6. 원고판[A]의 왼쪽 뒷면 모서리를 노광 유리의 모서리[B]에 맞추어 놓습니다.
7. ARDF를 닫습니다.

8. ARDF를 열고 원고판이 제대로 부착되어 있는지 확인합니다.



2

9. 후면 덮개 [A]를 제거합니다.



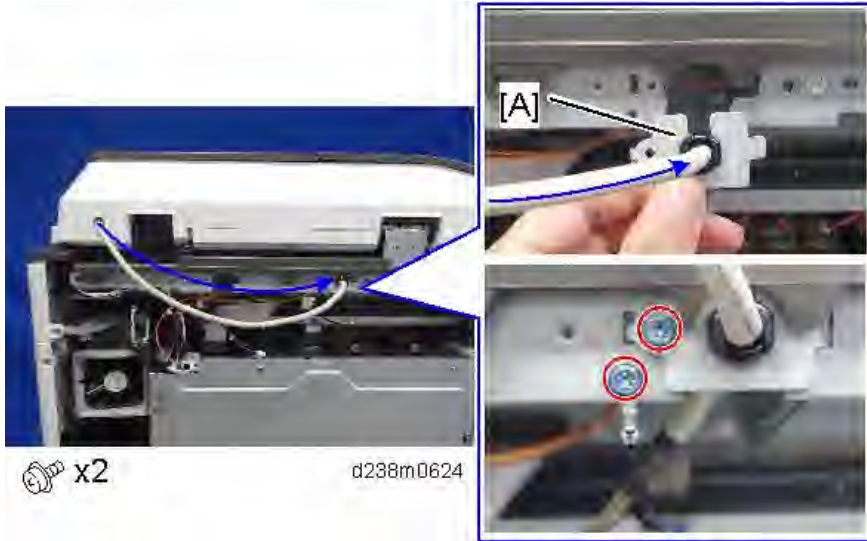
d238m0621

10. 후면 덮개에 있는(좌측) 일회용 소형 덮개[A]를 제거합니다.

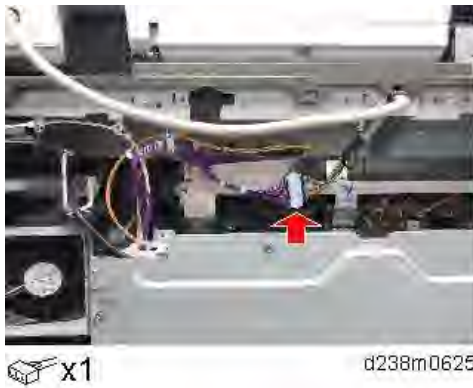


d238m0623

- 11. 그림과 같이 ARDF 케이블을 연결하고 기계의 후면 본체 위해 브래킷 [A]를 장착합니다. 접지선 연결을 확인합니다.

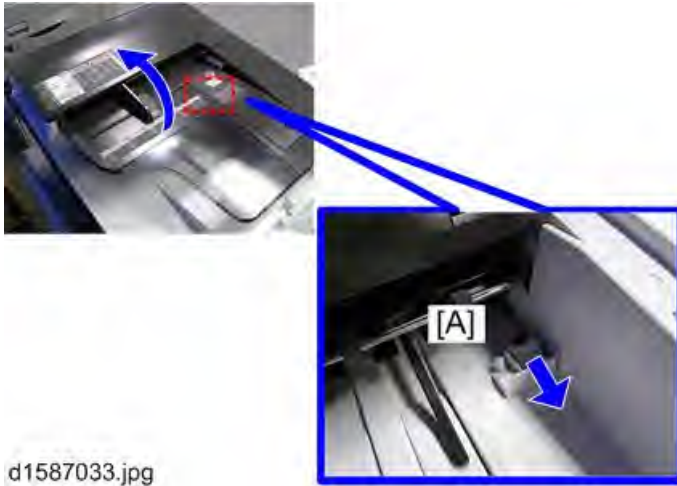


- 12. 스캐너 케이블을 기계 후면의 커넥터에 연결합니다.



- 13. 후면 덮개를 다시 부착합니다.
- 14. ARDF 원고 트레이를 들어올립니다.

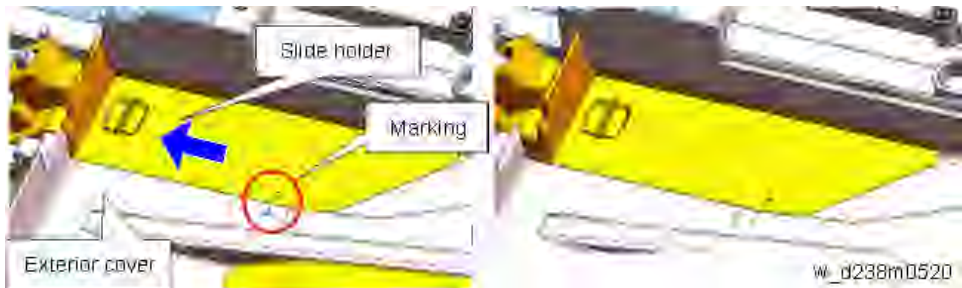
15. 스탬프 홀더[A]를 바깥으로 밀어내고, 필요하면 스탬프 카트리지를 설치합니다.



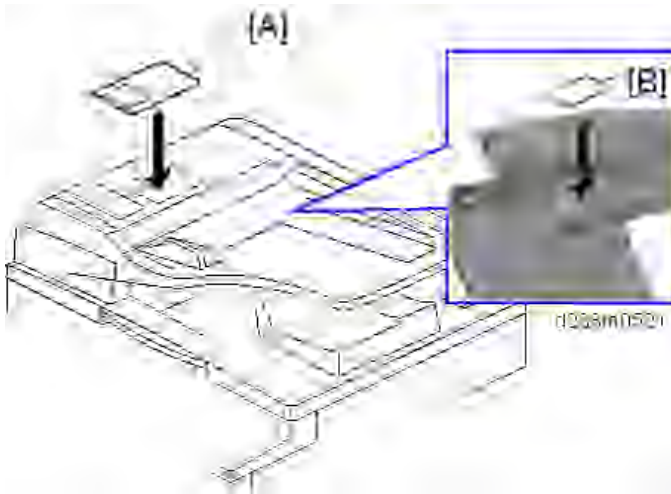
d1587033.jpg

↓참고

- 스탬프 카트리지를 설치 후 홀더를 올바르게 밀어 넣어야 합니다. 홀더의 기준 마크와 외부 덮개가 정렬하도록 끝까지 밀어 넣습니다. 정확하게 장착되지 않으면 기계는 J001 종이 걸림 오류를 감지합니다.



16. 그림과 같이 스티커[A][B]를 상단 덮개에 부착합니다. 원하는 언어를 선택합니다.



17. 플러그를 꽂고 주 전원 스위치를 켭니다.

18. SP4-688-001(DF 밀도 조정 ARDF)을 "106"에 대해 설치합니다.

19. ARDF 조작을 확인하고 전체 크기로 복사합니다. 정합(좌우 및 리딩 에지)과 이미지 기울어짐이 올바른지 확인하십시오. 그렇지 않은 경우, 정합과 이미지 기울어짐을 조정하십시오(700페이지의 ARDF에 대한 ARDF 이미지 조정 참조).

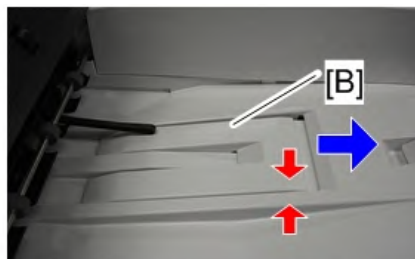
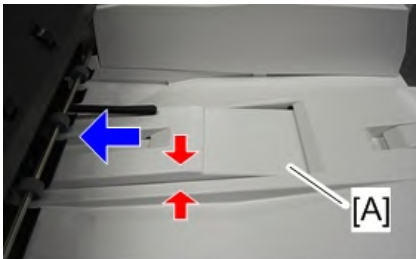
### 얇은 종이를 급지하는 경우

얇은 종이를 급지할 때는 슬라이딩 용지함을 아래 그림의 지점으로 조정하십시오[A].

일반 용지를 급지할 때는 슬라이딩 용지함을 아래 그림의 지점으로 조정하십시오[B].

그렇지 않으면 다음 문제의 원인이 될 수 있습니다:

- 원고 걸림
- 원고 말림
- 원고가 가지런하게 쌓이지 않음



d1585055

# SPDF DF3100 (D3B0)

## 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	주의 스티커 - 상단 덮개	1	
2	페라이트 코어(L)	1	
3	페라이트 코어(S)	1	
4	윗면 보기 문서 데칼	1	
5	노브 나사	2	
6	스터드 나사	2	
7	나사(3x6)	4	

2



## 설치 절차

### ⚠ 주의

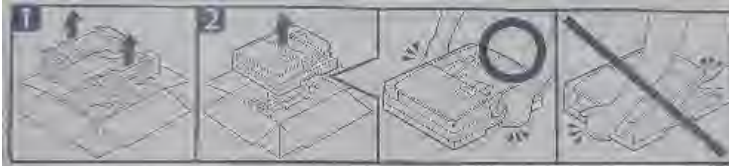
- 주 전원 스위치를 끄고, 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

### ★ 중요

- “설치 후 조정” 을 수행하기 전까지 전원을 켜지 마십시오. 정상적으로 시작하지 않을 수 있습니다.

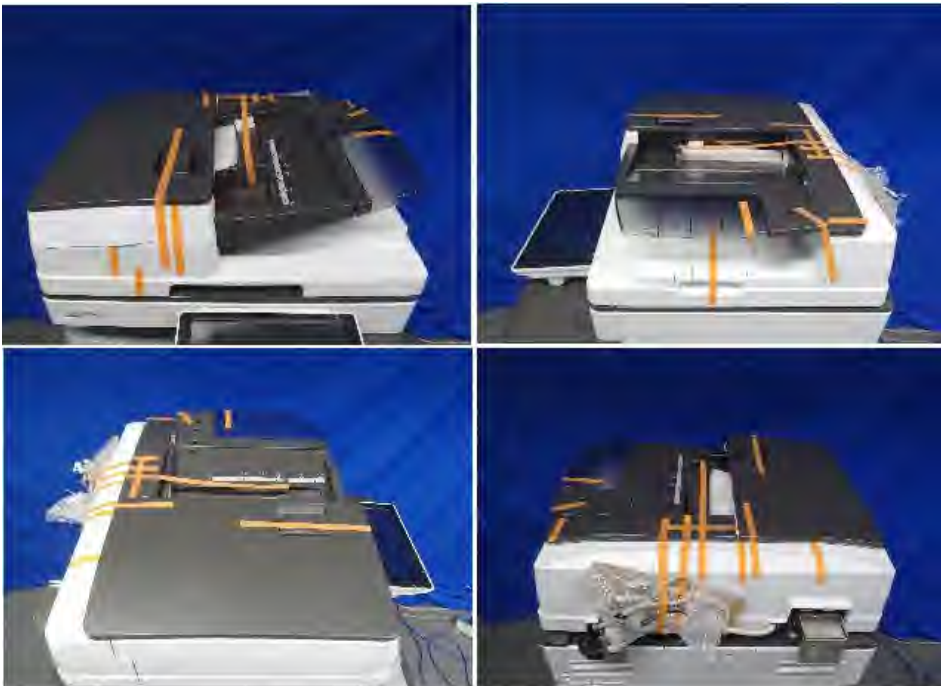
## SPDF 부착

1. 포장을 개봉할 시, SPDF의 양쪽을 잡고 박스에서 꺼냅니다.



d238m0606

2. 장치를 기계에 임시로 올려놓고 오렌지색 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.



d238m0608



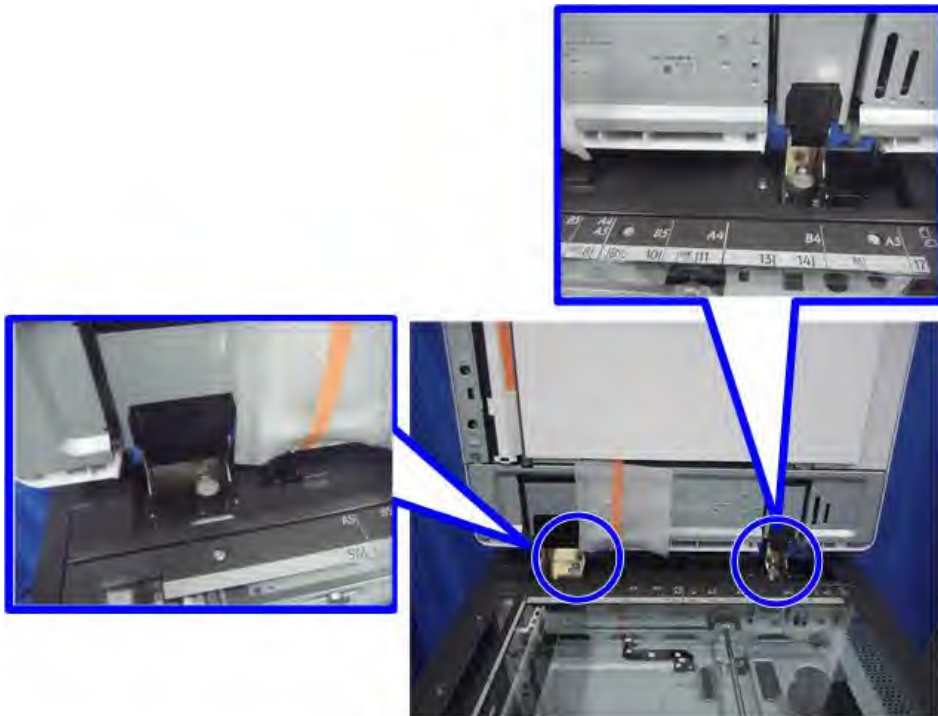
3. 패키지의 액세서리(보드, 고정 나사 등)를 꺼냅니다.
4. 2개의 스텝 나사를 기계에 부착합니다.



 x2

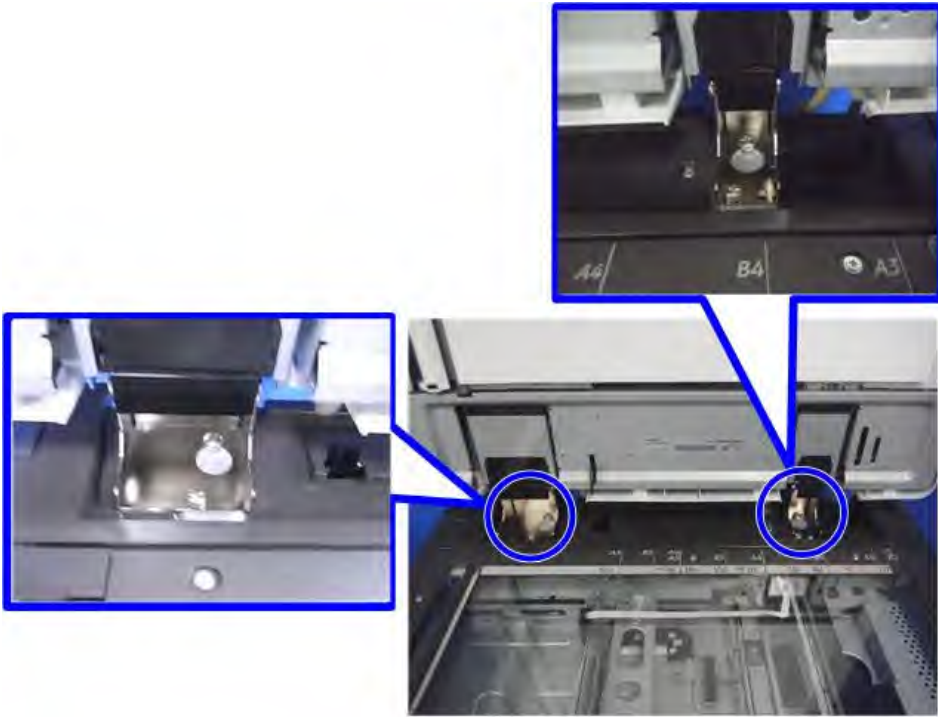
d238m 0609

5. SPDF의 힌지를 스텝 나사에 맞추고 안으로 밀어 넣어서 부착합니다.



d1462504

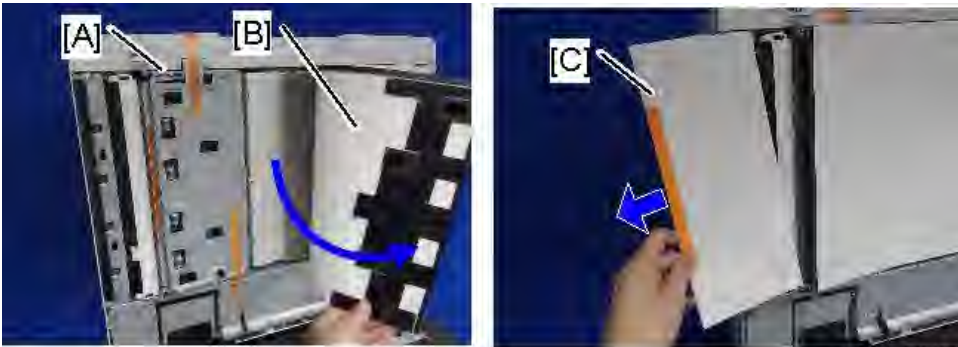
6. SPDF를 기계에 고정합니다(동전 나사×2개).



d1462505

7. 레버[A]를 해제하고 압력판 시트[B]를 연 다음 보호 시트[C]를 부드럽게 벗깁니다.

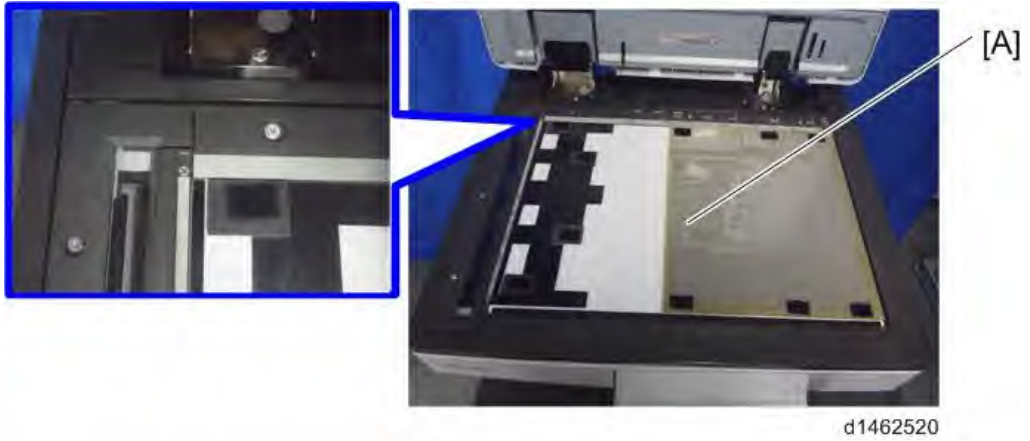
8. 필라멘트 테이프를 제거하고 압력판 시트를 닫습니다.



d238m0610

9. 원고판[A]을 제거하고 노광 유리 위에 장착합니다.

프린터의 왼쪽 스케일 및 후면 스케일에 맞춥니다.



2

10. SPDF를 천천히 닫고 원고판과 SPDF를 부착합니다.



d238m0611

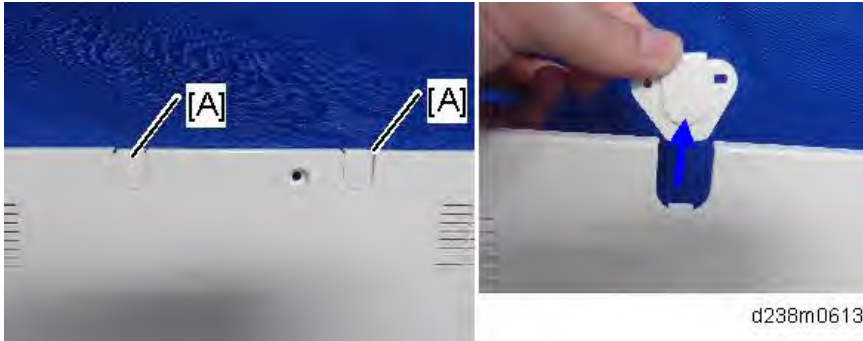
11. 후면 덮개 [A]를 제거합니다.



 x7

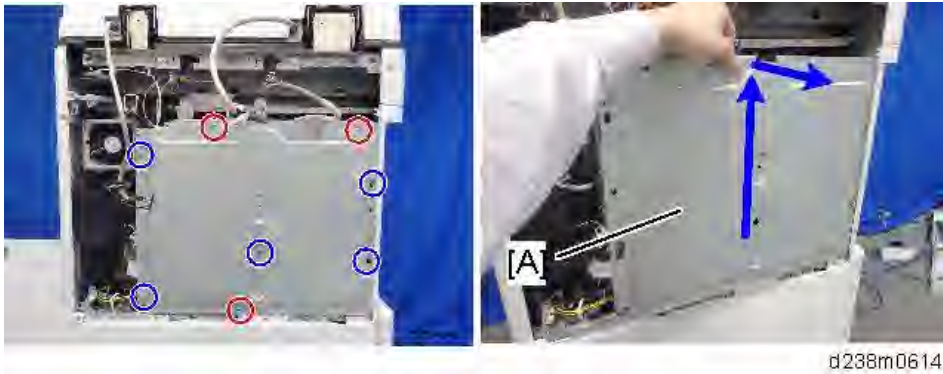
d238m0612

12. 후면 덮개에 있는 일회용 소형 덮개 [A]를 제거합니다.

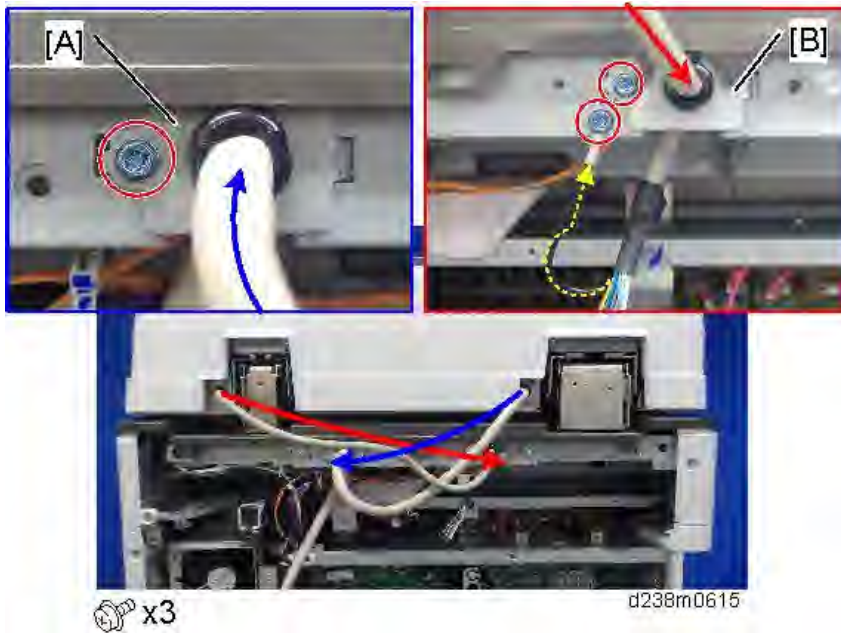


13. 컨트롤러 박스 커버[A]를 제거합니다.

적색 원: 제거, 청색 원: 풀기



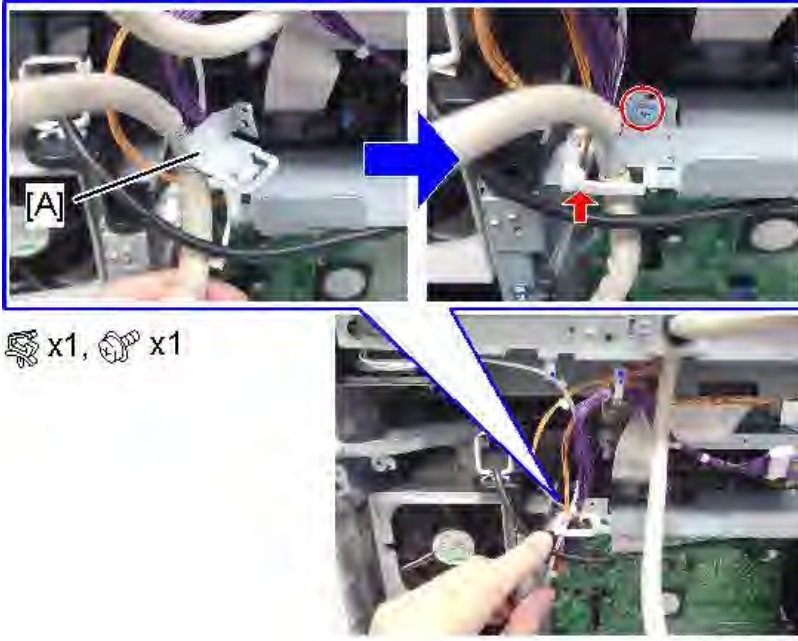
14. 그림과 같이 SPDF 케이블을 연결하고 브래킷 [A] [B]를 기계의 후면 본체에 장착합니다.  
접지선 연결을 확인합니다.



15. 스캐너 케이블을 기계 후면의 커넥터에 연결합니다.



16. 스캐너 케이블 [A]를 제어기 박스 상단 본체 위의 브래킷에 부착합니다.



17. 케이블에 IPU(CN564)에 부착합니다.



18. 길이를 초과하는 케이블은 기계 후면에 밀어 넣습니다.



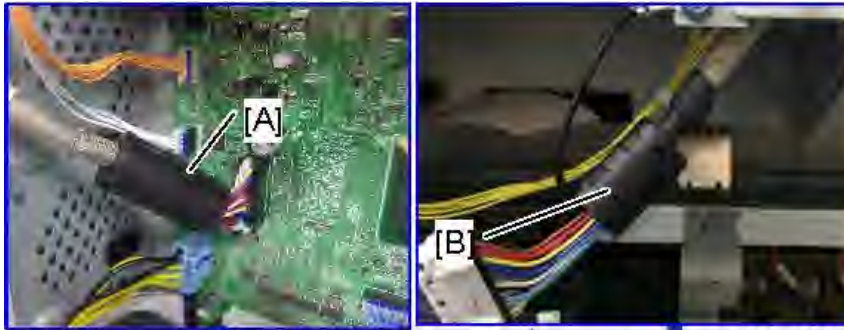
X1

d238m0619

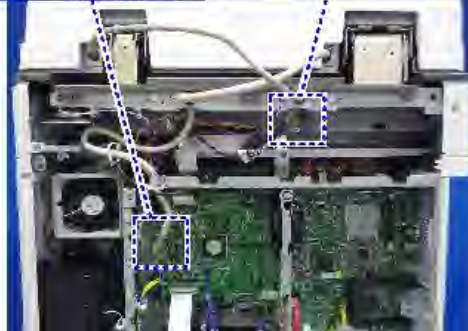
19. 공급받은 페라이트 코어(L) [A] 및 페라이트 코어(S) [B]를 부착합니다.

[A]를 커넥터에 근접하여 부착합니다.

[B]를 튜브의 끝 근방에 부착합니다.



d238m0620



20. 제어기 박스 덮개 및 후면 덮개를 재부착합니다.

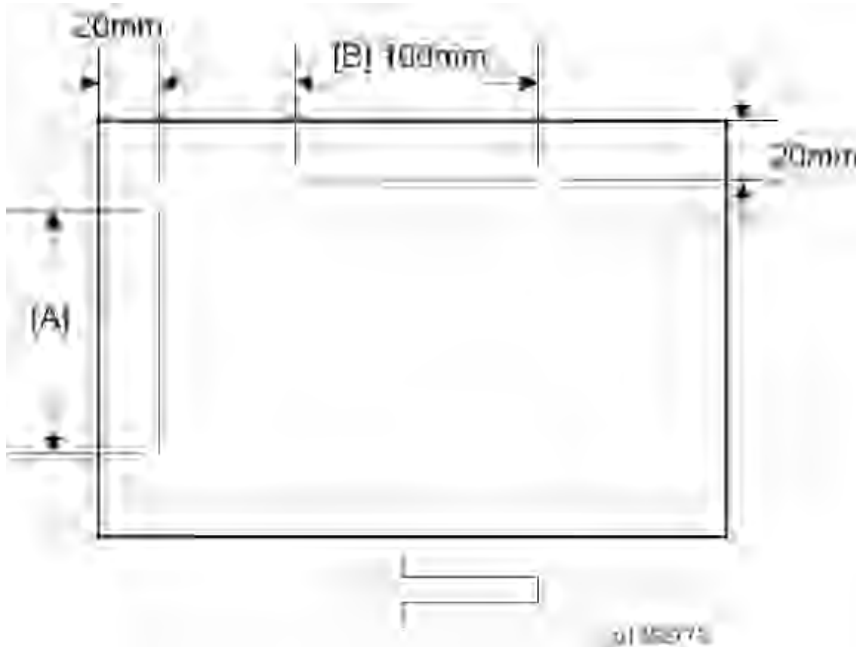
21. 데칼 [A] [B]를 SPDF에 부착합니다.



### SP 설정 조정

1. 주 전원을 켭니다.
2. SP4-688-002(스캔 이미지 밀도 조정 1-pass DF)를 "101"에 대해 설정합니다.
3. SP4-730-002(FROM 메인 공장 출고 시 설정 실행 켜기/끄기)를 실행합니다.
4. SPDF의 수직 정합을 확인합니다.
  1. 다음 그림과 같이 원본을 만듭니다.  
큰 흰색 화살표는 피드 방향을 나타냅니다.





2. 원본을 복사하고 라인 [A]의 위치가  $0\pm 1\text{mm}$  이내인지 확인합니다.
3. 표준 이내가 아닌 경우 SP 모드로 조정합니다.  
 SP6-006-001(ADF 조정 좌우 정합: 전면)  
 SP6-006-002(ADF 조정 좌우 정합: 후면)

#### 5. SPDF의 수평 정합을 확인합니다.

1. 원고를 복사하고 원고에 쓴 라인[B]의 위치(위 참조)가  $0\pm 2\text{mm}$  범위 내인지 확인하십시오.
2. 표준 이내가 아닌 경우 SP 모드로 조정합니다.  
 SP6-006-010(ADF 조정 왼쪽 가장자리 정합(1-패스): 전면)  
 SP6-006-011(ADF 조정 왼쪽 가장자리 정합(1-패스): 후면)

#### 6. 기울어짐을 확인합니다.

1. 원고에 쓴 라인[A]의 양끝 위치 간 차이(위 참조)가  $0\pm 2\text{mm}$  범위 내인지 확인하십시오.
2. 표준 이내가 아닌 경우 고정 나사[A]의 위치를 오른쪽 힌지의 긴 구멍[B]으로 변경합니다.



**SP 설명**

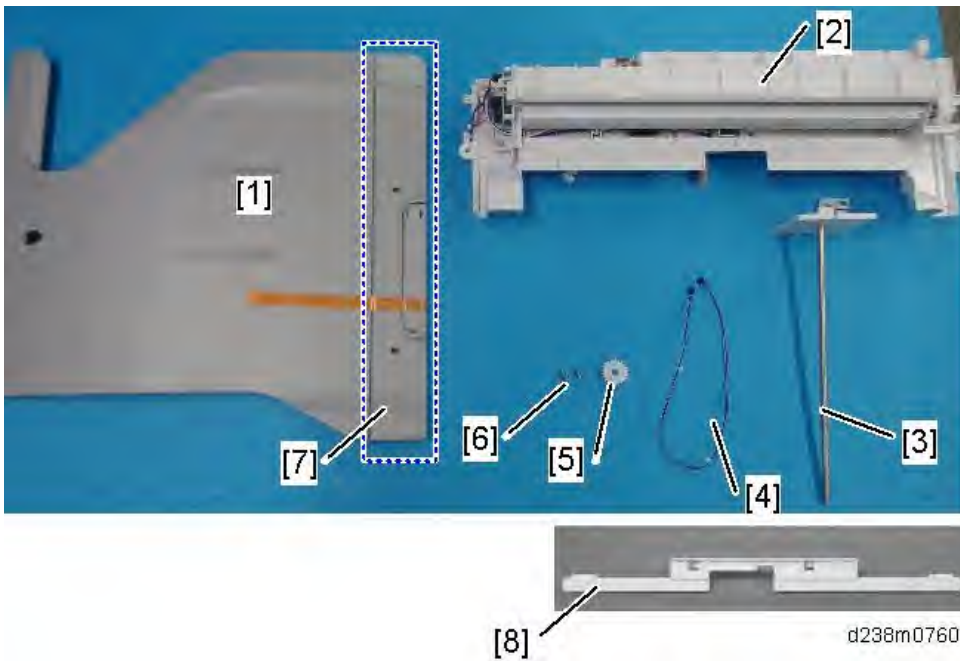
- **SP4-688-002(스캔 이미지 밀도 조정: 1-pass DF)**  
책자와 ADF 간 농도 차이를 조정합니다. 이 SP는 SPDF 모델 전용입니다.
- **SP4-730-002(FROM 메인 공장 설정 실행 켜기/끄기)**  
SPDF의 FROM에 기록한 매개변수를 MFP의 엔진 보드에 복사합니다. 이 SP는 SPDF 모델 전용입니다.

# 단일 용지함 BN3110(D3CQ)

## 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	용지함	1	
2	단일 용지함 장치	1	
3	용지함 지지 바	1	
4	하네스	1	
5	기어	1	
6	나사: M3 x 8	2	
7	하네스 덮개	1	
8	용지 지지 가이드	1	이 기계에는 사용되지 않았습니다.

2



## 설치 절차

### ⚠ 주의

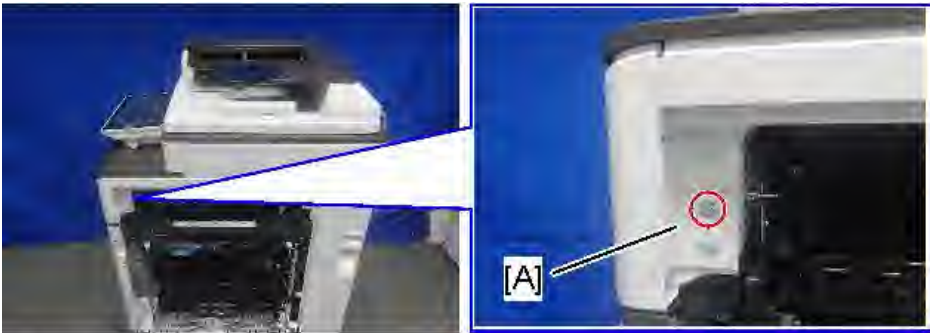
- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

2

### ★ 중요

- 하나의 용지 장치를 연결 장치 BU3070 또는 측면 용지함 유형 M3에 부착할 때 이 용지함을 먼저 부착하십시오. 그렇지 않을 경우 연결 장치 BU30740 또는 측면 용지함 유형 M3으로 인해 단일 용지함의 출력함에 부착할 수 없습니다.
- "내부 피니셔 SR3130"과 함께 사용하기 위해 내부 피니셔 SR3130을 먼저 부착하고 단일 용지함을 설치하십시오.

1. 오렌지색 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.
2. 기계와 함께 제공된 액세서리(고정 나사 등)를 꺼냅니다.
3. 우측 덮개를 열고, 소형 덮개[A]를 분리합니다.



🔑 x1

d238m553

4. 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.

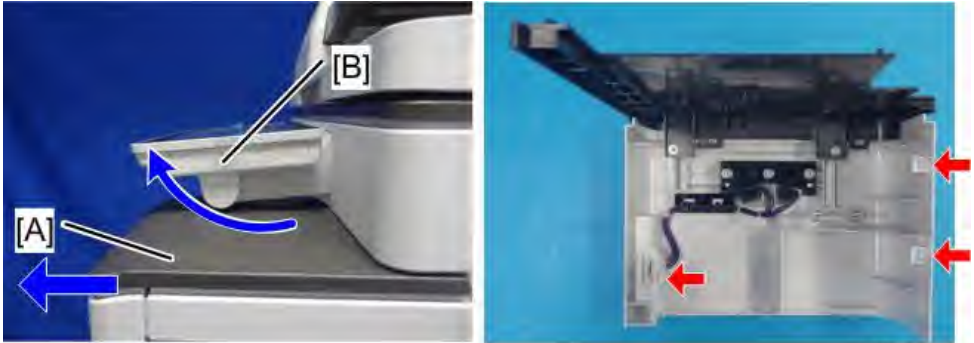


🔑 x1, 📦 x1

d238m554

참고

- 적색 원의 위치에 세 개의 탭이 있음을 명심하십시오.
- 조작 패널[B]를 수평 방향으로 기울인 후, 근접 센서 덮개[A]를 제거합니다.



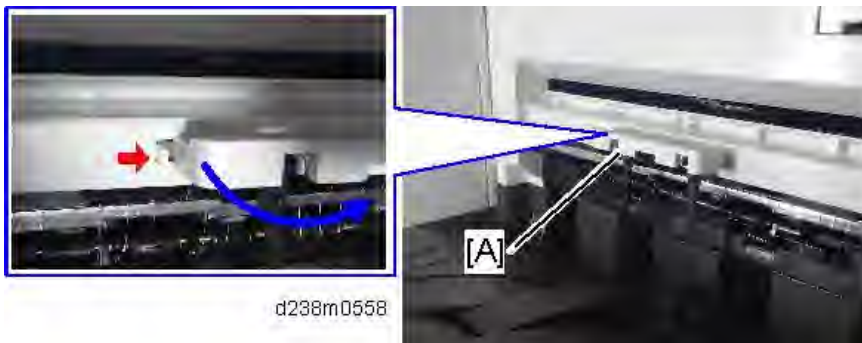
d238m555

5. 용지 배출함[A]을 분리합니다.



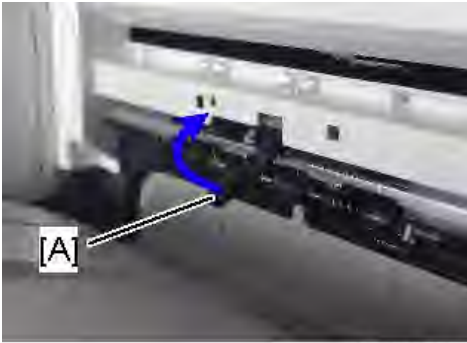
d1462023

6. 용지 배출 필터[A]를 분리합니다.



d238m0558

7. 용지함이 가득 찰 경우를 감지하기 위해 레버 [A]를 밀어 넣습니다.



d238m0577

8. 전면 덮개를 열고 상단 좌측 덮개[A]를 전면으로 당겨서 제거합니다(🔩×1).



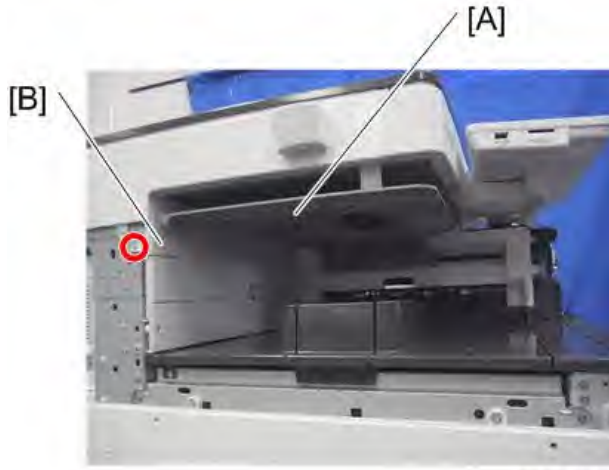
d1462008

9. 왼쪽 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔩×2개).



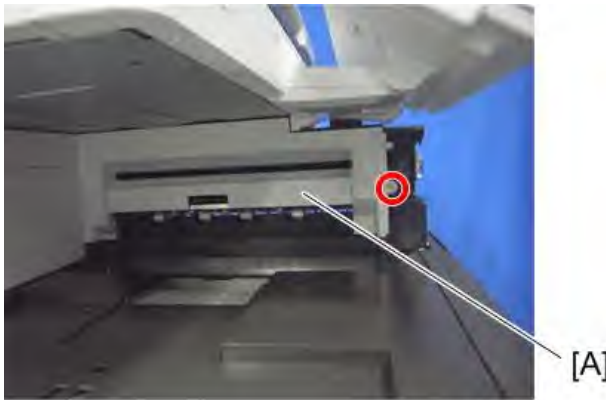
d1462010

10. 인버터 용지함[A], 용지함 지지봉 덮개[B]를 분리합니다(⚙️×1).



d1462478

11. 용지 배출 덮개[A]를 제거합니다(⚙️×1개).



d1462024

12. 이 액세서리와 함께 제공된 기어[A]를 부착합니다.

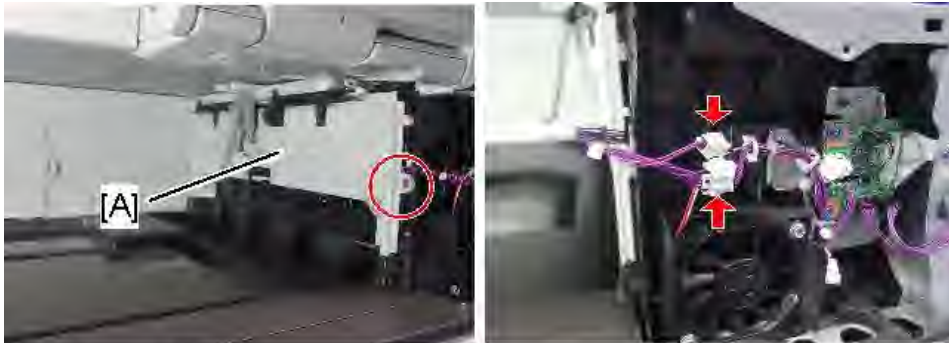


d1462476

13. 단일 용지함 장치[A]를 부착합니다.

이전 단계에서 부착된 기어와 맞물리도록 하십시오.

하네스가 단일 용지함 장치와 기계 프레임 사이에 끼이지 않도록 주의하십시오.



🔩 x1, 📦 x2

d238m0559

14. 액세서리와 함께 제공된 하네스를 부착합니다.

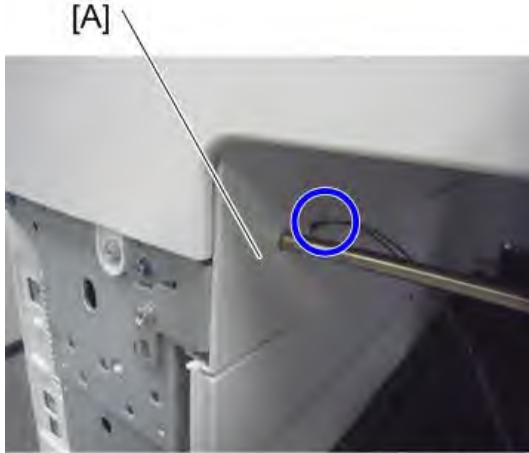


d1462479



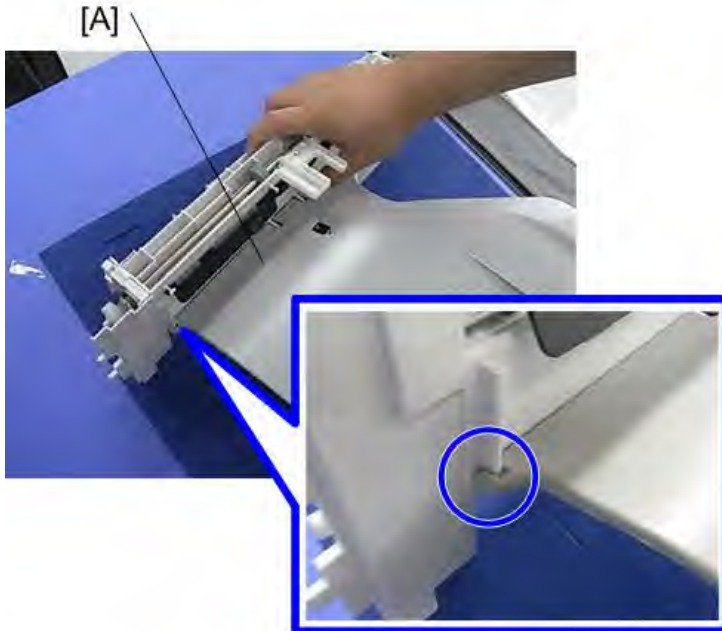
15. 용지함 지지 바를[A] 부착합니다(⑤×1).

용지함 지지 바[A]를 부착할 때 이전 단계에서 부착한 하네스가 청색 원으로 표시된[A] 용지함 지지 바의 슬릿을 통과하여 그림과 같이 밖으로 나오는지 확인하십시오.



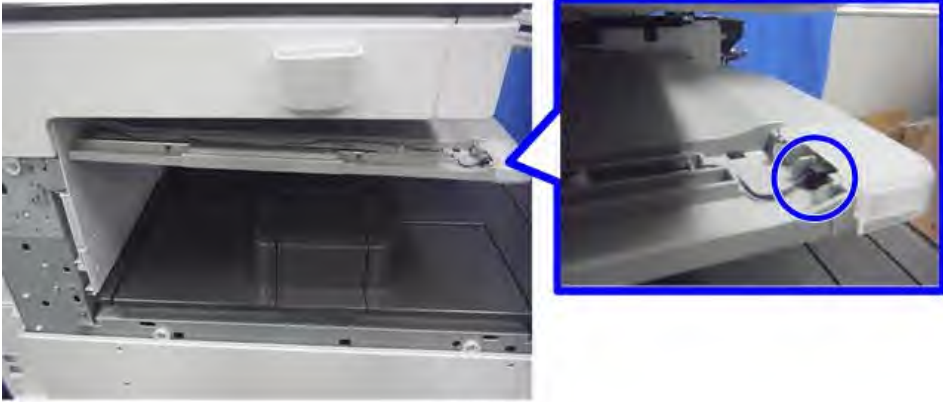
d1462480

16. 단일 용지함[A]을 단일 용지함 장치에 후크로 연결합니다. 이때 파란색 원으로 표시된 위치에 정렬시킵니다.



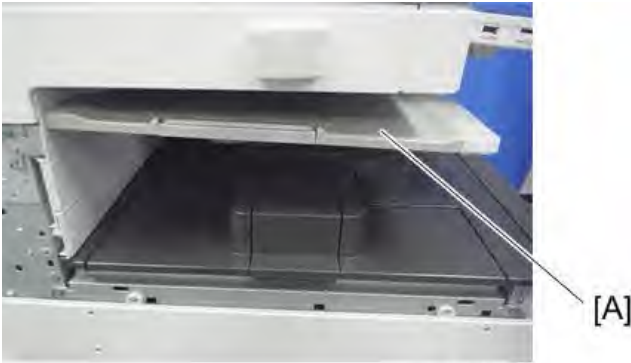
d1465027

17. 하네스를 단일 용지함에 연결하여 이동시킵니다.



d1462482

18. 용지함 지지 바를 단일 용지함에 단단히 삽입하고 하네스 덮개를[A] 부착합니다.



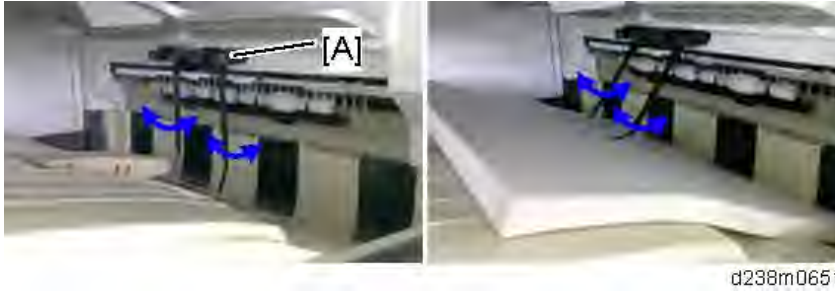
d1462483

- 19. 좌측 후면 덮개, 상단 좌측 덮개 및 근접 센서 덮개를 재부착하고 우측 문을 닫습니다.
- 20. 용지 배출함과 용지 배출 필터를 재부착합니다.
- 21. 주 전원을 켭니다.
- 22. 조작 패널에서 출력 방향을 이 용지함으로 지정할 수 있는지 확인하고 작동을 확인하십시오.

### 용지 배출 필터 위치를 확인하기

용지 배출구에 있는 용지 배출 필터 [A]에 대한 다음 사항을 확인합니다.

- 용지 배출 방향과 동일하게 움직인다.
- 배출 용지 표면과 접촉을 유지하고 조용하게 움직인다.



다음의 경우 용지가 걸립니다.

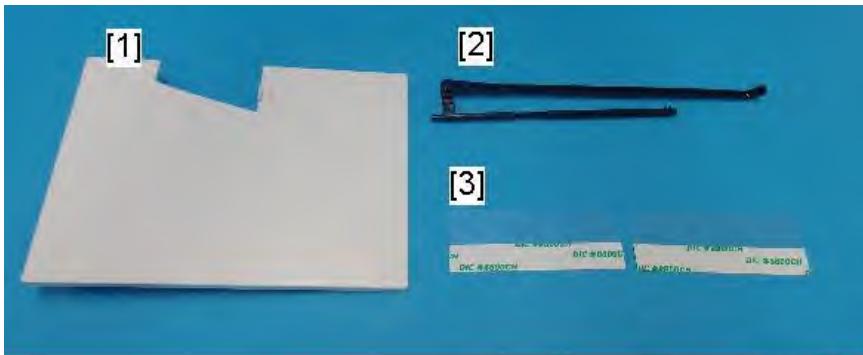
- 장애물로 인해(케이블 등) 용지 배출 필러가 작동하지 않는다.
- 용지가 당겨지고 다시 밀려 들어가는 경우 용지 배출 필러가 작동하지 않습니다.



## 내부 시프트 용지함 SH3070(D691)

### 부속품 확인

번호	설명	수량	
1	용지함 덮개	1	
2	레버	1	이 기계에는 사용되지 않았습니다.
3	시트	2	



d238m0574

### 설치 절차

#### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

#### ↓ 참고

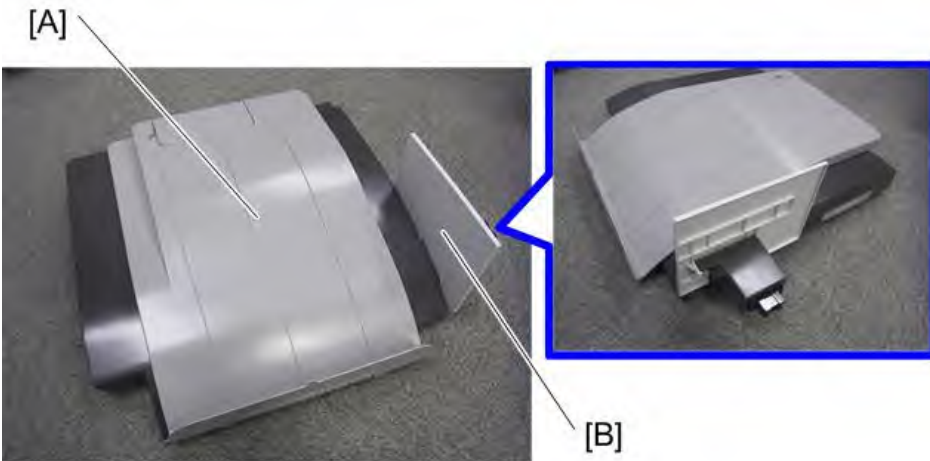
- 내부 시프트 용지함은 다음 주변 장치와 사용할 수 없습니다.
  - 측면 용지함 유형 M3 (D725)
  - 내부 피니셔 SR 3180 (D766)
  - 내부 피니셔 SR 3130 (D690)
  - 연결 장치 BU3070 (D685)
- “단일 용지함 BN3110(D3CQ)” 과 함께 사용하려면 배부 시프트 용지함을 설치하기 전에 먼저 “단일 용지함 BN3110(D3CQ)” 을 부착하십시오.

1. 오렌지색 테이프, 배송 리테이너, 및 제공된 액세서리(고정 나사 등)를 제거합니다.



d238m0575

2. 용지함 덮개 [B]를 시프트 용지함[A]에 부착합니다.



d1462486

3. 용지 배출함[A]을 분리합니다.



d1462023

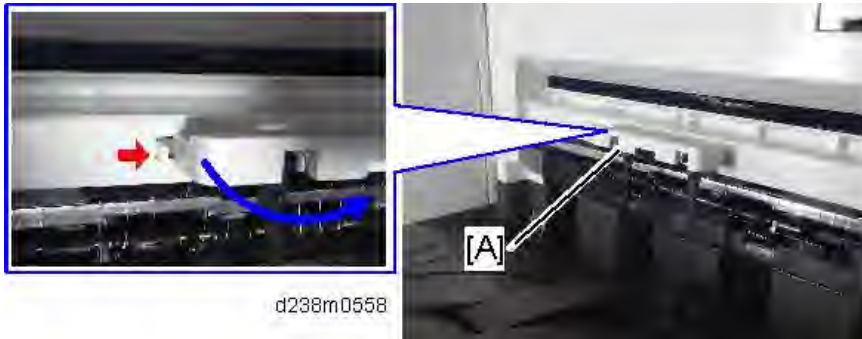
4. 커넥터 덮개[A]를 제거합니다.



5. 시프트 용지함[A]을 부착합니다.



6. Mylar 시트를 적절하게 적용하기 위해 용지 배출 필터[A]를 분리합니다.

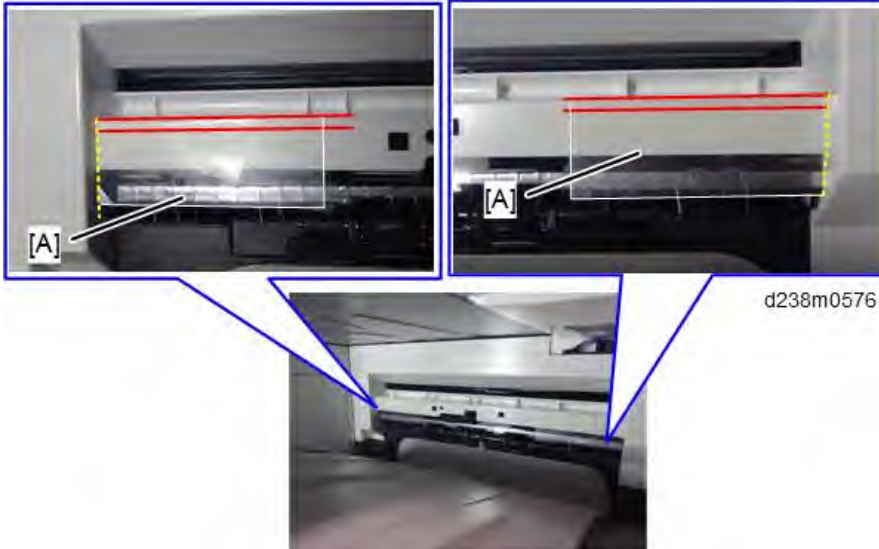


7. 용지 배출 덮개의 가장자리에 시트[A]를 부착합니다.

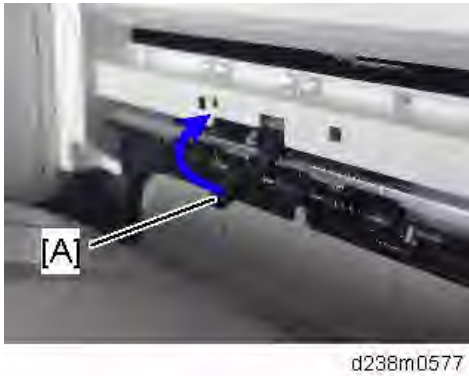
★ **중요**

- 하기의 그림과 같이 Mylar를 부착하십시오. 이는 용지함에 넣을 때 용지의 말림을 방지합니다.

- Mylar의 상단 모서리는 용지 배출 덮개의 상단 모서리에서 0-2.5mm 떨어져 있어야 합니다(즉 두 개의 적색 선 사이 거리).
- Mylar의 측면 모서리는 덮개의 측면에 대해 동일한 높이에 있어야 합니다(즉, 황색 점선을 따라).



8. 용지 배출함을 재부착하고 우측 문을 닫습니다.
9. 용지함이 가득 찰 경우를 감지하기 위해 레버 [A]를 밀어 넣습니다.



10. 분리된 용지 배출 필러[A]를 재부착합니다.

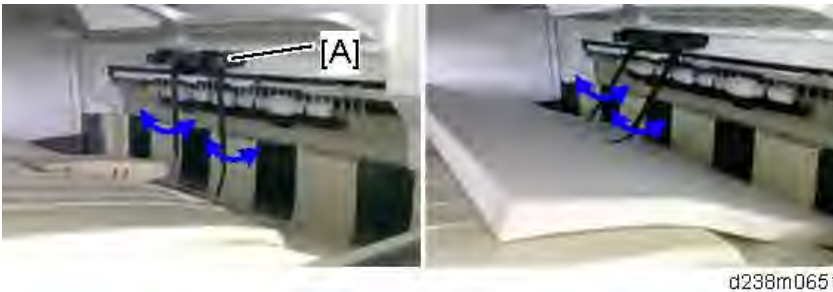


- 11. 옵션 장치와 함께 제공된 레버를 사용하지 마십시오. 이 경우 적재 기능에 영향을 미칠 수 있습니다.
- 12. 주 전원을 켭니다.
- 13. 조작 패널에서 용지 출력 방향을 시프트 용지함으로 선택할 수 있는지 확인하고 작동을 확인합니다.

용지 배출 필러 위치를 확인하기

용지 배출구에 있는 용지 배출 필러 [A]에 대한 다음 사항을 확인합니다.

- 용지 배출 방향과 동일하게 움직인다.
- 배출 용지 표면과 접촉을 유지하고 조용하게 움직인다.



다음의 경우 용지가 걸립니다.

- 장애물로 인해(케이블 등) 용지 배출 필러가 작동하지 않는다.
- 용지가 당겨지고 다시 밀려 들어가는 경우 용지 배출 필러가 작동하지 않는다.





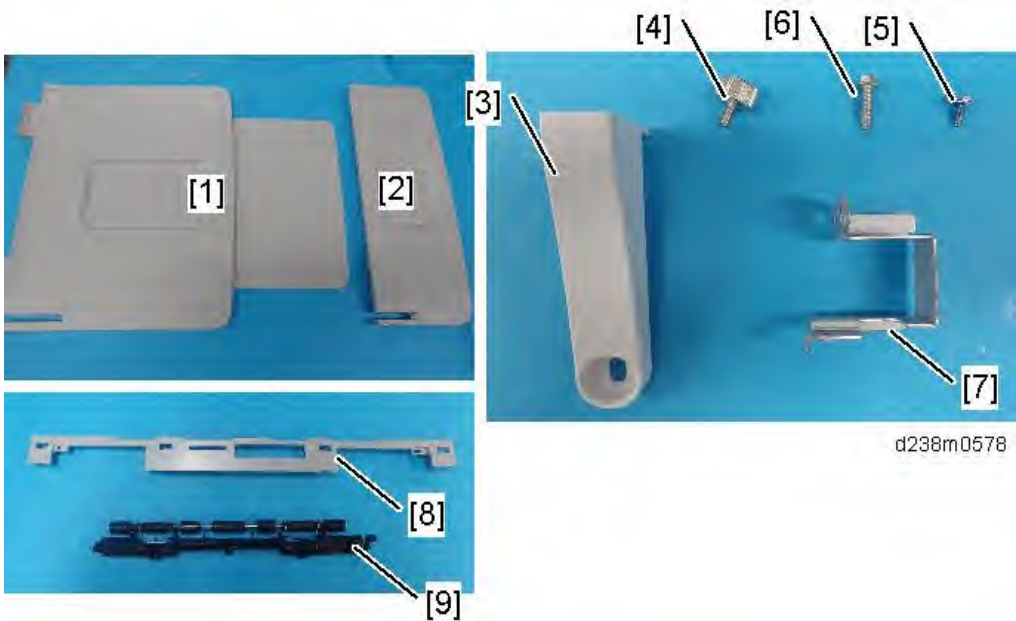
d238m0652

# 측면 용지함 유형 M3(D725)

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량	
1	왼쪽 확장 용지함	1	
2	상단 확장 용지함	1	
3	고정판	1	
4	노브 나사	1	
5	태핑 나사 - M4 x 14	1	
6	태핑 나사 - M3 x 8	1	
7	브래킷	1	
8	용지 지지 가이드	1	
9	피동 롤러(평면형)	1	



## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

### ↓ 참고

- 측면 용지함은 다음 주변 장치와 함께 사용할 수 없습니다:
  - 내부 시프트 용지함 SH3070 (D691)
  - 연결 장치 BU3070 (D685)
  - 내부 피니셔 SR 3180 (D766)
  - 내부 피니셔 SR 3130 (D690)
- “단일 용지함 BN3110(D3CQ)” 과 함께 사용하려면 측면 용지함을 설치하기 전에 먼저 “단일 용지함 BN3110(D3CQ)” 을 부착하십시오.

1. 오렌지색 테이프, 배송 리테이너, 액세서리(고정 나사 등)를 제거합니다.



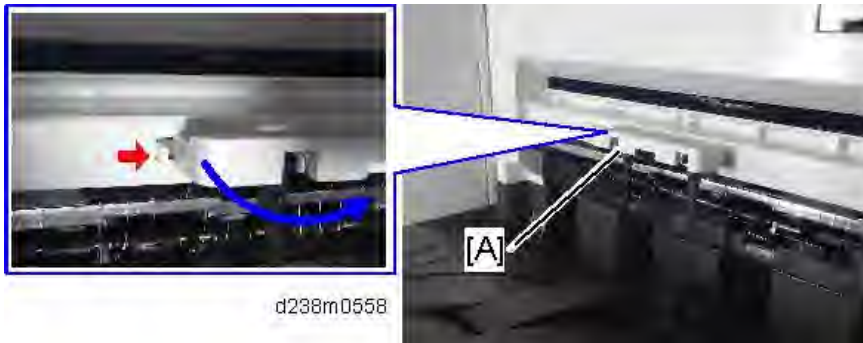
d238m0579

2. 용지 배출함[A]을 분리합니다.



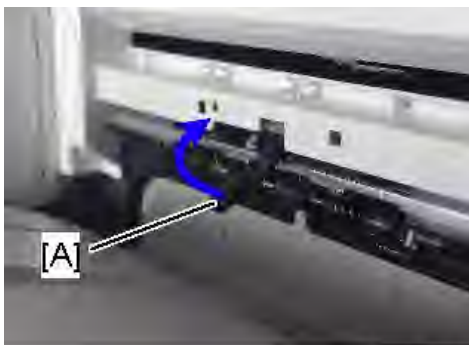
d1462023

3. 용지 배출 필터[A]를 분리합니다.



d238m0558

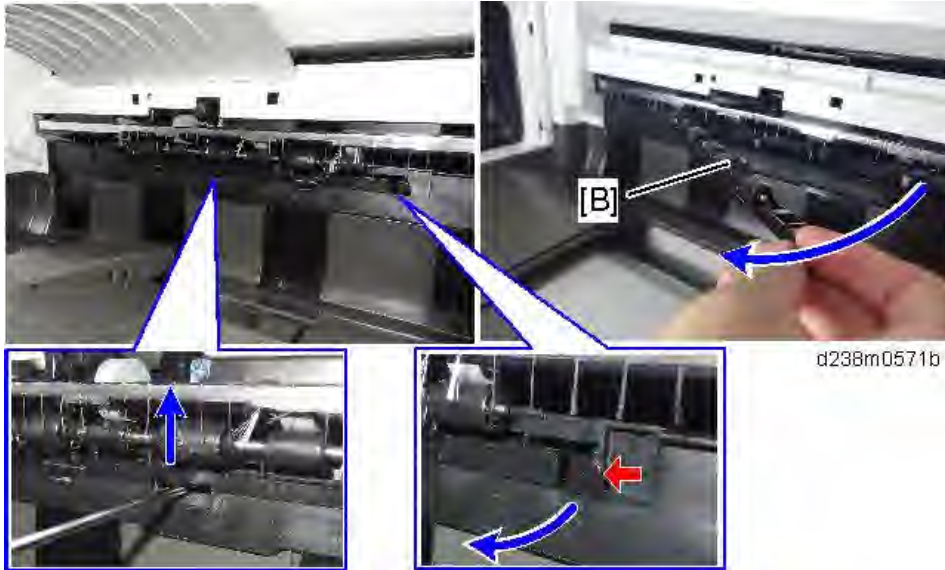
4. 용지함이 가득 찰 경우를 감지하기 위해 레버 [A]를 밀어 넣습니다.



d238m0577

5. 기계의 배출함에서 피동 롤러 [B]를 제거하고 공급된 피동 롤러 [A]를 부착합니다.

- 일자 드라이버를 중앙의 함몰 부위에 삽입하고 피동 롤러를 올린 후 적색 화살표로 표시된 부품을 뽑습니다.
- 피동 롤러를 부착할 때 클릭 소리가 들릴 때까지 중앙으로 밀어 넣습니다.



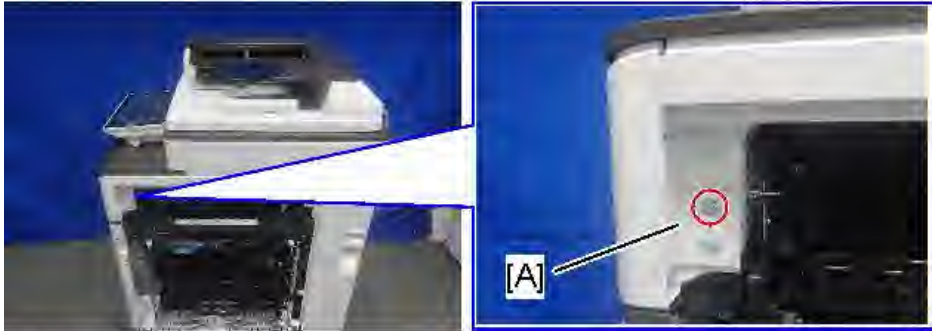
[A]: 공급된 피동 롤러에는 평면형 롤러가 있습니다.

[B]: 기계의 표준형 피동 롤러는 드럼형 롤러입니다(적색 박스로 표시됨).

6. 용지 지지 가이드[A]를 부착합니다(탭 x 4).



7. 우측 문을 열고, 소형 덮개[A]를 분리합니다.



d238m553

🔧 x1

8. 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.

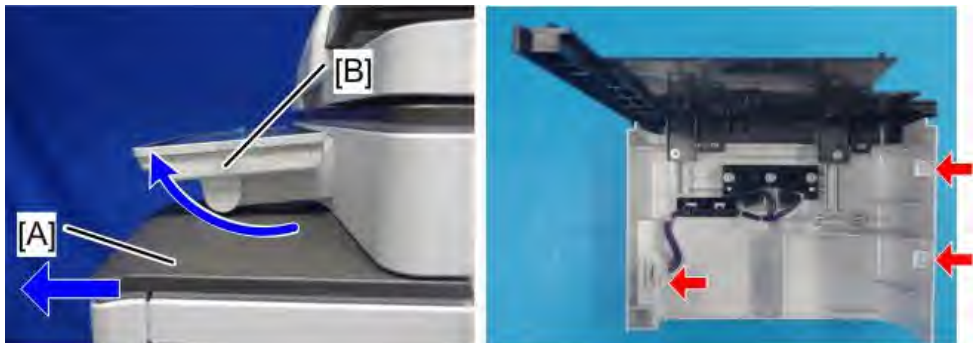


d238m554

🔧 x1, 📦 x1

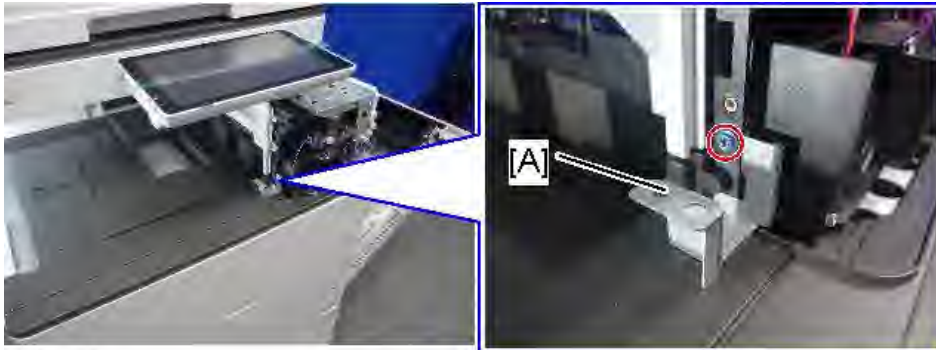
참고


- 적색 원의 위치에 세 개의 탭이 있음을 명심하십시오.
- 조작 패널[B]를 수평 방향으로 기울인 후, 근접 센서 덮개[A]를 제거합니다.



d238m555

9. 브래킷[A]를 부착합니다.



 x1

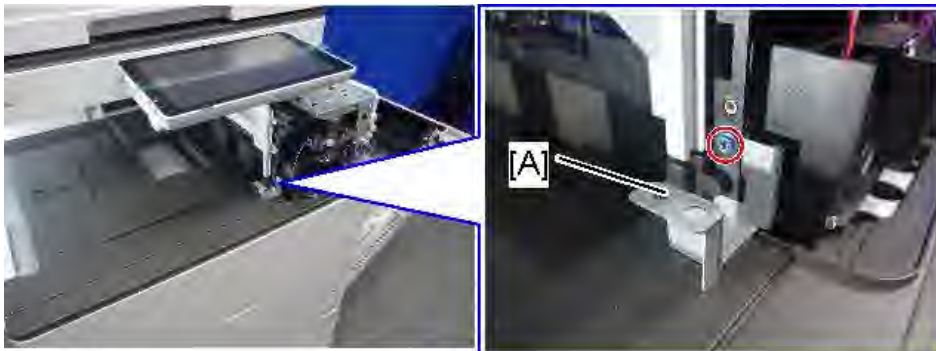
d238m0556


10. 커넥터 덮개[A]를 제거합니다.



d1462470

11. 브래킷[A]를 부착합니다.




 x1

d238m0556

12. 근접 센서 덮개를 재부착하고, 우측 문을 닫습니다.

13. 측면 용지함 장치[A]를 기계에 부착하고 노브 나사를 사용하여 고정합니다.



 x1

14. 고정판[A]을 부착합니다( x1개).



15. 상단 확장 용지함[A]과 왼쪽 확장 용지함[B]을 부착합니다.



16. 주 전원을 켭니다.



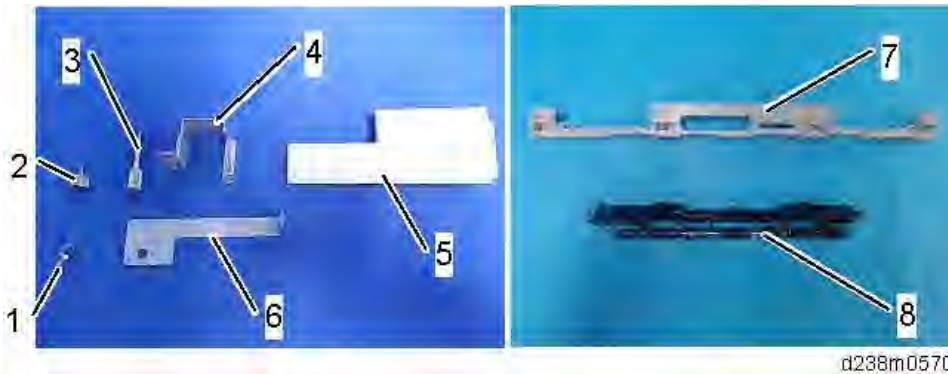
17. 조작 패널에서 용지 출력 방향을 측면 용지함으로 선택할 수 있는지 확인하고 작동을 확인합니다.

## 중계 장치 BU3070(D685)

### 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	태핑 나사 - M3 × 8	1
2	나사 - M4	1
3	노브 나사 - M4	1
4	오른쪽 전면 브래킷	1
5	상단 왼쪽 덮개	1
6	왼쪽 전면 브래킷	1
7	용지 지지 가이드	1
8	피동 롤러(평면형)	1



### 설치 절차

#### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

#### ↓ 참고

- 연결 장치는 다음 주변 장치와 함께 사용할 수 없습니다:
  - 내부 시프트 용지함 SH3070 (D691)

- 측면 용지함 유형 M3 (D725)
- 내부 피니셔 SR 3180 (D766)
- 내부 피니셔 SR 3130 (D690)

- “단일 용지함 BN3110(D3CQ)” 과 함께 사용하려면 중계 장치를 설치하기 전에 먼저 “단일 용지함 BN3110(D3CQ)” 을 부착하십시오.

1. 오렌지색 테이프, 배송 리테이너 및 제공된 액세서리(고정 나사 등)를 제거합니다.



d238m0569

2. 용지 배출함[A]을 분리합니다.

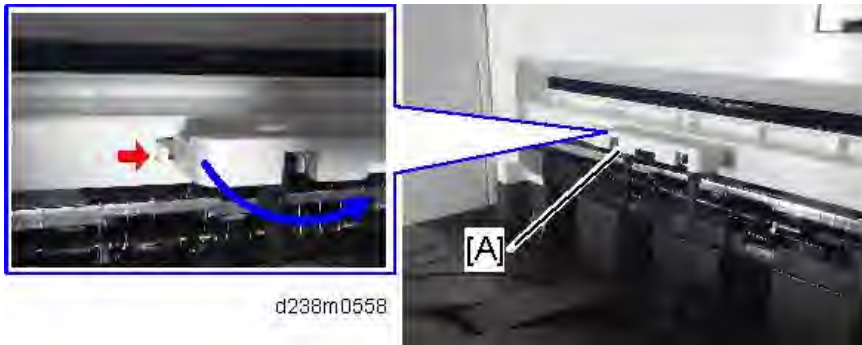


d1462023

3. 커넥터 덮개[A]를 제거합니다.



4. 용지 배출 필터[A]를 분리합니다.

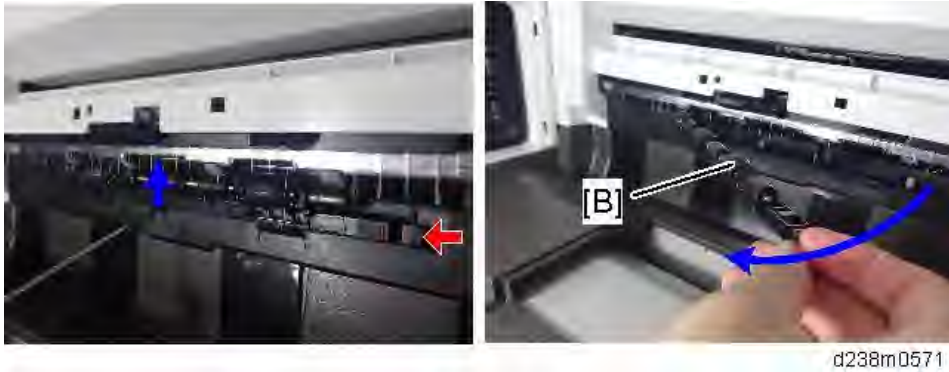


5. 용지함이 가득 찰 경우를 감지하기 위해 레버 [A]를 밀어 넣습니다.

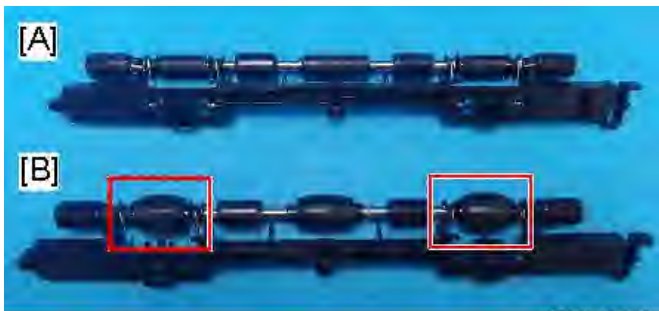


6. 기계의 배출함에서 피동 롤러 [B]를 제거하고 공급된 피동 롤러 [A]를 부착합니다.

- 일자 드라이버를 중앙의 함몰 부위에 삽입하고 피동 롤러를 올린 후 적색 화살표로 표시된 부품을 뽑습니다.
- 피동 롤러를 부착할 때 클릭 소리가 들릴 때까지 중앙으로 밀어 넣습니다.



d238m0571



d238m0572

[A]: 공급된 피동 롤러에는 평면형 롤러가 있습니다.

[B]: 기계의 표준형 피동 롤러는 드럼형 롤러입니다(적색 박스로 표시됨).

7. 용지 지지 가이드[A]를 부착합니다(탭 x 4).



d238m0573b

8. 전면 덮개를 엽니다.

9. 왼쪽 상단 덮개[A]를 분리합니다(⊖×1).

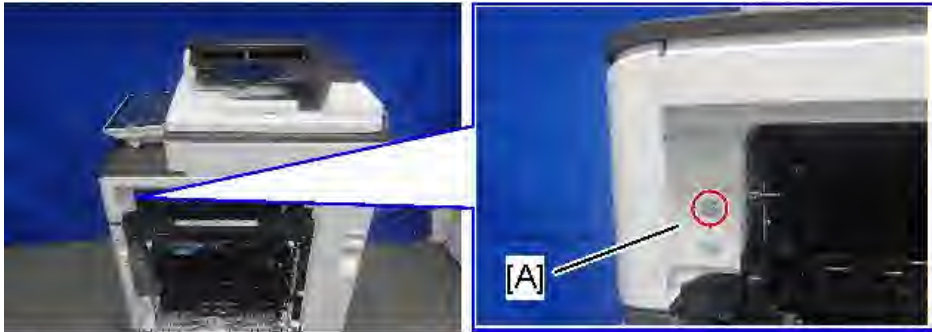
참고

- 제거한 나사는 16단계에서 다시 사용됩니다.



d1462008

10. 우측 문을 열고, 소형 덮개[A]를 분리합니다.



d238m553

🔧 x1

11. 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.

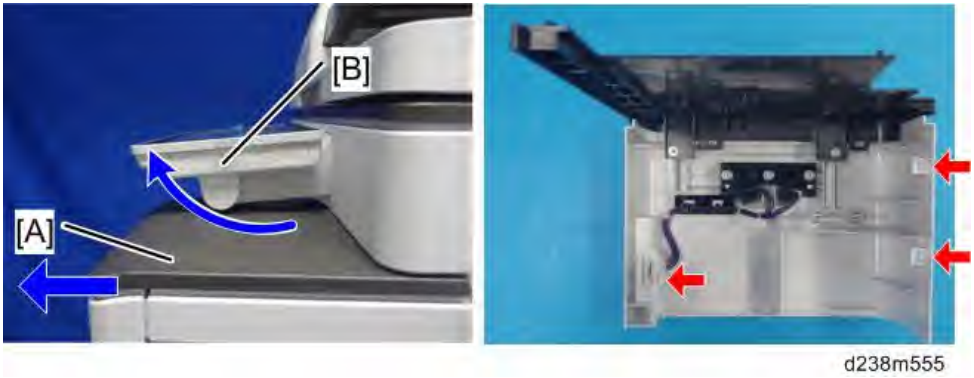


d238m554

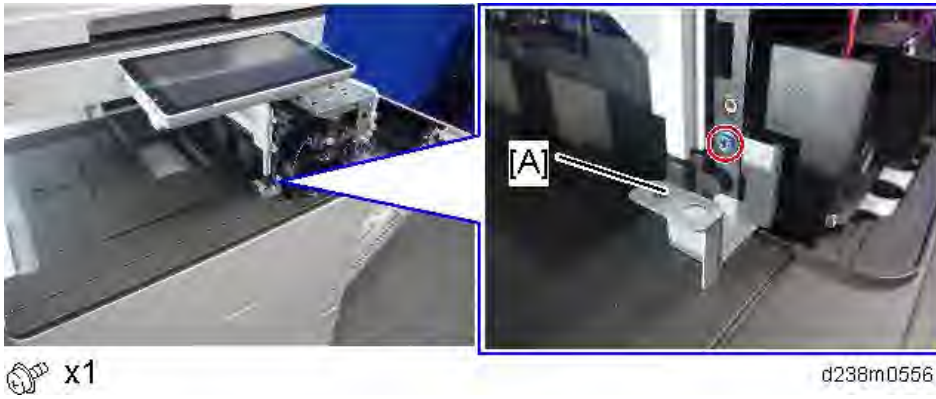
🔧 x1, 📦 x1

📄참고

- 적색 원의 위치에 세 개의 탭이 있음을 명심하십시오.
- 조작 패널[B]를 수평 방향으로 기울인 후, 근접 센서 덮개[A]를 제거합니다.



12. 우측 전면 브래킷[A]을 부착합니다.



13. 연결 장치[A]를 기계에 부착합니다.



14. 근접 센서 덮개를 부착하고 우측 문을 닫습니다.

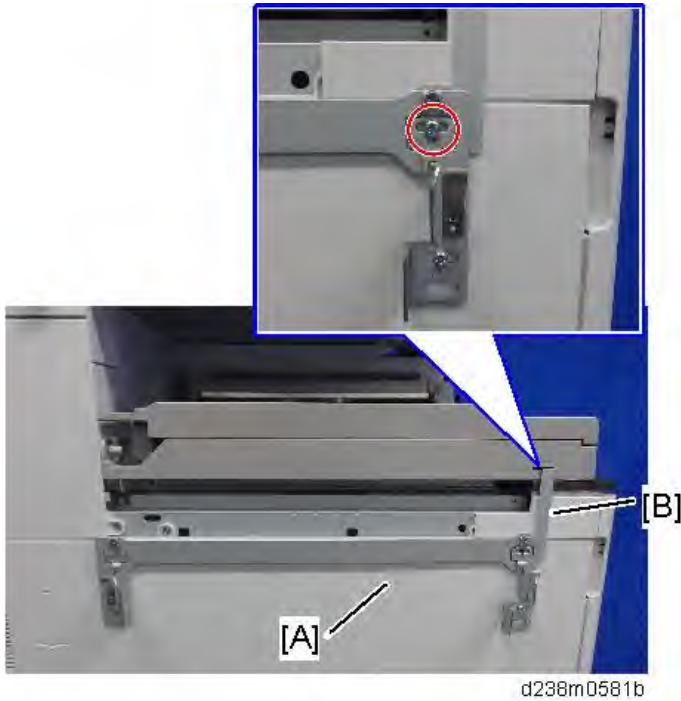
15. 액세서리와 함께 제공된 상단 우측 덮개[A]를 부착합니다(④×1).



16. L 유형 연결 브래킷[A]을 부착합니다.

연결 장치를 기계에 견고하게 고정하기 위해, 피니셔를 설치할 때 피니셔의 연결 브래킷 [A]과 L형 연결 브래킷[B]을 고정하십시오.





17. 연결 장치 부착을 완료합니다. 연결 장치의 옵션 하부장치의 연결에 대한 절차를 참조하십시오.

- 소책자 피니셔 SR3240 (D3BB)(218페이지의)
- 피니셔 SR3230(D3BA)(218페이지의)
- 소책자 피니셔 SR3220(D3B9)(244페이지의)
- 피니셔 SR3210(D3B8)(253페이지의)

18. 피니셔를 설치한 후에 주 전원을 켭니다.

19. 조작 패널에서 피니셔를 선택할 수 있는지 확인합니다.

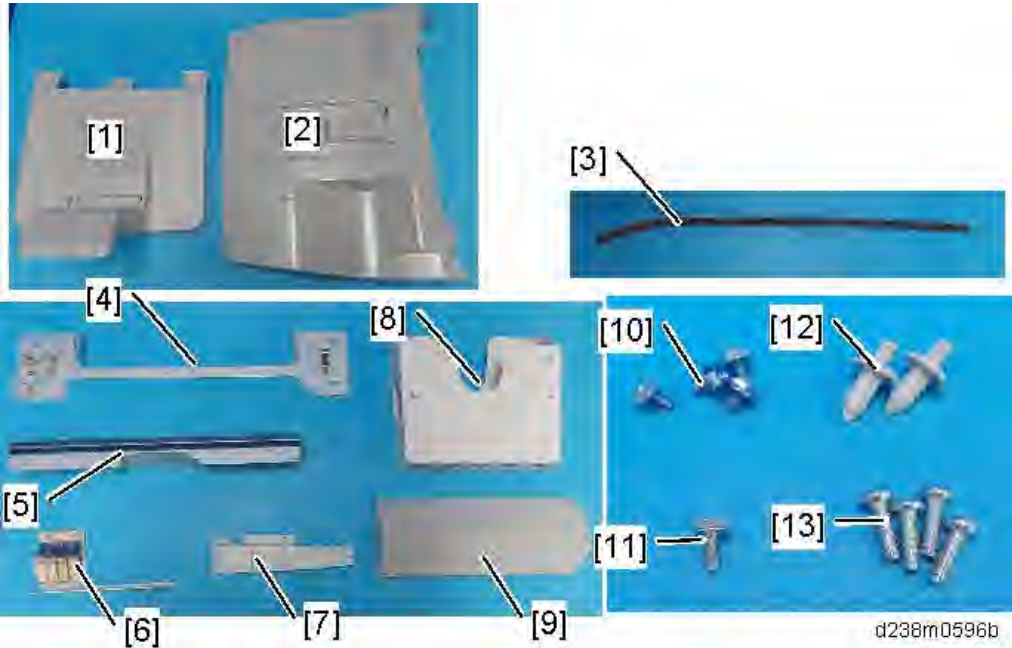
## 소책자 피니셔 SR3240(D3BB)/피니셔 SR3230(D3BA)

### ★ 중요

- 옵션 장치를 부착하기 위해 다음 옵션 장치가 필요합니다.
  - 연결 장치 BU3070(D685)
  - LCIT PB3170/PB3230 (D695) 또는 급지 장치 PB3160(D693)

### 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	소책자 트레이	1	소책자 피니셔 SR3240 전용
2	시프트 용지함 2	1	
3	쿠션	1	
4	조인트 브래킷	1	
5	릴레이 가이드 플레이트	1	
6	접지판	1	
7	소책자 스테이플러 장치 고정 덮개	1	소책자 피니셔 SR3240 전용
8	용지함 홀더	1	
9	교정 지지 용지함	1	
10	나사(3x6)	4	
11	나사(3x8)	1	
12	등근머리 리벳	2	
13	나사(4x12)	4	



## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

### ↓ 참고

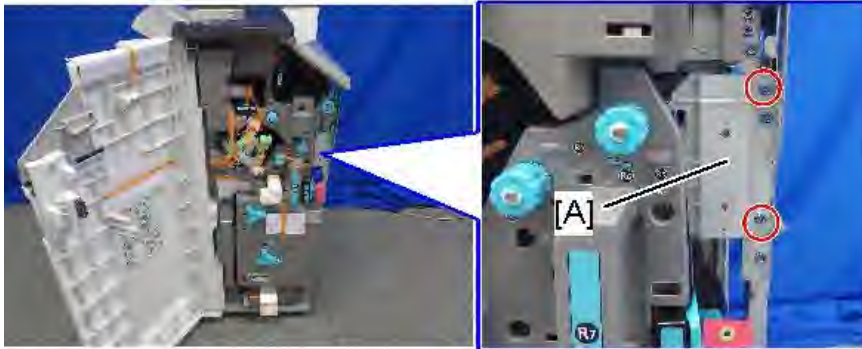
- 이 옵션을 설치하기 전에 “중계 장치 BU3070(D685)” 을 먼저 부착하십시오.
- 이 옵션을 설치하기 전에 “LCIT PB3170/PB3230(D695)” 또는 “용지 금지 장치 PB3160(D693)” 을 먼저 부착하십시오.


1. 외부 오렌지 테이프 및 배송 리테이너를 제거합니다.



d238m0597

2. 전면 덮개를 열고, 오렌지색 테이프, 배송 리테이너 및 고정 브라켓[A]을 분리합니다. 고정 브라켓[A]에서 분리된 나사를 보관하여 단계 4에서 공급된 소책자 스테이플러 장치 고정 덮개[A]를 부착하기 위해 재사용하십시오.

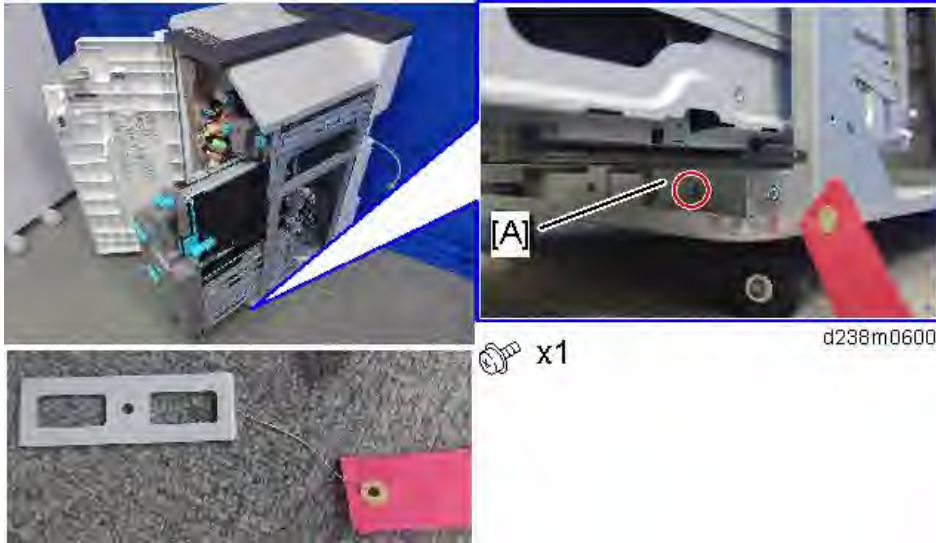


 x1

d238m0598

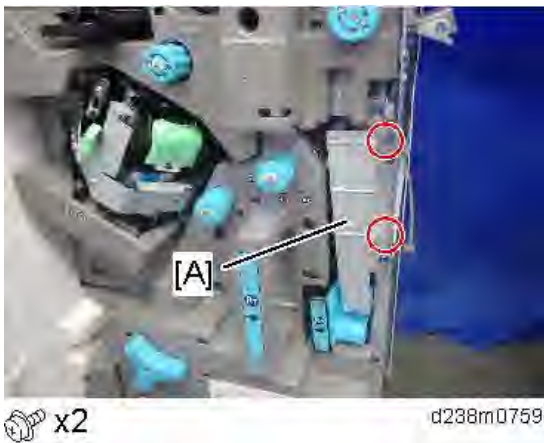


3. 새들 스티치 장치를 빼 내어 피니셔의 하부에 있는 고정 브라켓[A]를 분리합니다.

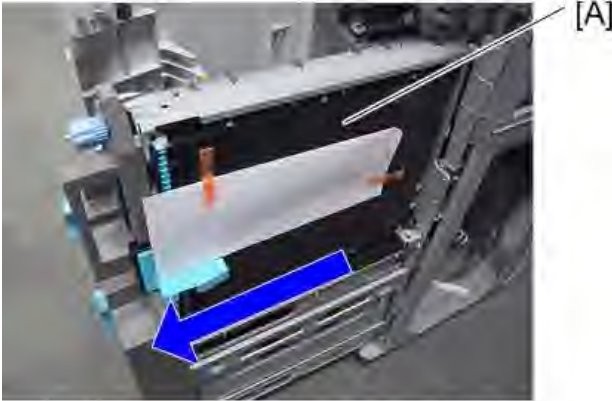


4. 공급된 소책자 스테이플러 장치 고정 덮개[A]를 부착합니다. (소책자 피니셔 SR3240 전용).

펀치 장치 PU3060을 부착할 때 이 덮개는 부착할 필요가 없습니다.



5. 새들 스티치 장치[A]를 다시 빼 내고 오렌지색 테이프 및 배송 리테이너를 분리합니다 (소책자 피니셔 SR3240 전용).



d1462543

6. 패키지 내의 액세서리(고정 나사 등)을 꺼냅니다.
7. 시프트 용지함[A]을 부착합니다(☉×1:3×8).



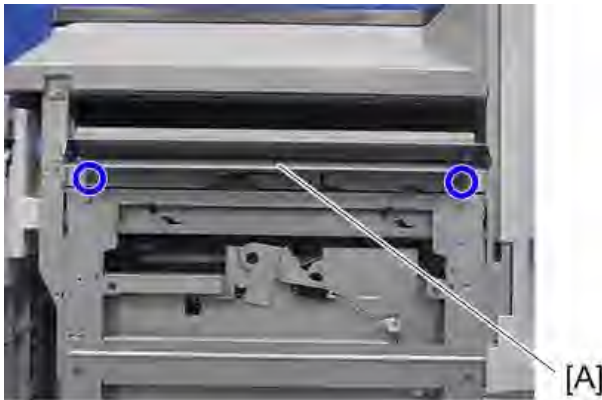
d1462544

8. 소책자 용지함[A]을 부착합니다(소책자 피니셔 SR3240 전용).



d146z0024

9. 릴레이 가이드 플레이트[A]를 부착합니다(☹️ x2: 3x6).

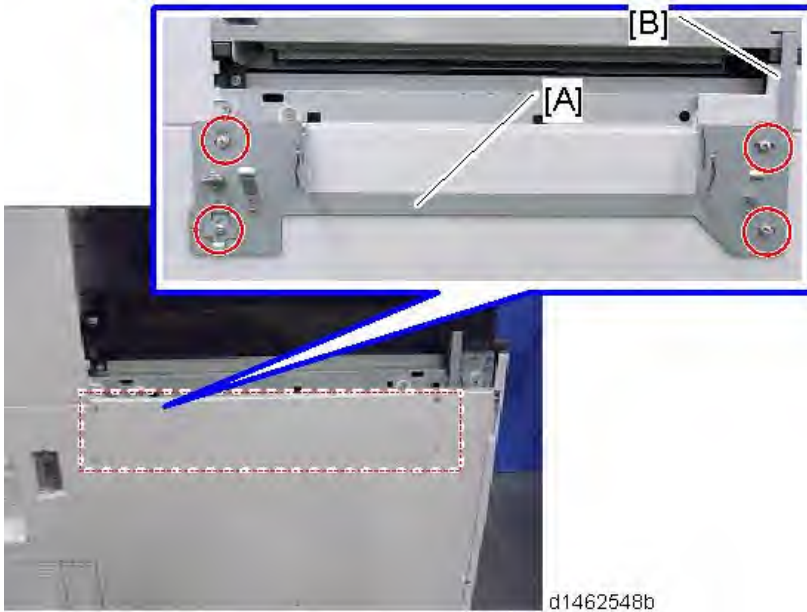


d1462546

10. 접지판[A]을 부착합니다(🔩×2: 3x6).



11. 연결 브래킷[A]을 기기에 부착합니다(나사: 4x10).  
연결 브래킷 [A] 및 연결 장치의 브래킷 [B]를 고정합니다.



참고

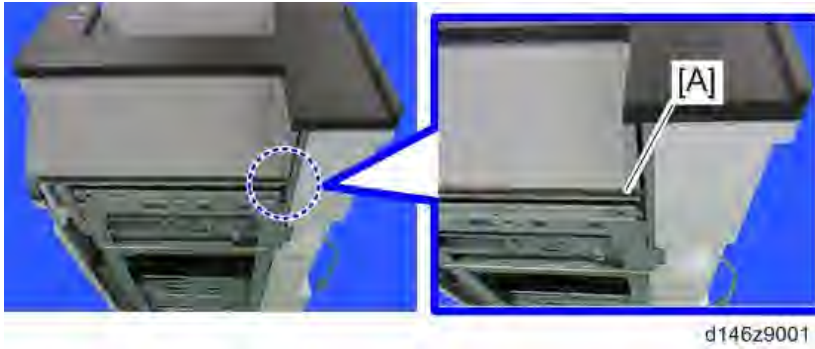
- 나사 머리가 마크의 중앙으로 향하게 나사를 부착합니다.





12. 알코올에 적신 천으로 상단 덮개 오른쪽을 닦아 준 후, 쿠션을 피니셔에 부착합니다.

- 쿠션이 상단 덮개의 뒤쪽 하단 모서리[A]와 나란한지 확인하십시오.



13. 연결 레버[A]에서 나사를 제거한 후 레버를 당깁니다.



 x1

14. 주 장치에 피니셔를 연결하고 연결 레버[A]를 밀어서 주 장치에 고정합니다.



d238m0604

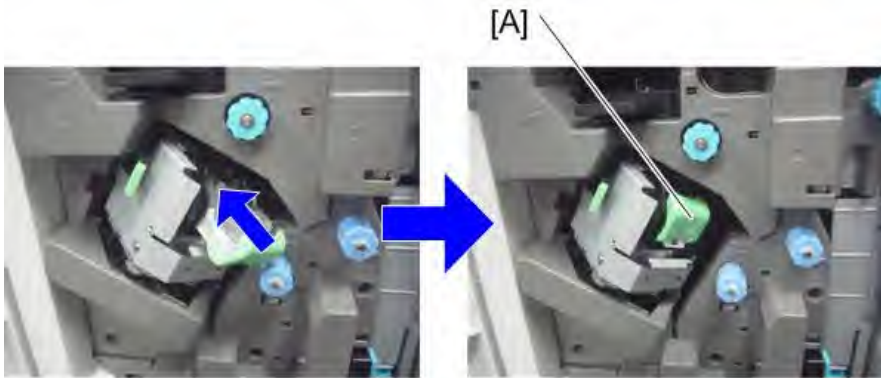
 x1

15. 인터페이스 케이블을 기기에 연결합니다.



d1462550

16. 스테이플 카트리지[A]를 장착합니다.



d1462551

17. 용지함 홀더를 부착합니다(🌀x2개).



d1462552

18. 전면 덮개를 닫습니다.  
 19. 주 전원을 켭니다.  
 20. Deliver 몇 장의 A3/DLT 용지를 교정 용지함에 공급하여 A3/DLT 용지에 대한 조정 눈금자와 수직 정렬이 정확하게 일치하는지 확인합니다(1117페이지의).  
 21. 피니셔를 조작 패널에서 선택할 수 있는지 확인하고, 피니셔의 작동을 확인합니다.

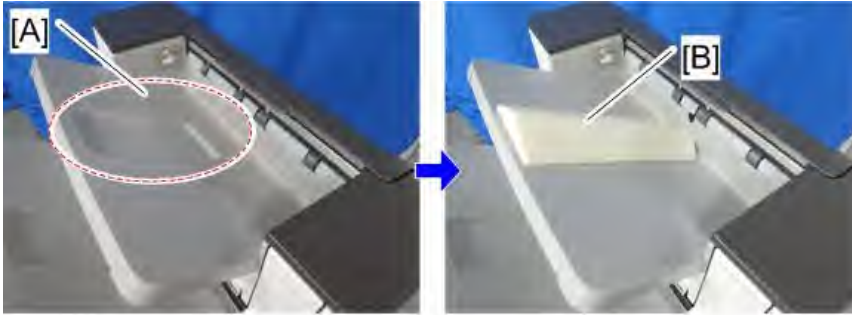
### 교정 지지 용지함 부착하기

B4, IG 또는 그 이상의 용지를 이용하거나 린프 용지를 이용하는 경우, 시트가 꼬여서, 사전 완전 검출이 발생할 수 있습니다.



d1826009

이는 교정 용지함[A]에 교정 지지 용지함[B]를 부착하여 해결할 수 있습니다.



d1826010

이 지지 용지함 부착 후 문제가 발생할 수 있습니다.

지지 용지함에 A4, LT 또는 더 작은 용지를 인쇄할 경우, 기계는 200장만 적재하여 표준 사양 250장보다 감소합니다.

지지 용지함에 B4, LG 또는 대형 용지를 인쇄할 경우 기계는 50장만 적재하여 표준 사양과 일치합니다.

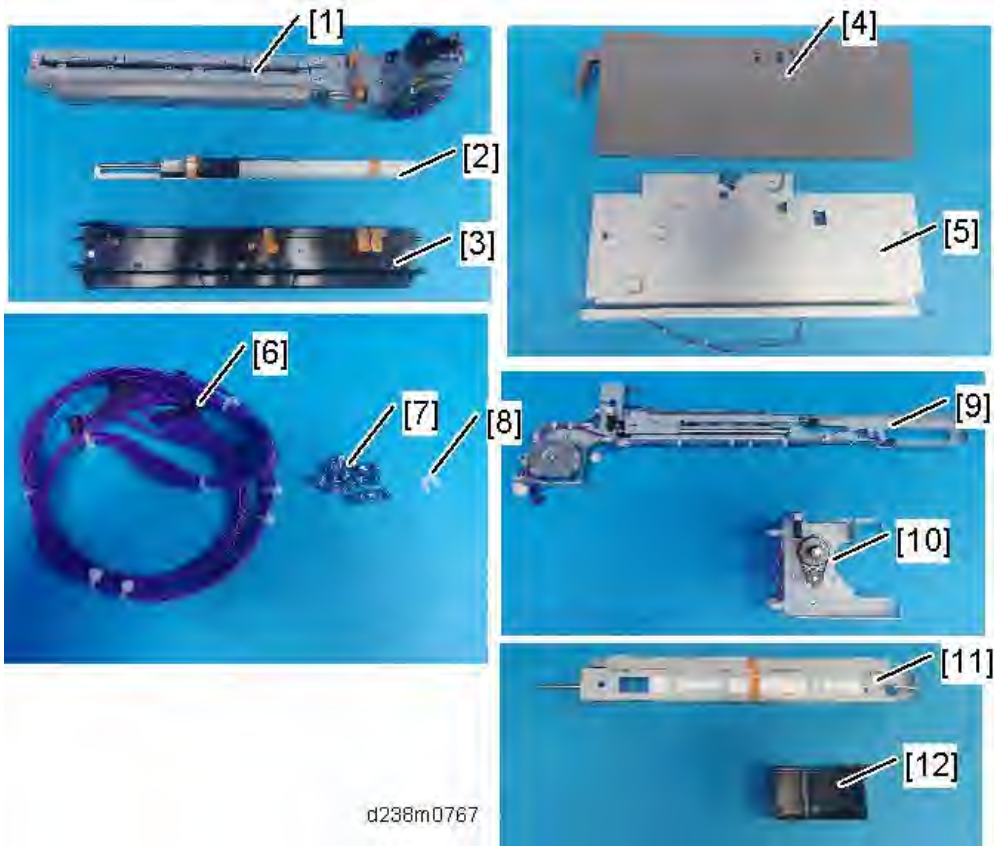
# 펀치 장치 PU3060 (D706)

## 참고

- 이 펀치 장치는 소책자 피니셔 SR3240(D3BB)/피니셔 SR3230(D3BA)에 사용됩니다.

## 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	펀치 장치	1	
2	정합 가이드 플레이트	1	
3	펀치 폐지 가이드	1	
4	호퍼	1	
5	호퍼 브래킷	1	
6	하네스	1	
7	태핑 나사- M3×6	14	
8	클립 링	1	
9	병렬 감지 장치	1	
10	펀치 이동 모터 장치	1	
11	펀치 장치 스테이	1	
12	커버	1	

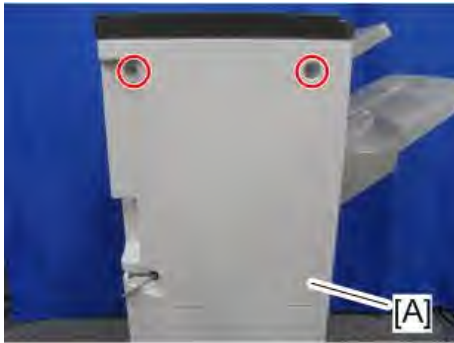


## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

1. 후면 상단 덮개[A]를 분리합니다(🔩×2개)



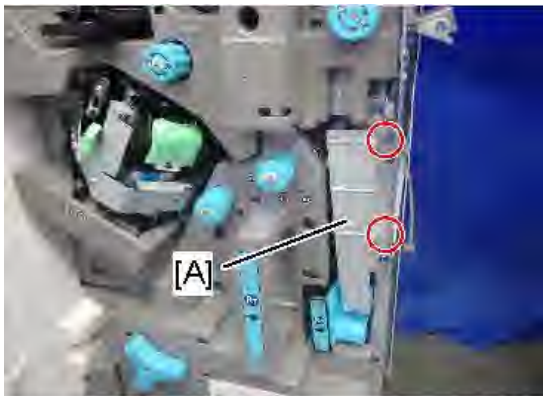
d7060011

2. 후면 하단 덮개[A]를 분리합니다(🔩×2개)



d7060012

3. 소책자 피니셔 SR3240의 경우, 소책자 피니셔 장치의 덮개[A]를 분리합니다.



🔩 x2

d238m0759

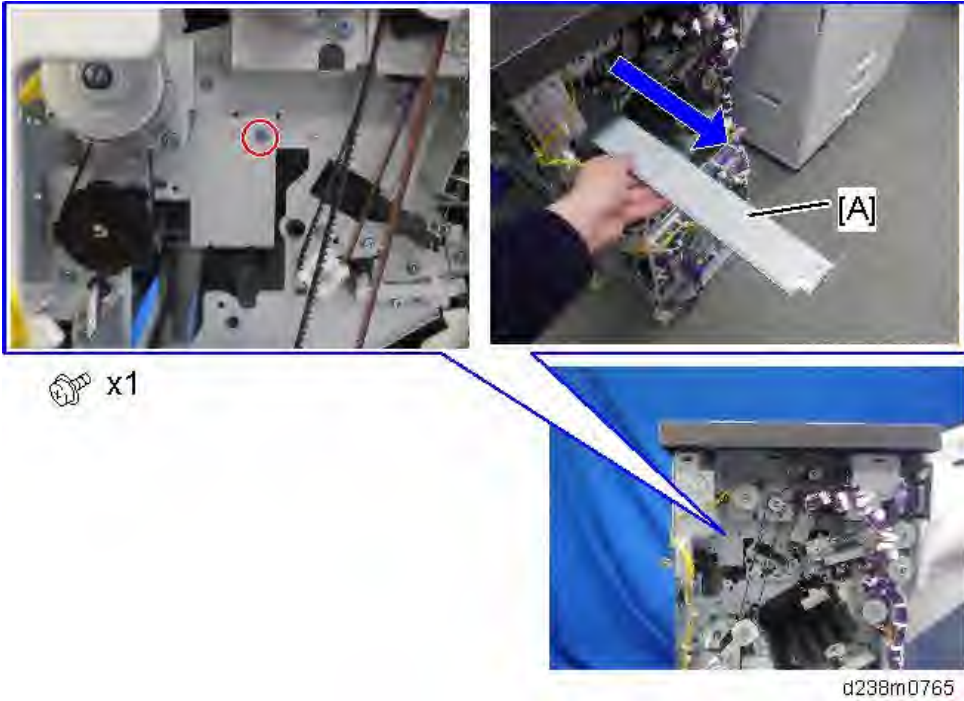
4. 내부 덮개[A]를 분리합니다(🔩×3개, 📦×1개)

↓참고

- 내부 덮개 뒤쪽에 커넥터가 있습니다.

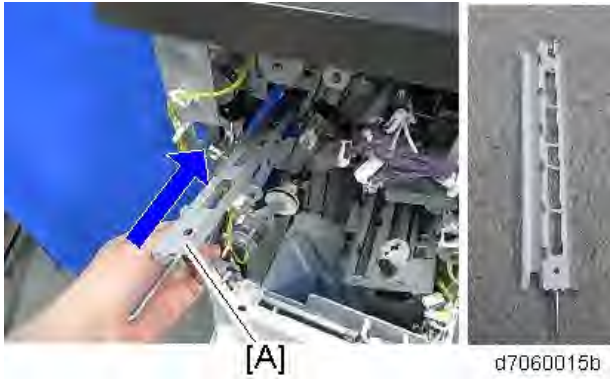


5. 펀치 가이드 플레이트[A]를 제거합니다.

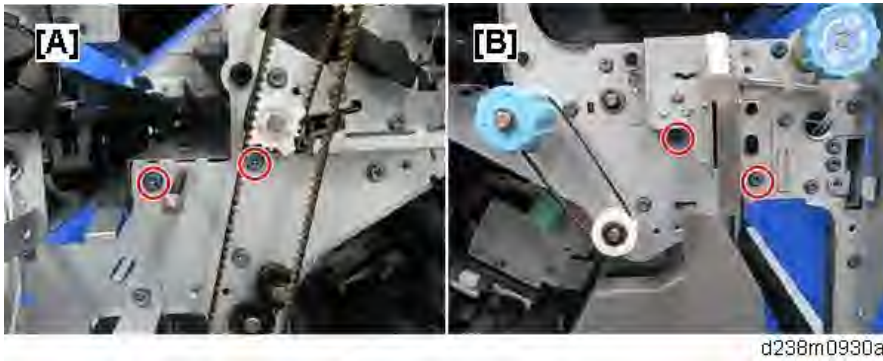




6. 펀치 장치 스테이[A]를 부착합니다(④×4개).



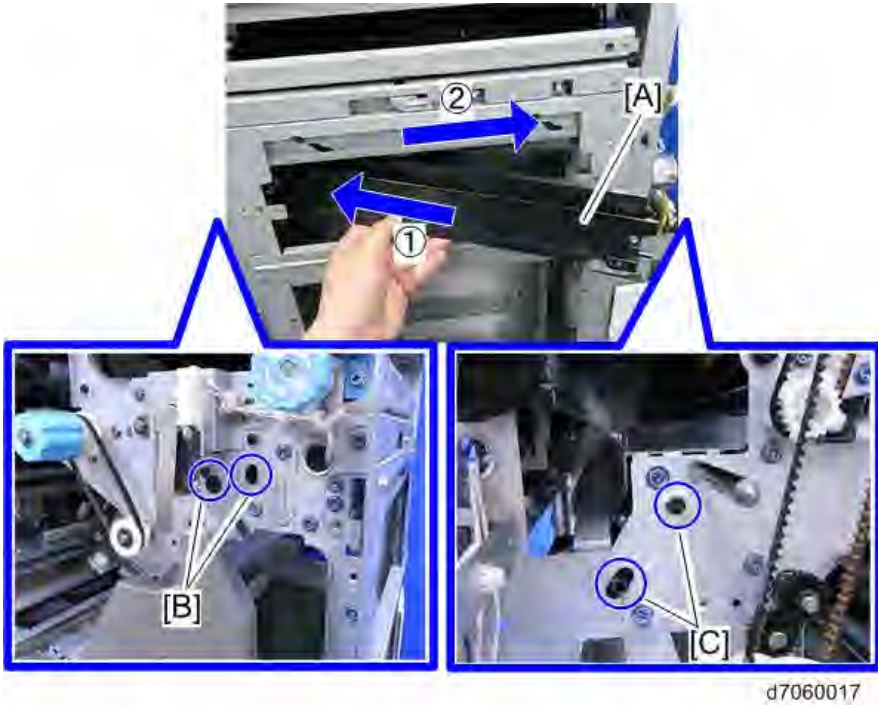
[A]: 후면, [B]: 전면



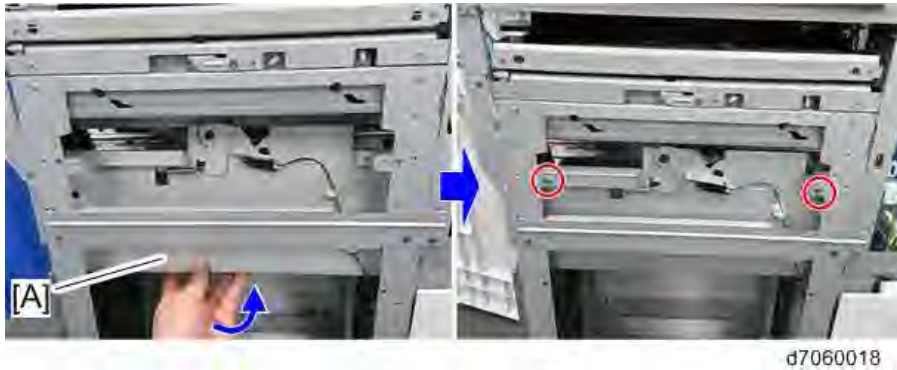
7. 펀치 페지 가이드[A]를 부착합니다(④×1개).

↓참고

- 펀치 찌꺼기 용지 가이드의 전면 탭을 피니셔의 프레임 [B]로 삽입한 후에 후면 탭을 프레임 [C]에 삽입합니다.

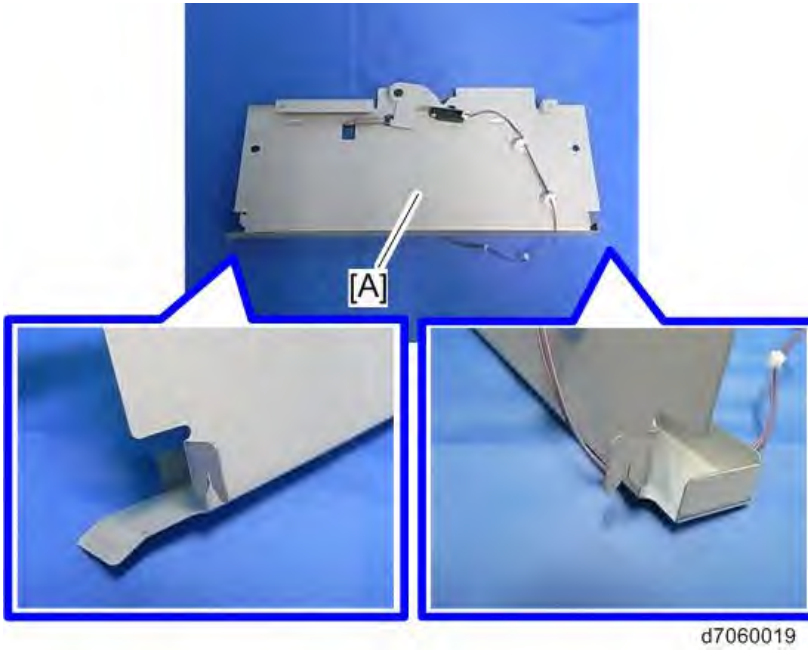


8. 피니셔의 외부 프레임에서 삽입하여 호퍼 브래킷[A]을 부착합니다. (🔩×2개, 후크 2개)



↓ 참고

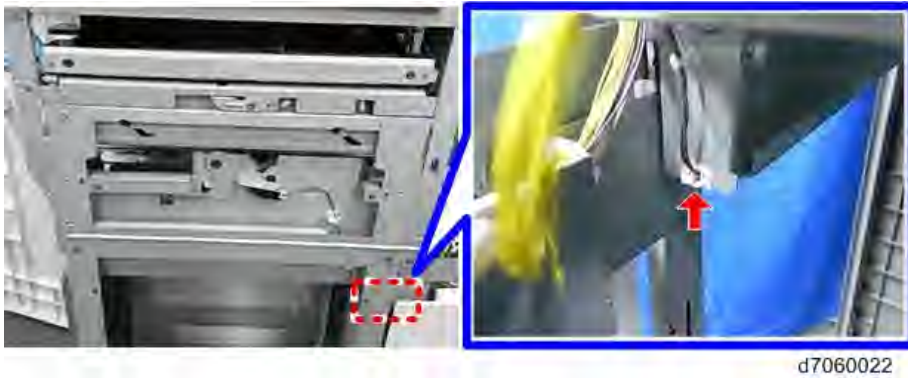
- 호퍼 브래킷의 후크를 프레임 뒷면에 겁니다.



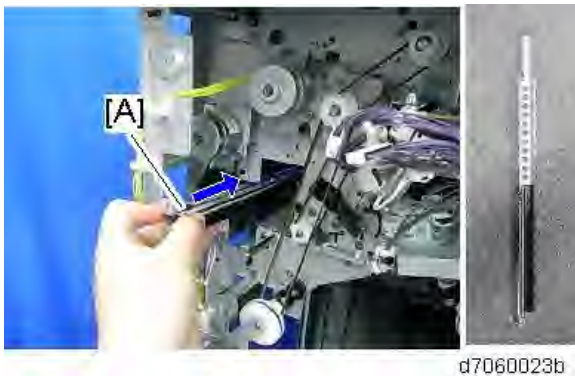
- 호퍼 브래킷의 상부 프레임을 피니셔의 외부 프레임에 겁니다.



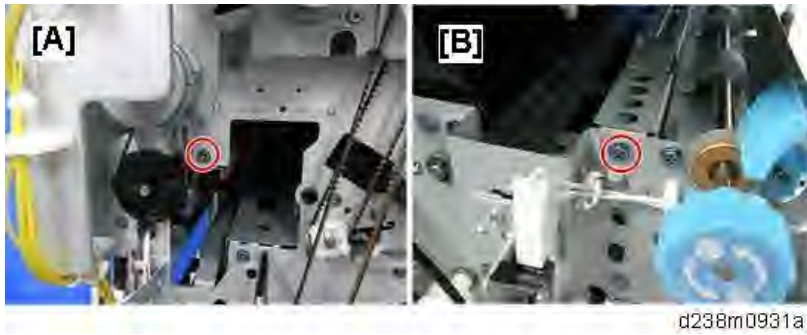
9. 호퍼 센서의 하네스를 고정합니다. (🔩×1개)




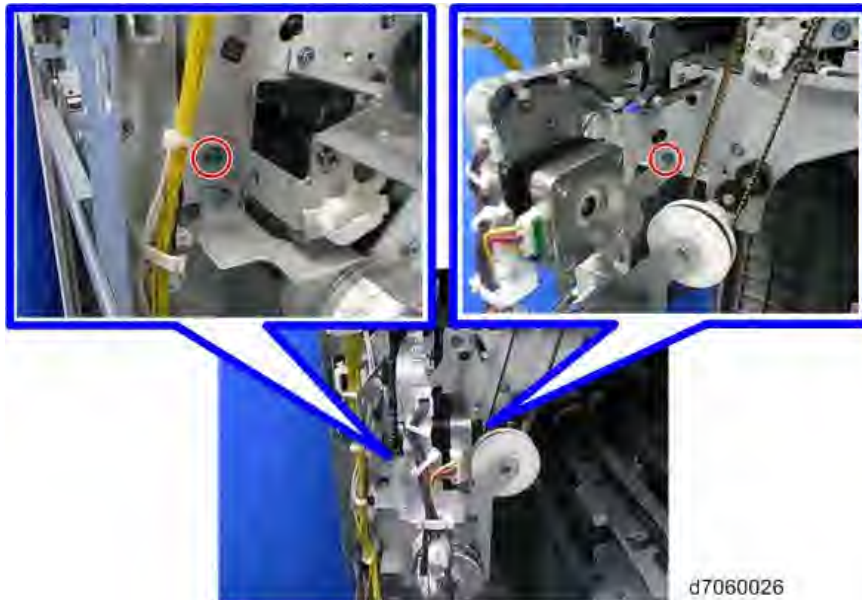
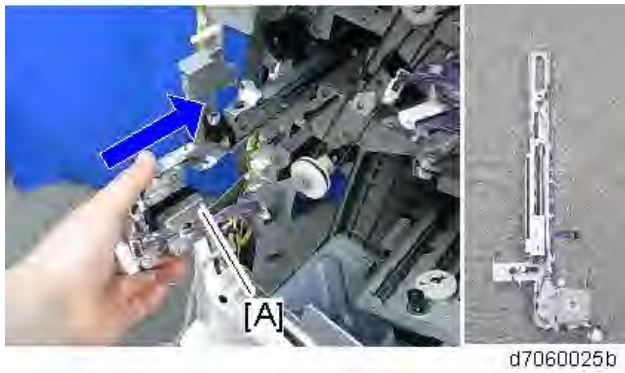
10. 정합 가이드 플레이트[A]를 부착합니다. (🔩×2개)



[A]: 후면, [B]: 전면



11. 좌우 감지 장치[A]를 부착합니다. (  ×2개)



↓ 참고

- 좌우 감지 장치의 전면 핀을 프레임의 구멍에 삽입합니다.



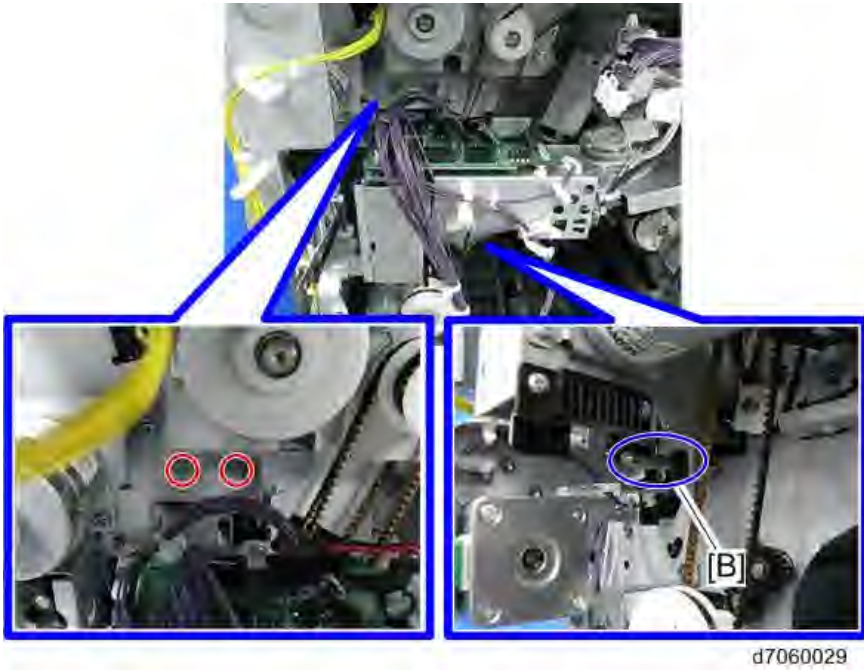
12. 펀치 장치[A]를 부착합니다. (🔩×2개)

↓참고

- 펀치 장치의 핀[B]을 펀치 장치의 전면 및 후면 구멍에 삽입한 후에 나사 2개를 사용하여 펀치 장치를 고정하십시오.



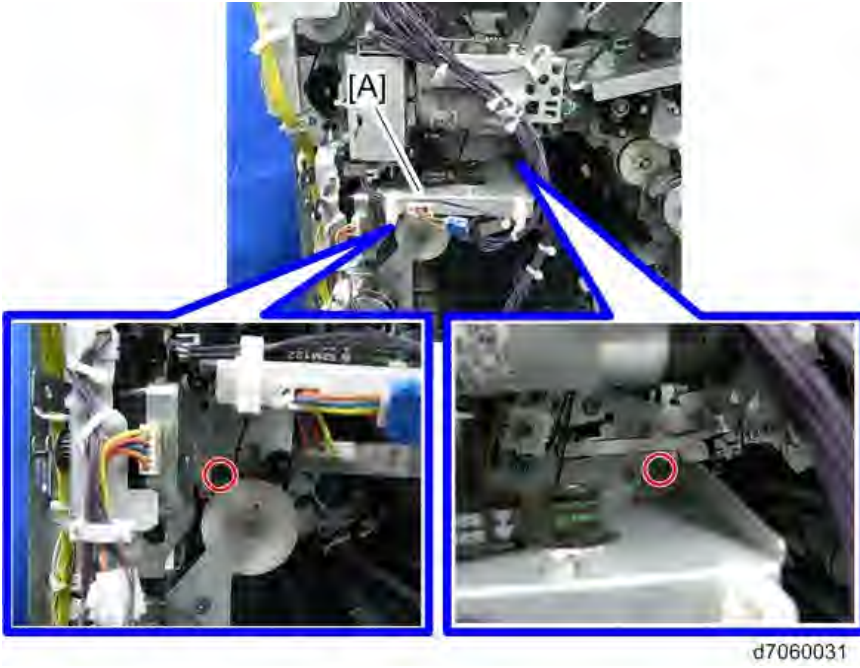
- 후면



• 전면



13. 펀치 장치 이동 모터 장치[A]를 부착합니다. (  \*2개)



↓참고

- 펀치 장치 이동 모터 장치의 기어[B]를 펀치 장치의 랙[C]과 맞물리게 합니다.



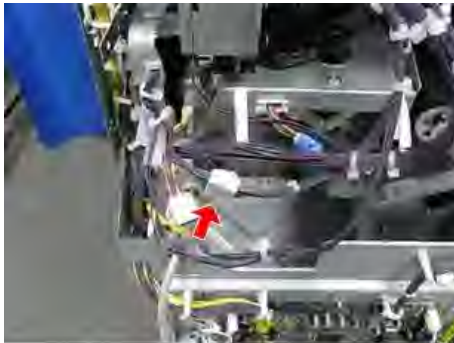


14. 호퍼 센서의 하네스를 피니셔의 커넥터에 연결합니다.





d7060033

15. 펀치 장치의 하네스를 정합 구동 장치의 커넥터에 연결합니다.



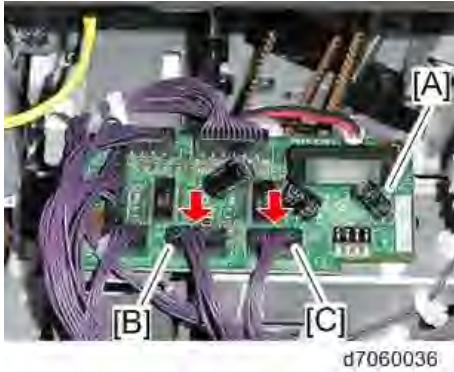
d7060034

16. 펀치 장치의 하네스를 메인 보드에 연결한 다음 클램프로 고정합니다. (  x2개,  x 2개 )



d7060035

- 17. 펀치 장치 이동 모터 장치의 하네스[B]와 좌우 감기 장치의 하네스[C]를 펀치 장치 보드 [A]에 연결합니다.



- 18. 공급된 덮개[A]를 펀치 장치 보드에 부착합니다.



- 19. 펀치 장치 PU3060의 모든 하네스를 고정합니다. (🔩x8개)



20. 호퍼[A]를 부착합니다.



d7060038

21. 후면 상단 덮개, 후면 하단 덮개, 내부 덮개 및 펀치 가이드 플레이트를 부착합니다.

## 소택자 피니셔 SR3220(D3B9)

### ★ 중요

- 옵션 장치를 연결하기 위해 다음 옵션 장치가 필요합니다.
  - 중계 장치 BU3070 (D685)
  - LCIT PB3170/PB3230 (D695) 또는 급지 장치 PB3160

2

### 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	시프트 용지함	1	
2	소택자 트레이	1	
3	조인트 브래킷	1	
4	릴레이 가이드 플레이트	1	
5	쿠션	1	
6	태핑 나사 - M3 × 6개	4	
7	태핑 나사 - M4 × 8개	1	
8	나사 - M4 × 12개	4	
9	접지판	1	
10	교정 지지 용지함	1	



## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

### ↓ 참고

- 이 옵션을 설치하기 전에 “중계 장치 BU3070(D685)” 을 먼저 부착하십시오.
- 이 옵션을 설치하기 전에 “LCIT PB3170/PB3230(D695)” 또는 “용지 급지 장치 PB3160(D693)” 을 먼저 부착하십시오.

### ★ 중요

- 포장을 해체할 때 피니셔를 들어 올릴 때 부품[A]를 잡지 마십시오. 이 경우 본체에 손상을 줄 수 있습니다.



1. 외부 오렌지 테이프 및 배송 리테이너를 제거합니다.



2. 전면 덮개를 열고, 필라멘트 테이프와 포장재를 제거합니다.

3. 고정 브라켓[A]을 제거합니다.



4. 새들 스티치 장치[A]를 당기고, 필라멘트 테이프와 포장재를 제거합니다.



5. 패키지 내의 부속품(고정 나사 등)을 꺼냅니다.

6. 시프트 용지함[A]을 부착합니다(🔩 x1개: M4 x 8개).



7. 소책자 용지함[A]을 부착합니다.



d238m0580

8. 릴레이 가이드 플레이트[A]를 부착합니다(②\*2개).



d1462531

9. 알코올에 적신 천으로 상단 덮개 오른쪽을 닦아 준 후, 쿠션을 피니셔에 부착합니다.

- 쿠션이 상단 덮개의 앞쪽 하단 모서리[A]와 나란한지 확인하십시오.



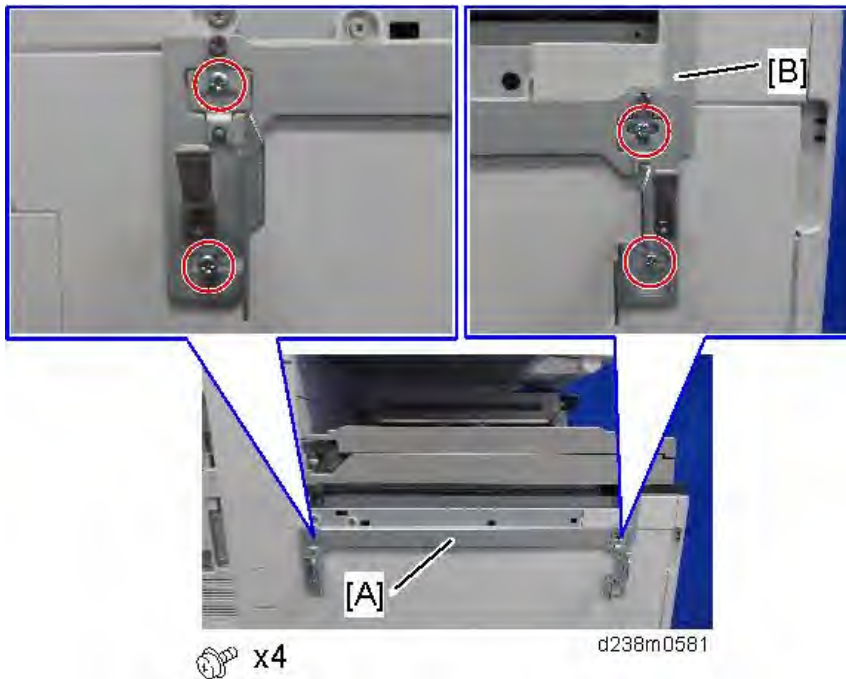
d238m591



10. 접지판[A]을 부착합니다(🔩×2개).

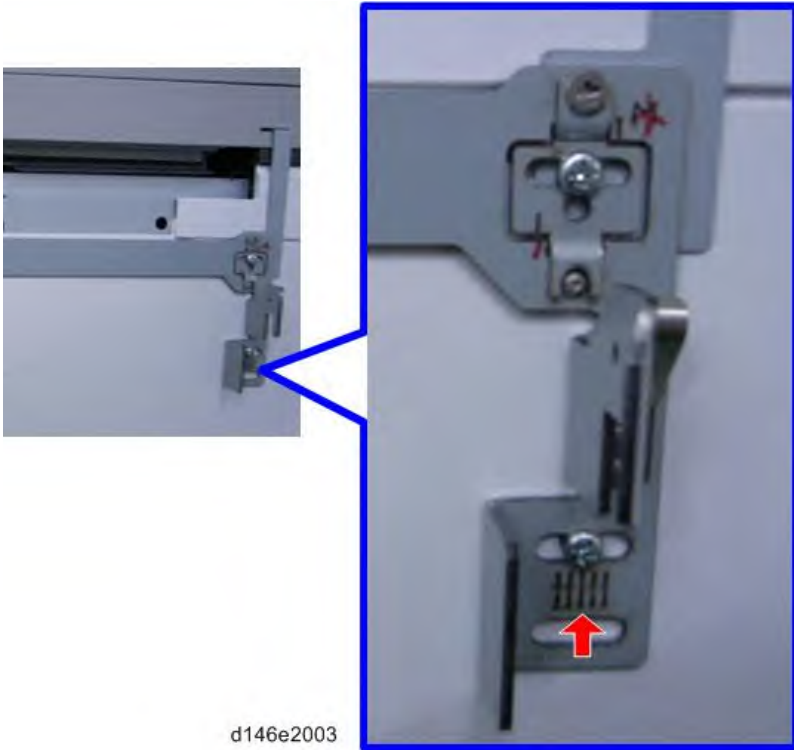


11. 연결 브래킷[A]을 기기에 부착합니다(🔩×4개: 4x12).  
연결 브래킷 [A] 및 연결 장치의 브래킷 [B]를 고정합니다.



참고

- 나사 머리가 마크의 중앙으로 향하게 나사를 부착합니다.



d146e2003

12. 연결 레버[A]에서 나사를 제거한 후 레버를 당깁니다.



d238m0582

13. 주 장치에 피니셔를 연결하고 연결 레버[A]를 밀어서 주 장치에 고정합니다. (🔑x1개)



14. 인터페이스 케이블을 기기에 연결합니다.



15. 전면 덮개를 닫습니다.

16. 주 전원을 켭니다.

17. Deliver 몇 장의 A3/DLT 용지를 교정 용지함에 공급하여 A3/DLT 용지에 대한 조정 눈금자와 수직 정합이 정확하게 일치하는지 확인합니다(1117페이지의).

18. 피니셔를 조작 패널에서 선택할 수 있는지 확인하고, 피니셔의 작동을 확인합니다.

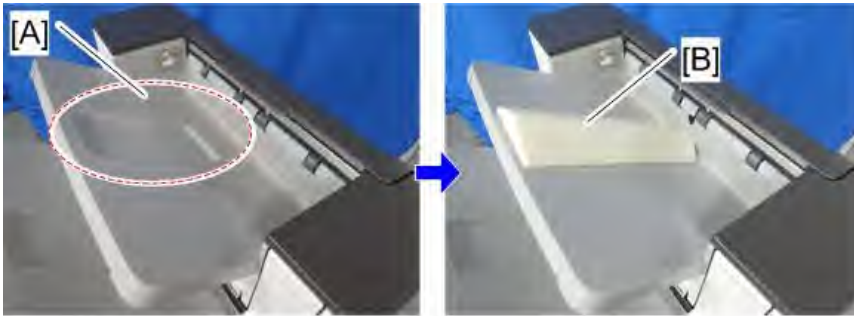
### 교정 지지 용지함 부착하기

B4, IG 또는 그 이상의 용지를 이용하거나 린프 용지를 이용하는 경우, 시트가 꼬여서, 사전 완전 검출이 발생할 수 있습니다.



d1826009

이는 교정 용지함[A]에 교정 지지 용지함[B]를 부착하여 해결할 수 있습니다.



d1826010

이 지지 용지함 부착 후 문제가 발생할 수 있습니다.

지지 용지함에 A4, LT 또는 더 작은 용지를 인쇄할 경우, 기계는 200장만 적재하여 표준 사양 250장보다 감소합니다.

지지 용지함에 B4, LG 또는 대형 용지를 인쇄할 경우 기계는 50장을 적재하여 표준 사양과 일치합니다.

## 피니셔 SR3210(D3B8)

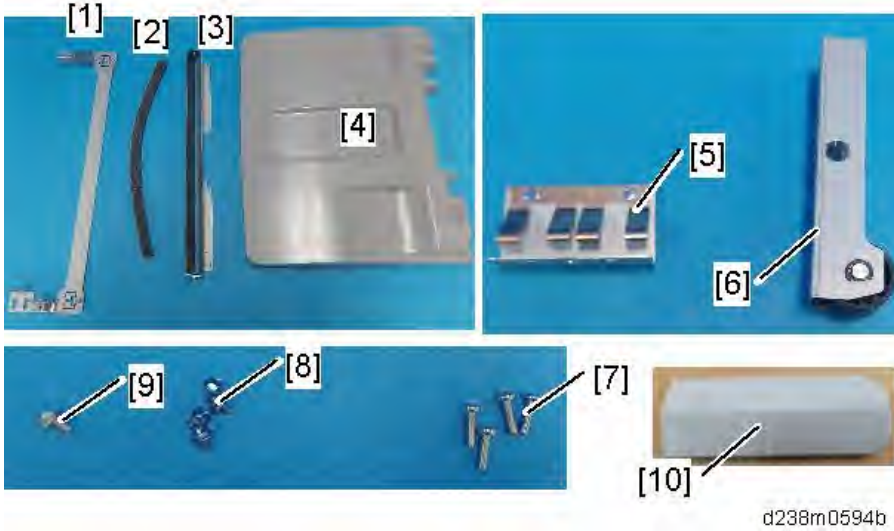
### ★ 중요

- 옵션 장치를 부착하기 위해 다음 옵션 장치가 필요합니다.
  - 연결 장치 BU3070(D685)
  - LCIT PB3170/PB3230 (D695) 또는 급지 장치 PB3160(D693)

2

### 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	조인트 브래킷	1	
2	쿠션	1	
3	릴레이 가이드 플레이트	1	
4	시프트 용지함	1	
5	접지판	1	
6	안정장치	1	이 부품은 배송 상자에서 꺼낸 후 바로 피니셔에 부착해야 합니다.
7	나사 - M4 × 12개	4	
8	태핑 나사 - M3 × 6개	4	
9	태핑 나사 - M4 × 8개	1	
10	교정 지지 용지함	1	
-	안정 장치에 대한 설치 지침	1	



## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

### ↓ 참고

- 이 옵션을 설치하기 전에 “중계 장치 BU3070(D685)” 을 먼저 부착하십시오.
- 이 옵션을 설치하기 전에 “LCIT PB3170/PB3230(D695)” 또는 “용지 급지 장치 PB3160(D693)” 을 먼저 부착하십시오.

### ★ 중요

- 포장을 해체할 때 피니셔를 들어 올릴 때 부품[A]를 잡지 마십시오. 이 경우 본체에 손상을 줄 수 있습니다.



1. 포장을 개봉한 후, 떨어지는 것을 방지하기 위해 안정 장치[B]에 즉시 부착하십시오.  
클릭 소리가 날 때까지 가이드[A]를 통해 완전히 밀어주십시오.



d238m592

2. 외부 오렌지 테이프 및 배송 리테이너를 제거합니다.



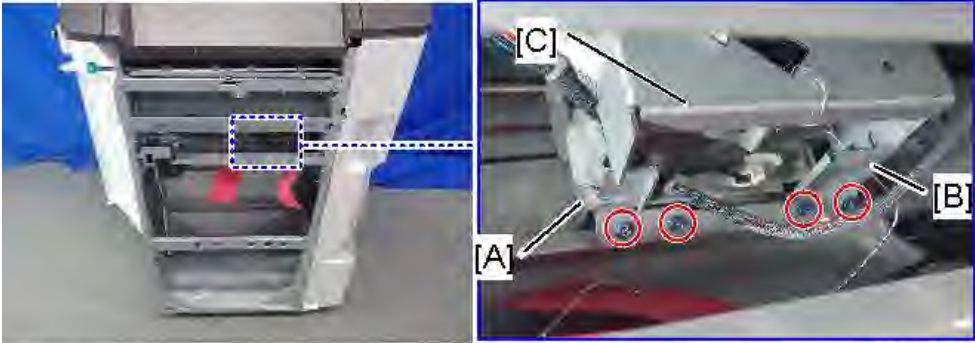
d238m0585

3. 전면 덮개를 열고, 필라멘트 테이프와 포장재를 제거합니다.



d238m0586

- 4. 패키지 내의 부속품(고정 나사 등)을 꺼냅니다.
- 5. 스테이플이 없는 스테이플러 장치의 고정 브래킷을 분리합니다.  
[A], [B], [C] 순서를 고정 브래킷을 분리하십시오.



d238m587

고정 브래킷을 금속 플레이트에 걸쳐 있으므로, 약간 들어서 분리하십시오.



d238m588

모터의 후면에 있는 암호화 기기[D]는 만지지 않도록 조심하십시오.





d238m0807

고정 브라켓이 배출 폴 HP 센서와 접촉하지 않게 조심하십시오.



d238m589

접촉이 발생한 경우 필러가 제 위치에 있는지 확인하십시오.

**Correct Position**



**Incorrect Position**



w\_d238m590a

6. 시프트 용지함[A]을 부착합니다(☎x1개: M4 x 8개).



d1462529

7. 릴레이 가이드 플레이트[A]를 부착합니다(☎x2개).



d1462531

8. 알코올에 적신 천으로 상단 덮개 오른쪽을 닦아 준 후, 쿠션을 피니셔에 부착합니다.

- 쿠션이 상단 덮개의 앞쪽 하단 모서리[A]와 나란한지 확인하십시오.

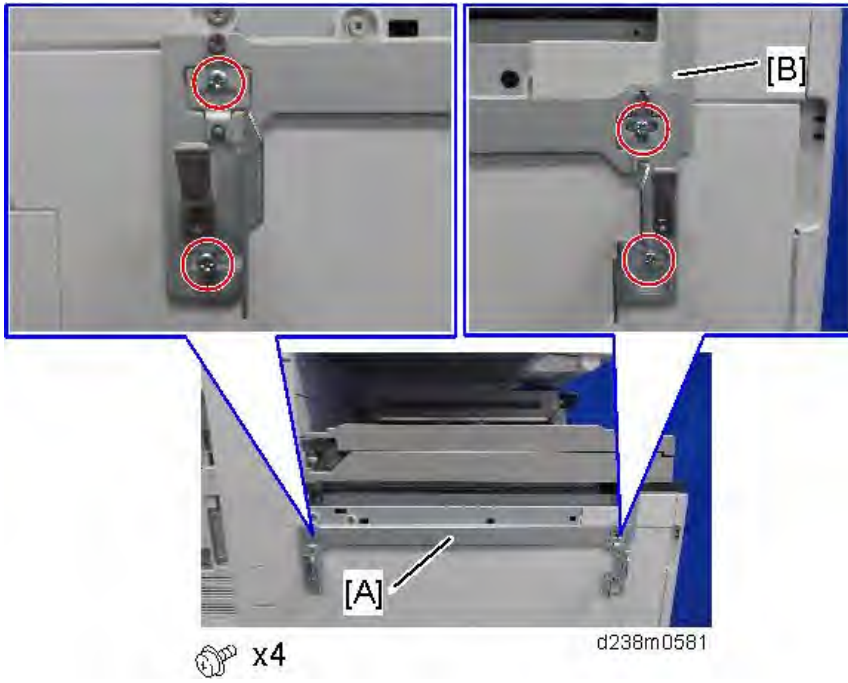


d238m591

9. 접지판[A]을 부착합니다(🔩×2개).

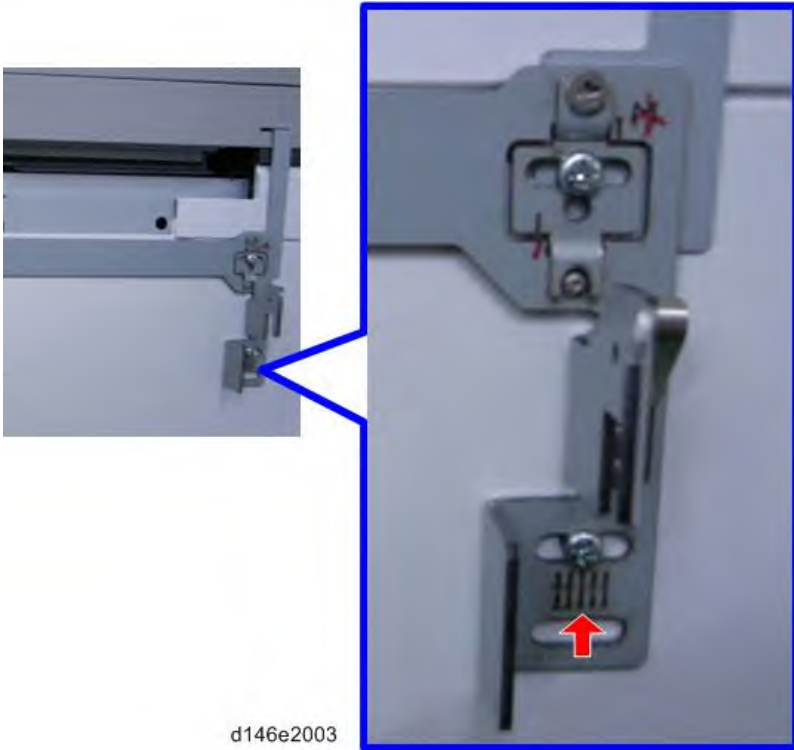


10. 연결 브래킷[A]을 기기에 부착합니다(🔩×4개: 4×12).  
 연결 브래킷 [A] 및 연결 장치의 브래킷 [B]를 고정합니다.



참고


- 나사 머리가 마크의 중앙으로 향하게 나사를 부착합니다.



d146e2003

11. 연결 레버[A]에서 나사를 제거한 후 레버를 당깁니다.



 x1

d238m0582

12. 주 장치에 피니셔를 연결하고 연결 레버[A]를 밀어서 주 장치에 고정합니다. (🔑×1개).



13. 인터페이스 케이블을 기기에 연결합니다.



14. 전면 덮개를 닫습니다.

15. 주 전원을 켭니다.

16. 몇 장의 A3/DLT 용지를 교정 용지함에 공급하여 A3/DLT 용지에 대한 조정 눈금자와 수직 정합이 정확하게 일치하는지 확인합니다(1117페이지의).

17. 피니셔를 조작 패널에서 선택할 수 있는지 확인하고, 피니셔의 작동을 확인합니다.

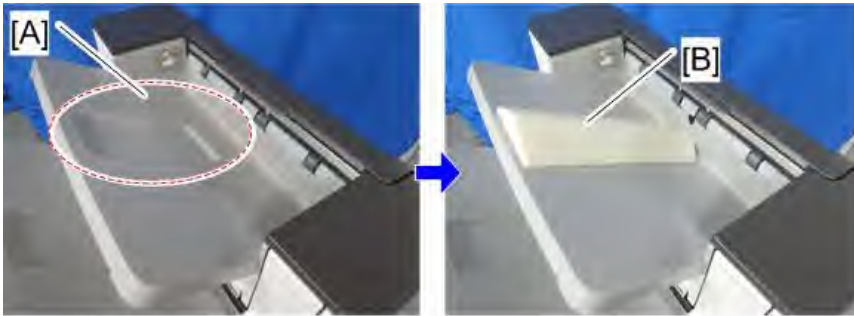
### 교정 지지 용지함 부착하기

B4, IG 또는 그 이상의 용지를 이용하거나 림프 용지를 이용하는 경우, 시트가 꼬여서, 사전 완전 검출이 발생할 수 있습니다.



d1826009

이는 교정 용지함[A]에 교정 지지 용지함[B]를 부착하여 해결할 수 있습니다.



d1826010

이 지지 용지함 부착 후 문제가 발생할 수 있습니다.

A4, LT 또는 더 작은 용지를 사용하는 경우 기계는 용지함에 일반적인 250장 대신 200장이 채워질 때 감지합니다.

B4, LG 또는 대형 용지를 사용하는 경우 기계는 용지함에 50장이 정상적으로 채워질 때 감지합니다.

## 무심 스테이플러 초기 설정

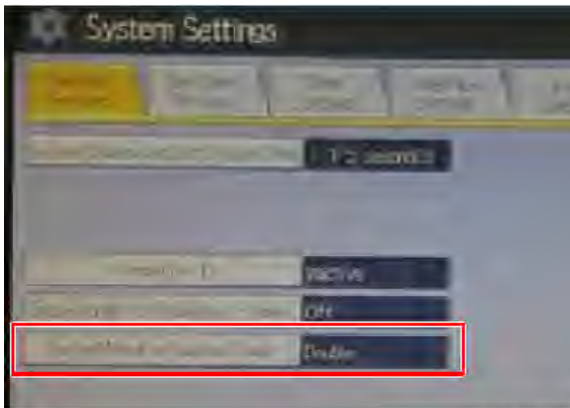
### 참고

- 스테이플 처리된 용지의 시트 사이에 크림프의 강도를 조정하기 위해 단일 및 이중 스테이플 중 하나를 선택하여 설정합니다.
- 스테이플이 박히는 지점에 이미지(토너)가 있을 경우 크림프가 약해집니다. 크림프도가 약해지는 것을 피하기 위하여 스테이플로 고정되는 지점에 이미지를 마스킹하는 설정도 있습니다.
- 사용자 요구에 따라 다음 지침을 확인하여 설정/설정 방법을 설명하십시오.

## 무심 스테이플러 스테이플링 방법의 설정을 변경하는 방법

무심 스테이플러에 의해 수행되는 스테이플링 유형을 선택하기 위해 이 절차를 이용합니다. 동일한 무심 스테이플러 유형인 내부 피니셔 SR3180에서 피니셔 SR3210로 피니셔 유형을 변경하는 경우 [무심 스테이플러에 대한 스테이플링 방법]에 있는 현재 설정이 수행되지 않으므로, 다시 설정을 조정해야 합니다.

1. 홈 화면에서 [사용자 도구] 아이콘을 누릅니다.
2. [기계 기능] > [시스템 설정] > [일반 설정] > [무심 스테이플러에 대한 스테이플링 방법]을 누릅니다.
3. [이중] 또는 [단일]을 선택합니다.

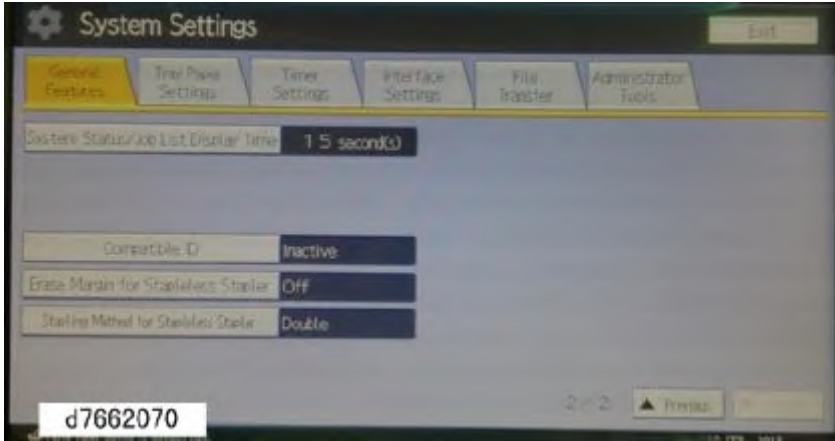


d7665070a

## 무심 스테이플러의 여백 지우기 설정 방법

1. [사용자 도구] 아이콘을 누릅니다.
2. [기계 기능] > [시스템 설정] > [일반 설정]을 누릅니다.

3. [무심 스테이플러의 여백 지우기]를 누릅니다.





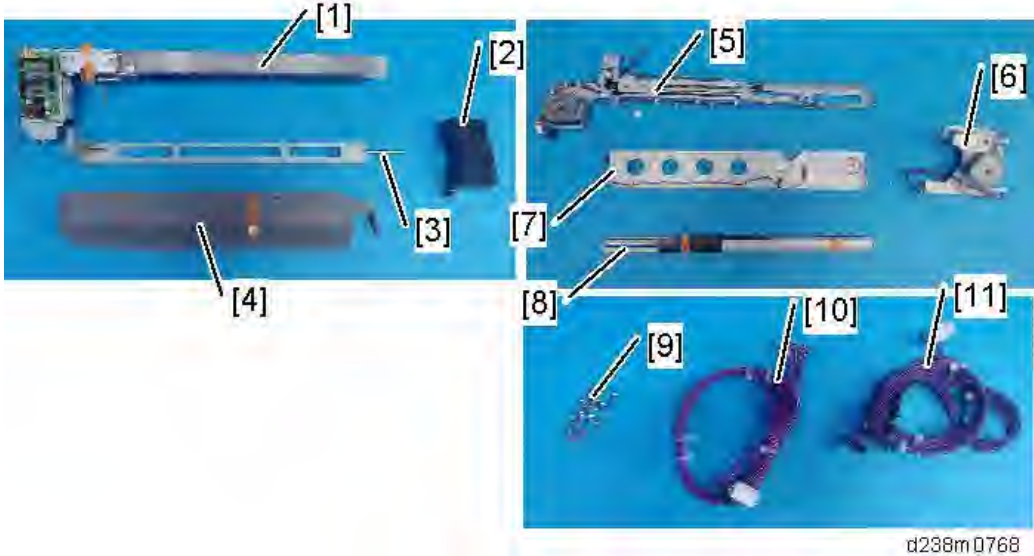
# 펀치 장치 PU3050

↓ 참고

- 이 펀치 장치는 소책자 피니셔 SR3220(D3B9)/피니셔 SR3210(D3B8)에 사용됩니다.

## 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	펀치 장치	1	
2	커버	1	
3	스테이	1	
4	호퍼	1	
5	병렬 감지 장치	1	
6	펀치 장치 이동 모터 장치	1	
7	호퍼 가이드 플레이트	1	
8	가이드 플레이트	1	
9	태핑 나사 - M3 × 6개	16	
10	하네스(쇼트)	1	SR3220용
11	하네스(롱)	1	SR3210용

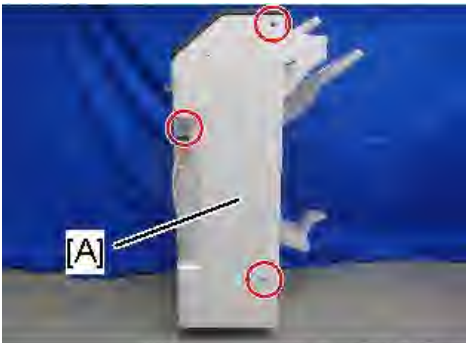


d238m0768

## 설치 절차

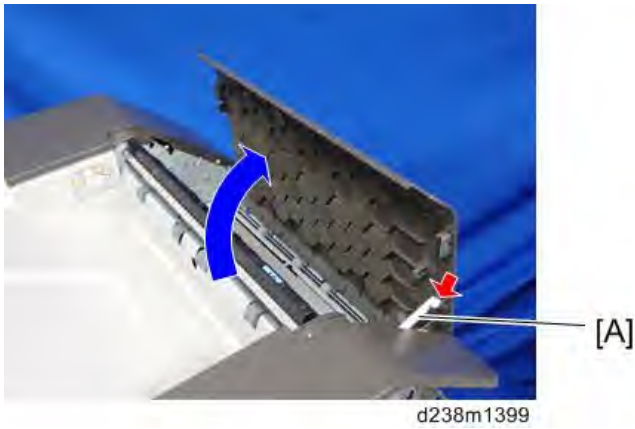
### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 상자에서 꼬집어내고 오렌지색 테이프 및 배송 리테이너를 제거합니다.
  - 피니쉬 인터페이스 케이블을 꺼내고, 이를 기기에서 떨어진 곳에 둡니다.
  - 피니쉬 후면 덮개를[A] 떼어냅니다(☞×3개).



d238m0769

4. 상단 덮개를 열고 암[A]을 분리합니다(⚙️x1).



5. 피니셔 전면 덮개를 열고, 세 개의 노브를 분리합니다(⚙️x1).

↓참고

- 잠금 메커니즘의 노브는 잠금 장치를 해제 하면서 노브 드라이버 또는 비슷한 도구로 분리합니다.

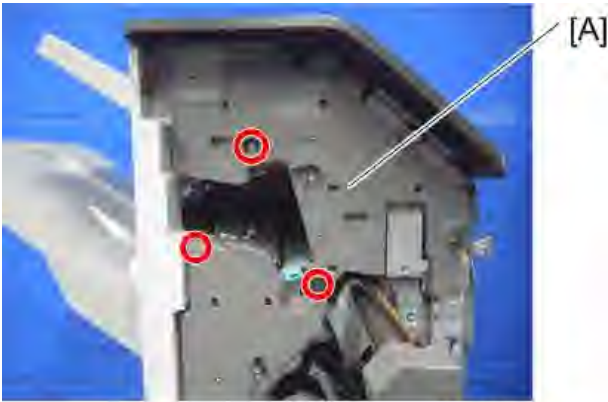


6. 새를 스티치 장치[A] 또는 스테이플러를 당깁니다.



d6873233

7. 피니셔 내부 덮개[A]를 제거합니다(⊗x3개).



d687z0001

↓참고

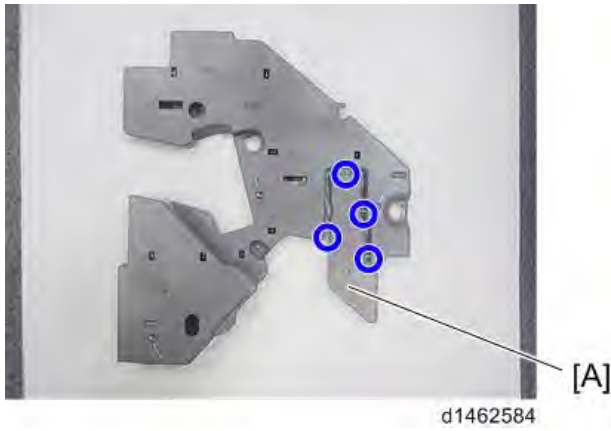
- 내부 덮개 후면에 있는 커넥터를 분리합니다.



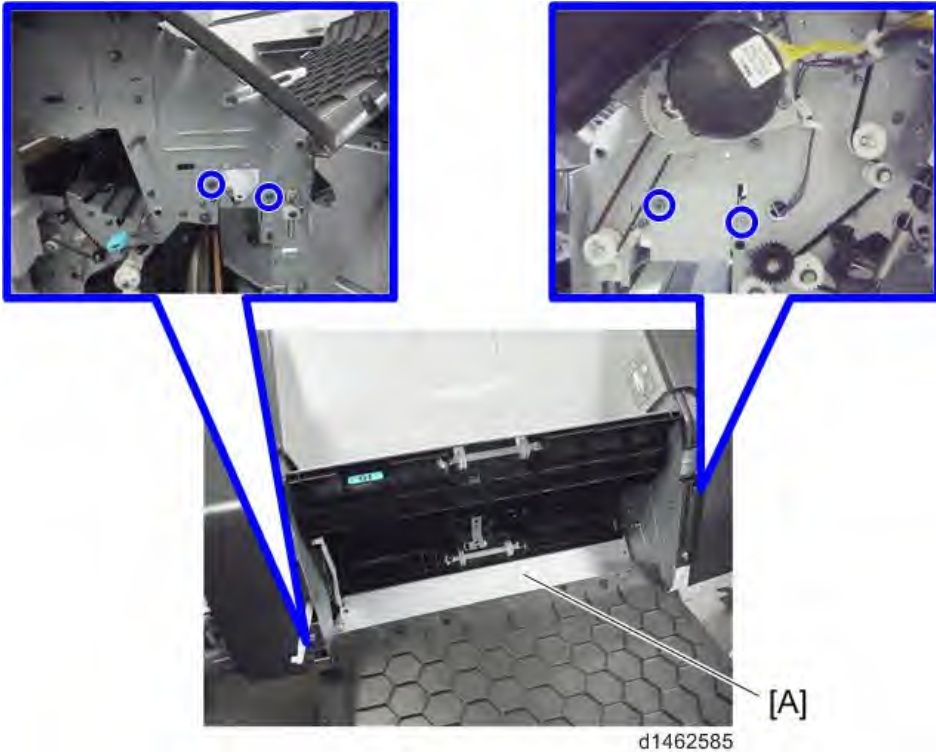
x1

d238m0770

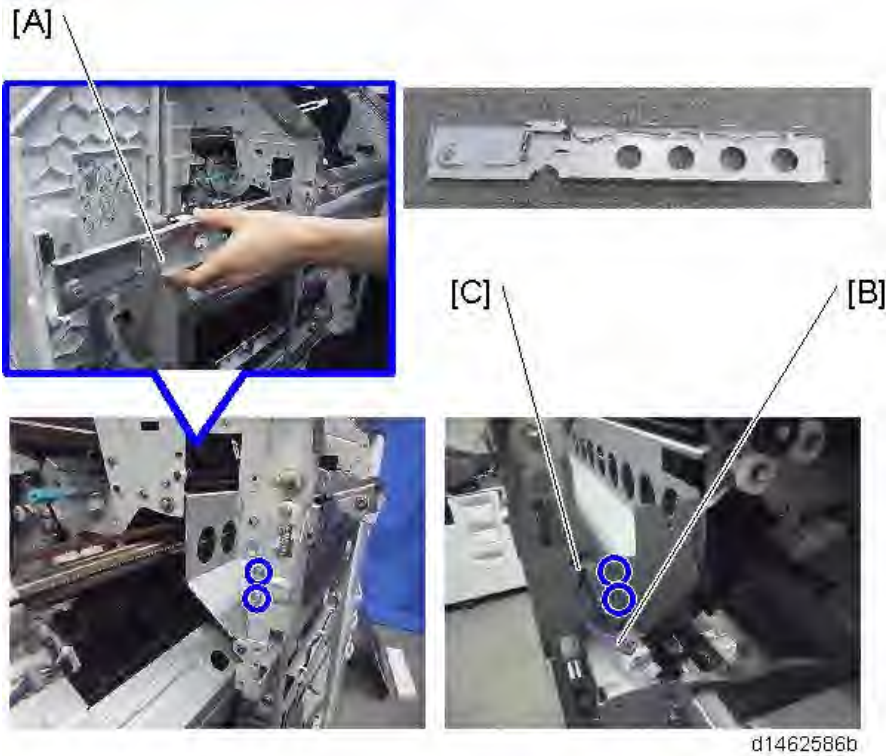
8. 피니셔 내부 덮개[A]의 부분을 잘라냅니다.



9. 가이드 플레이트[A]를 분리합니다(🔧 x4개).



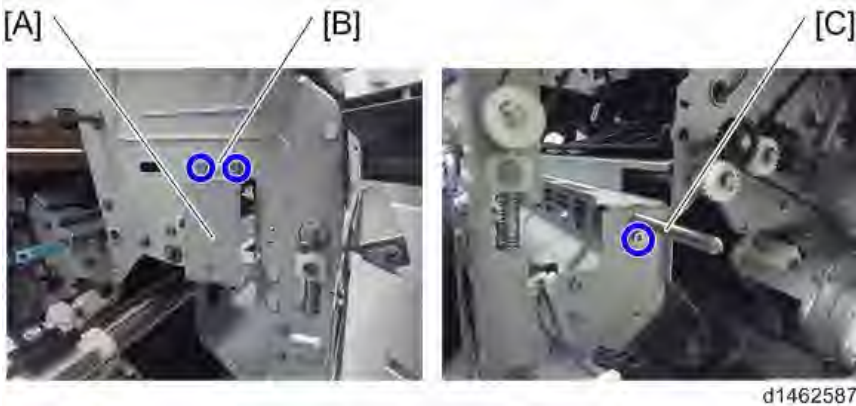
10. 전면에서 호퍼 가이드 플레이트[A]를 삽입하여 부착합니다(🔧 x4개).  
이 때 하네스[B]를 클램프[C]에 통과시킵니다.



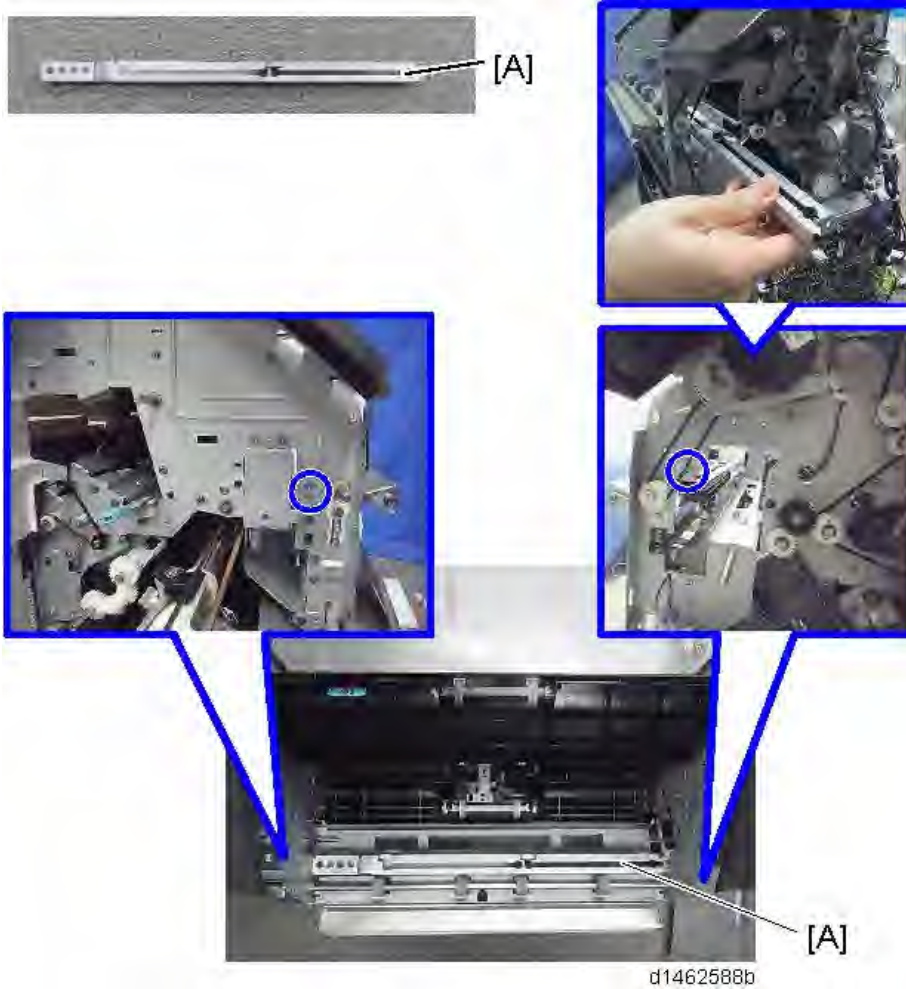
11. 스테이[A]를 부착합니다(⑤×3개).



전면[B]: 피니셔의 새겨진 부분 위의 스테이에 있는 구멍에 삽입합니다.  
후면[C]: 스테이 축을 피니셔 안의 노치를 통해 배치합니다.

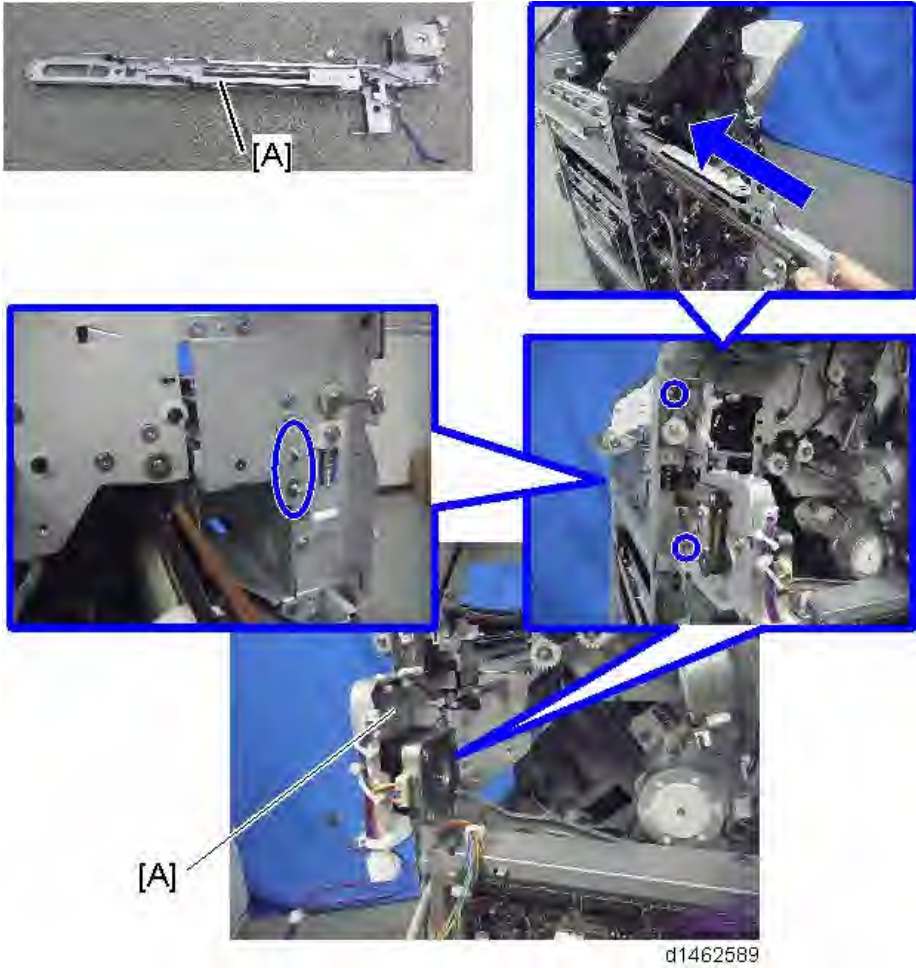


12. 후면에서 가이드 플레이트[A]를 삽입하여 부착합니다(🔩×2개).



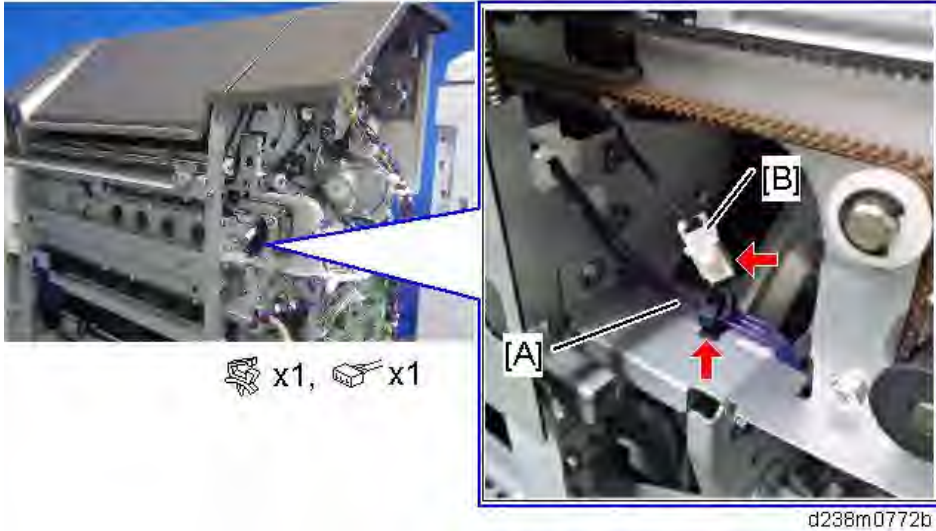
13. 후면에서 병렬 감지 장치[A]를 삽입하여 부착합니다(🔩×2개).

전면: 장치의 두 샤프트를 피니셔의 베어링에 통과시킵니다.

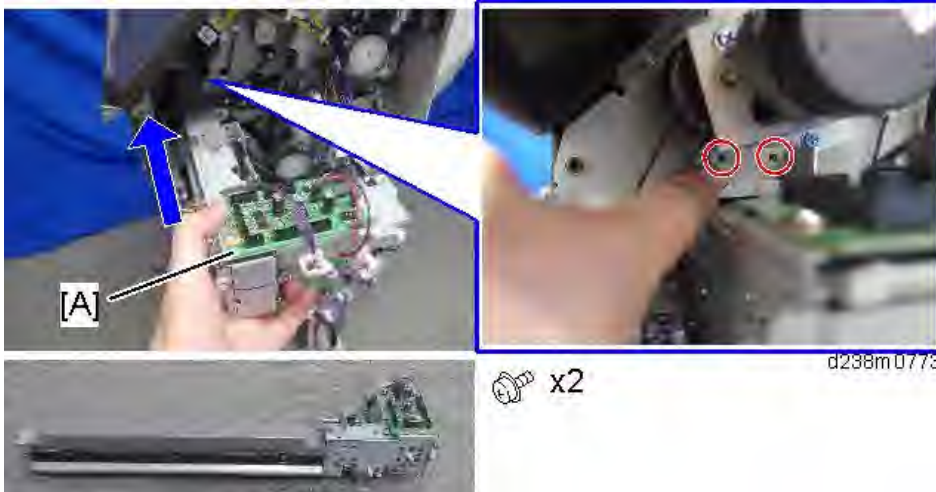




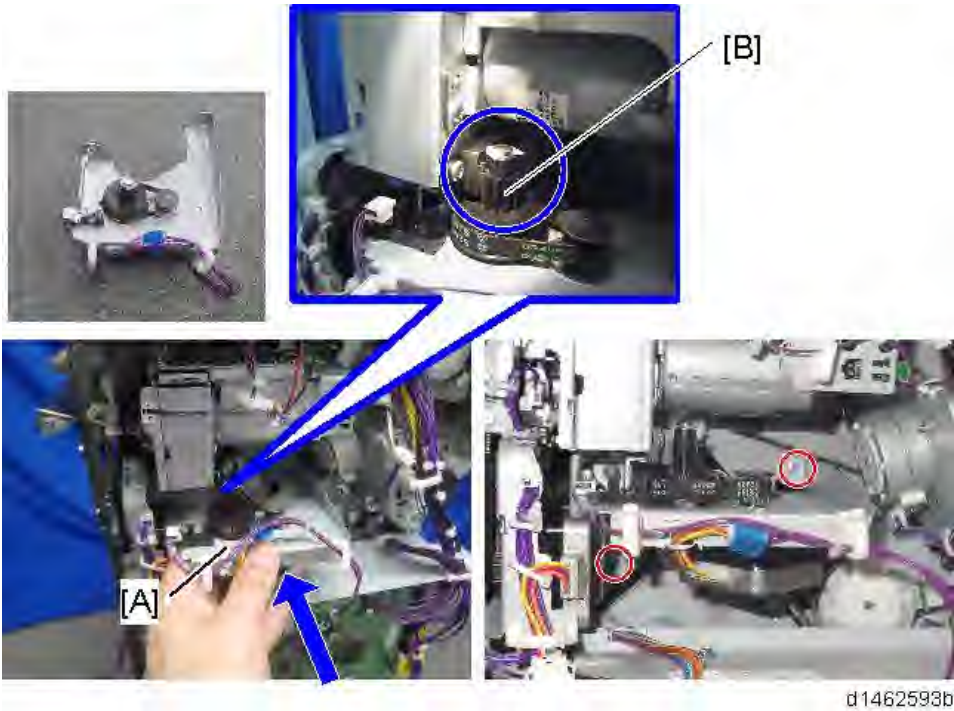
14. 호퍼 가이드 플레이트의 하네스[A]를 병렬 감지 장치의 릴레이 커넥터[B]에 연결하고 하네스를 클램프로 고정합니다.



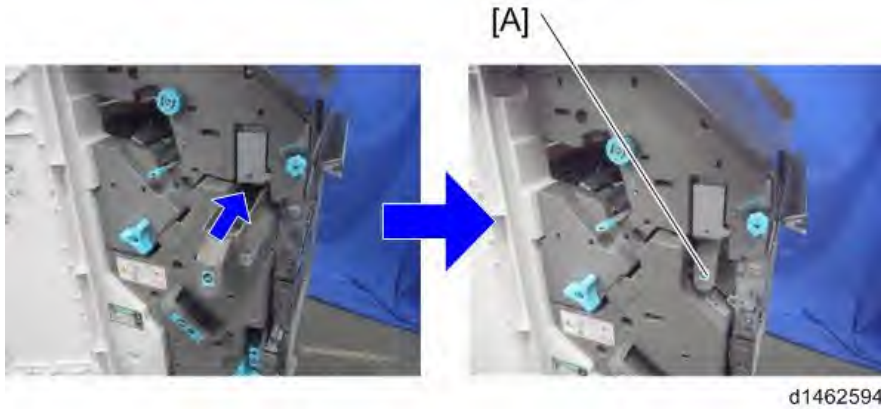
15. 펀치 장치[A]를 뒤쪽에서 삽입하여 부착합니다.



16. 기어[B]가 단단히 맞물리도록 펀치 장치 이동 모터 장치[A]를 부착합니다(⚙️×2).



17. 호퍼[A]를 삽입합니다.

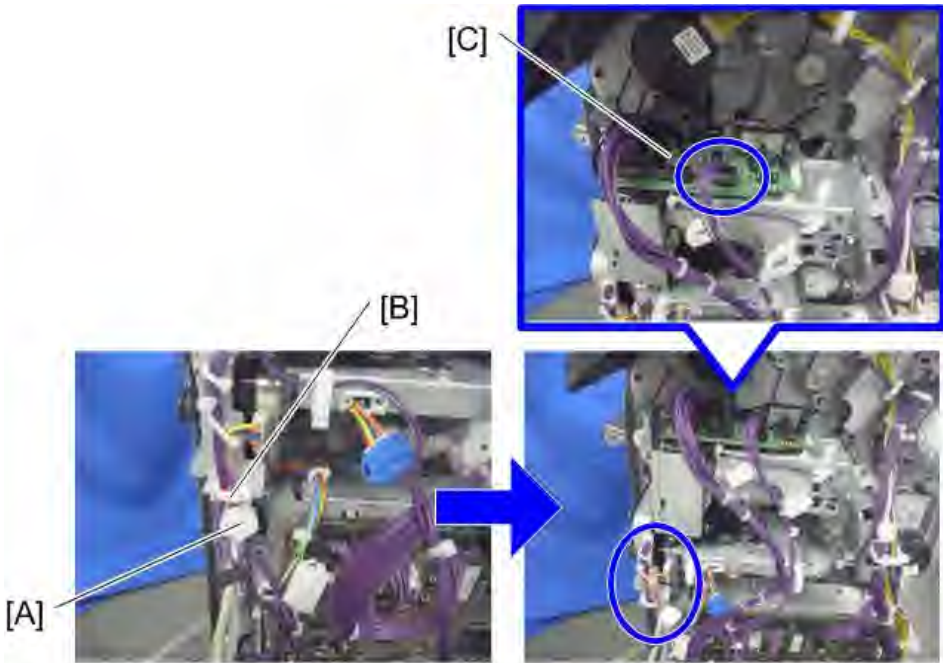


18. 펀치 장치 보드[A]와 피니셔의 제어 보드[B]의 하네스를 연결합니다(🔌×6개).  
SR3220에는 하네스(쇼트)를 SR3210에서 하네스(롱)을 사용합니다.



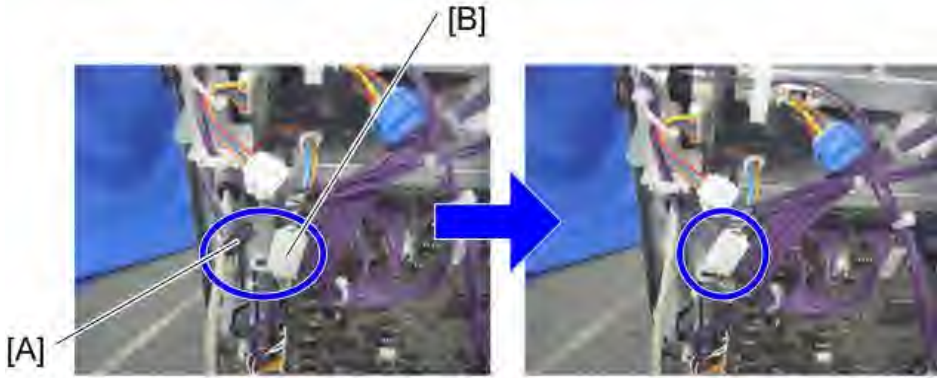
d1462595

19. 클램프[B]에서 하네스[A]를 제거하여 펀치 장치 보드[C]에 연결합니다(☐ ×1개).



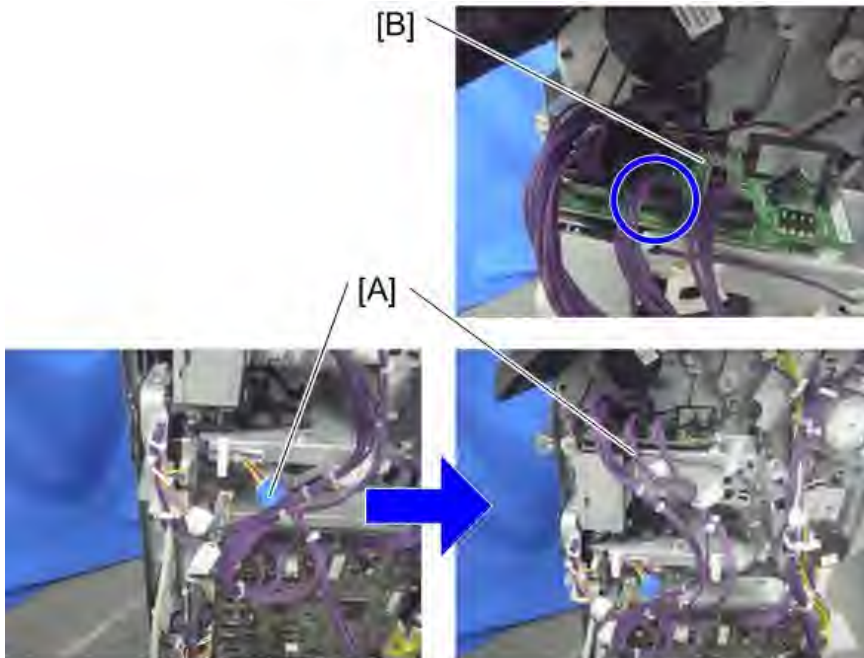
d1462596

20. 병렬 감지 장치의 하네스[A]를 하네스의 릴레이 커넥터[B]에 연결합니다(🔌 ×1개).



d1462597

21. 펀치 장치 이동 모터 장치의 하네스[A]를 펀치 장치 보드[B]에 연결합니다(🔌 ×1).



d1462598

22. 공급된 덮개[A]를 펀치 장치 보드에 부착합니다.



 x1

d238m0814

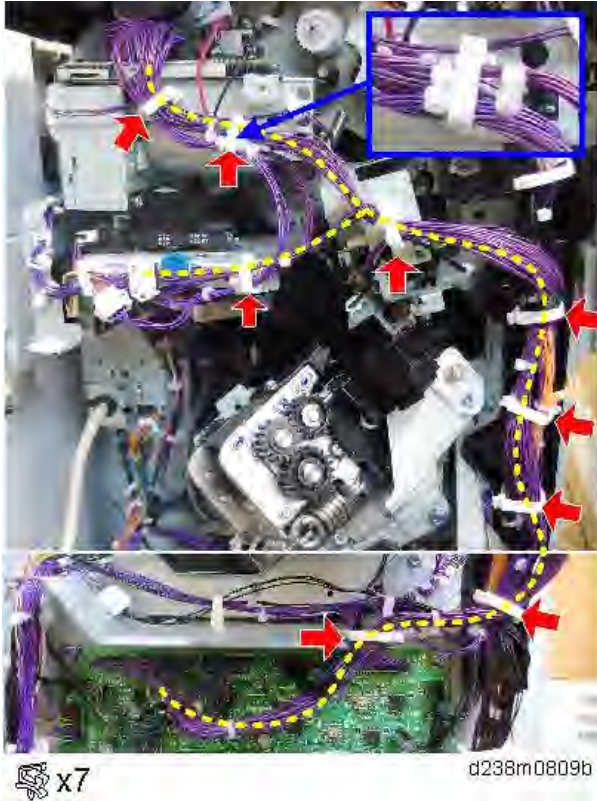
23. 하네스를 클램프로 고정합니다.

SR3220용



d146z0068

SR3210용



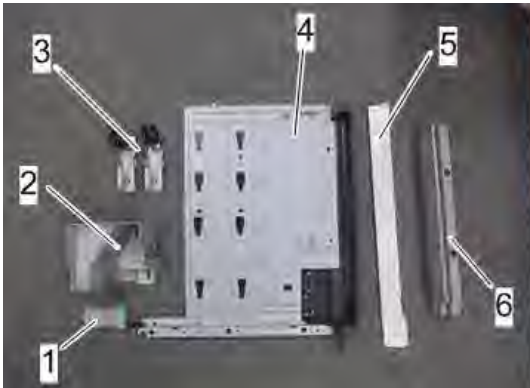
- 24. 피니셔 후면 덮개를 다시 부착합니다.
- 25. 피니셔 내부 덮개와 세 노브를 재부착합니다.
- 26. 전면 덮개를 닫습니다.
- 27. 상단 덮개를 닫습니다.
- 28. 피니셔를 기기에 재연결하고, 인터페이스 케이블을 연결합니다.
- 29. 주 전원을 켭니다.
- 30. 펀치를 조작 패널에서 선택할 수 있는지 확인하고, 작동을 확인합니다.

# 내부 피니셔 SR3130(D690)

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량	비고
1	스테이플 카트리지	1	
2	오른쪽 전면 덮개	1	
3	안정장치	2	
4	밑판	1	
5	왼쪽 하단 덮개	1	
6	진입 가이드 플레이트	1	펀치 장치가 부착된 경우 사용하지 않음.
7	용지 지지 가이드	1	
8	피동 롤러(평면형)	1	
-	나사 - M3 × 6	6	
-	태핑 나사 - M4 × 6	1	
-	스티커 - EMC 주소	1	



## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

### ↓ 참고

- 이 옵션은 다음 주변 장치와 함께 사용할 수 있습니다:
  - 내부 시프트 용지함 SH3070 (D691)
  - 측면 용지함 유형 M3 (D725)
  - 내부 피니셔 SR 3180 (D766)
  - 중계 장치 BU3070 (D685)
- “단일 용지함 BN3110(D3CQ)” 과 함께 사용하려면 이 옵션의 밑판을 부착한 후에 “단일 용지함 BN3110(D3CQ)” 을 부착한 다음 이 옵션을 설치하십시오.
- “편치 장치 PU3040(D716)” 과 함께 사용하려면 이 옵션을 설치하기 전에 먼저 “편치 장치 PU3040(D716)” 을 부착하십시오.

#### 1. 오렌지색 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.



d1462556

#### 2. 패키지 부속품(고정 나사 등)을 꺼냅니다.

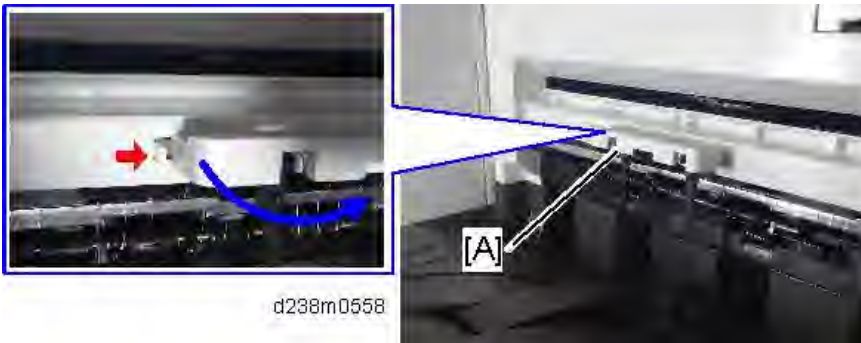


3. 용지 배출함[A]을 분리합니다.



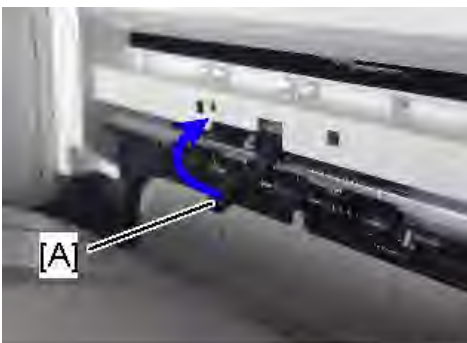
d1462023

4. 용지 배출 필터[A]를 분리합니다.



d238m0558

5. 용지함이 가득 찰 경우를 감지하기 위해 레버 [A]를 밀어 넣습니다.



d238m0577

6. 전면 덮개를 개방하고, 상단 좌측 덮개[A]를 분리합니다(🔩×1).



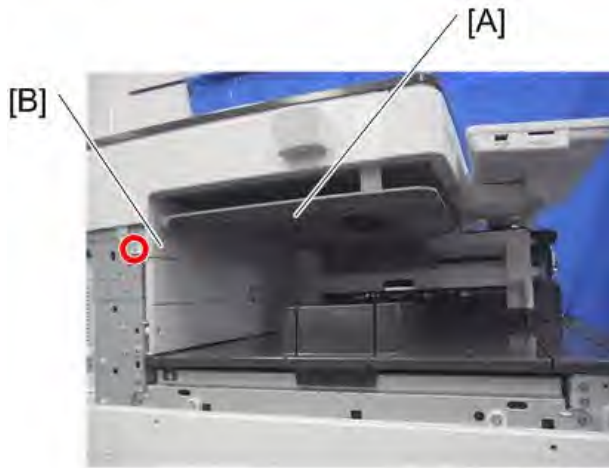
d1462008

7. 왼쪽 후면 덮개[A]를 분리합니다(🔩×2개).



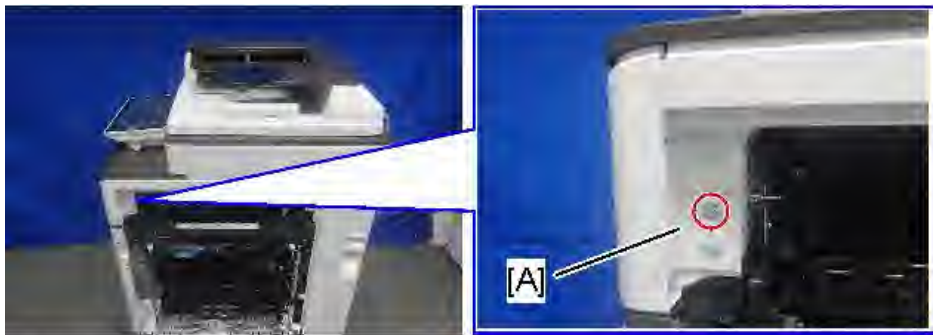
d1462010

8. 인버터 용지함[A], 용지함 지지 플레이트[B]를 분리합니다(🔩×1개).



d1462478

9. 우측 문을 열고, 소형 덮개[A]를 분리합니다.



d238m553

🔩 x1

10. 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.

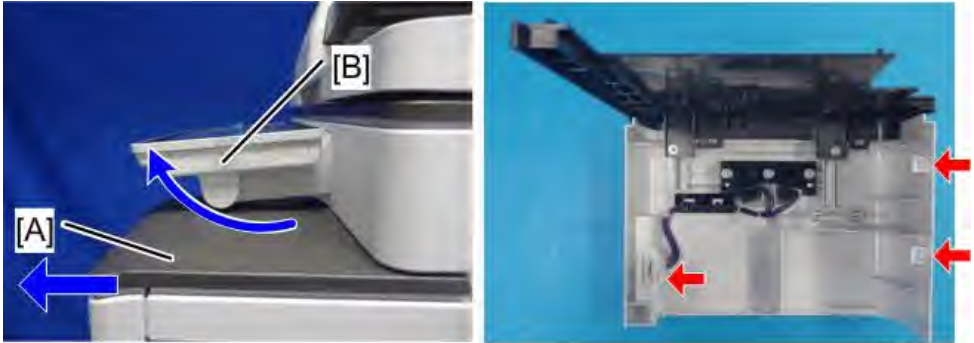


d238m554

🔩 x1, 📦 x1

참고

- 적색 화살표 위치에 세 개의 탭이 있음에 유의하십시오.
- 조작 패널[B]를 수평 방향으로 기울인 후, 근접 센서 덮개[A]를 제거합니다.



d238m555

11. 용지 배출 덮개[A]를 제거합니다(🔩×1개).



d1462024

12. 커넥터 덮개[A]를 제거합니다.



d1462470

13. 용지 배출 하단 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 3개).



14. 후면 내부 덮개[A]를 분리합니다(🔩 x 2개)

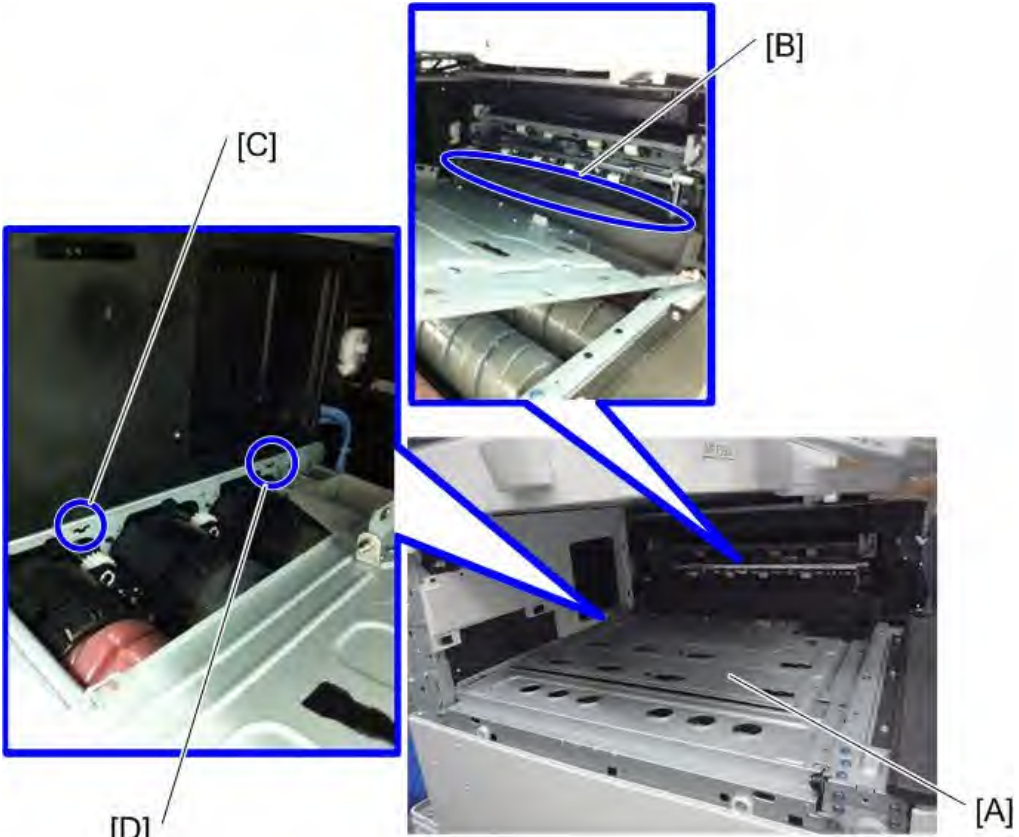


15. 단계 13에서 분리한 나사를 설치합니다.



d197f0107

16. 밀판[A]을 파란색 원 [B]로 표시된 영역으로 밀면서 파란색 원 [C][D]로 표시된 슬롯에 끼워넣습니다.



d1462557

↓참고

- 다음 절차는 이 구성 요소를 장착하는 가장 쉬운 방법입니다.
- 1) 밀판[A]을 파란색 원[B]의 위치에 끼웁니다.
- 2) 밀판[A]을 파란색 원[C]의 구멍에 삽입합니다.
- 3) 밀판[A]을 집어올르면(아래 참조) 파란색 원[D]의 구멍에 삽입할 수 있습니다.



d1462566

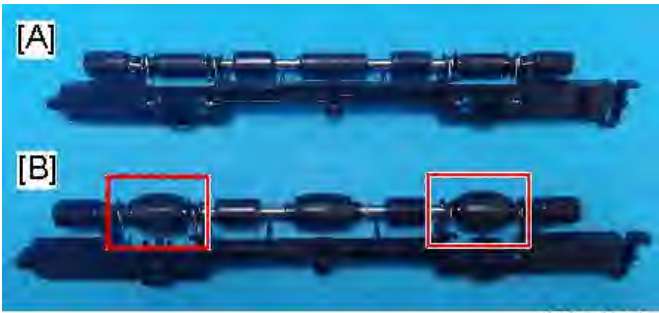
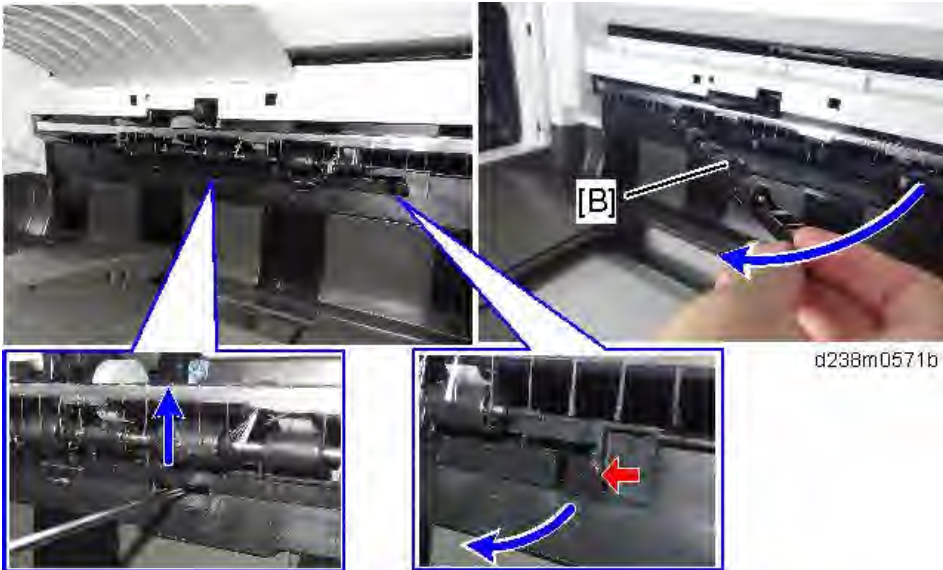
17. 밀판[A]을 부착합니다(①×3개).



d197z1056

18. 상단 후면 내부 덮개를 부착합니다.
19. 용지 배출 덮개를 분리합니다.
20. 커넥터 덮개, 근접 센서 덮개를 재부착하고 우측 문을 닫습니다.
21. 기계의 배출함에서 피동 롤러 [B]를 제거하고 공급된 피동 롤러 [A]를 부착합니다.
  - 일자 드라이버를 중앙의 함몰 부위에 삽입하고 피동 롤러를 올린 후 적색 화살표로 표시된 부품을 뽑니다.

- 피동 롤러를 부착할 때 클릭 소리가 들릴 때까지 중앙으로 밀어 넣습니다.



[A]: 공급된 피동 롤러에는 평면형 롤러가 있습니다.

[B]: 기계의 표준형 피동 롤러는 드럼형 롤러입니다(적색 박스로 표시됨).

**22. 용지 지지 가이드[A]를 부착합니다(탭 x 4).**





참고

- 여기까지는 펀치 장치 설치 절차와 동일합니다(펀치 장치에 부속품을 부착하는 방법은 펀치 장치 설치 절차의 3단계 이하를 참조하십시오).

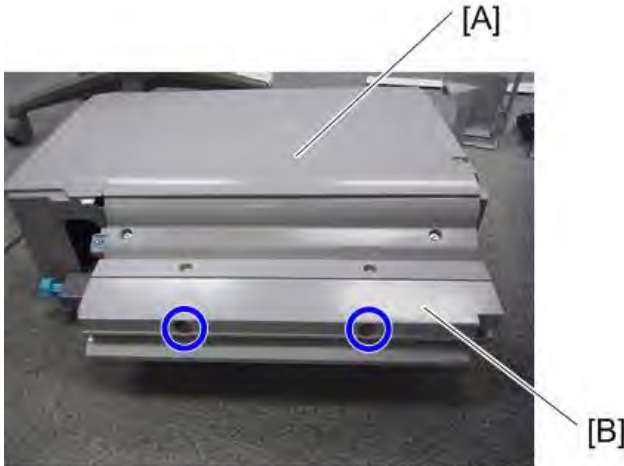
23. 피니셔 오른쪽 전면 덮개[A]를 왼쪽에서 오른쪽으로 밀어서 부착합니다(🔩×1개).



d1462558

24. 인버터 용지함을 재부착합니다.

25. 투입 가이드 플레이트를[B] 피시셔에[A] 부착합니다(🔩×2).



d1462559

26. 피니셔[A]를 기계 왼쪽 측면에서부터 밀판의 레일을 따라 밀어서 부착합니다(①×1개).



참고

- 아래 그림과 같이 내부 피니셔의 전면[A] 잡고 내부 피니셔가 밀판 레일에 올바르게 설치되었는지 확인합니다.



27. 왼쪽 후면 덮개를 다시 부착합니다.

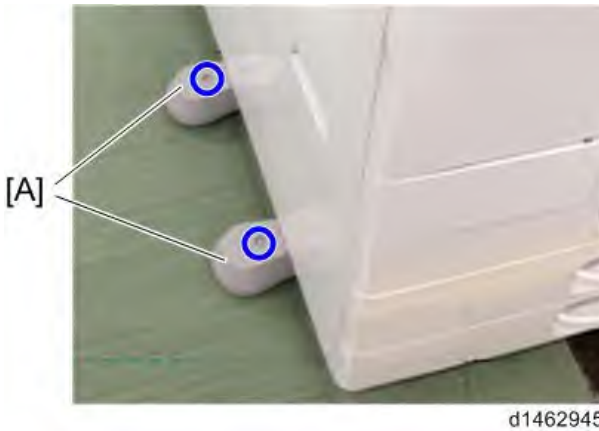
28. 전면에서 상단 왼쪽 덮개[A]를 삽입하고 밀어서 다시 부착합니다.



29. 안정장치[A]를 부착합니다.

↓참고

- 내부 피니셔를 설치하는 경우 기기의 오른쪽으로 무게가 쏠리므로 왼쪽에 안정장치를 설치해야 합니다. 피니셔에 동봉되어 있으므로 내부 피니셔를 설치할 때 함께 이 안정장치를 설치하십시오.



30. 인터페이스 케이블을 기기에 연결합니다.



D1462563

31. 스테이플러 장치를 앞으로 이동시킨 다음 스테이플 카트리지[A]를 장착합니다.



d1462564

32. 스테이플러 장치를 재설치한 후, 주 전원을 켭니다.

33. 조작 패널에서 피니셔를 선택할 수 있는지를 확인하고 피니셔 작동을 확인합니다. 또한, 펀치 장치를 설치하는 경우 펀치 기능을 확인합니다.

# 펀치 장치 PU3040 (D716)

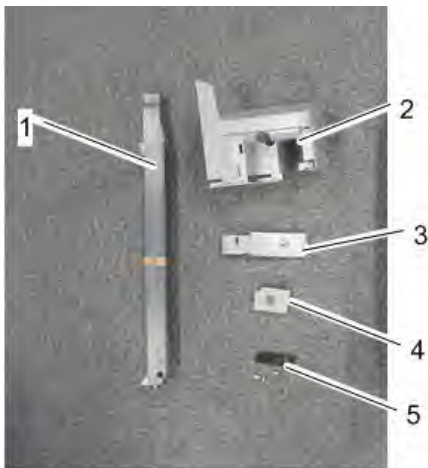
참고

- 내부 피니셔 SR3130(D690)용 펀치 장치.

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량	비고
1	호퍼	1	
2	펀치 장치 덮개	1	
3	하단 전면 덮개	1	
4	하단 후면 덮개	1	
5	홀더	1	
-	노브 나사 - M4	1	
-	태핑 나사 - M3x 6	3	
-	스티커 - EMC 주소	1	



d1462570

## 설치 절차

### ⚠ 주의

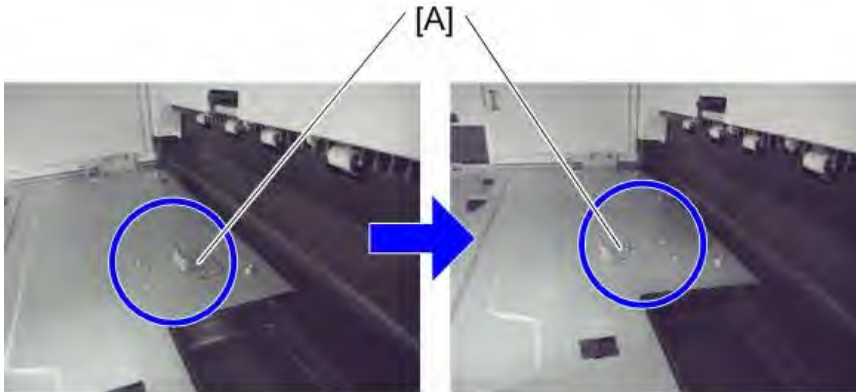
- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

2

### ↓ 참고

- “내부 피니셔 SR3130” 이 함께 제공되는 경우 “내부 피니셔 SR3130” 을 설치하기 전에 이 옵션을 부착하십시오.
- “내부 피니셔 SR3130” 이 이미 설치되어 있는 경우 이 피니셔를 제거한 후에 이 옵션을 부착하십시오.

1. 상자에서 꺼내고 필라멘트 테이프와 포장재를 제거합니다.
2. 본 기계에서 피니셔와 피니셔 전면 덮개를 제거합니다.
3. "내부 피니셔 SR3130"에 대하여 설치 절차의 1~21 단계를 수행합니다.
4. 밑판에서 브래킷[A]의 고정 위치를 변경합니다(Ⓢ×1개).



d1462571

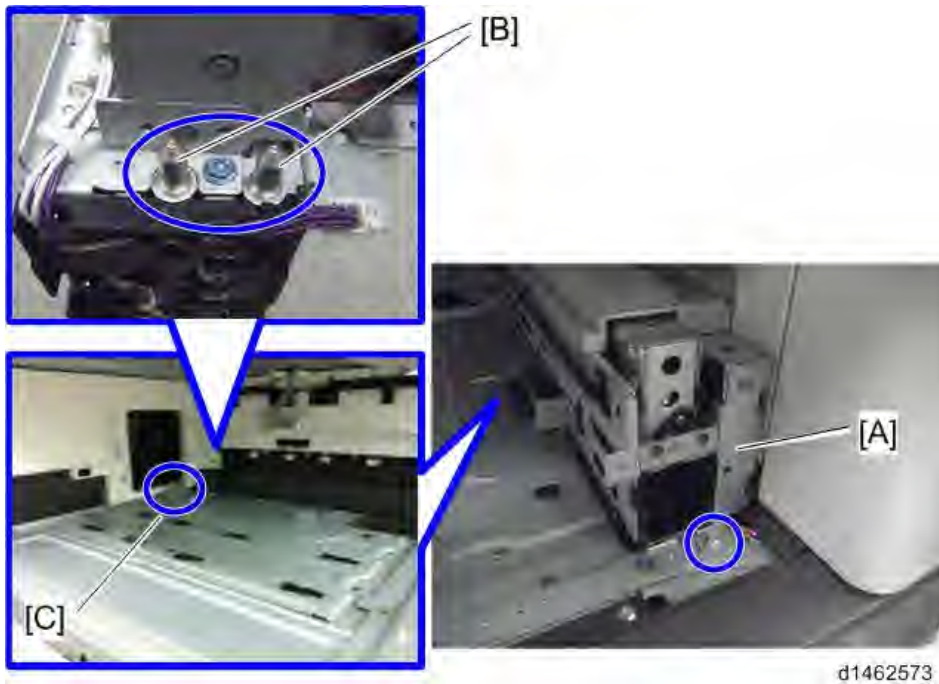
5. 밀판의 잠금 홀더를 부속품과 함께 제공된 잠금 홀더[A]로 교체합니다(⑤×1개).



6. 근접 센서 덮개를 다시 부착합니다.

7. 펀치 장치[A]의 샤프트[B]를 밀판의 베어링[C] 사이로 통과시키고 기계에 부착합니다 (⑤×1개, 노브 나사).

감지하여 삽입하기 어려운 경우 밀판의 베어링에 삽입할 때 측면에서 살펴보십시오.





d1462579

8. 이미 설치된 피니셔에 펀치 장치를 설치하는 경우 릴레이 가이드 플레이트[A]를 제거합니다(ⓐ \*2개).



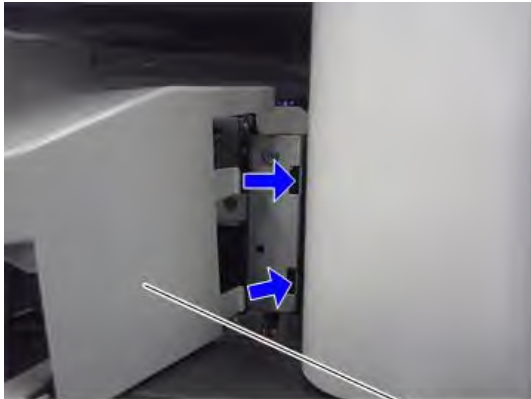
d1462574

참고

- 피니셔와 펀치 장치를 동시에 설치하는 경우 이 단계는 필요하지 않습니다.

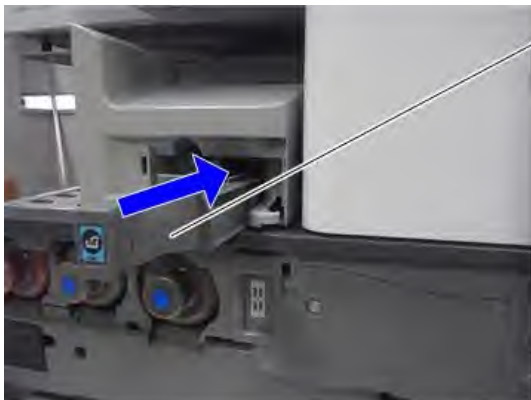


9. 부속품과 함께 제공된 펀치 장치 덮개[A]를 부착하고, 탭을 삽입합니다(🔑×1).



d1462575

10. 호퍼[A]를 삽입합니다.

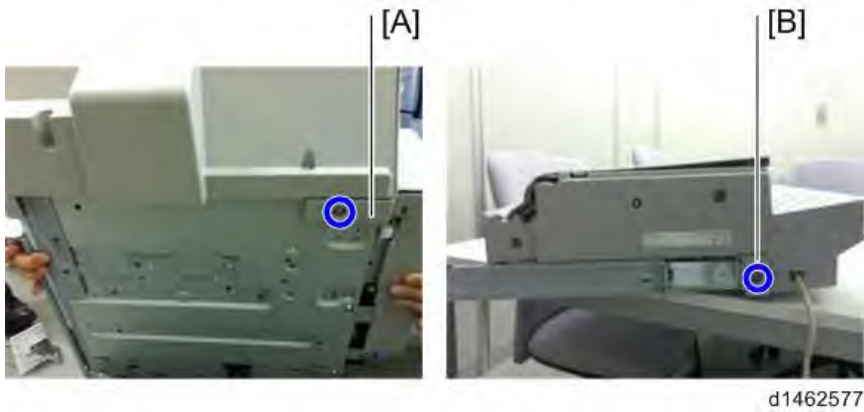


d1462576

11. 피니셔[A]를 기계 왼쪽 측면에서부터 밀판의 레일을 따라 밀어서 부착합니다(🔩×1개).



12. 구성 요소 [A] 및 [B]를 피니셔에 부착합니다(🔩×2개).



13. 왼쪽 후면 덮개를 부착합니다.

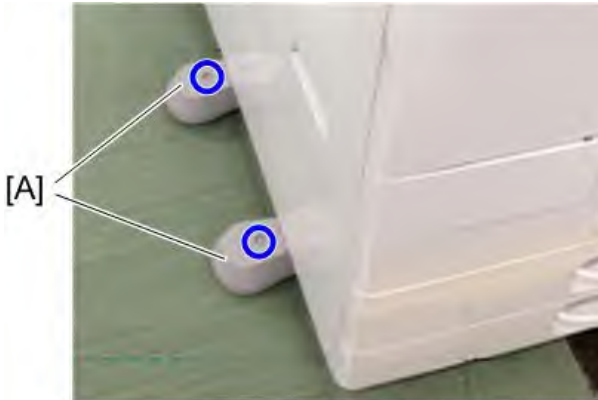
14. 전면에서 상단 왼쪽 덮개[A]를 삽입하고 밀어서 부착합니다.



15. 안정장치[A]를 부착합니다.

↓참고

- 내부 피니셔를 설치하는 경우 기기의 오른쪽으로 무게가 쏠리므로 왼쪽에 안정장치를 설치해야 합니다. 피니셔에 동봉되어 있으므로 내부 피니셔를 설치할 때 함께 이 안정장치를 설치하십시오.



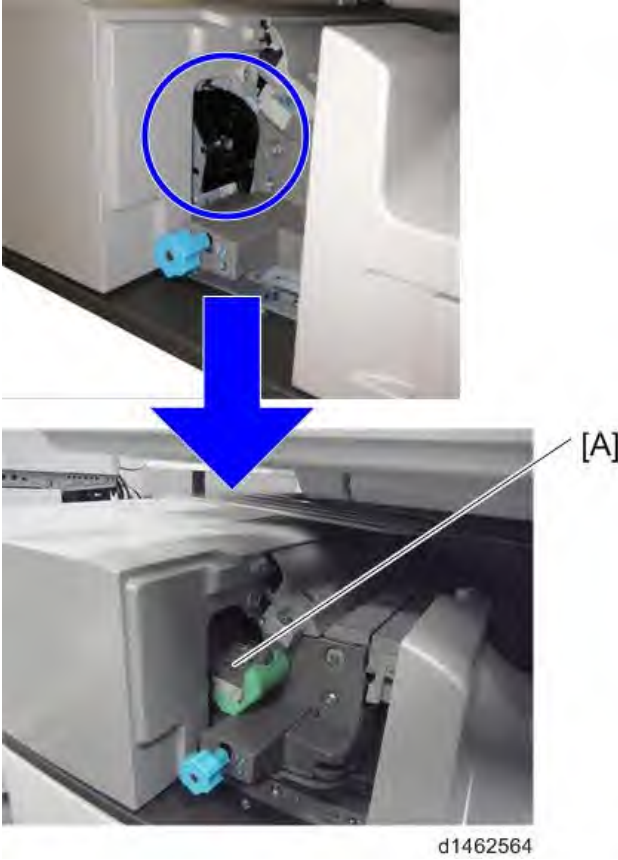
d1462945

16. 인터페이스 케이블을 기기에 연결합니다.



D1462563

17. 스테이플러 장치를 앞으로 이동시킨 다음 스테이플러[A]를 장착합니다.



18. 주 전원을 껍니다.

19. 조작 패널에서 피니셔를 선택할 수 있는지 확인하고 피니셔와 펀치 작동을 확인합니다.

# 내부 피니셔 SR3180 (D766)

## 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	밑판	1	
2	왼쪽 하단 덮개	1	
3	용지 배출함	1	
4	태핑 나사:3X8	2	
5	태핑 나사:3X8	2	
6	태핑 나사:3X8	2	
7	나사:M3X6	3	
8	태핑 나사:3×6	1	
9	태핑 나사:4x8	1	
10	슬라이드 레일	1	
11	플라스틱 클램프	1	
12	용지 지지 가이드	1	
13	피동 롤러(평면형)	1	



## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

### ↓ 참고

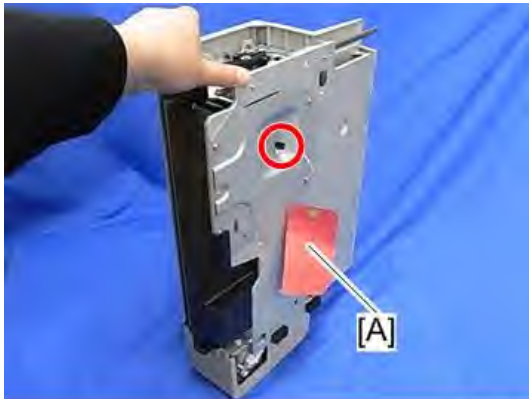
- 이 옵션은 다음 주변 장치와 함께 사용할 수 없습니다:
  - 내부 시프트 용지함 SH3070 (D691)
  - 측면 용지함 유형 M3 (D725)
  - 내부 피니셔 SR 3130 (D690)
  - 중계 장치 BU3070 (D685)
- "단일 용지함 BN3110(D3CQ)"과 함께 이 옵션을 사용하려면 먼저 이 옵션의 밑판을 부착하고 이 옵션을 설치한 후 "단일 용지함 BN3110(D3CQ)"을 설치합니다.

1. 오렌지색 테이프와 배송 리테이너를 제거합니다.



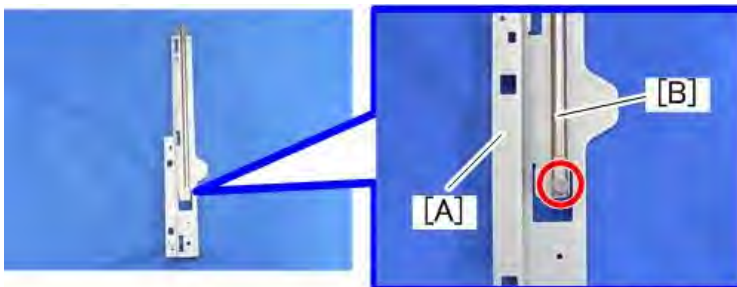
d766z0002

2. 노브 나사 및 적색 태그[A]를 분리합니다.



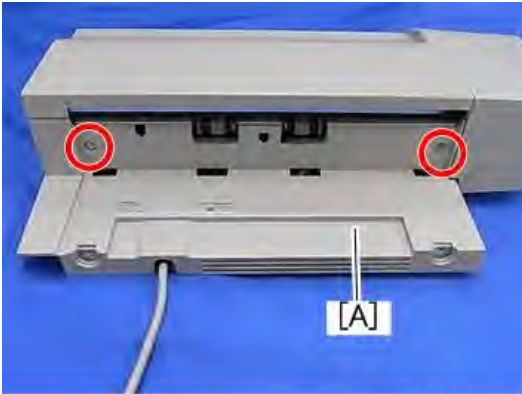
d7662074

3. 슬라이드 레일에서[A] 축을[B] 분리합니다(🔩 x 1).



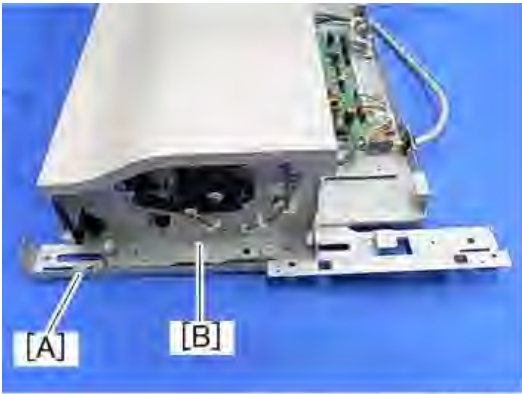
d766z0003

4. 용지 배출 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 2개).



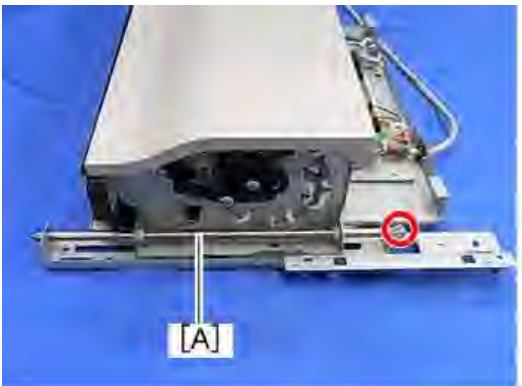
d766z0004

5. 내부 피니셔[B] 아래에 슬라이드 레일을 설치합니다.



d766z0005

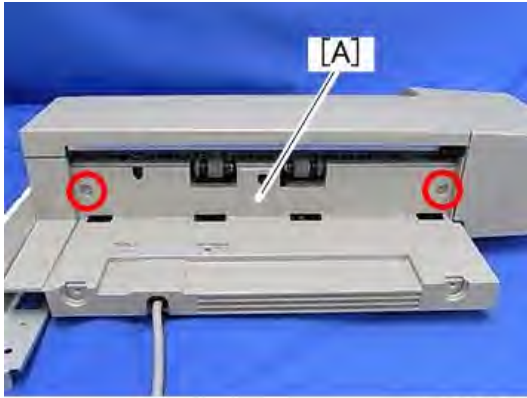
6. 슬라이드 레일과 내부 피니셔에 있는 구멍에 축을[A] 삽입한 다음 나사로 고정합니다(🔩 x 1).



d766z0006



7. 단계 4에서 분리한 용지 배출 덮개를[A] 부착합니다(☞ x 2).



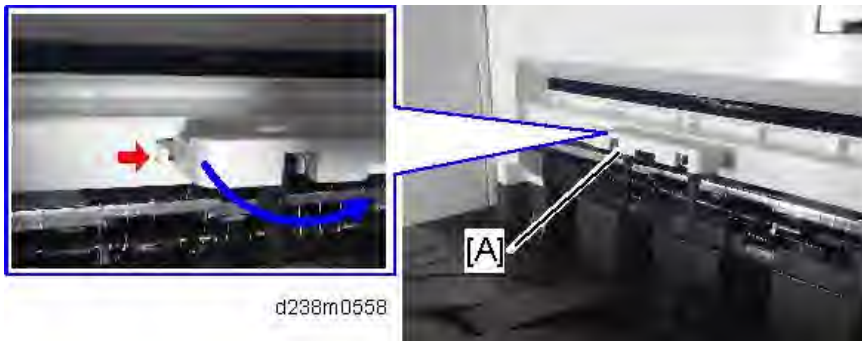
d177z4578

8. 용지 배출함[A]을 분리합니다.



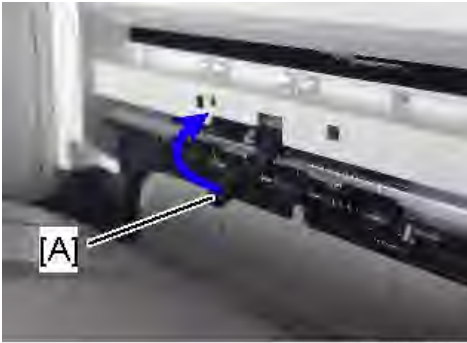
d1462023

9. 용지 배출 필터[A]를 분리합니다.



d238m0558

10. 용지함이 가득 찰 경우를 감지하기 위해 레버 [A]를 밀어 넣습니다.



d238m0577

11. 전면 덮개를 열고, 좌측 상부 덮개[A]를 분리합니다(🔩 x 1).



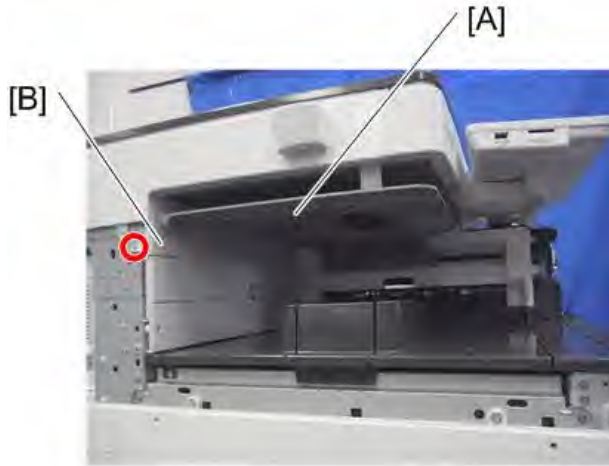
d1462008

12. 왼쪽 후면 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 2개).



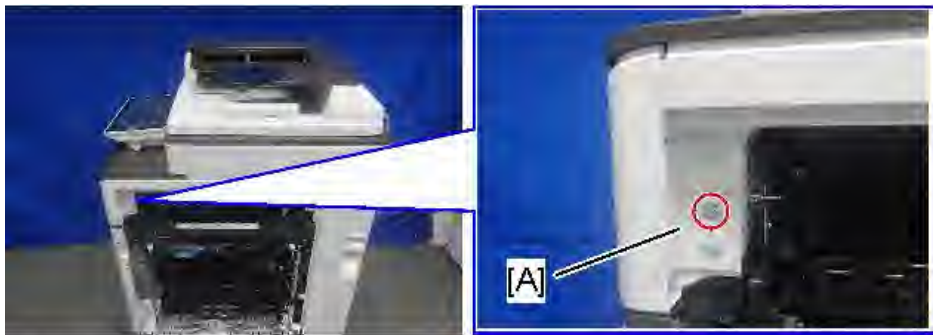
d1462010

13. 인버터 용지함[A]과 용지함 지지판[B]을 빼냅니다.



d1462478

14. 우측 문을 열고, 소형 덮개[A]를 분리합니다.



d238m553

🔧 x1

15. 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.

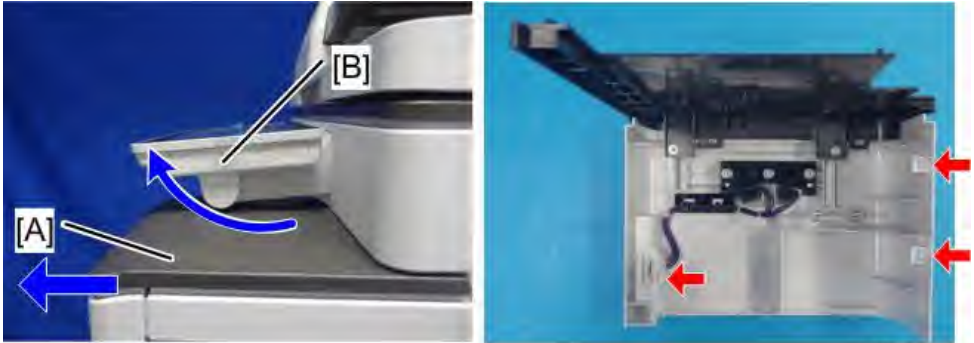


d238m554

🔧 x1, 📦 x1

참고

- 적색 원의 위치에 세 개의 탭이 있음을 명심하십시오.
- 조작 패널[B]를 수평 방향으로 기울인 후, 근접 센서 덮개[A]를 제거합니다.



d238m555

16. 용지 배출 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 1개).



d1462024

17. 커넥터 덮개[A]를 제거합니다.



d1462470

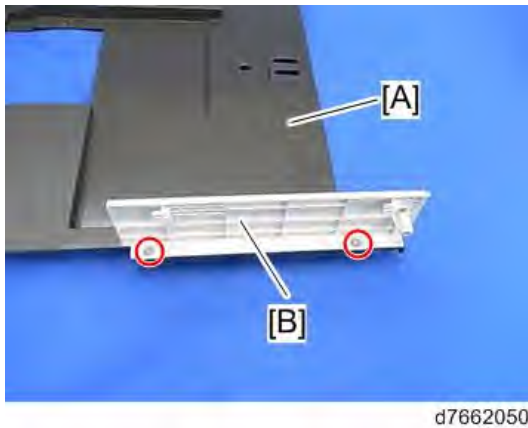
18. 용지 배출 하단 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 3개).

↓참고

- 내부 덮개는 두 나사로 용지 배출 하단 덮개에 고정되어 있기 때문에 하단 내부 덮개를 용지 배출 하단 덮개와 함께 제거할 수 있습니다.



19. 용지 배출 하단 덮개[A]에서 하단 내부 덮개를[B] 분리합니다(🔩 x 2개).



20. 상단 내부 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x 2개).



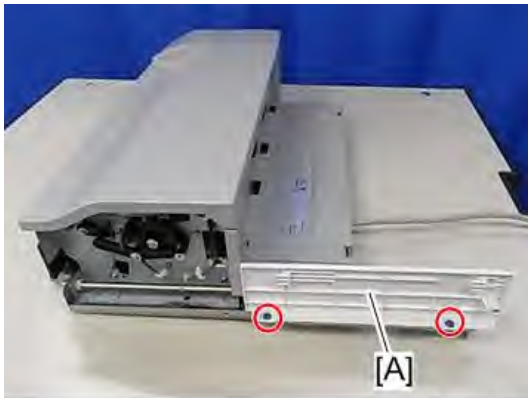
21. 밀판을[A] 구멍에 삽입합니다.



22. 밀판을[A] 설치합니다(🔩 x 3, 부속품 번호 7).

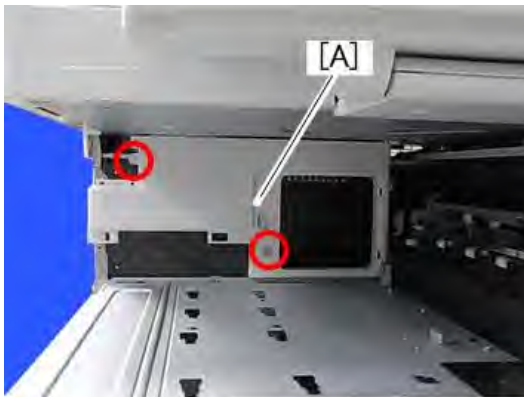


23. 단계 19에서 분리한 하단 내부 덮개[A]를 피니셔에 설치합니다(🔩 x 2, 부품품 번호 5).



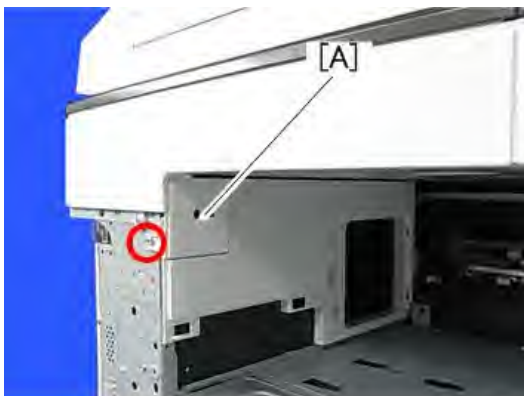
d7662051

24. 단계 20에서 분리한 상단 내부 덮개[A]를 다시 부착합니다(🔩 x 2).



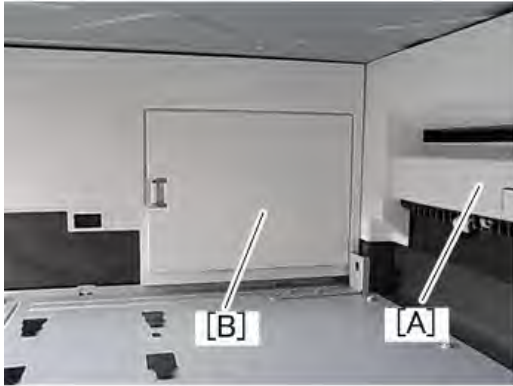
d177z4579

25. 단계 13에서 분리한 용지함 지지판[A]을 다시 부착합니다.



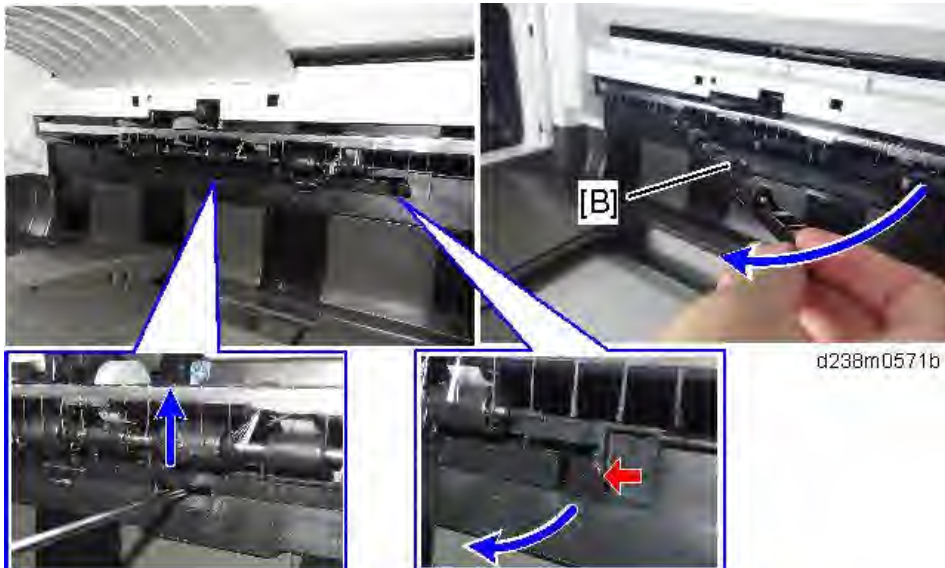
d177z4580

26. 단계 16와 17에서 분리한 용지 출력 덮개[A]와 커넥터 덮개[B]를 다시 부착합니다.  
덮개 내부의 가동 부품을 만지면 부상을 입을 수 있습니다. 이러한 부상을 방지하기 위하여 반드시 커넥터 덮개를[B] 설치하십시오.



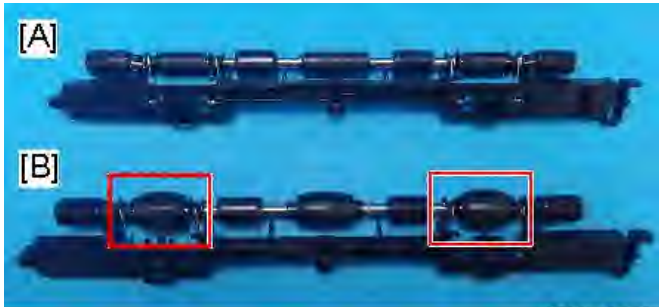
d766z0007

27. 단계 15에서 분리한 근접 센서 덮개를 재부착하고 우측 문을 닫습니다.  
28. 기계의 배출함에서 피동 롤러 [B]를 제거하고 공급된 피동 롤러 [A]를 부착합니다.
- 일자 드라이버를 중앙의 함몰 부위에 삽입하고 피동 롤러를 올린 후 적색 화살표로 표시된 부품을 꼽습니다.
  - 피동 롤러를 부착할 때 클릭 소리가 들릴 때까지 중앙으로 밀어 넣습니다.



d238m0571b





d238m0572

[A]: 공급된 피동 롤러에는 평면형 롤러가 있습니다.

[B]: 기계의 표준형 피동 롤러는 드럼형 롤러입니다(적색 박스로 표시됨).

29. 용지 지지 가이드[A]를 부착합니다(탭 x 4).



d238m0573b

30. 내부 피니셔[A]를 설치합니다.



d238m1331

31. 피니셔를 고정합니다(🔩 x 1, 부품번호 8).



d7662056

32. 왼쪽 후면 덮개[A]를 다시 부착합니다.



🔩 x2

d238m1006

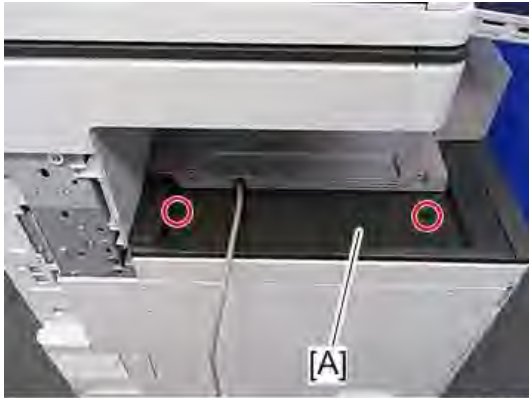
33. 왼쪽 상단 덮개[A]를 다시 부착합니다.



🔩 x1

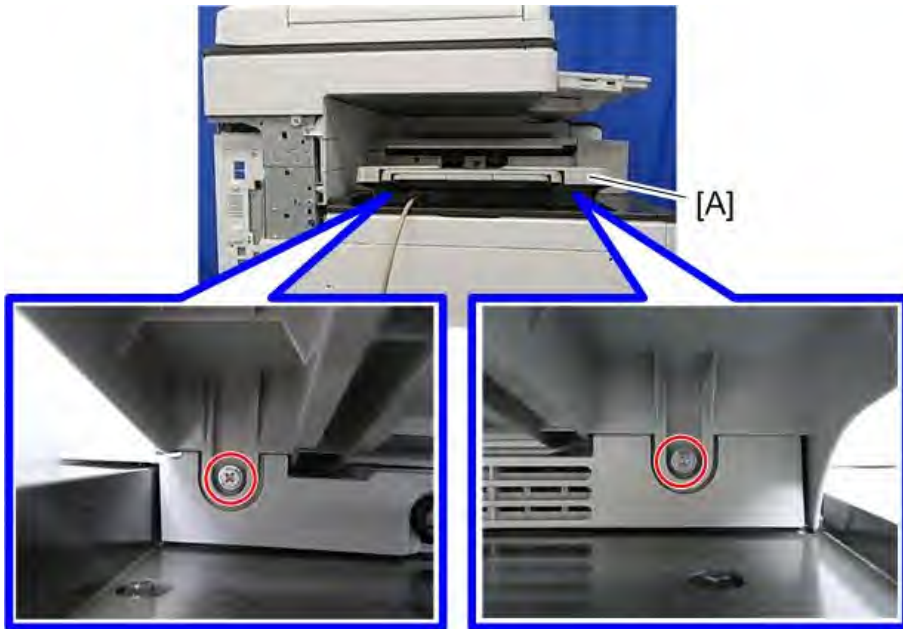
d238m0002b

34. 왼쪽 하단 덮개[A]를 부착합니다(🔩 x 2개, 6번 부속품).



d7662057

35. 용지 배출함[A]을 부착합니다(🔩 x 2개, 4번 부속품).



d766z2059

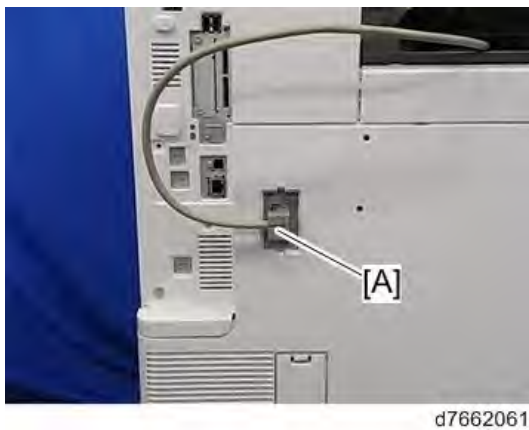
36. 13단계에서 제거한 반전 용지함[A]을 다시 부착합니다.



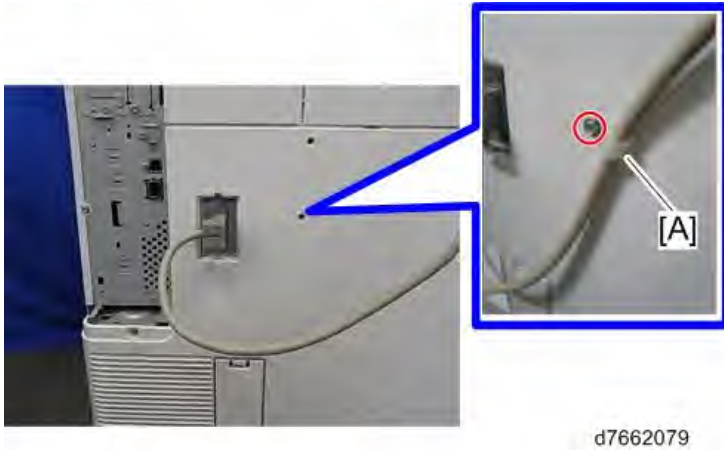
37. 커넥터 덮개[A](탭 해제)를 분리합니다.



38. 인터페이스 케이블[A]을 연결합니다.



39. 아래에 보이는 것처럼 나일론 클램프[A]를 부착합니다(④ x 1개, 9번 부속품).



40. 주 전원을 켭니다.

41. 조작 패널에 피니셔 작업이 정상적으로 표시되고 피니셔가 정상적으로 작동하는지 확인합니다.

## 무심 스테이플러 초기 설정

### 참고

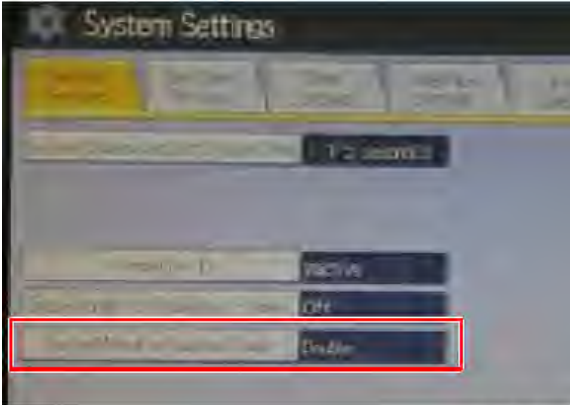
- 스테이플 처리된 용지의 시트 사이에 크림프의 강도를 조정하기 위해 단일 및 이중 스테이플 중 하나를 선택하여 설정합니다.
- 스테이플이 박히는 지점에 이미지(토너)가 있을 경우 크림프가 약해집니다. 크림프도가 약해지는 것을 피하기 위하여 스테이플로 고정되는 지점에 이미지를 마스킹하는 설정도 있습니다.
- 사용자 요구에 따라 다음 지침을 확인하여 설정/설정 방법을 설명하십시오.

## 무심 스테이플러 스테이플링 방법의 설정을 변경하는 방법

무심 스테이플러에 의해 수행되는 스테이플링 유형을 선택하기 위해 이 절차를 이용합니다. 동일한 무심 스테이플러 유형인 피니셔 SR3210에서 내부 피니셔 SR3180로 피니셔 유형을 변경하는 경우 [무심 스테이플러에 대한 스테이플링 방법]에 있는 현재 설정이 수행되지 않으므로, 다시 설정을 조정해야 합니다.

1. 홈 화면에서 [사용자 도구] 아이콘을 누릅니다.
2. [기계 기능] > [시스템 설정] > [일반 설정] > [무심 스테이플러에 대한 스테이플링 방법]을 누릅니다.

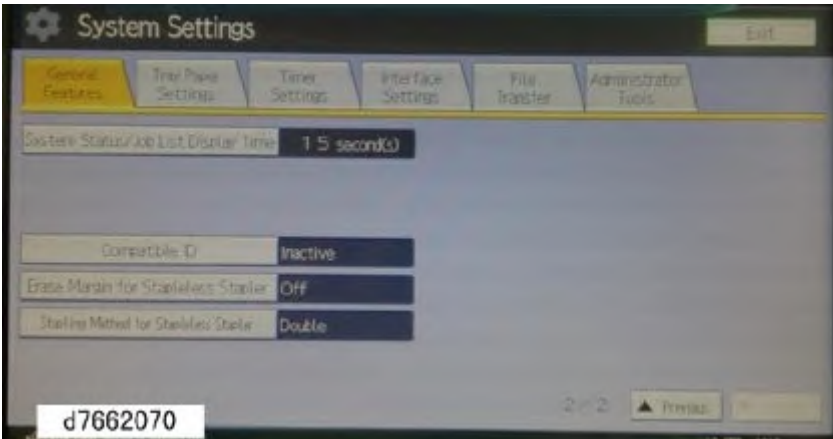
3. [이중] 또는 [단일]을 선택합니다.



d7665070a

### 무심 스테이플러의 여백 지우기 설정 방법

1. [사용자 도구] 아이콘을 누릅니다.
2. [기계 기능] > [시스템 설정] > [일반 설정]을 누릅니다.
3. [무심 스테이플러의 여백 지우기]를 누릅니다.



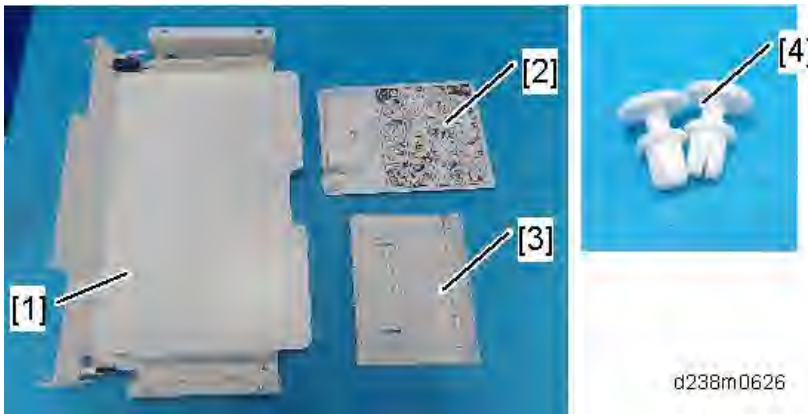
d7662070

# 배너 용지 가이드 용지함 유형 M19(D3BF)

## 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	주 용지함	1	
2	잠금판	1	
3	서브 트레이	1	
4	리벳	2	

2



## 설치 절차

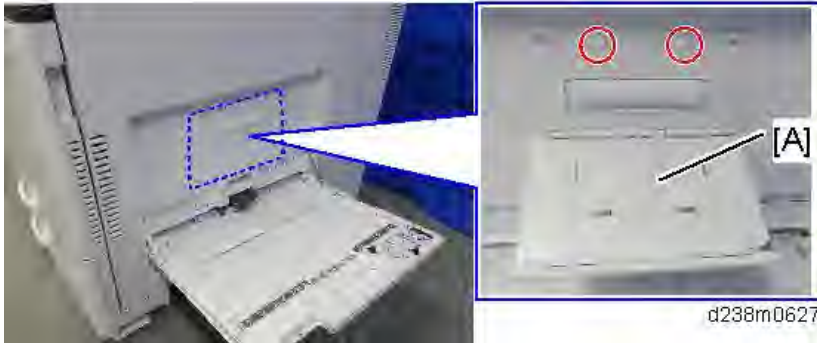
### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 적색 본체에 표시된 영역(용지함 회전 및 삽입 부분)에 손가락을 대지 않도록 하십시오.



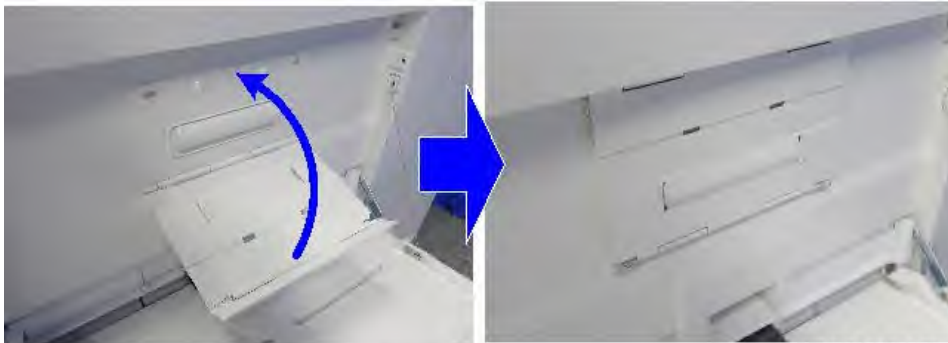
d238m0635

1. 바이패스 용지함을 열고 서브 트레이[A]를 부착합니다. (리벳 x2)



d238m0627

2. 서브 트레이를 접습니다.

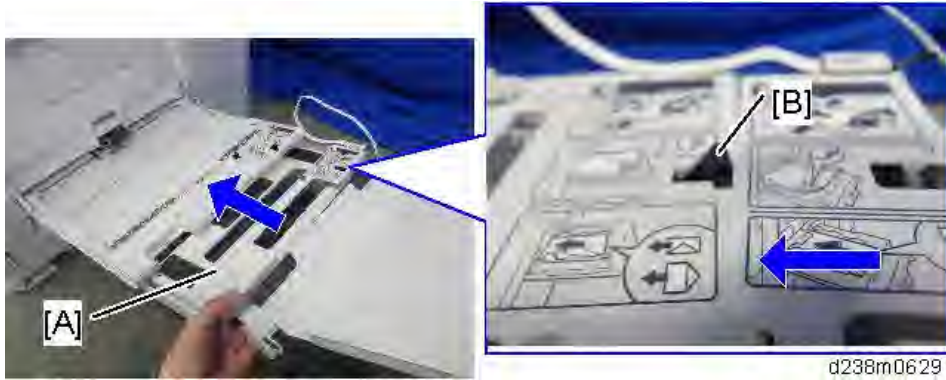


d238m0628

3. 바이패스 트레이에 있는 필러[B]를 누르면서 부착하기 위해 주 용지함[A]을 바이패스 트레이를 누릅니다.

용지함을 부착할 때 떨어지지 않도록 양손으로 잡으십시오.



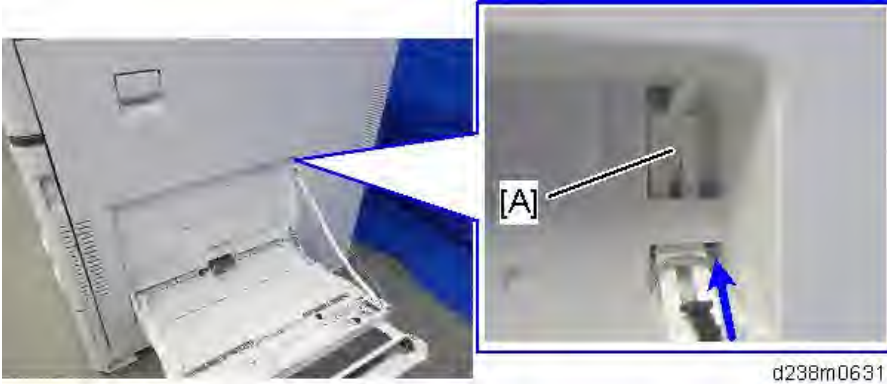


참고

- 주 용지함 측면의 잠금 장치가 잘 고정되었는지 확인합니다.



4. 후크[A]와 연결하여 벨트를 부착합니다.



d238m0631

5. 고정 플레이트에 있는 양면 테이프를 위해 백업 종이를 제거합니다.



d238m0632

6. 우측 문의 톱니 모양에 중앙을 맞추어 잠금판[B]을 고정합니다.



d238m0633b

7. 배너 용지 가이드 용지함[A]를 밀어 넣습니다.



↓ 참고

- 양면 접착 테이프는 약 하루 뒤 단단하게 부착됩니다.

★ 중요

- 배너 용지 가이드 용지함의 부품을 교체하는 경우, 장치의 분해를 용이하게 하기 위해 상기의 설치 절차를 역순으로 이용하십시오.

# 이미지 적용 가능 영역 확장 장치 유형 M19(D3BR-07)

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량	비고
1	용지 전송 롤러(확장)	1	



d238m0677

## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

### ★ 중요

- 교체 중에 롤러 표면에 손을 대지 마십시오. 박스에서 장치를 꺼낼 때 롤러 표면[A]을 만지지 않도록 주의하십시오.



d238m0678

1. SP 모드에 들어갑니다.
2. SP2-400-001(용지 전송 롤러의 종이 전송 롤러 설정 쪽)을 "1"로 맞춥니다.

↓참고

- SP2-400-001이 변경되면 “전원을 껐다 켭니다” 메시지가 표시됩니다.

3. SP가 변경된 후 주 전원을 끕니다.
4. 롤러[A]를 교체합니다.

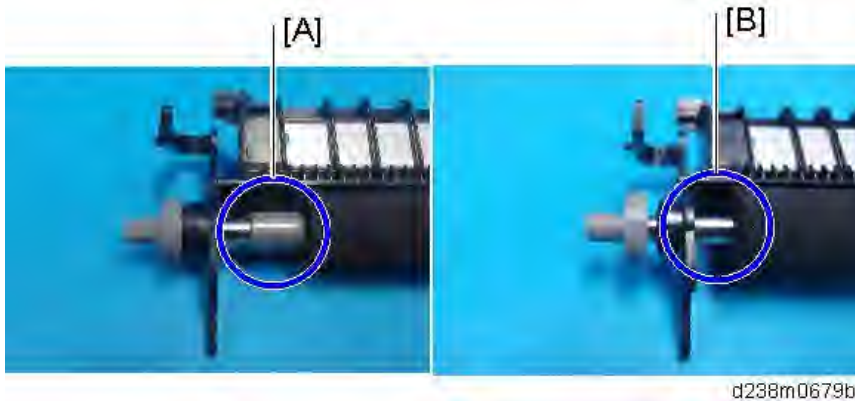
롤러 교체 방법에 대한 자세한 내용은 561페이지의 "용지 전송 롤러"을 참조하십시오.



d238m0680

↓참고

- PM 교체 시 잘못된 롤러 유형을 설치하지 마십시오.



- [A]: 표준 롤러의 끝에는 회색 칼라가 있습니다.
- [B]: 이미지 적용 가능 영역 확장 장치 유형 M19에는 칼라가 없습니다.

#### 5. 주 전원을 켭니다.

#### 6. SRA3 용지를 사용하여 풀 블리드 하프톤이 출력되는지와 이미지의 너비가 315mm로 확장되는지 확인합니다.

#### SP 설명

- **SP2-400-001(용지 전송 롤러 설정)**

용지 전송 롤러의 폭을 지정합니다. 이미지 적용 가능 확장 영역 유형 M19가 설치될 경우 이 SP는 "1"로 설정되어야 합니다.

- 0: 기본 롤러
- 1: 넓은 롤러

### SP를 변경하지 않은 경우

다음 문제가 발생합니다.

#### 표준 롤러에서 이미징 범위 확장 옵션으로 변경되면

(SP 설정이 일반 설정(SRA3 용지 미지원)이지만 옵션 긴 용지 전송 롤러가 설치되어 있는 경우)

- 이미지를 SRA3 용지 영역으로 올바르게 전송할 수 없습니다.
- MUSIC/프로그램 제어 패턴이 용지 전송 롤러 말단(A3 영역 외부)에 고착되고 출력물의 아래 쪽으로 전송할 수 있습니다.
- 실시간 프로세스 제어를 올바르게 수행할 수 없고 비정상 이미지와 SC285-00(MUSIC 오류)이 발생할 수 있습니다.

#### 이미징 범위 확장 옵션에서 표준 롤러로 변경되면

(SP 설정이 SRA3용이지만 용지 전송 롤러가 일반용(SRA3 용지 미지원)인 경우)

- 실시간 프로세스 제어를 수행할 수 없고 프로세스 제어 간 간격이 짧아집니다.

- 정착 온도 상승 대기 시간이 예상보다 길어집니다.

## 외부 키보드 브래킷 유형 M19 (D3BR-10)

### 부속품 확인

설명	수량	비고
키보드 테이블 브래킷	1	
키보드 스탠드 브래킷	1	
키보드 스탠드	2	
나사: M4 x 12	2	
나사: M3 x 8	4	
나사: M3 x 12	1	

### 참고

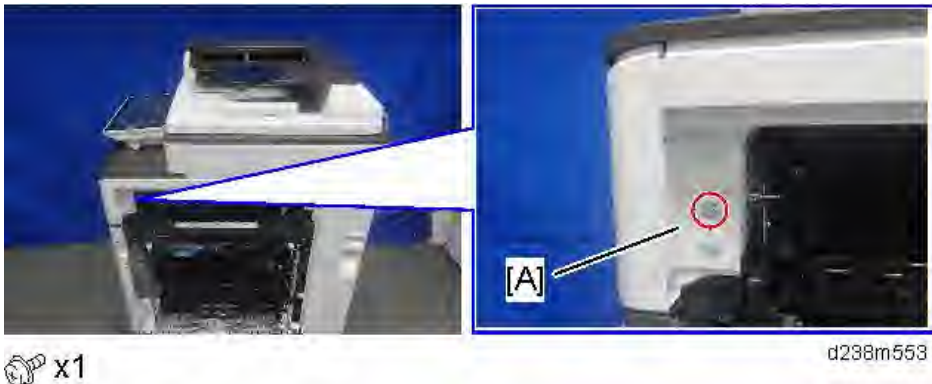
- 이 옵션 장치는 키보드와 함께 제공되지 않습니다. 시판되는 키보드를 이용하십시오.

### 설치 절차

#### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

- 우측 문을 열고, 소형 덮개[A]를 분리합니다.



 x1

d298m553



2. 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.

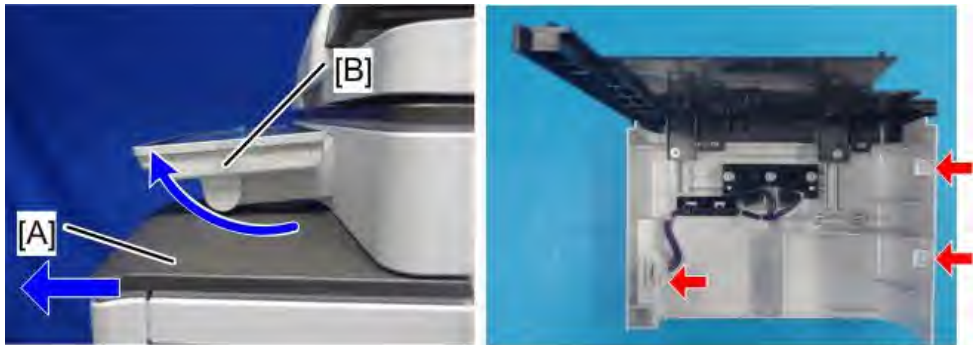


d238m554

🔧 x1, 📦 x1

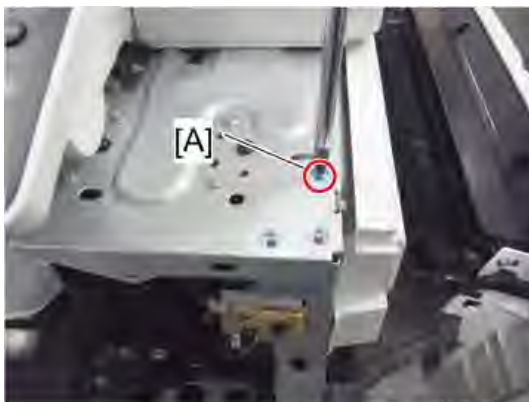
참고

- 청색 원으로 표시된 위치에 탭이 있음에 유의하십시오.
- 조작 패널[B]를 수평 위치로 회전시키고 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.



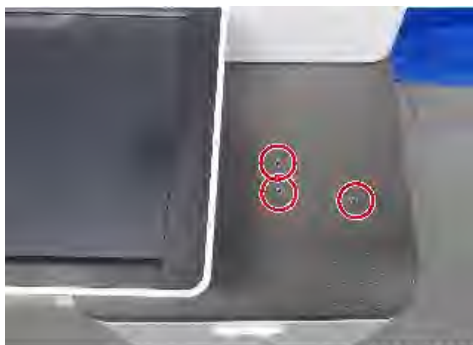
d238m555

3. 기기 프레임 위의 나사[A]를 제거합니다.

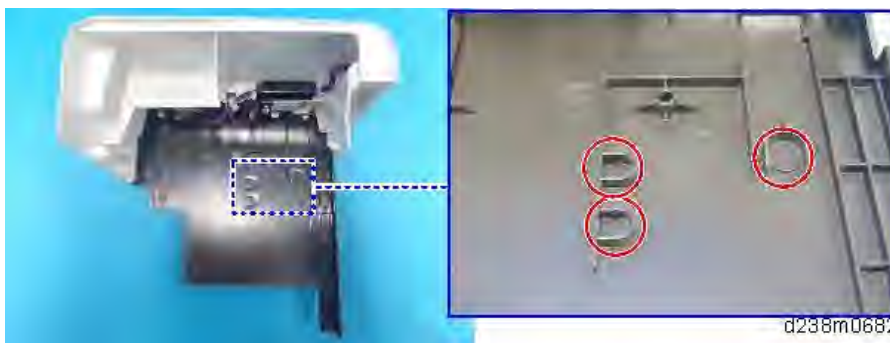


d739z0601

4. 근접 센서 덮개에 3개의 나사 구멍을 만드십시오.



d238m0683



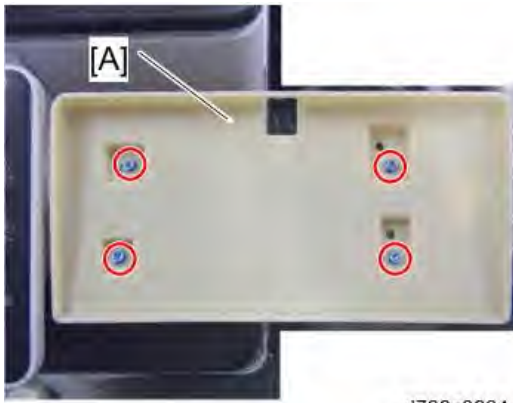
d238m0682

5. 근접 센서 덮개를 기계에 다시 부착합니다.  
6. 근접 센서 덮개 위에 키보드 스탠드 브래킷[A]을 부착합니다(⑤x3개).



d739z0603

7. 키보드 스탠드 브래킷 위에 키보드 스탠드[A]를 장착합니다(🔩x4개).



d739z0604

8. 키보드 스탠드 위에 키보드를 놓은 다음, 키보드 케이블을 키보드 스탠드 구멍으로 통과시킵니다.

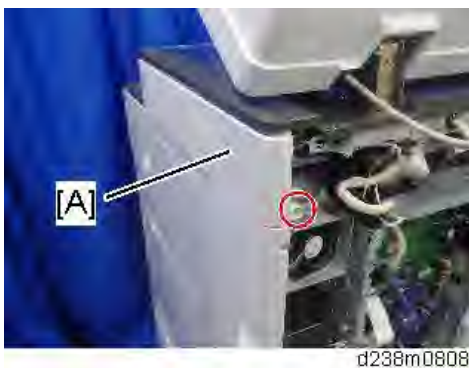
9. 후면 덮개 [A]를 제거합니다.



🔩x7

d238m1007

10. 스캐너 오른쪽 덮개를[A] 분리합니다(🔩x1개).



d238m0808

11. 아래 나타낸 것처럼 키보드 케이블[A]이 스캐너 장치 우측으로 돌아가도록 합니다.

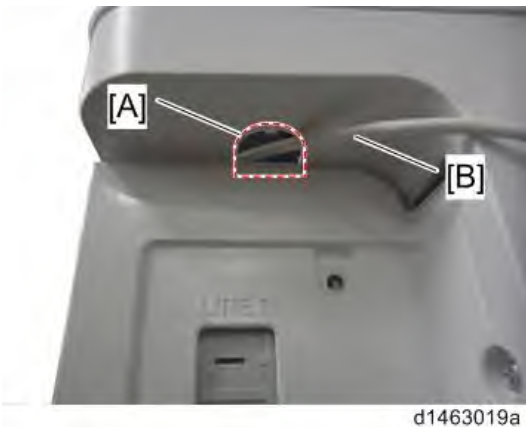


12. 키보드 케이블이 스캐너 장치의 후면으로 돌아가도록 합니다(🔧x1개).

- 키보드 케이블이 너무 느슨할 경우 고리를 만들어 키보드 케이블을 정리합니다.



13. 왼쪽 후면 덮개의 절단부[A]를 제거하여 케이블 구멍을 만든 다음 그 구멍으로 키보드 케이블을[B] 통과시킵니다.



14. 키보드 케이블을 USB 슬롯에 연결합니다.



d1463020

15. 스캐너 우측 덮개와 후면 덮개를 다시 부착합니다.

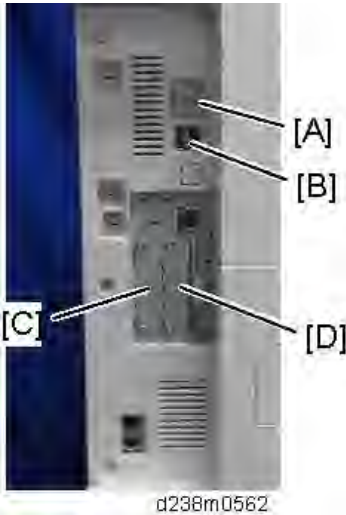
16. 오른쪽 도어를 닫습니다.

# 내부 옵션

## 슬롯 목록

2

### MP C4504/C5504/C6004

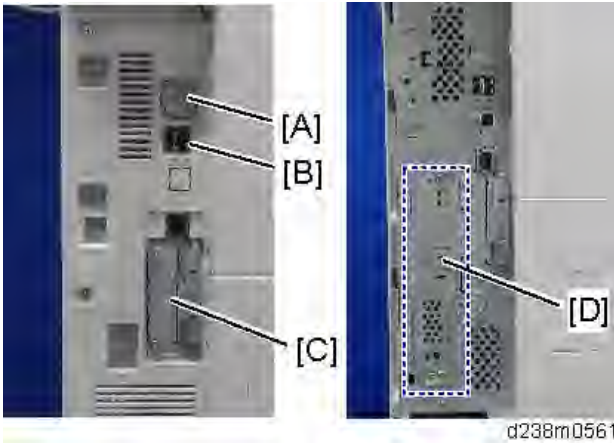


슬롯		옵션
[A]	미니 USB	PicBridge 기능에 사용.
[B]	USB 포트*2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bluetooth 인터페이스 장치 형식 D(D566)</li> <li>• 스마트 카드 리더 내장 장치 유형 M19(D3BS-22)</li> <li>• NFC 카드 리더 유형 M19(D3BS-21)</li> <li>• 외부 키보드 브래킷 유형 M19(D3BR-10)</li> </ul>
[C]	I/F 슬롯(좌측)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• USB 기기 서버 옵션 유형 M19(D3BC-28, -29)</li> <li>• 확장 USB 보드 유형 M19(D3BS-01)</li> <li>• IEEE 1284 인터페이스 보드 형식 M19(D3C0)</li> <li>• IEEE 802.11a/g/n 인터페이스 장치 형식 M19(D3BR-01)</li> <li>• RC-GATE*1</li> </ul>
[D]	I/F 슬롯(우측)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 파일 형식 컨버터 유형 M19(D3BR-04)</li> <li>• RC-GATE*1</li> </ul>

\*1개의 RC-GATE이 두 개의 I/F 슬롯 중 하나에 장착될 수 있습니다.

\*2 왼쪽 및 오른쪽 USB 포트 간 차이는 없습니다.

### MP C3004/C3504



슬롯		옵션
[A]	미니 USB	PicBridge 기능에 사용.
[B]	USB 포트*2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bluetooth 인터페이스 장치 형식 D(D566)</li> <li>• 스마트 카드 리더 내장 장치 유형 M19(D3BS-22)</li> <li>• NFC 카드 리더 유형 M19(D3BS-21)</li> <li>• 외부 키보드 브래킷 유형 M19(D3BR-10)</li> <li>• USB 기기 서버 옵션 유형 M19(D3BC-28, -29)</li> <li>• 확장 USB 보드 유형 M19(D3BS-01)</li> </ul>
[C]	I/F 슬롯	<ul style="list-style-type: none"> <li>• IEEE 1284 인터페이스 보드 형식 M19(D3C0)</li> <li>• 파일 형식 컨버터 유형 M19(D3BR-04)</li> <li>• IEEE 802.11a/g/n 인터페이스 장치 형식 M19(D3BR-01)</li> <li>• RC 게이트</li> </ul>
[D]	I/F 슬롯*1	팩스 옵션 유형 M19(D3BV-01)

\*1 팩스 장치 전용 슬롯

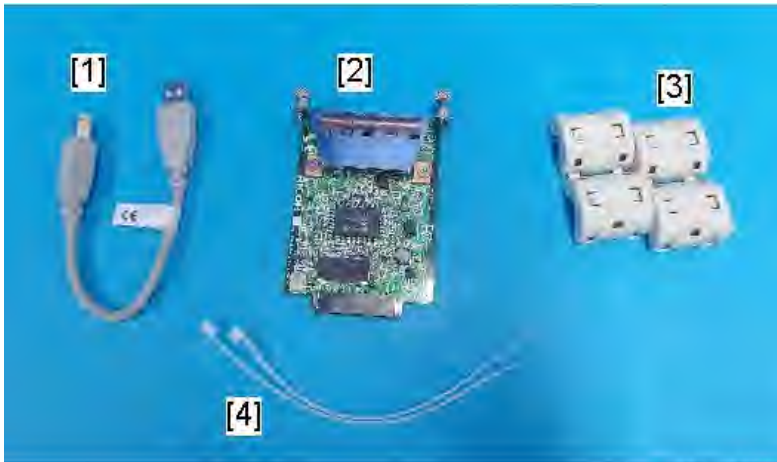
\*2 왼쪽 및 오른쪽 USB 포트 간 차이는 없습니다.

## USB 기기 서버 옵션 유형 M19(D3BC-28,-29)

### 구성 요소 확인

2

No	항목	수량	비고
1	USB 케이블	1	
2	인터페이스 보드	1	
3	페라이트 코어	2	
4	케이블 타이	2	



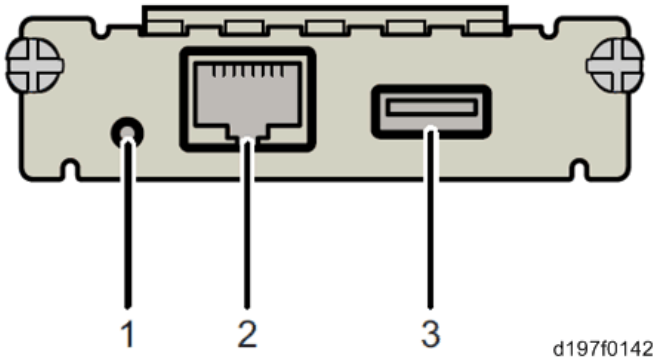
d238m0666

#### 참고

- 이더넷 케이블은 이 옵션과 함께 제공되지 않습니다.



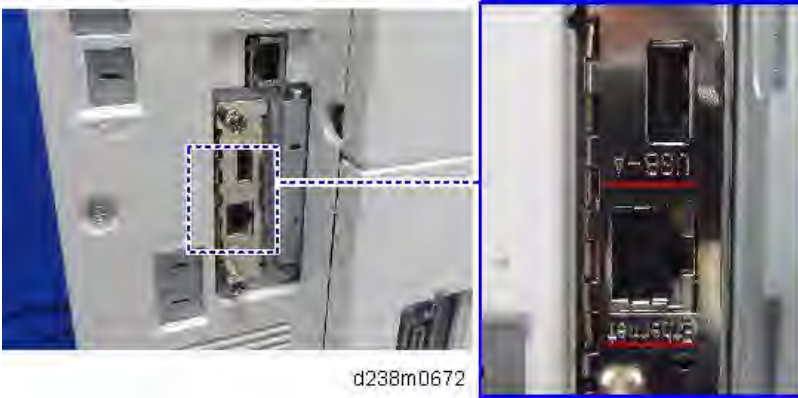
인터페이스 보드 표면



번호	항목	설명
1	스위치	공장 설정으로 리셋할 때 사용합니다.
2	이더넷 포트	이더넷 케이블을 연결할 때 사용합니다.
3	USB 포트	이 옵션을 기기 본체에 연결할 때 사용합니다. 이 포트를 다른 옵션과 함께 사용하지 마십시오.

참고

- USB 기기 서버 옵션을 설치하는 경우, 'USB-A' 및 '이더넷' 라벨이 거꾸로 되어 있는지 확인하십시오.



## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.


### ★ 중요

- USB 기기 서버 옵션은 PCB에 저장된 IP 주소를 갖습니다. 이 주소는 기계의 IP 주소와 상이합니다. USB 기기 서버 옵션의 IP 주소 및 다른 네트워크 설정은 이 옵션을 설치한 후 구성되어야 합니다.

1. 기기 주 전원을 끄고, 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
2. 슬롯 덮개[A]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004: 외부 덮개[B]을 분리하고, 좌측 슬롯 커버[A]를 제거하십시오.

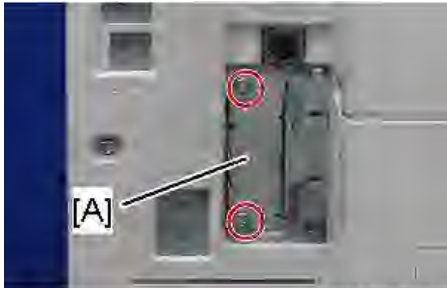


 x2



d238m0656b

MP C3004/C3504:



 x2

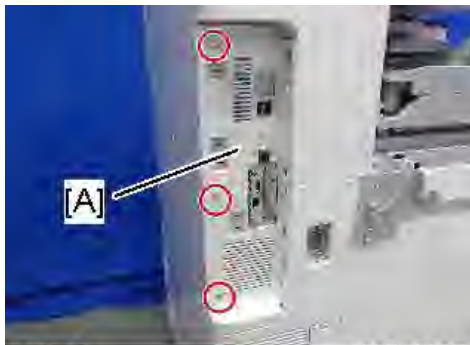
d238m0657

3. 인터페이스 보드[A]를 I/F 슬롯에 삽입합니다.



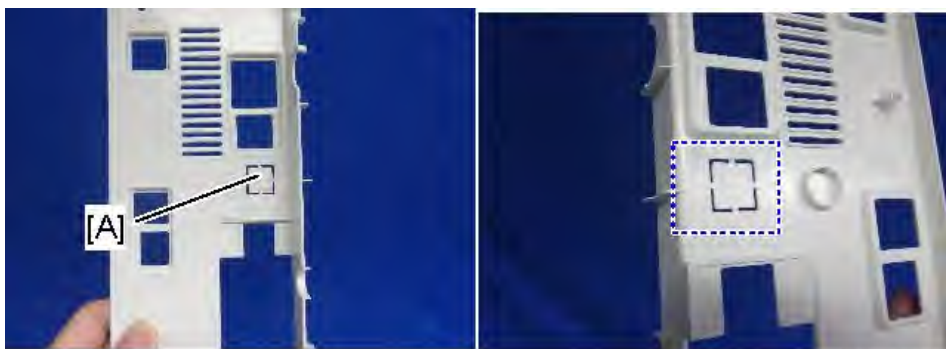
 x2 d238m0671

4. I/F 덮개[A]를 제거합니다.



 x3 d238m0675

5. 니퍼 또는 다른 유사한 도구로 USB 포트 덮개[A]를 자르십시오.

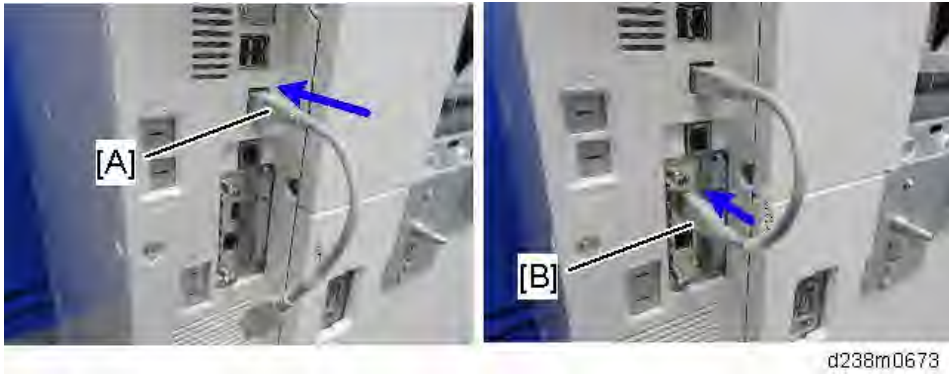


d238m0676

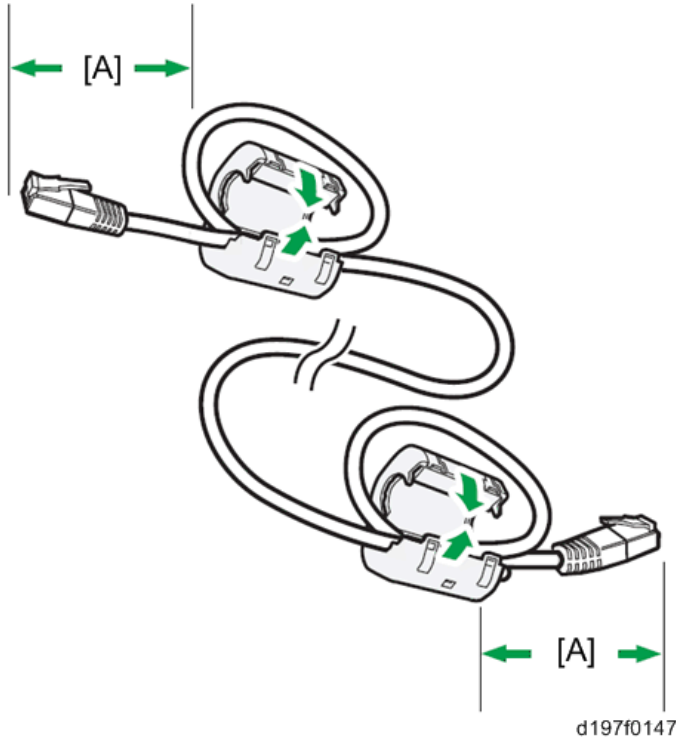
6. I/F 덮개를 재부착합니다.

7. USB 케이블[A]를 기계 I/F에 있는 USB 포트(A형)에 삽입합니다.

8. USB 케이블의 다른 측면을 본 옵션 보드에 있는 USB 포트(B형)에 삽입합니다.

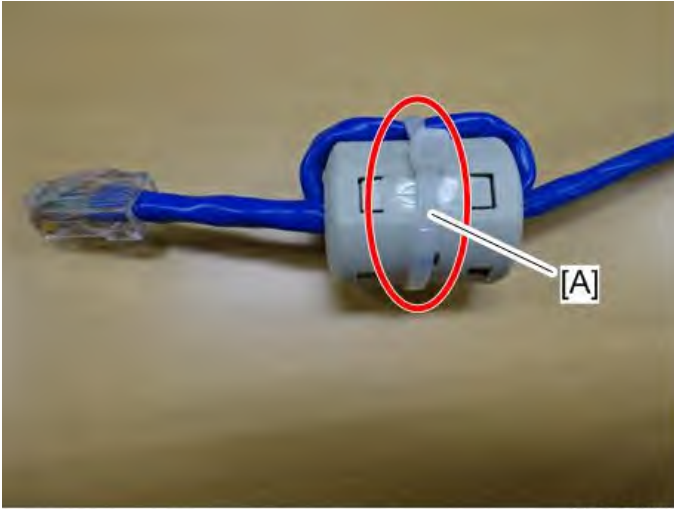


9. 케이블 각 끝에서 3 cm(약 1.2d인치) 떨어진 위치에 케이블을 고리 모양으로 감아준 상태에서 페라이트 코어를 이더넷 케이블에 부착합니다.



10. 북미에서 이 옵션을 설치하는 경우에만 아래 그림과 같이 케이블 타이[A]로 두 코어를 모두 묶으십시오.

2015년 3월 이전에 생산된 옵션에는 케이블 타이가 포함되어 있지 않습니다. 코어를 묶기 위해 서비스 부품에 등록된 케이블 타이 또는 유사한 제품을 사용하십시오.



d196z2302

11. 이더넷 케이블[A]을 이 옵션의 이더넷 포트에 끼워 넣습니다.



d238m0674

12. 이더넷 케이블의 다른쪽 끝을 네트워크 설정용 PC에 연결합니다.

13. 전원 코드를 벽면 콘센트에 꽂고 기기의 주 전원을 켭니다.

↓참고

- 기기가 이 옵션을 인식하는 도중에 USB 케이블을 뽑지 마십시오. 인식이 끝날 때까지 30초에서 1분 가량 소요될 수 있습니다. 옵션 인식이 완료되면 이더넷 포트의 LED에 불이 들어옵니다(아래 참조). 케이블이 뽑혀져 있다면, 다시 연결하십시오.

14. 기기가 이 옵션을 제대로 인식하는지 다음 작업 중 하나를 통해 확인하십시오.

1. 웹 브라우저를 통해 옵션의 IP 주소에 접속합니다.
2. 기기 본체와 동일한 네트워크에 있는 윈도우 PC에서 명령 프롬프트를 실행한 후 옵션 IP 주소에 대한 Ping을 실시합니다.

IP 주소를 찾지 못할 경우(DHCP 서버), MAC 주소를 사용하십시오. 이 주소는 USB 서버의 PCB 보드에 부착된 필름에 인쇄되어 있는 숫자입니다.



d196z2350

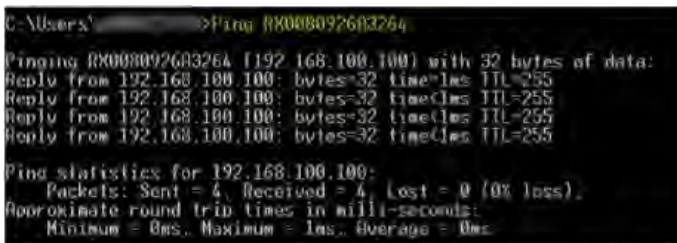
3. “RX” 및 옵션의 MAC 주소를 사용하여 웹 브라우저에 접속합니다.

Example: <http://RX0080926A3264>



d196z2351

4. 기기 본체와 동일한 네트워크에 있는 윈도우 PC에서 명령 프롬프트를 통해 “RX” 및 “MAC address”에 대한 Ping을 실시합니다.



d196z2352

참고

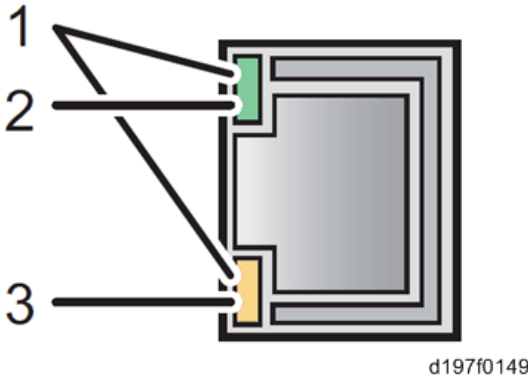
- USB 장치 서버 옵션 유형 M19을 설치할 경우, 구성 페이지에 설치 상태가 표시되지 않습니다.

참고

- 고객은 분리된 슬롯 덮개를 보관해야 합니다.

## LED 표시등이 나타내는 의미는?

이 옵션이 올바르게 설치되어 기기 본체에 의해 인식된 경우, 다음과 같은 조건에 따라 LED 표시등에 불이 들어옵니다.



번호	색깔	점등 시기:
1	녹색 및 노랑	1000BASE-T 작동
2	녹색	10BASE-T 작동
3	노랑	100BASE-TX 작동

## 에너지 절약 모드 설정 관련 정보

만일 이 옵션이 설치된 기기가 에너지 절약 모드로 전환되면, 통신 오류가 발생해 인쇄할 수 없게 됩니다. 아래의 지시사항을 따라 기기가 에너지 절약 모드로 전환되지 않도록 설정하십시오.

1. SP 모드를 입력하고 SP5-191-001(전원 설정: Power Str)를 "0(Off)"으로 설정합니다.

## IP 주소 설정

이 섹션에서는 IP 주소를 직접 설정하는 방법을 설명합니다. IP 주소를 같은 네트워크 구간뿐만 아니라 다른 네트워크 구간의 주소로 설정하여 한 대의 프린터를 여러 네트워크에서 공유할 수 있다는 점을 알아두십시오.

### ★ 중요

- 기기 본체의 조작 패널에서는 이 옵션의 IP 주소를 변경할 수 없습니다. 사용자 PC의 웹 브라우저에서 설정해야 합니다.
- 이 옵션의 초기 네트워크 설정은 다음과 같이 지정되어 있습니다.  
IP 주소: 192.168.100.100 / 서브넷 마스크: 255.255.255.0

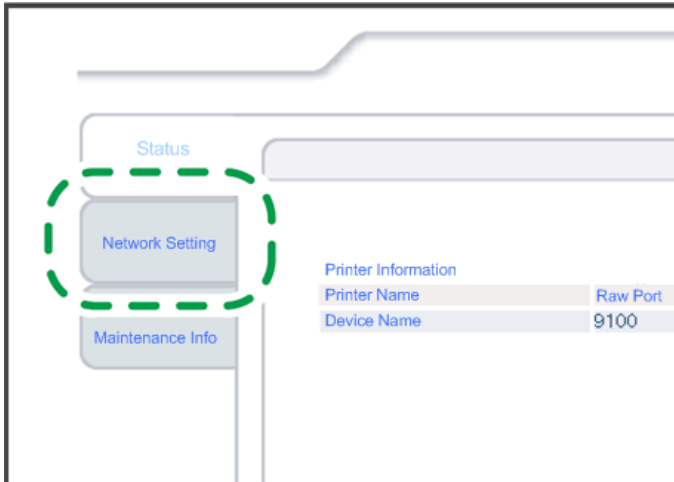
- 사용자 PC의 네트워크 설정이 같은 네트워크 구간에 있어야 이 옵션의 네트워크 설정을 변경할 수 있습니다.

1. 사용자 PC의 현재 네트워크 설정을 적어 놓으십시오.
2. 사용자 PC의 IP 주소를 [192.168.100.xxx (\*0 - 255)]로 변경합니다.
3. 사용자 PC의 서브넷 마스크는 [255.255.255.0]으로 변경합니다.
4. 웹 브라우저를 엽니다.
5. 주소 표시줄에 [http://192.168.100.100/]을 입력합니다.
6. "엔터" 키를 누릅니다.

참고

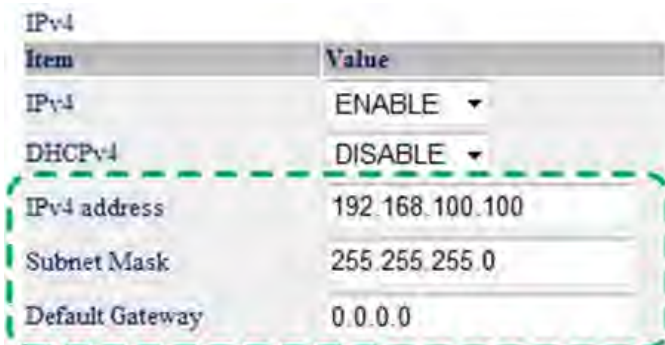
- 이 옵션의 설정 화면이 나타납니다.

7. [네트워크 설정]을 클릭합니다.



d197f0134

8. 사용자 이름 입력란에 [root]를 입력한 다음[확인]을 클릭합니다.
9. [IP 주소], [서브넷 마스크], [기본 게이트웨이]를 입력합니다.



d197f0135a



10. 필요시 다른 항목도 설정합니다.
11. [설정]을 누릅니다.
12. 웹 브라우저를 닫습니다.
13. 이더넷 케이블을 PC에서 분리합니다.
14. 이더넷 케이블을 네트워크 장치(예: 스위칭 허브)에 연결합니다.
15. 사용하는 프린터 드라이버에서 이 옵션의 IP 주소를 설정합니다.

## 확장 USB 보드 유형 M19(D3BS-01)

### 구성 요소 확인

2

No	항목	수량	비고
1	확장 USB 보드	1	



d238m0668

### 설치 절차


#### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 컨트롤러 상자 안으로 손을 넣지 마십시오. 오작동이나 부상이 발생할 수 있습니다.
- 어떤 작업을 하기 전에 금속 물체를 만져서 몸에 있는 정전기를 방출하십시오.

#### 1. 슬롯 덮개[A]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004: 외부 덮개[B]을 분리하고, 좌측 슬롯 커버[A]를 제거하십시오.

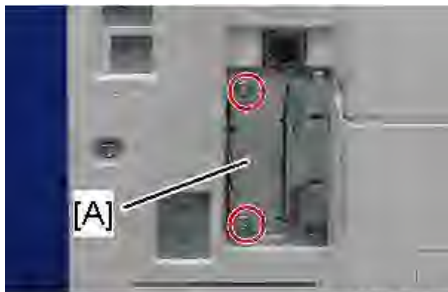


 x2



d238m0656b

MP C3004/C3504:



 x2

d238m0657

2. 확장 USB 보드를 I/F 슬롯에 삽입합니다.
3. 주 전원을 켭니다.
4. 시스템 설정 목록이 출력되고 보드가 올바르게 인식되는지 확인합니다.

 **참고**

- 고객은 분리된 슬롯 덮개를 보관해야 합니다.

# IEEE 1284 인터페이스 보드 형식 M19(D3C0)

## 액세서리

번호	설명	수량	비고
1	IEEE 1284 인터페이스 보드	1	
2	FCC 문서	1	
3	사용자 참고 사항	1	



d238m0655

## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 컨트롤러 상자 안으로 손을 넣지 마십시오. 오작동이나 부상이 발생할 수 있습니다.
- 어떤 작업을 하기 전에 금속 물체를 만져서 몸에 있는 정전기를 방출하십시오. 정전기 때문에 IEEE 1284 인터페이스 보드가 오작동을 일으킬 가능성이 있습니다.

#### 1. 슬롯 덮개[A]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004: 외부 덮개[B]을 분리하고, 좌측 슬롯 커버[A]를 제거하십시오.

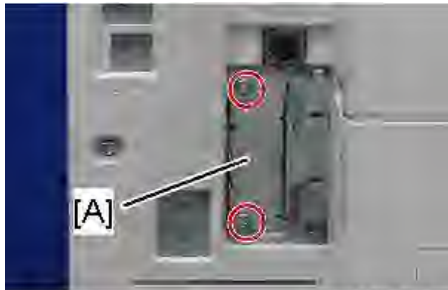


 x2



d238m0656b

MP C3004/C3504:



 x2

d238m0657

2. IEEE 1284 인터페이스 보드를 I/F 슬롯에 삽입합니다.
3. 주 전원을 켭니다.
4. 시스템 설정 목록이 출력되고 보드가 올바르게 인식되는지 확인합니다.

 **참고**

- 고객은 분리된 슬롯 덮개를 보관해야 합니다.

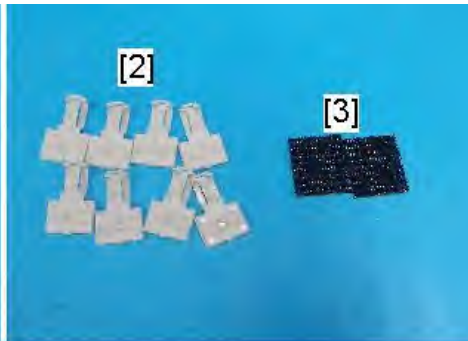
# IEEE 802.11agn 인터페이스 장치 유형 M19(D3BR-01)

중국, 대만, 한국에서 이 옵션을 사용할 수 없습니다.

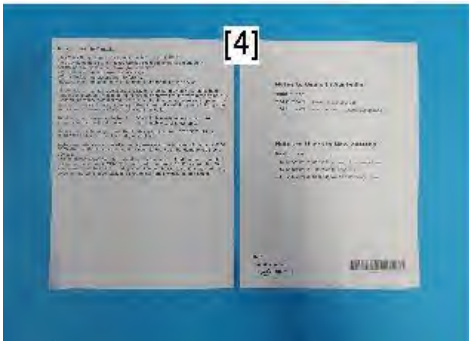
2

## 부속품 확인

번호	설명	수량
1	IEEE802.11a/g/n 장치	1
2	클램프	2
3	Velcro 패스너	8
4	사용자 참고 사항	2



d238m0663



### ★ 중요

- 무선 LAN 보드를 분해/개조하는 행위는 불법이므로 서비스 교체 중에 전체 PCB 조립품을 교체하십시오.
- 제공된 소책자를 고객에게 반드시 제공하십시오.

## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 컨트롤러 상자 안으로 손을 넣지 마십시오. 오작동이나 부상이 발생할 수 있습니다.
- 어떤 작업을 하기 전에 금속 물체를 만져서 몸에 있는 정전기를 방출하십시오. 정전기 때문에 확장 무선 LAN 보드가 오작동을 일으킬 가능성이 있습니다.

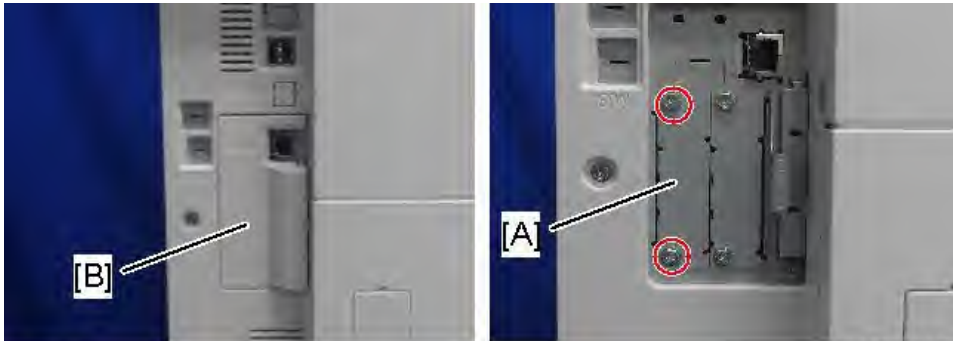
### ★ 중요


- 무선 LAN(IEEE802.11 b/g/n:2.4-GHz 대역)을 사용하는 경우 이 무선 제품은 2.4-GHz 대역을 사용합니다. 동일한 주파수 대역을 사용하는 산업, 과학 및 의료 기기(예: 전자레인지, 무선 전화기)가 근처에서 사용되지 않는지 확인하십시오.
- 간섭이 있는 경우 통신이 불안정해질 수 있습니다. 주변 영역에 간섭을 유발할 가능성이 있는 기기가 없는지 확인하십시오.

## 보드 부착

1. 슬롯 덮개[A]를 제거합니다.

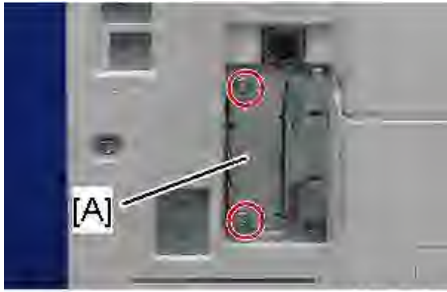
MP C4504/C5504/C6004: 외부 덮개[B]을 분리하고, 좌측 슬롯 커버[A]를 제거하십시오.




 x2

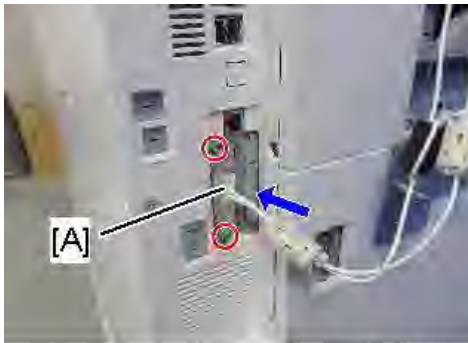
d238m 0656b

MP C3004/C3504:



 x2 d238m0657

2. 확장 무선 LAN 보드[A]를 슬롯에 삽입합니다( x2개).



d238m0665

 참고

- 확장 무선 LAN 보드를 안쪽으로 단단히 눌러서 확실히 연결되었는지 확인하십시오.
- 고객은 분리된 슬롯 덮개를 보관해야 합니다.

## 안테나 부착

1. 안테나[A]에 벨크로 패스너[B](부속품과 함께 제공)를 부착합니다.



d238m0664



- 벨크로 패스너의 백업 종이를 벗겨내고, 그림과 같이 후면 덮개 및 스캐너 좌측 덮개에 안테나를 부착합니다(※x4).



#### 참고

- 다른 옵션이나 I/F 케이블에 방해가 되지 않도록 조심해서 고리 모양을 만듭니다.

- 주 전원을 켭니다.
- 시스템 설정 목록이 출력되고 옵션이 올바르게 인식되는지 확인합니다.

## IEEE 802.11a/g/n에 대한 사용자 도구 설정

사용자 도구 모드로 들어가서 아래 절차를 실행합니다. 이 설정은 기기를 켤 때마다 효과가 나타납니다.

#### 참고

- IEEE 802.11a/g/n 기능은 이더넷을 사용하는 중 작동하지 않습니다.

- "사용자 도구" 아이콘을 누릅니다.
- "기계 기능" > "시스템 설정"을 누릅니다.

#### 참고

- "인터페이스 설정" > "네트워크" > "LAN 유형"을 선택합니다. "LAN 형식" (기본 설정: 이더넷)은 반드시 이더넷 또는 무선 LAN으로 설정되어 있어야 합니다.
- "인터페이스 설정" > "무선 LAN"을 선택합니다. 무선 LAN 옵션만 표시됩니다.
  - "통신 모드"를 설정합니다.
  - "SSID 설정"을 입력합니다. (이 설정은 대소문자를 구분합니다.)
  - "Ad-hoc 채널"을 설정합니다. 애드혹 모드를 선택한 경우 이 설정이 필요합니다. 채널 설정에 대한 허용된 범위는 다른 국가마다 다를 수 있습니다.
    - 주로 유럽 및 아시아에서 사용  
2412 - 2462 MHz (1 - 11 채널)

5180 - 5240 MHz (36, 40, 44 및 48 채널)

(기본값: 11)

#### 참고

- 일부 국가에서는 다음 채널만 사용할 수 있습니다: 2412 - 2462 MHz (1 - 11 채널)
- 주로 북미에서 사용

2412 - 2462 MHz (1 - 11 채널)

5180 - 5240 MHz (36, 40, 44 및 48 채널)

(기본값: 11)

#### 7. “보안 방법” 설정으로 무선 LAN 암호화를 지정합니다.

- “WEP” (Wired Equivalent Privacy) 설정은 무선 데이터 전송을 보호하기 위해 설계되었습니다. 같은 WEP 키는 인코딩한 데이터를 잠금 해제하기 위해 수신하는 쪽에서 필요합니다. 64비트와 128비트 WEP 키가 있습니다.
    - 허용된 설정 범위:
      - 64비트: 10자
      - 128비트: 26자
  - “통신 모드”가 “Infrastructure 모드”로 설정되었을 때 “WPA2”를 지정합니다. “WPA2 인증 방법”을 설정합니다.
    - WPA2 인증 방법:
      - “WPA2-PSK” 또는 “WPA2”를 선택합니다.
      - “WPA2-PSK”를 선택했다면, 8~63자의 ASCII 코드로 구성된 사전 공유 키 (PSK)를 입력합니다.
      - “WPA2”를 선택한 경우, 인증 설정 및 인증서 설치 설정이 필요합니다.
8. 조작 패널을 사용하고 “무선 LAN 신호”를 눌러서 기기의 전파를 확인합니다.
- “공장 출하시 기본값 복원”을 눌러서 무선 LAN 설정을 초기화합니다.

## IEEE 802.11 무선 LAN을 위한 SP 모드 설정

IEEE 802.11에 대해 다음 SP 명령 및 UP 모드를 설정할 수 있습니다.

SP 번호	이름	기능
SP5-840-006	최대 채널	해당 국가의 최대 채널 범위 설정을 지정합니다.
SP5-840-007	최소 채널	해당 국가에 허용되는 최소 채널 범위 설정을 지정합니다.

SP 번호	이름	기능
SP5-840-008	전송 속도	전송 속도를 설정합니다. 자동, 54 Mbps, 48 Mbps, 36 Mbps, 24 Mbps, 18 Mbps, 12 Mbps, 9 Mbps, 6 Mbps, 11 Mbps, 5.5 Mbps, 2 Mbps, 1 Mbps(기본값: 자동).
SP5-840-011	WEP 키 선택	WEP 키(기본값: 00)를 선택하는 데 사용합니다.
작동 모드	이름	기능
	SSID	현재 SSID 설정을 확인합니다.
	WEP 키	현재 WEP 키 설정을 확인합니다.
	WEP 모드	WEP 키 항목에 사용할 수 있는 최대 문자열 길이를 표시합니다.
	WPA2 인증 방법	현재 WPA 인증 설정과 사전 공유 키를 확인하는 데 사용합니다.

## 파일 형식 컨버터 유형 M19(D3BR-04)

### 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	파일 형식 변환기	1
2	사용자 참고 사항	1



### 설치 절차


#### ⚠ 주의

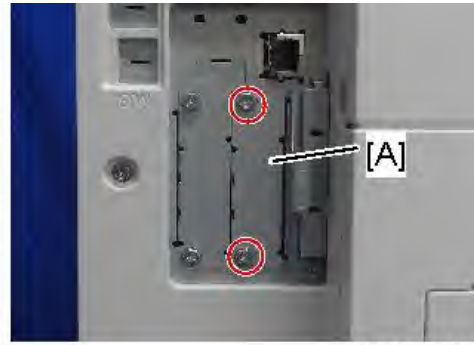
- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 컨트롤러 상자 안으로 손을 넣지 마십시오. 오작동이나 부상이 발생할 수 있습니다.
- 어떤 작업을 하기 전에 금속 물체를 만져서 몸에 있는 정전기를 방출하십시오. 정전기 때문에 보드가 오작동을 일으킬 가능성이 있습니다.

#### 1. 슬롯 덮개[A]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004: 외부 덮개 [B]를 분리하고, 우측 슬롯 덮개 [A]를 제거합니다.

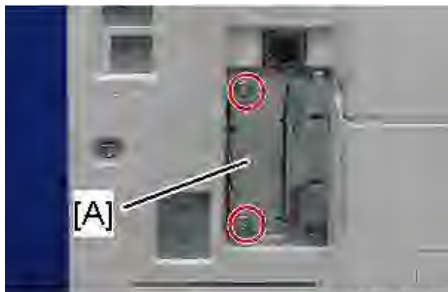


 x2



d238m0656

MP C3004/C3504:



 x2

d238m0657

2. 파일 형식 컨버터 보드를 I/F 슬롯에 삽입합니다.
3. 주 전원을 켭니다.
4. 시스템 설정 목록이 출력되고 옵션이 올바르게 인식되는지 확인합니다.

 참고

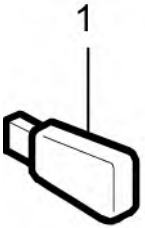
- 고객은 분리된 슬롯 덮개를 보관해야 합니다.

## Bluetooth 인터페이스 장치 형식 D(D566-01)

### 부속품 확인

2

번호	설명	수량
1	Bluetooth 모듈	1
-	CD-ROM	2



2-5-6\_002.jpg

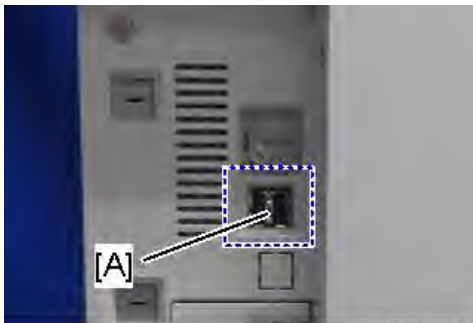
### 설치 절차

#### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 컨트롤러 상자 안으로 손을 넣지 마십시오. 오작동이나 부상이 발생할 수 있습니다.

#### 1. BT 무선 인터페이스를 USB-A 슬롯[A]에 연결합니다.

왼쪽과 오른쪽 USB 포트에는 차이가 없습니다.



d238m0662

#### 2. 주 전원을 켭니다.

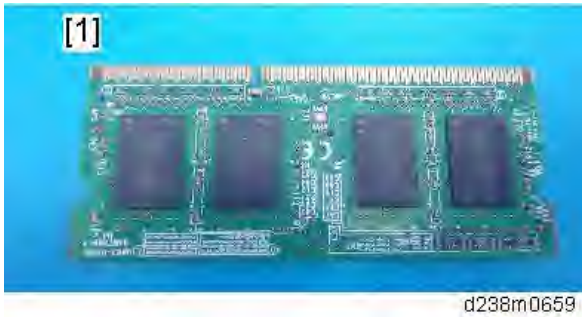
**3. 시스템 설정 목록이 출력되고 옵션이 올바르게 인식되는지 확인합니다.**

# 메모리 장치 형식 M19 4GB

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량	비고
1	메모리 장치(DDR3L-DIMM 4G)	1	

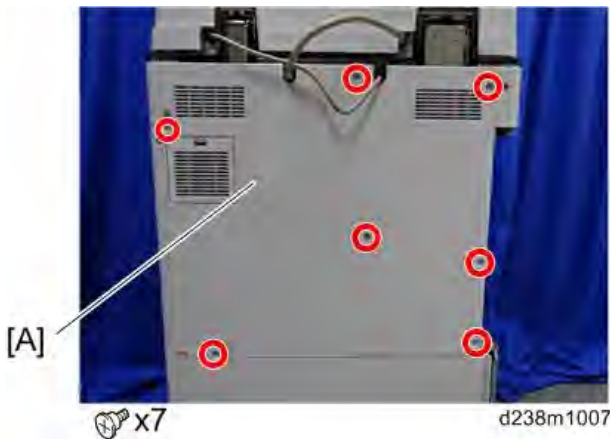


## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

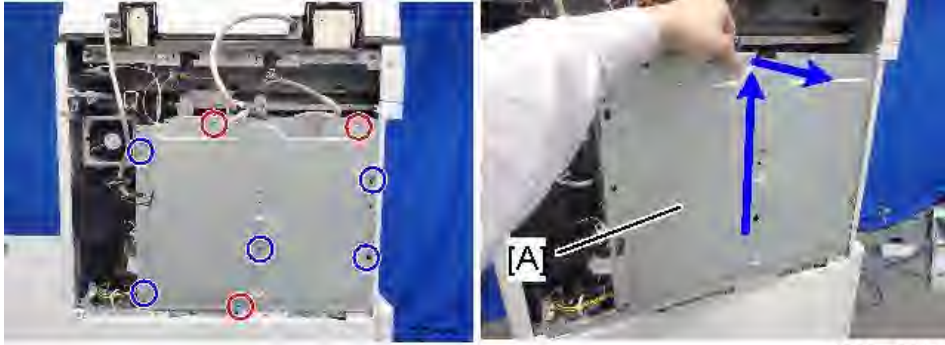
1. 후면 덮개 [A]를 제거합니다.





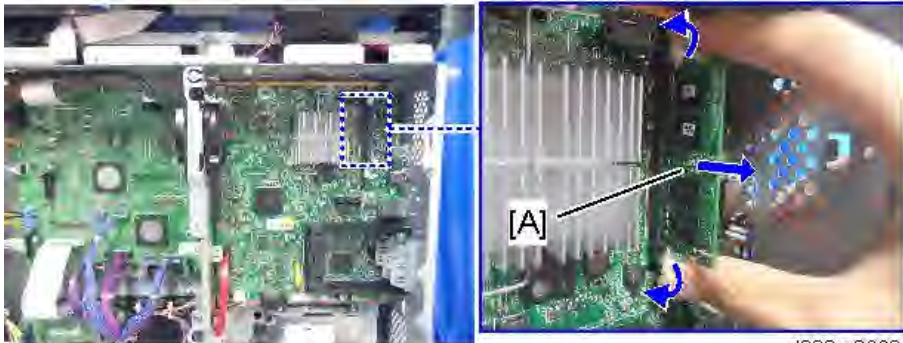
2. 컨트롤러 박스 커버[A]를 제거합니다.

적색 원: 제거 / 청색 원: 느슨하게 함



d238m0614

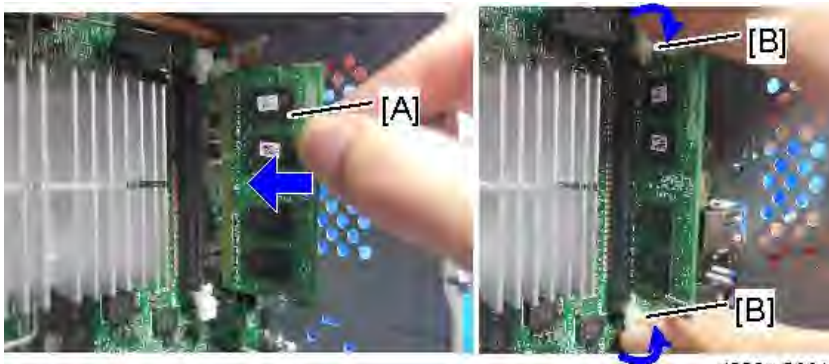
3. 래치를 풀고 표준 2GB DIMM[A]을 분리합니다.



d238m0660

4. 메모리 장치 유형 M19 4GB[A]를 SDRAM 콘센트에 삽입합니다.

릴리스 래치[B]가 SDRAM 모서리의 노치까지 들어갈 때까지 밀어줍니다.



d238m0661

5. 제어기 덮개와 후면 덮개를 다시 부착합니다.  
6. 주 전원을 켭니다.  
7. 시스템 설정 목록을 인쇄하여 메모리 장치가 정상적으로 인식되는지 확인합니다.

## 강화 보안 HDD 옵션 유형 M12(D3A6-02)

### 부속품 확인

2

번호	설명	수량	비고
1	보안 강화 HDD	1	
-	EMC 주소	1	



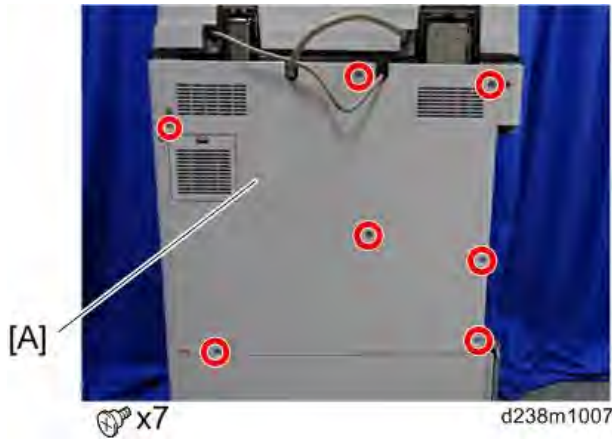
d191b0076

### 설치 절차

#### ⚠ 주의

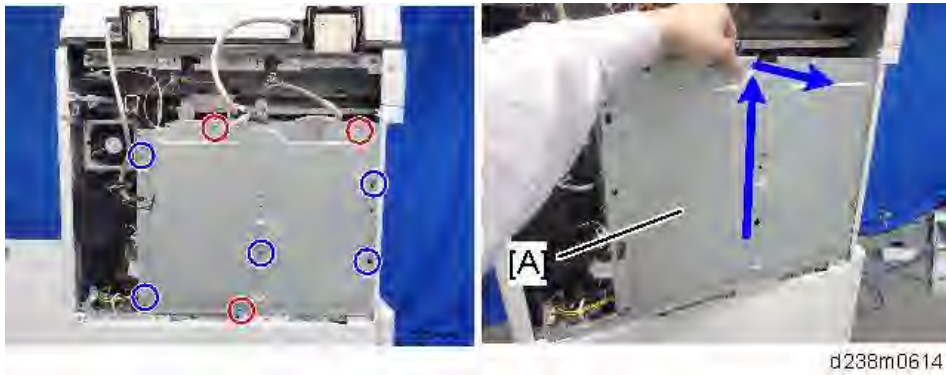
- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

1. 후면 덮개 [A]를 제거합니다.

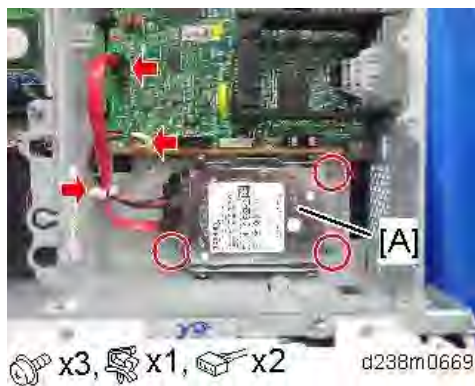


2. 컨트롤러 박스 커버[A]를 제거합니다.

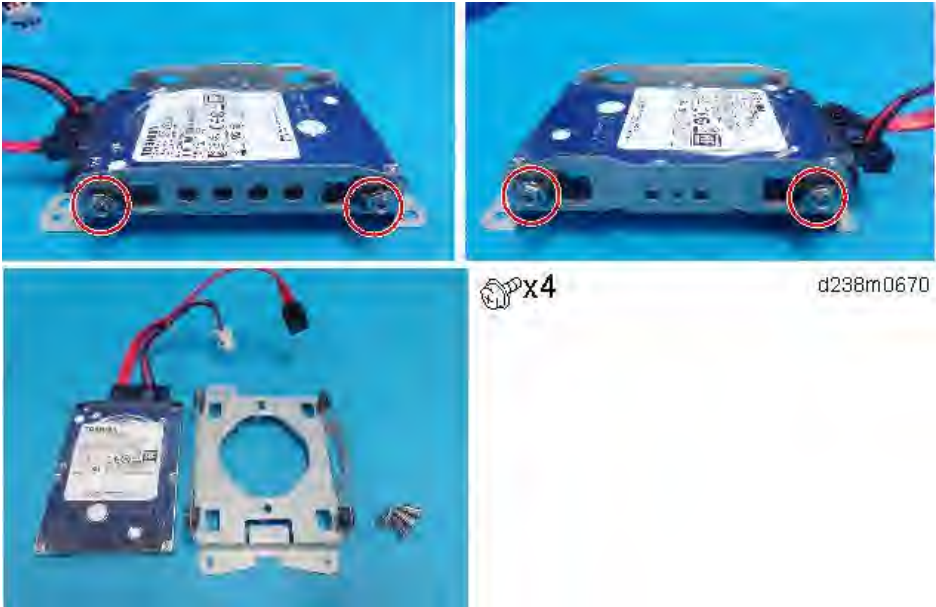
적색 원: 제거 / 청색 원: 느슨하게 함



3. 기계에 설치된 표준 HDD[A]를 분리합니다.



4. 표준 HDD에서 브래킷을 분리합니다.



5. 표준 HDD에서 케이블을 분리합니다. (🔌 × 2)



6. 보안 강화 HDD에서 보호용 포장재를 제거합니다.



d191b0078

7. 2개의 케이블을 보안 강화 HDD에 연결합니다. (🔌 × 2)



d191b0079

8. 브래킷을 HDD에 고정합니다. (🔩 × 4)

9. HDD 브래킷을 제어기 박스에 설치합니다.

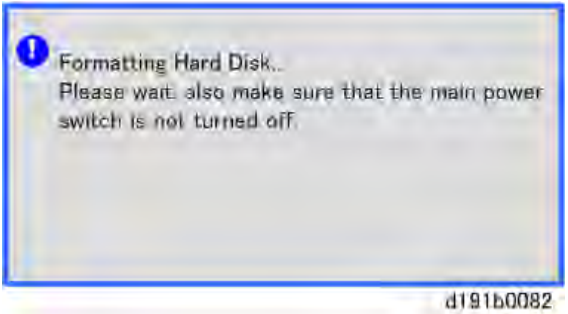
10. 기기를 다시 조립합니다.

## HDD 설치 후

1. 전원 코드를 연결하고 기기를 켭니다. 하드 디스크를 포맷하라는 메시지가 표시됩니다.



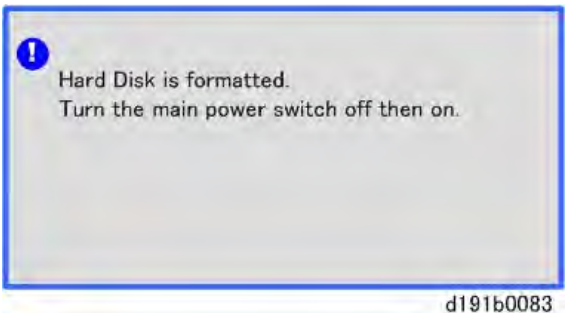
2. [Format]을 터치합니다.



3. 하드 디스크 포맷이 끝날 때까지 기다립니다.

★ **중요**

- 하드 디스크 포맷이 진행되는 동안 전원 스위치를 터치하지 마십시오. 포맷 완료 메시지가 표시될 때까지 기다립니다.



4. 포맷일 완료되었다는 메시지가 보이면 주 전원을 껐다가 다시 켭니다.
5. SP 모드에 들어갑니다.
6. SP5-846-040을 실행하여 주소록을 컨트롤러 보드의 하드 디스크로 복사합니다.
7. SP5-846-041을 실행하여 사용자가 주소록에 액세스할 수 있도록 접근권을 부여합니다.

8. 주 전원을 끈 다음 켭니다.

9. 관리자에게 문의하여 HDD 인증 코드를 기기에 등록합니다.

★ **중요**

- HDD 인증 코드를 등록하지 않으면 보안 강화 HDD 기능이 활성화되지 않습니다.

#### SP 설명

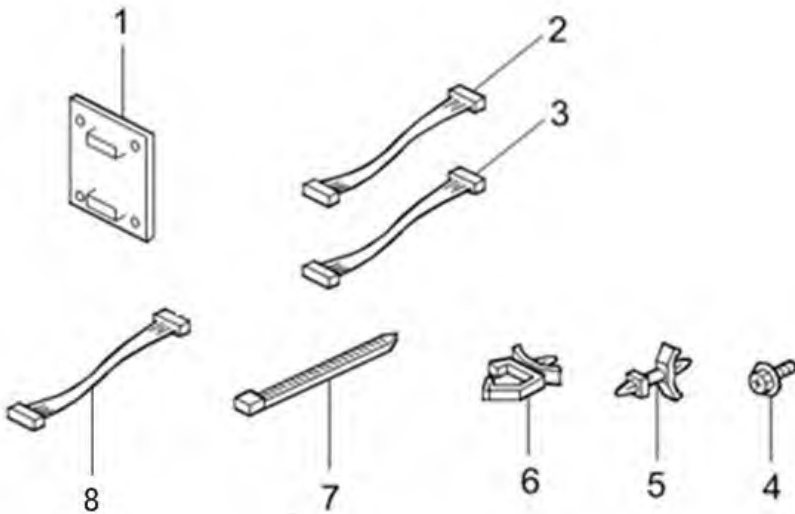
SP5-846-040	UCS 설정: 주소록 이전(USB -> HDD)
	주소록을 제어기 보드에서 하드 디스크로 복사합니다. [실행]
SP5-846-041	UCS 설정: Fill Addr Acl Info
	이 SP는 이전에 HDD가 없던 기본 기기에 HDD 장치를 설치한 직후 실행되어야 합니다. 새 HDD가 설치되고 처음으로 기기에 전원이 켜지면, 시스템은 자동으로 NVRAM에서 주소록을 가져와서 새 HDD에 씁니다. 그러나, 이 단계에서 HDD에 있는 새 주소록에는 시스템 관리자만 액세스할 수 있습니다. 전원이 켜진 직후 서비스 기술자가 이 SP를 실행 시 모든 사용자에게 전체 주소록 액세스가 허용됩니다. [실행]

# 옵션 카운터 인터페이스 장치 유형 M12(B870-21)

## 부속품 확인

2

번호	설명	수량	비고
1	PCB: MKB	1	
2	하네스(MB에서 MKB) 사용하지 않음	1	
3	하네스(MB에서 MKB) 사용하지 않음	1	
4	나사 M3x6	4	
5	스탠드오프	4	
6	클램프	1	
7	잠금 밴드	1	
8	릴레이 하네스 사용하지 않음	1	



d135d1748

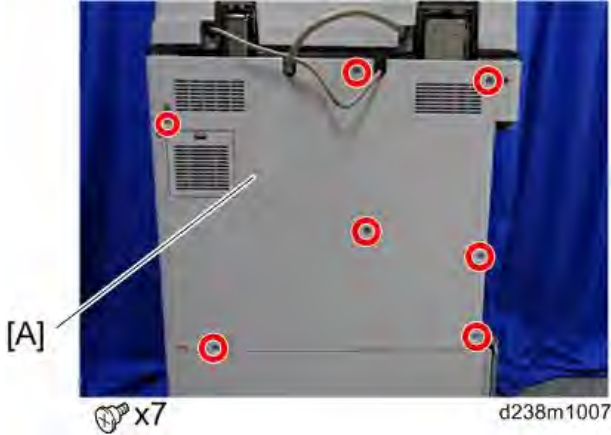


## 설치 절차

### ⚠ 주의

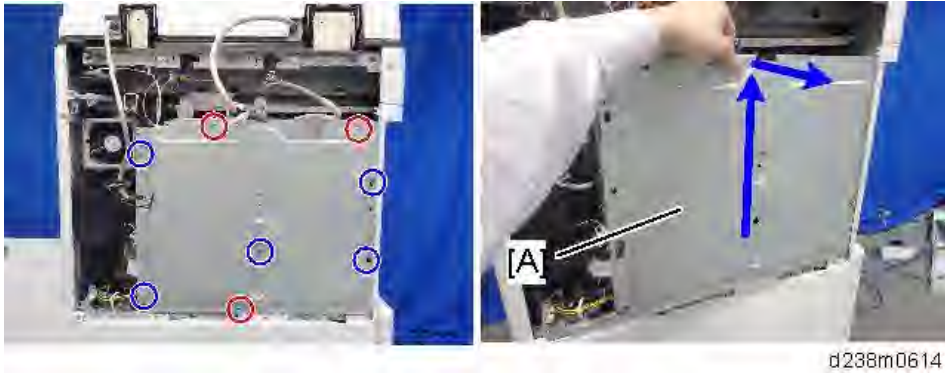
- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

1. 후면 덮개 [A]를 제거합니다.

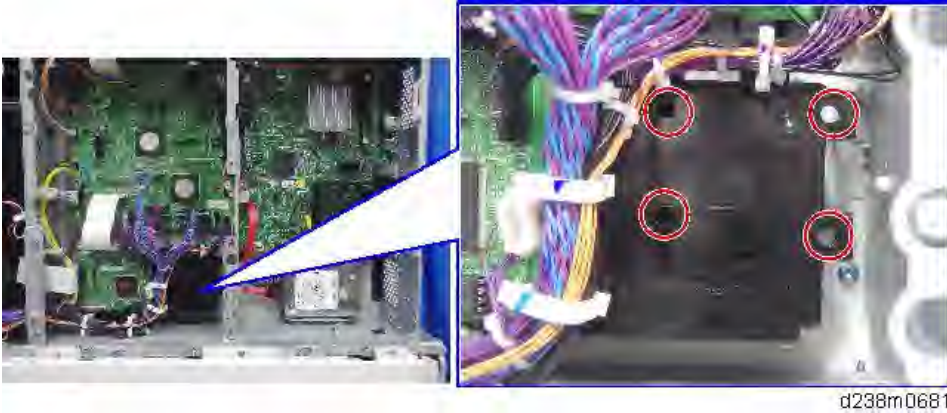


2. 컨트롤러 박스 커버[A]를 제거합니다.

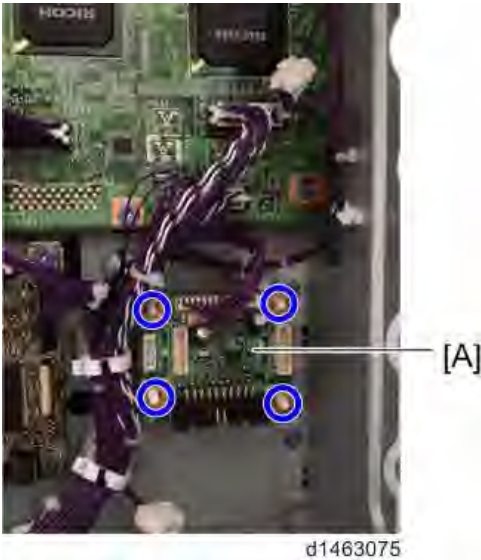
적색 원: 제거 / 청색 원: 느슨하게 함



3. 헬름홀츠 소음기(스터드 × 4)에 옵션으로 제공되는 스테드를 부착합니다.



4. 카운터 인터페이스 보드[A]를 부착합니다.



5. MFP의 하네스를 상부 커넥터(흰색/13핀)[A]에 연결합니다.

참고

- 인터페이스 케이블에 대한 부속품으로 제공된 하네스를 사용하지 마십시오.



## 키 카운터 브래킷 유형 M3(D739-09)


### 부속품 확인

2

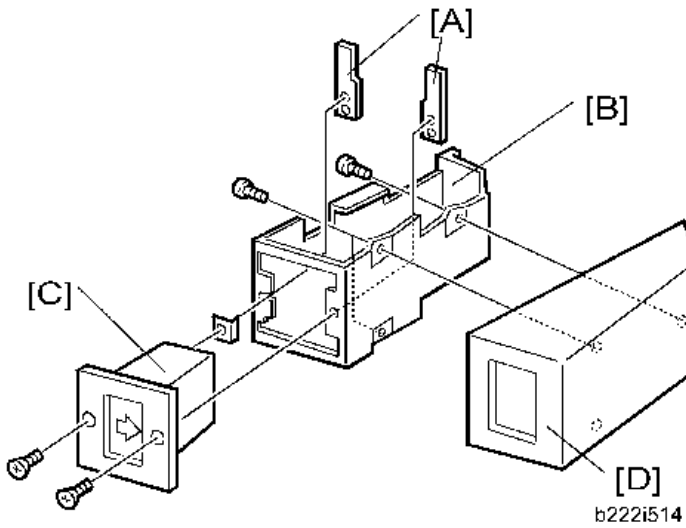
번호	설명	수량	비고
-	나사: M3X8	1	
-	고정용 셀프 태핑 나사: M4X8	3	
-	클램프:LWS-1211Z	2	
-	클램프:NK-3N	1	
-	양면 테이프	2	
-	키 카운터 판 너트	2	
-	키 카운터 하네스	1	

### 설치 절차

#### ⚠ 주의

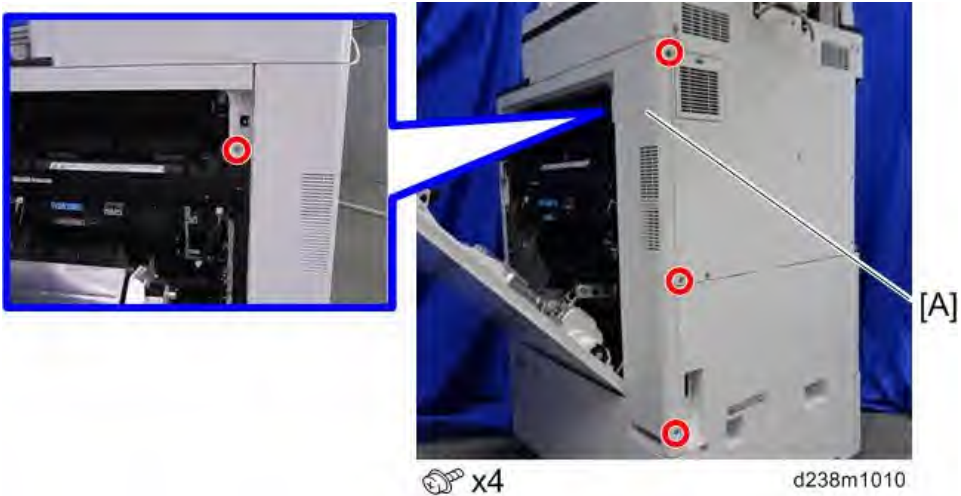
- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.
- 키 카운터 브래킷[B] 내부에 있는 키 카운터 플레이트 너트[A]를 잡고 키 카운터 홀더[C]를 삽입합니다.
  - 키 카운터 홀더를 브래킷에 고정합니다( x2개).

3. 키 카운터 덮개[D]를 설치합니다(🔩x2개).



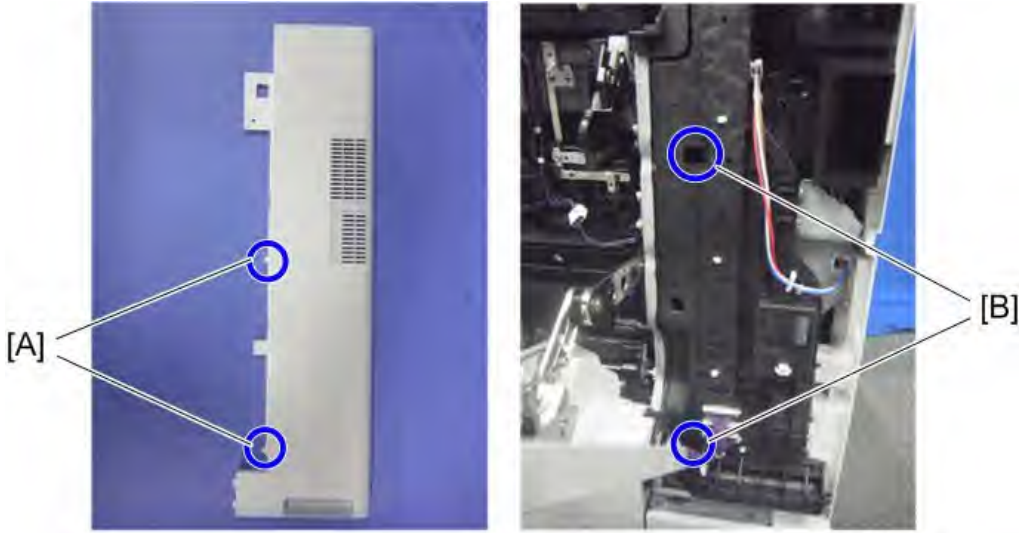
4. 오른쪽 도어를 엽니다.

5. 오른쪽 후면 덮개[A](🔩x4개, 이 중 태핑 나사×1개).



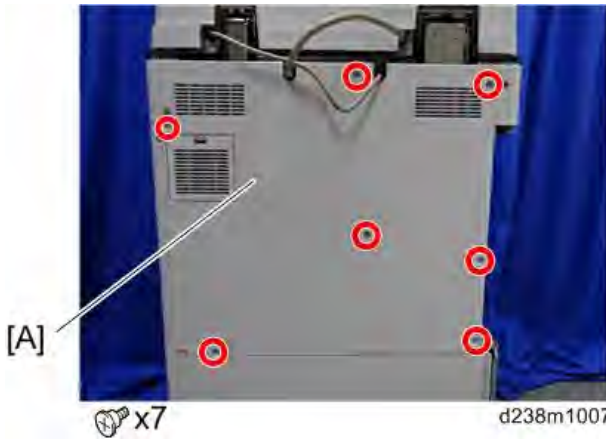
#### 참고

- 설치 시 하네스가 내부에 끼지 않도록 조심하면서 돌출부[A]를 구멍[B]에 삽입합니다.



d1462035

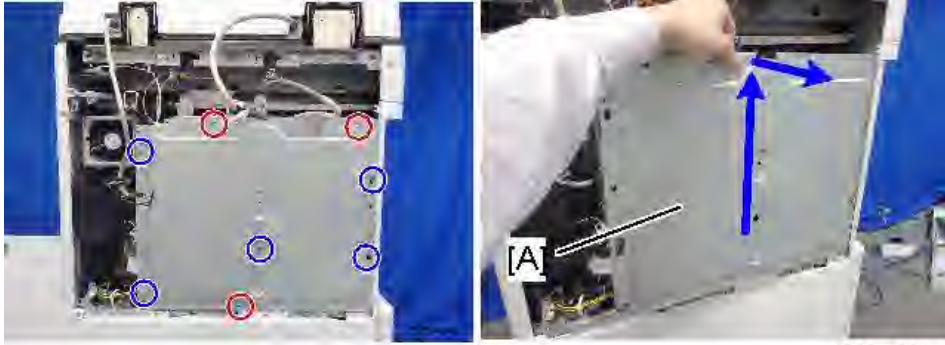
6. 후면 덮개 [A]를 제거합니다.



d238m1007

7. 컨트롤러 박스 커버[A]를 제거합니다.

적색 원: 제거 / 청색 원: 느슨하게 함



d238m0614

8. 카운터 케이블을 기계 내부에 배치하고 나사 구멍[A]을 이용하여 고정합니다.



d1463077

9. 키 카운터 케이블을 기계의 4-핀 커넥터[A]에 연결합니다.



d1463078b

10. 공급된 클램프[A]를 부착하고 그림과 같이 케이블을 배치합니다.



11. 후면 덮개의 슬릿을 열고 케이블을 배치하고 케이블을 배치하면서 후면 덮개를 부착합니다.



12. 키 카운터와 케이블을 연결합니다.



13. 키 카운터[A]를 기계의 후면 우측에 부착합니다.



14. 본체의 모든 덮개를 다시 설치합니다.
15. 키 카운터 브래킷에 붙어있는 양면 테이프를 벗겨 내고 키 카운터를 스캐너 오른쪽 덮개에 부착합니다.
16. 기기를 다시 조립합니다.

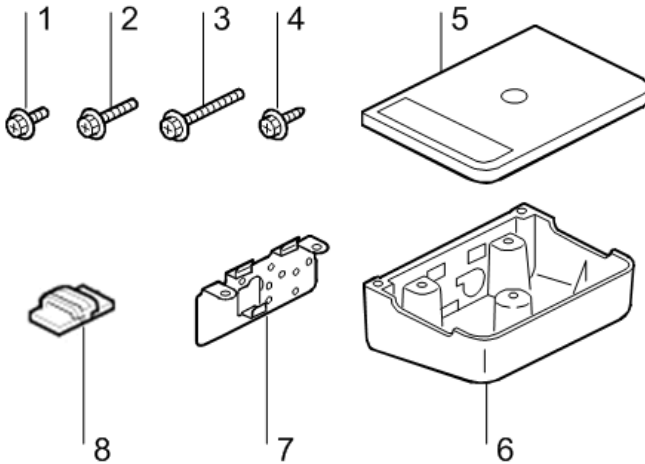
## 카드 리더 브래킷 형식 3352(D593-61)

### 구성 요소 확인

다음 목록을 참조하여 부속품의 수량과 상태를 확인하십시오.

2

번호	설명	수량	본 모델에서 사용 여부
1	나사: M3 x 8	2	Yes
2	나사: M3 x 14	1	미사용
3	나사: M4 x 25	1	Yes
4	태핑 나사: M3 x 10	3	Yes
5	상단 용지함	1	Yes
6	하단 용지함	1	Yes
7	용지함 브래킷	1	Yes
8	클램프	5	Yes



d1822512

## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

- ADF를 엽니다.
- 스캐너 우측 모서리의 나사를 분리합니다.

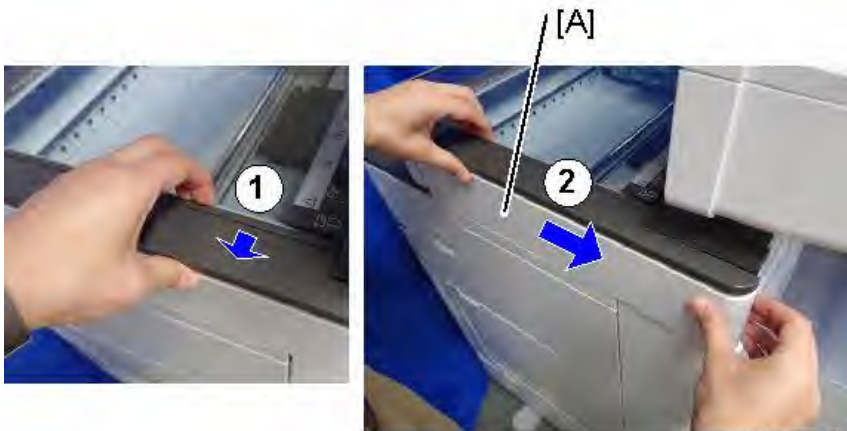


🔑 x1

d238m1300

- 스캐너 우측 덮개[A]를 제거합니다.

상측에 있는 후크를 제거하고, 후면 방향으로 덮개를 밀어 넣습니다.



d238m1301

- 분리한 스캐너 오른쪽 덮개에 드라이버나 드릴로 나사 구멍 2개를 만듭니다.

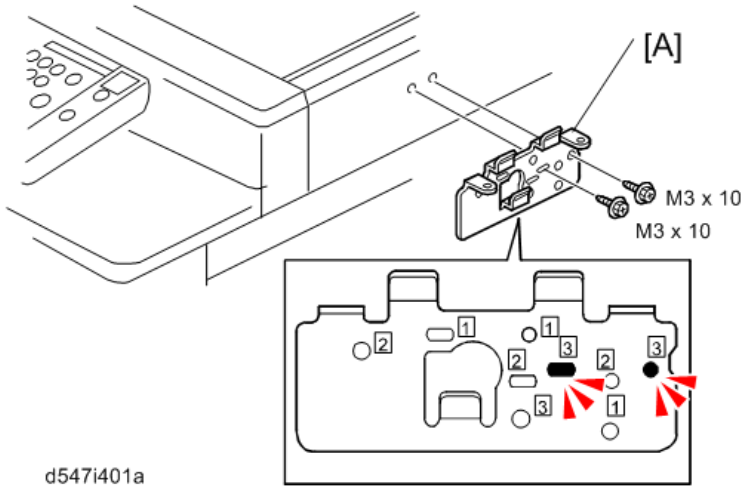
### ★ 중요

- 나사 크기보다 나사 구멍을 작게 만듭니다.

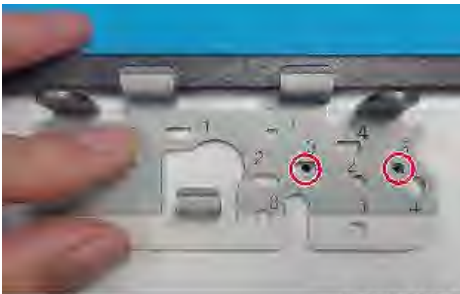


d146z1019

- 5. 스캐너 오른쪽 덮개를 다시 부착합니다(🔩 x2개).
- 6. 용지함 브래킷[A]을 스캐너 오른쪽 덮개에 부착합니다(🔩 x2개: M3x10 태핑 나사).  
본 모델의 경우 테이블 브래킷에 "3"이라고 표시된 나사 구멍을 사용하십시오.



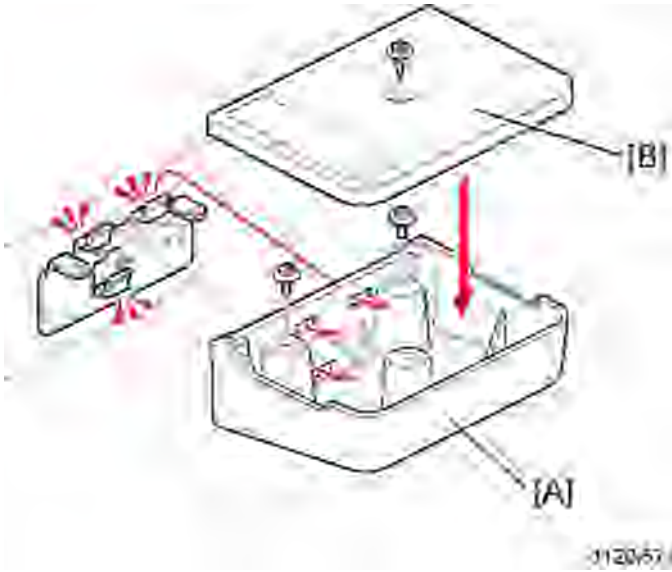
d547i401a



d238m0686

- 7. 하단 용지함[A]을 용지함 브래킷에 부착합니다(🔩 x2개: M3 x 8개).

8. 상단 용지함[B]을 용지함 브래킷에 부착합니다(🔩 x1개: M3 x 10개).



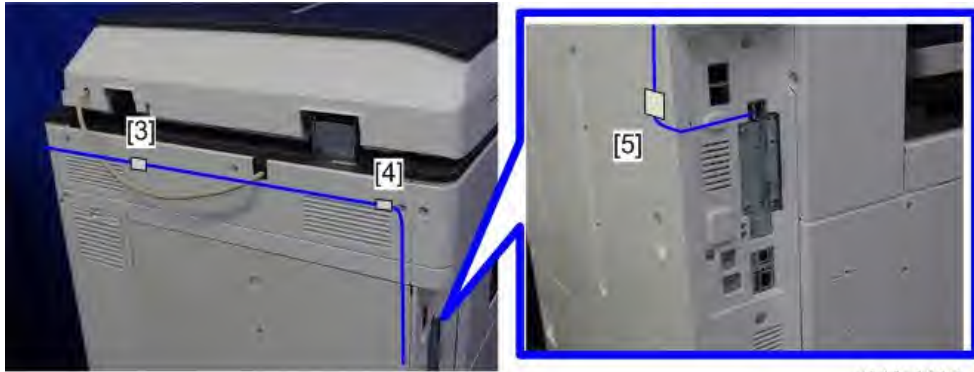
9. 클램프([1] ~ [5])를 부착하고, 보이는 대로 하네스를 기기 주위에 배치합니다.

USB 케이블은 공급되지 않습니다. 시판되는 USB 케이블을 사용하십시오.

스캐너 오른쪽 덮개



후면 덮개



d146z1018

10. USB 케이블을 USB A 슬롯에 연결합니다.

# NFC 카드 리더 유형 M19(D3BS-21)

## 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	모서리 덮개	1	
2	리더 스페이서	1	
3	리더 덮개	1	
4	리더	1	
5	스폰지 쿠션	2	
6	페라이트 코어(검정)	1	
7	인터페이스 케이블	1	



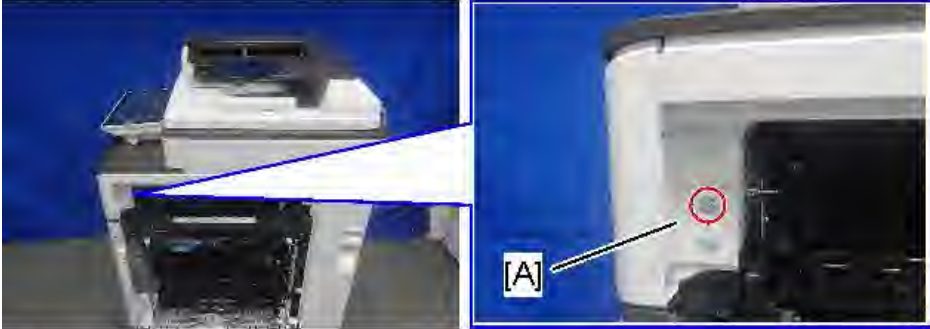
## 설치 절차

### ⚠ 주의

- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

2

1. 우측 문을 열고, 소형 덮개[A]를 분리합니다.



🔑 x1

d238m553

2. 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.



🔑 x1, 📄 x1

d238m554

### ↓ 참고

- 청색 원으로 표시된 위치에 탭이 있음에 유의하십시오.
- 조작 패널[B]를 수평 위치로 회전시키고 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.





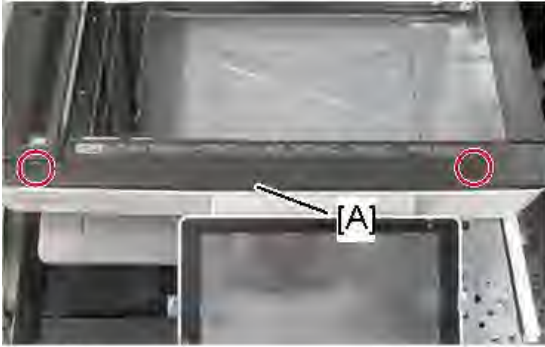
3. 원고지 후면 덮개[A]를 제거합니다.



4. 이 옵션과 함께 제공된 모서리 덮개[A]를 부착합니다.  
이전 단계에서 분리한 나사를 사용합니다.



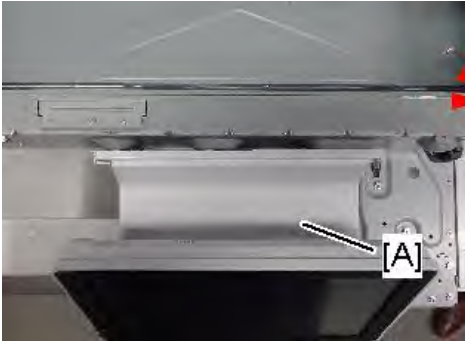
5. 스캐너 전면 덮개[A]를 제거합니다.



x2

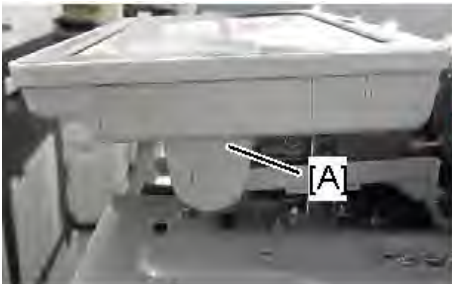
d238m0852

6. 조작 패널 상단 덮개[A]를 분리합니다.



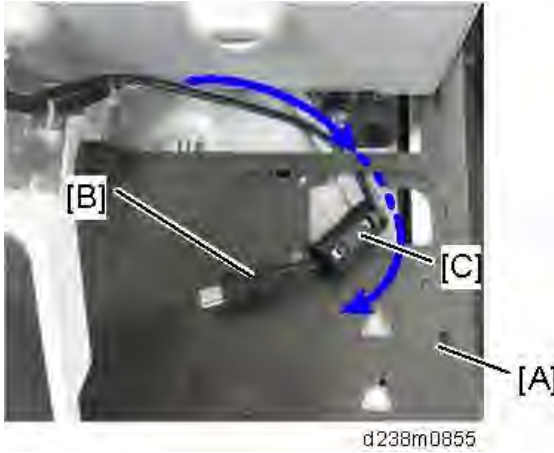
d238m0853

7. 조작 패널 우측 덮개[A]를 분리합니다.



d238m0854

8. USB 케이블[B]을 모서리 덮개[A]에 있는 노치를 통과시켜서 페라이트 코어[C]에 부착합니다.



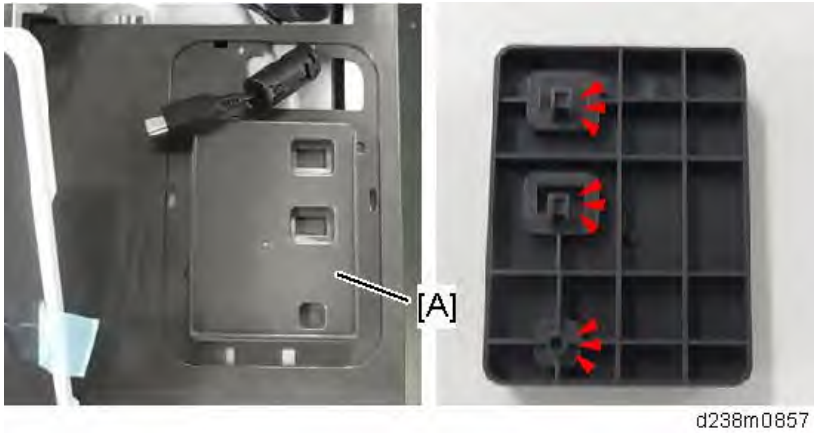
↓참고

- 인터페이스 케이블 끝에서 페라이트 코어 30 mm[A]를 부착합니다.
- 이렇게 하면, 페라이트 코어를 단계 12에서 리더 덮개 앞으로 쉽게 넣을 수 있습니다.



9. 근접 센서 덮개를 기계에 다시 부착합니다.

10. 리더 스페이스[A]를 부착합니다.



11. 스폰지 쿠션[A]을 리더 스페이스에 부착합니다.



12. 카드 리더와 인터페이스 케이블을 연결합니다.

USB 케이블을 그림과 같이 돌려서 스페이스 [A]에 있는 노치를 통과시키십시오.

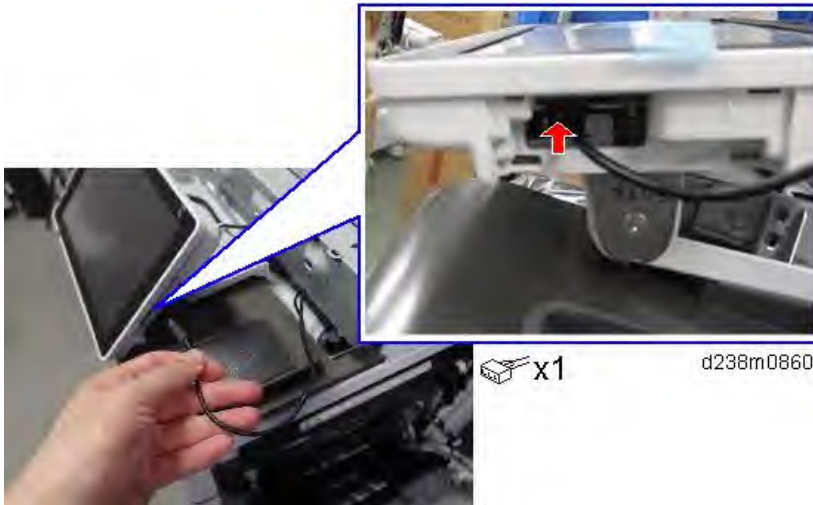


13. 리더 덮개[A]를 부착합니다.



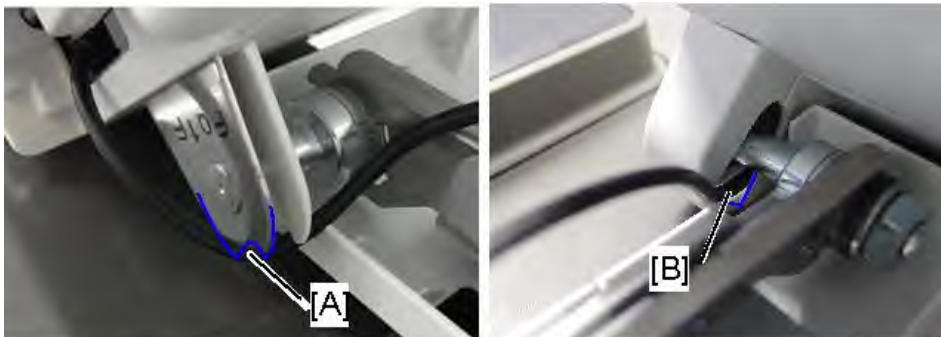
d238m0859

14. USB 케이블을 기계의 조작 패널 커넥터에 연결합니다.



d238m0860

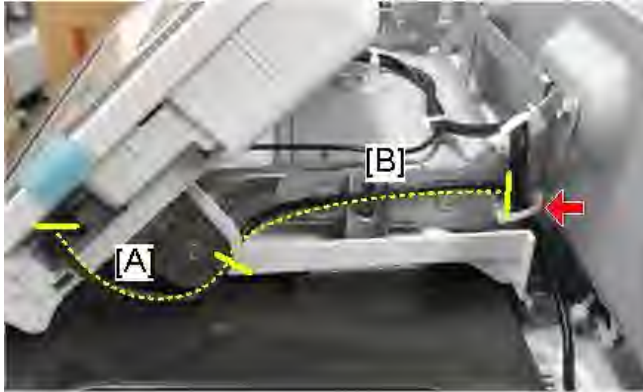
15. USB 케이블을 조작 패널의 힌지에 있는 U자형 그루브[A]와 덮개 아래 덮개의 노치[B]를 통과시킵니다.



d238m0861

16. USB 케이블을 기계에 고정하기 위해 클램프를 이용합니다.

케이블이 커넥터와 힌지[A], 그리고 힌지와 클램프[B] 사이에서 느슨하게 되지 않도록 하십시오.



x1

d238m0862

17. USB 케이블의 남은 부분을 스캐너 아래 공간에 밀어 넣습니다.



d238m0863

18. 제거한 덮개를 다시 장착합니다.

# 스마트 카드 리더 내장 장치 유형 M19(D3BS-22)

## 부속품 확인

번호	설명	수량	비고
1	모서리 덮개	1	
2	IC 카드 리더 스페이서	1	
3	IC 카드 리더 테이블	1	
4	스폰지	2	



## 설치 절차

### ⚠ 주의

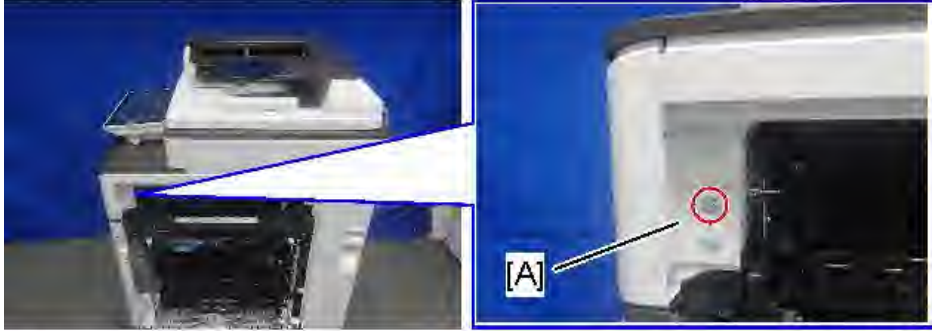
- 이 옵션을 설치할 때에는 주 전원을 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오. 주 전원을 끄지 않고 설치하면, 전기적 쇼크 및 고장이 발생할 수 있습니다.

IC 카드 리더와 USB 케이블은 장치와 함께 제공되지 않습니다. 고객이 직접 이 부품을 구입해야 하며 기술자가 설치해야 합니다.

IC 카드의 USB 케이블을 연결하는 두 가지 방법이 있습니다. 하나는 이전 기계와 동일한 방식으로 기계의 USB 슬롯에 연결하는 방식이고 다른 하나는 스마트 조작 패널 USB 슬롯에 연결하는 방식입니다.

### 메인 기계 USB 슬롯에 연결하는 절차

1. 우측 문을 열고, 소형 덮개[A]를 분리합니다.



🔑 x1

d238m553

2. 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.

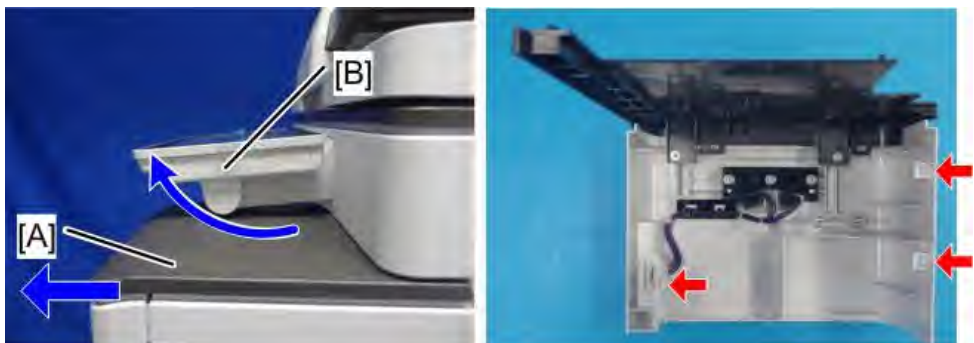


🔑 x1, 📦 x1

d238m554

참고

- 적색 화살표로 표시된 위치에 탭이 있음에 유의하십시오.
- 조작 패널[B]를 수평 위치로 회전시키고 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.



d238m555



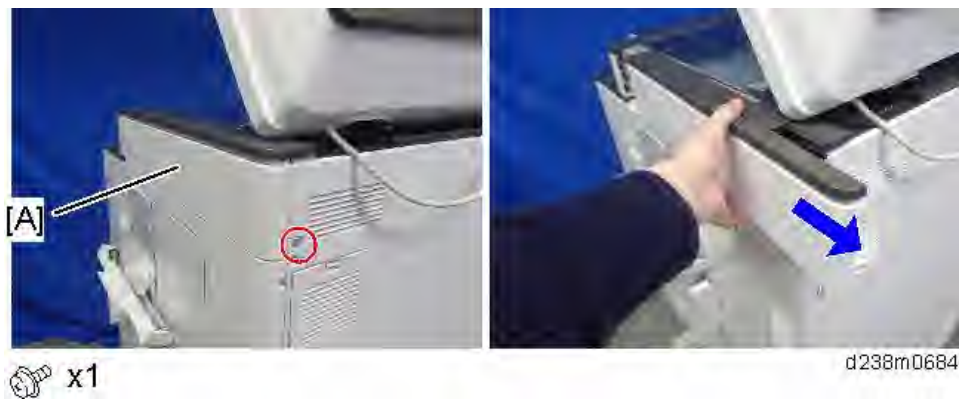
3. 원고지 패널 상단 덮개[A]를 분리합니다



4. 이 옵션과 함께 제공된 모서리 덮개[A]를 부착합니다.  
이전 단계에서 분리한 나사를 사용합니다.



5. 스캐너 우측 덮개[A]를 제거합니다.



6. 모서리 덮개[A]와 함께 근접 센서 덮개를 기계에 다시 부착합니다.



7. USB 케이블[A]을 구멍으로 통과시킵니다.

↓참고

- 이 케이블을 이 장치에 포함되어 있지 않습니다. 사용자가 구비해야 합니다.



8. 테이블[A]를 부착합니다.

↓참고

- 테이블 후면에 세 개의 늑재가 있습니다.



9. 스폰지[A]에 양면 테이프를 부착합니다.



10. 케이블[B]을 IC 리더[A]에 연결하고 리더를 테이블에 부착합니다.



참고

- 다음 사진과 같이 USB 케이블을 돌려야 합니다.



d1463016

11. IC 카드 리더 덮개[A]를 부착합니다.



d1463017

12. 세 개의 클램프를 부착합니다(클램프 x3개).



d1463018

13. 케이블을 통과시키기 위해 구멍[A]의 덮개를 제거합니다.



14. USB 커넥터를 제어기의 USB 인터페이스에 연결합니다.



15. 다음 그림과 같이 케이블을 배치합니다(🔧x1개).

USB 케이블의 남은 부분을 제어기 박스 위의 공간에 밀어 넣습니다.

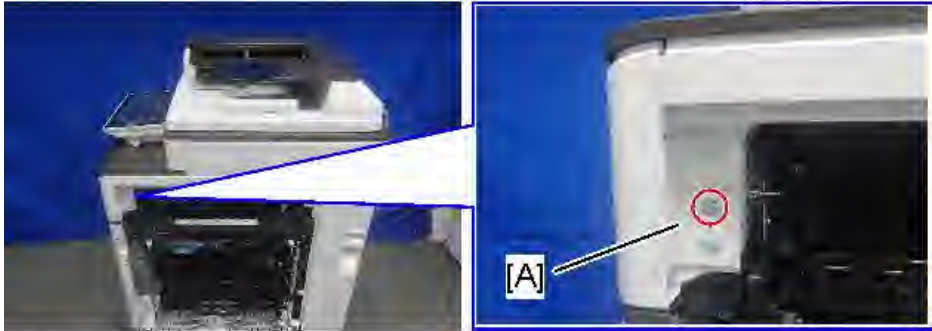


16. 외부 덮개를 다시 장착합니다.

### 조작 패널 USB 슬롯에 연결하는 절차

1. 우측 문을 열고, 소형 덮개[A]를 분리합니다.

2



d238m553

🔑 x1

2. 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.



d238m554

🔑 x1, 📄 x1

#### ↓참고

- 적색 화살표로 표시된 위치에 탭이 있음에 유의하십시오.
- 조작 패널[B]를 수평 위치로 회전시키고 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.



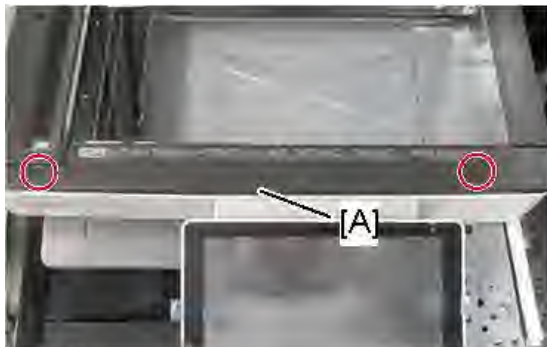
3. 원고지 패널 상단 덮개[A]를 분리합니다



4. 이 옵션과 함께 제공된 모서리 덮개[A]를 부착합니다.  
이전 단계에서 분리한 나사를 사용합니다.



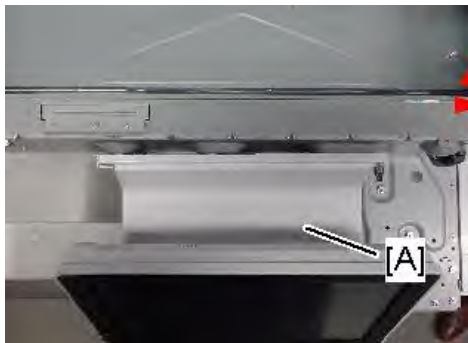
5. 스캐너 전면 덮개[A]를 제거합니다.



x2

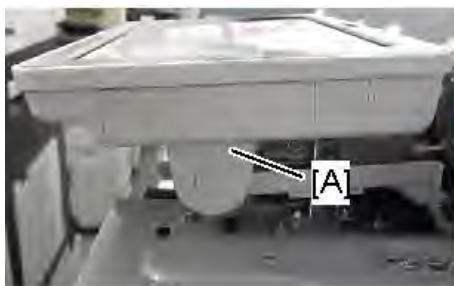
d238m0852

6. 조작 패널 상단 덮개[A]를 분리합니다.



d238m0853

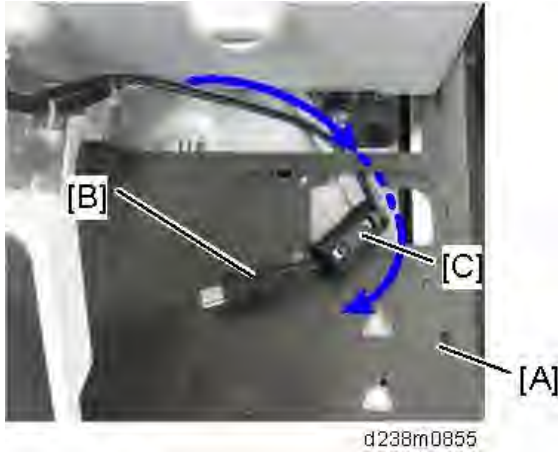
7. 조작 패널 우측 덮개[A]를 분리합니다.



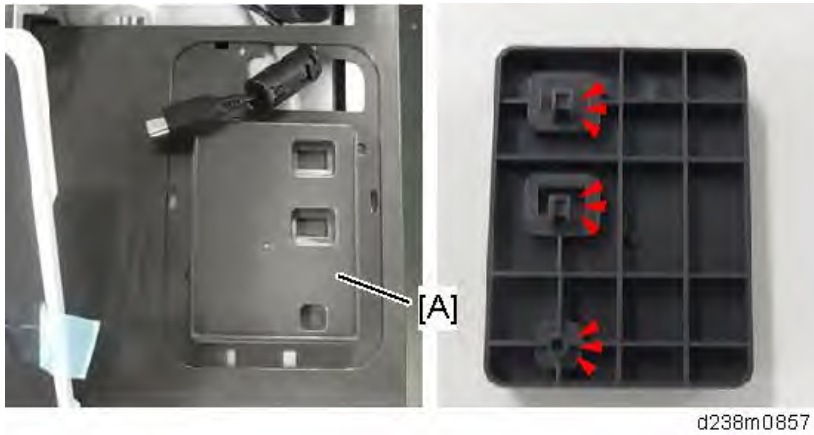
d238m0854



8. USB 케이블[B]을 근접 센서 덮개[A]에 있는 노치를 통과시켜서 페라이트 코어[C]에 부착합니다.



9. 근접 센서 덮개를 기계에 다시 부착합니다.  
10. 리더 스페이서[A]를 부착합니다.



11. 스폰지 쿠션[A]을 리더 스페이스에 부착합니다.



12. 카드 리더와 인터페이스 케이블을 연결합니다.

USB 케이블을 그림과 같이 돌려서 스페이스 [A]에 있는 노치를 통과시키십시오.



13. 리더 덮개[A]를 부착합니다.



14. USB 케이블을 기계의 조작 패널 커넥터에 연결합니다.

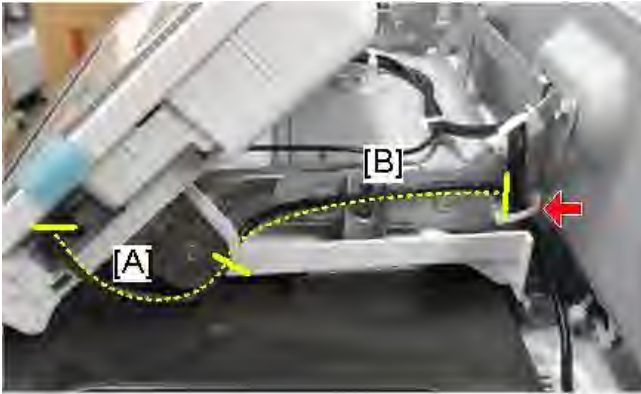


15. USB 케이블을 조작 패널의 힌지에 있는 U자형 그루브[A]와 덮개 아래 덮개의 노치[B]를 통과시킵니다.



16. USB 케이블을 기계에 고정하기 위해 클램프를 이용합니다.

케이블이 커넥터와 힌지[A], 그리고 힌지와 클램프[B] 사이에서 느슨하게 되지 않도록 하십시오.



x1

d238m0862

17. USB 케이블의 남은 부분을 스캐너 아래 공간에 밀어 넣습니다.



d238m0863

18. 제거한 덮개를 다시 장착합니다.

# SD 카드 옵션

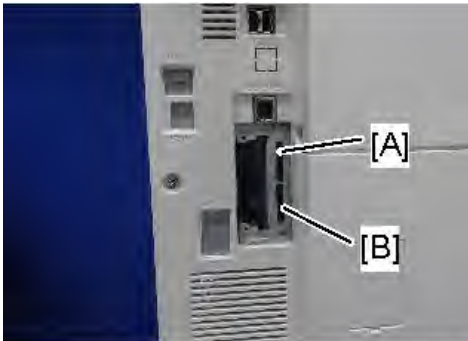
## SD 카드 슬롯

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0637

MP C3004/C3504:



d238m0636

[A]: SD 카드 슬롯 1(옵션 슬롯)

[B]: SD 카드 슬롯 2(서비스 슬롯)

## 사용한 슬롯 목록

옵션 SD 카드는 슬롯 1 또는 슬롯 2에 설치할 수 있습니다. 슬롯 2는 서비스 슬롯이므로, 슬롯 1을 사용하여 SD 카드 옵션을 설치할 것을 권장합니다.

이 기계의 SD 카드 옵션

- IPDS 장치 유형 M20(418페이지의)
- OCR 장치 유형 M13(423페이지의)

- XPS 직접 인쇄 옵션 유형 M19 (421페이지의)
- PostScript3 장치 유형 M19 (413페이지의)
- 카메라 직접 인쇄 카드 유형 M19 (416페이지의)
- DataOverwriteSecurity 장치 유형 M19 (427페이지의)
- 글꼴용 SD 카드 유형 D
- SAP(R) 1 라이선스용 유니코드 글꼴 패키지
- SAP(R) 10 라이선스용 유니코드 글꼴 패키지
- SAP(R) 100 라이선스용 유니코드 글꼴 패키지
- 팩스 연결 장치 유형 M19 (MP C3004/C3504용)
- 팩스 연결 장치 유형 M20 (MP C4504/C5504/C6004용)

↓ 참고

- 이전 모델과는 달리 소프트웨어 라이선싱의 변경으로 이 기기에서 "Postscript3 장치" SD 카드에 있는 데이터를 이동할 수 있습니다(Postscript 소프트웨어에서 라이선싱이 필요한 부분은 이제 컨트롤러에 내장되어 있으므로, SD 카드에 있는 데이터를 다른 SD 카드에 이동할 수 있습니다).

# SD 카드 애플리케이션 이동

## 개요

SD 카드 슬롯이 2개밖에 없으므로(그중 하나는 서비스 슬롯임) 3개 이상의 SD 카드 애플리케이션을 동시에 사용할 수 없습니다.

그러나 여러 개의 SD 카드 애플리케이션을 병합하면 3개 이상의 SD 카드 옵션을 사용할 수 있습니다.

이 기능을 "**SD 카드 병합 기능**"이라 합니다.

"**SD 카드 병합 기능**"은 SD 카드 1개의 기능을 다른 SD 카드로 물리적으로 전송하여 SD 카드 2개의 기능 내에서 3개 이상의 기능을 사용할 수 있도록 하는 기능입니다(모든 SD 카드 옵션을 SD 카드 2개에 저장할 수 있습니다).

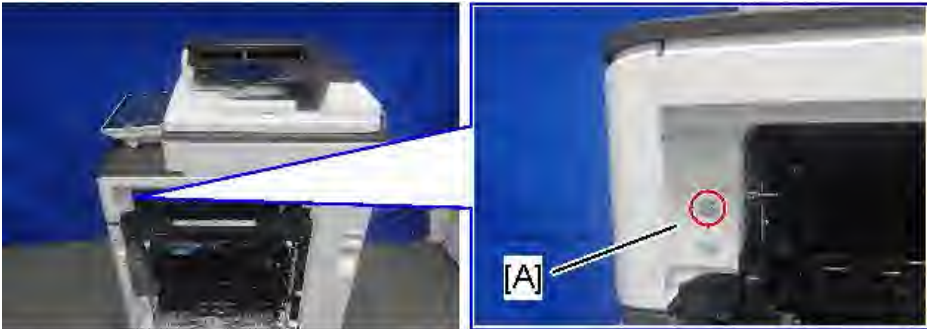
그러나 SD 카드 애플리케이션은 라이선스가 있습니다. 그러므로 병합 후에 SD 카드 라이선스는 대상 SD 카드에 전송되므로 대상 기계로 이동된 후에도 사용할 수 없습니다.

또한, 불법 복제 방지 절차가 실행됩니다.

### ↓ 참고

- 병합 후에 빈 SD 카드를 아래에 표시된 위치에 보관하십시오.

1. 우측 문을 열고, 소형 덮개[A]를 분리합니다.



 x1

d238m553

2. 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.

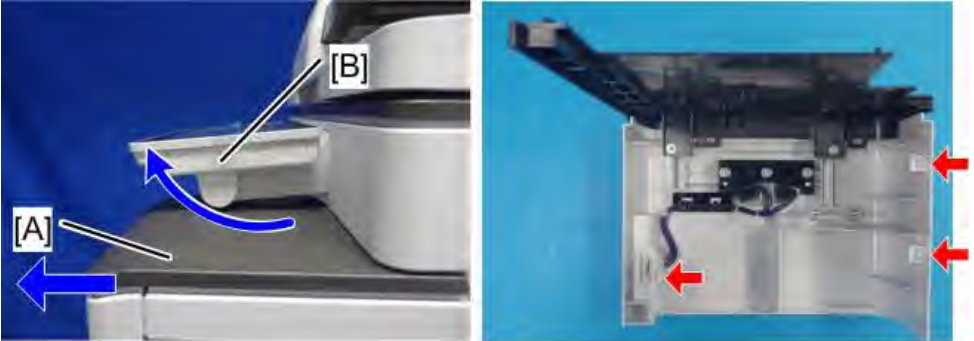


d238m554

🔧 x1, 📦 x1

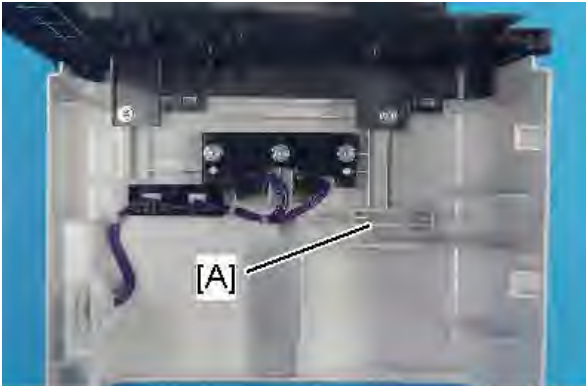
참고

- 적색 화살표로 표시된 위치에 탭이 있음에 유의하십시오.
- 조작 패널[B]를 수평 위치로 회전시키고 근접 센서 덮개[A]를 분리합니다.



d238m555

3. SD 카드를 덮개 내부의 보관 위치[A]에 삽입합니다.



d238m0555b



## 이동 실행

### 참고

- SD 카드와 병합할 때 병합 대상 SD 카드가 지정되지 않습니다.

1. 주 전원을 끕니다.
2. SD 카드 슬롯 덮개 [A][B]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



 x1

d238m0638

MP C3004/C3504:



 x1

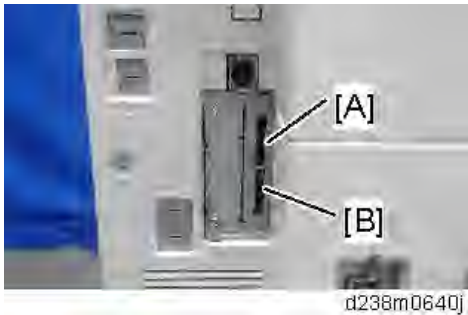
d238m0641

3. 대상 SD 카드(데이터가 저장될 SD 카드)를 슬롯 1[A]에 장착하고 원래 SD 카드(전송할 데이터가 있는 SD 카드)를 슬롯 2[B]에 장착합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



MP C3004/C3504:



4. 전원을 켜고 SP5-873-001(SD 카드 애플리케이션 이동: 이동 실행)에서 [엔터]를 누릅니다.
5. 확인 화면이 표시되면 [ENTER]를 누릅니다(2 ~ 3분 정도 걸립니다).

↓ 참고

- [CANCEL]을 누르면 디스플레이가 이전 화면으로 돌아갑니다.
- 병합 중에 전원 공급 장치가 꺼지거나 조작 패널이 실행되거나 덮개가 열리면 오작동으로 이어질 수 있습니다.

6. 병합이 완료되고 다음 화면이 표시되면 [CLOSE]를 누릅니다.

↓ 참고

- 프로세스가 비정상적으로 종료되는 경우 SP 모드에서 병합을 다시 수행하십시오.
- 대상 SD 카드의 용량이 부족한 경우 병합 작업을 수행할 수 없습니다.

1. [END]를 두 번 누릅니다.
2. 주 전원을 끕니다.
3. 전송 후에 빈 SD 카드를 슬롯 2에서 뺍니다.
4. 슬롯 덮개를 다시 부착합니다(🔑×1개).
5. 주 전원을 켜고 시스템 설정 목록을 출력한 후 옵션이 올바르게 인식되는지 확인합니다.

## 실행 취소

애플리케이션이 동일 모델의 다른 장치로 잘못 전송될 경우에 사용하는 복구 기능입니다.

1. 주 전원을 끕니다.
2. SD 카드 슬롯 덮개 [A][B]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



 x1



d238m0638

MP C3004/C3504:



 x1

d238m0641

3. 슬롯 1[A: 상단]에 통합 SD 카드를 삽입합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0639

MP C3004/C3504:



d238m0640

4. 통합 후에 빈 SD 카드를 슬롯 2(하단 슬롯)에 삽입합니다.
5. 주 전원을 켜고 SP5-873-002(SD 카드 애플리케이션 이동: 실행 취소)에서 [엔터]를 누릅니다.
6. 확인 화면이 표시되면 [ENTER]를 누릅니다.

↓ 참고

- [CANCEL]을 누르면 디스플레이가 이전 화면으로 돌아갑니다.
- 취소 중에 전원 공급이 꺼지거나 조작 패널가 실행되거나 덮개가 열리면 오작동으로 이어질 수 있으니 유의하십시오.

7. 취소가 완료되면 [CLOSE]를 누릅니다.
8. [END]를 두 번 누릅니다.
9. 주 전원을 끕니다.
10. SD 카드 슬롯 덮개를 다시 부착합니다(☞×1개).
11. 주 전원을 켜고 애플리케이션이 삭제되었는지 확인합니다.

# PostScript3 장치 유형 M19(D3BD-05, -06, -07)

## 액세서리

번호	설명	수량
1	SD 카드	1
2	PS3 스티커	1

2



d238m0642

## 설치 절차

### 참고

- 둘 이상의 SD 카드를 설치하는 경우에는 병합 작업을 수행합니다(407페이지의 "SD 카드 애플리케이션 이동").

#### 1. SD 카드 슬롯 덮개 [A][B]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0638

 x1

MP C3004/C3504:



 x1

d238m0641

2. PS3 SD 카드를 SD 카드 슬롯 1[A: 상단 슬롯]에 삽입합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0639

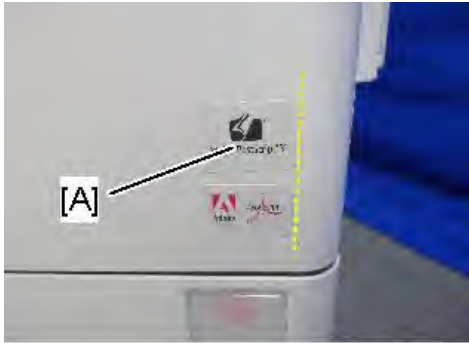
MP C3004/C3504:



d238m0640

3. SD 카드 슬롯 덮개를 다시 부착합니다( x1개).

4. "Adobe PostScript3" 스티커[A]를 MFP 전면에 부착합니다.



d238m0643

5. 주 전원을 껍니다.

6. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.

- 사용자 도구 > 기기 기능 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

↓ 참고

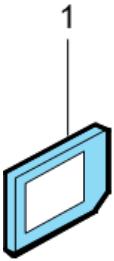
- 표준으로 설치한 PDF 펌웨어는 PS3 데이터를 기본값으로 인쇄하는 프로그램을 포함합니다. 하지만 이 PS3 프로그램은 일반적으로 꺼져 있습니다.
- PS3 펌웨어는 PS3 인쇄 기능을 켜는 동글(key)입니다. PS3 펌웨어가 설치되면 PDF 펌웨어 내의 PS3 프로그램이 켜집니다. 이 사양 때문에 자체 진단 결과 보고서는 PS3 프로그램에 포함된 PDF 펌웨어의 ROM 파트 번호/소프트웨어 버전을 표시합니다.

# 카메라 직접 인쇄 카드 유형 M19(D3BD-13)

## 액세서리

2

번호	설명	수량
1	SD 카드	1



d595i900b

## 설치 절차


### 참고

- 둘 이상의 SD 카드를 설치하는 경우에는 병합 작업을 수행합니다(407페이지의 "SD 카드 애플리케이션 이동").

### 1. SD 카드 슬롯 덮개 [A][B]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



 x1



d238m0638

MP C3004/C3504:





x1

d238m0641

2. 카메라 직접 인쇄 카드를 SD 카드 슬롯 1[A: 상단 슬롯]에 삽입합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0639

MP C3004/C3504:



d238m0640

3. SD 카드 슬롯 덮개를 다시 부착합니다( x1개).

4. 주 전원을 켭니다.

5. "PictBridge" 스티커를 MFP 전면에 붙입니다.

6. "구성 페이지" 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.

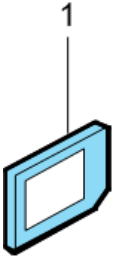
- 사용자 도구 > 기기 기능 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

## IPDS 장치 유형 M20 (D3BC-20, -21, -22)

### 액세서리

액세서리와 수량을 아래 표와 비교합니다.

번호	설명	수량	비고
1	IPDS 에뮬레이션 SD 카드	1	
-	스티커	1	
-	EULA 시트	1	
-	주의 안내문	1	
-	CD-ROM	1	



d595i900b

### 설치 절차


#### 참고

- 둘 이상의 SD 카드를 설치하는 경우에는 병합 작업을 수행합니다(407페이지의 "SD 카드 애플리케이션 이동").

1. SD 카드 슬롯 덮개 [A][B]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



 x1



d238m0638

MP C3004/C3504:



 x1

d238m0641

2. SD 카드 슬롯 1[A: 상단 슬롯]에 IPDS 카드를 삽입합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0639

MP C3004/C3504:



d238m0640

3. SD 카드 슬롯 덮개를 다시 부착합니다. (🔑×1개).
4. 다음("A" 또는 "B") 중 하나를 실행하여 IPDS 기능을 켭니다.
  - A. [텔넷으로 IPDS 기능을 켜]
    1. 텔넷으로 기기를 연결합니다.
    2. 다음 명령을 실행합니다:  

```
msh> set ipds up
```

\*\*\*기능을 멈추고 싶은 경우.  

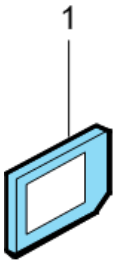
```
msh> set ipds down
```  - B. [웹 이미지 모니터를 통해 IPDS 옵션을 켜]
    1. 웹 이미지 모니터에 로그인합니다.
    2. 설정을 변경하여 IPDS를 켭니다.
5. 스티커를 부착합니다.
6. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.
  - 사용자 도구 > 기기 기능 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

# XPS 직접 인쇄 옵션 유형 M19 (D3BC-24, -25, -26)

## 액세서리

2

| 번호 | 설명              | 수량 | 비고 |
|----|-----------------|----|----|
| 1  | XPS 직접 인쇄 SD 카드 | 1  |    |



d595i900b

## 설치 절차

### 참고

- 둘 이상의 SD 카드를 설치하는 경우에는 병합 작업을 수행합니다(407페이지의 "SD 카드 애플리케이션 이동").

#### 1. SD 카드 슬롯 덮개 [A][B]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004:


 x1


d238m0638

MP C3004/C3504:



 x1

d238m0641

2. XPS SD 카드를 SD 카드 슬롯 1[A: 상단 슬롯]에 삽입합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0639

MP C3004/C3504:



d238m0640

3. SD 카드 슬롯 덮개를 다시 부착합니다. ( x1개).

4. 주 전원을 켭니다.

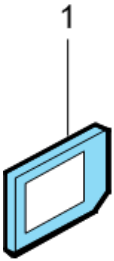
5. “구성 페이지” 를 출력한 다음, 이 옵션이 제대로 인식되는지 확인합니다.

- 사용자 도구 > 기기 기능 > 프린터 기능 > 목록/테스트 페이지 > 구성 페이지

# OCR 장치 유형 M13(D3AC-23, -24, -25)

## 부속품 확인

| 번호 | 설명    | 수량 |
|----|-------|----|
| 1  | SD 카드 | 1  |



d595i900b

## 검색 가능한 PDF 기능 개요

이 옵션은 스캔 기능에 검색 가능한 PDF 기능을 추가합니다.

- 검색 가능한 PDF 기능은 스캐너로 읽어들이는 문서에 대하여 MFP가 OCR을 수행하고 텍스트 데이터를 PDF에 추가합니다. PDF 텍스트 검색, 파일 이름 자동 지정, 문서 방향 자동 정렬 등을 수행할 수 있습니다.
- 이 옵션은 SD 카드로 제공됩니다. MFP에 SD 카드를 설치하면 기능 아이콘이 제어 장치에 추가됩니다. PC에 소프트웨어를 설치할 필요가 없습니다.
- 이 옵션을 설치하면 검색 가능한 PDF 기능과 관련된 다양한 설정을 사용할 수 있습니다.
- 문서 읽기가 완료된 후(SPDF/ADF에서 읽어서 출력된 후) OCR이 수행됩니다. 그러므로 읽기가 완료된 후에 문서를 원고대 유리 또는 SPDF/ADF에서 수거할 수 있습니다.
- OCR 중에 복사 기능 및 프린터 기능과 같은 다른 기능을 사용할 수 있습니다.

## 설치 절차


### 참고

- 둘 이상의 SD 카드를 설치하는 경우에는 병합 작업을 수행합니다(407페이지의 "SD 카드 애플리케이션 이동").

1. SD 카드 슬롯 덮개 [A][B]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



 x1



d238m0638

MP C3004/C3504:



 x1

d238m0641

2. OCR 장치 SD 카드를 SD 카드 슬롯 1 [A: 상단 슬롯]에 삽입합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0639

MP C3004/C3504:





3. 주 전원을 껍니다.

4. SP 모드를 입력하고, SP5-878-004(옵션 설정: OCR 사전)에서 "엔터"를 누릅니다.

SD 카드 ID는 NVRAM에 저장되어 있으며, MFP의 ID는 SD 카드에 저장되어 있습니다. MFP와 SD 카드가 이를 통해 연결이 구성됩니다.

5. "작업 완료"가 표시되면 "닫기"를 누릅니다.

↓참고

- 설치가 실패하면 "실패함"이 표시됩니다.
- 설치를 실패하면 다음 단계를 실행합니다.
  1. 사용한 SD 카드인지 확인합니다.
  2. 전원을 끄고 1-5 단계를 반복합니다.

6. 기계를 끄고 다시 켵니다.

7. SP5-878-004에서 "엔터"를 누릅니다(옵션 설정: OCR 사전).

사전 데이터가 HDD에 복사되었습니다.

↓참고

- 첫 번째 실행 시 SP5-878-004가 SD 카드를 연결하고, 두 번째 실행 시 사전 데이터를 복사합니다.

8. 주 전원을 껍니다.

9. SD 카드를 SD 카드 슬롯에서 뺍니다.

↓참고

- SD 카드를 MFP의 SD 카드 보관소에 둡니다. HDD가 장애를 일으키면 원본 SD 카드가 필요합니다.

10. SD 카드 슬롯 덮개를 다시 덮습니다.

11. 주 전원을 껍니다.

12. 스캐너 기능 화면에서 [File Format / File Name]을 누릅니다.

13. [OCR setting]이 "파일 형식" / "파일 이름" 화면에 표시되는지 확인합니다.

↓ 참고

- 설치한 다음에 OCR 설정이 "OCR 설정" 화면에서 변경될 수 있습니다.
- OCR을 설정할 때 [OCR setting]을 [Yes]로 설정합니다. (기본 설정: [No])

---

## 복구 절차

---

2

이 옵션을 설치하면 기능이 HDD에 저장되고, SD 카드의 ID 정보가 NVRAM에 저장됩니다. HDD와 NVRAM을 교체할 때 이 옵션을 재설치해야 합니다.

### 원본 SD 카드를 보관하는 경우

- HDD만 교체되는 경우  
원본 SD 카드로 다시 설치합니다.
- NVRAM만 교체하는 경우  
NVRAM 데이터 업로드/다운로드를 수행하는 경우, 원본 SD 카드를 다시 설치해야 합니다.  
NVRAM 데이터 업로드/다운로드를 수행하지 않는 경우, 새 SD 카드를 주문하고 다시 설치합니다(서비스 파트).
- HDD와 NVRAM을 동시에 교체하는 경우  
원본 SD 카드로 다시 설치합니다.

### 원본 SD 카드를 분실한 경우

새 SD 카드를 주문하고 다시 설치합니다(서비스 파트).

# DataOverwriteSecurity 장치 유형 M19 (D3BS-03)

## 개요

2

기계의 하드 디스크는 복사기, 인쇄기 및 스캐너 기능에 생성된 모든 문서 데이터를 저장합니다. 또한 사용자의 문서 서버 및 코드 카운터, 주소록 등의 데이터를 저장합니다. 기계를 폐기하기 전에 하드 디스크의 데이터 유출을 방지하기 위해 하드 디스크에 저장된 모든 데이터를 덮어써야 합니다(모든 메모리 삭제). 또한 임시 저장된 데이터를 자동으로 덮어쓸 수 있습니다(메모리 자동 삭제).

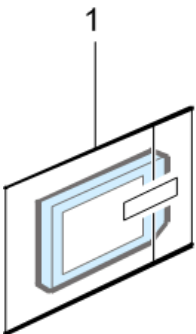
이 옵션의 기능은 본 기계에 표준으로 탑재되는 보안 기능의 데이터 덮어쓰기 보안과 완전히 동일합니다(441페이지의 "보안 설정").

이 옵션은 CC 인증 데이터 덮어쓰기 보안 기능을 원하는 고객에 대해서만 **설치해야 합니다**.

## 구성 요소 목록

다음 목록을 참조하여 상자에 포함된 부속품의 수량과 상태를 확인하십시오.

| 번호 | 설명             | 수량 |
|----|----------------|----|
| 1. | SD 카드          | 1  |
| -  | 메모 시트          | 1  |
| -  | 작동 설명서(CD-ROM) | 1  |



d1351921

## 절차를 시작하기 전

1. 데이터 덮어쓰기 보안 장치 SD 카드가 기계에 맞는 올바른 유형인지 확인합니다. 이 기계에 맞는 유형은 "유형 M19"입니다.

**★ 중요**

- "유형 M19" 이외의 버전을 이 기계에 설치하는 경우 NVRAM을 교체하고 이 설치 절차를 다시 수행해야 합니다.

2. 다음 설정이 공장 기본값이 아니어야 합니다.

- 감독자 로그인 비밀번호
- 관리자 로그인 이름
- 관리자 로그인 비밀번호

이 중 어떤 설정이든 공장 기본값이라면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 변경해야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

3. "관리자 인증"이 ON으로 설정되었는지 확인합니다.

사용자 도구 -> 기기 기능 -> 시스템 설정 -> 관리자 도구 -> 관리자 인증 관리 -> 관리자 인증

이 설정이 꺼져 있으면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 반드시 켜야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

4. "관리자 도구"가 활성화(선택)되었는지 확인합니다.

사용자 도구 > 기기 기능 > 시스템 설정 > 관리자 도구 > 관리자 승인 관리 > 사용 가능 설정

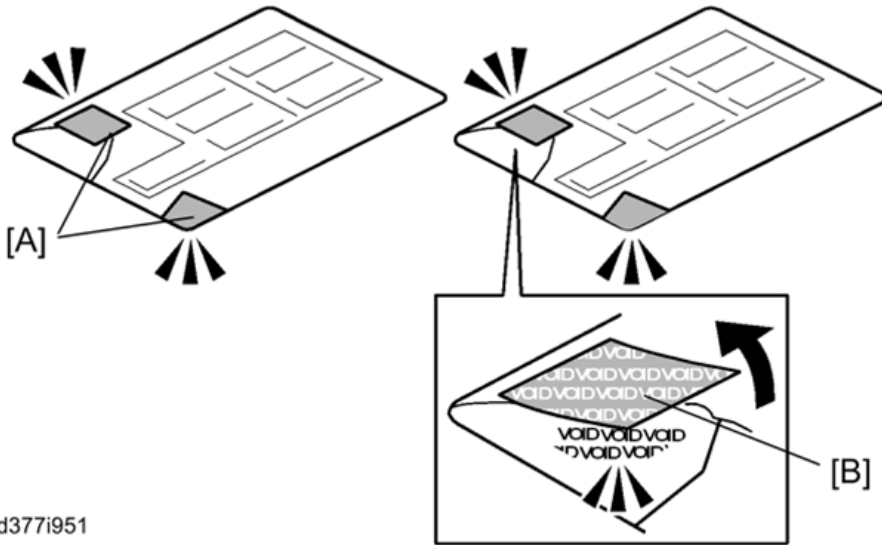
이 설정이 꺼져 있으면(선택되지 않음), 설치 절차를 실행하기 전에 고객에게 이 절차를 켜야 한다고 알려 주십시오(선택함).

**↓ 참고**

- 공장 출하 기본값에 대해 사용 설명서(보안 지침)을 참조하십시오.

## 봉인 확인 및 제거

골판지 상자를 개봉하기 전에 봉인이 파손되거나 벗겨지지 않았는지 확인하십시오. 봉인이 파손되거나 벗겨진 경우(일부라도) 결함이 있는 것으로 간주됩니다. 봉인이 벗겨진 경우 백 위에 마크가 남아 있음을 참조하십시오.



d377i951

### ⚠ 주의


- 설치를 수행하기 전에 공장에서 항목들이 상자에 담겨 봉인된 후 봉인이 제거되지 않았는지 상자를 반드시 확인해야 합니다.
- 상자의 각 모서리에 있는 상자 봉인[A]을 확인합니다.
    - 테이프가 각 모서리에 붙여져 있는지 확인하십시오.
    - 테이프의 표면에 아무런 글자가 없어야 합니다. 테이프에 “VOID”가 표시되어 있는 경우 상자 안의 구성 요소를 설치하지 마십시오.
  - 테이프의 표면에 “VOID”가 표시되어 있지 않으면 상자 모서리에서 테이프를 제거합니다.
  - 각 봉인을 제거하면 “VOID” 표시[B]를 볼 수 있습니다. 이 상태에서 봉인을 상자에 다시 부착할 수 없습니다.

### 설치 절차

- 주 전원을 끄고 연결된 전원 플러그와 케이블을 분리합니다.
- SD 카드 슬롯 덮개 [A][B]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



 x1



d238m0638

MP C3004/C3504:



 x1

d238m0641

3. DataOverwriteSecurity 장치 유형 M19 SD 카드를 SD 카드 슬롯 1[A: 상단 슬롯]에 삽입합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0639

MP C3004/C3504:



4. SD 카드 슬롯 덮개를 다시 부착합니다.(×1개).

5. 콘센트에 전원 코드를 꼽고 주 전원을 켭니다.

↓ 참고

- 둘 이상의 SD 카드를 설치하는 경우에는 병합 작업을 수행합니다.

6. SP 모드에 들어갑니다.

7. 이 단계는 기존에 사용 중인 기계에 옵션을 설치할 경우에 만 실행합니다(새로운 기계가 아님):

- **고객이** 동일한 하드 디스크를 계속 사용하길 원하는 경우, 하기의 세 SP 모드 모두를 실행합니다.
  - SP5-801-014(DCS 설정 삭제)
  - SP5-832-001(HDD 포맷(전부))
  - SP5-832-002(HDD 포맷(IMH))
- **고객이** 새로운 하드 디스크로 교체 하길 원하는 경우, SP5-801-014 단계만 수행합니다.

↓ 참고

- **고객이** 동일한 하드 디스크를 계속 사용할 경우, 옵션이 설치되기 전에 보관된 데이터에 대한 덮어쓰기를 보장할 수 없습니다. 새로운 하드 디스크로 교체하는 것이 좋습니다.

8. Set SP5-836-001(캡처 기능(0:Off 1:On))을 0으로 설정합니다(비활성).

9. SP5-878-001([옵션 설정: 데이터 겹쳐쓰기 보안])을 실행합니다

설치가 실패한 경우, "설치 실패"가 이 SP 실행 중 표시됩니다.

10. 시스템 설정 목록을 인쇄하여 옵션이 성공적으로 설치되었는지 확인하십시오.

11. 네트워크 케이블을 다시 연결합니다.

12. SP5-990-005(SP 인쇄 모드 진단 보고서)를 실행합니다.

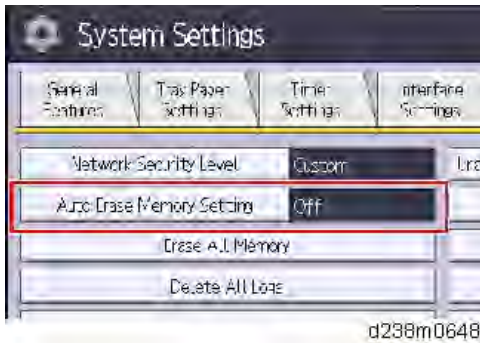
SMC를 인쇄하기 전에 기계를 끄고 다시 부팅하십시오. 이렇게 하지 않으며 SMC를 인쇄할 때 최근 설정을 가져올 수 없습니다.

13. 보고서의 다음 영역 모두에 ROM 번호 "D3BC5757A" 및 펌웨어 버전 "1.02"이 표시되는지 확인합니다(정확하게 일치해야 됨):

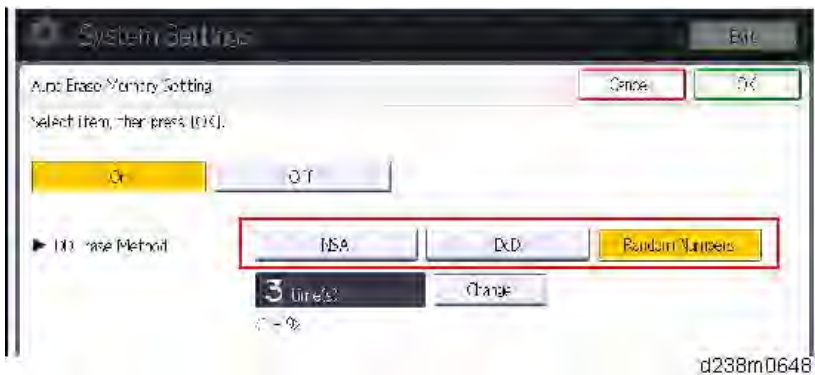
- "ROM 번호 / 펌웨어 버전" - "HDD 형식 옵션"
- "프로그램 로딩"

## 2 "메모리 자동 삭제" 설정하기(고객에 의해 수행됨)

1. [사용자 도구] 아이콘을 누릅니다.
2. [Machine Features]를 누릅니다.
3. [System Settings]를 누릅니다.
4. [Administrator Tools]를 누릅니다.
5. [Next]를 세 번 누릅니다.
6. [Auto Erase Memory Setting]을 누릅니다.



7. [On]을 누릅니다.
8. 덮어쓰기 방법을 선택합니다.



- [NSA] 또는 [DoD]를 선택하면 11 단계로 진행합니다.
- [Random Numbers]를 선택하면 9 단계로 진행합니다.



9. [Change]를 누릅니다.

10. 10 키를 사용하여 덮어쓰기 할 횟수를 입력하고 [#]을 누릅니다.



난수형성 방법은 데이터에 난수를 덮어씹습니다. 기본 설정이 3회인 덮어쓰기 횟수를 1~9회까지 설정할 수 있습니다.



11. [OK]를 누릅니다.

12. 데이터 덮어쓰기 아이콘이 화면의 하단 우측에 표시되는지 확인하십시오.

13. 시험 복사를 수행하고 데이터 덮어쓰기 아이콘이 "Dirty(고정됨)"에서 "Dirty(깜박임)"으로 변경되고, 다음 "Clear"으로 변경되는지 확인하십시오.

- 데이터 덮어쓰기 아이콘이 Clear로 변경되지 않는 경우, 활성화된 시험 인쇄 또는 잠겨진 인쇄 작업이 있는지 확인하십시오. 시험 인쇄와 잠겨진 인쇄 작업은 수행이 완료된 후 덮어쓸 수 있습니다.
- 덮어쓰기가 진행 중에 Dirty 아이콘이 깜박입니다.
- 메모리 자동 삭제가 비활성화되었을 때 기계를 사용하였다가 갑자기 활성화한 경우, 덮어쓰기 과정은 HDD 사용에 따라 10시간 이상 소요될 수 있습니다.

데이터 덮어쓰기 아이콘:

|   |        |  |
|---|--------|--|
|  | 아이콘[1] | 덮어쓰기 할 임시 데이터가 있다면 이 아이콘이 켜지며, 덮어쓰기 도중에 깜박입니다. |
|  | 아이콘[2] | 이 아이콘은 덮어쓰기 할 임시 데이터가 없으면 켜집니다.                |

SP 설명

- SP5-801-014(메모리 삭제: DCS 설정 삭제)  
DCS(전달 제어 서비스) 설정을 초기화합니다.

- SP5-832-001(HDD 포맷: HDD 포맷(전부))  
하드 디스크를 초기화합니다.
- SP5-832-002(HDD 포맷: HDD 포맷(IMH))  
하드 디스크를 초기화합니다.
- SP5-836-001(캡처 설정: 캡처 기능(0:Off 1:On))  
이 기능을 사용하지 않는 경우, 캡처 기능과 관련된 설정은 초기화, 표시 또는 선택되지 않습니다.
- 5-878-001(데이터 겹쳐쓰기 보안)  
데이터 덮어쓰기 보안 장치를 사용합니다. 조작 패널에서 "EXECUTE"를 누릅니다. 이후 기기를 꺾다 켜십시오.
- SP5-990-005(SP 인쇄 모드: 진단 보고서).  
시스템 및 사용자 설정: SMC에 대한 설정을 인쇄합니다.  
SMC를 인쇄하기 전에 기계를 끄고 다시 부팅하십시오. 이렇게 하지 않으면 SMC를 인쇄할 때 최근 설정을 가져올 수 없습니다.

# @Remote 설정

## ↓ 참고

- 고객 현장에 방문하기 전에 다음 점검 사항을 준비하고 확인합니다. 자세한 내용은 @Remote 담당자에게 물어보십시오.

### @Remote 설정 전의 점검 사항

1. 메인프레임의 SP5-816-201 설정은 "0"이어야 합니다.
2. SMC를 SP5-990-002로 인쇄하고 장치 ID2(SP5-811-003)가 올바르게 프로그래밍되었는지 확인합니다.
  - 앞의 3자리와 뒤 8자리 수 사이에 빈 칸이 6칸 있어야 합니다(예: xxx\_\_\_\_\_xxxxxxxx).
  - ID2(SP5-811-003)와 일련번호(SP5-811-001)는 반드시 같아야 합니다(예: ID2: A01\_\_\_\_\_23456789 = serial No. A0123456789).
  - SMC를 인쇄하기 전에 기계를 끄고 다시 부팅하십시오. 이렇게 하지 않으며 SMC를 인쇄할 때 최근 설정을 가져올 수 없습니다.
3. 다음 설정을 반드시 올바르게 프로그래밍해야 합니다.
  - 프록시 서버 IP 주소(SP5-816-063)
  - 프록시 서버 포트 번호(SP5-816-064)
  - 프록시 사용자 ID(SP5-816-065)
  - 프록시 비밀번호(SP5-816-066)
4. 요청 번호를 받음

### @Remote 설정을 실행함

1. SP 모드에 들어갑니다.
2. @Remote Center GUI에서 획득한 요청 번호를 입력하고 SP5-816-202로 [OK]를 입력합니다.
3. 요청 번호를 확인하고, SP5-816-203으로 [실행]을 클릭합니다.
4. SP5-816-204로 확인 결과를 점검합니다.

| 값 | 의미                 | 해결책 / 다른 해결책    |
|---|--------------------|-----------------|
| 0 | 성공했음               | -               |
| 3 | 통신 오류(프록시 사용함)     | 네트워크 상태를 확인합니다. |
| 4 | 통신 오류(프록시 사용하지 않음) | 네트워크 상태를 확인합니다. |

| 값  | 의미            | 해결책 / 다른 해결책                      |
|----|---------------|-----------------------------------|
| 5  | 프록시 오류(인증 오류) | 프록시 사용자 이름 및 비밀번호를 확인합니다.         |
| 6  | 통신 오류         | 네트워크 상태를 확인합니다.                   |
| 8  | 다른 오류         | 아래의 "SP5816-208 오류 코드"를 참조하십시오.   |
| 9  | 요청 번호 확인 실행 중 | 처리 중... 기다려 주십시오.                 |
| 11 | 이미 등록되었음      | -                                 |
| 12 | 매개변수 오류       | -                                 |
| 20 | 전화접속 인증 오류    | * @Remote를 지원하는 모뎀에서만 발생하는 오류입니다. |
| 21 | 응답 톤 감지 오류    |                                   |
| 22 | 반송파 감지 오류     |                                   |
| 23 | 잘못된 설정값(모뎀)   |                                   |
| 24 | 낮은 전원 전류      |                                   |
| 25 | 모뎀이 분리됨       |                                   |
| 26 | 사용 중          |                                   |

5. 센터 GUI에서 입력하는 경우에만 화면이 SP5-816-205로 위치 정보를 표시하는지 확인합니다.
6. [실행]을 클릭하여 SP5-816-206으로 등록을 실행합니다.
7. SP5-816-207로 등록을 확인합니다.

| 값 | 의미                 | 해결책 / 다른 해결책     |
|---|--------------------|------------------|
| 0 | 성공했음               | -                |
| 1 | 요청 번호 오류           | 요청 번호를 다시 확인합니다. |
| 2 | 이미 등록되었음           | 등록 상태를 확인합니다.    |
| 3 | 통신 오류(프록시 사용함)     | 네트워크 상태를 확인합니다.  |
| 4 | 통신 오류(프록시 사용하지 않음) | 네트워크 상태를 확인합니다.  |

| 값  | 의미            | 해결책 / 다른 해결책                      |
|----|---------------|-----------------------------------|
| 5  | 프록시 오류(인증 오류) | 프록시 사용자 이름 및 비밀번호를 확인합니다.         |
| 8  | 다른 오류         | 아래의 "SP5-816-208 오류 코드"를 참조하십시오.  |
| 9  | 요청 번호 확인 실행 중 | 처리 중... 기다려 주십시오.                 |
| 11 | 이미 등록되었음      | -                                 |
| 12 | 매개변수 오류       | -                                 |
| 20 | 전화접속 인증 오류    | * @Remote를 지원하는 모뎀에서만 발생하는 오류입니다. |
| 21 | 응답 톤 감지 오류    |                                   |
| 22 | 반송파 감지 오류     |                                   |
| 23 | 잘못된 설정값(모뎀)   |                                   |
| 24 | 낮은 전원 전류      |                                   |
| 25 | 모뎀이 분리됨       |                                   |
| 26 | 사용 중          |                                   |

**8. SP 모드를 종료합니다.**

**SP5-816-208 오류 코드**

조작 오류, 잘못된 설정이 원인임

| 코드     | 의미  | 해결책 / 다른 해결책                                |
|--------|---|---|
| -12002 | 요청 번호를 획득하지 않은 문의와 등록 시도                          | 문의 또는 등록을 시도하기 전에 요청 번호를 획득하십시오.            |
| -12003 | 확인 실행이 없고 이전 등록이 없는 상태에서 등록 시도를 했습니다.             | 등록을 시도하기 전에 확인을 수행하십시오.                     |
| -12004 | 인증서 및 ID2에 대한 잘못된 입력으로 설정을 시도했습니다.                | 메인프레임의 ID2를 확인합니다.                          |
| -12005 | @Remote 통신이 금지되어 있습니다. 장치에 내장 RC 게이트 관련 문제가 있습니다. | 사용자 도구의 "원격 서비스"가 "금지하지 않음"으로 되어 있는지 확인합니다. |

| 코드     | 의미                                   | 해결책 / 다른 해결책                                   |
|--------|--------------------------------------|--|
| -12006 | 확인을 이미 완료한 다음에 확인 요청을 했습니다.          | 등록을 실행합니다.                                     |
| -12007 | 등록 시 사용한 요청 번호가 확인 시 사용한 번호와 다릅니다.   | 요청 번호 확인                                       |
| -12008 | 메인 프레임이 사용 중이기 때문에 인증서 업데이트에 실패했습니다. | 메인프레임 상태를 확인합니다. 메인프레임이 사용 중이라면 나중에 다시 시도하십시오. |
| -12009 | NVRAM의 ID2가 개별적인 인증의 ID2와 일치하지 않습니다. | 메인프레임의 ID2를 확인합니다.                             |
| -12010 | 인증 영역이 초기화되지 않았습니다.                  | 인증 영역을 초기화합니다.                                 |

GW URL의 응답으로 인해 발생한 오류

| 코드    | 의미                         | 해결책 / 다른 해결책       |
|-------|----------------------------|--------------------|
| -2385 | 다른 오류                      |                    |
| -2387 | 서비스 센터에서 지원하지 않음           |                    |
| -2389 | 데이터베이스 사용 불가               |                    |
| -2390 | 프로그램 사용 불가                 |                    |
| -2391 | 같은 메인프레임을 위한 등록 2개         | 메인프레임의 등록 상태 확인    |
| -2392 | 매개변수 오류                    |                    |
| -2393 | 외부 RCG를 관리하지 않음            |                    |
| -2394 | 메인프레임을 관리하지 않음             |                    |
| -2395 | 외부 RCG의 Box ID가 잘못되었습니다.   |                    |
| -2396 | 외부 RCG의 메인프레임 ID가 잘못되었습니다. |                    |
| -2397 | 잘못된 ID2 형식                 | 메인프레임의 ID2를 확인합니다. |
| -2398 | 잘못된 요청 번호 형식               | 요청 번호를 확인함         |

### SP 설명

- SP5-816-201(원격 서비스: 등록 상태 DFU(SSP))

@Remote 서비스 장치의 상태를 나타내는 번호를 표시합니다.

0: 외부 또는 내장 RCG 장치에 의해 등록된 장치가 모두 설정되지 않았습니다.

1: 내장 RCG 장치가 설정 중입니다. 상자 등록만 완료되었습니다. 이 상태에서는 장치가 외부 RCG의 폴링 요청에 응답할 수 없습니다.

2: 내장 RCG 장치가 설정되었습니다. 이 상태에서는 외부 RCG 장치가 폴링 요청에 응답할 수 없습니다.

3: 외부 RCG에 의해 등록된 장치가 설정 중입니다. 이 상태에서는 내장 RCG 장치를 설정할 수 없습니다.

4: 외부 RCG에 의해 등록된 모듈이 시작되지 않았습니다.

- **SP5-990-002(SP 인쇄 모드: SP(모드 데이터 목록))**

시스템 및 사용자 설정: SMC에 대한 설정을 인쇄합니다.

SMC를 인쇄하기 전에 기계를 끄고 다시 부팅하십시오. 이렇게 하지 않으며 SMC를 인쇄할 때 최근 설정을 가져올 수 없습니다.

- **SP5-811-003(기기 번호 설정: ID2 코드 표시)**

설치 중에 @remote 기기를 확인하기 위해 사용되는 ID-2 코드를 설정합니다.

- **SP5-816-063(원격 서비스: 프록시 서버 IP 주소)**

이 SP는 RCG 장치와 게이트웨이 간 통신에 사용되는 프록시 서버의 주소를 설정합니다. 이 SP를 사용하여 고객 프록시 서버 주소를 설정하거나 표시합니다.

주소는 내장 RCF-N을 설정하는 데 필요합니다.

주소 표시는 127자로 제한됩니다. 127 이상의 문자 문자가 무시됩니다.

이 주소는 고객 정보이며 SMC 보고서에 인쇄되지 않습니다.

- **SP5-816-064(원격 서비스: 프록시 서버 포트 번호)**

이 SP는 내장 RCG-N과 게이트웨이 간 통신에 사용되는 프록시 서버의 포트 번호를 설정합니다. 이 설정은 내장 RCF-N을 설정하는 데 필요합니다.

이 포트 번호는 고객 정보이며 SMC 보고서에 인쇄되지 않습니다.

- **SP5-816-065(원격 서비스: 프록시 사용자 ID)**

이 SP는 HTTP 프록시 인증 사용자 이름을 설정합니다.

이름의 길이는 31자로 제한됩니다. 31자를 초과하는 문자는 무시됩니다.

이 이름은 고객 정보이며 SMC 보고서에 인쇄되지 않습니다.

- **SP5-816-066(원격 서비스: 프록시 암호)**

이 SP는 HTTP 프록시 인증 비밀번호를 설정합니다.

비밀번호의 길이는 31자로 제한됩니다. 31자를 초과하는 문자는 무시됩니다.

이 이름은 고객 정보이며 SMC 보고서에 인쇄되지 않습니다.

- **SP5-816-202(원격 서비스: 문자 번호 DFU(SSP))**

RCG-N 장치에 필요한 요청 번호 입력을 허용합니다.

- **SP5-816-203(원격 서비스: 실행 확인)**

@Remote GW URL로 문의 요청을 실행합니다.

- **SP5-816-204(원격 서비스: 결과 DFU(SSP) 확인)**

SP5816 203으로 실행된 문의 결과를 나타내는 번호를 표시합니다.

- **SP5-816-205(원격 서비스: 위치 DFU(SSP) 확인)**

섹션이 G/W에 등록되어 있는 경우 요청 번호 조회의 응답에 대해 G/W에서 제공된 설치된 섹션을 표시합니다.

- **SP5-816-206(원격 서비스: 등록 실행)**

"내장 RCG 등록"을 실행합니다.

- **SP5-816-207(원격 서비스: 결과 DFU(SSP) 등록)**

등록 결과를 나타내는 번호를 표시합니다.



# 보안 설정

## 보안 기능 설치

기기는 컨트롤러 보드에 보안 기능을 포함합니다(데이터 덮어쓰기 보안 및 HDD 암호화 장치).

새 기기를 설치하는 경우, 조작 패널의 “시스템 설정” 에서 “모든 데이터 포맷” 을 선택하여 데이터 덮어쓰기 보안 및 HDD 암호화를 활성화할 것을 권장합니다.

### ↓ 참고

- 하드 드라이브에 아직 사용자 데이터가 없기 때문에 이 방법을 권장합니다(주소록 데이터, 이미지 데이터 등).

고객이 이미 실행 중인 기기에 데이터 덮어쓰기 보안 및 HDD 암호화 장치를 활성화하려면 조작 패널의 "시스템 설정"에서 “모든 데이터” 를 선택하여 장치를 활성화할 것을 권장합니다.

### ★ 중요

- "모든 데이터"를 선택하면 HDD에 이미 저장한 데이터를 보존합니다. ("모든 데이터 포맷"을 선택하면 그 때까지 HDD에 저장했던 모든 사용자 데이터는 삭제됩니다.)

암호화를 즉시 켜면, 암호화 설정 절차가 몇 분 동안 실행되어 완료된 다음에 이 기계를 사용할 수 있습니다.

### ↓ 참고

- HDD에 데이터를 저장한 다음에 암호화를 활성화하거나, 암호화 키가 변경되면, 이 절차는 최대 3시간 30분 이상 걸릴 수 있습니다.

데이터를 암호화하는 동안 기계를 작동할 수 없습니다.

암호화 절차가 시작되면 중지할 수 없습니다.

암호화 설정 진행 중에 기계의 주 전원이 꺼지지 않도록 주의하십시오.

암호화 절차 중에 기계의 주 전원을 끄면, HDD가 손상되고 모든 데이터를 사용할 수 없게 됩니다.

암호화 키를 인쇄하고 (용지에 인쇄된) 이 암호화 키를 보관하십시오.

암호화 키를 안전한 곳에 두십시오. 암호화 키를 잃어버렸는데 이것이 필요하다면, 컨트롤러 보드, HDD, NVRAM을 모두 동시에 교체해야 합니다.

### ↓ 참고

- 여기에서 "NVRAM"은 컨트롤러 보드의 NVRAM을 의미합니다.
- BCU의 "NVRAM" 또는 EEPROM은 이와 상관없습니다.

데이터 덮어쓰기 보안(Data Overwrite Security) 및 HDD 암호화(Encryption)를 재설치하면 다음 절차를 사용합니다.

## Data Overwrite Security

### 절차를 시작하기 전

2

**1. 다음 설정 (1) ~ (3)이 공장 기본값이 아니어야 합니다.**

- (1) 감독자 로그인 비밀번호
- (2) 관리자 로그인 이름
- (3) 관리자 로그인 비밀번호

이 중 어떤 설정이든 공장 기본값이라면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 변경해야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

**2. "관리자 인증" 이 켜져 있어야 합니다.**

[사용자 도구] 아이콘 -> [기기 기능] -> [시스템 설정] -> [관리자 도구] -> [관리자 인증 관리] -> [관리자 인증]

이 설정이 꺼져 있으면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 켜야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

**3. "관리자 도구"가 활성화(선택)되었는지 확인합니다.**

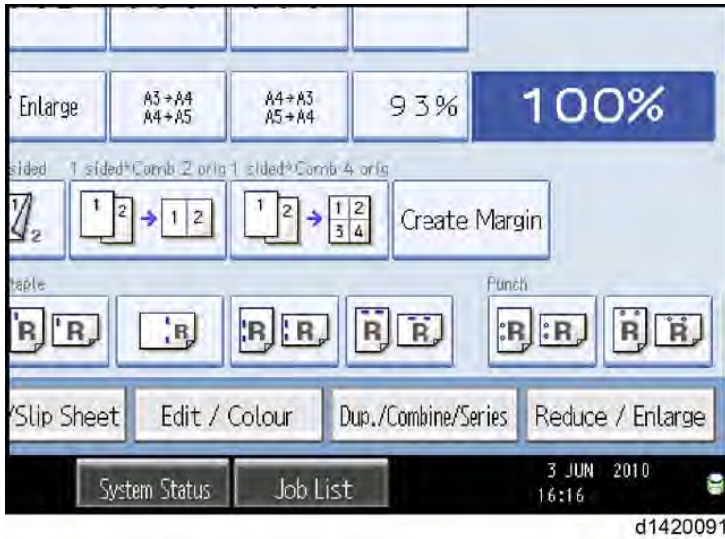
[사용자 도구] 아이콘 -> [기기 기능] -> [시스템 설정] -> [관리자 도구] -> [관리자 인증 관리] -> [사용 가능 설정]

이 설정이 꺼져 있으면(선택되지 않음), 설치 절차를 실행하기 전에 고객에게 이 절차를 켜야 한다고 알려 주십시오(선택함).

### 설치 절차

1. 연결이 필요하다면 네트워크 케이블을 연결하십시오.
2. 주 전원을 켭니다.
3. SP 모드로 들어가서 SP5-878-001에서 “실행” 을 누르십시오.
4. SP 모드를 종료하고 작동 스위치를 끕니다. 그런 다음에 주 전원 스위치를 끕니다.
5. 기기 전원을 켭니다.
6. SP5-990-005(SP 인쇄 모드 진단 보고서)를 실행합니다.  
SMC를 인쇄하기 전에 기계를 끄고 다시 부팅하십시오. 이렇게 하지 않으면 SMC를 인쇄할 때 최근 설정을 가져올 수 없습니다.
7. 사용자 도구 모드로 가서, [기기 기능] ■ [시스템 설정] ■ [관리자 도구] ■ [메모리 설정 자동 삭제] ■ [켜기]를 선택합니다.

8. 사용자 도구 모드를 종료합니다.



|  |               |   |
|--|---------------|---|
|  | <p>아이콘[1]</p> | <p>덮어쓰기 할 임시 데이터가 있다면 이 아이콘이 켜지며, 덮어쓰기 도중에 깜박입니다.</p> |
|  | <p>아이콘[2]</p> | <p>이 아이콘은 덮어쓰기 할 임시 데이터가 없으면 켜집니다.</p>                |

9. 디스플레이를 확인하고 덮어쓰기 삭제 아이콘이 나타는지 확인합니다.

10. 덮어쓰기 삭제 아이콘을 확인합니다.

덮어쓰기 할 임시 데이터가 있다면 아이콘[1]이 켜지며, 덮어쓰기 도중에 깜박입니다.  
 덮어쓰기 할 임시 데이터가 없다면 아이콘[2]이 켜집니다.

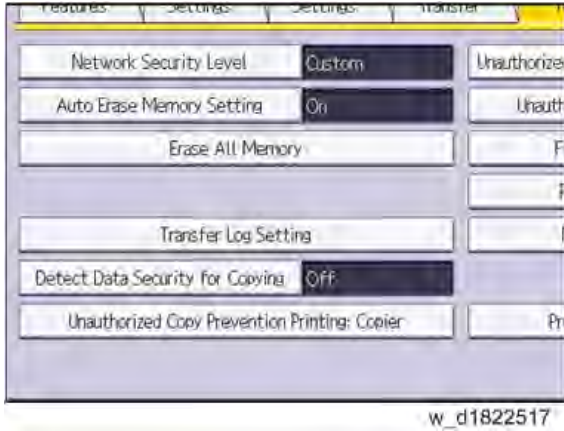
메모리 자동 삭제 사용

메모리 자동 삭제 기능은 다음 절차를 통해 켜집니다.

1. 컨트롤 패널에서 기기 관리자로 로그인합니다.
2. [사용자 도구] 아이콘을 누릅니다.
3. [Machine Features]를 누릅니다.
4. [System Settings]를 누릅니다.
5. [Administrator Tools]를 누릅니다.

6. [Next]를 세 번 누릅니다.

7. [Auto Erase Memory Setting]을 누릅니다.



8. [On]을 누릅니다.

9. 덮어쓰기 방법을 선택합니다.

[NSA] 또는 [DoD]를 선택 하면 12 단계로 진행합니다.

[Random Numbers]를 선택하면 10 단계로 진행합니다.

10. [Change]를 누릅니다.

11. 숫자 키를 사용하여 덮어쓰기 할 횟수를 입력하고 [#]을 누릅니다.

12. [OK]를 누릅니다. 메모리 자동 삭제가 설정되었습니다.

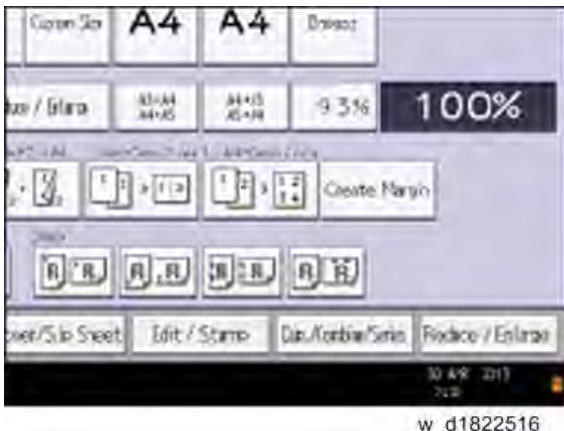
13. 로그 아웃합니다.



14. 디스플레이를 확인하고 덮어쓰기 삭제 아이콘이 나타는지 확인합니다.

15. 덮어쓰기 삭제 아이콘을 확인합니다.

덮어쓸 임시 데이터가 있다면 아이콘[1]이 켜지며, 덮어쓰기 도중에 깜박입니다.

덮어쓸 임시 데이터가 없다면 아이콘[2]이 켜집니다.



|   |         |  |
|---|---------|--|
|  | 아이콘 [1] | 덮어쓰기 할 임시 데이터가 있다면 이 아이콘이 켜지며, 덮어쓰기 도중에 깜박입니다. |
|  | 아이콘 [2] | 이 아이콘은 덮어쓰기 할 임시 데이터가 없으면 켜집니다.                |

## HDD 암호화

### 절차를 시작하기 전:

**1. 다음 설정 (1) ~ (3)이 공장 기본값이 아닌지 확인합니다.**

- (1) 감독자 로그인 비밀번호
- (2) 관리자 로그인 이름
- (3) 관리자 로그인 비밀번호

이 중 어떤 설정이든 공장 기본값이라면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 변경해야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

**2. "관리자 인증" 이 켜져 있어야 합니다.**

[사용자 도구] 아이콘 - [기기 기능] - [시스템 설정] - [관리자 도구] - [관리자 인증 관리] - [관리자 Authentication] - [On]

이 설정이 꺼져 있으면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 켜야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

**3. "관리자 도구"를 선택하고 켜는지 확인합니다.**

[사용자 도구] 아이콘 - [기기 기능] - [시스템 설정] - [관리자 도구] - [관리자 인증 관리] - [사용 가능 설정]

2단계를 완료하기 전에 "사용 가능한 설정"이 나타나지 않습니다.

이 설정을 선택하지 않았다면, 설치 절차를 시작하기 전에 이 설정을 켜야 한다고 고객에게 알려 주십시오.

### 설치 절차:

1. 주 전원을 켜 다음 SP 모드로 들어갑니다.
2. SP5-878-002를 선택하고 LCD에서 "실행"을 누릅니다.
3. LCD에 "완료됨"이 나타난 다음에 SP 모드를 종료합니다.

4. 주 전원을 끕니다.

## 암호화 설정 켜기

기기 데이터 암호화 설정은 다음 절차를 통해 켤 수 있습니다.

### ★ 중요

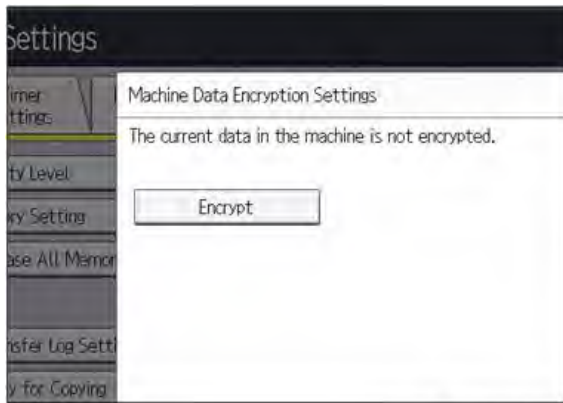
- 암호화를 설정하는 경우, 데이터 삭제 후(초기화)에 암호화를 시작할지 또는 기존 데이터를 암호화하고 보존할지 결정합니다. 데이터를 보존한다면 암호화하는 데 어느 정도의 시간이 걸릴 수 있습니다.

1. 주 전원을 켭니다.
2. 컨트롤 패널에서 기기 관리자로 로그인합니다.
3. [사용자 도구] 아이콘을 누릅니다.
4. [Machine Features]를 누릅니다.
5. [System Settings]를 누릅니다.
6. [Administrator Tools]를 누릅니다.
7. [Next]를 세 번 누릅니다.
8. [Machine Data Encryption Settings]를 누릅니다.



w\_d1822518

9. [Encrypt]를 누릅니다.



w\_d1822519

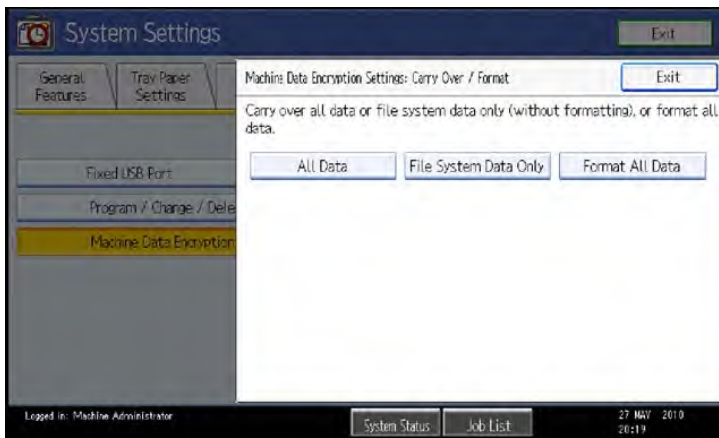
10. HDD로 전송하고 초기화하지 않을 데이터를 선택합니다.

모든 데이터를 HDD로 옮기려면 [All Data]를 선택합니다.

기기 설정 데이터만 옮기려면 [File System Data Only]를 선택합니다.

모든 데이터를 리셋하려면 [Format All Data]를 선택하십시오.

11. 백업 방법을 선택합니다.



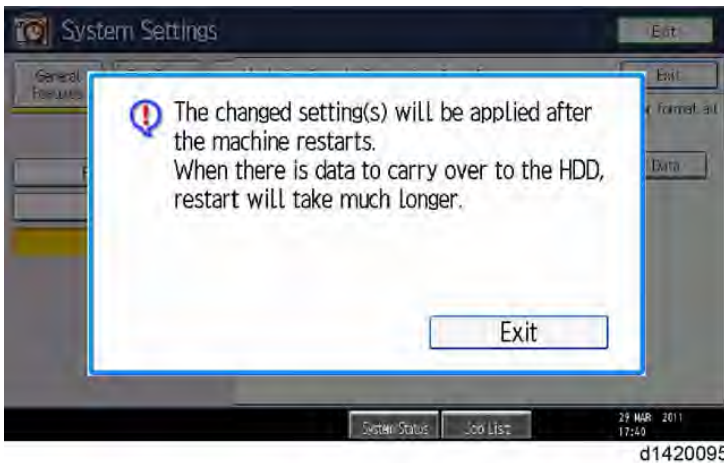
d1420093

[Save to SD Card]를 선택했다면 SD 카드를 컨트롤 패널 측면의 미디어 슬롯에 넣고, [OK]를 눌러서 기기의 데이터 암호화 키를 백업합니다.

[Print on Paper]를 선택했다면 [Start] 키를 누릅니다. 기기의 데이터 암호화 키를 인쇄합니다.



- 12. [OK]를 누릅니다.
- 13. [Exit]를 누릅니다.



- 14. [Exit]를 누릅니다.
- 15. 로그 아웃합니다.
- 16. 주 전원을 끈 다음, 다시 주 전원을 켵니다.

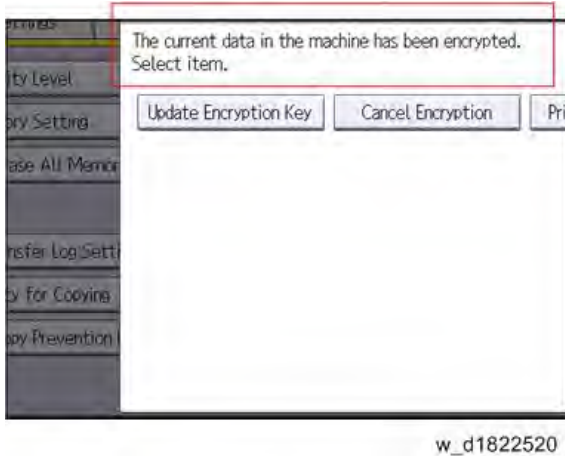
기기를 켜 다음에 기기가 메모리의 데이터를 변환하기 시작합니다. "메모리 변환 완료. 주 전원 스위치를 끄십시오."라는 메시지가 나타나면, 주 전원을 다시 끕니다.

### 암호화 설정 확인

- 1. [사용자 도구] 아이콘을 누릅니다.
- 2. [Machine Features]를 누릅니다.
- 3. [System Settings]를 누릅니다.



4. [Administrator Tools]를 누릅니다.
5. [Machine Data Encryption Settings]를 누릅니다.
6. 이 표시창에서 암호화가 완료되었는지 확인합니다.



### 암호화 키 인쇄

암호화 키를 분실하거나 보관한 곳을 잊어버린 경우 다음 절차를 사용하여 키를 다시 인쇄합니다.

1. [사용자 도구] 아이콘을 누릅니다.
2. [Machine Features]를 누릅니다.
3. [System Settings]를 누릅니다.
4. [Administrator Tools]를 누릅니다.
5. [Machine Data Encryption Settings]를 누릅니다.  
이 항목이 표시되지 않으면 [Next]를 눌러 추가 설정을 표시합니다.
6. [Print Encryption Key]를 누릅니다.

### 암호화 키 예제



암호화 키가 위의 예와 같이 용지에 인쇄됩니다.  
고객에게 안전한 곳에 보관하도록 알려주십시오.

### 암호화 키 백업하기

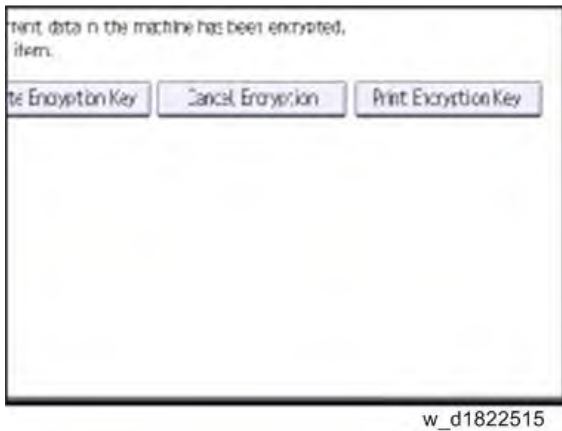
암호화 키는 백업할 수 있습니다. SD 카드에 저장할지 또는 인쇄할지 선택합니다.

**★ 중요**

- 암호화 키는 기기가 오작동하는 경우에 데이터 복원에 필요합니다. 백업 데이터 복구를 위해 암호화 키를 안전하게 보관하십시오.

1. 컨트롤 패널에서 기기 관리자로 로그인합니다.
2. [사용자 도구] 아이콘을 누릅니다.
3. [Machine Features]를 누릅니다.
4. [System Settings]를 누릅니다.
5. [Administrator Tools]를 누릅니다.
6. [Next]를 세 번 누릅니다.
7. [Machine Data Encryption Settings]를 누릅니다.

### 8. [Print Encryption Key]를 누릅니다.



### 9. 백업 방법을 선택합니다.

[Save to SD Card]를 선택했다면 SD 카드를 컨트롤 패널 측면 미디어 슬롯에 넣고 [OK]를 누릅니다. 기기의 데이터 암호화 키를 백업한 다음에 [Exit]를 누릅니다.

[Print on Paper]를 선택했다면 [Start] 키를 누릅니다. 기기의 데이터 암호화 키를 인쇄합니다.

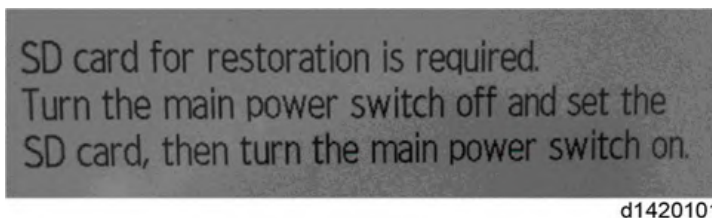
### 10. [Exit]를 누릅니다.

### 11. 로그 아웃합니다.

## 암호화 키 복원

### 이전 암호화 키를 기기에 복원하는 방법

컨트롤러 보드를 교체한 후에 다음 메시지가 나타납니다. 이런 경우에는 암호화 키를 새 컨트롤러 보드에 복원할 필요가 있습니다.



이를 수행하려면 다음 절차를 따르십시오.

1. FAT16으로 포맷한 SD 카드를 준비합니다.
2. PC를 사용하여 SD 카드에 폴더를 만들고 "restore\_key"라고 이름을 정합니다.
3. "restore\_key" 폴더 안에 폴더를 만들고, 이를 기기의 일련번호와 동일하게 이름을 입력합니다 - "xxxxxxxxxxx" (11자).

4. "key\_XXXXXXXXXX.txt"라는 텍스트 파일을 만들고, "XXXXXXXXXX" 폴더에 저장합니다. 텍스트 파일 안에 암호화 키를 입력합니다.

```
/restore_key/XXXXXXXXXX/key_XXXXXXXXXX.txt
```

↓참고

- 관리자에게 암호화 키를 입력하도록 요청합니다. 사용자가 키를 이미 인쇄했으며 이를 "key\_XXXXXXXXXX.txt" 파일에 저장했을 수 있습니다. (SD 카드에 암호화 키를 직접 백업하는 기능은 11A 제품 이상에서 제공됩니다.)

5. 기기의 주 전원을 켭니다.
6. 암호화 키를 포함하는 SD 카드를 삽입하라는 메시지가 LCD에 나타나는지 확인합니다.
7. 주 전원을 끕니다.
8. 암호화 키가 포함된 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2(하단 슬롯)에 삽입합니다.
9. 주 전원을 켭니다.

↓참고

- 기기는 자동으로 암호화 키를 컨트롤러 보드의 플래시 메모리에 복원합니다.

10. 기기가 일반 상태로 복귀하면 주 전원을 끕니다.
11. SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에서 뺍니다.

### 암호화 키 없이 강제 시작하기

암호화 키 백업을 분실한 경우, 다음 절차를 수행하여 강제 시작합니다.

★중요

- HDD는 강제 시작 후에 포맷이 됩니다.
- 암호화 데이터가 삭제됩니다.
- 사용자 설정이 지워집니다.

1. SD 카드를 준비합니다.
2. SD 카드의 루트 디렉토리에 "restore\_key" 라는 디렉토리를 만듭니다. 그 후, 다음 이름을 사용하여 "nvram\_key.txt" 파일을 저장합니다:

```
/restore_key/nvram_key.txt
```

3. 텍스트 파일을 만들고 "nvclear"를 입력합니다.

★중요

- 파일의 맨 앞에 이 문자열을 입력합니다.
- 모두 소문자로 씁니다.
- 따옴표 또는 빈 칸을 사용하지 않습니다.
- "nvclear"의 내용이 실행되고 기기가 대체 시스템(강제 시작)으로 전환되면 강제 시작을 선택한 것으로 간주됩니다.

4. 암호화 키를 포함하는 SD 카드를 삽입하라는 메시지가 LCD에 나타나는지 확인합니다.

5. 주 전원을 끕니다.
6. 암호화 키가 포함된 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2(하단 슬롯)에 삽입합니다.
7. 주 전원을 켭니다.  
기계가 HDD 암호를 자동으로 삭제합니다.
8. 기기가 일반 상태로 복귀하면 주 전원을 끕니다.
9. SD 카드를 SD 카드 슬롯 2에서 뺍니다.
10. 주 전원을 켭니다.
11. SP5-801-xxx(SP-5-801-001: 모두 지우기 및 SP-5-801-002: 엔진 제외)를 메모리에서 지우고, SP5-846-046: 주소록을 지웁니다.
12. 사용자 도구로 필요한 사용자 설정을 지정합니다.

SP 설명

- **SP5-878-002(옵션 설정: HDD 암호화)**  
암호화 설정을 실행합니다.
- **SP5-990-005(SP 인쇄 모드: 진단 보고서)**  
시스템 및 사용자 설정: SMC에 대한 설정을 인쇄합니다.  
SMC를 인쇄하기 전에 기계를 끄고 다시 부팅하십시오. 이렇게 하지 않으며 SMC를 인쇄할 때 최근 설정을 가져올 수 없습니다.
- **SP5-801-001(메모리 삭제: 모두 삭제)**  
처리 제어를 위한 모든 보정 데이터 및 모든 소프트웨어 카운터를 재설정하고 모든 모드와 조정을 기본값으로 되돌립니다.
- **SP5-801-002 (메모리 삭제: 엔진)**  
엔진의 비휘발성 메모리를 지웁니다.
- **SP5-846-046(UCS 설정: 주소록 매체)**  
주소록 데이터가 있는 슬롯 번호를 표시합니다.  
0: 확인되지 않음  
1: SP 슬롯 1  
2: SD 슬롯 2  
3: SD 슬롯 3  
4: USB 플래시 ROM  
10: SD 슬롯 10  
20: HDD  
30: 없음



# 3. 예방적 유지관리

## PM 부품 설정

### PM 부품 교체 절차

이 기계에 대한 PM 카운터를 재설정하는 두 가지 방법이 있습니다.  
조작이 쉬운 "[PM 카운터 / 새로운 장치 설정] 메뉴에 의한 방법 2"를 권장합니다.

#### ★ 중요

- 가열 슬리브 벨트 장치의 PM 카운터가 PM 수명(400,000페이지)에 도달한 후에 기계는 자동으로 작동을 멈춥니다. 기계가 작동을 중지하기 전에 가열 슬리브 벨트 장치를 교체하십시오(중지 경고: 415,000페이지, 중지: 430,000페이지).

#### ↓ 참고

- 다음 장치의 경우 새로운 장치 감지 메커니즘이 있습니다. PM 카운터를 리셋할 필요가 없습니다.
  - 결합 장치
  - PCDU
  - 토너 수거통(가득 차거나 거의 가득 찰 경우)

#### ↓ 참고

- 새 토너 수거통을 교체한 경우에도 PM 카운터는 곧바로 리셋되지 않습니다(얼마 동안 인쇄한 후에 기계에서 PM 카운터를 리셋할지 여부를 결정합니다).
- SP3-701-142를 설정하는 경우에도, 토너 수거통의 PM 카운터가 리셋되지 않습니다.

### SP 설명

- **SP3-701-142(수동 새 장치 설정: 폐 토너통)**  
새로운 장치 감지 기능을 사용하거나 사용하지 않도록 설정합니다. 이 기능이 활성화되면 새로운 장치가 감지된 경우 기계는 자동으로 PM 카운터를 리셋합니다.

### 방법 1: SP3701 방식

1. SP 모드에 들어갑니다.
2. SMC 로깅 데이터를 SP5-990-004로 출력합니다.  
SMC를 인쇄하기 전에 기계를 끄고 다시 부팅하십시오. 이렇게 하지 않으며 SMC를 인쇄할 때 최근 설정을 가져올 수 없습니다.

3. 다음의 SP(새 장치 감지)를 "1"로 설정합니다.

| 항목  | SP   |
|---|--|
| PCDU<br>교체 절차: 525페이지의 "PCDU"   | 검정색: SP3-701-002, 003<br>노랑: SP3-701-071, 072<br>시안: SP3-701-025, 026<br>마젠타: SP3-701-048, 049 |
| 현상 장치<br>교체 절차: 535페이지의 "PCU/현상 장치"   | 검정: SP3-701-003<br>노랑: SP3-701-072<br>시안: SP3-701-026<br>마젠타: SP3-701-049                      |
| PCU<br>교체 절차: 535페이지의 "PCU/현상 장치"   | 검정: SP3-701-002<br>옐로우: SP3-701-071<br>시안: SP3-701-025<br>마젠타: SP3-701-048                     |
| 압착 롤러<br>(완전한 결합 장치 및 가열 슬리브 벨트 장치가 필요하지 않음. 상기 참조)<br>교체 절차: 613페이지의 "압착 롤러" | 가압 롤러: SP3-701-118   |
| 이미지 전송 벨트 장치<br>교체 절차: 544페이지의 "이미지 전송 벨트 장치"                                 | SP3-701-093  |
| 이미지 전송 벨트 세척 장치<br>교체 절차: 548페이지의 "이미지 전송 클리닝 유닛"                             | SP3-701-102  |
| PTR<br>교체 절차: 561페이지의 "용지 전송 롤러"  | SP3-701-109  |
| 오존 필터/먼지 필터<br>교체 절차: 687페이지의 "오존 필터/먼지 필터"                                   | SP3-701-131  |

4. 주 전원 스위치를 켜고 콘센트에서 전원 코드를 분리합니다.

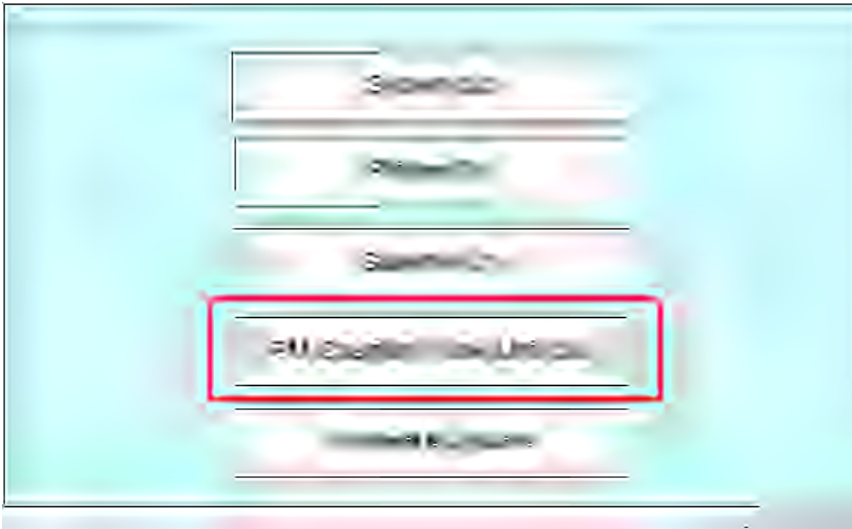


**5. PM 부품을 교체하고 주 전원을 켭니다.**

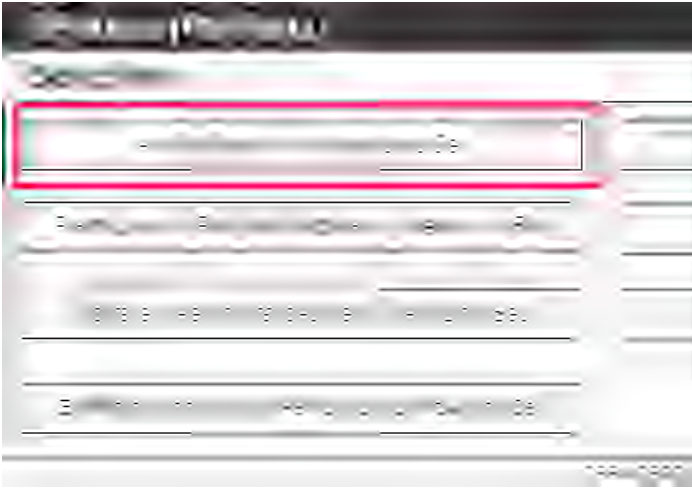
기계가 PM 카운터를 자동으로 리셋합니다. 현상액 장치의 경우, 현상액 초기화도 자동으로 수행됩니다.

**6. SP 모드를 종료합니다.****방법 2: [PM 카운터 / 새 장치 설정] 매뉴 방식****1. SP 모드에 들어갑니다.****2. SMC 로깅 데이터를 SP5-990-004로 출력합니다.**

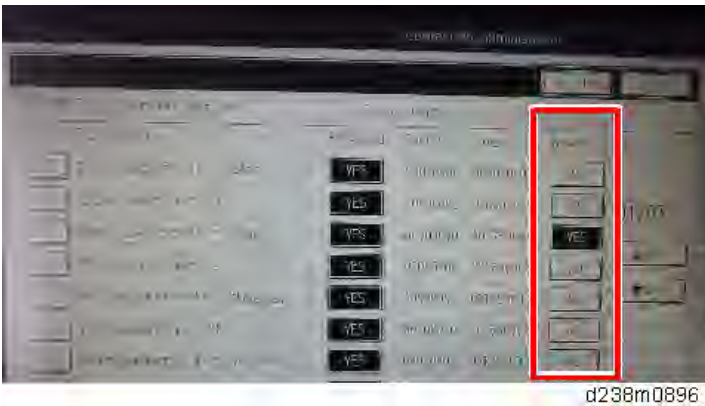
SMC를 인쇄하기 전에 기계를 끄고 다시 부팅하십시오. 이렇게 하지 않으면 SMC를 인쇄할 때 최근 설정을 가져올 수 없습니다.

**3. [PM 카운터 / 새 장치 설정]을 누릅니다.**

4. [모든 PM 부품 목록:새 장치 설정]을 누릅니다.



5. 교체하고자 하는 PM 부품에 대해 "새 장치 설정"에서 "예"를 누릅니다.  
"예"를 누른 후 [나가기] 키는 사용할 수 없습니다.



6. 주 전원을 끄고, 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

7. PM 부품을 교체하고 주 전원을 켭니다.

기계가 PM 카운터를 자동으로 리셋합니다. 현상액 장치의 경우, 현상액 초기화도 자동으로 수행됩니다.

8. SP 모드를 종료합니다.

## 새 PM 부품을 설치한 후

1. SMC 로깅 데이터를 SP5-990-004로 출력하고 카운터 값을 확인합니다.

SMC를 인쇄하기 전에 기계를 끄고 다시 부팅하십시오. 이렇게 하지 않으면 SMC를 인쇄할 때 최근 설정을 가져올 수 없습니다.

2. 교체 장치에 대한 PM 카운터를 SP7-621, 또는 SP7-944 방식을 통해 "0"으로 설정되었는지 확인합니다. 해당 장치에 대한 PM 카운터가 리셋되지 않은 경우 SP3-701를 통해 새 장치 감지 설정을 다시 수행하고 기계를 끄고 켭니다.
3. SP7-853으로 교환 카운터가 카운트하는지 확인하십시오.
4. 새 SMC 로깅 데이터 목록(상기 2단계에서)의 이전 장치용 카운터(SP7-621, or SP7-944)가 이전 SMC 로깅 데이터 목록("이전 부품을 제거하기 전" 부분에서 출력된 목록)의 이러한 장치용 카운터(SP7-621)와 동일한지 확인하십시오.
5. 장치 교체 날짜가 SP7-950으로 업데이트되는지 확인합니다.

## SP 설명

- **SP7-621-001(PM 카운터 표시: 용지)**  
현재의 각 유지보수 장치에 대해 인쇄된 매수를 표시합니다.  
장치를 교체하면 장비가 새 장치가 설치되었다는 사실을 자동으로 감지합니다.  
그런 후 현 PM 카운터값이 자동으로 PM 카운터-이전으로 이동되고 (SP7-906-1 ~ 10) "0" 으로 재설정됩니다.
- **SP7-853(카운터 교체)**  
각 PM 부품의 교체 횟수를 표시합니다.
- **SP7-908(이전 장치 카운터: 페이지(%))**  
마지막으로 교체된 이전 PM 부품의 PM 카운터를 표시합니다.
- **SP7-950(장치 교체 날짜)**  
각 PM 장치의 교체일을 보여줍니다.
- **SP5-990**  
시스템 및 사용자 설정: SMC에 대한 설정을 인쇄합니다.  
SMC를 인쇄하기 전에 기계를 끄고 다시 부팅하십시오. 이렇게 하지 않으며 SMC를 인쇄할 때 최근 설정을 가져올 수 없습니다.

## 작동 점검 전 준비

1. 노광 유리(DF 및 책자 스캐닝용)를 청소합니다.
2. 사용자 도구 모드로 들어갑니다.
3. 복사기 모드와 프린터 모드에 대하여 다음과 같이 "자동 색상 보정(ACC)"을 수행합니다.
  - ACC 테스트 패턴을 인쇄합니다(사용자 도구 > 유지관리 > ACC > 시작).
  - 인쇄물을 노광 유리에 올려놓습니다.
  - 테스트 도표 위에 백지 10매를 올려놓습니다. 그러면 정확한 ACC 조정을 보장합니다.

- ARDF 또는 원고 덮개를 닫습니다.
- LCD의 "스캔 시작"을 누릅니다. 그러면 기계에서 ACC를 시작합니다.

4. 사용자 도구 모드를 종료한 다음 SP 모드로 들어갑니다.

5. 라인 조정을 수행합니다.

SP2-111-004: 강제 라인 위치 조정 모드 d

SP2-194-007(MUSIC 실행 결과 실행 결과)로 결과를 확인할 수 있습니다.

(0: 성공, 1: 실패).

또한, 개별 컬러에 대한 결과는 SP2-194-010 ~ 013으로 확인할 수 있습니다.

6. SP 모드를 종료합니다.

## SP 설명

---

- **SP2-194-007(MUSIC 실행 결과: 실행 결과)**  
MUSIC 조정의 결과 코드가 표시됩니다.  
0: 성공  
1: 실패
- **SP2-194-010 ~ 013 (MUSIC 실행 결과: 오류 결과 C, M, Y, K)**  
각 색상에 대한 MUSIC 조정의 결과 코드가 표시됩니다.  
0: 완료되지 않음  
1: 성공적으로 완료됨  
2: 패턴 감지 못함  
3: 타겟보다 패턴 라인이 적음  
4: 조정 범위 초과  
5 ~ 9: 미사용

---

## 작동 확인

---

샘플 이미지가 정상적으로 복사되었는지 확인합니다.

## PM 부품 목록

"부록"에서 다음 정보를 참보하십시오.

- 예방적 유지관리 항목



## 4. 교체 및 조정

### 주 전원 스위치 참고 사항

#### 푸시 스위치

이 기기의 전원 버튼은 일반 로커 스위치에서 푸시-버튼 스위치(누르는 버튼)로 변경되었습니다. 푸시 스위치는 로커 스위치와 특성과 규격이 다릅니다. 부품 교체 및 조정을 할 때는 주의해야 합니다.

#### 푸시 스위치의 특성(DC 스위치)

주 전원 스위치가 꺼진 상태여도 전원은 기기로 공급됩니다.

이 기기의 푸시 스위치는 DC(직류)를 사용합니다. 그러므로 전원 콘센트에 AC 전선으로 연결되어 있다면, 주 전원이 꺼져 있어도 전원은 컨트롤러 보드, 조작 장치, 기타 모듈에 공급됩니다. 이 상태에서 이 보드 외에도 컨트롤러 보드 및 조작 장치를 교체하면, 전기 구성 요소에 손상을 가하게 됩니다.

그러므로 부품 교체 등의 유지관리 작업을 할 때에는 푸시 스위치로 주 전원을 끄는 것은 물론 AC 전선을 뽑아야 합니다.

전선을 AC 벽 콘센트에서 뽑아도 기기 내부에는 잔류 전하가 있습니다.

전선을 AC 벽 콘센트에서 뽑아도 얼마 동안 기기 내부에는 잔류 전하가 있습니다. 그러므로 이 상태에서 보드를 분리하면 퓨즈가 나가거나 메모리 장애가 일어납니다.

- 기기 내부의 잔류 전하를 없애는 방법

AC 전원 콘센트에서 전선을 뽑은 다음에 기기 내부의 잔류 전하를 제거하려면 주 전원 스위치를 누릅니다. 그러면 기기에 잔류하는 전하가 방출되고, 보드를 분리할 수 있게 됩니다.

AC 전원 콘센트에 AC 전선을 다시 연결하면 기기가 자동으로 시작합니다.

잔류 전하를 제거하려면 AC 전선을 뽑은 상태에서 주 전원 스위치를 누릅니다. 이 때 기기 내부의 전원 켜짐 플래그가 지정됩니다. 그러므로 기기에 대한 작업을 마치고 전선을 AC 전원에 다시 연결하면 주 전원 스위치를 누르지 않아도 기기는 자동으로 시작하고 움직이는 부품이 움직이기 시작합니다. 움직이는 부품을 조작할 때에는 손가락이나 옷이 걸리지 않도록 주의하십시오.

#### 참고

- 자동 재시작은 실수로 AC 전선을 뽑거나 예기치 못하게 전원이 나가는 경우를 위해 작동됩니다. 전원 플래그 켜짐 상태를 유지하므로써 전원이 다시 들어오게 되면 기기가 자동으로 시작하게 됩니다.

드문 경우에 AC 전선은 콘센트에 다시 연결하더라도 기기가 자동으로 다시 시작하지 않을 수 있습니다. 이 경우에 기기가 고장난 것은 아닙니다. 그 원인은 잔류 전하 방출 타이밍 때문입니다. 만약에 잔류 전하가 이미 방출된 다음에 주 전원 스위치를 누르면, 전원 켜짐 플래그가 지정되지 않게 됩니다. 이런 경우에는 주 전원 스위치를 눌러서 기기를 수동으로 다시 시작합니다.

## 종료 방법

1. 본 기계의 주 전원 스위치[A]를 누릅니다.



2. 종료 메시지가 나타납니다. 종료 절차 후에 주 전원이 자동으로 꺼집니다.  
기기를 완전히 종료하는 경우 조작 패널과 주 전원 표시기가 꺼집니다.

### ★ 중요

- 종료 메시지가 나타난 후에도 기계가 종료 중임을 표시하기 위해 주 전원 표시기[A]가 깜박거리면 전원 코드를 분리하지 마십시오.



### ⚠ 주의

- 전기 보드를 제거 및 조정하기 전에 다음 절차를 수행하십시오. 그렇지 않으면 보드가 기계 내부의 잔류 전하에 의해 손상을 입을 수 있고 이 경우 교체해야 합니다.

1. 종료 후에 전원 코드를 뽑니다.



2. 전원 스위치를 잠시 동안 눌러서 기계 내부의 잔류 전하를 제거합니다.

## 강제 종료

어떤 이유로 인해 정상적인 종료가 완료되지 않는 경우를 대비하여 기기에는 강제 종료 기능이 있습니다.

강제로 시스템을 종료하려면 주 전원 스위치를 6초 정도 누르십시오.

평상 시에는 강제 종료 기능을 사용하지 마십시오.

### ★ 중요

- 강제 종료는 하드 디스크와 메모리를 손상시킬 수 있고 기기 손상을 일으킬 수 있습니다. 어쩔 수 없는 경우에만 강제 종료를 하십시오.

## 사전 준비

### 경고

- 주 전원 스위치를 끄고 전원 코드를 뽑습니다.
- 교체 후에 제거한 모든 하네스가 다시 연결되었고 해당 클램프에 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오.

## 특수 도구

| 항목 | 부품 번호    | 설명                     | 수량 | 고유 또는 공통 |
|----|----------|------------------------|----|----------|
| 1  | A1849501 | 스캐너 위치 고정 핀(2개/세트)     | 1  | C(일반)    |
| 2  | B6455020 | SD 카드(1GB)             | 1  | C(일반)    |
| 3  | B6455060 | SD 카드(16GB)            | 1  | C(일반)    |
| 4  | 52039502 | 실리콘 그리스 G-501          | 1  | C(일반)    |
| 5  | A2579300 | 그리스 Barrierta - S552R  | 1  | C(일반)    |
| 6  | C4019503 | 20배율 범위                | 1  | C(일반)    |
| 7  | VSSG9002 | FLUOTRIBO MG 그리스: 100G | 1  | C(일반)    |
| 8  | A0929503 | C4 색상 테스트 차트(3개/세트)    | 1  | C(일반)    |

### ↓ 참고

- HDD 암호화를 사용하는 컨트롤러 보드를 교체하는 경우, SD 카드에 암호화 키 파일을 만들려면 PC(개인용 컴퓨터)가 필요합니다.

## 외부 덮개

### 안정 장치 관련 주의사항

안정장치는 국제 안전 기준인 IEC60950-1의 요건을 부합해야 합니다.

이러한 안정 장치는 사람들이 제품과 부딪히거나 기대어 무거운 제품이 쓰러짐으로 인해 제품에 깔려서 상해를 입는 것과 같은 심각한 사고로 이어질 수 있는 전복 사고를 방지하는 것입니다. (미국: UL60950-1, 유럽: EN60950-1)

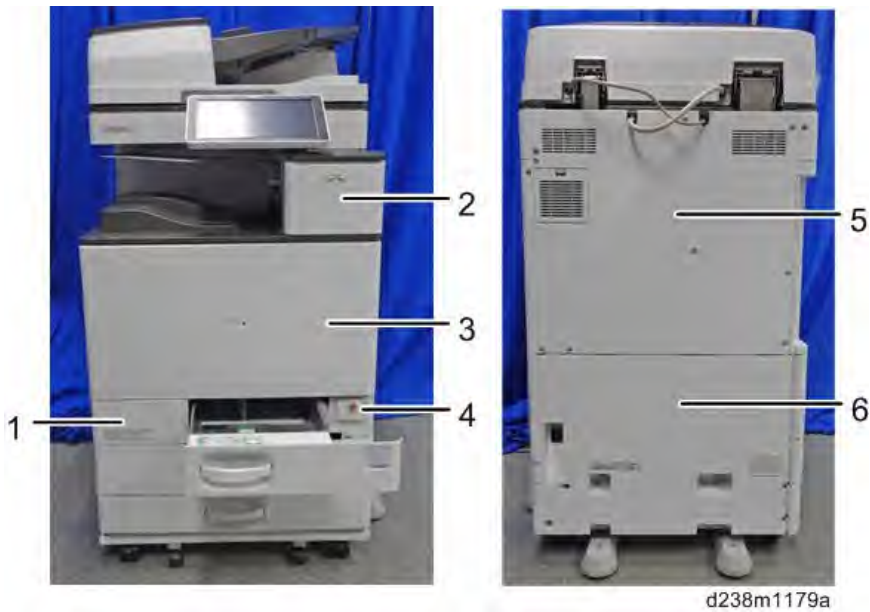
그러므로 이러한 안정 장치는 언제나 반드시 고객의 동의 하에 제거해야 합니다.

자신의 판단을 이용하여 제거하지 마십시오.

## 4

### 개요

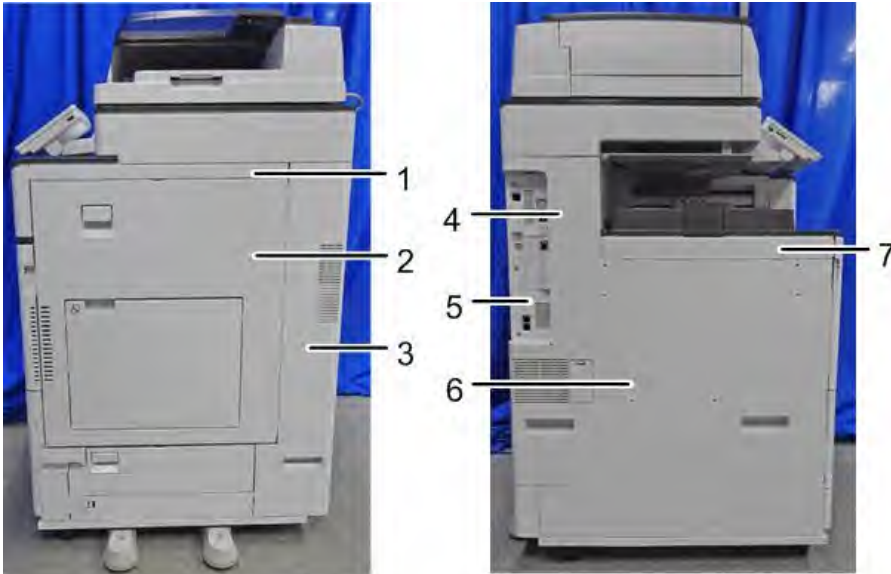
### 전면 및 후면 측면 덮개



| 번호 | 덮개 이름       |
|----|-------------|
| 1  | 페 토너 덮개     |
| 2  | 근접 센서 덮개    |
| 3  | 전면 덮개       |
| 4  | 주 전원 스위치 덮개 |

| 번호 | 덮개 이름    |
|----|----------|
| 5  | 후면 덮개    |
| 6  | 후면 하단 덮개 |

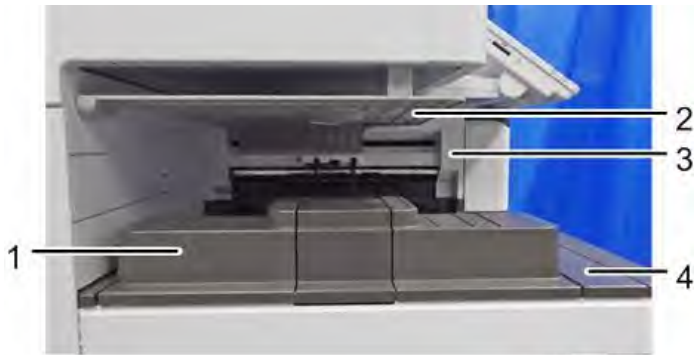
### 우측 및 좌측 덮개



d238m1181a

| 번호 | 덮개 이름     |
|----|-----------|
| 1  | 우측 상단 덮개  |
| 2  | 오른쪽 도어    |
| 3  | 오른쪽 후면 덮개 |
| 4  | 왼쪽 후면 덮개  |
| 5  | 컨트롤러 덮개   |
| 6  | 왼쪽 덮개     |
| 7  | 상단 왼쪽 덮개  |

용지 배출 덮개



d238m1183

4

| 번호 | 덮개 이름       |
|----|-------------|
| 1  | 용지 배출함      |
| 2  | 인버터 용지함     |
| 3  | 용지 배출 덮개    |
| 4  | 용지 배출 하단 덮개 |

안쪽 덮개



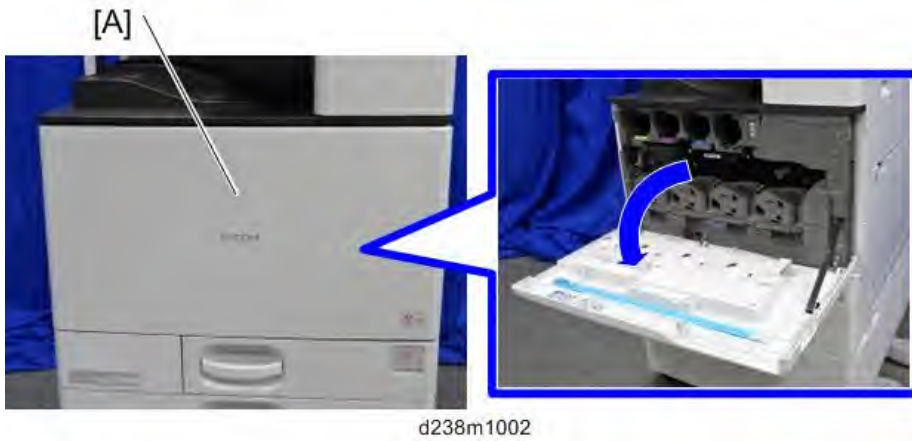
d238m1184

| 번호 | 덮개 이름       |
|----|-------------|
| 1  | 용지 배출 전면 덮개 |
| 2  | 안쪽 상단 덮개    |

| 번호 | 덮개 이름    |
|----|----------|
| 3  | 안쪽 하단 덮개 |

## 전면 덮개

1. 전면 덮개[A]를 엽니다.



2. 벨트 팁의 후크를 풀고 벨트[A]를 분리합니다.

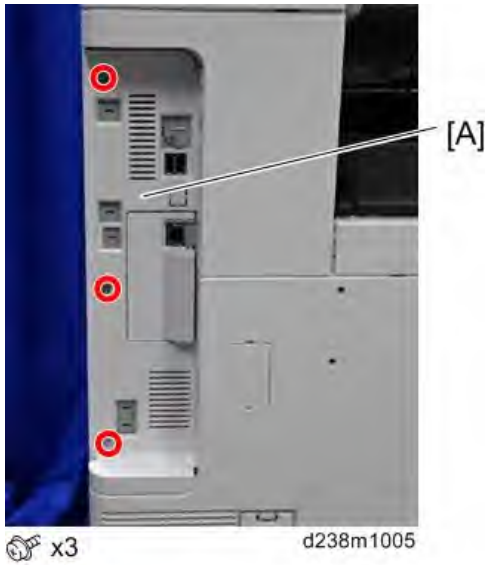


3. 스토퍼를 아래로 누르고, 전면 덮개[A]를 오른쪽으로 밀어 분리합니다.



### 컨트롤러 덮개

1. 제어기 덮개[A].



### 상단 왼쪽 덮개

#### ⚠ 주의

- 파란색 원으로 표시된 각 부위에 탭이 있습니다. 부착하거나 분리할 때 파손되지 않도록 주의하십시오.





d1462009

1. 전면 덮개를 엽니다.
2. 용지 배출함(485페이지의 "용지 배출함")
3. 상단 좌측 덮개[A]  
파란색 화살표 방향으로 덮개를 밀니다.



## 왼쪽 후면 덮개

1. 상단 왼쪽 덮개( 472페이지의 "상단 왼쪽 덮개")

2. 좌측 후면 덮개[A]

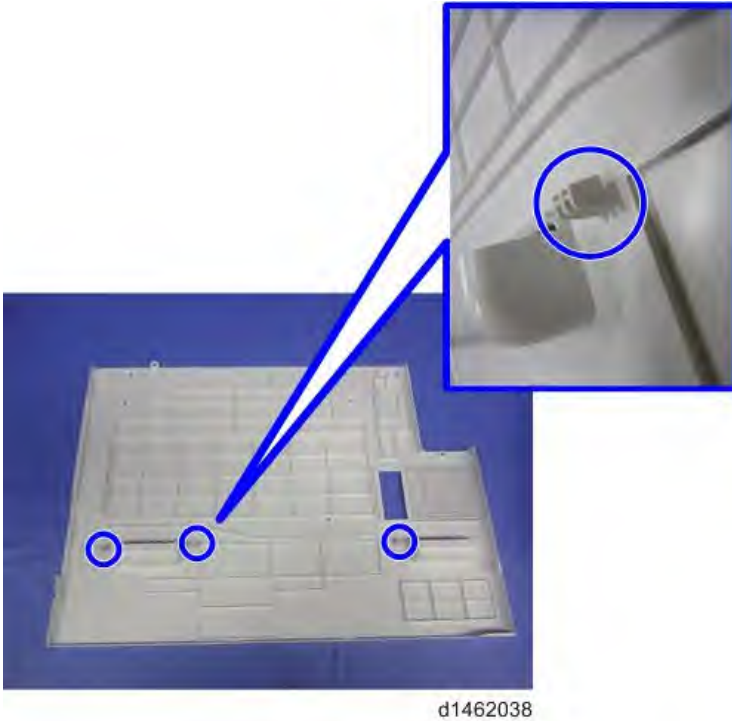


4

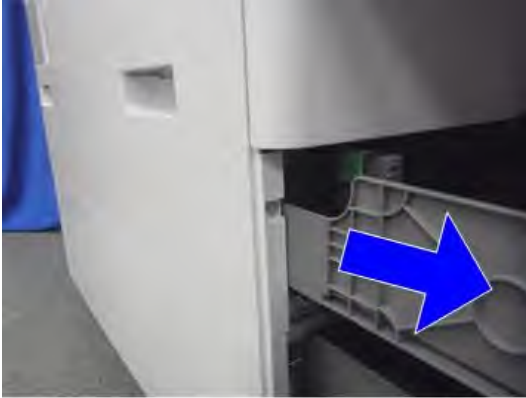
왼쪽 덮개

⚠ 주의

- 파란색 원으로 표시된 각 부위에 탭이 있습니다. 부착하거나 분리할 때 파손되지 않도록 주의하십시오.



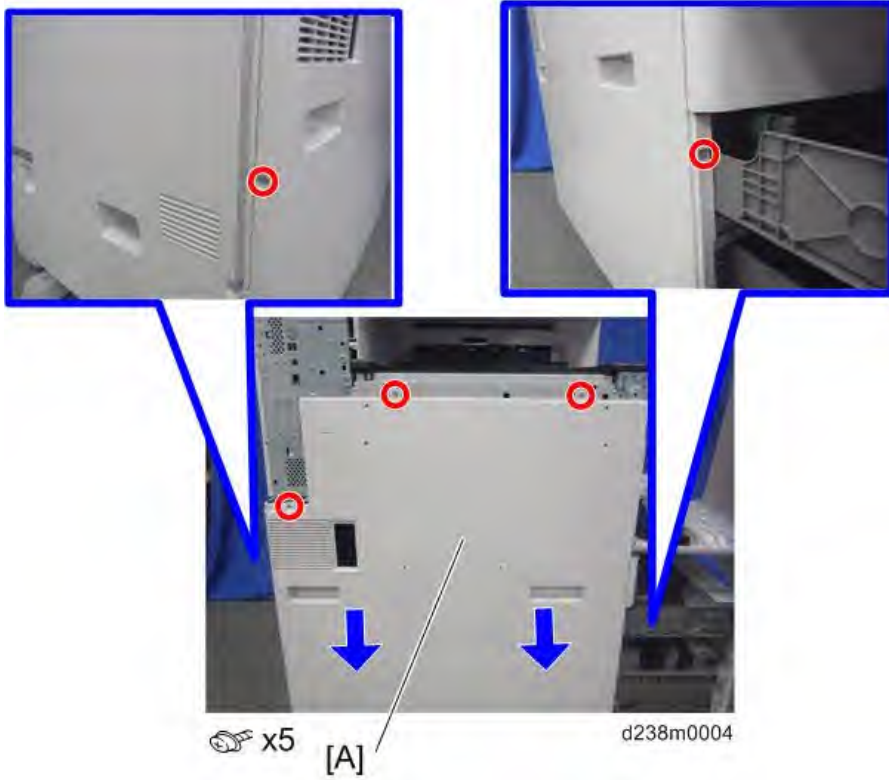
1. 컨트롤러 덮개( 472페이지의 "컨트롤러 덮개")
2. 오존 필터/먼지 필터 박스(687페이지의)
3. 상단 왼쪽 덮개(472페이지의)
4. 왼쪽 후면 덮개(473페이지의)
5. 2차 용지 급지함을 조금 엽니다.



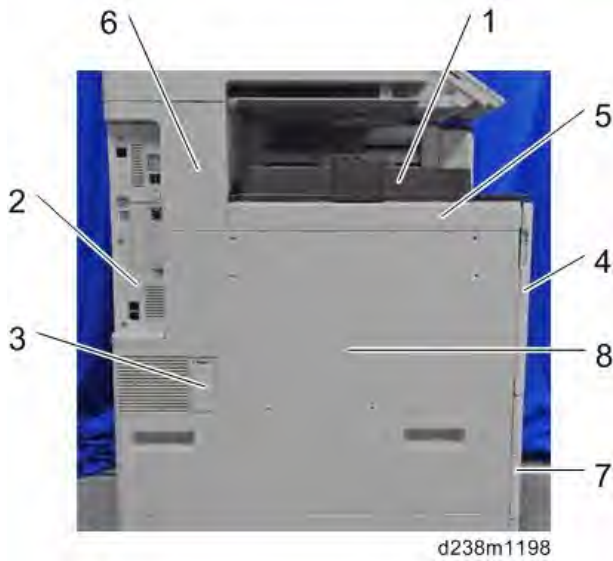
d1462036

**6. 왼쪽 덮개[A]**

아래로 누르면서 제거합니다.



제거 순서



- 1. 용지 배출함
- 2. 컨트롤러 덮개

3. 오존 필터/먼지 필터 박스
4. 전면 덮개
5. 상단 왼쪽 덮개
6. 왼쪽 후면 덮개
7. 2차 용지 급지함
8. 왼쪽 덮개

## 후면 덮개

### ⚠ 주의

- 후면 덮개의 뒷면에 탭(왼쪽을 향함)이 있습니다. 덮개를 부착 또는 제거할 때 손상되지 않도록 주의하십시오.

1. 컨트롤러 덮개(472페이지의)
2. 후면 덮개 [A]

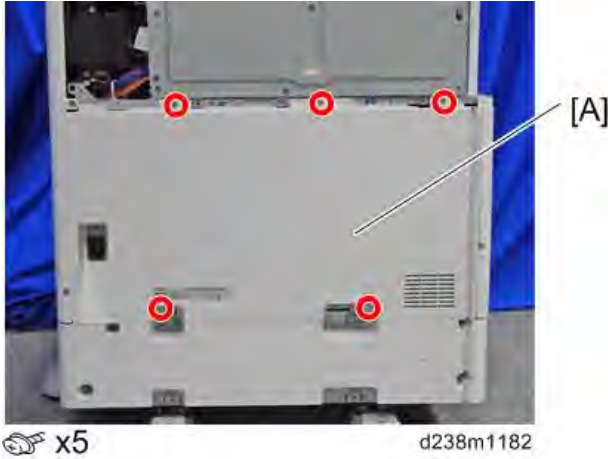


적색 원으로 표시된 부품의 뒤에 있는 탭을 풀기 위해 덮개를 살짝 구부리고 덮개를 분리합니다.




## 후면 하단 덮개

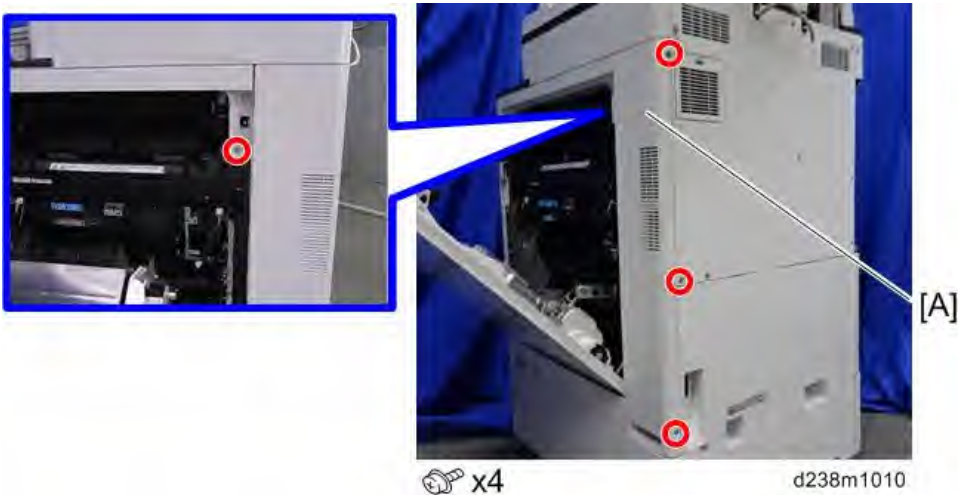
1. 후면 덮개( 477페이지의)
2. 후면 하단 덮개[A]



4

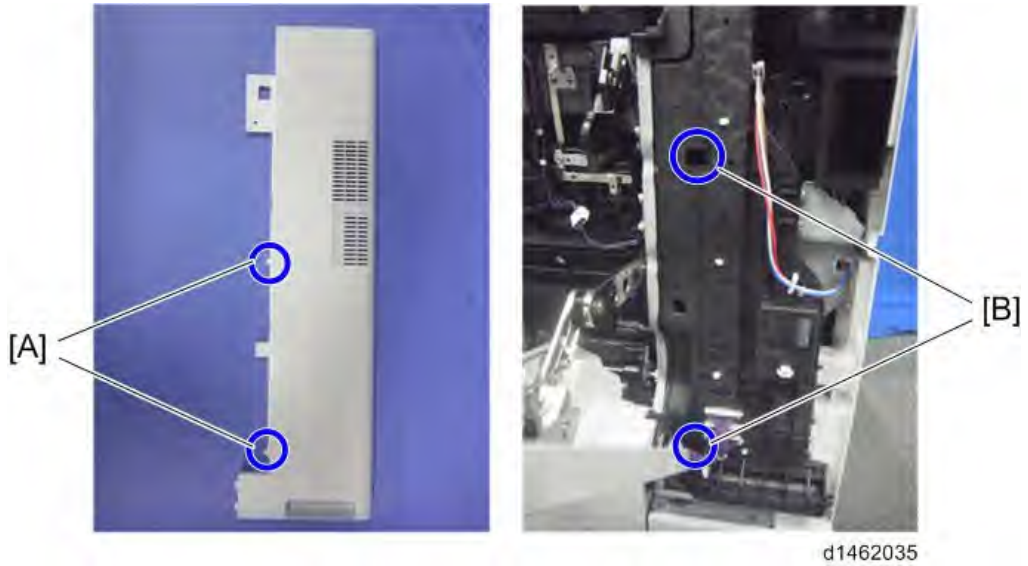
## 오른쪽 후면 덮개

1. 오른쪽 도어를 엽니다.
2. 오른쪽 후면 덮개[A](x4개, 이 중 태핑 나사x1개).



### 참고

- 설치 시 하네스가 내부에 끼지 않도록 조심하면서 돌출부[A]를 구멍[B]에 삽입합니다.



## 오른쪽 상단 덮개

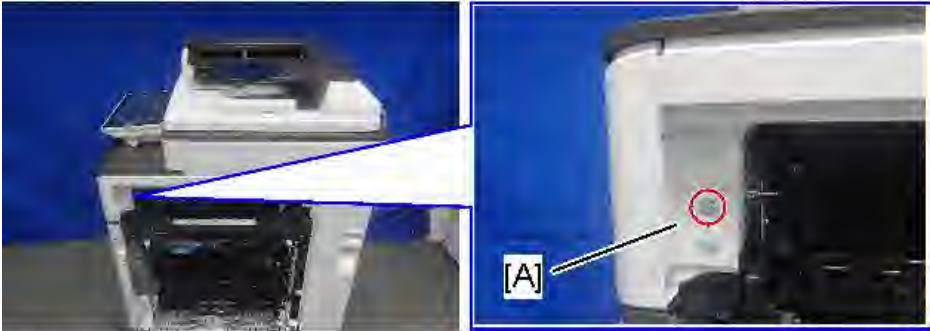
1. 근접 센서 덮개(482페이지의)
2. 오른쪽 상단 덮개[A]



## 근접 센서 덮개

1. 오른쪽 도어를 엽니다.

### 2. 작은 덮개[A]



d238m553

🔧 x1

### 3. 근접 센서 덮개[A]

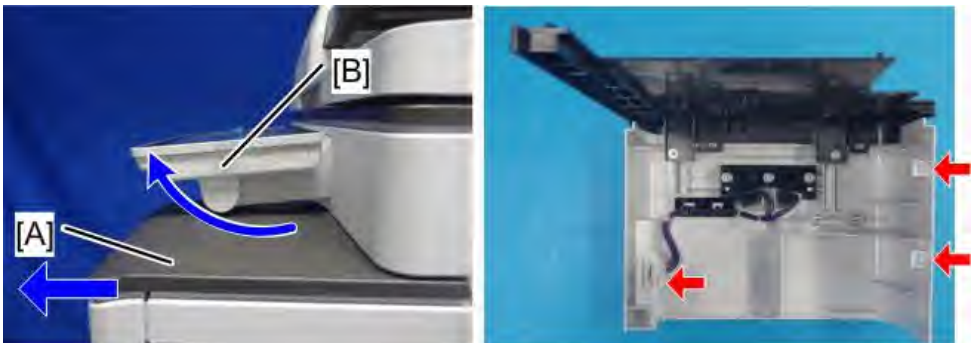


d238m554

🔧 x1, 📦 x1

#### 참고

- 적색 화살표 위치에 세 개의 탭이 있음에 유의하십시오.
- 조작 패널[B]를 수평 방향으로 기울인 후, 근접 센서 덮개[A]를 제거합니다.



d238m555



## 근접 센서

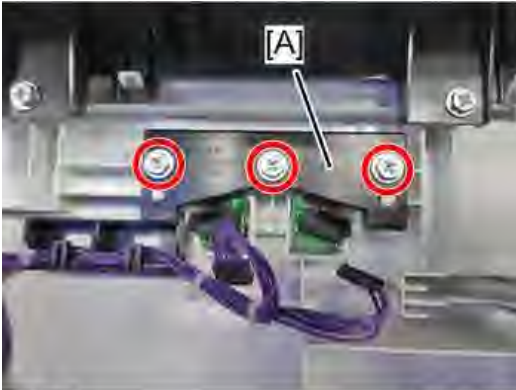
1. 근접 센서 덮개(479페이지의)
2. 두 개의 커넥터




 x2

D238m1147

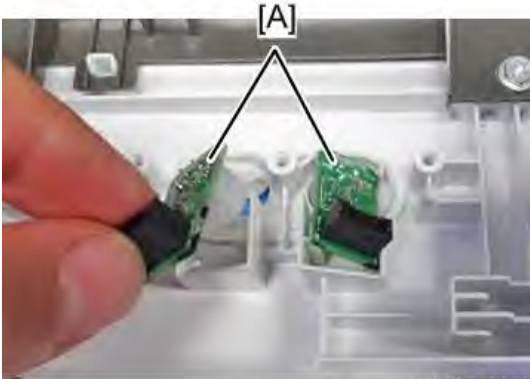
3. 브래킷 [A]



 x3

D238m1148

4. 근접 센서[A]



D238m1149

4

주 전원 스위치 덮개

1. 용지함 1과 2를 당겨서 빼냅니다.



d238m1090

2. 주 전원 스위치 덮개[A].



폐토너 덮개

1. 전면 덮개(471페이지의)
2. 폐토너 덮개[A]를 엽니다.



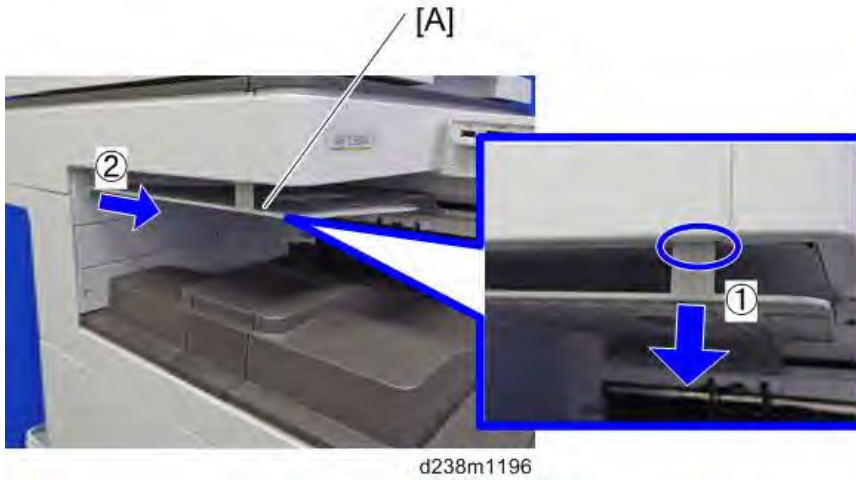
3. 페토너 덮개[A]



4

인버터 용지함

1. 반전 용지함[A]



## 용지 배출함

### 1. 용지 배출함[A]



d238m1197

## 용지 배출 덮개

1. 근접 센서 덮개(479페이지의)
2. 용지 배출함(485페이지의)
3. 반전 용지함(484페이지의)
4. 용지 배출 덮개[A]



x1

d238m1013

## 용지 배출 하단 덮개

1. 왼쪽 후면 덮개(473페이지의)
2. 용지 배출 덮개(485페이지의)

3. 커넥터 덮개[A].



d1462090

4

4. 용지 배출 하단 덮개 [A]

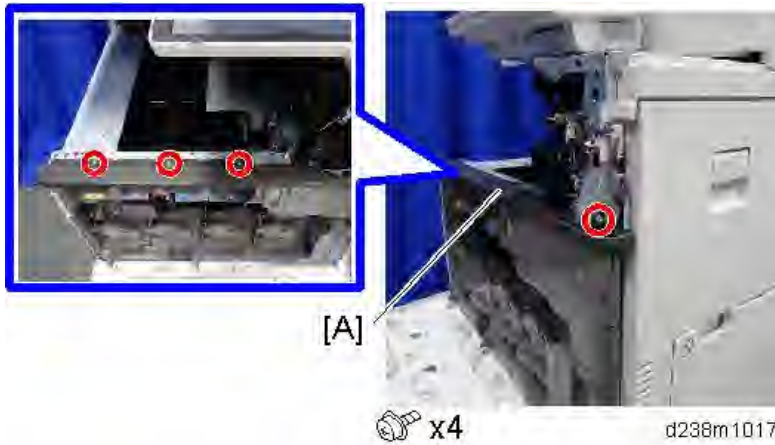


d238m1016

용지 배출 전면 덮개

1. 근접 센서 덮개(479페이지의)
2. 용지 배출 하단 덮개(485페이지의)

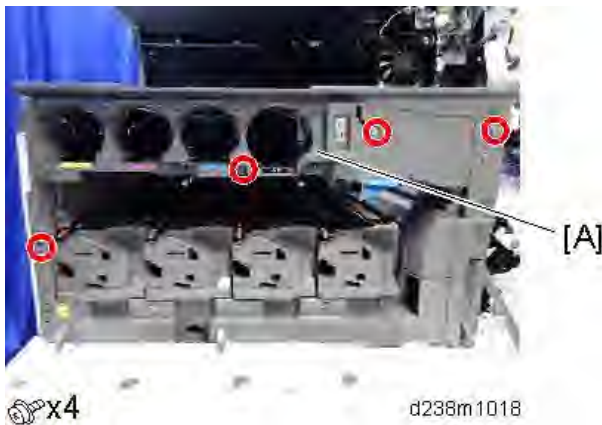
## 3. 용지 배출 전면 덮개 [A]



4

## 내부 상단 덮개

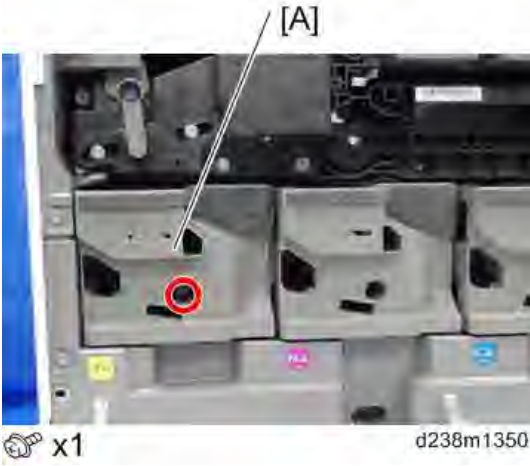
1. 전면 문을 열고 벨트를 제거합니다. (471페이지의)
2. 오른쪽 도어를 엽니다.
3. 용지 배출 전면 덮개(486페이지의)
4. 이미지 전사 장치(544페이지의)
5. 안쪽 상단 덮개[A]



## 내부 하단 덮개

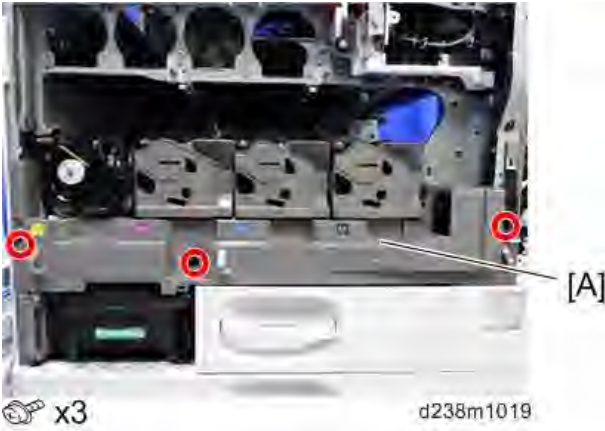
1. 전면 덮개(471페이지의)
2. 내부 상단 덮개(487페이지의)

3. PCDU 덮개(Y) [A]



4. 페토너통 덮개(483페이지의)

5. 내부 하단 덮개[A]



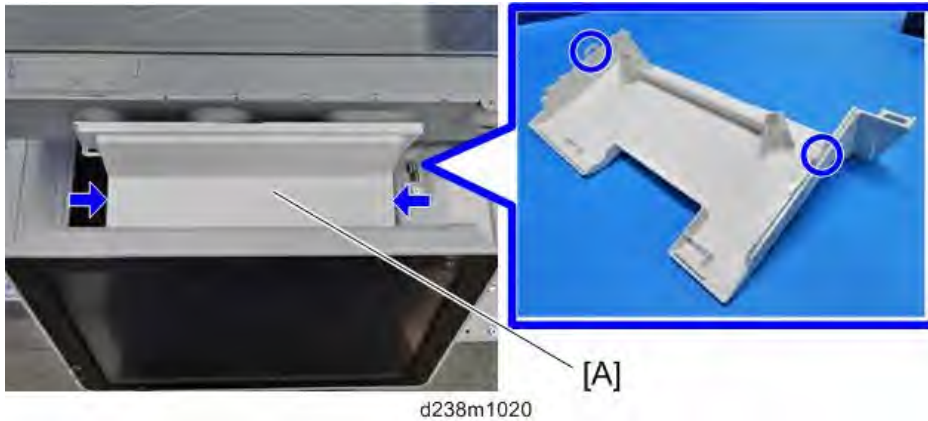


## 지능형 조작 패널

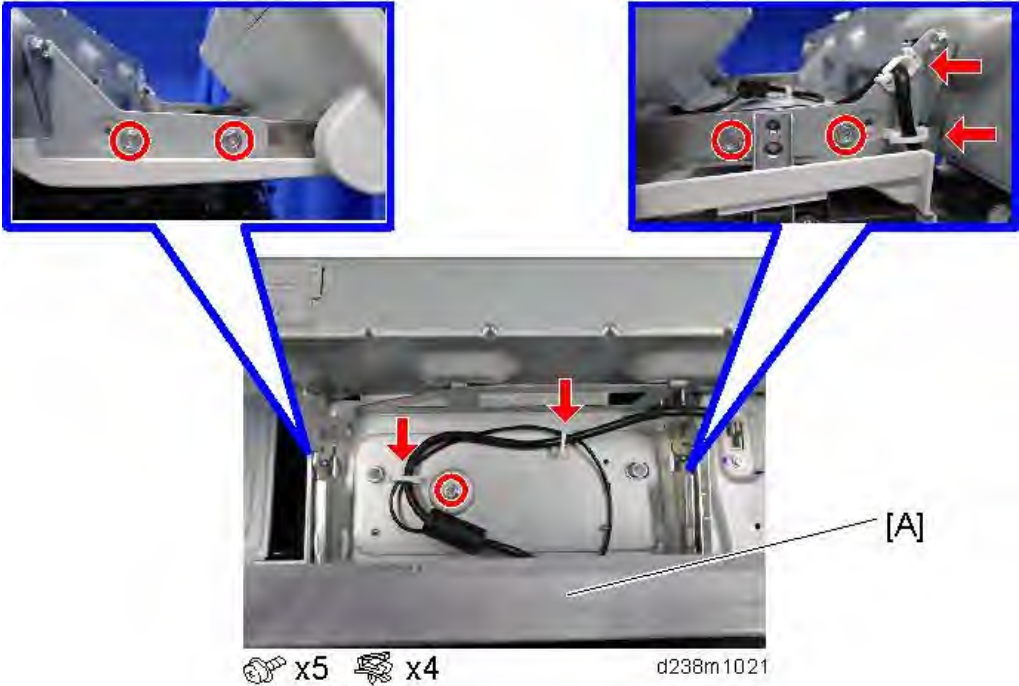
이 섹션은 기계에서 지능형 조작 패널을 분리하는 방법을 설명합니다. 지능형 조작 패널의 분리하기 위한 자세한 내용은 지능형 조작 패널 2세대에 대한 서비스 설명서를 참조하십시오.

### 조작 패널 장치

1. 스캐너 전면 덮개(498페이지의)
2. 조작 패널 상단 덮개[A]의 양측면을 잡고 탭의 후크를 분리한 후(청색 원으로 표시됨) 덮개를 제거합니다.



3. 조작 패널[A]



4. 원고 덮개 또는 ADF를 엽니다.

5. 디스플레이 보호를 위해 노출 유리 위에 헝겍이나 서비스 매트를 펼쳐 놓습니다. 조작 패널을 디스플레이가 아래를 향한 상태에서 노출 유리 위에 놓습니다.



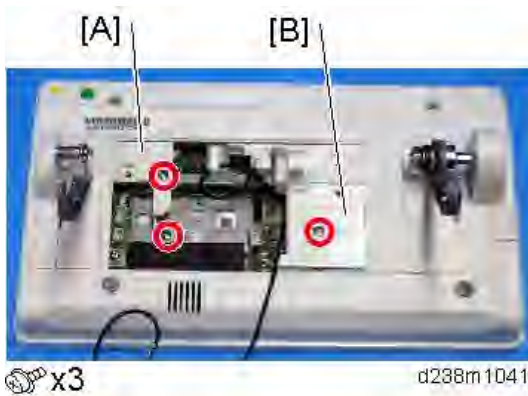
6. 후면 중앙 덮개 [A]



7. USB 케이블[A]을 분리합니다.



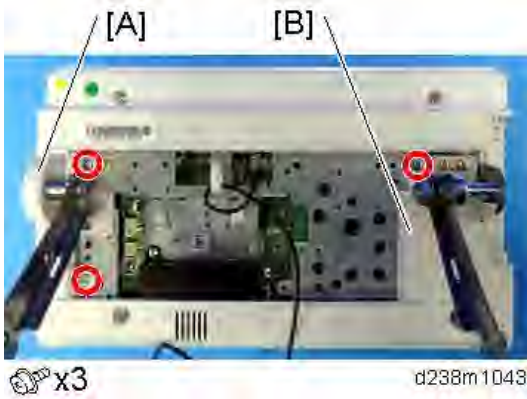
8. 좌측 소형 덮개[A], 우측 소형 덮개[B]



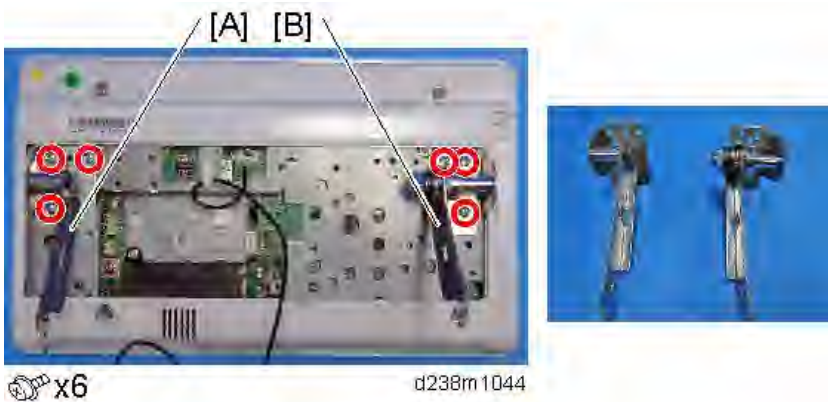
9. 우측 힌지 덮개 [A](후크 x 2)



10. 좌측 힌지 덮개[A], 우측 덮개[B]



11. 힌지 [A] [B]



USB 케이블

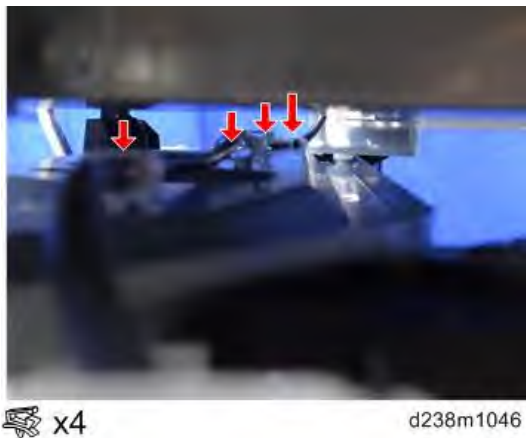
1. 후면 덮개(477페이지의)
2. 스캐너 오른쪽 덮개(499페이지의)

3. 컨트롤러 박스 덮개(663페이지의)

4. USB 케이블 [A]를 분리합니다



5. 스캐너 장치 아래에 있는 케이블에서 클램프를 분리합니다.



클램프를 제거할 때, 긴 납작 머리 드라이버 또는 유사한 도구를 측면에 삽입하여 분리합니다.



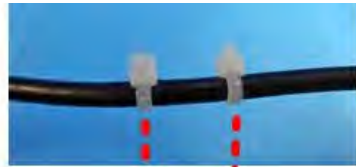


d238m1049

★ 중요

- 케이블에는 2개의 케이블 타이가 있습니다. 케이블을 부착할 때 두 개의 케이블 타이 사이에 클램프를 배치합니다.

4



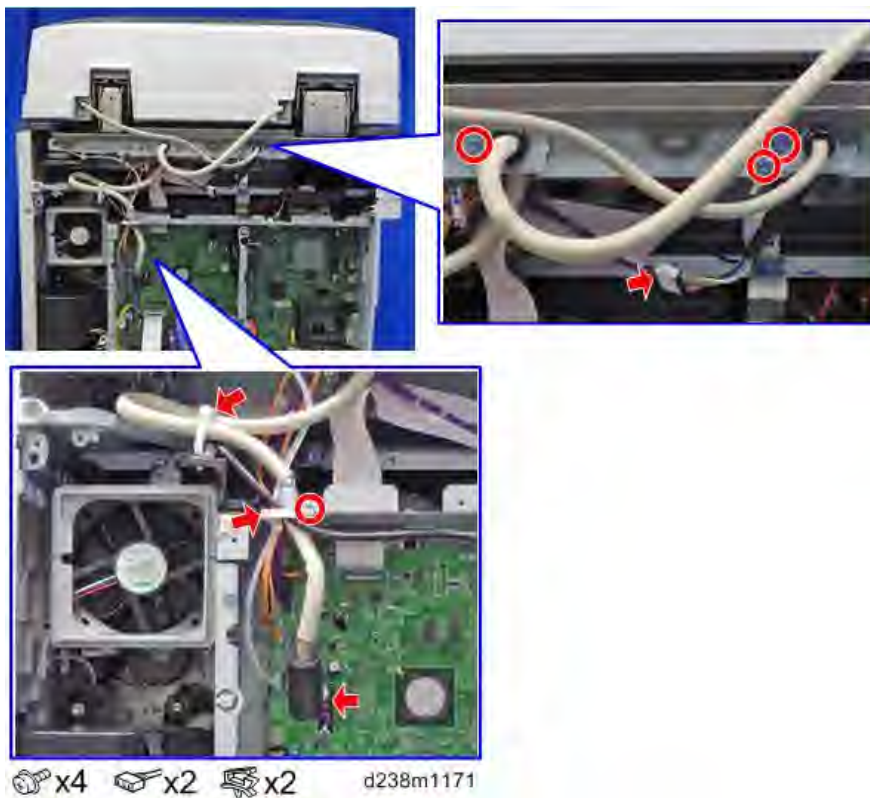
d238m1048

# ADF

## ADF 제거

1. 후면 덮개(477페이지의)
2. 케이블 브래킷 및 커넥터

SPDF DF3100



ARDF DF3090



🔑 x2 📏 x1 d238m1174

4

3. ADF 바닥 위의 나사

SPDF DF3100



🔑 x2 d238m1173

ARDF DF3090

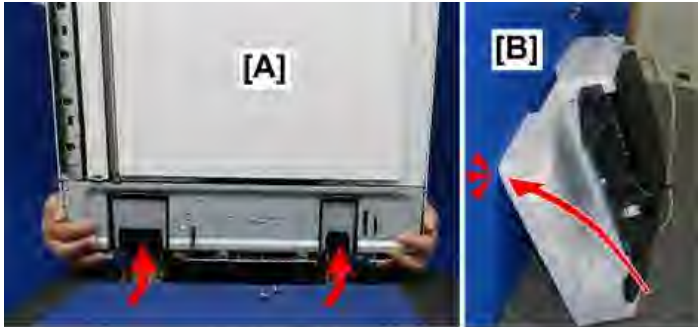


🔑 x2 d238m1175

4. ADF[A]를 천천히 주의하면서(ADF가 무겁습니다) 기계에서 들어 올립니다.



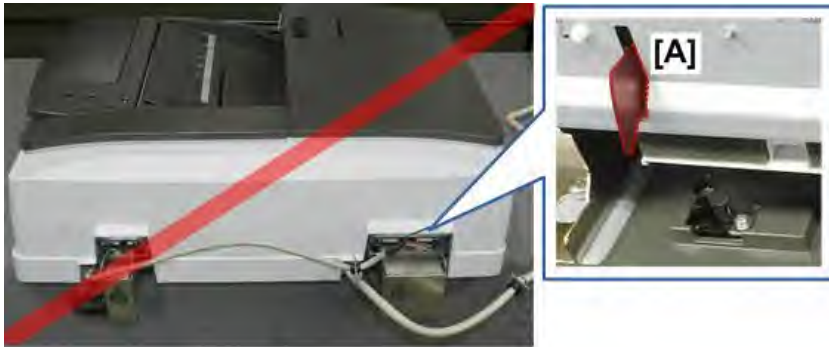
5. ADF의 모서리를 바닥에 놓고 벽을 향해 기대 놓습니다[B].



d223c3520

★ **중요**

- ADF 위치 센서의 부서지기 쉬운 필러[A]의 손상을 방지하기 위해 그림과 같이 편평한 표면에 ADF를 눕혀 놓지 마십시오.



d223c3521

- SPDF DF3100를 교체하는 경우, 새로운 SPDF를 설치한 후 SP4-730-002를 실행합니다.

**SP 설명**

- SP4-730-002(FROM 메인 공장 출하 설정 실행 켜기/끄기)

SPDF의 FROM에 기록한 매개변수를 MFP의 엔진 보드에 복사합니다. 이 SP는 SPDF 모델 전용입니다.

# 스캐너 장치

## 시작하기 전

이 기계에는 SIO(스캐너 인터페이스 보드)가 없습니다. 이전 기계의 SIO 기능은 IPU에 의해 제어됩니다. 스캐너 장치의 하네스는 기계 후면에 있는 컨트롤러 박스의 IPU에 직접 연결됩니다.



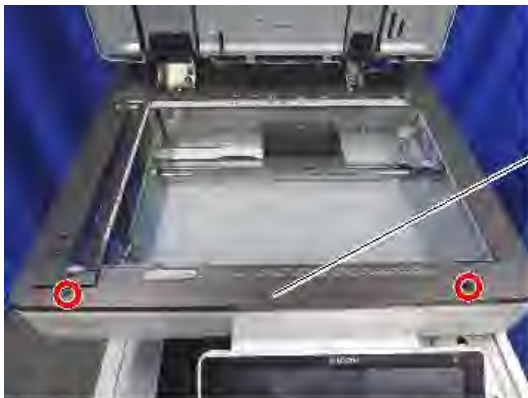
d238m1095

4

## 스캐너 외부

### 스캐너 전면 덮개

#### 1. 스캐너 전면 덮개[A]



x2

d238m1026

## 스캐너 오른쪽 덮개

1. 나사를 제거합니다.

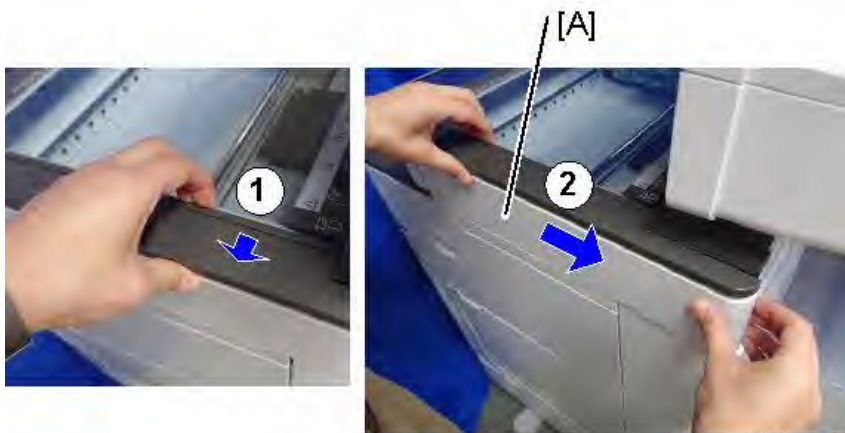


 x1

d238m1300

2. 스캐너 우측 덮개[A]

상측에 있는 후크를 제거하고, 후면 방향으로 덮개를 밀어 넣습니다.

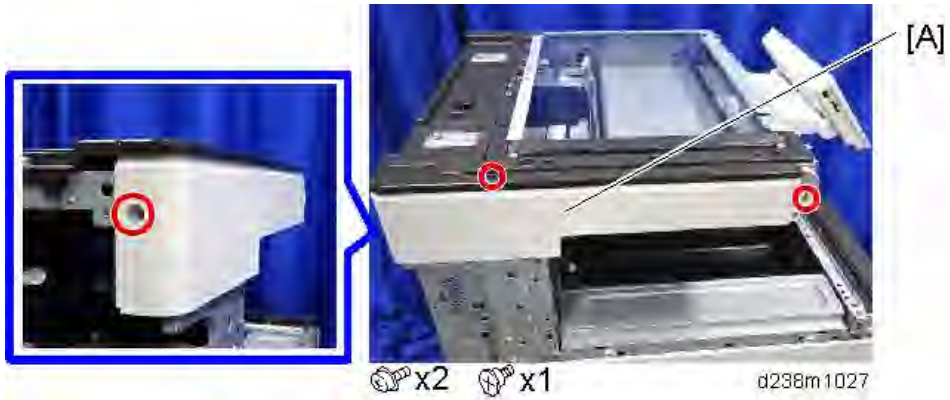


d238m1301

## 스캐너 왼쪽 덮개

1. 왼쪽 후면 덮개(473페이지의)
2. 스캐너 전면 덮개(498페이지의)

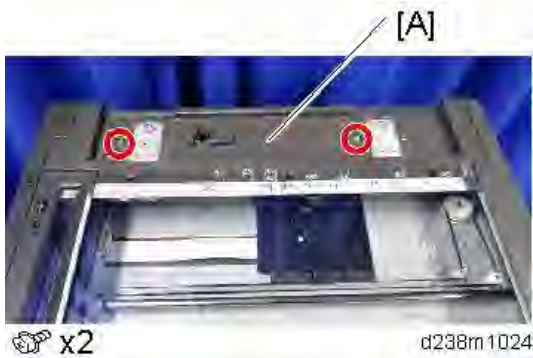
3. 스캐너 좌측 덮개[A]



4

스캐너 상단 덮개

1. 원고 덮개 또는 ADF
2. 후면 덮개(477페이지의)
3. 스캐너 상단 덮개[A]



노광 유리

1. 원고 덮개 또는 ADF를 엽니다.
2. 스캐너 오른쪽 덮개(499페이지의)

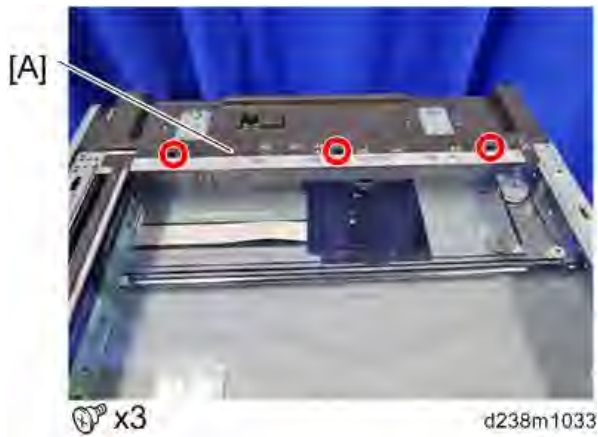
3. 눈금자 [A]



4. 시트 통과 노광 유리[A]



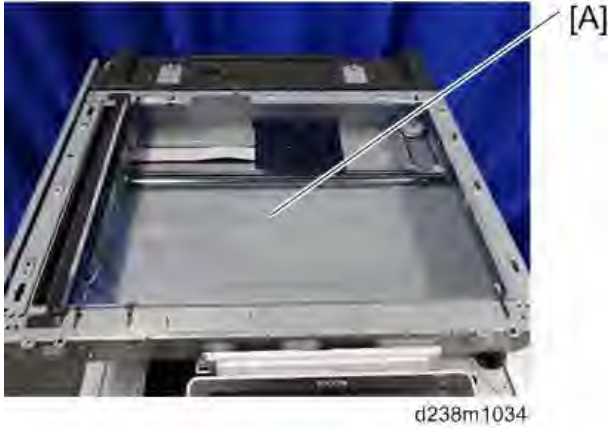
5. 후면 눈금자 [A]



### 6. 왼쪽 스케일 및 노광 유리[A]

#### ⚠ 주의

- 노광 유리와 왼쪽 스케일이 양면 테이프로 부착되어 있습니다.



#### 참고

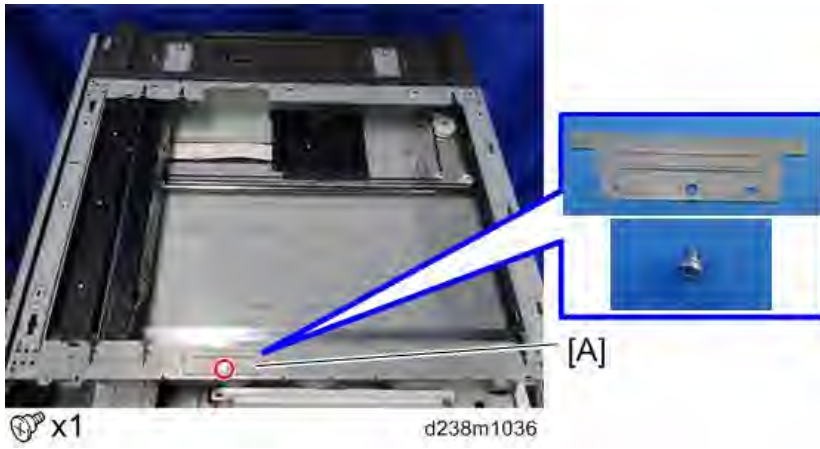
- 설치할 때 다음 사항을 따르십시오:
- 후면 좌측 모서리에 있는 마크를 포함한 시트 통과 노광 유리[A]를 설치합니다.
- 왼쪽 스케일의 로케이팅 구멍이 앞/뒤 프레임의 로케이팅 돌기 위에 오도록 맞춥니다.



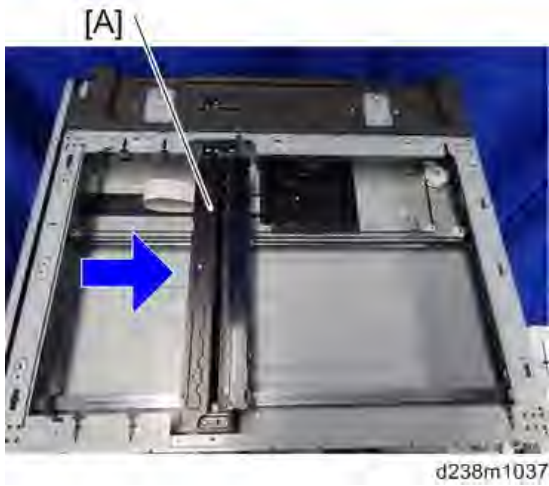
## 스캐너 캐리지

1. 노광 유리(500페이지의)
2. 스캐너 전면 덮개(498페이지의)

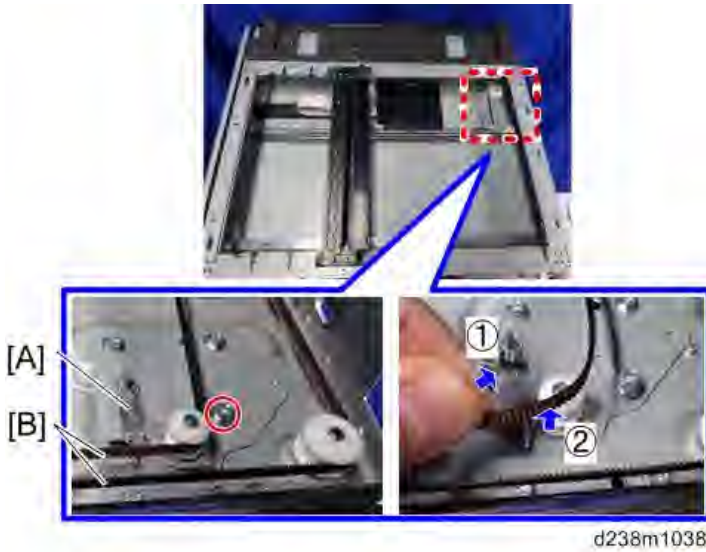
3. 스캐너 캐리지 전면 덮개[A]



4. 스캐너 캐리지[A]를 그림에 표시된 위치로 이동합니다.



5. 나사를 풀고, 스프링[A]을 분리한 후 벨트[B]를 제거합니다.

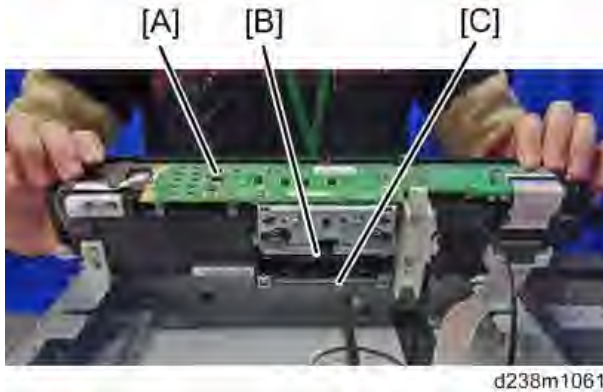


6. 스캐너 캐리지를 돌려서 본체[A]에 놓습니다.



★ 중요

- 스캐너 캐리지를 잡을 때 원형 보드[A], 렌즈[B] 및 유리[C]를 만지지 마십시오.





7. 벨트[A]



8. 잠금 레버[A]를 낮추고 FFC[B]를 분리합니다.



9. 페라이트 코어[A], 마일라[B](후크 x 4)



10. 스캐너 캐리지



★ 중요

- 스캐너 캐리지를 부착할 때 나사[A]를 느슨하게 하고 캐리지를 잡은 후 벨트 스트레치와 동일하게 하기 위해 앞/뒤로 캐리지를 두 번 이동시킵니다. 이후 나사[A]를 조여줍니다.



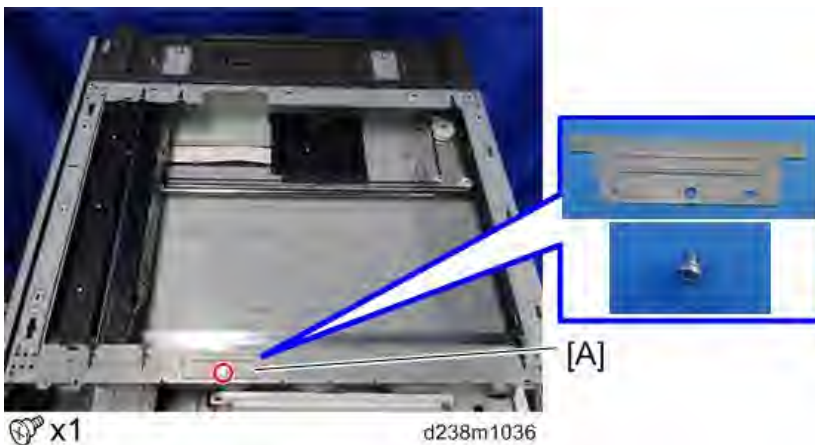
d238m1302

★ 중요

- 스캐너 캐리지 교체 후, 캐리지와 함께 제공된 값을 다음에 입력합니다: SP
  - SP4-871-002(왜곡 교정 왜곡 초기화)
  - SP4-880-001(R 라인과 G 라인 사이의 도트 시프트).
  - SP4-880-002(G 라인과 B 라인 사이의 도트 시프트).
 지정된 설정을 적용하기 위해, 전원을 끈 후 다시 켵니다.  
 NVRAM이 초기화되면 지정된 값이 삭제되므로 기계의 값을 표시하는 제공 자료를 잘 보관하십시오.

스캐너 캐리지 거울 세척하기

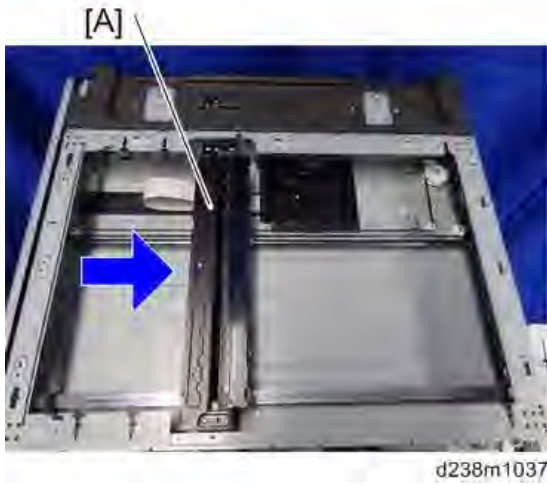
- 노광 유리(500페이지의)
- 스캐너 캐리지 전면 덮개[A]



x1

d238m1036

3. 스캐너 캐리지[A]를 그림에 표시된 위치로 이동합니다.

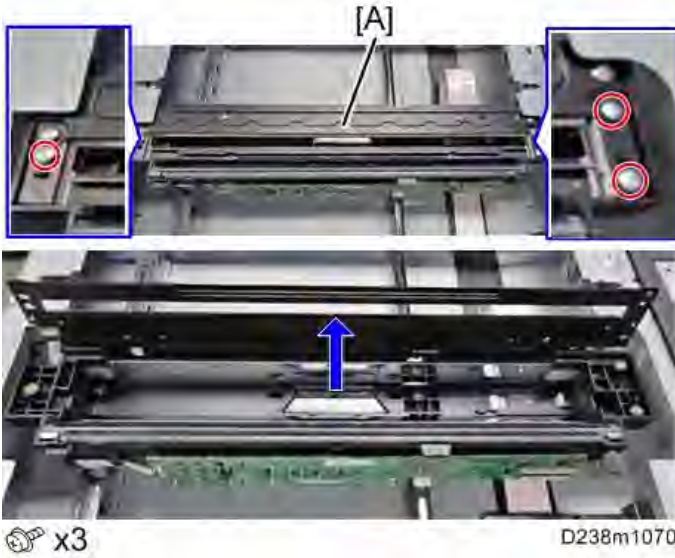


4

4. 레진 덮개 [A](후크 x 3)



5. 금속 덮개[A]를 엽니다.

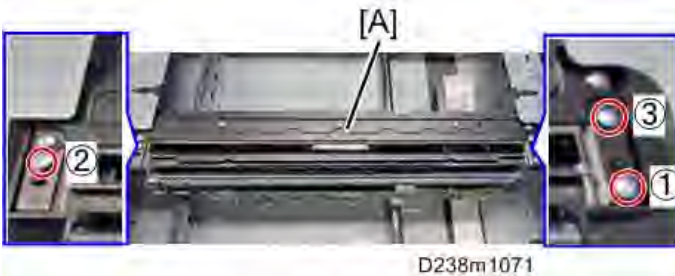


6. 마른 천으로 거울을 깨끗이 닦습니다.



★ 중요

- 금속 덮개[A]를 다시 부착할 때, "1", "2", "3"의 순서를 나사를 조입니다.



↓ 참고

- 레진 덮개를 부착할 때, 금속 본체 아래의 틈에 삽입합니다.



D238m1072

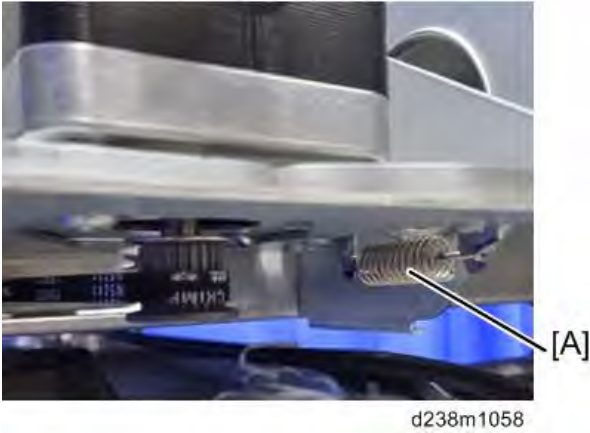
4

## 스캐너 모터

1. 스캐너 상단 덮개(500페이지의)
2. 후면 덮개(477페이지의)
3. 접지판[A]



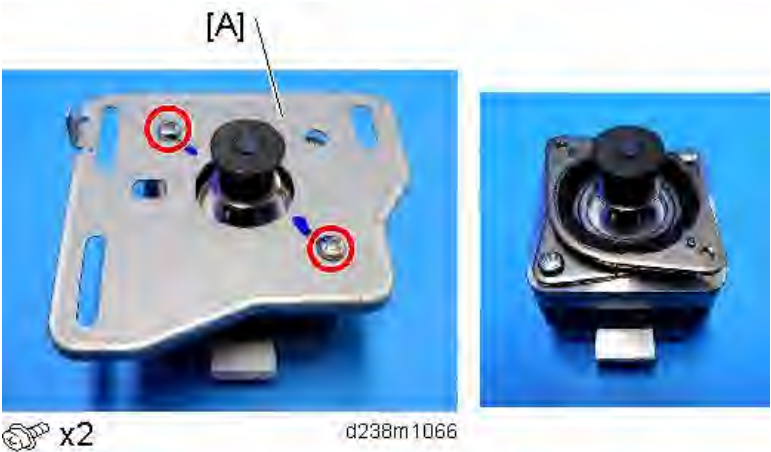
4. 스프링[A]



5. 브래킷 포함 스캐너 모터[A]



6. 브래킷 [A]

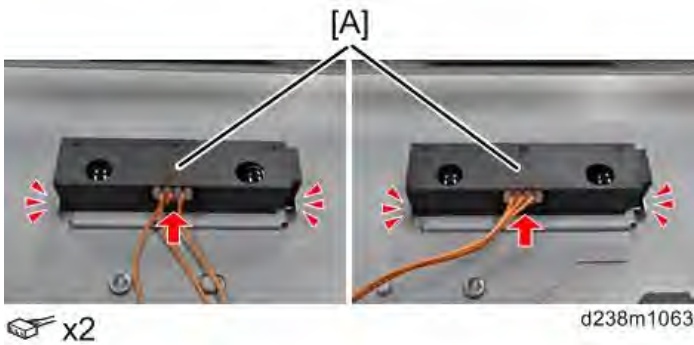


## 원고 크기 센서

1. 노광 유리(500페이지의)
2. 원고 크기 센스 하네스 덮개[A]



3. 원고 크기 센서[A] (후크 x 4).



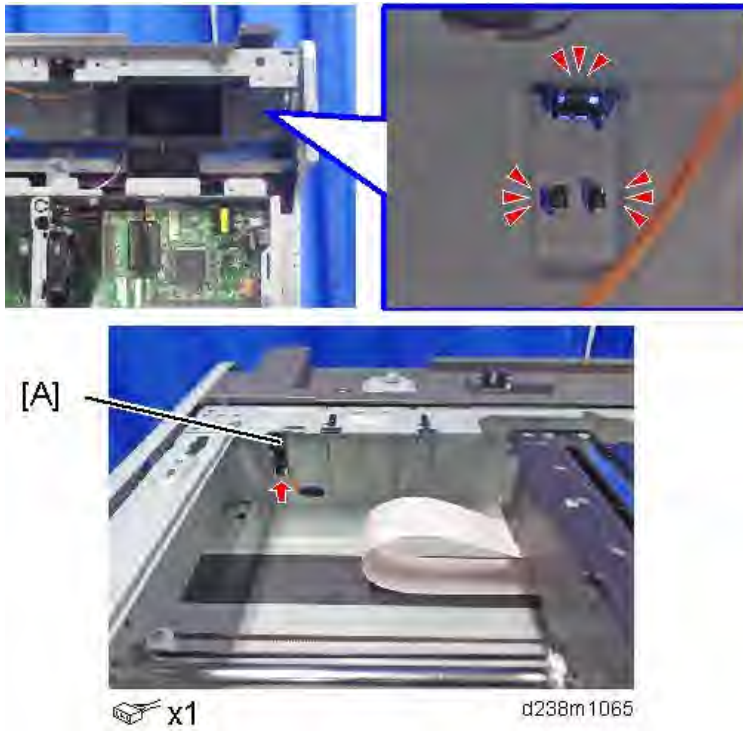
## 스캐너 HP 센서

1. 노광 유리(500페이지의)

2. 화살표 방향으로 스캐너 캐리지[A]를 삽입합니다.



3. 스캐너 HP 센서[A] (호크 x 3)



---

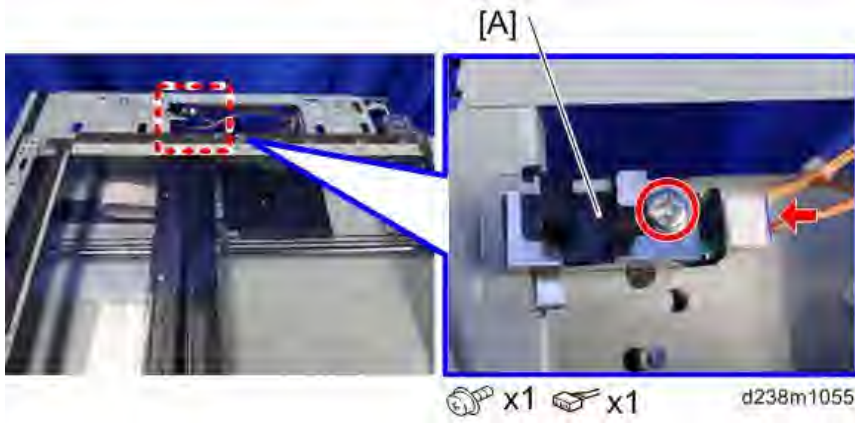
## ARDF/원고 덮개 센서

---

1. 스캐너 상단 덮개(500페이지의)



## 2. ARDF/플래튼 덮개 센서 [A]



4

## 스캐너 FFC

1. 노광 유리(500페이지의)
2. 스캐너 캐리지에서 FFC를 제거합니다(502페이지의)
3. 원고 크기 센스 하네스 덮개[A]



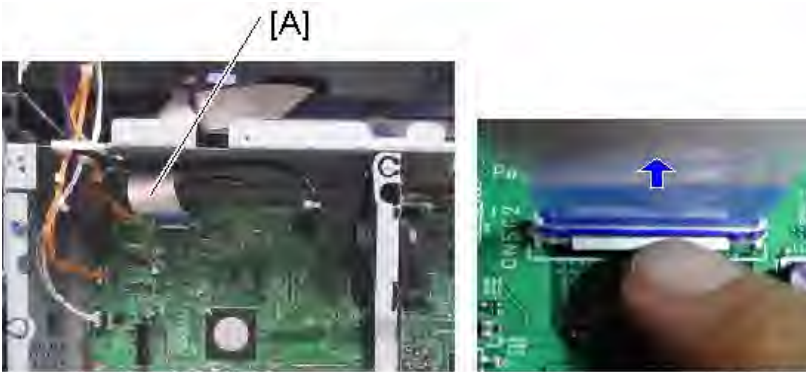
4. 양면 테이프를 제거합니다.



d238m1068

동일 부품을 다시 부착할 때, 양면 테이프를 다시 부착하십시오.

- 5. 후면 덮개(477페이지의)
- 6. 컨트롤러 박스 덮개(663페이지의)
- 7. 잠금 릴리스 레버를 누를 때 FFC[A]를 당겨 빼 내십시오.



d238m1067

**FFC 변경 시**

FFC 변경 시 마일러[A]를 새로운 FFC에 부착합니다.



마일러 부착 시 하기 단계를 따릅니다.

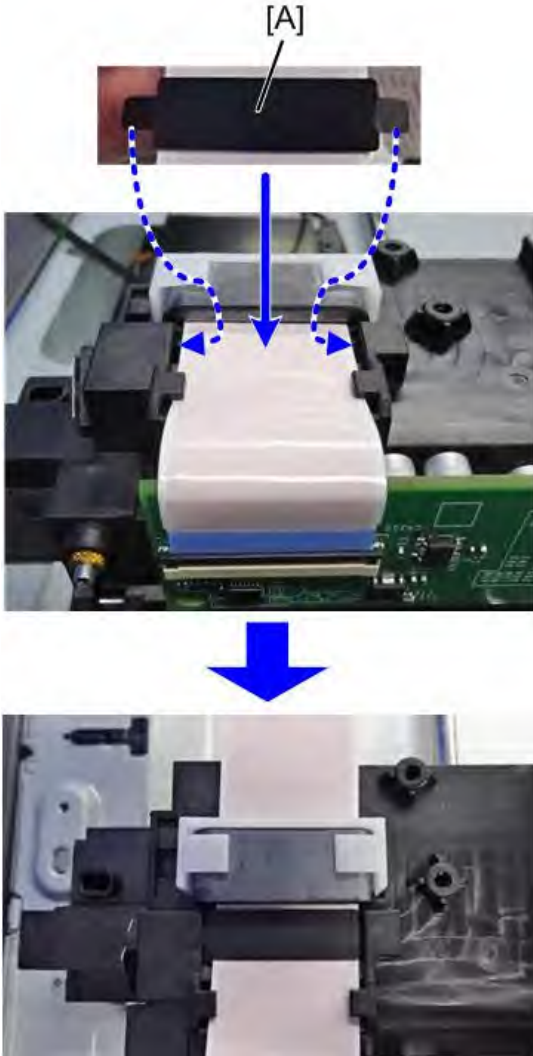
1. 페라이트 코어[A]를 통해 FFC를 공급합니다.



2. FFC를 스캐너 캐리지 커넥터에 연결하고 레버 [A]를 올려서 잠금니다.



3. 마일러[A]를 위에서 FFC에 부착하고, FFC 홀더의 갭으로 마일러의 양 끝에 있는 탭을 삽입하고 제 위치에 고정합니다.



마일러 적용 시 FFC을 늘리지 마십시오.  
마일러 부착 시 FFC를 당기면 회로판이 변형될 수 있습니다.



D238m1073

## 레이저 장치

### ⚠경고

- 이 섹션의 절차를 시작하기 전에 먼저 주 전원 스위치를 끄고 기기의 전원 코드를 분리하십시오. 레이저 빔은 눈에 심각한 상해를 야기할 수 있습니다.
- 주의 스티커



- 스티커 위치



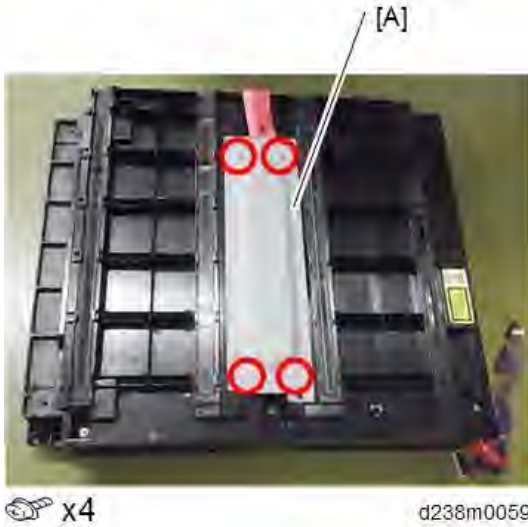
## 레이저 장치

### ⚠주의

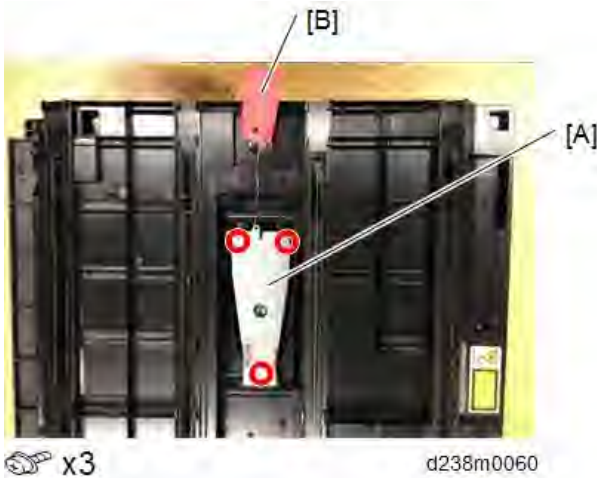
- 다면경 모터 보호 브래킷 및 빨간색 태그가 각각의 새 레이저 장치에 부착되어 있습니다. 새 장치를 설치한 후에는 이러한 항목을 제거하십시오.

## 교체 전 준비 작업

1. 새로운 레이저 장치를 다면경 모터 덮개[A]를 분리합니다.



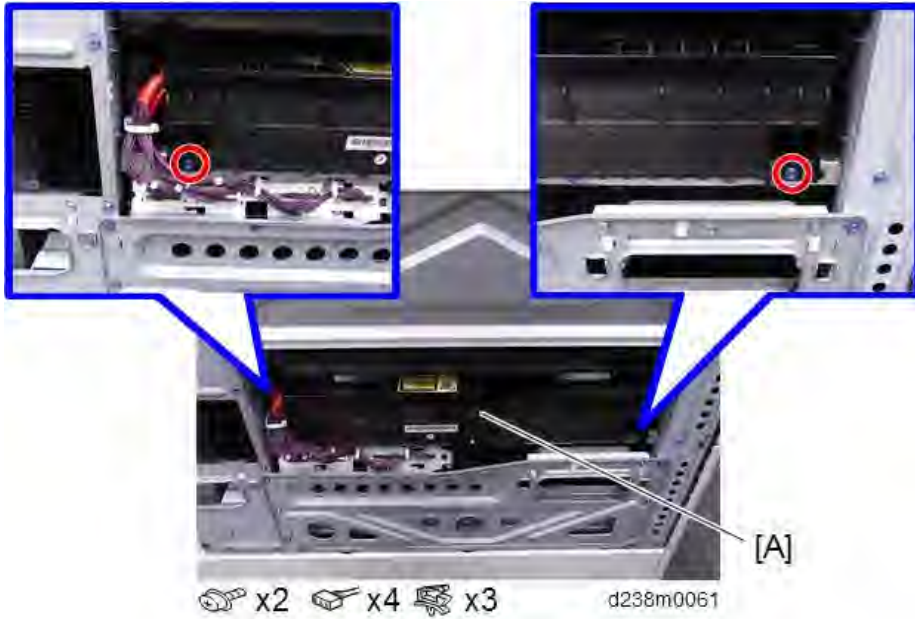
2. 다면경 모터 브래킷[A], 적색 태그[B]



3. 다면경 모터 덮개를 다시 부착합니다.

## 제거

1. 왼쪽 덮개( 474페이지의)
2. 레이저 장치[A]



### 새 레이저 장치 설치

1. 새 레이저 장치를 본체에 주의하여 삽입합니다.
2. 기울어짐 보정 모터 하네스[A](오른쪽에서 두 번째)를 제외한 모든 하네스를 연결합니다.



3. 기기를 다시 조립합니다.



## 레이저 장치 교체 후 조정

1. 전면 덮개를 닫고 왼쪽 덮개를 부착합니다.

### ⚠경고

- 주 전원 스위치를 켜기 전에 왼쪽 덮개를 부착하십시오. 레이저 빔은 눈에 심각한 손상을 야기할 수 있습니다.

2. 플러그를 꽂고 주 전원 스위치를 켵니다.
3. SP2-110-005를 사용하여 새 레이저 장치의 데이터를 본 기계로 다운로드합니다.
4. SP2-119-001 ~ 003이 "0"인지 확인하십시오.

### 참고

- "0"이 아닌 경우 SP2-110-005를 다시 수행하십시오.
- 올바르게 실행되지 않으면 출력이 비정상적으로 되고(배율 및 색상 정합 오류) SC 285가 발생할 수 있습니다.

5. 주 전원 스위치를 끄고 전원 코드를 뽑습니다.
6. 왼쪽 덮개를 제거하고 기울어짐 보정 모터 하네스[A]를 부착합니다.



7. 왼쪽 덮개를 닫습니다.
8. 플러그를 꽂고 주 전원 스위치를 켵니다.
9. SP2-109-003에 있는 [14: 트리밍 영역]를 선택하고, [OK]를 누릅니다.
10. [창 복사]를 누르고 복사 창에서 테스트 패턴을 인쇄합니다.
  - 출력물의 양쪽 여백(14: 트리밍 영역)이  $4\pm 1\text{mm}$  이하인지 확인하십시오. 이 한계 내에 포함되지 않으면, 주 주사 배율 조정의 기준값(Bk)을 변경하십시오 (SP2-102-001 ~ -003).

참고

- Bk(흑색)에 대한 주 주사 배율 값만 조정하십시오. 다른 색상은 Bk의 설정과 관련하여 자동으로 조정되기 때문에 다른 색상값(청록색, 마젠타, 노랑색)을 조정할 필요가 없습니다.
- 각 용지 유형에 사용되는 표준, 중간 및 하부 라인에 대해 주 주사 배율 조정에 세 가지 SP가 있지만 각 SP(SP2-102-001 ~ -003)에 대해 동일한 값을 입력하십시오.
- 출력물의 좌측 여백(14: 트림 영역)이 2±1 mm 이하인지 확인하십시오. 이 한계에 포함되지 않으면 정합 조정의 기준값(Bk)를 변경하십시오(SP2-101-001).

11. 주 주사 배율 및 정합을 조정한 후 SP2-109-003을 "0: None"으로 설정합니다.

12. 라인 조정을 수행합니다.

SP2-111-004: 강제 라인 위치 조정 모드 d

결과는 SP2-194-007(MUSIC 실행 결과 실행 결과)(0:성공, 1:실패)로 확인할 수 있습니다.

또한, 개별 컬러에 대한 결과는 SP2-194-010 ~ 013으로 확인할 수 있습니다(1: 성공적으로 완료).

13. SP 모드를 종료합니다.

다면경 모터

1. 다면경 모터 덮개(518페이지의)
2. 다면경 모터 홀더 [A], 다면경 모터 [B]



다면경 모터 교체 후 조정

SP2-111-004: 강제 라인 위치 조정 모드 d

결과는 SP2-194-007(MUSIC 실행 결과 실행 결과)(0:성공, 1:실패)로 확인할 수 있습니다.

또한, 개별 컬러에 대한 결과는 SP2-194-010 ~ 013으로 확인할 수 있습니다.

## SP 설명

### SP2-110-005(기록 장치 조정 전송)

레이저 장치의 조정 값을 본체 SP로 다운로드하기 위한 실행 플래그.  
레이저 장치를 교체하거나 주 장치를 조립한 후 실행되어야 합니다.

### SP2-119-001 ~ 003(기울기 조정 디스플레이)

각 색상에 대한 현재 기울기 교정값을 표시합니다.

### SP2-109-003을(테스트 패턴: 패턴 선택)

테스트 패턴을 선택합니다.

### SP2-102-001 ~ -003(배율 조정: Bk)

BK을 위해 기본 스캔 저속 스케일을 조정합니다.

값 증가: 이미지가 늘어남

값 축소: 이미지가 축소됨

CMY 색상 스케일은 MUSIC 실행 후에 표준 BK 속도에 맞을 것입니다. BK 색상만 이 SP 후 MUSIC을 실행하지 않는다면 이미지에서 스케일이 다를 것입니다.

### SP2-101-001(정합 교정: 색상 메인 도트: Bk)

BK에 대한 주 스캔 정합을 조정합니다.

값 증가: 용지를 바라볼 때 오른쪽으로 이미지가 이동합니다.

값 감소: 용지를 바라볼 때 왼쪽으로 이미지가 이동합니다.

CMY 색상은 이 SP 후 MUSIC을 실행하면 BK 색상 위치로 조정됩니다.

### SP2-111-004(강제 라인 위치 조정 Mode d).

정밀 라인 위치 조정 및 러프 라인 위치 조정을 실시합니다.

### SP2-194-007(MUSIC 실행 결과 실행 결과)

MUSIC 조정의 결과를 표시합니다.

0: 성공, 1: 실패

### SP2-194-010 ~ -013 (MUSIC 실행 결과: 오류 결과 C, M, Y, K)

각 색상에 대한 MUSIC 조정의 결과 코드가 표시됩니다.

| 감지 결과 | 의미                               |
|-------|----------------------------------|
| 0     | MUSIC이 실행되지 않음                   |
| 1     | 교정에 성공함: 샘플링이 정확히 수행되었으며 교정이 완료됨 |

| 감지 결과 | 의미  |
|-------|---|
| 2     | 샘플링 실패(감지해야 하는 MUSIC 패턴이 실패한 경우)          |
| 3     | 감지 패턴 지연(감지된 라인의 수가 지정된 수보다 적은 경우)        |
| 4     | 샘플 데이터가 교정 범위 밖입니다.<br>(계산된 교정값이 범위 밖입니다) |
| 5     | 샘플 데이터가 교정 범위 밖입니다.                       |

# PCDU

## PCDU 교체 시 참고 사항

### ★ 중요

- PCDU를 교체한 경우, 새로운 PCDU에 있는 봉인을 제거합니다. 봉인 제거에 대한 정보는 62페이지의 "PCDU 씬의 제거: 개요"을(를) 참조하십시오.
- 토너 공급기 입구의 캡[A]이 기계에 새로운 PCDU를 설정하기 전에 제거되었는지 확인하십시오. 제거하지 않으면, 토너가 기계 내부에 흩어질 수 있습니다.



d238m1323

### MP C3004/C3504/C4504

#### ★ 중요

- MP C3004/C3504/C4504에 대한 PCDU의 스프링 압력을 줄이지 마십시오. 실수로 스프링 압력을 푼 경우, 스프링을 부착하십시오(528페이지의 "스프링을 부착합니다.").

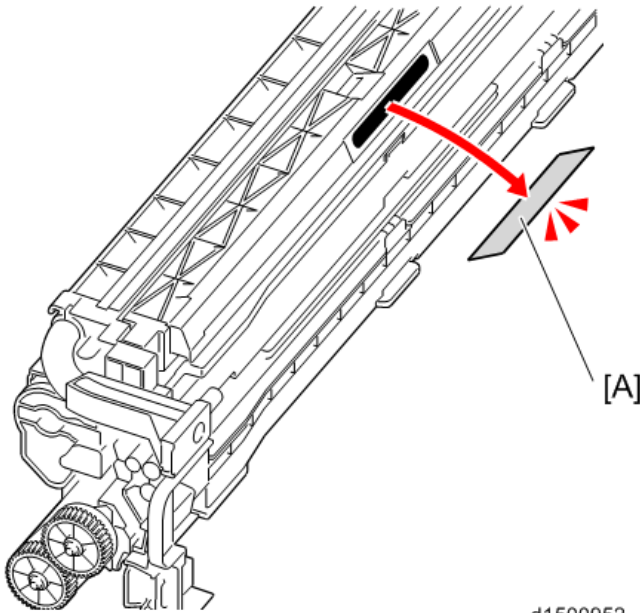
### MP C5504/C6004

#### ★ 중요

- 새로운 PCDU의 경우, 기계에 새로운 PCDU를 설치하기 전에 MP C5504/C6004와의 호환성을 저해하는 한 개의 구성품을 제거하고 스프링 압력을 조정하십시오.

스프링 압력을 줄이고 MP C5504/C6004와의 호환성을 저해하는 구성품을 제거

1. 봉인[A]



d1500952

2. 핀의 구부러진 팁이 드라이브 아래에 놓이도록 소형 드라이브를 핀의 구부러진 부분으로 깊게 삽입하고, 스프링 압력을 천천히 해제하십시오.

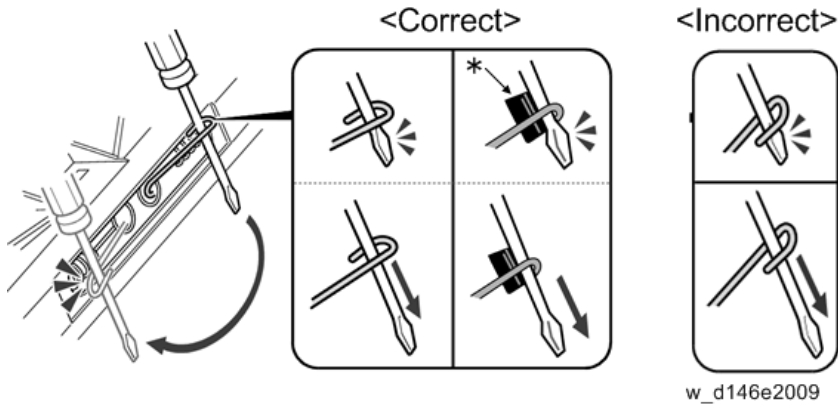
- 스프링 압력이 풀린 후 드라이브를 서서히 빼 냅니다.

**⚠ 주의**

- 스프링 압력이 매우 강합니다. 이 때문에 스프링 압력을 감소시킬 경우 소형 드라이브를 사용해야 합니다. 손가락으로 스프링 압력을 감소시키지 마십시오. 그럴 경우, 손가락에 부상을 입을 수 있습니다.

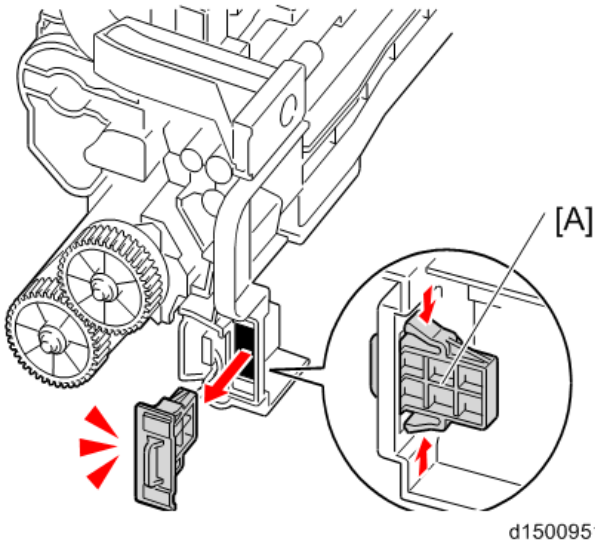
**★ 중요**

- 핀의 구부러진 팁이 드라이버 위로 나올 때까지 소형 드라이브를 삽입하지 마십시오. 이 경우 스프링 압력을 해제할 때 드라이브가 핀에서 미끄러질 수 있고 장치의 내부에 손상이 유발될 수 있습니다.

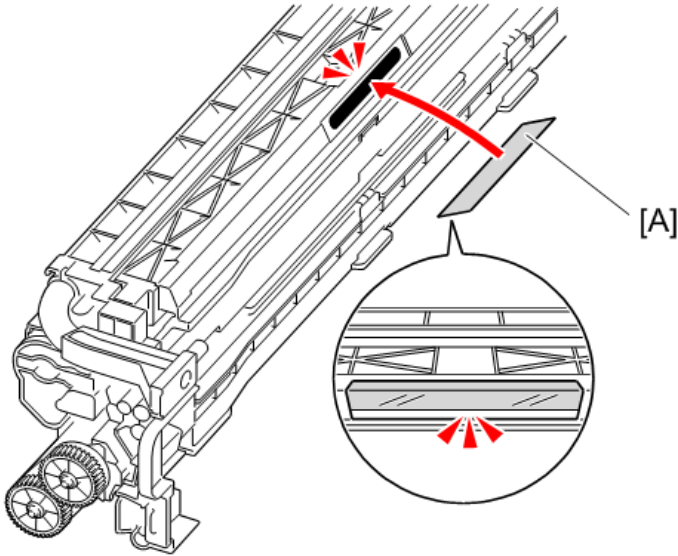


- 스프링 압력에 대해 두 가지 유형의 핀이 있습니다. 하나는 핀의 팁에 방향 정합(\* 검정 선)이 있으며, 다른 것은 방향 정합이 없습니다. 이 절차는 두 유형의 핀 모두에 유효합니다.

3. 스프링이 분리되면 노브를 부드럽게 밖으로 꺼냅니다.
4. 구성품 [A]는 MP C5504/C6004와의 호환성을 저해합니다.



5. 장치에 제공된 봉인[A]을 부착합니다.




d1500954

스프링을 부착합니다.

1. 후면 말단 블록 [A]



 x1

d238m0063



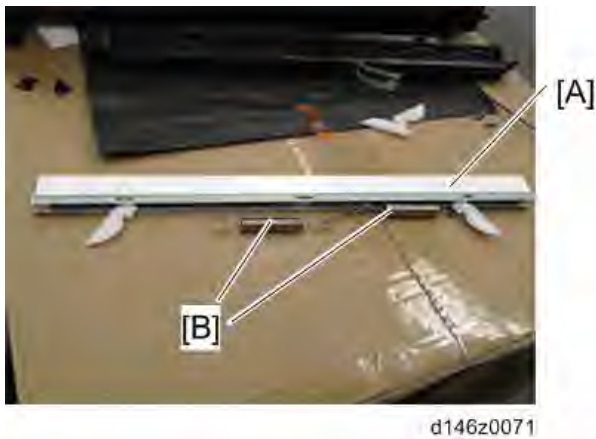
2. 90도 회전시킵니다.



3. PCU 덮개 [A] (3 후크)



4. 윤활제 바 [A] 및 스프링 [B]



5. 하기의 그림과 같이 스프링 사이에 핀을 부착하고, 윤활제 바에 있는 스프링을 다시 설치합니다.

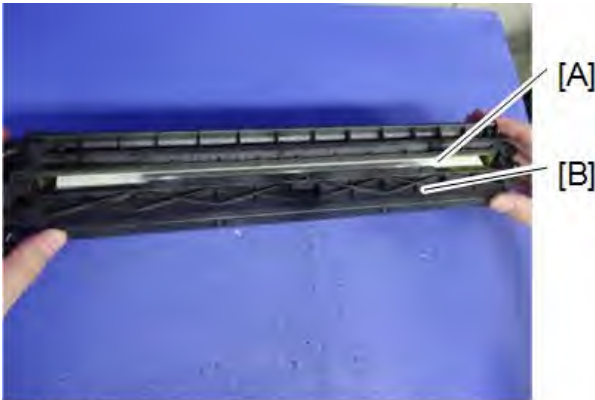



d1464015



d1464016

6. PCU에 있는 윤활제 바[A]를 재설치하고 PCU 덮개[B]를 PCU(3개 후크)에 다시 부착합니다.



 x2

d238m0065

7. 후면 말단 블록[A]에 재부착합니다.



## PCDU

### PCDU 교체 전 조정

각 PCDU에는 두 가지 구성 요소(드럼 및 현상 장치)가 있습니다. PCDU를 교체하기 전에 교체할 PCU에 대하여 SP3-701을 "1"로 설정하고 교체할 현상 장치에 대해서도 동일한 작업을 수행하십시오. 그런 다음 전원을 끕니다.

그런 다음 PCDU를 교체하고 전원을 켭니다.

#### SP3-701(수동 새 장치 세트)

이 SP는 새 장치 감지 플래그입니다.

0: 새 장치 감지 플래그 OFF, 1: 새 장치 감지 플래그 ON

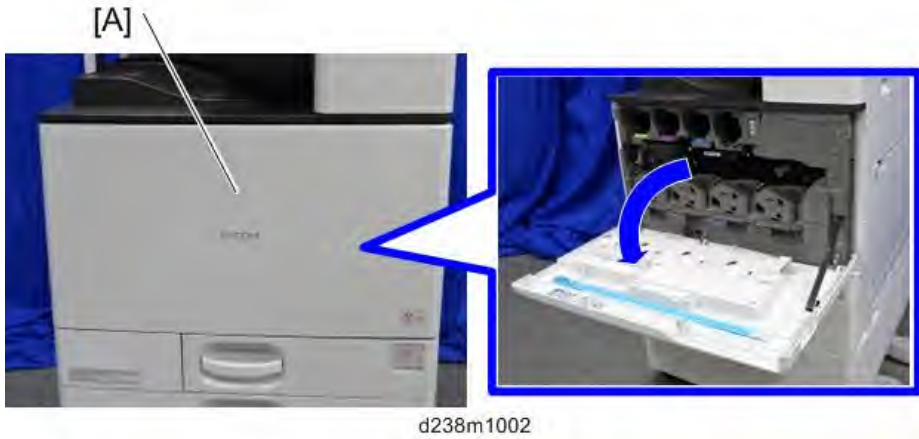
| 항목                     | SP                    |
|------------------------|-----------------------|
| PCDU<br>(현상 장치, 및 PCU) | 검정색: SP3-701-002, 003 |
|                        | 노랑: SP3-701-071, 072  |
|                        | 시안: SP3-701-025, 026  |
|                        | 마젠타: SP3-701-048, 049 |

## 교체

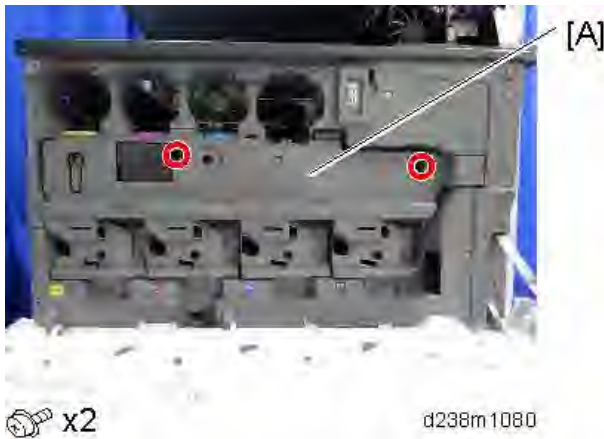
★ **중요**

- PCDU를 교체하는 경우 새로운 PCDU에 있는 봉인을 제거합니다. 봉인 제거에 대한 정보는 62페이지의 "PCDU 썬의 제거: 개요"을(를) 참조하십시오.

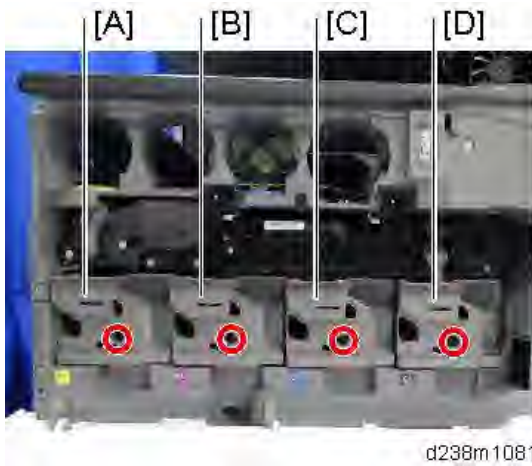
1. 전면 덮개[A]를 엽니다.



2. 이미지 전송 전면 덮개[A]



## 3. PCDU 덮개

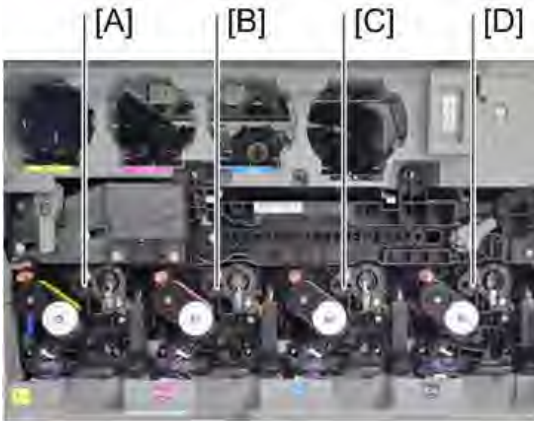


|     |   |      |
|-----|---|------|
| [A] | Y | 🔑×1개 |
| [B] | M | 🔑×1개 |
| [C] | C | 🔑×1개 |
| [D] | K | 🔑×1개 |

4. 이미지 전송 접촉 레버[A]의 잠금을 해제합니다.



5. PCDU



d238m1321

|     |   |                   |
|-----|---|-------------------|
| [A] | Y | 🔑×1개, 🛠️×1개, 📦×1개 |
| [B] | M | 🔑×1개, 🛠️×1개, 📦×1개 |
| [C] | C | 🔑×1개, 🛠️×1개, 📦×1개 |
| [D] | K | 🔑×1개, 🛠️×1개, 📦×1개 |

참고

- PCDU를 부착할 때 클램프 위로 바인드[A]가 위치하도록 하네스를 클램프로 고정합니다.



d238m1322

## PCDU 교체 후 조정

1. 주 전원을 켭니다.
2. 복사기 모드와 프린터 모드에 대하여 다음과 같이 "자동 색상 보정(ACC)"을 수행합니다.
  1. "사용자 도구" 아이콘 > "기계 기능" > "유지 관리" > "자동 색상 보정" > "시작"
  2. ACC 테스트 패턴을 인쇄합니다.
  3. 인쇄물을 노광 유리에 올려놓습니다.
  4. 테스트 도표 위에 백지 10매를 올려놓습니다. 그러면 정확한 ACC 조정을 보장합니다.
  5. SPDF/ARDF 또는 원고 덮개를 닫습니다.
  6. LCD의 "스캔 시작"을 누릅니다. 그러면 기계에서 ACC를 시작합니다.
3. 사용자 도구 모드를 종료합니다.

## PCU/현상 장치

### PCU 또는 현상 장치를 교체하기 전에

#### 주의

- PCU를 교체하기 전에 해당 PCU에 대하여 SP3-701을 "1"로 설정하고 전원을 끄십시오. 그런 다음 PCU를 교체하고 전원을 켭니다.
- 현상 장치를 교체하면 PCU가 교체되지 않더라도 현상 장치 카운터와 PCU 카운터를 리셋합니다. 현상 장치만 교체하고, PCU에 대한 PM 카운터를 리셋하지 싶지 않다면, 다음 절차를 따릅니다:
  - 1) 교체되는 색상에 따라 SP3-701-003(K의 경우), 026(C의 경우), 049(M의 경우) 또는 072(Y의 경우)를 1로 설정합니다.
  - 2) 현상 장치를 교체합니다.
  - 3) 기계 전원을 켭니다. 교체 장치에 대한 현상 장치 초기화가 수행됩니다.
  - 4) 현상 장치에 대한 카운터를 수동으로 리셋하기 위해 SP7-622-003(K의 경우), 026(C의 경우), 049(M의 경우) 또는 072(Y의 경우)를 수행합니다.(SP3-701-003, 026, 049 또는 072가 1로 설정된 경우, 현상 장치 카운트가 자동으로 리셋되지 않으며, PCU 카운터도 자동으로 리셋되지 않습니다)

#### SP3-701(수동 새 장치 세트)

이 SP는 새 장치 감지 플래그입니다.

0: 새 장치 감지 플래그 OFF, 1: 새 장치 감지 플래그 ON

| 항목    | SP               |
|-------|------------------|
| 현상 장치 | 검정: SP3-701-003  |
|       | 옐로우: SP3-701-072 |
|       | 시안: SP3-701-026  |
|       | 마젠타: SP3-701-049 |
| PCU   | 검정: SP3-701-002  |
|       | 옐로우: SP3-701-071 |
|       | 시안: SP3-701-025  |
|       | 마젠타: SP3-701-048 |

### 교체

#### ⚠ 주의

- 파란색 원으로 표시된 후면 단블록 부분을 손상하지 않도록 주의하여 제거하십시오 (3단계에서 제거됨). 이 부분이 구부러지거나 변형되는 경우 전기 접촉이 불량해질 수 있고 낮은 이미지 품질을 야기할 수 있습니다.

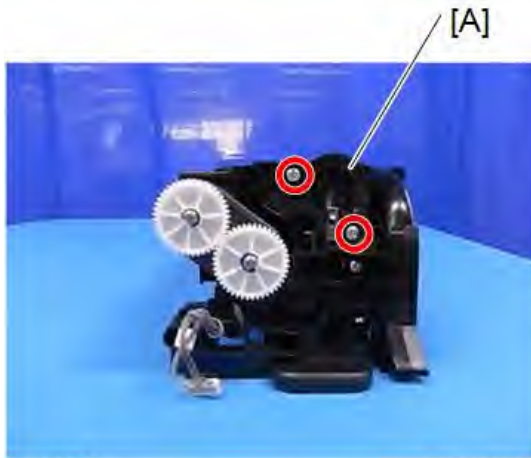



d1462167

#### 1. PCDU (531페이지의)



## 2. 전면 말단 블록[A]




 x2

d238m0068

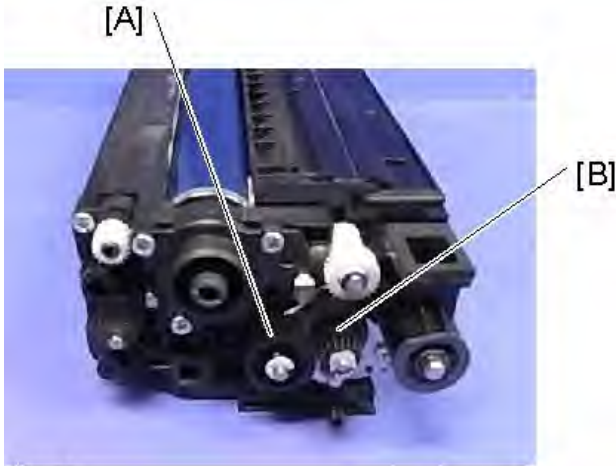
## 3. 후면 말단 블록 [A]



 x1

d238m0066

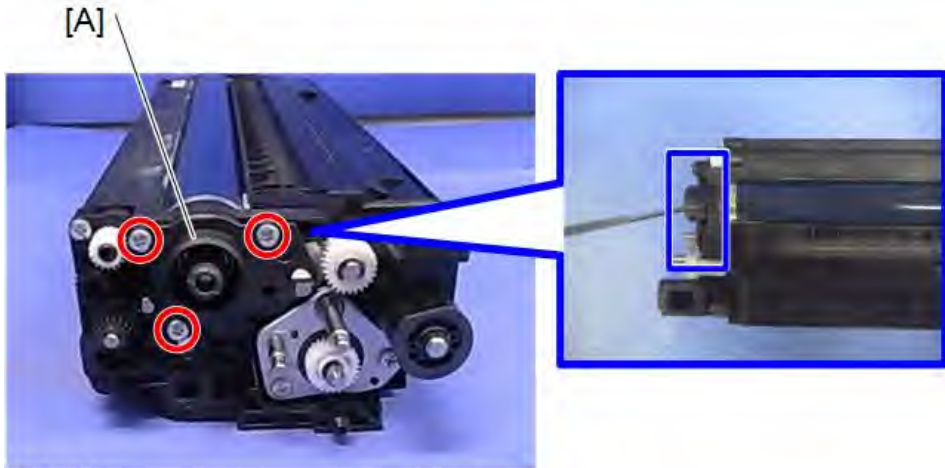
4. 기어 [A] [B]



🔑 x2

d238m0069

5. 조인트(후면)[A]를 제거합니다.



🔑 x3

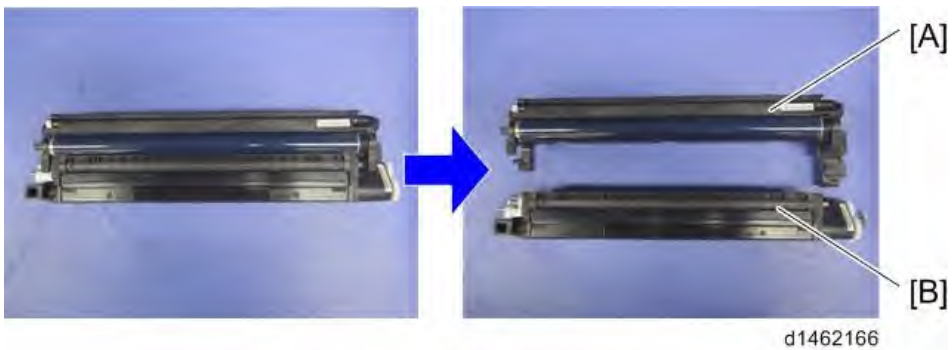
d238m0070

★ 중요

- 조인트를 부착할 때 PCU 측면을 아래로 잡으십시오. 현상 장치를 아래로 잡지 않도록 주의하십시오.

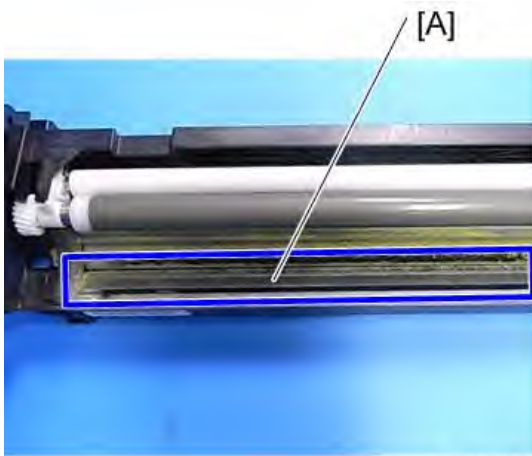


6. PCU[A]와 현상 장치[B]를 분리합니다.



### PCU와 현상 장치 결합 시 유의 사항

대전 롤러를 누르면서 이러한 구성 요소를 결합하는 경우 클리닝 블레이드가 원래 방향과 반대 방향으로 돌아갈 수 있습니다. 이러한 현상이 발생하면 토너 라인이 인쇄물에 나타날 수 있습니다.



d1462169

★ 중요

- 기계에 새로운 PCDU를 설치하기 전에 토너 공급기 입구의 캡을 제거하십시오. 제거하지 않으면, 토너가 기계 내부에 흩어질 수 있습니다.



d146z1006

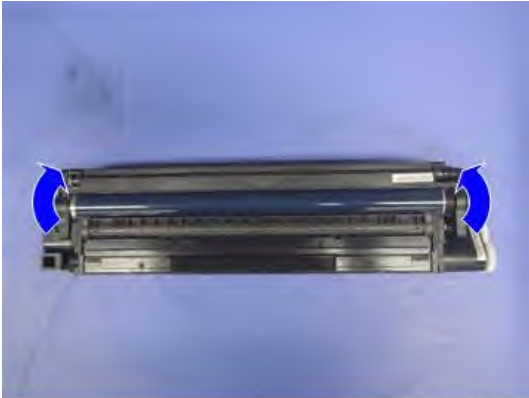
PCU 및/또는 현상 장치를 교체한 후 조정

1. 주 전원을 껍니다.
2. 복사기 모드와 프린터 모드에 대하여 다음과 같이 "자동 색상 보정(ACC)"을 수행합니다.
  1. "사용자 도구" 아이콘 > "기계 기능" > "유지 관리" > "자동 색상 보정" > "시작"
  2. ACC 테스트 패턴을 인쇄합니다.
  3. 인쇄물을 노광 유리에 올려놓습니다.
  4. 테스트 도표 위에 백지 10매를 올려놓습니다. 그러면 정확한 ACC 조정을 보장합니다.

5. SPDF/ARDF 또는 원고 덮개를 닫습니다.
  6. LCD의 "스캔 시작"을 누릅니다. 그러면 기계에서 ACC를 시작합니다.
3. 사용자 도구 모드를 종료합니다.

## 교체 후 확인 절차

본체에 부착하기 전에 드럼을 화살표 방향으로 돌려서 토너 라인이 나타나지 않는지 확인하십시오.



d1462170

## 이미징 온도 센서(써미스터)

1. 컨트롤러 상자를 엽니다( 677페이지의).
2. 커넥터[A]



d1462273

3. 이미징 온도 센서 하네스 가이드[A] 및 이미징 온도 센서[B]



# 페 토너

## 교체

1. 페 토너 덮개[A]를 엽니다.



2. 페 토너통[A]을 꺼냅니다.



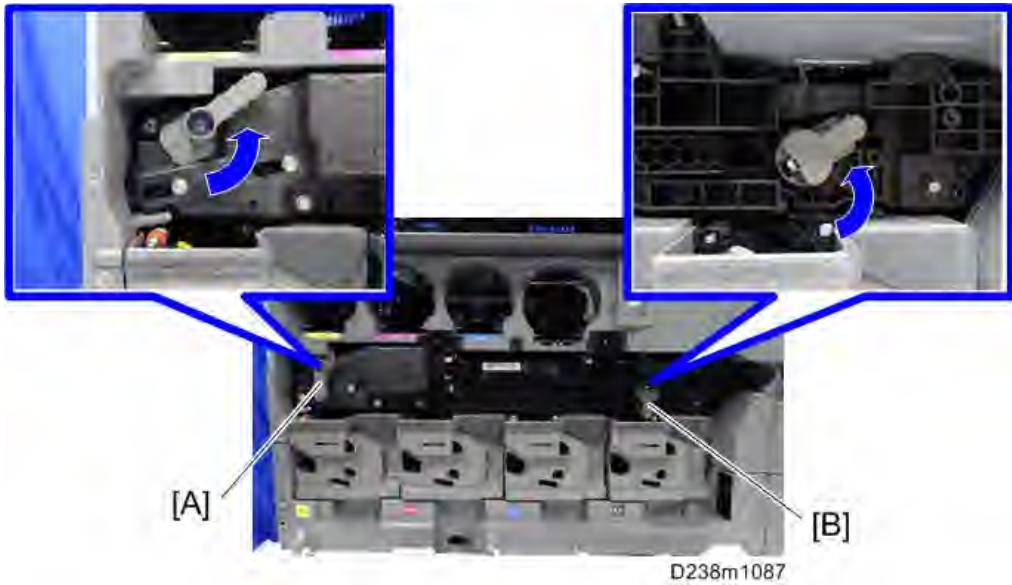
3. 페 토너통을 교체합니다.  
페 토너통의 카운터는 자동으로 리셋됩니다.

# 이미지 전송 장치

## 이미지 전송 벨트 장치

### ⚠ 주의

- 2개의 레버[A][B]가 위쪽을 향하지 않으면 이미지 전송 벨트 장치를 삽입할 수 없습니다.



- 이미지 전송 벨트 장치를 제거 또는 부착하기 전에 우측 문과 용지 전송 장치를 여십시오.
- 이미지 전사 장치를 들 때 롤러를 만지지 말고 상단/하단 레진 부품을[A] 잡으십시오. 롤러를 만지면 이미지 품질이 나빠질 수 있습니다.





**⚠ 주의**

**• 이미지 전송 벨트 장치 장착 시 주의사항**

- 장치가 완전히 들어갈 때까지 천천히 밀어서 마지막에 한 번 세게 눌러 주십시오. 이후 ITB 잠금 레버 및 ITB 접촉 레버를 잠금니다. ITB 접촉 레버가 기계에 완전히 삽입되지 않은 이미지 전송 벨트 장치에 고정될 경우 용지 전송 롤러 장치가 닫힌 경우 용지 전송 롤러가 정확한 위치에 자리 잡지 못합니다. 이 경우 이미지에 그림자 또는 용지 걸림이 발생할 수 있으며 용지 전송 롤러 장치를 열 수 없습니다.



d146e2101

**이미지 전송 벨트 교체 이전의 수행 사항**

이미지 전송 벨트 장치를 교체하기 전에 SP3-701-093을 "1"로 설정하고 전원을 끄십시오. 그런 다음 이미지 전송 벨트 장치를 교체하고 전원을 켭니다.

**SP3-701(수동 새 장치 세트)**

이 SP는 새 장치 감지 플래그입니다.

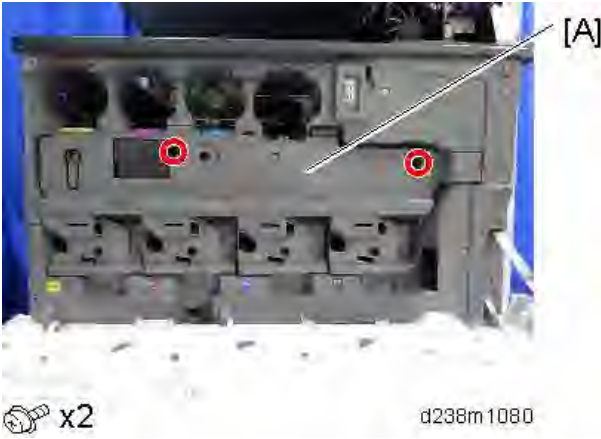
0: 새 장치 감지 플래그 OFF, 1: 새 장치 감지 플래그 ON

| 항목           | SP          |
|--------------|-------------|
| 이미지 전송 벨트 장치 | SP3-701-093 |

**교체**

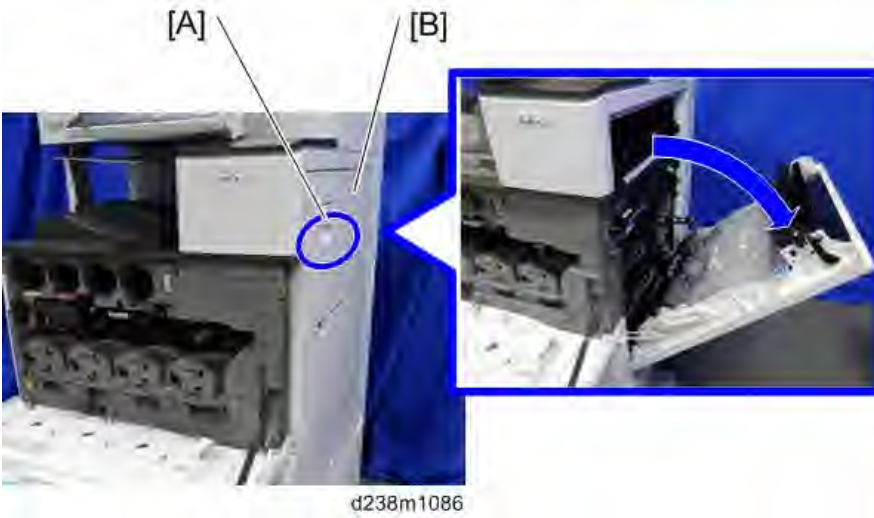
1. 전면 덮개를 엽니다.

2. 이미지 전송 전면 덮개[A]

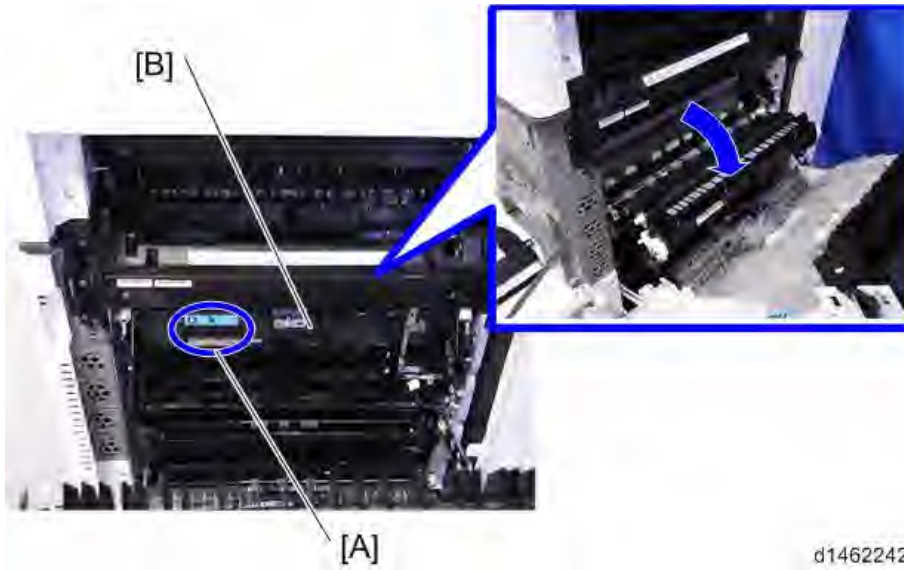


4

3. 잠금[A]을 해제하고 오른쪽 문[B]을 엽니다.



4. 손잡이[A]를 당겨서 용지 전송 장치[B]를 엽니다.



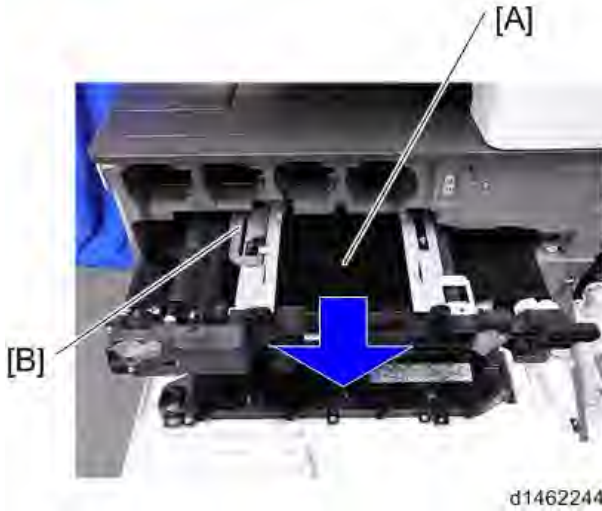
4

5. ITB 잠금 레버[A]와 ITB 접촉 레버[B]를 해제합니다.



6. 이미지 전사 벨트 유닛[A]을 완전히 잡아 당깁니다.

7. 잠금 해제를 위해 핸들[B]를 들어 올리고 이미지 전송 벨트 장치를 분리합니다.



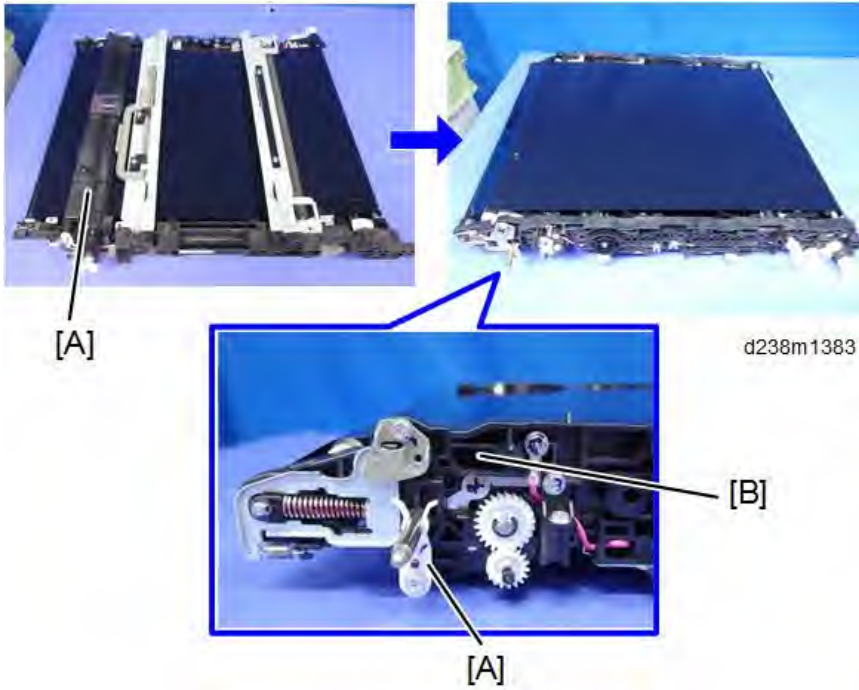
손잡이를 이용한 잠금 메커니즘



## 이미지 전송 클리닝 유닛

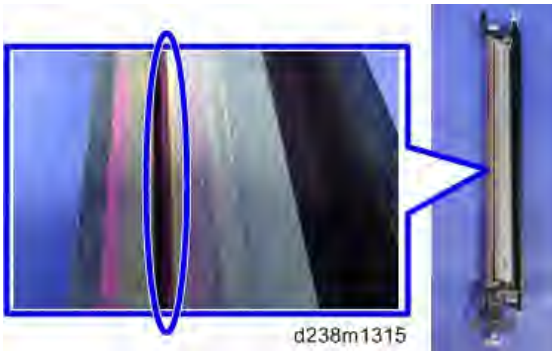
### ⚠ 주의

- 이미지 전송 클리닝 장치[A]를 분리하기 전에, 어셈블리를 뒤집어서(오른쪽 그림과 같이) 이미지 전송 클리닝 장치[A]가 이미지 전송 벨트 장치[B] 아래에 놓이도록 하십시오. 이렇게 하면 토너가 날리는 것을 방지합니다.



★ 중요

- 이미지 전송 클리닝 장치를 교체할 때 클리닝 블레이드 가장자리를 만지지 마십시오.



이미지 전송 클리닝 장치를 교체하기 전 수행 사항

이미지 전송 벨트 세척 장치를 교체하기 전에 SP3-701-102를 "1"로 설정하고 전원을 끄십시오.

그런 다음 이미지 전송 벨트 세척 장치를 교체하고 전원을 켭니다.

**SP3-701(수동 새 장치 세트)**

이 SP는 새 장치 감지 플래그입니다.

0: 새 장치 감지 플래그 OFF, 1: 새 장치 감지 플래그 ON

| 항목            | SP          |
|---------------|-------------|
| 이미지 전송 클리닝 유닛 | SP3-701-102 |

교체

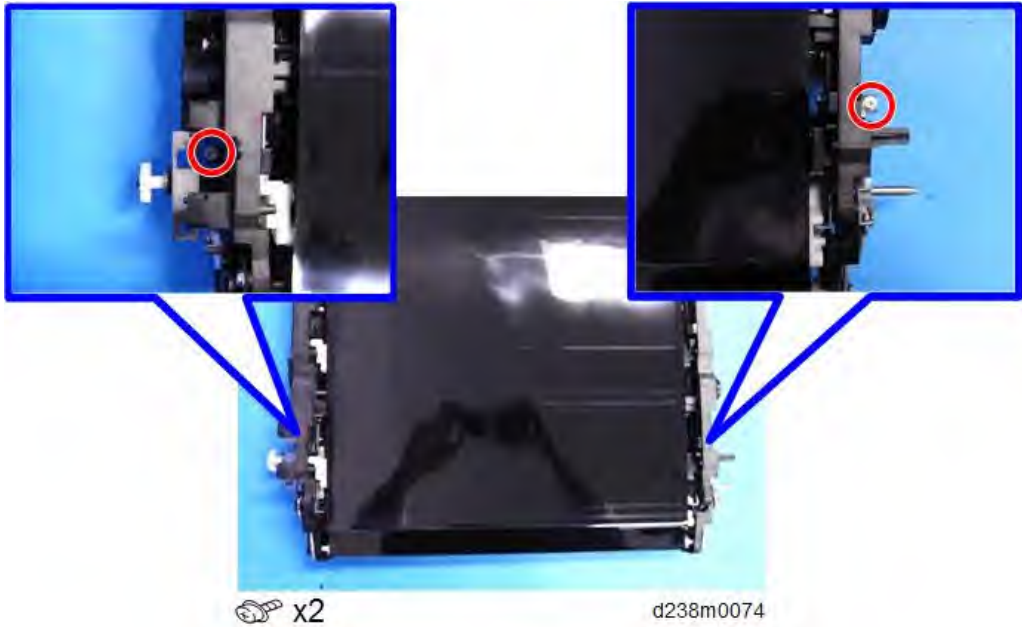
1. 이미지 전송 벨트 장치(544페이지의)
2. 이미지 전송 벨트 장치[A]



3. 이미지 전송 세척 장치[A] 위에 있는 나사를 제거합니다[A]



4. 전체 이미지 전송 벨트 장치를 뒤집어서 이미지 전송 세척 장치 아래에 있는 나사를 제거합니다.

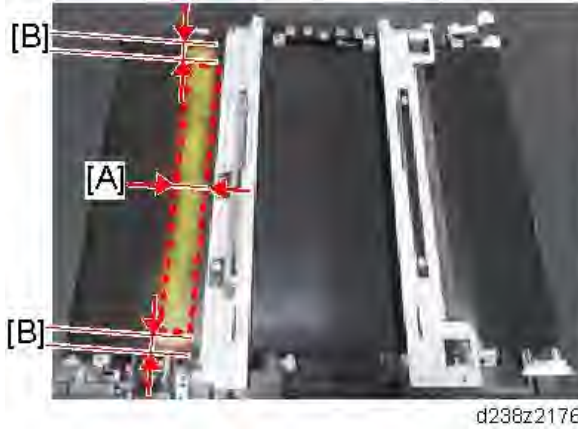


4

5. 후크를 해제하면서 이미지 전송 벨트 장치를 부드럽게 위로 올리고 이미지 전송 세척 장치를 제거합니다.



6. 토너를 이미지 전송 벨트에 배치합니다.



[A]: 20mm 이상

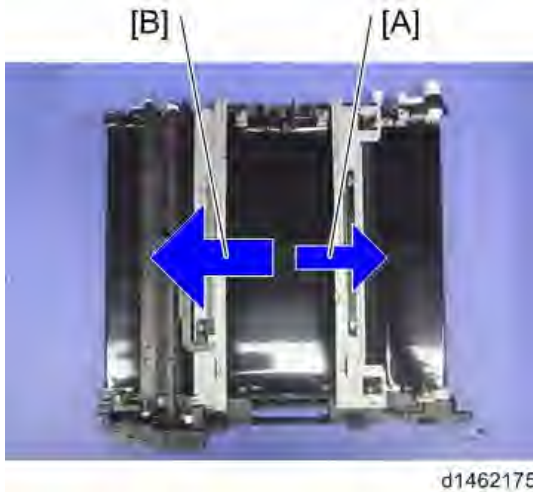
[B]: 약 5mm

참고

- 위의 예시에 노란색 토너가 사용되었지만 토너의 색상을 지정할 필요는 없습니다.

7. 이미지 전송 세척 장치를 부착합니다.

8. 이미지 전송 벨트를 역방향으로 약 10mm 정도 돌리고[A], 그런 다음 정방향으로 완전히 한 바퀴 돌립니다[B].

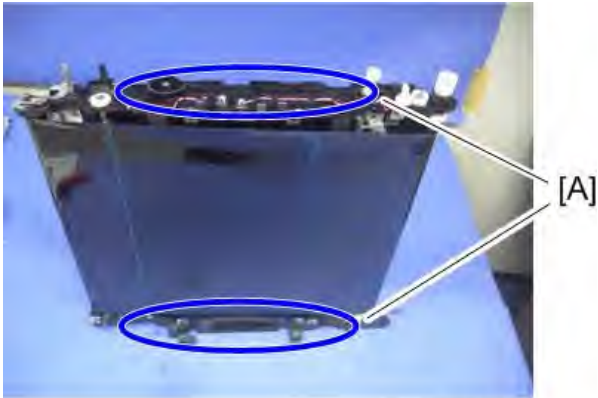




## 이미지 전송 벨트

### ⚠ 주의

- 이미지 전사 장치를 들 때 롤러를 만지지 말고 상단/하단 레진 부품을[A] 잡으십시오. 롤러를 만지면 이미지 품질이 나빠질 수 있습니다.



d1464005

1. 이미지 전송 벨트 장치(544페이지의)
2. 브래킷 [A]



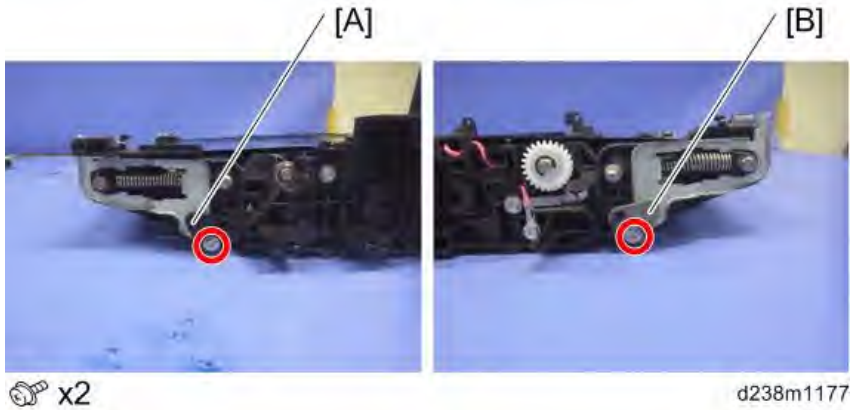
d238m1305

3. 브래킷 [A] [B]



4. 이미지 전사 세척 장치(548페이지의)

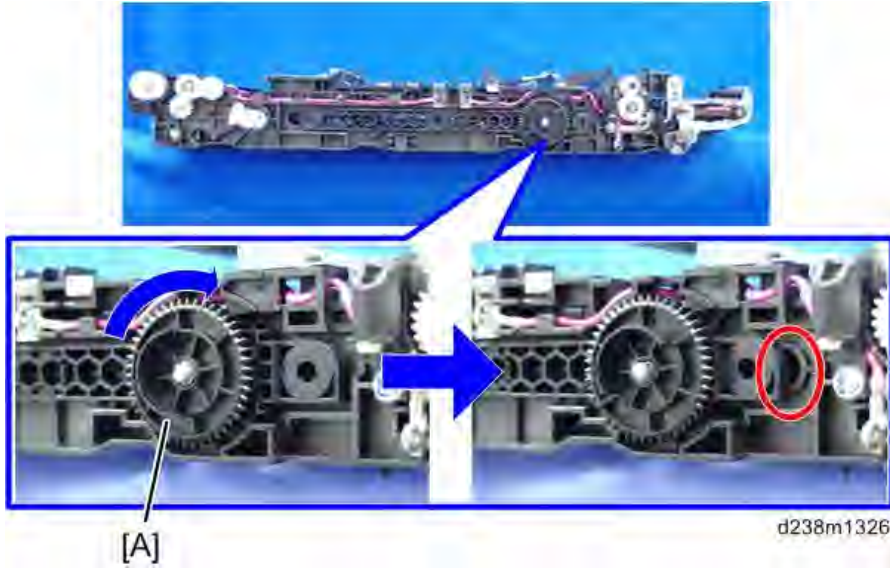
5. 장력 고정 프레임 [A] 및 [B]를 제거합니다(전면: 검정색, 후면: 회색).



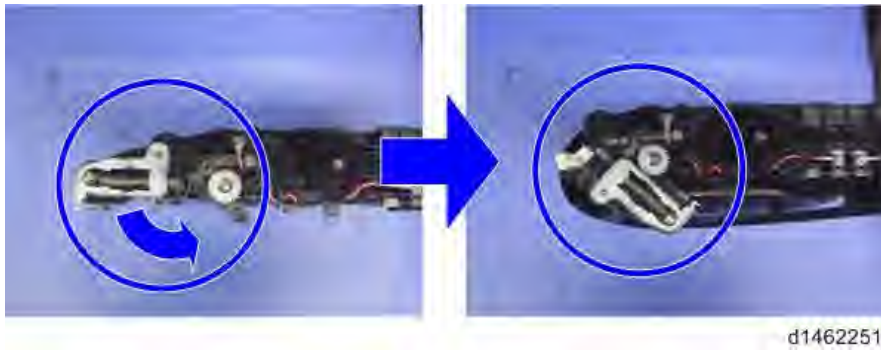
6. 전면을 아래로 하여 이미지 전송 장치를 위치시킵니다.



7. 기어를[A] 회전하여 개방 위치로 변경합니다.  
적색 원에 있는 부품을 엽니다.



8. 장력을 해제하고 벨트를 제거합니다.



## 벨트에 부착하기

### ★중요

- 벨트에 부착할 때, 이물질이 없는지 확인하십시오.
- 장치의 후면에 있는 마킹(2개의 백색 점)의 가장자리에 벨트를 부착하십시오.
- 벨트를 구부리거나 당기지 않도록 조심하십시오.

1. 전면을 아래로 한 상태에서 수직으로 이미지 전송 장치를 배치하고 위에서 벨트를 부착합니다.

상단(장치의 후면)에 있는 마킹(2개의 백색 점)에 벨트의 모서리가 있는지 확인하십시오.



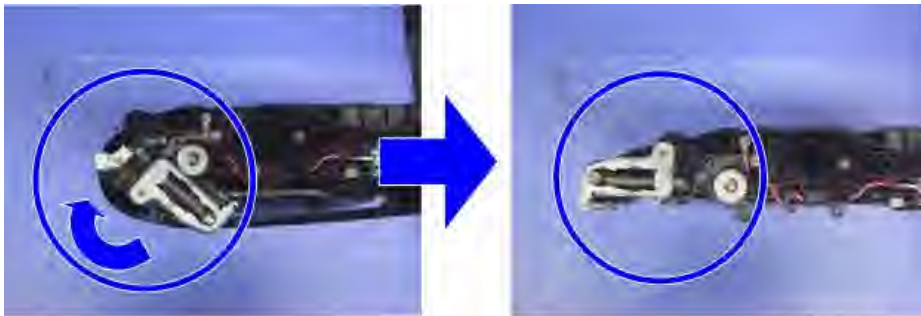
2. 상단과 하단의 플라스틱 부분을 쥐고 옆으로 장치를 놓습니다.
3. 다음 두 가지 사항에 따라 벨트 위치를 조정합니다.
  - 벨트는 장력 롤러의 양끝 플랜지[A] 사이에 부착되어야 합니다.
  - 벨트의 가장자리는 본체의 두 라인[B] 사이에 있어야 합니다.





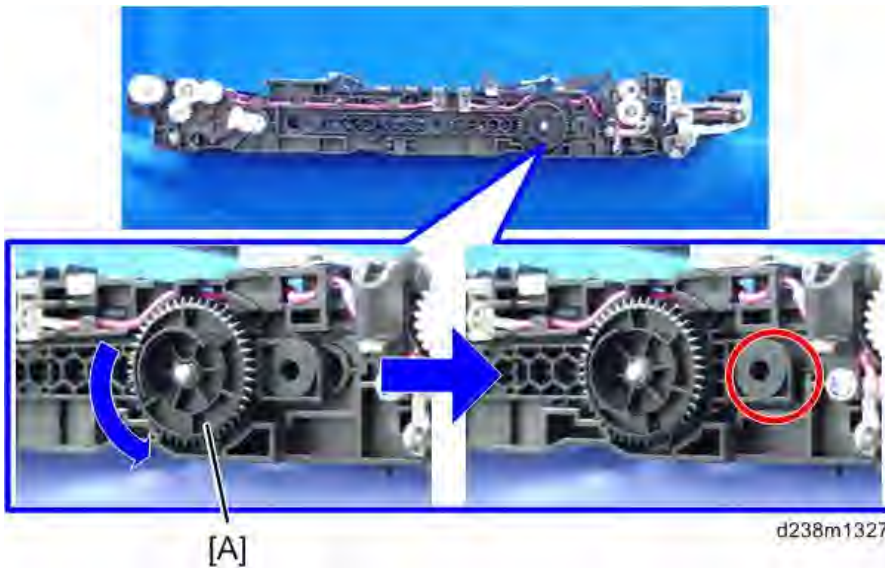
d238m1312

4. 장력을 정상으로 돌립니다.



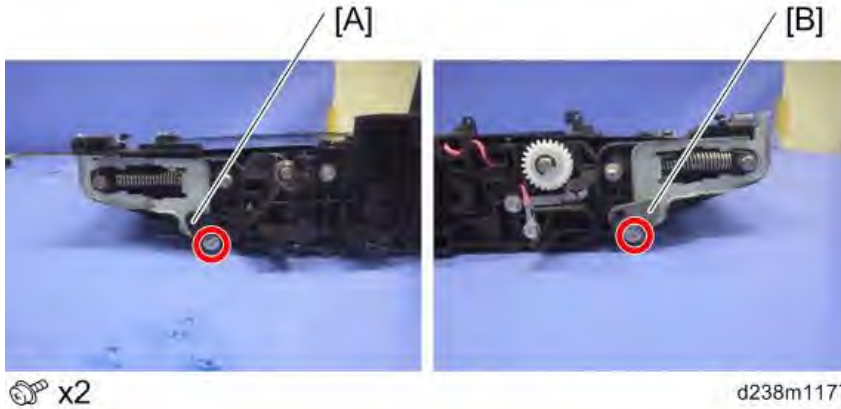
d1464009

5. 기어를[A] 회전하여 닫힘 위치로 변경합니다.  
적색 원의 부분이 닫힙니다.

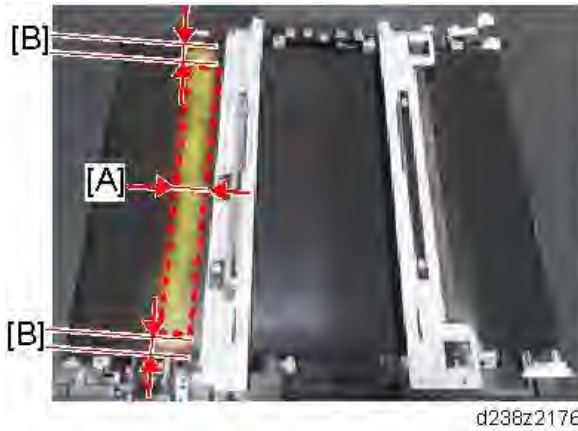


d238m1327

6. 장력 고정 프레임 [A] 및 [B]를 부착합니다(전면: 검정색, 후면: 회색).



7. 토너를 이미지 전송 벨트에 배치합니다.



[A]: 20mm 이상

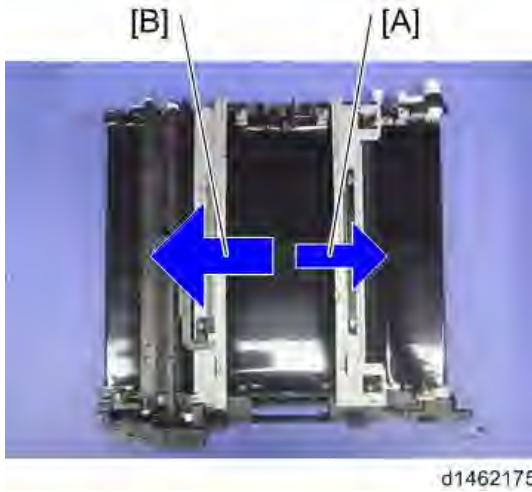
[B]: 약 5mm

참고

- 위의 예시에서 노란색 토너가 사용되었지만 토너의 색상을 지정할 필요가 없습니다.

8. 이미지 전송 세척 장치를 부착합니다. (548페이지의)

9. 이미지 전송 벨트를 역방향으로 약 10mm 정도 돌리고[A], 그런 다음 정방향으로 완전한 바퀴 돌립니다[B].



10. 브래킷[A] [B]를 부착합니다.



11. 브래킷[A]를 부착합니다



4

12. 이미지 전송 잠금 장치를 부착합니다.



13. 기계의 이미지 전송 장치를 설치합니다.

이미지 전송 벨트 교체 후 조정

이미지 전송 벨트를 교체한 후 벨트 꼬임을 방지하기 위해 화살표 방향으로 벨트를 1번 돌립니다.

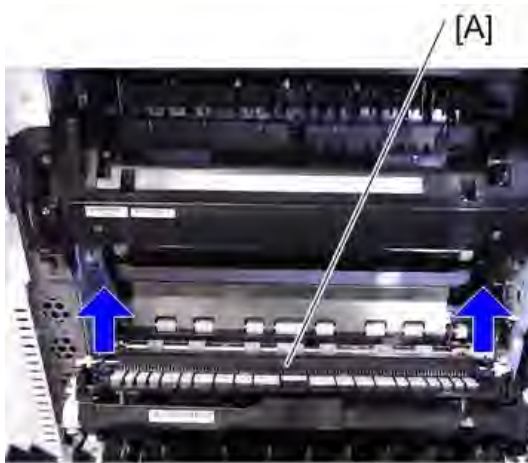




d1462254

## 용지 전송 롤러

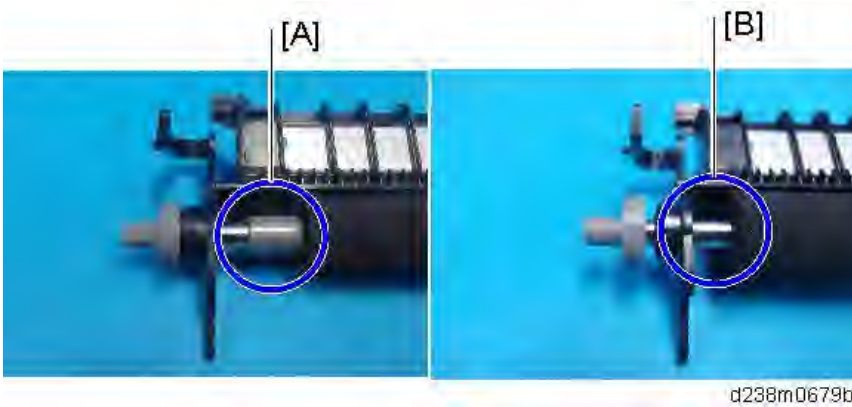
1. 용지 전송 장치를 엽니다. (565페이지의)
2. 용지 전송 롤러[A]



d1462260

## 용지 전송 롤러 재설치 시

용지 전송 롤러 재설치 시 잘못된 유형의 롤러를 설치하지 마십시오.



4

[A]: 표준 롤러

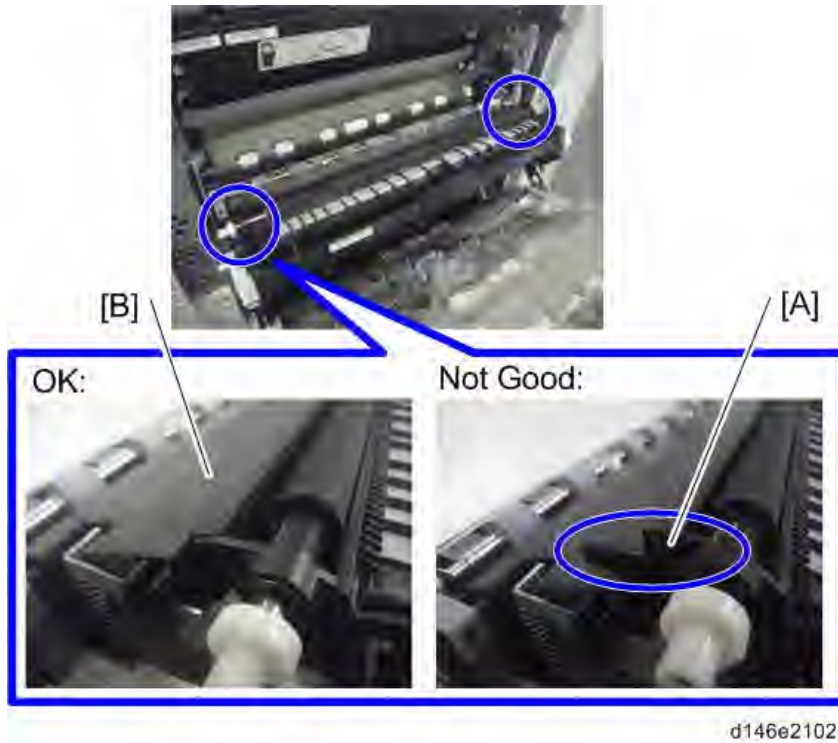
[B]: 이미지 가능 영역 확장 장치 유형 M19

용지 전송 롤러 장착 시 아래에 설명된 3가지 상황을 참고하면서 롤러가 정확한 위치에 설치되었는지 확인합니다.

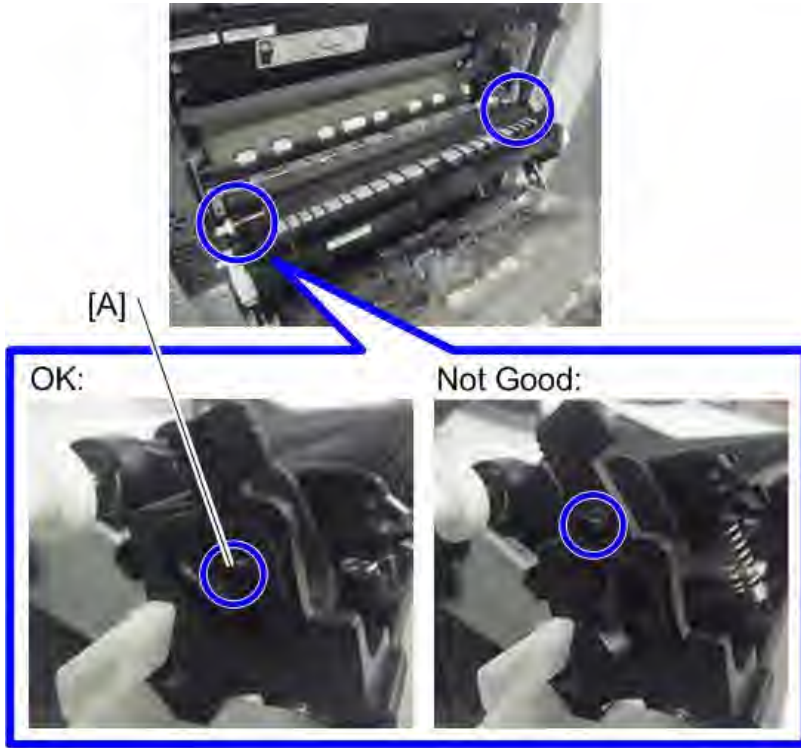
**⚠ 주의**

- 용지 전송 롤러가 정확하게 설치되지 않으면 다음 문제가 발생할 수 있습니다.
  - 이미지 전송 벨트가 손상됨
  - 용지 걸림을 제거하기 위해 용지 전송 롤러 장치를 열거나 닫을 때 롤러가 분리됨
  - 용지 전송 롤러 장치가 열리지 않는다

1. 롤러 고정대의 갈고리[A]가 가이드 판[B] 아래에 있는지 확인합니다.

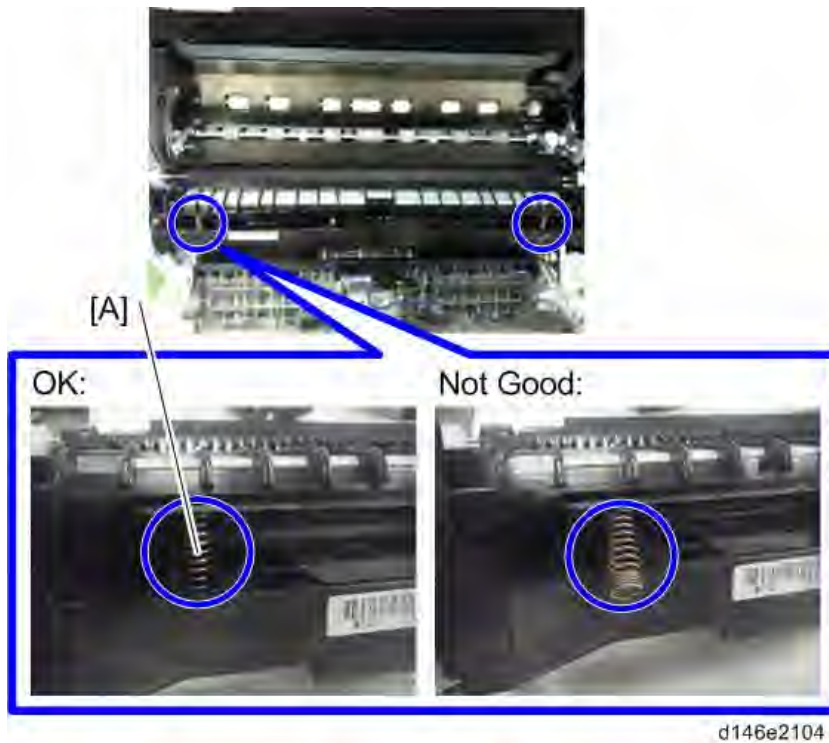


2. 용지 전송 롤러의 양끝면에 있는 핀[A]이 정확하게 삽입되었는지 확인합니다.



d146e2103

3. 용지 전송 롤러 장치 끝에 있는 스프링[A] 양쪽 끝이 정확한 위치에 있는지 확인합니다.



## 용지 전송 롤러 유닛

### 용지 전송 롤러 장치를 교체하기 전 수행 사항

이미지 용지 전송 롤러 장치를 교체하기 전에 SP3-701-109를 "1"로 설정하고 전원을 끄십시오. 그런 다음 이미지 용지 전송 롤러 장치를 교체하고 전원을 켭니다.

#### SP3-701(수동 새 장치 세트)

이 SP는 새 장치 감지 플래그입니다.

0: 새 장치 감지 플래그 OFF, 1: 새 장치 감지 플래그 ON

| 항목          | SP          |
|-------------|-------------|
| 용지 전송 롤러 유닛 | SP3-701-109 |

## 교체

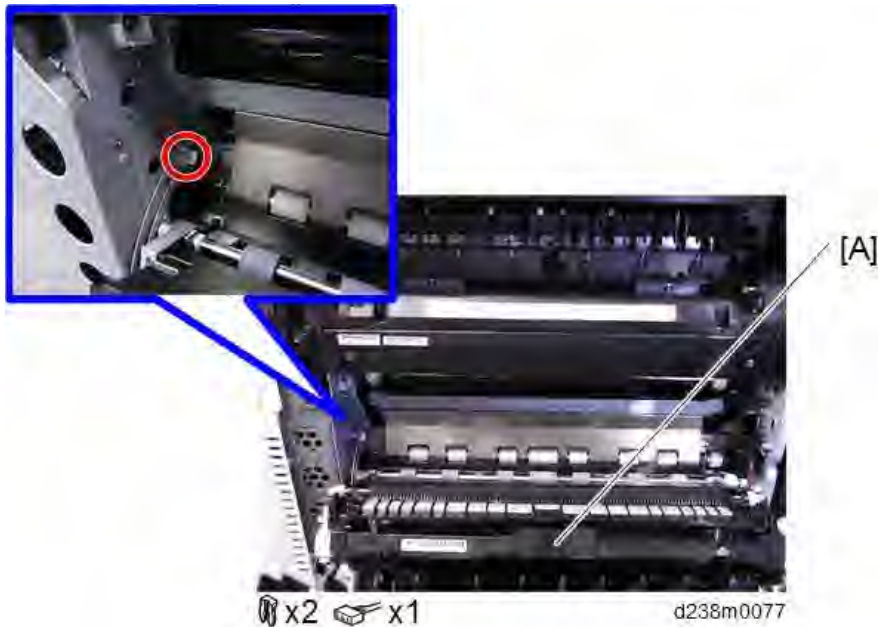
- 오른쪽 도어를 엽니다.

2. 후면에 있는 우측 클립 링과 커넥터를 제거합니다.



3. 용지 전송 롤러 장치를 엽니다. (565페이지의)

4. 전면에 있는 좌측 클립 링을 제거하고 용지 전송 롤러 장치[A]를 분리합니다.

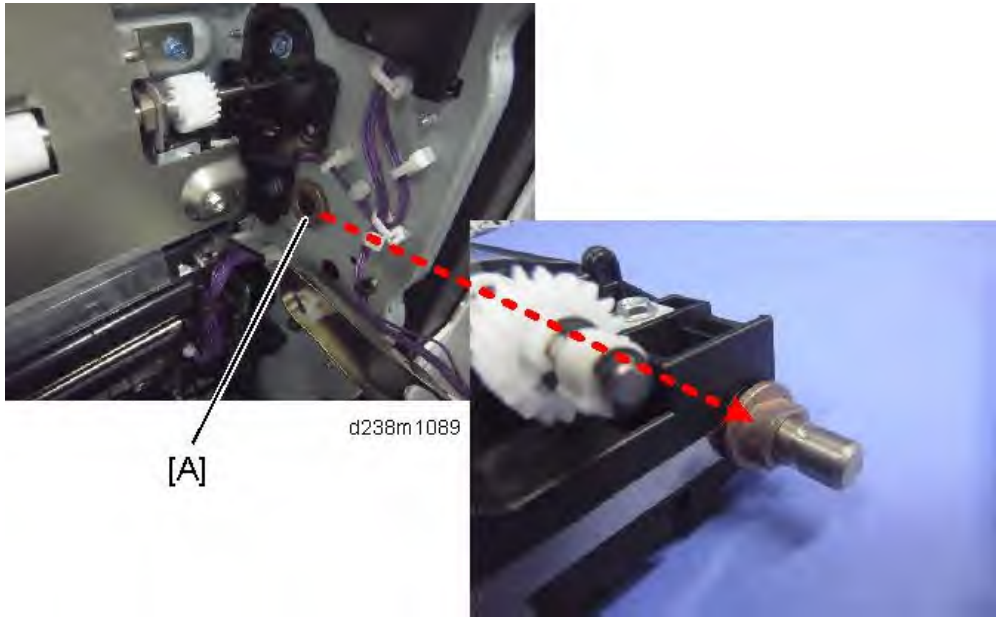


**⚠ 주의**

- 왼쪽과 오른쪽의 클립 링 크기가 다릅니다.

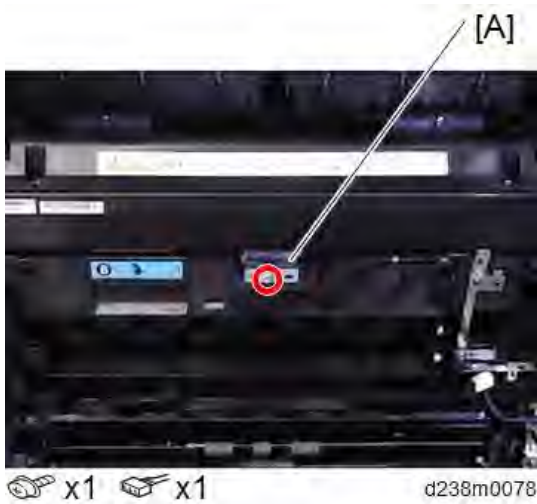
**📌 참고**

- 용지 전송 롤러 장치를 부착할 때 먼저 부상 장치[B]를 용지 전송 롤러 장치에 부착합니다.

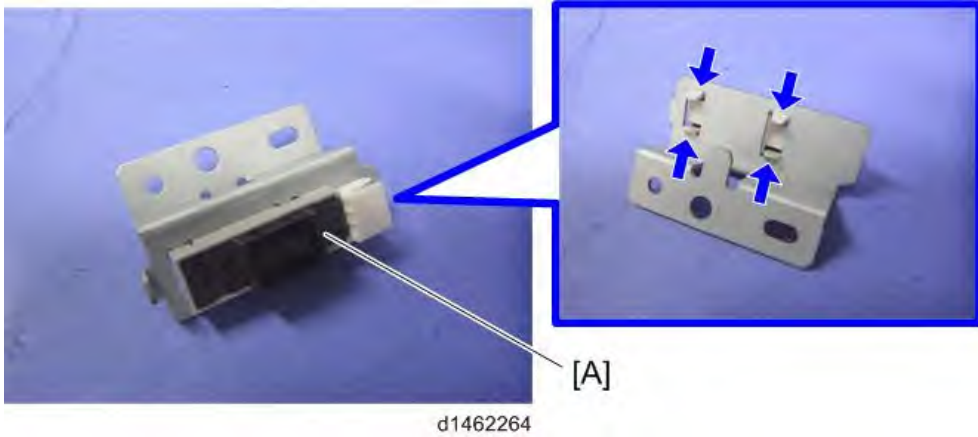


### Fusing Entrance Sensor

1. 오른쪽 도어를 엽니다.
2. 정착 진입 센서 장치[A]



### 3. 정착 진입 센서[A]



4

## TM/ID 센서

### TM/ID 센서를 교체하기 전에

각 센서 조립품에는 특성값 목록이 부착되어 있습니다. TM/ID 센서를 교체하기 전에 다음 절차를 반드시 수행해야 합니다. 그렇지 않으면 전원을 켜 후에 프로세스 제어/MUSIC가 올바르게 실행되지 않습니다(이전 센서에 대한 값을 사용함).

#### 참고

- 교체하기 전에 서비스 부품에 부착된 특성값을 반드시 입력해야 합니다. 교체 후에 프로세스 제어/MUSIC가 성공적으로 완료되지 않는 경우를 대비하여 SP3-333, SP3-334, SP3-335의 값을 기록해 두는 것이 좋습니다.

1. 바코드 라벨에 나와 있는 특성값을 적어둡니다.



#### 참고

- TM/ID 센서(전면): F, TM/ID 센서(중앙): C, TM/ID 센서(후면): R, 주의하십시오.
2. 주 전원 스위치를 켜 다음 SP 모드로 진입합니다.



3. 특성값을 입력합니다.

TM/IDP 센서의 입력 데이터: SP3-333에 F를 입력합니다. TM/ID 센서의 입력 데이터: SP3-334에 C를 입력합니다. TM/IDP 센서의 입력 데이터: SP3-335에 R을 입력합니다.

| SP 번호         | 분류 1              | 분류 2                   | 값                   |
|---------------|-------------------|------------------------|---------------------|
| 3-333-00<br>1 | ID.Sens TestVal:F | K2: Check              | TM/ID 센서: F, [1]의 값 |
| 3-333-00<br>2 | ID.Sens TestVal:F | Diffuse Corr           | TM/ID 센서: F, [2]의 값 |
| 3-333-00<br>3 | ID.Sens TestVal:F | Vct_reg<br>Check:Slope | TM/ID 센서: F, [3]의 값 |
| 3-333-00<br>4 | ID.Sens TestVal:F | Vct_reg<br>Check:Xint  | TM/ID 센서: F, [4]의 값 |
| 3-333-00<br>5 | ID.Sens TestVal:F | Vct_dif<br>Check:Slope | TM/ID 센서: F, [5]의 값 |
| 3-333-00<br>6 | ID.Sens TestVal:F | Vct_dif Check:Xint     | TM/ID 센서: F, [6]의 값 |
| 3-334-00<br>1 | ID.Sens TestVal:C | K2: Check              | TM/ID 센서: C, [1]의 값 |
| 3-334-00<br>2 | ID.Sens TestVal:C | Diffuse Corr           | TM/ID 센서: C, [2]의 값 |
| 3-334-00<br>3 | ID.Sens TestVal:C | Vct_reg<br>Check:Slope | TM/ID 센서: C, [3]의 값 |
| 3-334-00<br>4 | ID.Sens TestVal:C | Vct_reg<br>Check:Xint  | TM/ID 센서: C, [4]의 값 |
| 3-334-00<br>5 | ID.Sens TestVal:C | Vct_dif<br>Check:Slope | TM/ID 센서: C, [5]의 값 |
| 3-334-00<br>6 | ID.Sens TestVal:C | Vct_dif Check:Xint     | TM/ID 센서: C, [6]의 값 |
| 3-335-00<br>1 | ID.Sens TestVal:R | K2: Check              | TM/ID 센서: R, [1]의 값 |
| 3-335-00<br>2 | ID.Sens TestVal:R | Diffuse Corr           | TM/ID 센서: R, [2]의 값 |

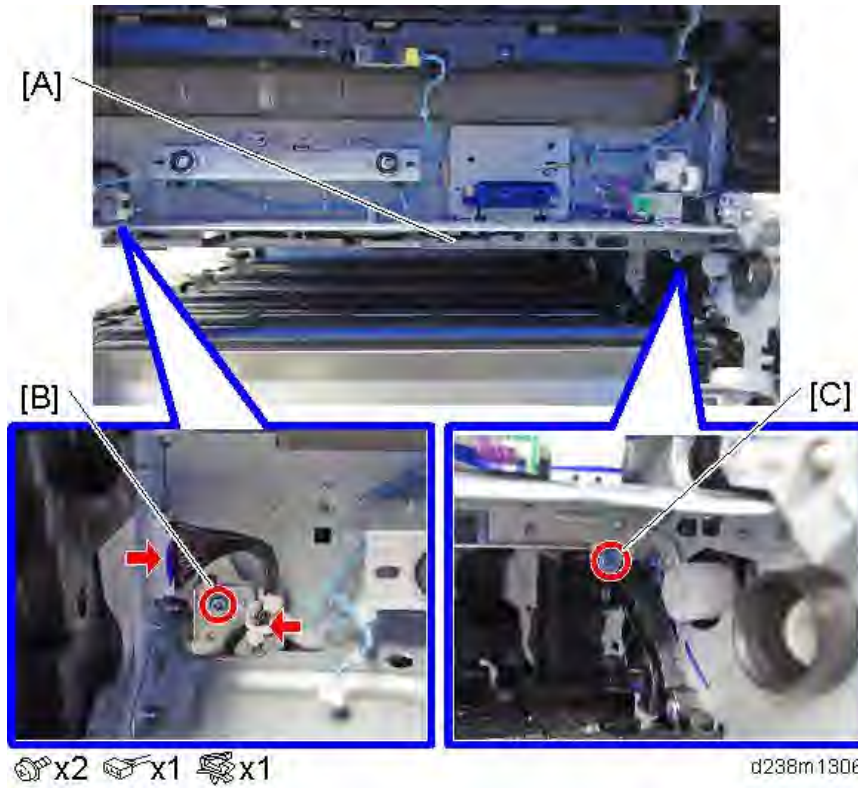
| SP 번호         | 분류 1              | 분류 2                   | 값                   |
|---------------|-------------------|------------------------|---------------------|
| 3-335-00<br>3 | ID.Sens TestVal:R | Vct_reg<br>Check:Slope | TM/ID 센서: R, [3]의 값 |
| 3-335-00<br>4 | ID.Sens TestVal:R | Vct_reg<br>Check:Xint  | TM/ID 센서: R, [4]의 값 |
| 3-335-00<br>5 | ID.Sens TestVal:R | Vct_dif<br>Check:Slope | TM/ID 센서: R, [5]의 값 |
| 3-335-00<br>6 | ID.Sens TestVal:R | Vct_dif Check:Xint     | TM/ID 센서: R, [6]의 값 |

### 교체 절차

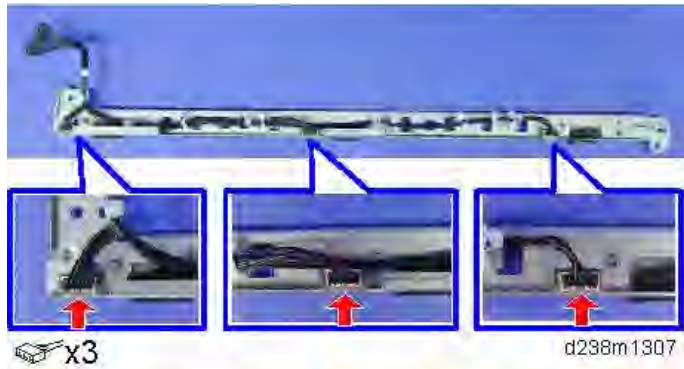
1. 이미지 전송 벨트 장치(544페이지의)
2. 용지 전사 롤러 장치(565페이지의)
3. 정착 장치(603페이지의)
4. 정착 실드 위치 센서 장치( 618페이지의)
5. TM/ID 센서 장치 [A]

#### 주의

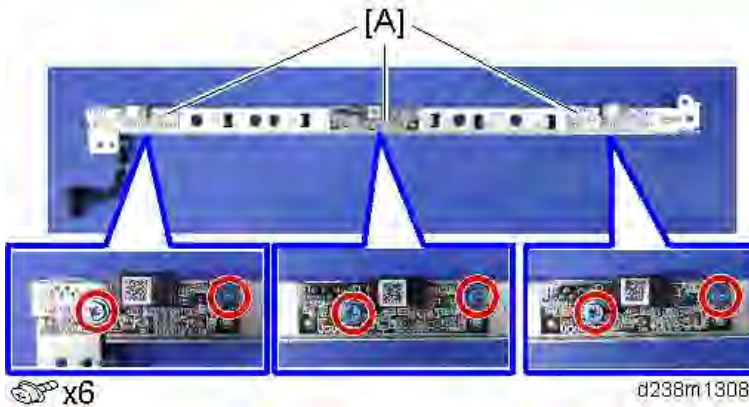
- TM/ID 센서 장치 설치 시:
  - 1. 전면의 나사[B]를 부착합니다.
  - 2. 후면의 나사[C]를 부착합니다.
- 순서를 바꾸어서 설치하면 센서 위치가 이동하기 때문에 SC가 발생할 수 있습니다.



6. 커넥터를 분리합니다.



### 7. TM/ID 센서 [A]



4

### TM/ID 센서 교체 후 조정

1. 주 전원 스위치를 켜 다음 SP 모드로 진입합니다.
2. SP3-011-004(수동 Procon: 전체 MUSIC 실행)를 실행합니다.

**참고**

- SP3-011-004를 성공적으로 마칠 수 없는 경우 올바른 값을 SP에 입력하도록 하십시오.

#### 관련 SP

- SP3-011-004(수동 Procon: 실행: 전체 MUSIC)  
프로세스 제어 및 전체 MUSIC을 실행합니다.
- SP3-012-001 ~ 010 (ProCon OK?: 전면)  
전면 TM/ID 센서에 의해 감지된 이전 10개의 프로세스 조정 결과 코드를 표시합니다. 코드는 왼쪽부터 색상 당 숫자 2자리(YMCK 순서)입니다.
- SP3-012-011 ~ 020 (ProCon OK?: 중앙)  
중앙 TM/ID 센서에 의해 감지된 지난 10개의 프로세스 조정 결과 코드를 표시합니다. 코드는 왼쪽부터 색상 당 숫자 2자리(YMCK 순서)입니다.
- SP3-012-021 ~ 030 (ProCon OK?: 후면)  
후면 TM/ID 센서에 의해 감지된 이전 10개의 프로세스 조정 결과 코드를 표시합니다. 코드는 왼쪽부터 색상 당 숫자 2자리(YMCK 순서)입니다.

#### ProCon 결과 코드

| 범주    | 코드 | 결과명          | 설명                 |
|-------|----|--------------|--------------------|
| 00 이상 | 00 | Not executed | 출고 시 기본 설정(SP 기본값) |

|                   |                       |   |                          |
|-------------------|-----------------------|---|--------------------------|
| 10 이상<br>결과(일반)   | 11                    | 성공했음  | -                        |
| 20 이상<br>ID 센서    | 21                    | ID Sensor Vsg adjust error                        | Vsg=4.0±x.x[V/단계]의 범위 초과 |
|                   | 22                    | ID Sensor LED Adjust error                        | Ifsg>최대값                 |
|                   | 23                    | ID Sensor Output error(Positive reflect)          | Vsg_reg<최소값(최대값)         |
|                   | 24                    | ID Sensor output error(Diffusion reflect)         | Vsg_dif<최소값(최대값)         |
|                   | 25                    | ID Sensor offset Voltage error(Positive reflect)  | Voffset_reg>최소값          |
|                   | 26                    | ID Sensor offset Voltage error(Diffusion reflect) | Voffset_dif>최대값          |
| 45 이상<br>ID 패턴 감지 | 45                    | ID Pattern extract error                          | ID 패턴을 감지할 수 없습니다        |
|                   | 50                    | Vmin_Bk/K2 error(Max)                             | K:Vmin_Bk / CMY:K2>최대값   |
|                   | 51                    | Vmin_Bk/K2 error(Min)                             | K:Vmin_Bk / CMY:K2<최소값   |
|                   | 52                    | K5 error(Max)                                     | K5>최대값                   |
|                   | 53                    | K5 error(Min)                                     | K5<최소값                   |
|                   | 54                    | K5 calculated approximate point error             | K5 계산된 접근점 <최소값          |
|                   | 55                    | Development gamma error (Max)                     | 현상 감마 >최대값               |
|                   | 56                    | Development gamma error (Min)                     | 현상 감마 <최소값               |
|                   | 57                    | Start developing voltage:Vk error(Max)            | 시작 현상 전압: Vk>최대값         |
|                   | 58                    | Start developing voltage:Vk error(Min)            | 시작 현상 전압: Vk<최소값         |
| 59                | Not enough valid data | 현상 감마 계산점이 2보다 낮은 경우 부착량 데이터                      |                          |

|                 |    |                                       |                                       |
|-----------------|----|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 60 이상<br>전위 조정  | 61 | LD won't light                        | P 패턴이 작성되지 않음                         |
|                 | 62 | Residual potential:Vr error           | Vr>최대값                                |
|                 | 63 | Electrified potential:Vd adjust error | Vd를 목표 범위로 조정할 수 없음                   |
|                 | 64 | Exposure potential:Vpl adjust error   | Vpl을 목표 범위로 조정할 수 없음                  |
| 90 이상<br>결과(종료) | 90 | 전위를 조정할 수 없음                          | 전위 제어 방식이 [0:FIX]로 설정됨                |
|                 | 99 | 스토퍼                                   | 문 열림, 전원 꺼짐, 오류로 중지됨<br>(실행 시 설정합니다.) |

↓ 참고

- 실행 결과 샘플(왼쪽부터 YMCK 순서)
- 공장 출고 기본값(SP 기본값):[00,00,00,00]
- 시작 조정:[99,99,99,99]
- 실패 Vsg 조정(Y):[21,99,99,99]
- 현상 감마 오류 최대값(C):[99,99,55,99]
- 성공:[11,11,11,11]

온도 및 습도 센서

1. 1번 및 2번 용지함(638페이지의)

2. 주 전원 스위치 덮개[A]



3. 본체의 구멍으로 드라이브를 삽입하고 브래킷[A]과 함께 온도 및 습도 센서를 분리합니다.



4. 온도 및 습도 센서[A]

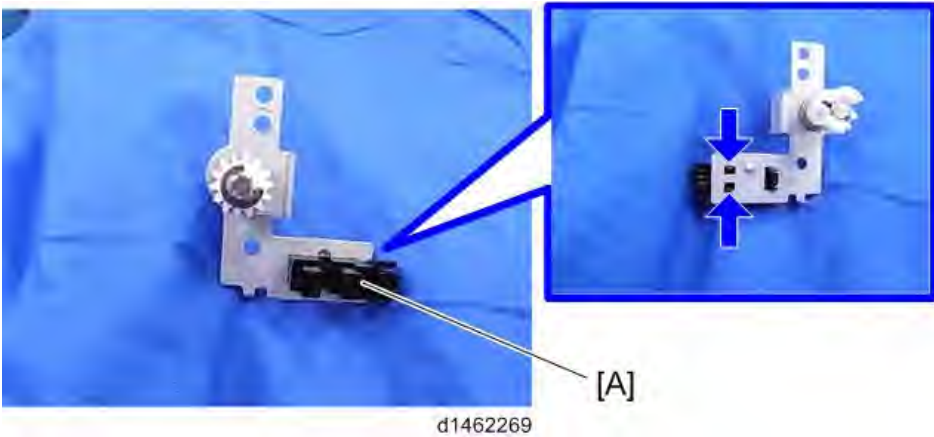


### ITB 접촉 및 해제 센서

1. 이미지 전송 벨트 장치(544페이지의)
2. PCDU(531페이지의)
3. ITB 접촉 및 해제 센서 브래킷[A]



4. ITB 접촉 및 해제 센서[A]

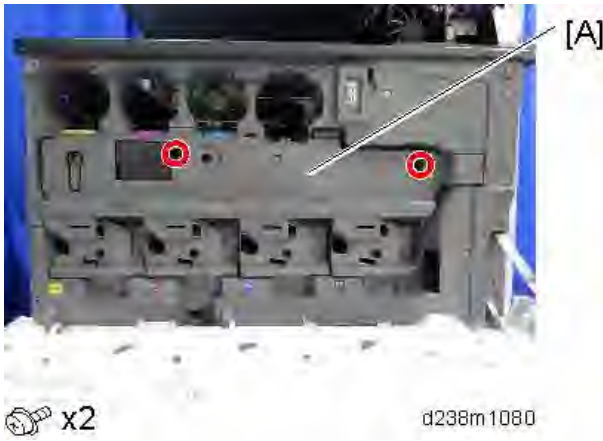


### 이미지 전송 잠금 장치

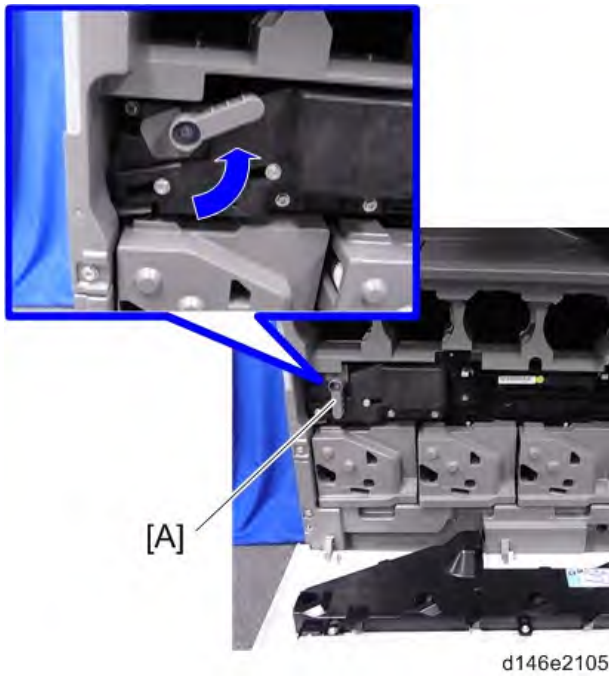
1. 전면 덮개를 엽니다. (471페이지의)



2. 이미지 전송 전면 덮개[A]



3. ITB 잠금 레버[A]를 해제합니다.



#### 4. 이미지 전송 벨트 장치[A]



4

#### 이미지 전송 잠금 장치의 설치

##### ⚠ 주의

- 이미지 전송 잠금 장치를 설치한 경우, ITB 잠금 레버를 해제하고 하기의 절차를 따릅니다. 이 때 장치의 내부에 있는 핀(하기의 적색 원)의 변형을 조심하십시오. 핀이 변형되면 폐토너 회수 경로의 셔터가 열리지 않고 폐토너가 세척 장치를 막을 수 있습니다.



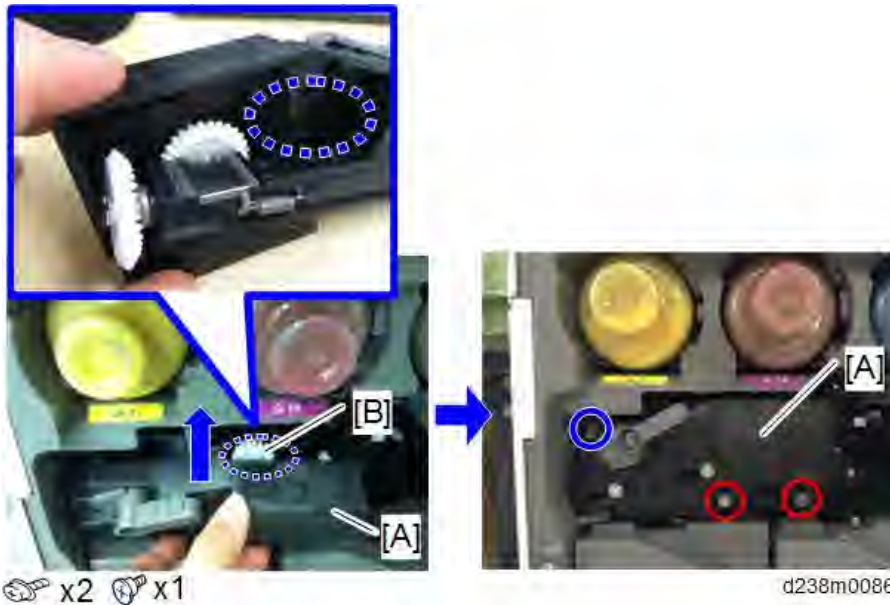
1. 설치하기 전에 이미지 전송 잠금 장치에 있는 레버가 잠금 해제 위치에 있는지 확인하십시오.

잠금 해제 위치:



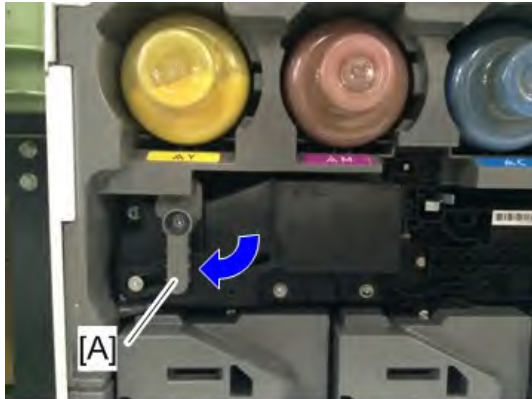
d146e2108

2. 이미지 전송 잠금 장치[A]를 설치하여, 이미지 전송 장치의 측면에 있는 기어[B]가 하기의 청색 원에 있는 이미지 전송 잠금 장치의 공간에 일치하도록 하십시오.



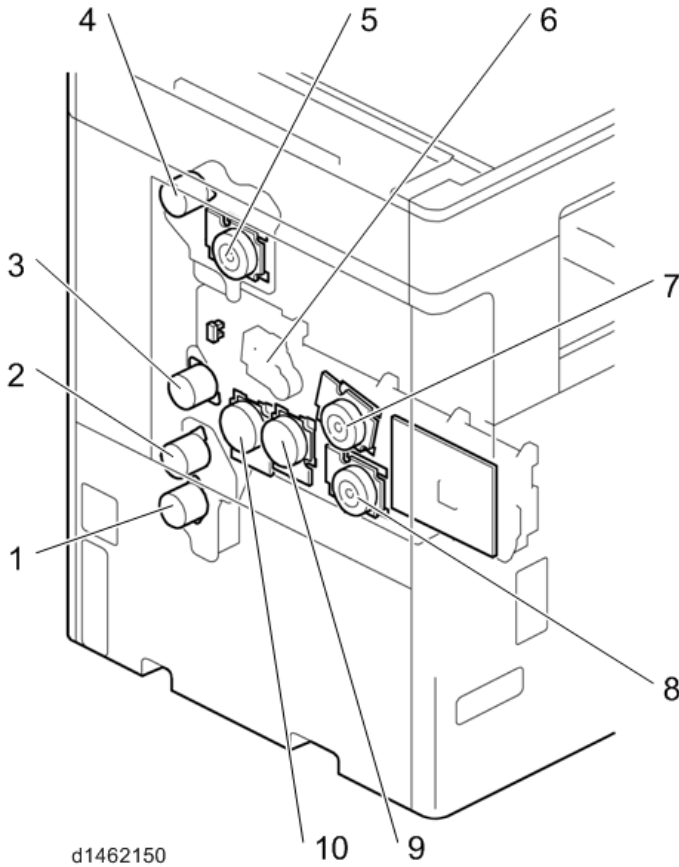
d238m0086

3. ITB 잠금 레버[A]를 잠금 위치로 되돌립니다.



# 구동 장치

## 개요



| 번호 | 설명               | 번호 | 설명                   |
|----|------------------|----|----------------------|
| 1  | 용지 급지 모터         | 6  | 용지 전송 접촉 및 해제 모터     |
| 2  | 이송 모터            | 7  | PCU 모터: CMY          |
| 3  | 정합 모터            | 8  | 현상 모터: CMY           |
| 4  | 용지 배출 / 압력 해제 모터 | 9  | 현상 모터: 검정색           |
| 5  | 정착 모터            | 10 | PCU: 검정색 / 이미지 전송 모터 |

---

## 용지 급지 모터

---

1. 전원 공급 장치(682페이지의)
2. 급지 모터 [A]



---

## 이송 모터

---

1. 전원 공급 장치(682페이지의)

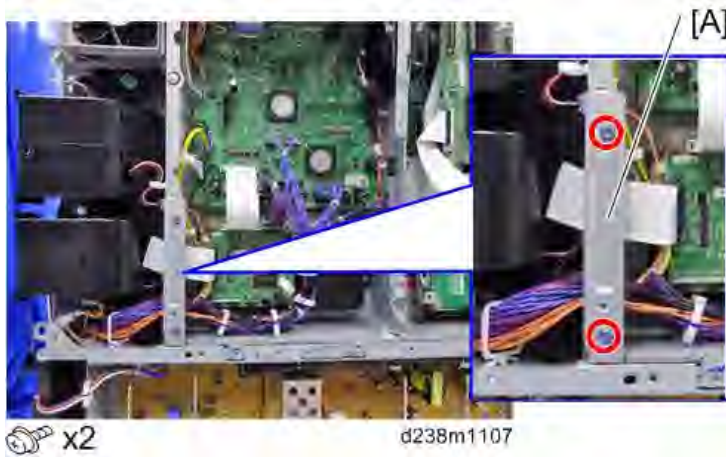
## 2. 전송 모터 [A]



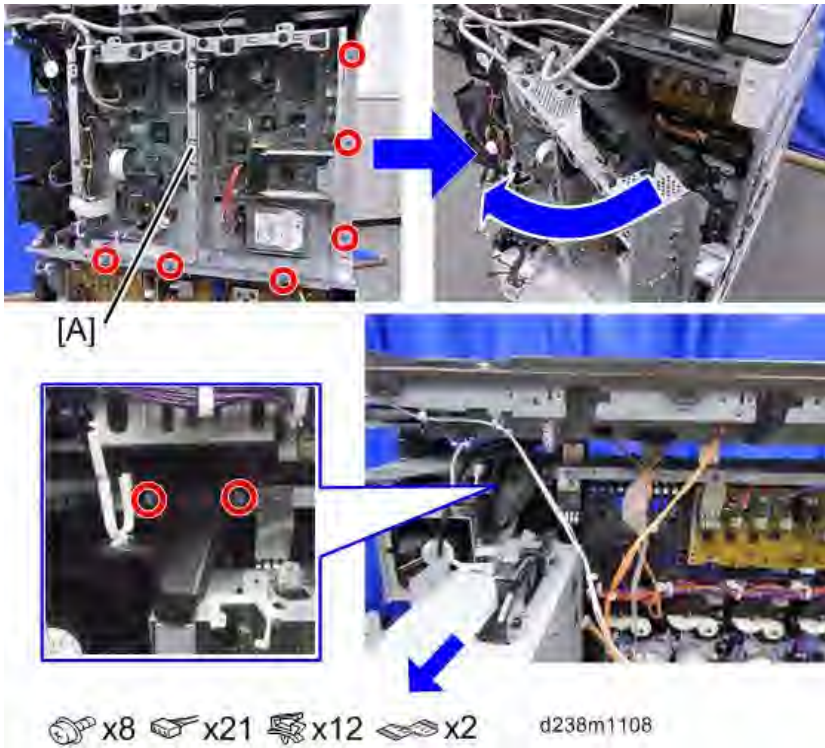
4

## 용지 전송 접촉 및 해제 모터 장치

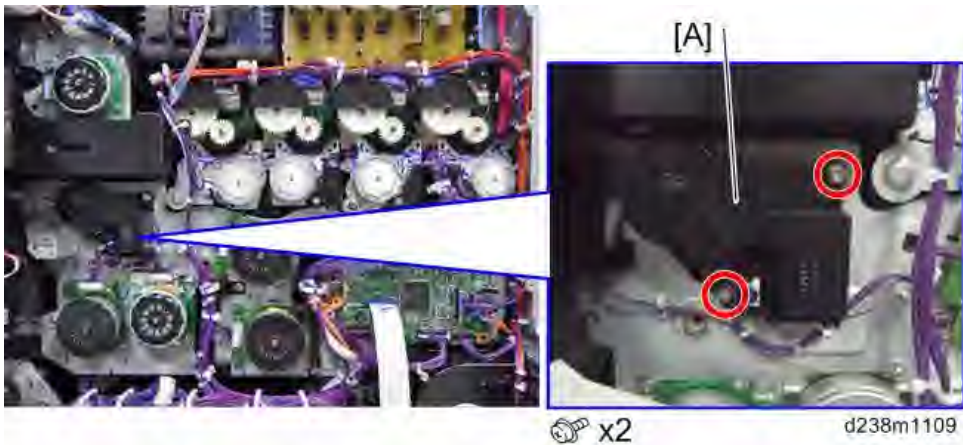
1. 오른쪽 후면 덮개(478페이지의)
2. 후면 덮개(477페이지의)
3. 브래킷 [A]



4. 컨트롤러 박스[A]



5. 용지 전송 접촉 및 해제 모터 장치[A]

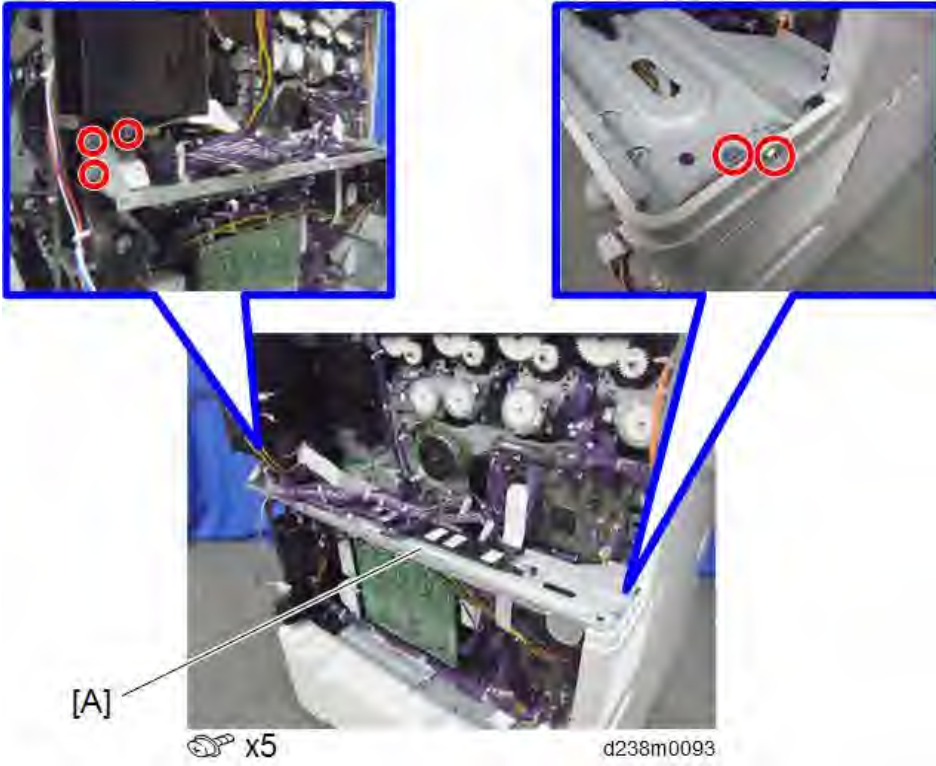


이미징 구동 장치

1. 용지 전송 접촉 및 해제 모터 장치(583페이지의)
2. 전원 공급 장치(682페이지의)

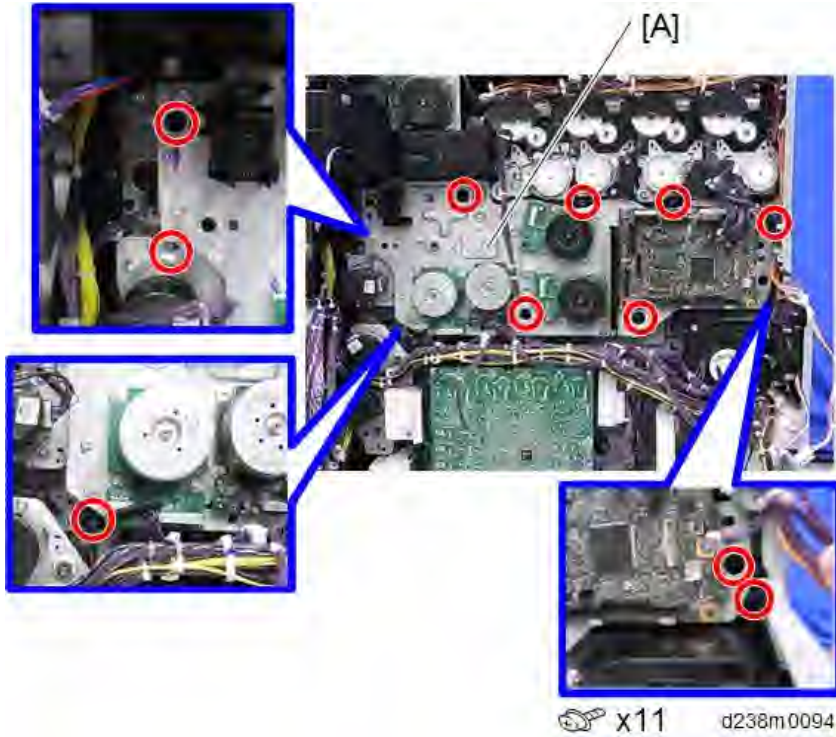


3. 브래킷 [A]



4. 구동 냉각팬(692페이지의)

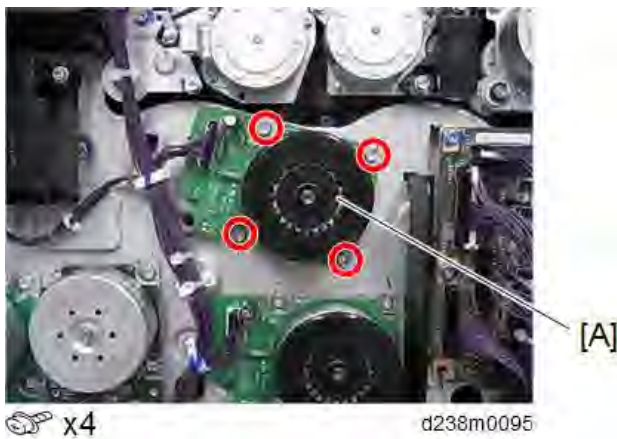
5. 이미징 구동 장치 [A]



4

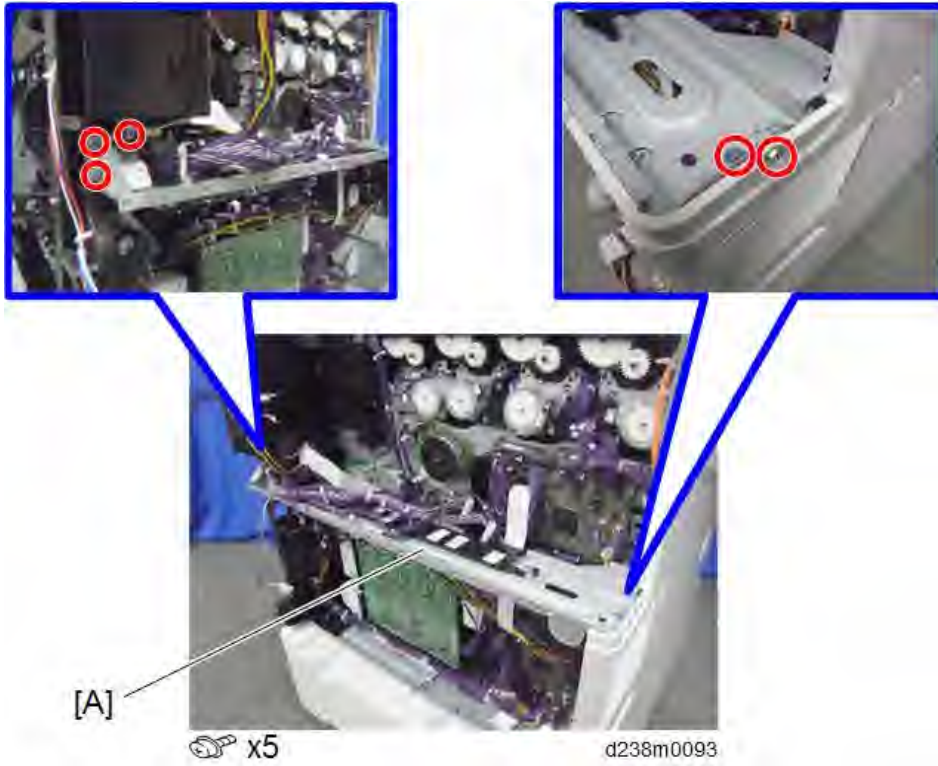
PCU 모터: CMY

- 1. 컨트롤러 상자(583페이지의)
- 2. PCU 모터: CMY[A]



## 현상 모터: CMY

1. 용지 전사 접촉 모터 장치(583페이지의)
2. 전원 공급 장치(682페이지의)
3. 브래킷 [A]

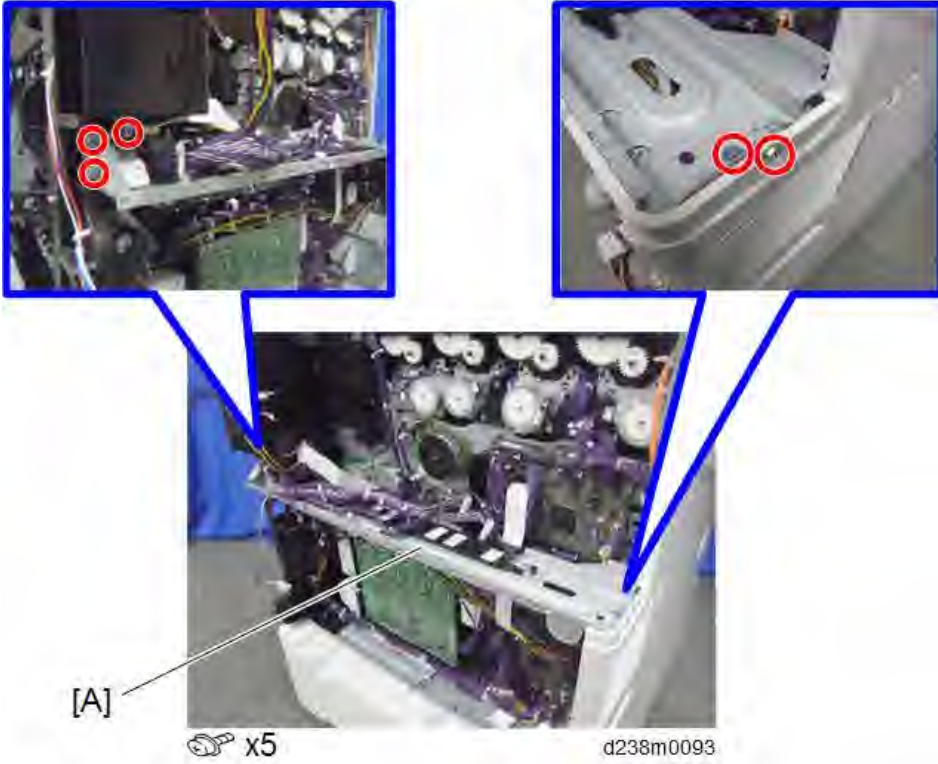


4. 현상 모터: CMY[A]



### 현상 모터: 검정색

1. 용지 전사 접착 모터 장치(583페이지의)
2. 전원 공급 장치(682페이지의)
3. 브래킷 [A]

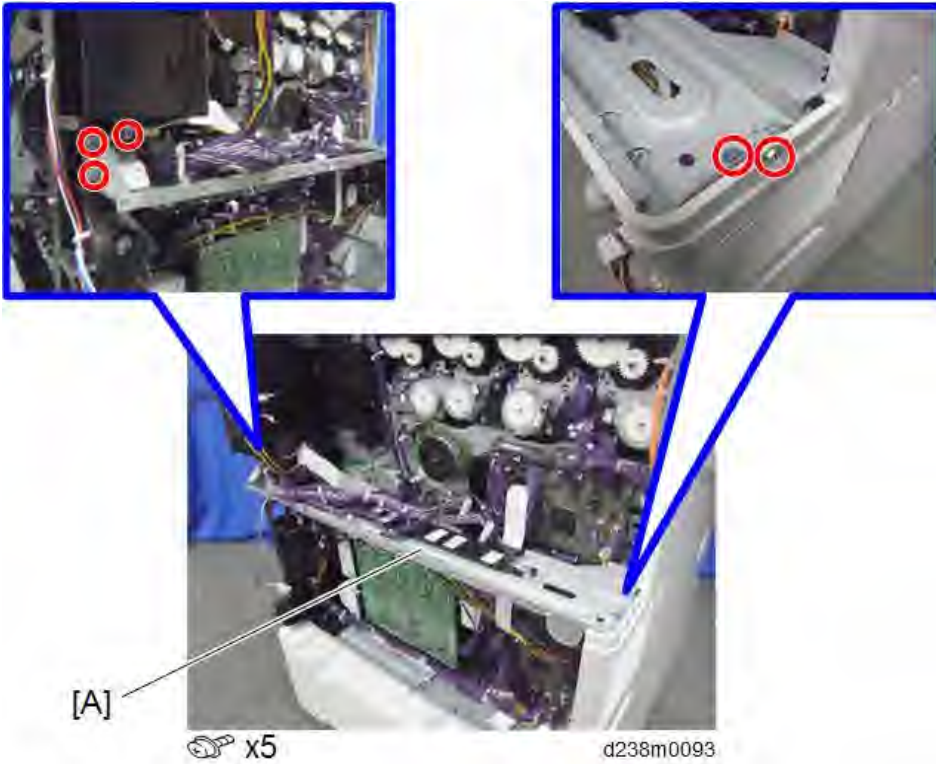


4. 현상 모터: 검정색[A]



### PCU: 검정색 / 이미지 전송 모터

1. 용지 전사 접촉 모터 장치(583페이지의)
2. 전원 공급 장치(682페이지의)
3. 브래킷 [A]

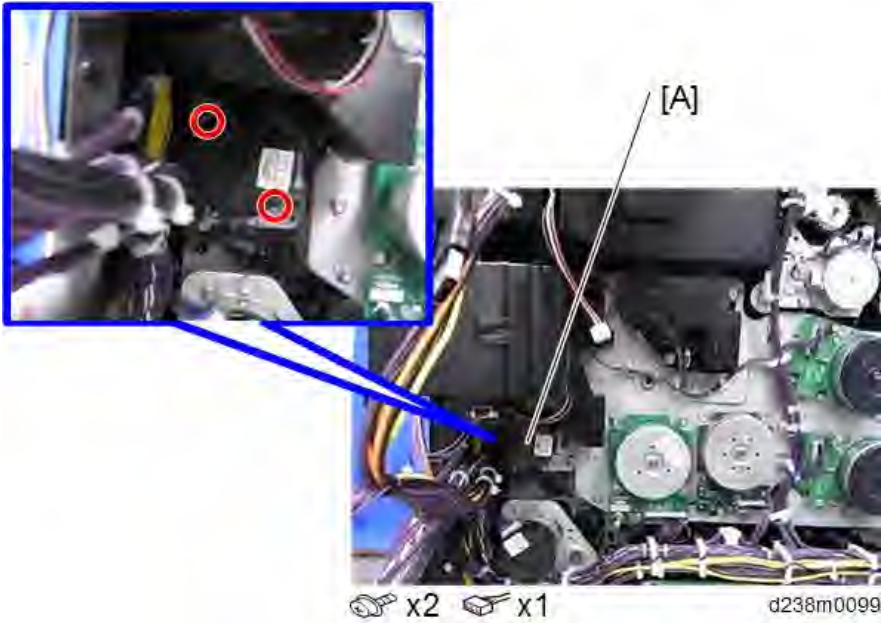


4. PCU: 검정색 / 이미지 전송 모터[A]



## 정합 모터

1. 전원 공급 장치(682페이지의)
2. 구동 냉각팬(692페이지의)
3. 정합 모터 [A]



## 정착 모터

1. 오른쪽 후면 덮개(478페이지의)
2. 정착 램프[A]



## 용지 배출 / 압력 해제 모터

1. 정착 배열팬(691페이지의).
2. 용지 배출 / 압력 해제 모터[A]



4

## 양면 진입 모터

1. 용지 배출 장치(622페이지의)
2. 정착 배열팬(691페이지의).
3. 양면 진입 모터 장치[A]



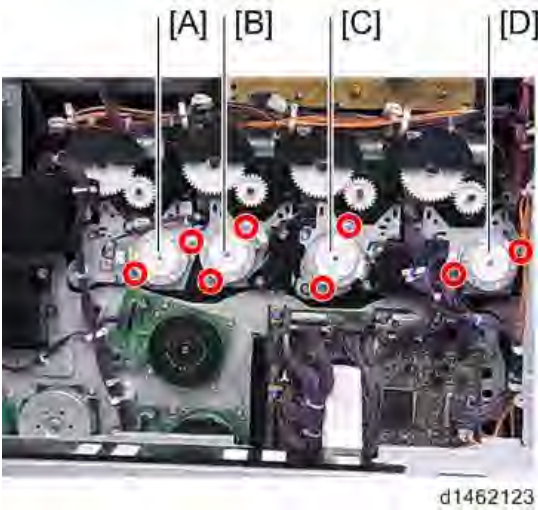
4. 양면 진입 모터[A]



4



토너 이송 모터

1. 컨트롤러 상자(583페이지의)
2. 토너 이송 모터



|     |   |            |
|-----|---|------------|
| [A] | K | 🔩×2개, 📦×1개 |
| [B] | C | 🔩×2개, 📦×1개 |
| [C] | M | 🔩×2개, 📦×1개 |



|     |   |  |
|-----|---|--|
| [D] | Y |  × 2개,  × 1개 |
|-----|---|--|

## 서브 호퍼

### K

1. 이미지 전송 장치를 5cm 정도 당겨 빼냅니다.
2. 컨트롤러 상자(583페이지의)
3. 토너 이송 모터 장치(K)[A]



4. 서브 호퍼(K)[A]



C

1. 이미지 전송 장치를 5cm 정도 당겨 빼냅니다.
2. 컨트롤러 상자(583페이지의)
3. 하네스 가이드 [A]



4. 토너 이송 모터 장치(C)[A]

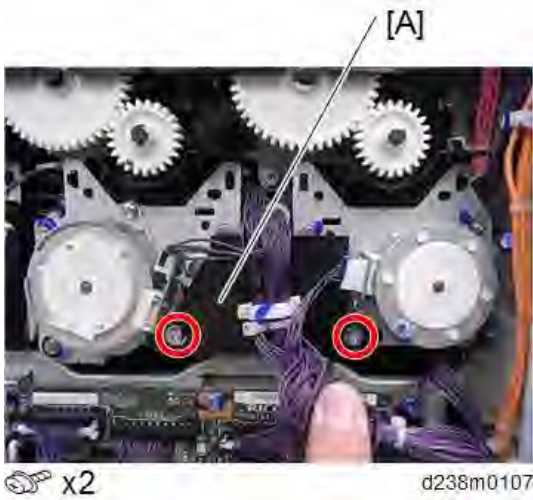


5. 호퍼(C)[A]



M

1. 컨트롤러 상자(583페이지의)
2. 하네스 가이드 [A]



3. 토너 이송 모터 장치(M)[A]



4. 호퍼(M)[A]



Y

---

1. 하네스 가이드(M)

2. 토너 이송 모터 장치(Y)[A]



3. 호퍼(Y)[A]



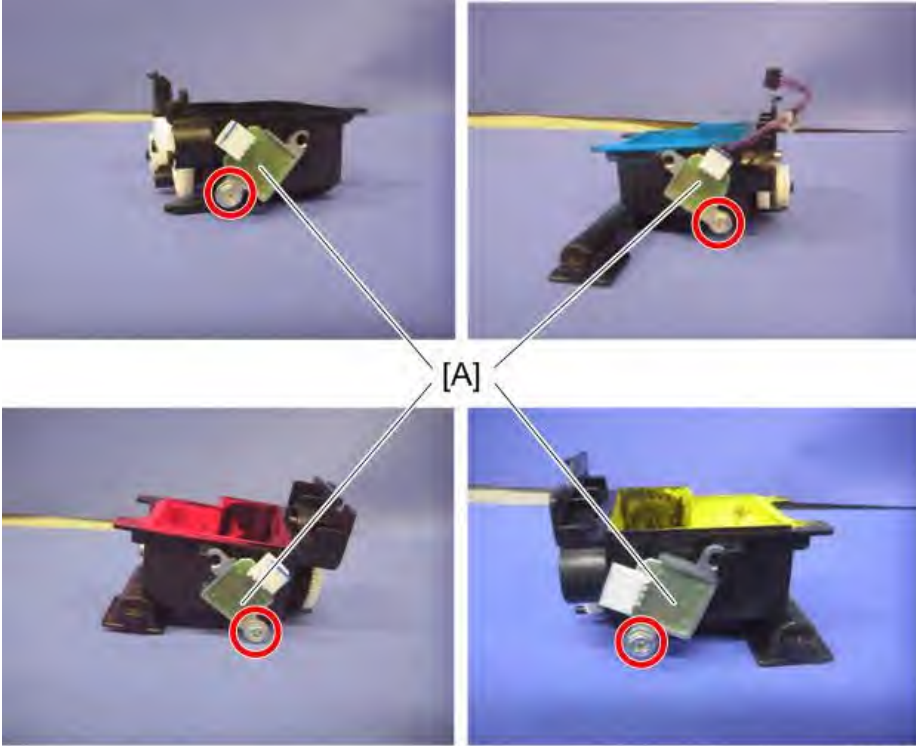
---

토너 소진 센서

---

1. 호퍼(593페이지의)

## 2. 토너 소진 센서[A]



d1462134

### 참고

- 토너 말단 센서는 각 색상에 대해 동일합니다.

## 토너통 구동 모터

### K

#### 1. 토너 이송 모터/K( 592페이지의)

2. 토너통 구동 모터/K[A]



C

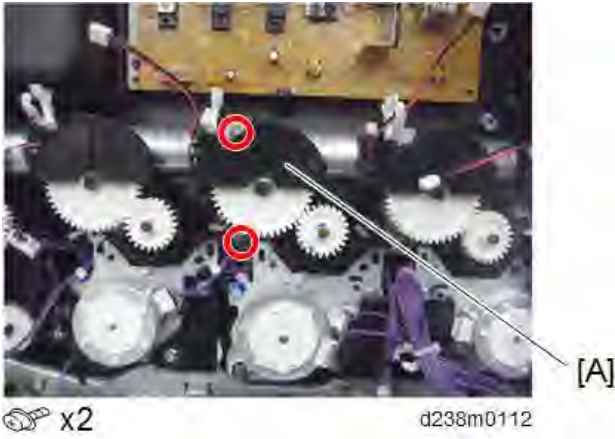
1. 토너 이송 모터/C(592페이지의)
2. 토너통 구동 모터/C [A]



M

1. 토너 이송 모터/M (592페이지의)

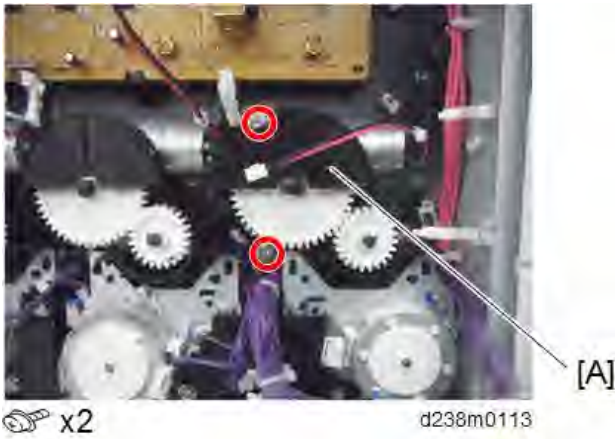
2. 토너통 구동 모터/M [A]



4

Y

1. 토너 이송 모터/Y (592페이지의)
2. 토너통 구동 모터/Y [A]



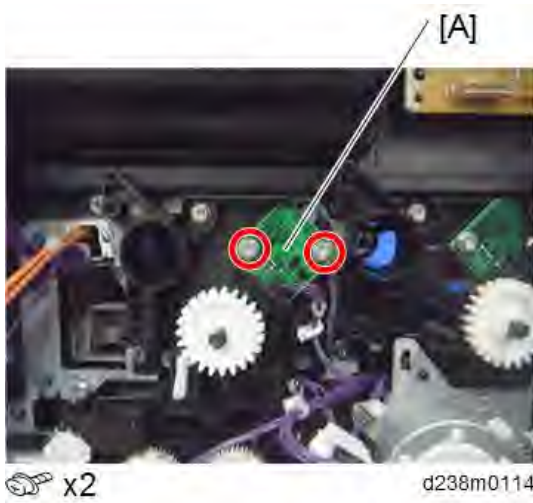
ID 칩

K

1. 토너통 구동 모터/K (K)
2. 토너통 구동 모터/C (C)



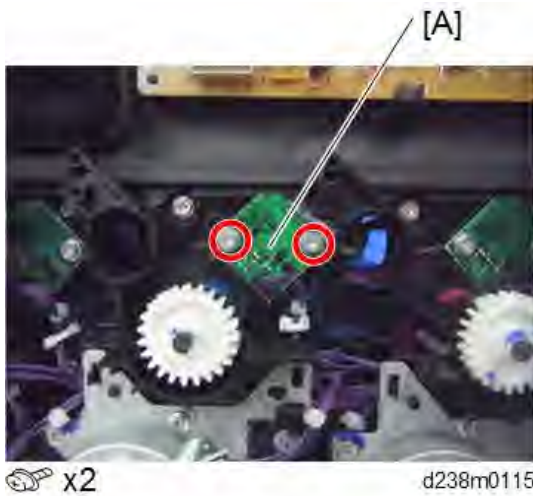
3. ID 칩(K) [A]



4

C

1. 토너통 구동 모터/C (C)
2. 토너통 구동 모터/M (M)
3. ID 칩(C) [A]




M

1. 토너통 구동 모터/M (M)
2. 토너통 구동 모터/Y (Y)

3. ID 칩(M) [A]



 x2

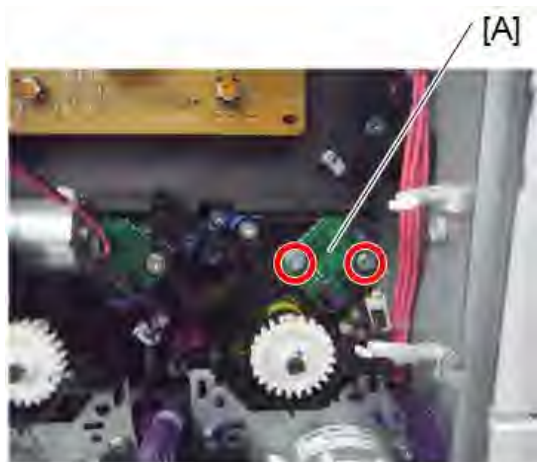
d238m0116


4

Y

1. 토너통 구동 모터/Y (Y)

2. ID 칩(Y)[A]



 x2

d238m0117

# 정착 장치

## 정착 장치

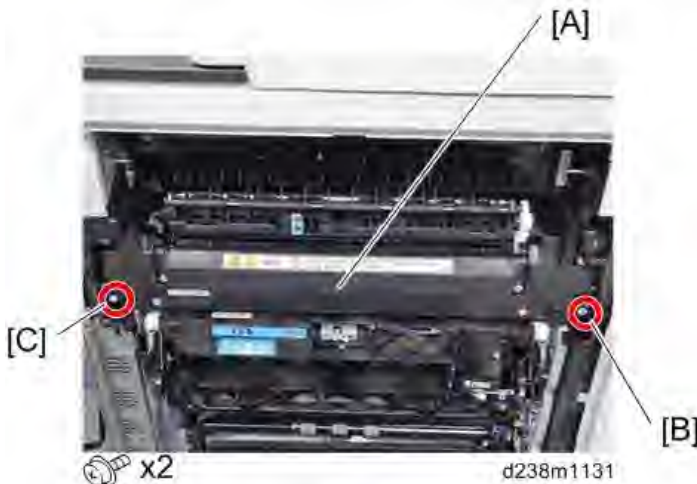
### ⚠ 주의

- 정착 장치의 뜨거운 부분에 접촉 시 화상의 위험이 있으므로 온도가 충분히 낮게 떨어지면 작업을 시작하십시오.
- SC544-02 또는 SC554-02를 지우려면, 정착 장치 교체나 정착 장치 내 퓨즈(가열 슬리브 벨트 장치에 제공) 설치가 필요합니다. SC544-02 또는 SC554-02를 지우려면 아래의 절차를 따르십시오.
- 1. 새 정착 장치 설치
- 2. SP5-810-002로 SC544-02 또는 SC554-02를 지웁니다.
- 3. SP3-701-116[수동 새 장치 설정: #정착 벨트]을 실행합니다.

### ↓ 참고

- 정착 장치를 목표 사용량(400,000페이지)을 초과하여 사용할 경우 정착 장치가 파손되어 서비스 호출이 필요할 수 있습니다. 그러므로 기계에서는 415,000페이지에 도달하면 조작 패널에 경고를 표시하고 430,000페이지가 되면 작동을 중지합니다.

1. 용지 전송 장치를 엽니다. (544페이지의)
2. 정착 장치[A]

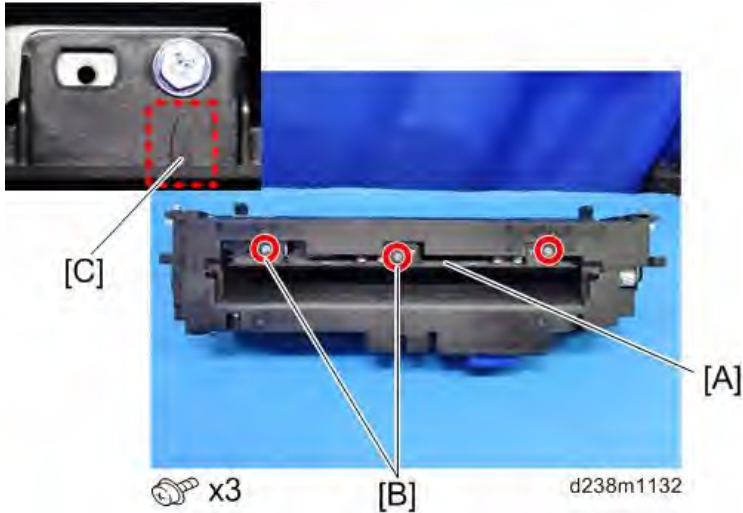


### ↓ 참고

- 정착 장치를 부착하려면 [B](후면), [C](전면)의 순서로 나사를 조이십시오.

## 정착 진입 가이드 플레이트

1. 정착 장치(603페이지의)
2. 정착 진입 가이드 플레이트[A]



### 참고

- 나사[B]는 나사산 나사입니다. 장치를 조립할 때 잘못된 나사를 사용하지 않도록 조심하십시오.
- 마크가 있는 나사 구멍[C]에 나사를 고정합니다.

## 정착 진입 가이드 플레이트 청소

아래 그림과 같이 마른 천으로 토너 고착물을 조심스럽게 제거합니다. 그런 다음 알코올에 적신 천으로 닦습니다.

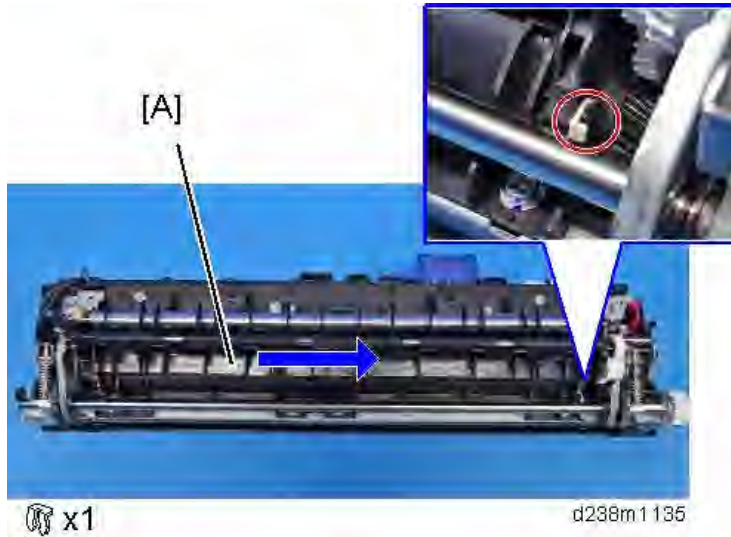


d088r374

## 정착 배출 가이드 플레이트

1. 정착 장치(603페이지의)
2. 정착 상단 덮개(606페이지의)
3. 정착 배출 가이드 플레이트[A]

클립 링을 제거한 후 이 부분을 오른쪽으로 밀어서 분리합니다.



## 정착 배출 가이드 플레이트 청소

1. 정착 배출 가이드 플레이트[A]를 엽니다.



d238m1310

2. 마른 천으로 깨끗이 닦습니다. 그런 다음 알코올에 적신 천으로 깨끗이 닦습니다.



d238m1311

## 정착 상단 덮개

1. 정착 장치(603페이지의)

2. 정착 상단 덮개[A]



정착 하단 덮개

1. 정착 장치(603페이지의)
2. 전면 및 후면에 있는 4개의 나사를 분리합니다.



3. 정착 장치를 들어서 정착 하단 덮개[A]를 제거합니다.



d238m1304

4

## 가열 슬리브 장치

### 교체

#### ⚠ 주의

- 가열 슬리브 장치는 매우 부드러운 소재로 만들어집니다. 교체 시 표면이 움푹 들어가지 않도록 손으로 슬리브 벨트 장치를 만지지 마십시오. 손으로 만져 움푹 들어간 곳이 생긴 경우 작동 시 움푹 들어간 곳이 점점 커져 정착 오작동이나 슬리브 벨트 파손이 발생할 수 있습니다.

#### ⚠ 주의

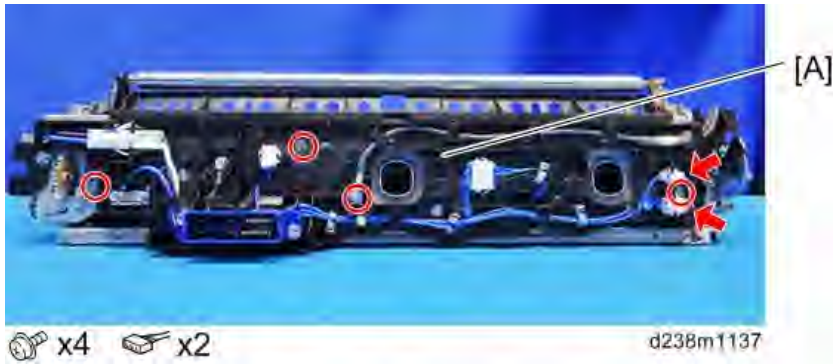
- SC544-02/554-02를 취소하려면 정착 장치를 교체하거나 운전한 새 장치 감지 퓨즈를 설치해야 합니다. 새 장치 감지 퓨즈를 설치하여 이러한 SC를 취소할 경우 이 절차 끝 부분의 지침을 따르십시오.
- 이러한 SC를 취소하는 이외의 이유 또는 예방적 유지관리를 위해 가열 슬리브 장치를 교체하는 경우 새 가열 슬리브 장치와 함께 제공되는 퓨즈를 버릴 수 있습니다.

1. 정착 상단 덮개(606페이지의)

2. 정착 하단 덮개(607페이지의)



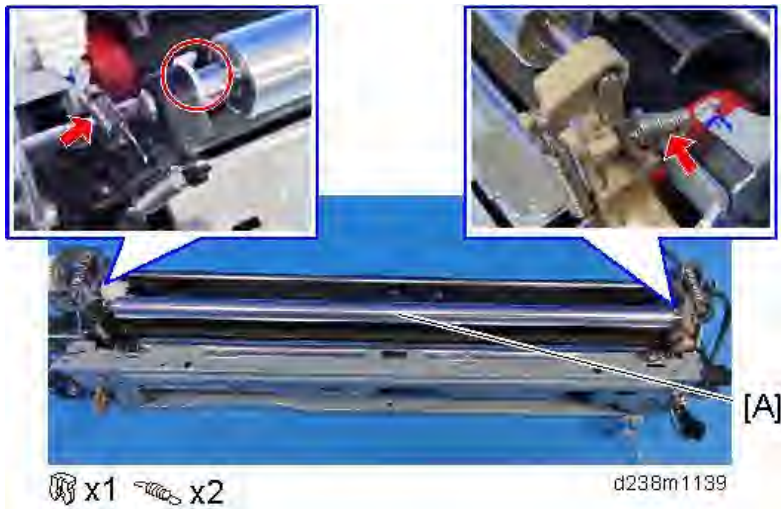
3. 왼쪽 본체[A]



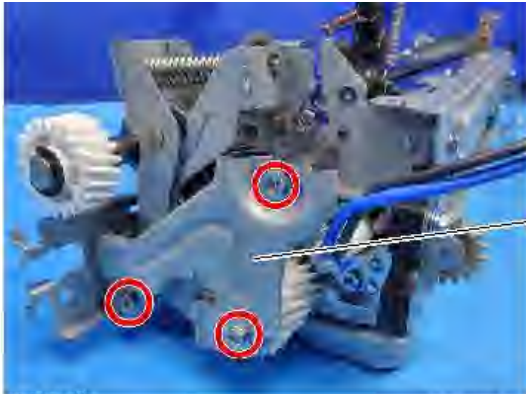
4. 배출 가이드 플레이트 (왼쪽) 장치[A]



5. 정착 배출 피동 롤러[A]



6. 측면 플레이트[A]



[A]

 x3

d238m1140

4

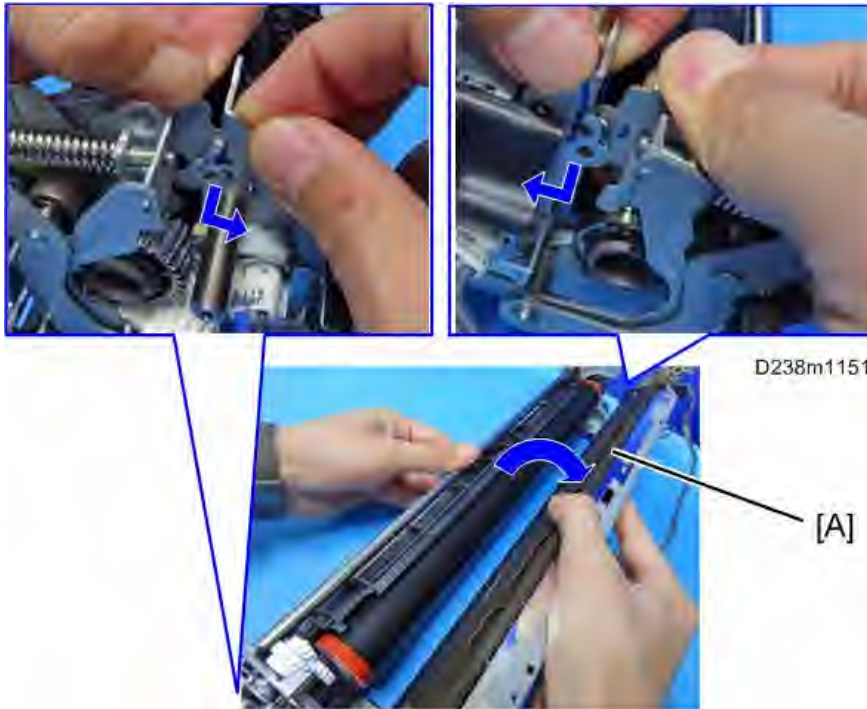
7. 두 개의 나사.



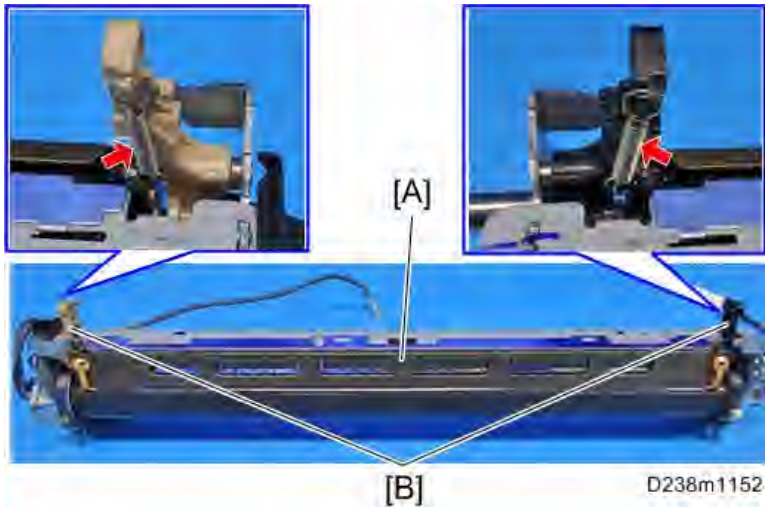
D238m1150



8. 양측에 있는 양각 캡을 해제하고 가열 슬리브 장치[A]를 분리하십시오.



9. 스프링을 제거하고 분리 플레이트[A] 및 지지 부품[B]을 분리합니다.



## 새 장치 감지 퓨즈를 사용하여 SC544-02/SC554-02를 취소하는 방법

### ⚠ 주의

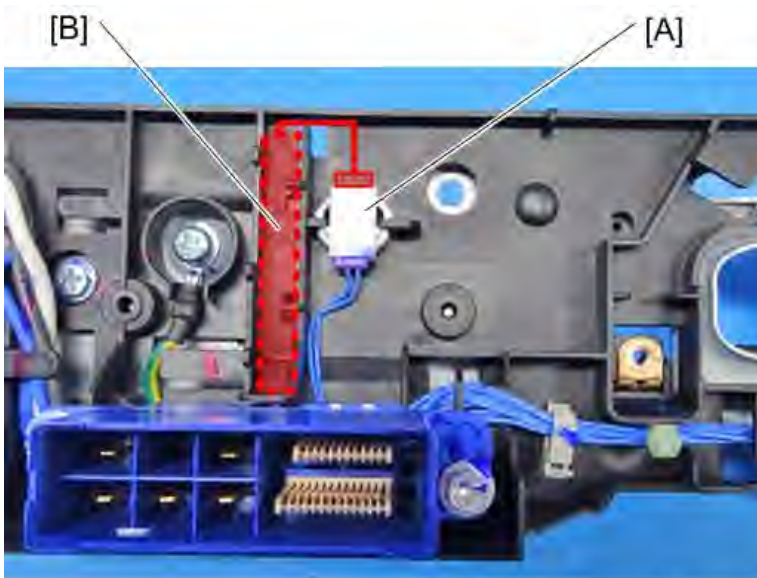
- SC544-02/554-02를 취소하려면 정착 장치를 교체하거나 온전한 새 장치 감지 퓨즈를 설치해야 합니다. 새 장치 감지 퓨즈를 설치하여 이러한 SC를 취소하는 경우 아래 지침을 따르십시오.
- 이러한 SC를 취소하는 이외의 이유 또는 예방적 유지관리를 위해 가열 슬리브 장치를 교체하는 경우 새 가열 슬리브 장치와 함께 제공되는 퓨즈를 버릴 수 있습니다.

1. 새 가열 슬리브 장치와 함께 제공되는 새 장치 감지 퓨즈가 있습니다.



d146f00007

2. 새로운 장치 감지 퓨즈를 커넥터[A]에 연결하고 빈 공간[B]에 있는 퓨즈에 배치합니다.



D238m1153

3. SP5-810-002[SC 재설정: 하드 고온 감지]를 실행합니다.
4. SP3-701-116[수동 새 장치 설정: #정착 벨트]을 실행합니다.

### SP 설명

- SP5-810-002[SC 재설정: 하드 고온 감지]

정착 하드웨어 SC를 삭제합니다.

- **SP3-701-116[수동 새 장치 설정: #정착 벨트].**  
새 장치 감지 플래그 ON/OFF를 설정합니다.

## 압착 롤러

### 압착 롤러 교체 전 조정

압착 롤러를 교체하기 전에 SP3-701-118을 "1"로 설정하고 전원을 끄십시오. 그런 다음 압착 롤러를 교체하고 전원을 켭니다.

#### SP3-701(수동 새 장치 세트)

이 SP는 새 장치 감지 플래그입니다.

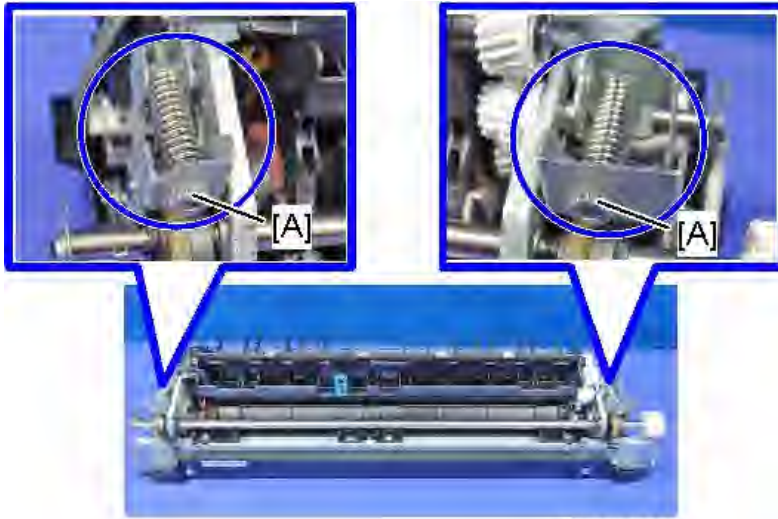
0: 새 장치 감지 플래그 OFF, 1: 새 장치 감지 플래그 ON

| 항목    | SP          |
|-------|-------------|
| 압착 롤러 | SP3-701-118 |

### 교체

#### 주의

- 압착 롤러를 교체할 때 압력 조절 나사[A]를 제거하거나 조정하지 마십시오.
- 정착 장치는 가압 롤러의 하네스에 맞추기 위해 공장에서 조정되어 있기 때문에 닢 폭이 정확합니다.



d238m1309

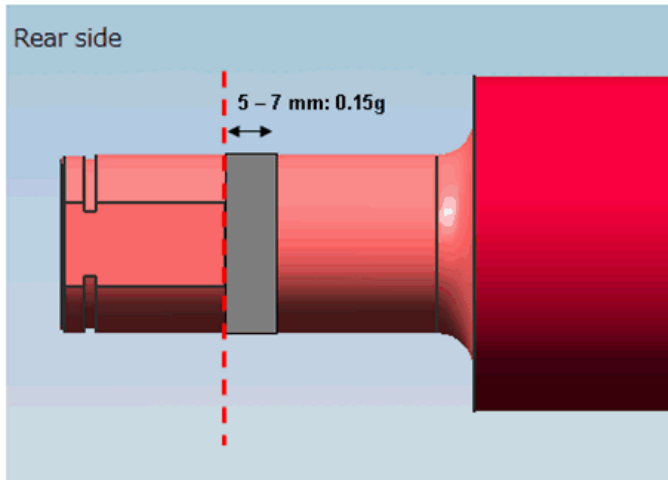
- 가압 롤러를 다른 정착 장치로 이동하지 마십시오.
1. 가열 슬리브 벨트 장치(608페이지의)
  2. 가압 롤러[A]



Ⓞ x2

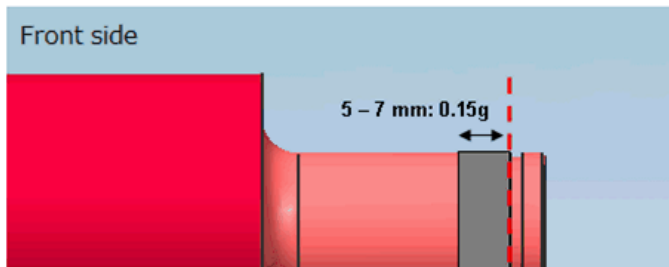
d238m0128

3. 그리스(FLUOTRIBO MG GREASE)를 절단 가장자리에서 5~7mm 위치에 있는 압착 롤러의 후면 샤프트에 바릅니다.



W\_d1465020

4. 그리스(FLUOTRIBO MG GREASE)를 C-링 노치에서 5~7mm 위치에 있는 압착 롤러의 전면 샤프트에 바릅니다.



W\_d1465021

## 자동 온도 조절기 장치

1. 왼쪽 프레임(608페이지의).

2. 항온 장치 [A]



4

---

### 비접촉식 서미스터

---

1. 왼쪽 프레임(608페이지의).
2. 비접촉식 서미스터 장치[A]



---

### 압력 롤러 서미스터

---

1. 정착 진입 가이드 플레이트(604페이지의)
2. 정착 상단 덮개(606페이지의)
3. 정착 하단 덮개(607페이지의)



4. 가압 롤러 서미스터[A].



서모파일 장치

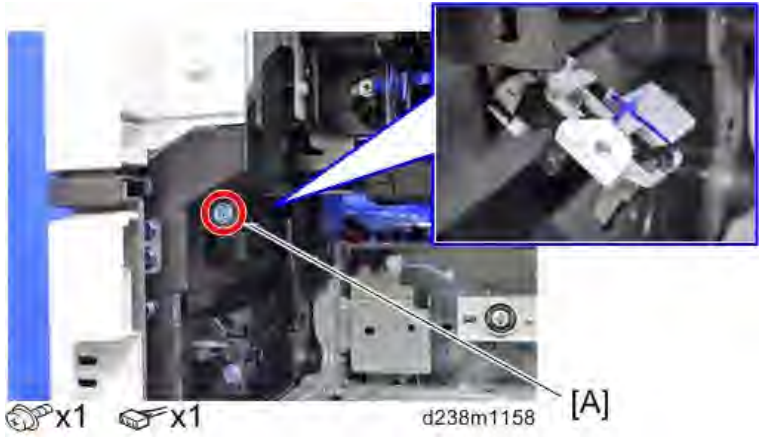
1. 정착 장치(603페이지의)
2. 서모파일 장치[A]



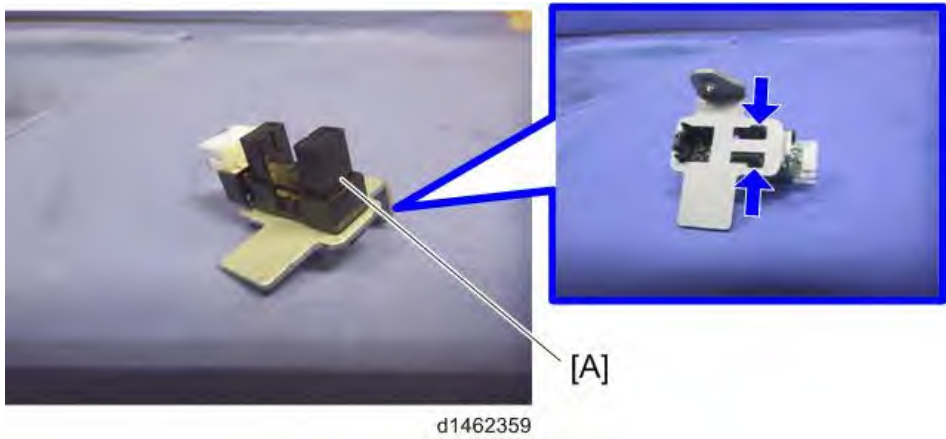
압착 롤러 HP 센서

1. 정착 장치(603페이지의)

2. 가압 롤러 HP 센서 장치[A]



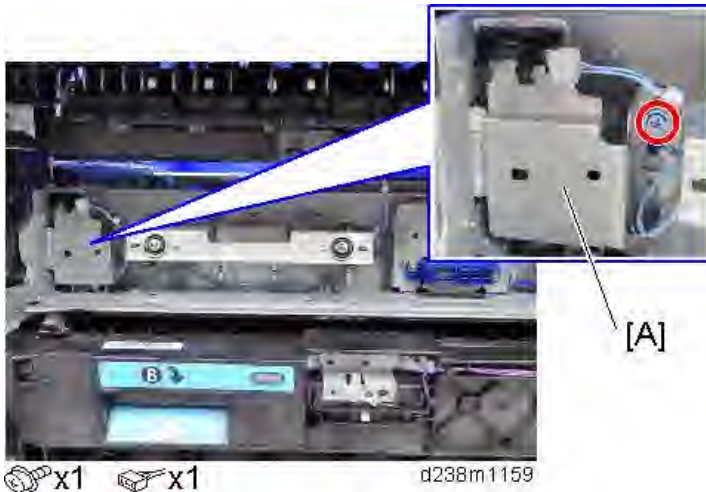
3. 압착 롤러 HP 센서[A]



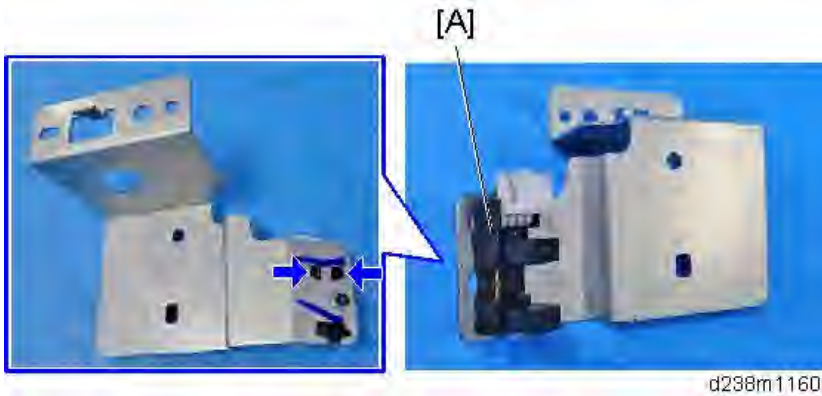
정착 실드 위치 센서(MP C4504/5504/6004)

1. 정착 장치(603페이지의)

2. 정착 실드 위치 센서 장치[A]



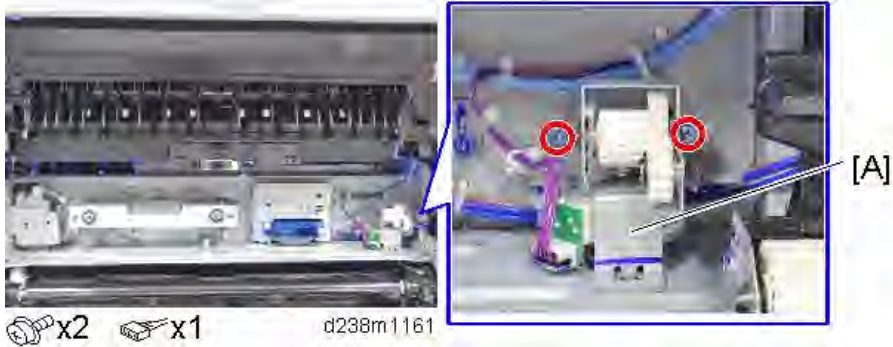
3. 정착 실드 위치 센서[A]



정착 실드 구동 모터(MP C4504/5504/6004)

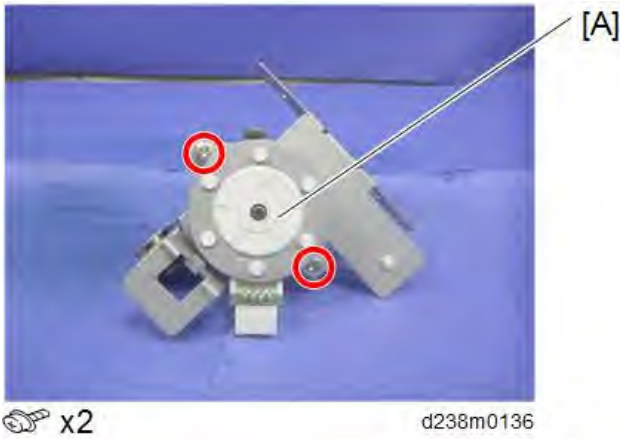
1. 정착 장치(603페이지의)

2. 정착 실드 구동 모터 장치[A]



4

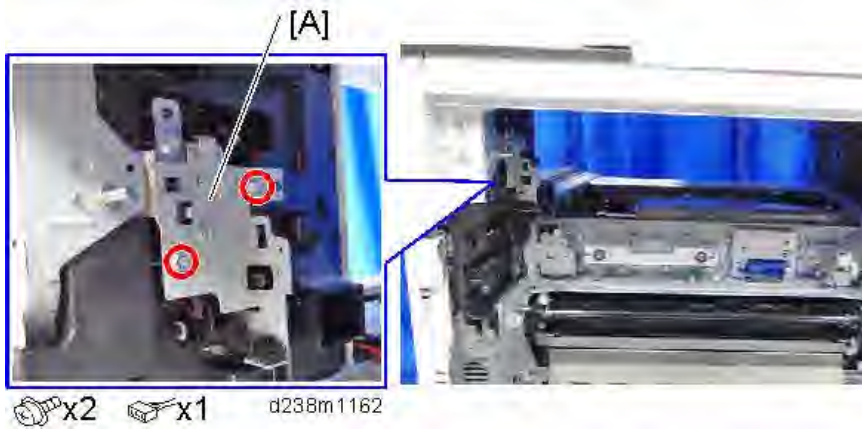
3. 정착 실드 구동 모터[A]



정착 배출 슬레노이드

1. 용지 배출 장치(622페이지의)

2. 정착 배출 슬레노이드[A].



d238m1163

# 용지 배출구

## 용지 배출 장치

- 1. 정착 장치(603페이지의)
- 2. 내부 덮개[A]



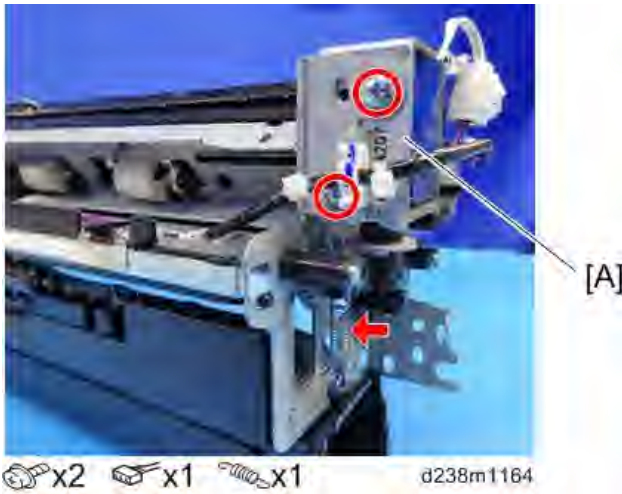
- 3. 용지 배출 장치[A]



## 용지 배출 전환 솔레노이드

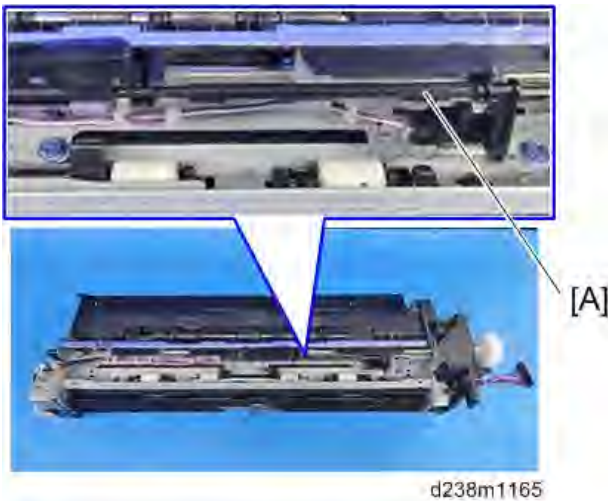
- 1. 용지 배출 장치(622페이지의)

2. 용지 배출 스위칭 솔레노이드[A]



용지 배출 센서

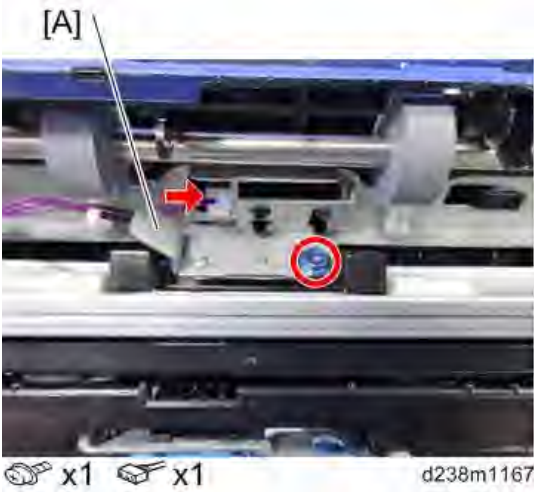
- 1. 용지 배출 장치(622페이지의)
- 2. 필러[A]



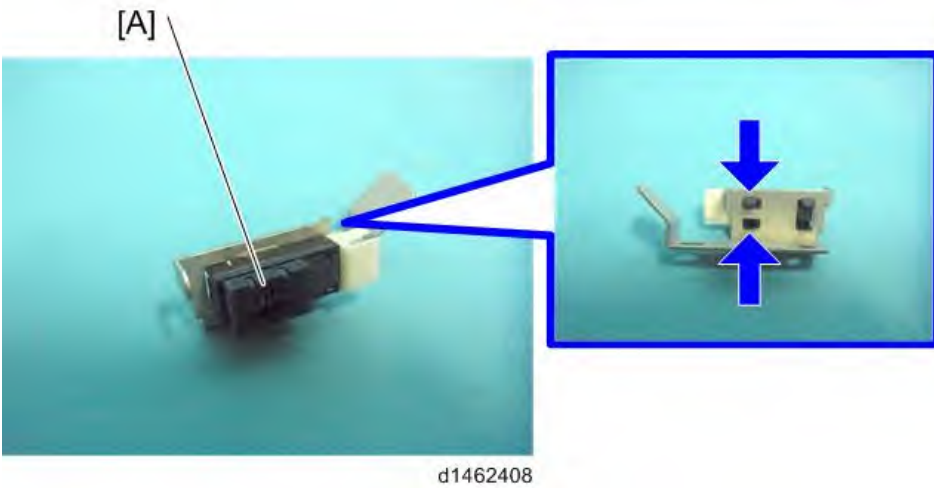
3. 하네스 [A]



4. 용지 배출 센서 장치[A]



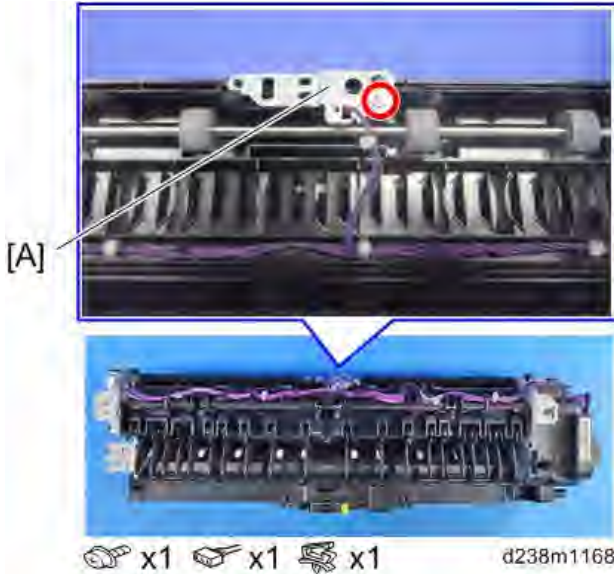
5. 용지 배출 센서[A]



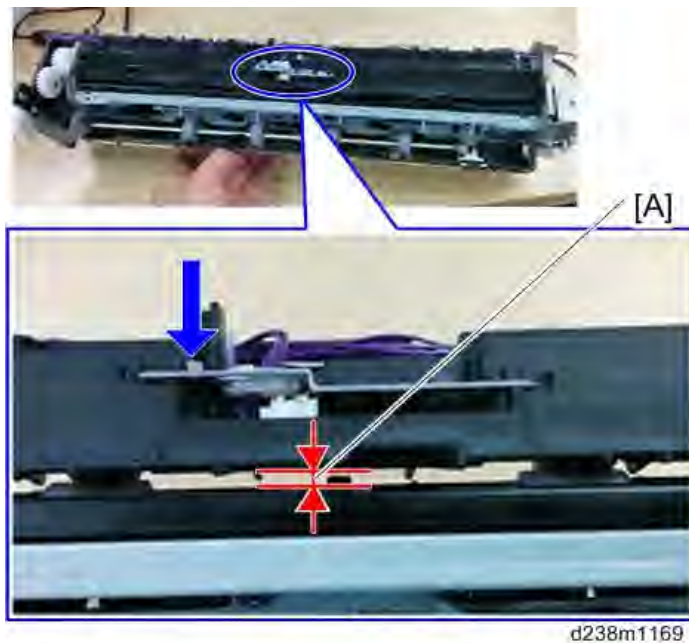


## 역행 센서

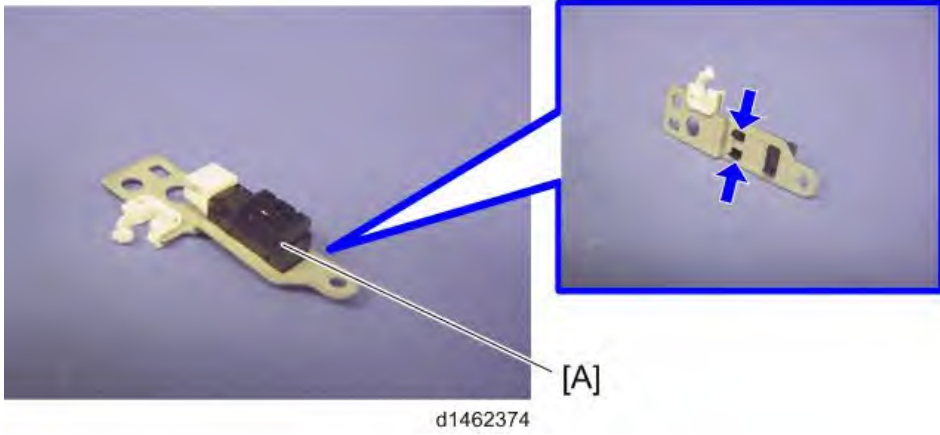
1. 용지 배출 장치(622페이지의)
2. 반전 센서 장치[A]



반전 센서를 부착할 때, 청색 화살표 방향으로 나사를 너무 짝 조이면, 가이드 플레이트 사이의 갭을 너무 좁게 만들어 용지 걸림을 유발합니다. 나사를 조인 후 갭[A]이 3mm 이상인지 확인하십시오.



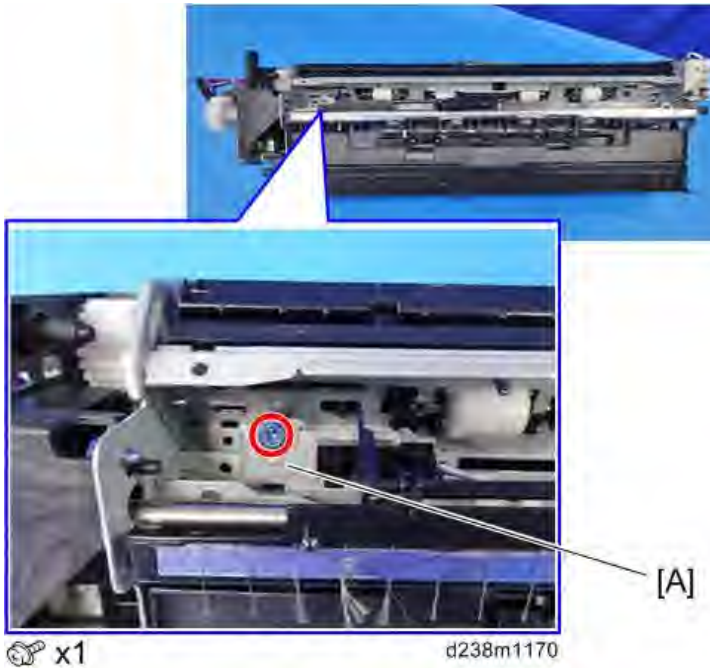
3. 반전 센서[A]



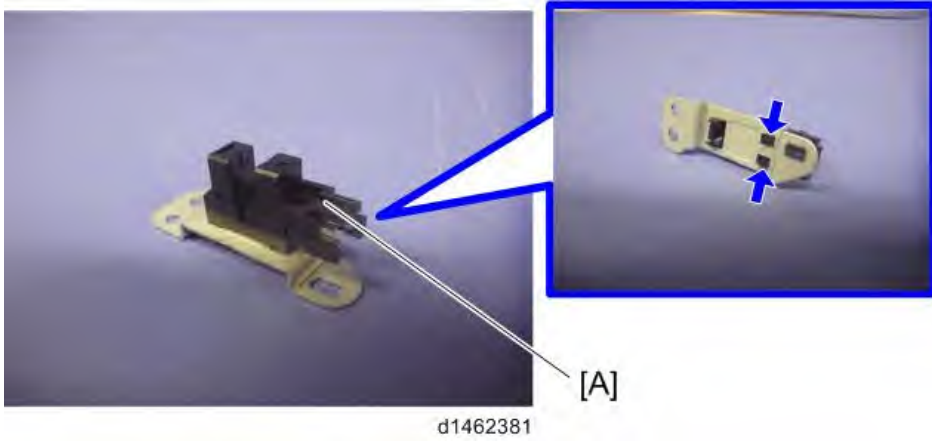
4

용지 배출 풀 센서

1. 용지 배출 장치(622페이지의)
2. 용지 배출 풀 센서 장치[A]

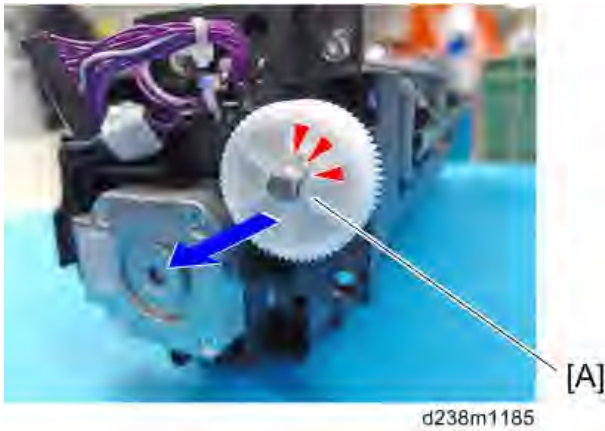


3. 용지 배출 풀 센서[A]

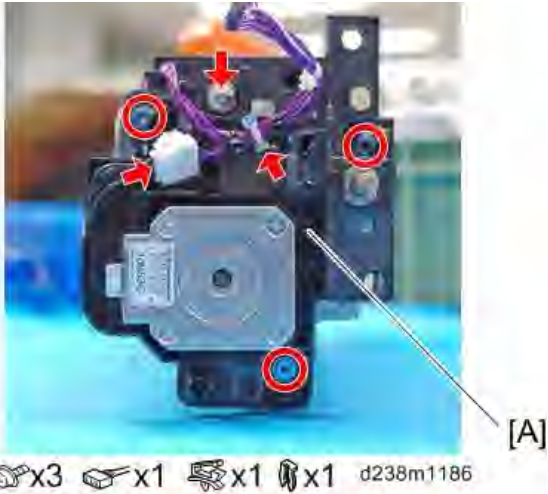


반전 모터

1. 용지 배출 장치(622페이지의)
2. 기어 [A] (탭 x1)



3. 반전 모터 장치 [A]



4. 반전 모터[A]



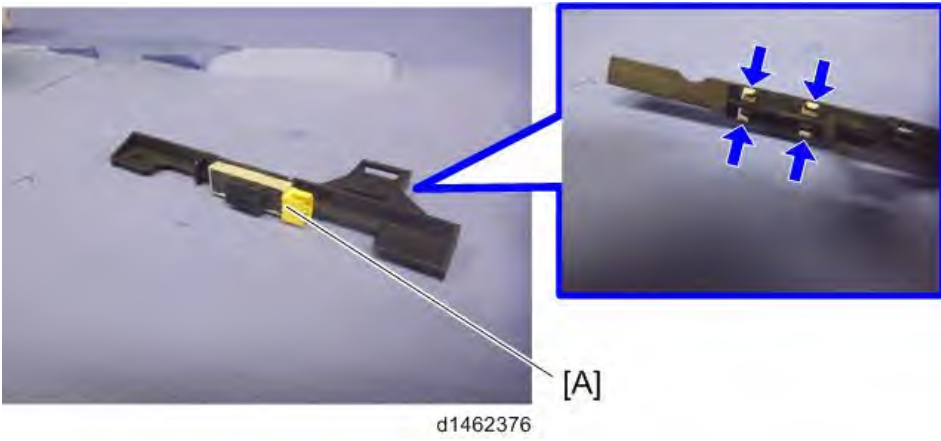
정착 배출 센서

1. 응지 배출 장치(622페이지의)

2. 정착 배출 센서 장치[A]



3. 정착 배출 센서[A]



# 용지 급지

## 참고

- 양면 장치를 분리하지 않고(오른쪽 문만 열면 됨) 1차 용지 급지 장치를 제거할 수 있으며, 용지함을 꺼낸 후 용지 급지 장치를 제거할 수 있습니다.
- 1차 용지 급지 장치와 2차 용지 급지 장치는 상호 교환하여 사용할 수 없음을 주의하십시오.
- D150용 1차 용지 급지 장치는 다른 모델의 1차 용지 급지 장치와 서로 교환이 되지 않음을 주의하십시오.

## 4

### 용지 공급 장치

#### 1차 용지 급지 장치

1. 오른쪽 문 쪽 방향으로 엽니다(암 [A] [B]).



2. 1차 용지함[A]을 당겨 빼냅니다.



3. 잠금을 해제하기 위해 좌측 탭을 누르고 급지 가이드 플레이트[A]를 분리합니다.

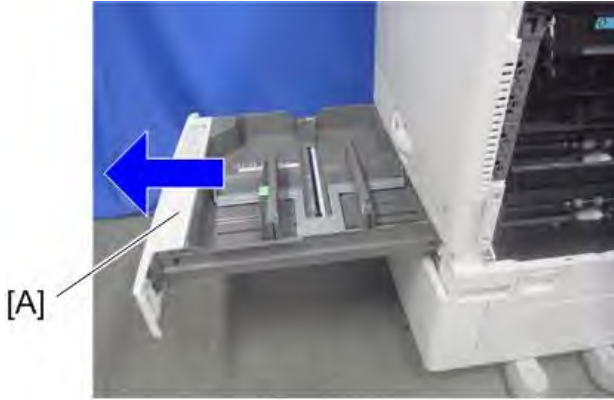


4. 1차 급지 장치 [A]



## 2차 용지 급지 장치

1. 양면 장치(654페이지의)
2. 2차 용지함[A]을 당겨 빼냅니다.



d1462184

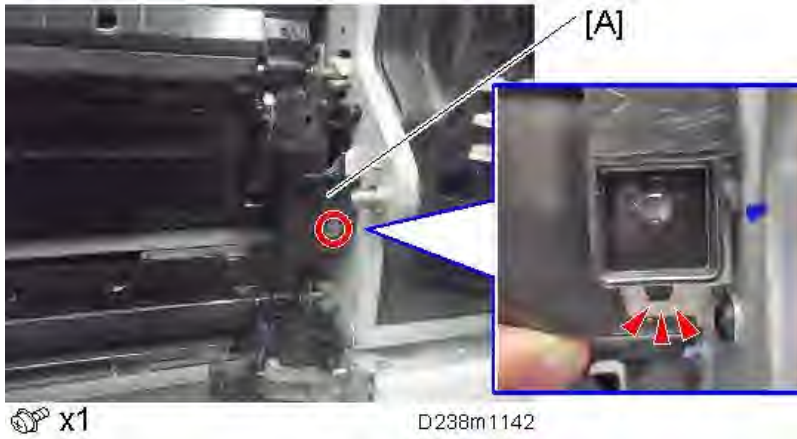
3. 이송 가이드 [A]



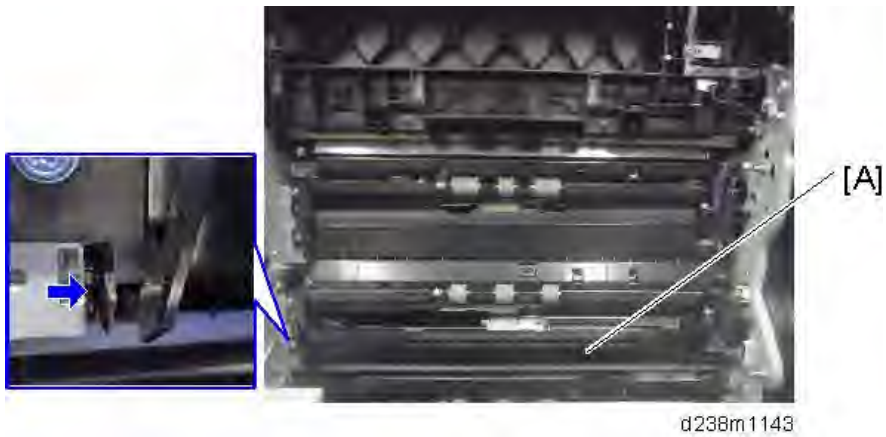
d238m0149



4. 하네스 가이드[A](후크 x 1)



5. 잠금을 해제하기 위해 좌측 탭을 누르고 급지 가이드 플레이트[A]를 분리합니다.



6. 2차 급지 장치 [A]



## 종이먼지 수집 장치

1. 오른쪽 문 쪽 방향으로 엽니다(암 [A] [B]).



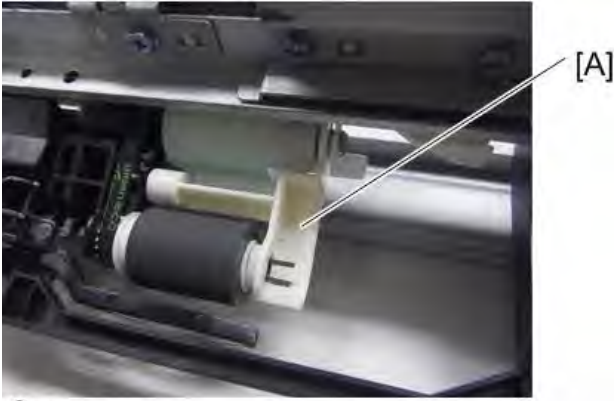
2. 용지 먼지 수거 장치[A]



## 픽업 롤러, 용지 급지 롤러, 분리 롤러, 토크 리미터

1. 급지 장치(630페이지의)

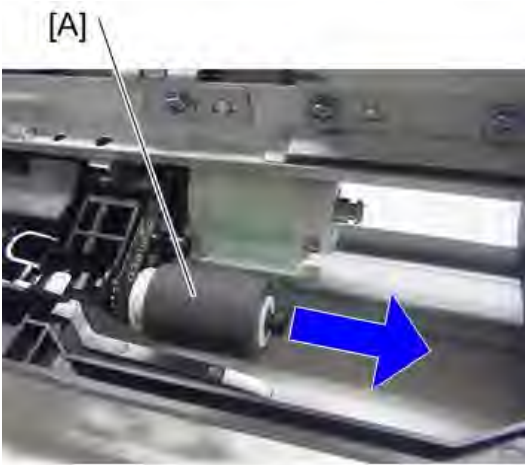
2. 리테이너 [A]



④ x1

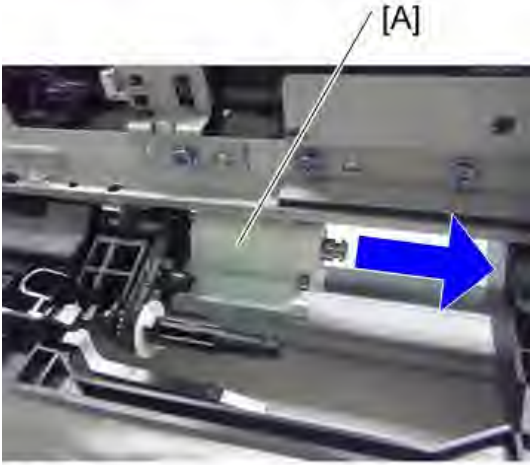
d238m1145

3. 픽업 롤러[A]



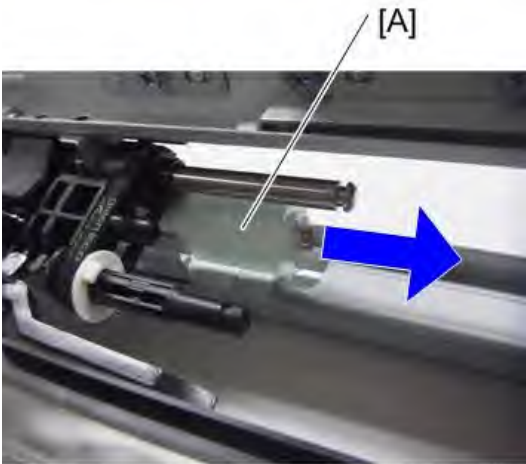
d1462189

4. 용지 급지 롤러[A]



d1462190

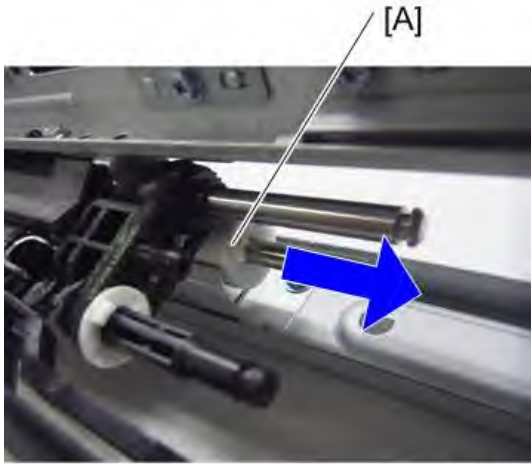
5. 분리 롤러[A]



Ⓜ x1

D238m1146

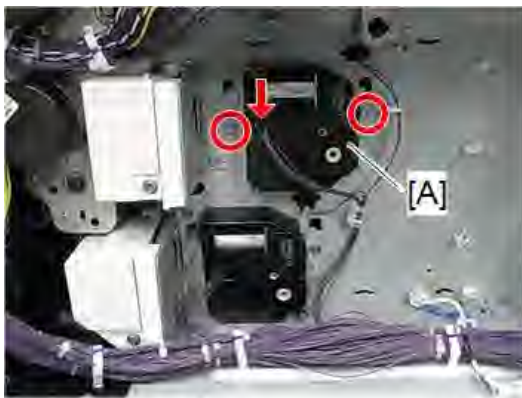
6. 토크 리미터[A]



d1462192

1번 용지함 리프트 모터/2번 용지함 리프트 모터

1. 브래킷을 포함한 HVP-CB(684페이지의)
2. 1차 용지함 리프트 모터[A]



x2 x1

d238m0155

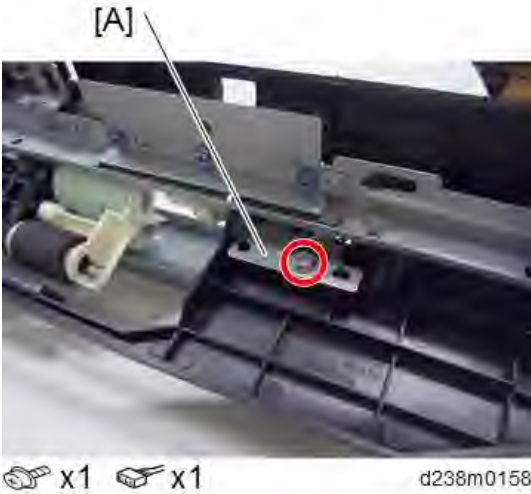
3. 두 번째 용지함 리프트 모터[A]



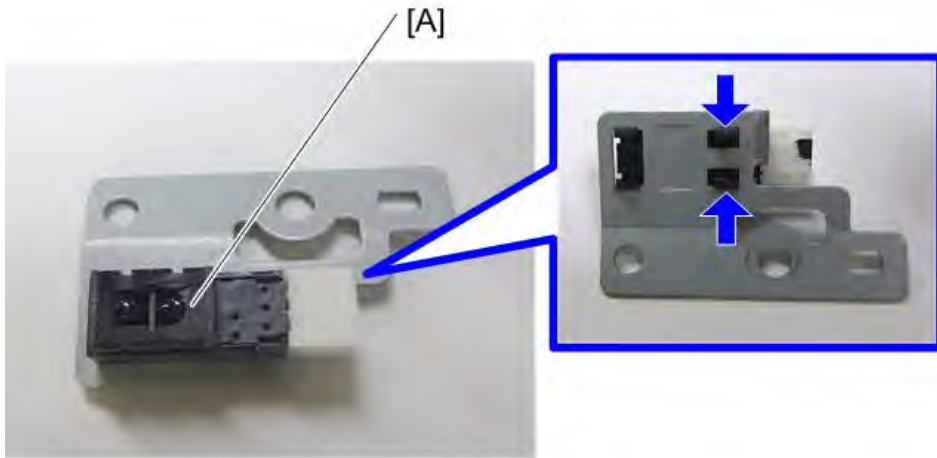
4

용지 급지 센서

- 1. 급지 장치(630페이지의)
- 2. 급지 센서 장치 [A]



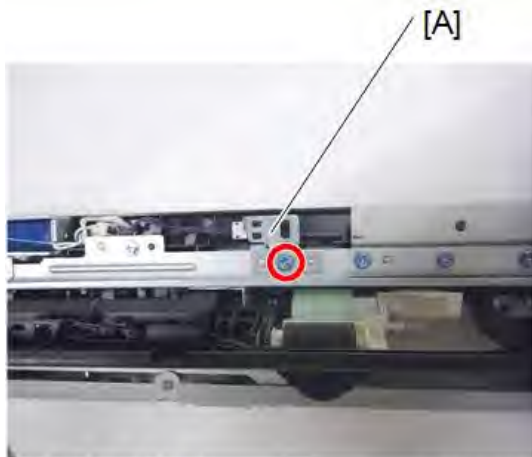
3. 용지 급지 센서[A]



d1462195

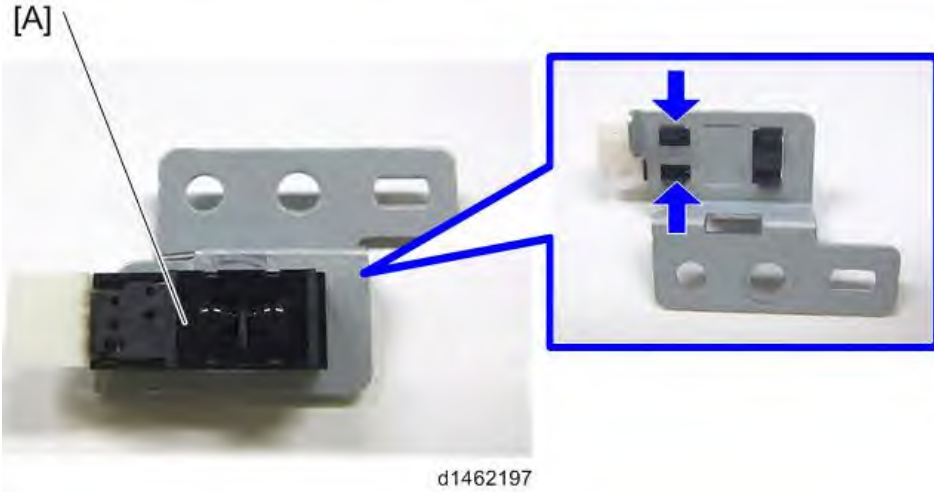
이송 센서

- 1. 급지 장치(630페이지의)
- 2. 이송 센서 장치[A]



d238m0159

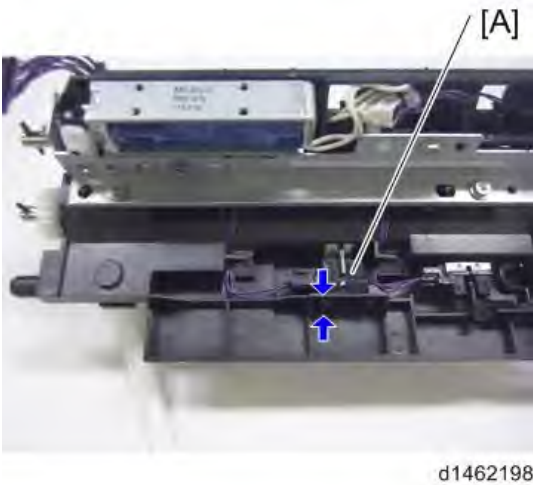
3. 이송 센서[A]



4

리미트 센서

1. 급지 장치(630페이지의)
2. 리미트 센서[A]

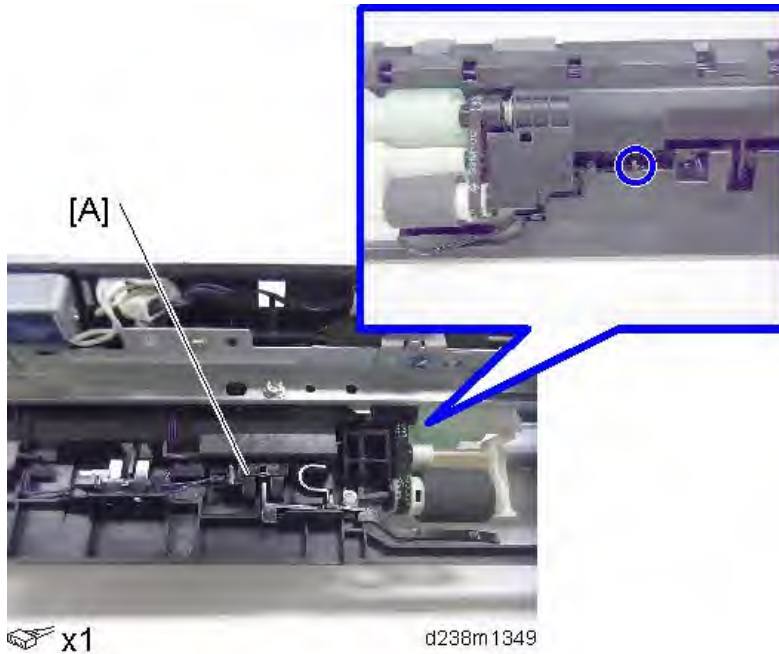


용지 감지 센서

1. 급지 장치(630페이지의)



2. 파란색 원으로 표시된 탭을 누르면서 용지 감지 센서[A]를 제거합니다(하네스×1개).



## 정합 센서

1. 오른쪽 도어를 엽니다.
2. 용지 전사 롤러 장치(565페이지의)
3. 내부 브래킷[A]



4. 두 개의 나사를 분리하고 정합 센서[A] 뒤로 납작 머리 드라이버를 삽입하여 탭을 해제합니다.



# 수동 급지함 장치

## Bypass Tray

1. 오른쪽 도어를 엽니다. (654페이지의 "양면 장치")
2. 와이어 [A]



🔧 x1

d238m1101

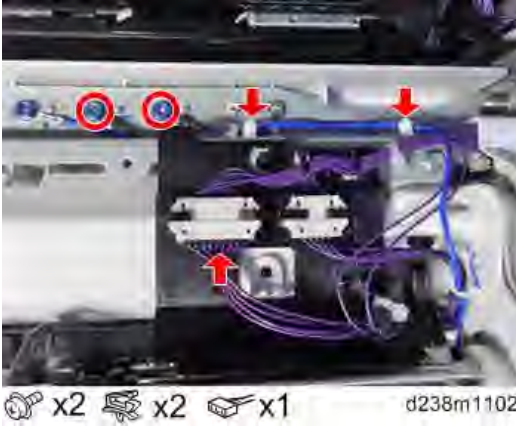
3. 오른쪽 도어 폭 방향으로 엽니다. (630페이지의)
4. 용지 이송 가이드 [A]



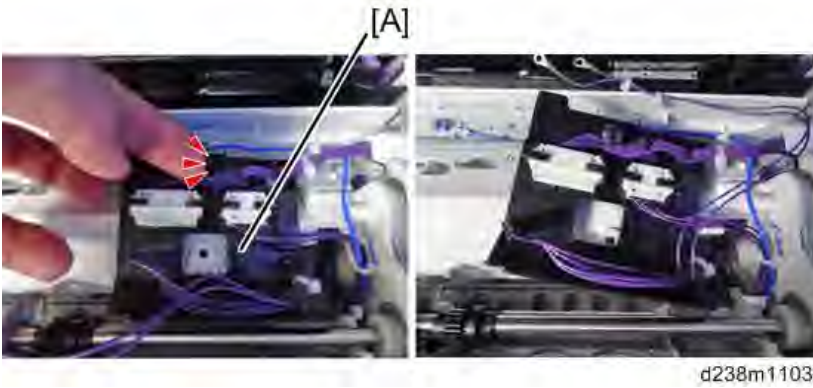
🔧 x2

d238m0163

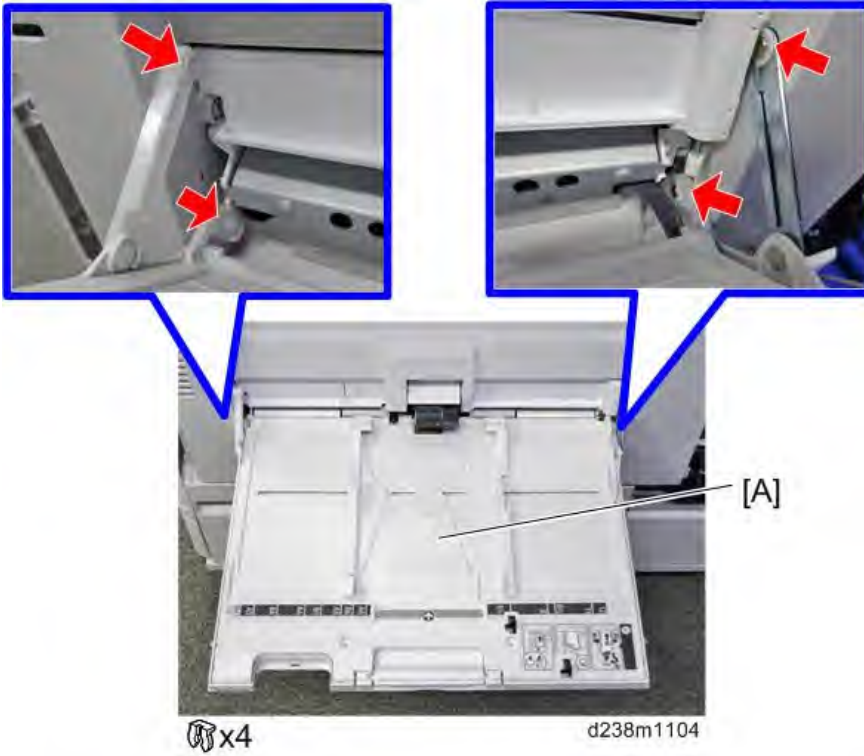
5. 하네스



6. 하네스를 풀고 하네스 브래킷[A]을 제거합니다.



### 7. 수동 급지함 [A]



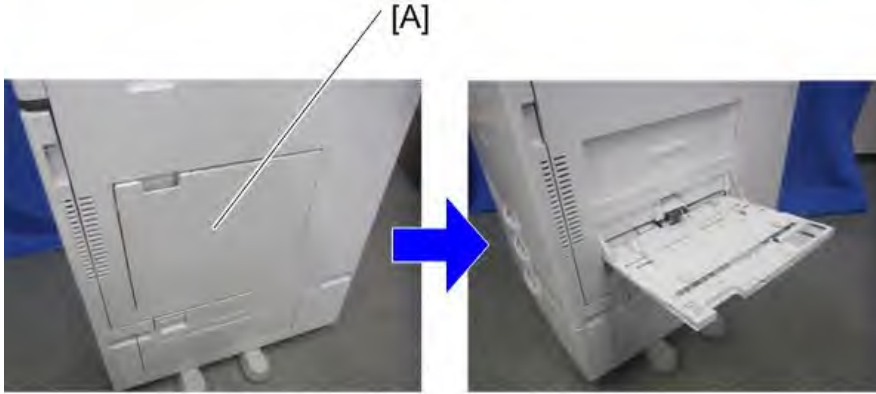
#### 참고

- 수동 급지함을 부착할 때 그림에 표시된 위치에 하네스를 통과시킵니다.

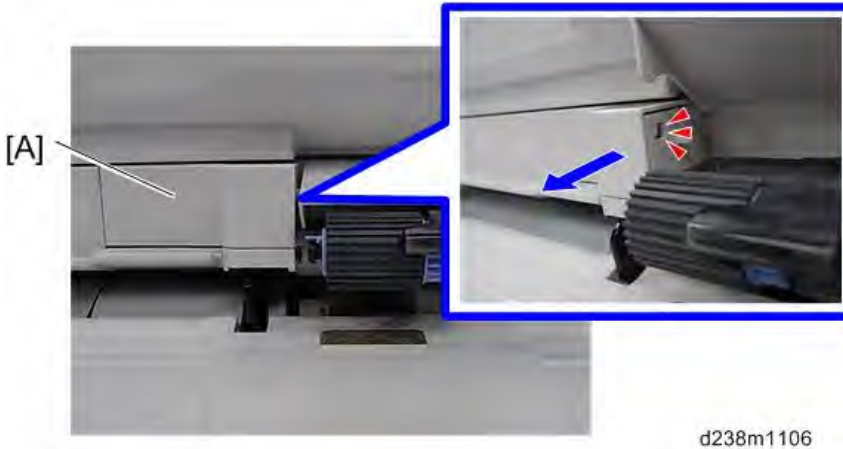


## 바이패스 용지 없음 센서

1. 수동 급지함[A]을 엽니다.



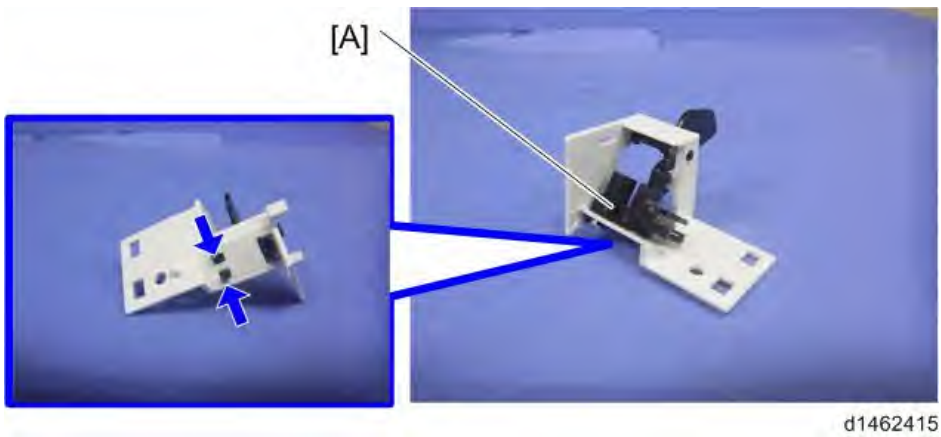
2. 수동 급지함 용지 감지 센서 덮개[A]



3. 수동 급지함 용지 감지 센서[A]



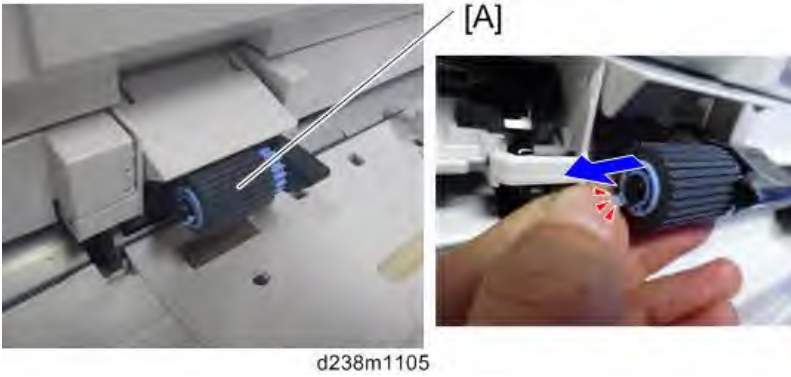
4. 수동 급지함 용지 감지 센서[A]



수동급지 픽업 롤러

1. 수동 급지함을 엽니다. (643페이지의)

2. 수동급지함 픽업 롤러[A]



4

수동급지 롤러

- 1. 용지 말단 센서( 640페이지의)
- 2. 수동 급지 롤러[A]



수급급지 롤러/토크 리미터

- 1. 용지 이송 가이드(643페이지의)



2. 수동급지 분리 롤러[A]



x1

d238m0168

4

3. 토크 리미터[A]



d1462420

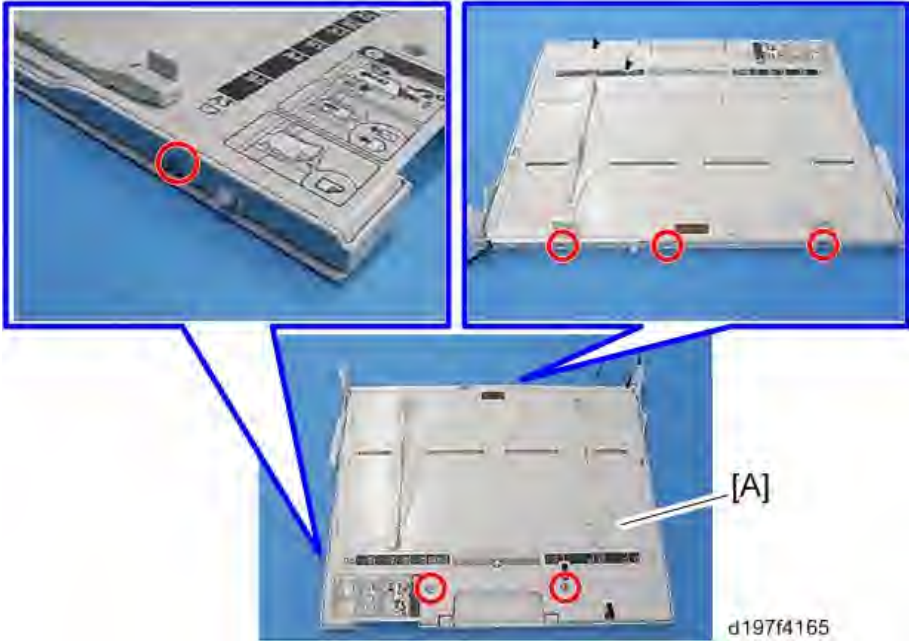
---

수동급지 폭 센서

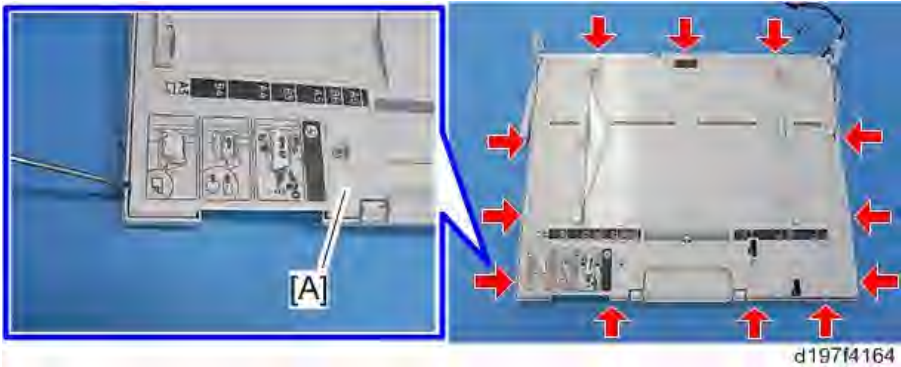
---

1. 수동 급지함(643페이지의)

2. 수동 급지함 나사 6개[A] (⑤×6개).



3. 수동 급지함[A] 주변의 후크를 풀어줍니다

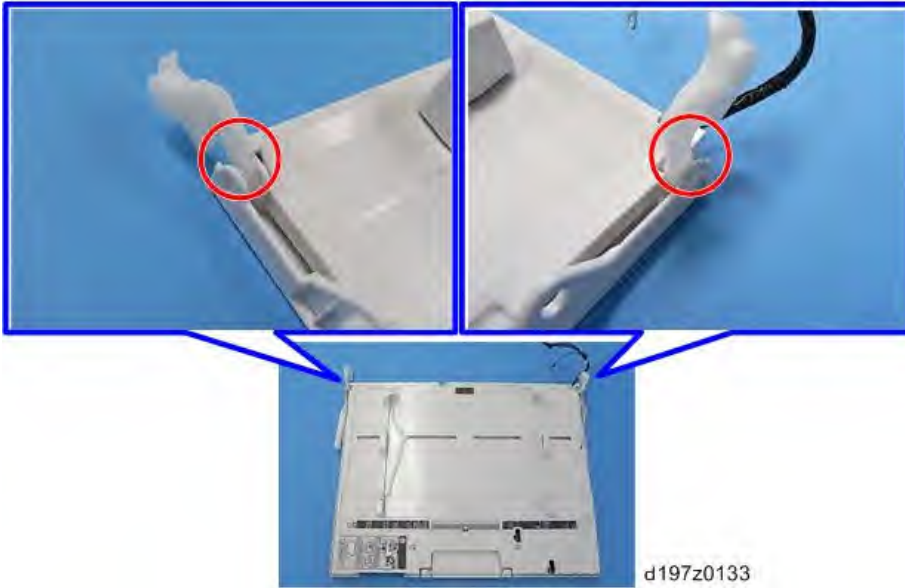


↓참고

- 급지함 덮개에 후크가 있습니다. 분리 또는 설치 시 손상되지 않도록 주의하십시오.

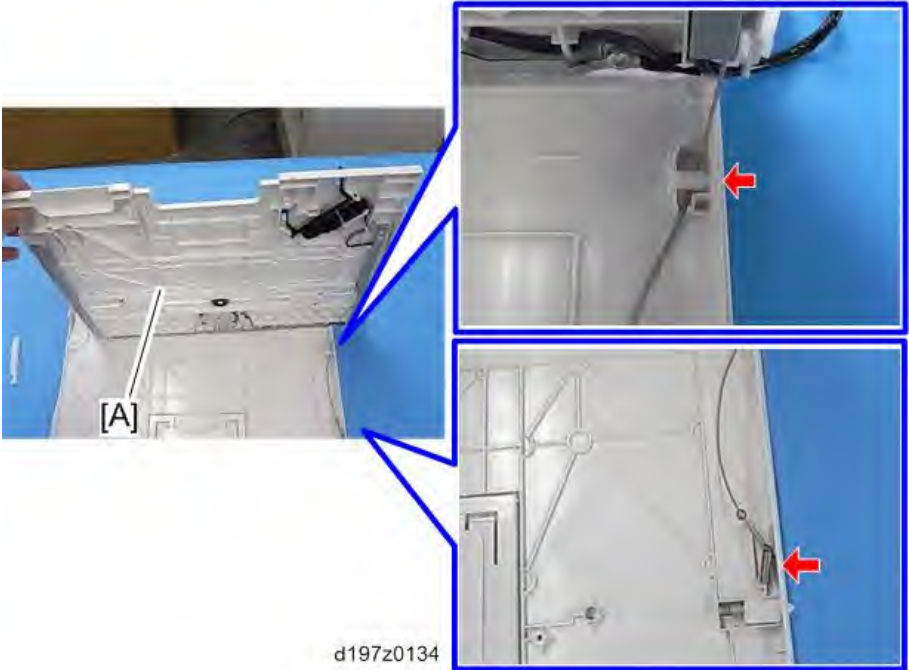


4. 연결 부분을 풀어줍니다.

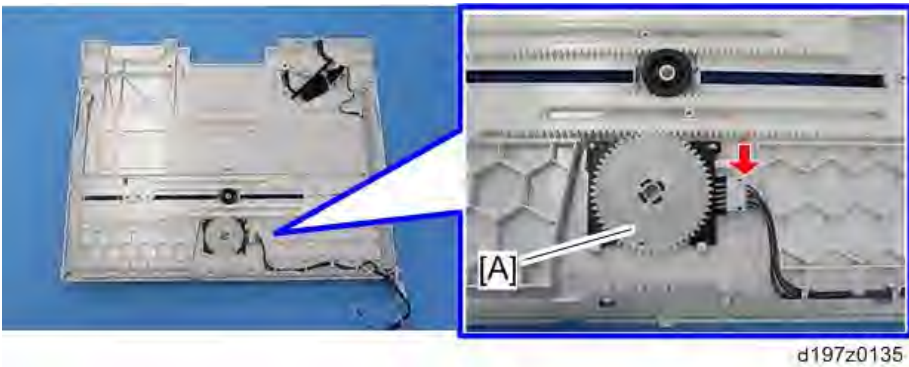


4

5. 수동 급지함 상단 덮개[A](핀 x 1개, 와이어 x 1개)

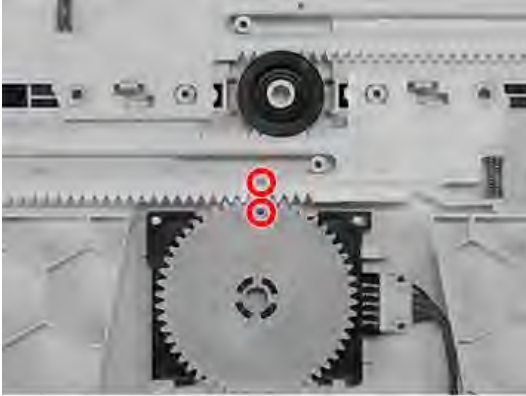


6. 수동급지 폭 센서[A](센서 x 1개, 후크 x 2)




참고

- 설치 시, 아래와 같이 구멍이 나란히 있어야 합니다.



d197z0449

## 수동금지 길이 센서

1. 수동 금지함 상단 덮개(649페이지의).
2. 수동금지 길이 센서[A]( ×1개, 후크)

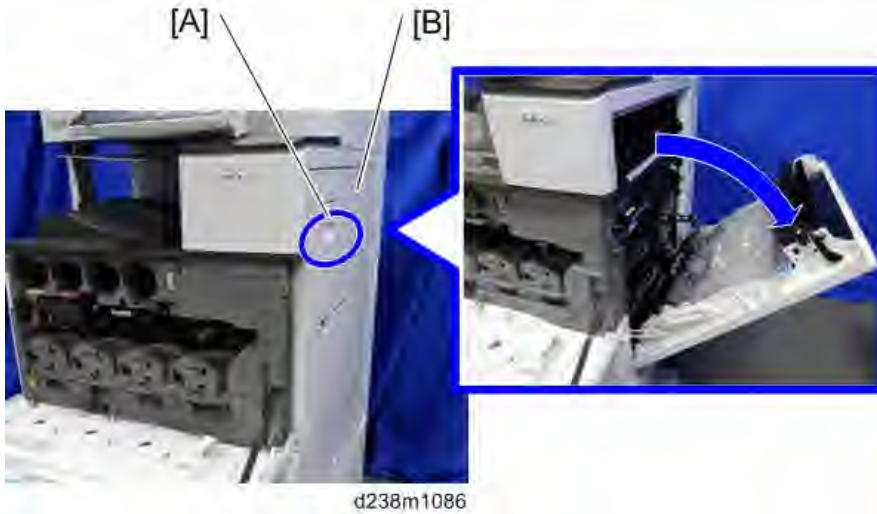


d197z0136

# 양면 장치

## 양면 장치

1. 레버[A]의 잠금을 해제한 다음 오른쪽 도어[B]를 엽니다.



2. 암 [A] [B]



3. 오른쪽 후면 덮개(478페이지의)

- 4. 주 전원 스위치 덮개(482페이지의)
- 5. 양면 장치 [A]



### 양면/수동 모터

- 1. 양면 장치(654페이지의)
- 2. 하네스 가이드 [A]



3. 이중/수동급지 모터 장치[A]



4. 양면/수동 모터[A]



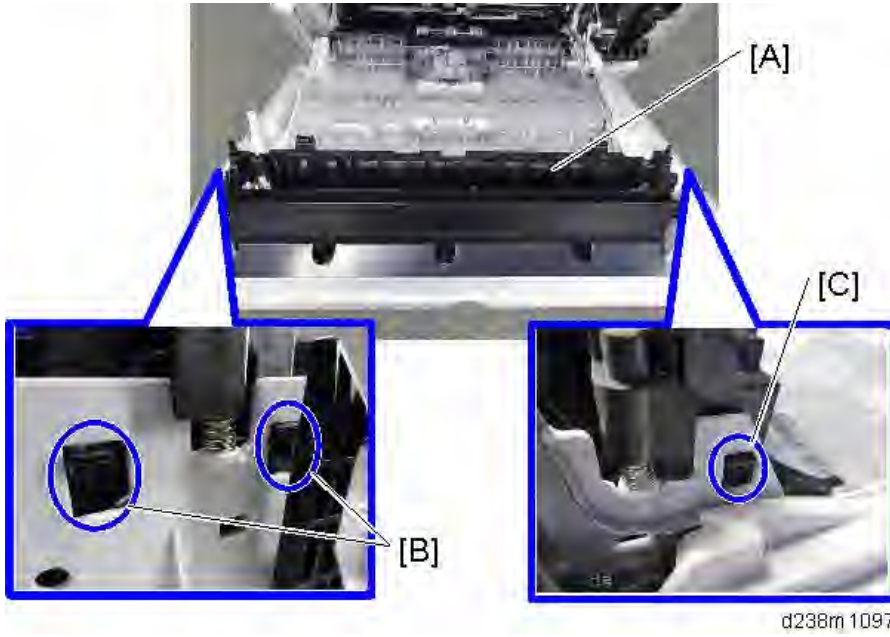
양면 진입 센서

1. 2개의 탭을 제거하고 이송 가이드를 분리합니다[A].

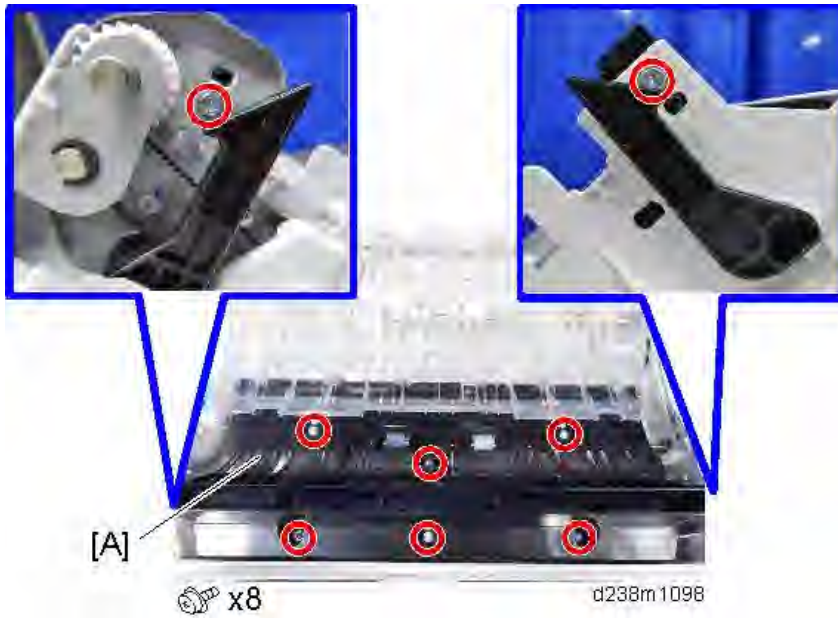
참고

- 먼저 우측[A]에 있는 탭을 해제합니다.
- 이 부품을 다시 부착할 때 좌측[B]에 탭을 먼저 부착하십시오.

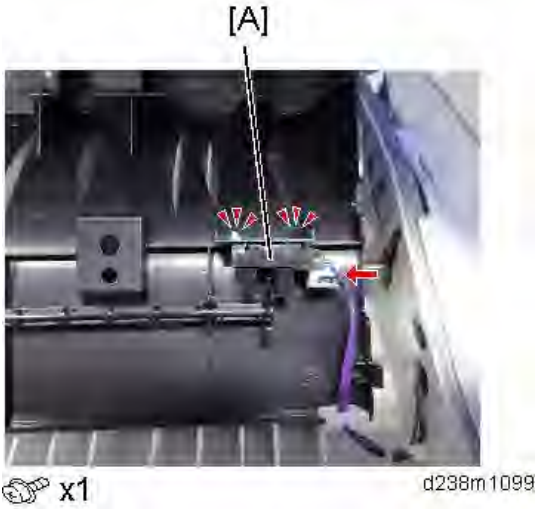




2. 양면 진입 장치 [A]



3. 양면 진입 센서 장치[A]



4

양면 배출 센서

1. 양면 장치(654페이지의)
2. 하네스 가이드 [A]

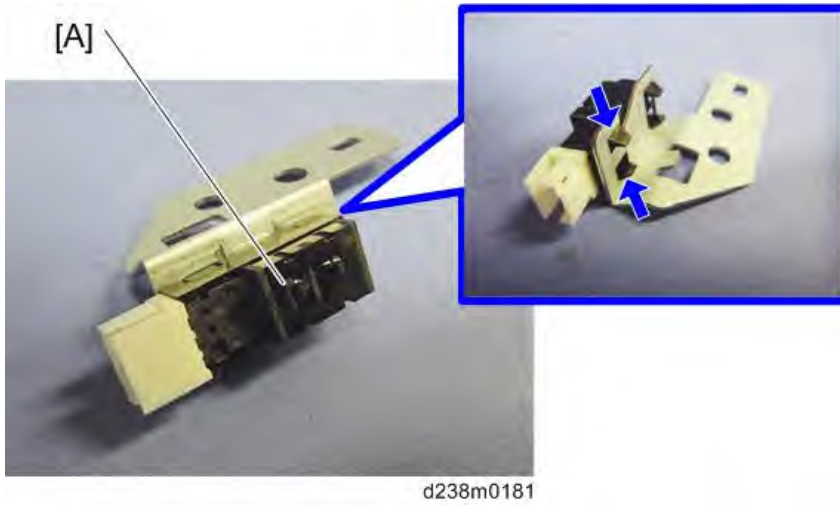


3. 양면 진입 센서 장치[A]



4

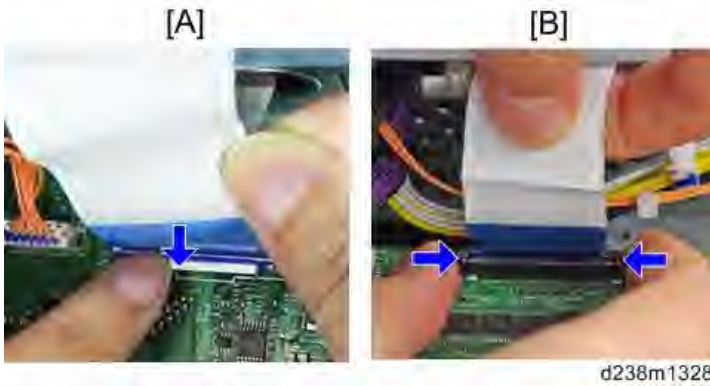
4. 양면 배출 센서[A]



## 전기적 구성 요소

### ⚠ 주의

- 어떤 작업을 하기 전에 금속 물체를 만져서 몸에 있는 정전기를 방출하십시오. 정전기 때문에 전자 부품이 오작동을 일으킬 가능성이 있습니다.
- FFC를 분리할 때, 잠금을 해제하십시오.
- [A]: 잠금 해제 버튼을 누르면서 IPU에 대한 스캐너 FFC를 분리하십시오.
- [B]: 측면에 있는 잠금 해제 레버를 누르면서 다른 FFC를 분리하십시오.



4

### 개요

#### 컨트롤러 상자 내부의 인쇄회로/부품



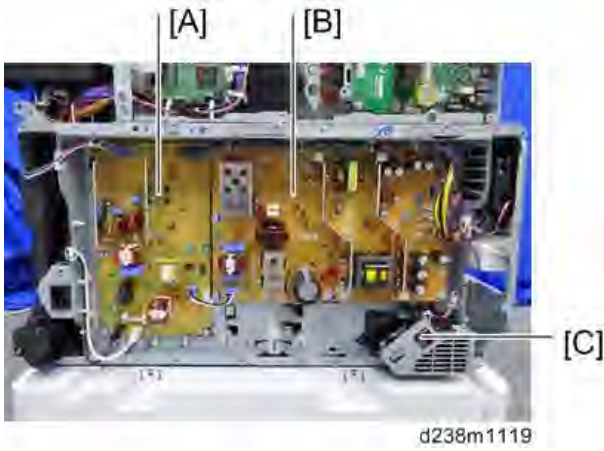
|     |             |
|-----|-------------|
| [A] | IPU         |
| [B] | BCU         |
| [C] | 컨트롤러 상자 냉각팬 |
| [D] | 컨트롤러 보드     |
| [E] | HDD         |

컨트롤러 상자 뒤쪽의 인쇄회로



|     |         |
|-----|---------|
| [A] | HVP_TTS |
| [B] | 이미징 IOB |

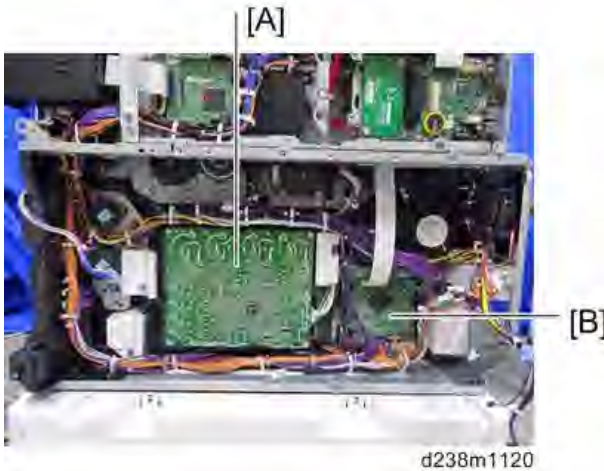
전원공급기 내부의 인쇄회로/부품



d238m1119

|     |                 |
|-----|-----------------|
| [A] | PSU(AC 컨트롤러 보드) |
| [B] | PSU(DC 전원)      |
| [C] | PSU 냉각팬         |

전원공급기 뒤쪽의 인쇄회로



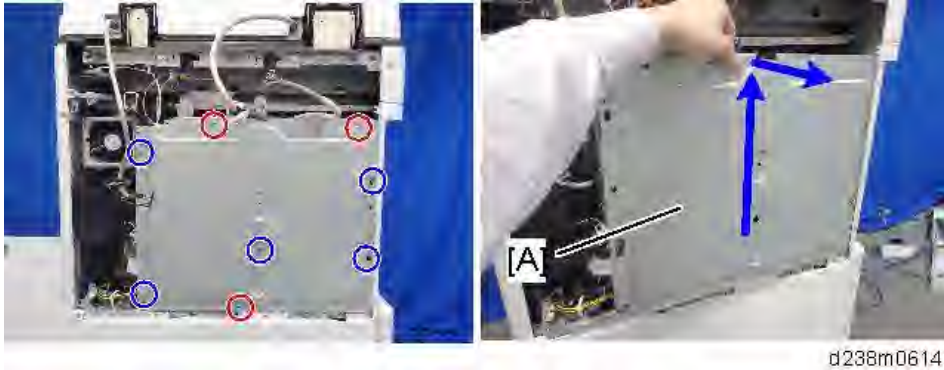
d238m1120

|     |           |
|-----|-----------|
| [A] | HVP_CB    |
| [B] | 용지 이송 IOB |

## 컨트롤러 박스 덮개

1. 후면 덮개(477페이지의)
2. 컨트롤러 박스 덮개[A]

적색 원: 제거 / 청색 원: 느슨하게 함



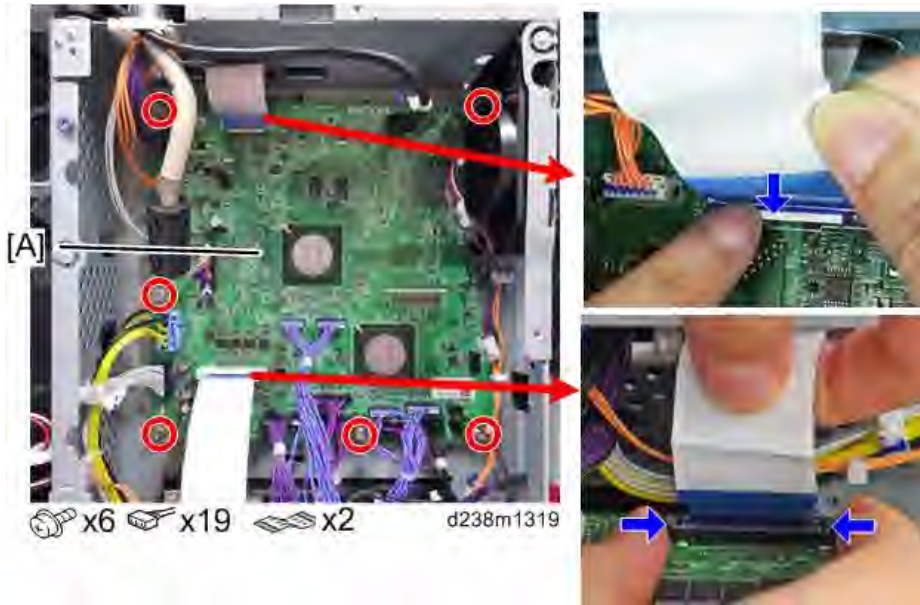
## IPU

### ⚠ 주의

- FFC 커넥터에 잠금 기능이 있습니다. 강제로 잡아당기지 마십시오.

1. 컨트롤러 박스 덮개(663페이지의)
2. IPU[A]

잠금 해제 버튼을 누르면서 상단 FFC(스캐너)을 분리하십시오.  
측면의 잠금 해제 레버를 누르면서 하단 FFC를 분리하십시오.



**BCU**

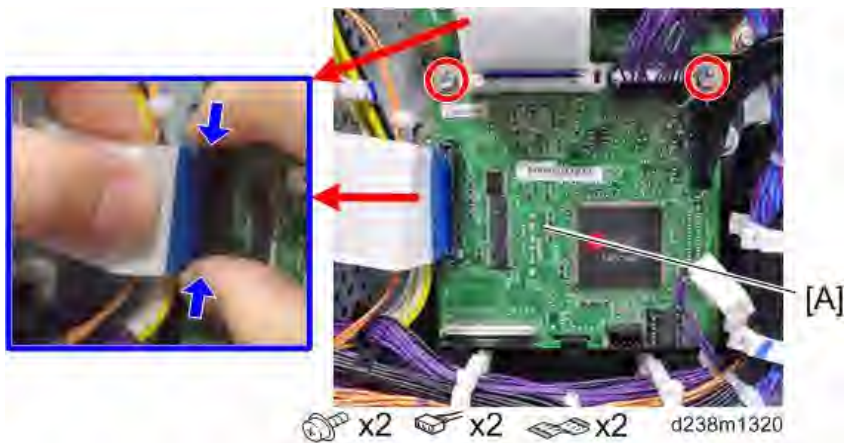
**⚠ 주의**

- FFC 커넥터에 잠금 기능이 있습니다. 강제로 잡아당기지 마십시오.

**1. 컨트롤러 박스 덮개(663페이지의)**

**2. BCU [A]**

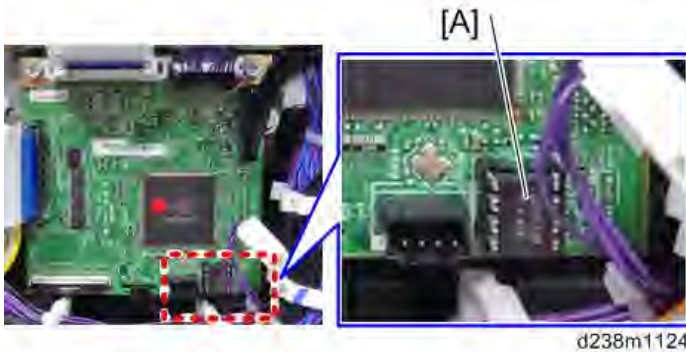
측면의 잠금 해제 레버를 누르면서 FFC를 분리하십시오. 잠금을 해제하지 않고 FFC를 분리하면 FFC 또는 커넥터에 손상을 유발할 수 있으며 SC670 오류를 유발합니다.





## 새 BCU를 설치하는 경우

이전 BCU에서 NVRAM(EEPROM)[A]을 분리합니다. BCU를 교체한 후 새 BCU에 NVRAM을 설치합니다.



기존 BCU의 NVRAM에 결함이 있을 경우 NVRAM을 교체합니다(665페이지의 "BCU의 NVRAM(EEPROM) 교체").

### 참고

- NVRAM(EEPROM)을 교체하기 전 SMC 보고서("SP 모드 데이터" 및 "로깅 데이터")를 출력하도록 합니다.

### 주의

- NVRAM(EEPROM) 가까이에 정전기를 유발할 수 있는 물체를 두지 마십시오. 정전기는 NVRAM 데이터를 손상시킬 수 있습니다.
- SP5-811-004를 사용하여 일련 번호를 기기에 입력하여 NVRAM 데이터에 추가합니다. 그렇지 않을 경우 SC995-001이 나타납니다.

## BCU의 NVRAM(EEPROM) 교체

1. SMC 보고서가 있는지 확인합니다(공장 기본 설정). 이 보고서는 기기와 함께 제공됩니다.
2. SP5-990-001/SP5-992-001을 사용하여 SMC 데이터( "ALL" )를 출력합니다.  
SMC를 인쇄/내보내기 전에 기계를 한 번 꺾다가 다시 부팅하십시오. 그렇게 하지 않으면, SMC를 인쇄/내보낼 때 최근 설정을 수집하지 못합니다.
3. 주 전원 스위치를 끕니다.
4. 빈 SD 카드를 SD 슬롯 #2에 삽입한 다음 주 전원 스위치를 켭니다.
5. SP5-824-001을 사용하여 BCU에서 NVRAM 데이터를 업로드합니다.
6. 주 전원 스위치를 끄고 전원 코드를 분리합니다.
7. BCU의 NVRAM을 새 것으로 교체합니다.

8. 코드를 꺾은 다음 주 전원 스위치를 켭니다.

↓참고

- 전원을 켜면 SC195-00이 나타나지만 다음 단계를 계속 진행하십시오.

9. 대상 설정을 선택합니다. (SP5-131-001)(일본: 0, 북미: 1, EU/AA/대만/중국: 2)

10. 다음 SP, 기계 시리얼 설정(SP5-811-001), 지역 선택(SP5-807-001), CPM 설정 (SP5-882-001)을 설정합니다.

↓참고

- 이 SP 설정 방법에 대한 정보는 소속 지역 사무소의 관리자에게 문의하십시오.

11. 기계를 끈 다음 다시 켭니다.

12. SP5-801-002 “메모리 제거 엔진” 을 사용합니다.

★중요

- EEPROM을 변경한 후에는 일부 SP의 초기값이 적절하지 않습니다. 이 때문에 10~12단계가 수행됩니다.

13. 기계를 끈 다음 다시 켭니다.

14. 5단계에서 NV-RAM을 저장한 SD 카드에서 NV-RAM 데이터(SP5-825-001)를 다운로드합니다.

15. 기계를 끈 다음 슬롯 #2에서 SD 카드를 제거합니다.

16. 주 전원 스위치를 켭니다.

17. 공장 출하시 설정 시트와 2단계에서 출력한 SMC 데이터를 확인하고 이전과 동일하도록 사용자 도구와 SP 설정을 설정하십시오.

18. ACC(복사기 기능 및 프린터 기능)를 실행합니다.

SP 설명

- **SP5-811-004(기계 일련번호 세트)**  
BCU EEPROM의 일련 번호를 표시/입력합니다.
- **SP5-131-001 (용지 크기 유형 선택)**  
용지 크기/유형에 대한 영역을 설정합니다.  
(0: 일본, 1: NA, 2: EU/AA/TWN/CHN)
- **SP5-811-001 (MachineSerial)**  
기계의 일련 번호를 표시합니다.
- **SP5-807-001(지역 선택)**  
기기 대상을 설정합니다.  
(1: 일본, 2: NA, 3: EU, 4: 대만, 5: 아시아, 6: 중국, 7: 한국)
- **SP5-801-002 (메모리 제거: 엔진)**  
엔진의 비휘발성 메모리를 지웁니다.

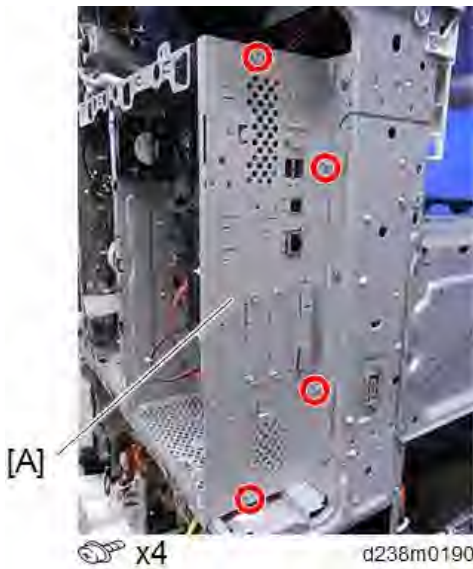
- SP5-824-001 (NV-RAM 데이터 업로드)  
SD 카드에 NVRAM 데이터를 업로드합니다.
- SP5-825-001 (NV-RAM 데이터 다운로드)  
기기의 SD 카드에서 NVRAM으로 데이터를 다운로드합니다.

## 컨트롤러 보드

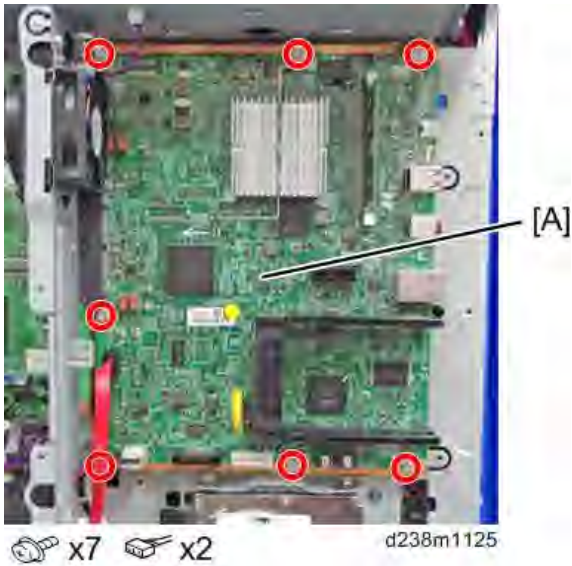
### 참고

- NVRAM 가까이에 정전기를 유발할 수 있는 물체를 두지 마십시오. 정전기는 NVRAM 데이터를 손상시킬 수 있습니다.

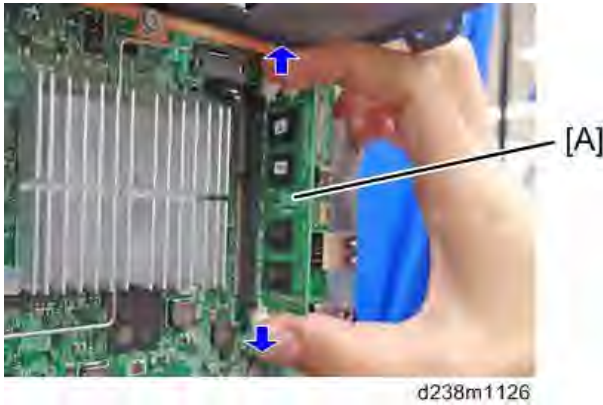
1. 컨트롤러 덮개(472페이지의)
2. 컨트롤러 박스 덮개(663페이지의)
3. 컨트롤러 브래킷 [A]



4. 컨트롤러 보드[A]



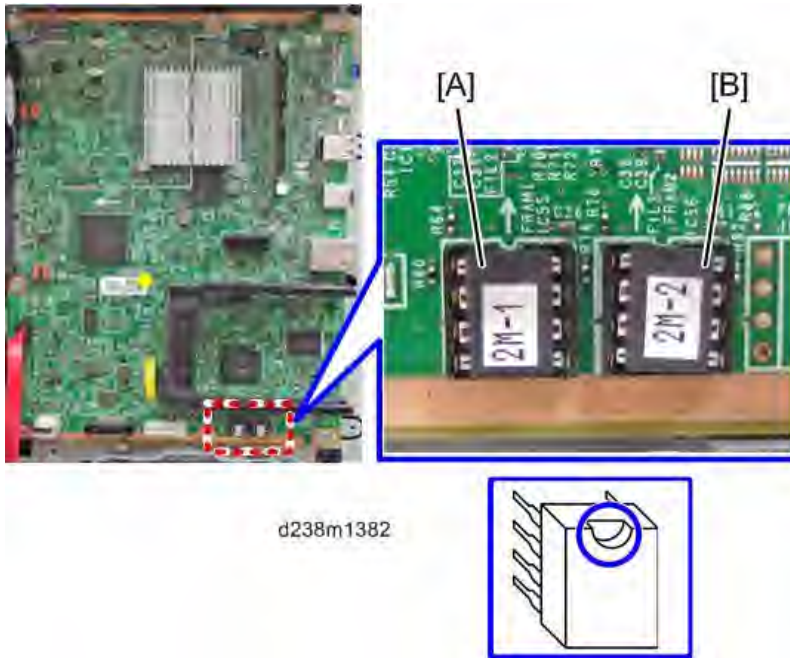
5. DIMM [A]



6. 기존 컨트롤러 보드에서 사용한 NVRAM 2개를 제거하여 새 컨트롤러 보드에 설치합니다.

**⚠ 주의**

- 새로운 보드를 부착할 때 FRAM1 및 FRAM2가 올바른 위치 및 방향에 있는지 확인하십시오.
- NVRAM을 잘못 설치할 경우 컨트롤러 보드와 NVRAM 모두 손상될 수 있습니다.



d238m1382

|     | 위치  | 보드의 라벨 | NVRAM의 라벨 |
|-----|-----|--------|-----------|
| [A] | 왼쪽  | FRAM1  | 2M-1      |
| [B] | 오른쪽 | FRAM2  | 2M-2      |

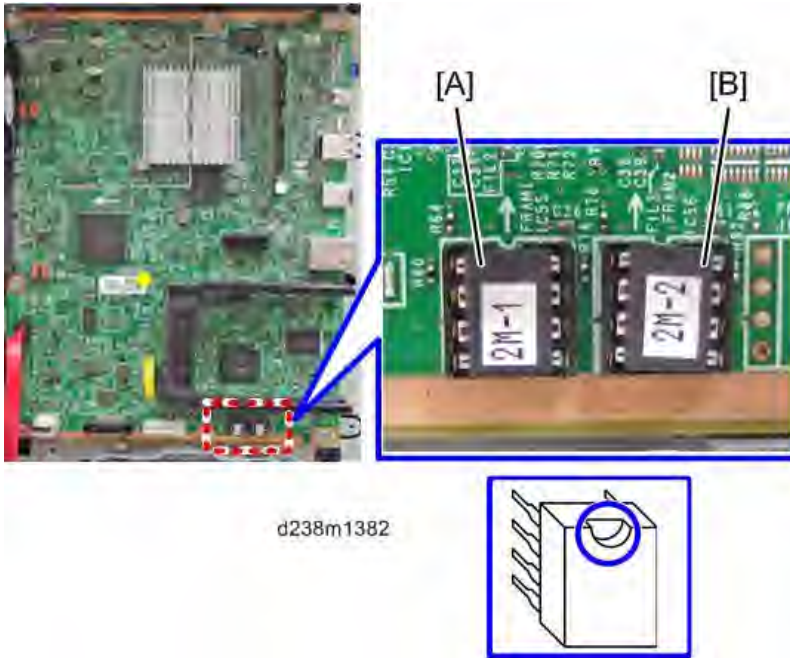
- 컨트롤러 보드를 교체하는 경우 먼저 설치된 SDK 애플리케이션을 확인하십시오. 컨트롤러 보드를 교체한 후에 각 애플리케이션의 설치 지침에 따라 SDK 애플리케이션을 다시 설치합니다.
- SDK 애플리케이션을 재설치한 후에 SMC(SP-5-990-024/025(SMC: SDK/애플리케이션 정보))를 인쇄합니다. 이후 근접 센서 덮개를 엽니다. SDK 애플리케이션 설치에 사용한 SMC 시트와 SD 카드를 보관합니다.

## 컨트롤러 보드의 NVRAM 교체

### ⚠ 주의

- 다음 절차와 관련하여 NVRAM의 장착 위치 및 방향에 문제가 없는지 확인하십시오. NVRAM에 대한 부정확한 설치는 컨트롤러 보드 및 NVRAM 모두에 손상을 유발합니다.
- NVRAM을 장착하지 않는 경우 SC195(기계 일련 번호 오류)가 표시됩니다.
- 감독관 및 관리자 1에 대한 암호가 이 절차의 후반에 폐기됩니다.
- 새 NVRAM을 설치하면 SP가 초기화 되고 SC를 내보냅니다. 아래 절차를 통해 SC를 초기화합니다.

NVRAM의 장착 위치 및 방향



d238m1382

|     | 위치  | 보드의 라벨 | NVRAM의 라벨 |
|-----|-----|--------|-----------|
| [A] | 왼쪽  | FRAM1  | 2M-1      |
| [B] | 오른쪽 | FRAM2  | 2M-2      |

1. SMC 보고서가 있는지 확인합니다(공장 기본 설정). 이 보고서는 기기와 함께 제공됩니다.
2. SP5-990-001 (SP 인쇄 모드: 전체(데이트 목록))을 이용하여 SMC 데이터를 모두 출력하거나, SP5-992-001 (SP 텍스트 모드: 전체(데이터 목록))을 이용하여 SMC 데이터를 SD 카드에 다운로드 하십시오.  
SMC를 인쇄/내보내기 전에 기계를 한 번 꺾다가 다시 부팅하십시오. 그렇게 하지 않으며, SMC를 인쇄/내보낼 때 최근 설정을 수집하지 못합니다.
3. 주 전원 스위치를 끕니다.
4. 슬롯 2에 SD 카드를 삽입하고 주 전원 스위치를 켭니다.
5. SP5-824-001 (NV-RAM 데이터 업로드)를 이용하여 컨트롤러 보드에 있는 NV-RAM을 SD 카드에 업로드합니다.

6. 고객이 주소록 데이터를 백업했는지 확인하십시오. 백업하지 않은 경우, SP5-846-051(모든 주소록 백업)을 이용하여 주소록 데이터를 SD 카드에 저장하십시오.

★ **중요**

- 이 절차 수행 시 나중에 기기에 저장된 주소록 데이터가 삭제됩니다. 그러므로 고객의 주소록 데이터의 백업을 확보하십시오.
  - 주소록 데이터를 백업/복원할 때 사용자 카운터가 초기화됩니다.
  - 주소록 데이터 백업이 있을 경우 백업 데이터를 사용하여 복원합니다. 그 이유는 NVRAM 상태에 따라 데이터가 정상적으로 백업되지 않을 위험이 있기 때문입니다.
7. 기기에 팩스 장치가 있을 경우, 다음 단계를 수행합니다. 아니라면, 이 단계는 건너뛰십시오.

1. User Tools/Counter를 사용해 Box List를 인쇄합니다.
  - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [General Settings] - [Box Setting: Print List]
2. 이 버튼을 다음 순서대로 눌러 Special Sender List를 인쇄합니다.
  - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Program Special Sender: Print List]
3. 다음 팩스 설정을 적어 둡니다.
  - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Reception File Settings] - [Forwarding]에서 [Receiver].
  - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Reception File Settings] - [Store]에서 [Notify Destination].
  - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Stored Reception File User Setting]에서 [Specify User].
  - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Folder Transfer Result Report]에서 [Notify Destination].
  - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Send Settings] - [Backup File TX Setting]에서 지정된 폴더.
  - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Reception File Settings] - [Output Mode Switch Timer]에서 [Receiver].
  - [User Tools/Counter] - [Facsimile Features] - [Reception Settings] - [Output Mode Switch Timer]에서 [Store: Notify Destination].
  - 모든 대상 정보가 화면에 표시됩니다.

↓ **참고**

- 팩스 설정에서 주소록 데이터가 항목 ID와 함께 저장됩니다. 항목 ID는 자동으로 각 데이터에 할당됩니다. 항목 ID는 백업/복원 작업 시 재할당되기 때문에 변경될 수 있습니다.

4. 전송 대기 파일이 없는지 확인합니다. 대기 파일이 있을 경우 고객에게 삭제하거나 전송을 완료할 것을 요청합니다.
8. 전원을 끄고 전원 공급 코드를 분리합니다.
9. 전원 스위치를 다시 켜 잔류 전하를 방전합니다.
10. NVRAM을 새 NVRAM으로 교체합니다.
11. NV-RAM 데이터에 슬롯 2에 업로드된 SD 카드의 전원을 켭니다.

↓ 참고

- 시작 시 SC673이 표시되지만 정상적인 동작입니다. 그 원인은 컨트롤러와 스마트 조작 패널이 조작 패널의 SP 설정 변경으로 인하여 서로 통신할 수 없기 때문입니다.
12. 조작 패널의 SP 설정을 변경합니다.  
SP 모드를 입력하기 위해 화면을 전환하며 SC995-02가 표시됩니다. 그러나 계속해서 다음 단계를 진행합니다.
    - SP5-748-101:(조작 패널 설정: 조작 유형 작동 설정): 비트 0을 0에서 1로 변경합니다.
    - SP5-748-201:(조작 패널 설정: 치타 패널 연결 설정): 값을 0에서 1로 변경합니다.
  13. Flair API SP 값을 변경합니다.
    - SP5-752-001(FlairAPIFunction 설정 복사): 비트 0을 0에서 1로 변경합니다.
    - SP1-041-001(스캔:FlairAPI 설정): 비트 0을 0에서 1로 변경합니다.
    - SP3-301-001(팩스:FlairAPI 설정) 비트 0을 0에서 1로 변경합니다.
  14. 전원을 껐다 켭니다.

↓ 참고

- 모델 정보가 NVRAM(Novita)에 기록되고, SC995-02가 발생하지 않습니다.
  - 프로그램/변경 관리자가 일본어로 표시되며, 이는 정상입니다.
15. SP 모드를 입력하고 다음 설정을 수동으로 지정합니다.
    - a. SP5-985-001 (기기 설정: On Board NIC) 값을 0에서 1로 변경.
    - b. SP5-985-002 (기기 설정: On Board USB) 값을 0에서 1로 변경.
  16. 주 전원을 켜고, NV-RAM 데이터가 슬롯 2에 업로드된 SD 카드의 주 전원을 켭니다.
  17. SD 카드에 저장된 NVRAM 데이터를 SP5-825-001(NVRAM 데이터 다운로드)을 사용하여 새 NVRAM에 다운로드합니다.

↓ 참고

- 다운로드는 2분 걸립니다.
18. 전원을 끄고 SD 카드를 슬롯 2에서 분리합니다.



19. 전원을 켭니다.

화면 "프로그램/관리자 변경"이 단계 5의 SD 카드 업로드 시 사용한 언어로 동일한 언어로 표시됩니다.

20. SP5-755-002(관리자 암호 변경 화면 숨기기)을 실행합니다.

SP 및 배출 SP 모드를 실행한 후 홈 화면은 표시되고 사용자 기능을 사용할 수 있습니다.

21. 팩스 및 스캐너 아이콘이 표시되는지 확인하고, 다음 SP 설정을 변경합니다.

- a. SP5-193-001(외부 컨트롤러 정보 설정) 값을 0에서 1로 변경.
- b. SP5-895-001 (애플리케이션 무효화: 인쇄기) 값을 0에서 1로 변경.
- c. SP5-895-002 (애플리케이션 무효화: 스캐너) 값을 0에서 1로 변경.

22. 보안 기능이(예: 저장된 파일 암호화/메모리 자동 지우기 설정) 적용된 경우 그 기능을 다시 설정하십시오.

23. 고객에게 주소록 복원을 요청하십시오. 또는 spo5-846-052를(UCS 설정: 모든 주소록 복원) 사용하여 주소록을 복원하고 고객에게 주소록 데이터가 정상적으로 복원되었는지 확인을 요청하십시오.

★ 중요

- 단계 3에서 고객의 주소록 데이터 백업을 확보한 경우 고객 데이터가 실수로 유출되지 않도록 NV-RAM 교체 후 즉시 백업을 삭제하십시오.

24. SP5-990-001을 사용하여 모든 SMC 데이터를 출력하고 단계 2에서 취득한 SMC 데이터를 확인하여 카운터 정보를 제외한 모든 SP/UP 설정이 정상적으로 복원되었는지 확인합니다.

↓ 참고

- 카운터가 리셋됩니다.

25. 팩스를 장착한 경우, 7-1 및 7-2 단계에서 인쇄된 목록이 7-3 단계에서 기록한 센서 정보와 동일한지 확인합니다.

NVRAM 교체 후 설정이 원래 설정과 다른 경우 원래 설정으로 재설정하십시오.

26. 프로세스 컨트롤을(SP3-011-001) 실행합니다.

27. ACC(복사)를 실행합니다.

28. ACC(프린터)를 실행합니다.

29. 전원을 껐다 켭니다.

★ 중요

- 어떤 이유로든 SP5-824-001 또는 SP5-825-001을 실행할 수 없을 경우 다음을 시도하십시오.
  - 단계 2에서 출력한 SMC의 변경된 SP 값을 확인하고 수동으로 설정합니다. 특히 다음 SP의 값이 교체 전 설정과 동일한지 확인하십시오.
    - a. SP5-045-001 (회계 카운터: 카운터 방법)
    - b. SP5-302-002 (시간 설정: 시간 차이)

- NV-RAM 교체 시 PM 카운터가 리셋되었기 때문에 모든 PM 부품을 교체하여야 적절히 PM 관리를 할 수 있습니다.

↓ 참고

- NV-RAM 교체 후 디스플레이를 복원하려면 SD 카드가 필요하다는 메시지가 나타나면 "복원용 SD 카드"를 생성하고 SD 카드를 사용하여 복원합니다.

SP 설명

- **5-846-051 (UCS 설정: 모든 주소록 백업)**  
모든 디렉토리 정보를 SD 카드로 업로드합니다.
- **SP5-748-101 (OpePanel 설정: 조작 유형 조치 설정)**  
조작 패널 유형을 설정합니다.  
0: 일반 조작 패널  
1: 지능형 조작 패널
- **SP5-748-201 (OpePanel 설정: 치타 패널 연결 설정)**  
0: 끄기  
1: 켜기
- **SP5-752-001 (복사: FlairAPIFunction 설정)**  
카피 FlairAPI 기능을 사용/사용하지 않도록 설정합니다.
- **SP1-041-001 (스캔: FlairAPI 설정)**  
스캐너 FlairAPI 기능을 사용/사용하지 않도록 설정합니다.
- **SP3-301-001 (팩스: FlairAPI 설정)**  
팩스 FlairAPI 기능을 사용/사용하지 않도록 설정합니다.

FlairAPI 설정에 대한 비트 스위치

| 비트 | 항목              | 0      | 1      | 설명   | 초기 값 |
|----|-----------------|--------|--------|--|------|
| 0  | Flair API 서버 부트 | 사용 안 함 | 사용 함   | Flair API용 HTTP 서버를 시작할지 여부를 지정합니다.<br>"0" 은 Flair API 기능 모두를 비활성화합니다(원격 UI).                                    | 0    |
| 1  | 액세스 권한          | 사용함    | 사용 안 함 | 이 값을 "0" 으로 설정하면 기기에 내부 액세스만이 허용됩니다(MFP 브라우저).<br>이 값을 "1" 로 설정하면 PC, Remote UI, IT-BOX와 같은 외부 장치로부터의 액세스가 허용됩니다 | 0    |

| 비트 | 항목           | 0    | 1    | 설명   | 초기 값 |
|----|--------------|------|------|--|------|
| 2  | IPv6/IPv4 선택 | IPv6 | IPv4 | 이 값을 “0” 으로 설정하면 IPv6을 통한 액세스만이 허용됩니다.<br>이 값을 “1” 로 설정하면 IPv4 또는 IPv6을 통한 액세스가 허용됩니다. | 0    |
| 3  | 원격 UI        | 미사용  | 사용   | 원격 UI를 사용할지 여부를 설정합니다.   | 0    |
| 4  | 예약됨          | -    | -    | N/A  | N/A  |
| 5  | 예약됨          | -    | -    | N/A  | N/A  |
| 6  | 예약됨          | -    | -    | N/A  | N/A  |
| 7  | 예약됨          | -    | -    | N/A  | N/A  |

• **SP5-985-001/002 (기기 설정: 온 보드 NIC/온 보드 USB)**

NIC 및 USB 지원 기능이 GW 컨트롤러에 내장되어 있습니다. 이 SP를 해당 기능을 사용하거나 사용하지 않는데 사용하십시오. 컨트롤러 보드에 내장된 NIC 및 USB 기능을 사용하려면, 해당 SP 코드를 "1"로 설정해야 합니다.

• **SP5-824-001 (NV-RAM 데이터 업로드)**

SD 카드에 NVRAM 데이터를 업로드합니다.

• **SP5-825-001 (NV-RAM 데이터 다운로드)**

기기의 SD 카드에서 NVRAM으로 데이터를 다운로드합니다.

• **SP5-755-002 (관리자 암호 변경 화면 숨기기)**

관리자 암호를 임시적으로 입력하는 화면을 숨깁니다.

• **SP5-193-001(외부 컨트롤러 정보 설정)**

본체에 연결된 외부 컨트롤러 모델을 설정합니다.

0: 외부 컨트롤러가 설치되지 않음

1: EFI

2: 비율

3: Egret

4: GJ

5: Creo

6: QX-100

7: Kurofune

8 ~ 10: 예약됨

- **SP5-846-052 (UCS 설정: 모든 주소록 복구)**

SD 카드에서 모든 디렉토리 정보를 다운로드합니다.

- **SP3-011-001 (수동 ProCon :실행: 일반 ProCon)**

프로세스 제어 실행.

- **SP5-045-001 (회계 카운터: 카운터 방법)**

다음과 같은 카운터 방법을 설정합니다: 현상, 인쇄 또는 커버리지.

- **SP5-302-002 (시간 설정: 시간 차이)**

현지 시간대에 대한 RTC(Real Time Clock, 실시간 시각) 시간 설정을 조정합니다.

예: 일본의 경우(+9 GMT), 540(9시간 x 60분)을 입력합니다.

일본: +540(도쿄)

북미: -300(뉴욕)

유럽: +60(파리)

중국: +480 (베이징)

대만: +480(타이페이)

아시아: +480(홍콩)

한국: +540(한국)

---

## HDD

---

### ↓ 참고

- HDD를 교체 하기 전에 가능하면 SP5846-051을 사용하여 주소록 데이터를 SD 카드로 복사합니다.
- 고객이 데이터 덮어쓰기 보안을 사용하면 데이터 암호화 기능 또는 OCR 스캔 PDF를 사용하면 이 애플리케이션을 반드시 다시 설치해야 합니다.

#### 1. 컨트롤러 박스 덮개(663페이지의)

## 2. HDD [A]



4

## 교체 후 조정

1. SP5-832-001을 실행하여 하드 디스크를 초기화합니다.  
이미 포맷된 HDD를 사용하는 경우에도 다시 초기화하는 것이 좋습니다.
2. SP5-853-001을 실행하여 고정 스탬프를 설치합니다.
3. SP5-846-052를 실행하여 SD 카드에서 HDD로 주소록을 복사합니다.
4. 기계를 끈 다음 다시 켵니다.

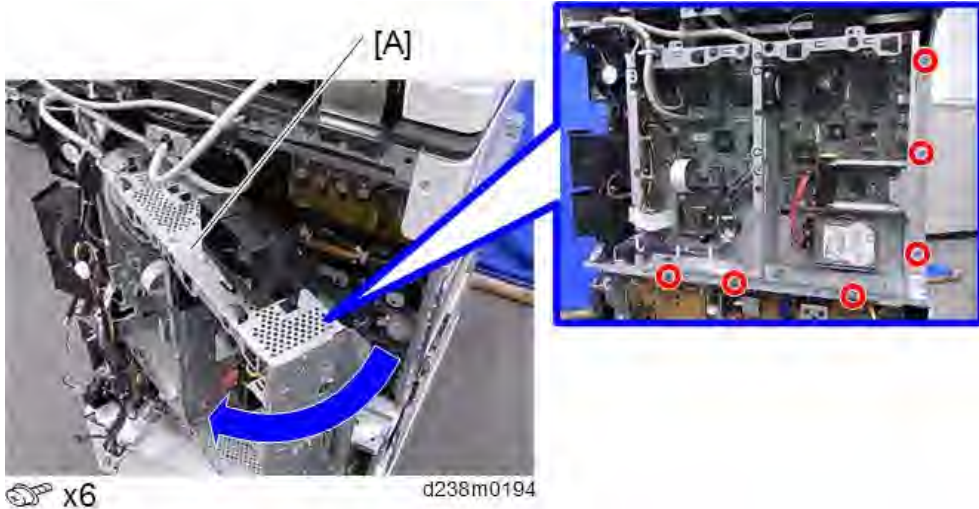
## SP 설명

- **SP5-832-001 (HDD 포맷: HDD 포맷(전부))**  
하드 디스크를 초기화합니다.
- **SP5-853-001 (스탬프 날짜 다운로드)**  
기기의 ROM에서 하드 디스크로 고정 스탬프 데이터를 다운로드합니다. 그러면 해당 스탬프를 사용자 도구 메뉴에서 사용할 수 있습니다. 이를 수행하지 않을 경우 사용자가 고정 스탬프("기밀", "비밀" 등)에 액세스할 수 없습니다.  
HDD 교체 또는 포맷 후에는 항상 이 SP를 실행해야 합니다.
- **SP5-846-052 (UCS 설정: 모든 주소록 복구)**  
SD 카드에서 모든 디렉토리 정보를 다운로드합니다.

## 이미징 IOB

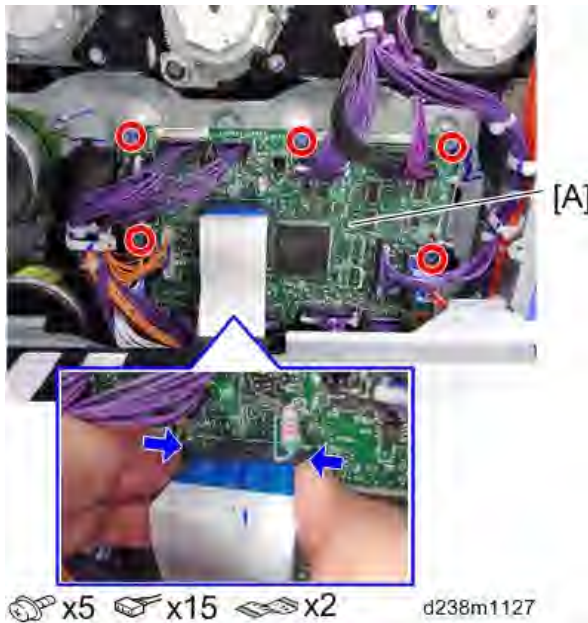
1. 컨트롤러 덮개(472페이지의)

- 2. 컨트롤러 박스 덮개(663페이지의)
- 3. 잠금 해제 버튼을 누르면서 IPU 스캐너 장치 사이의 FFC를 분리합니다. (663페이지의)
- 4. 컨트롤러 상자[A]를 엽니다.



5. 이미징 IOB [A]

측면의 잠금 해제 레버를 누르면서 FFC를 분리합니다. 잠금을 해제 하지 않고 FFC를 분리하면 FFC 또는 커넥터에 손상을 유발할 수 있으며 SC670 오류를 유발합니다.



## HVP\_TTS

1. 컨트롤러 박스를 엽니다. (677페이지의)
2. HVP\_TTS [A]



4

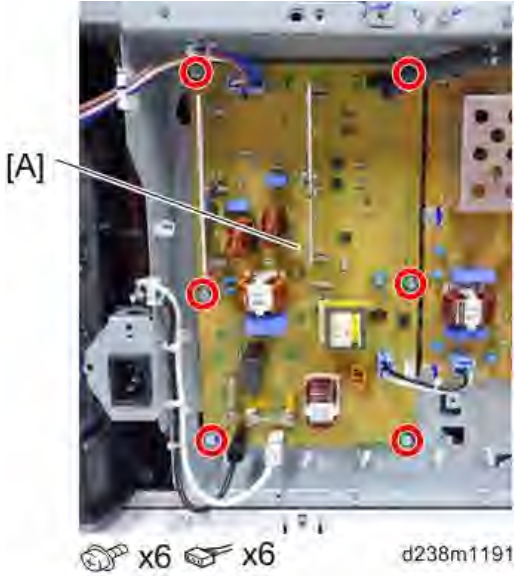
## PSU(AC 컨트롤러 보드)

### ⚠ 주의

- PSU를 교체하기 전에 주 전원을 끄고, 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- PSU 교체시 다음 그림의 빨간선으로 둘러친 영역을 만지지 마십시오. 보드에 남아있는 잔류 전하에 감전될 수 있습니다.



- 1. 후면 하단 덮개(478페이지의)
- 2. PSU(AC 컨트롤러 보드)[A]

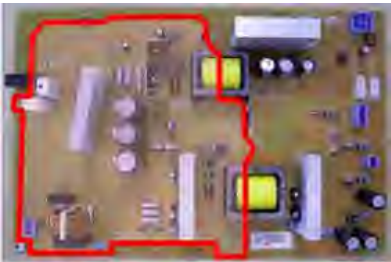





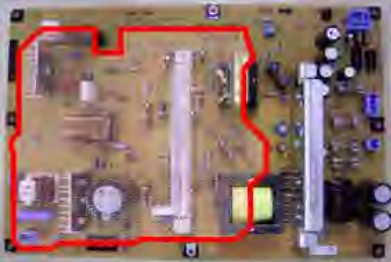



### PSU(DC 전원)

#### ⚠ 주의

- PSU를 교체하기 전에 주 전원을 끄고, 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- PSU 교체시 다음 그림의 빨간선으로 둘러친 영역을 만지지 마십시오. 보드에 남아있는 잔류 전하에 감전될 수 있습니다.

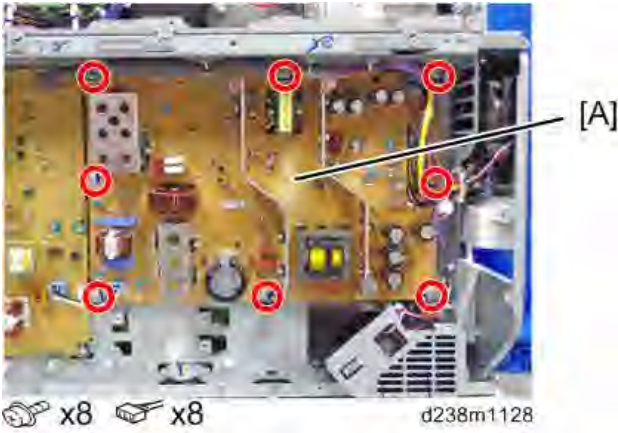


|                           | 100V  | 200V  |
|---------------------------|---|---|
| MP<br>C3004/350<br>4      |   <p>d238m1192</p>    |   <p>d238m1193</p>    |
| MP<br>C4504/550<br>4/6004 |   <p>d238m1194</p> |   <p>d238m1195</p> |

4

1. 후면 하단 덮개(478페이지의)

2. PSU (DC 전원) [A]



4

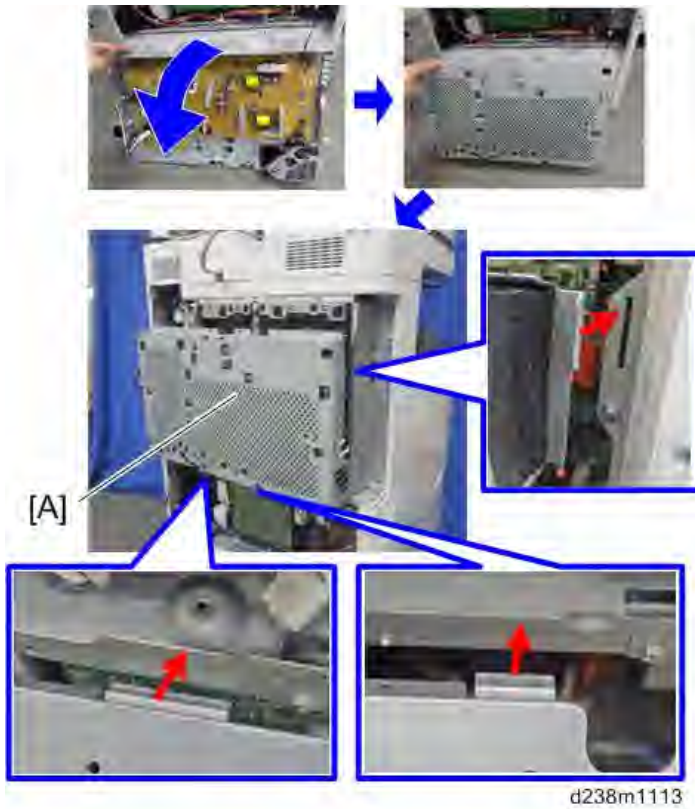
용지 이송 IOB

1. 후면 하단 덮개(478페이지의)
2. 전원 공급장치 장치 [A]( x6, 이 중에 태핑 나사 x1)

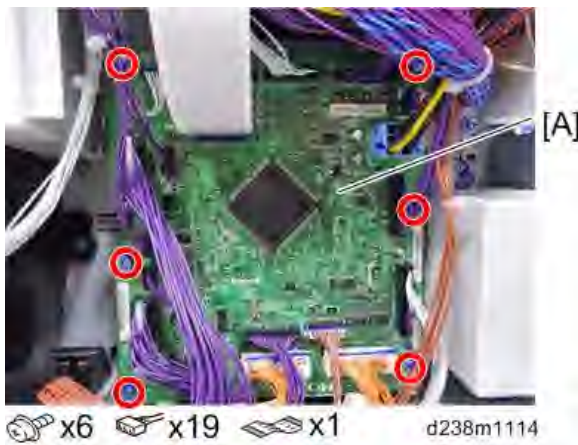


↓ 참고

- 전원 박스[A]를 3개의 탭을 이용하여 기계에 걸 수 있습니다.



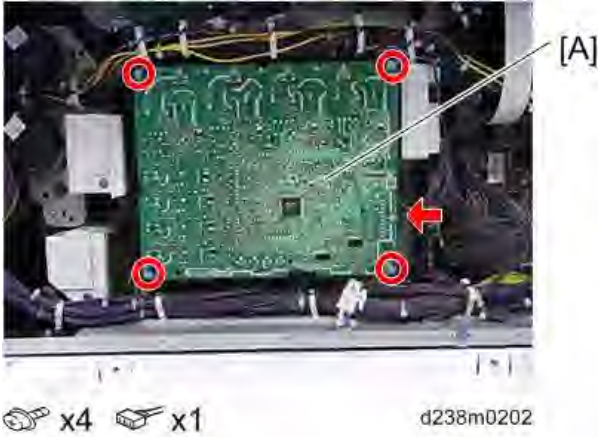
3. 용지 이송 IOB[A]



HVP-CB

1. 전원 공급 장치(682페이지의)

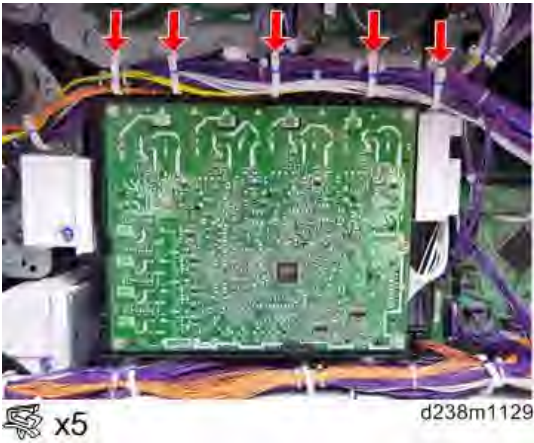
2. HVP\_CB [A]



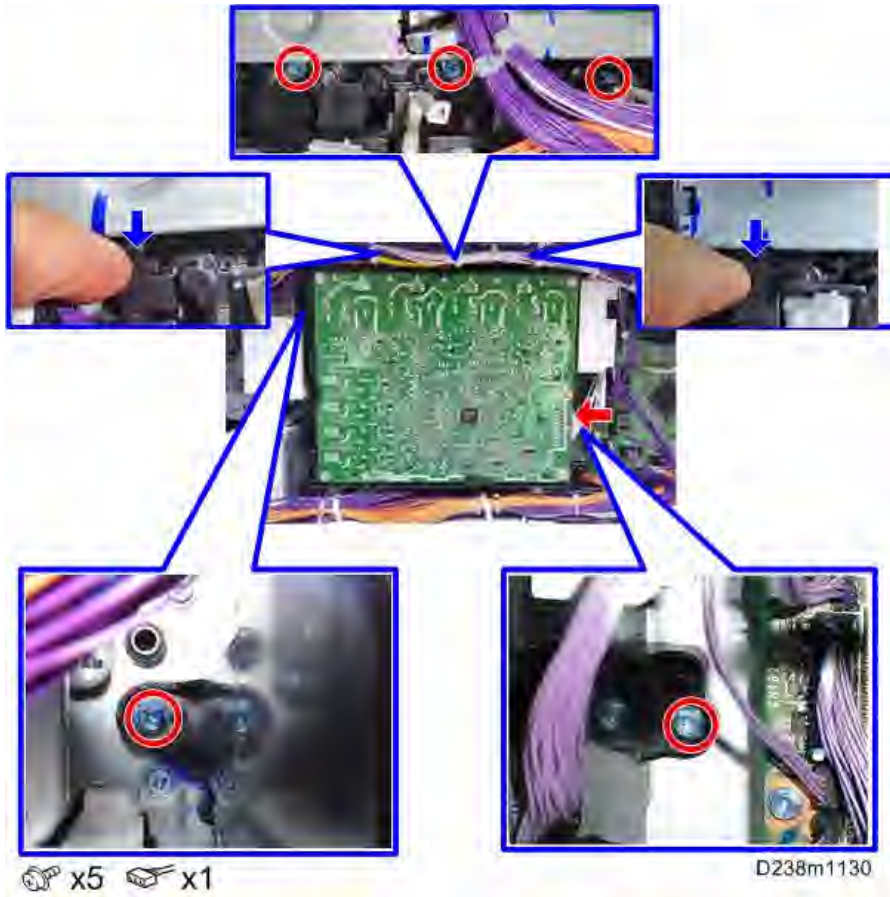
4

브래킷을 포함한 HVP-CB

1. 5개의 클램프를 느슨하게 합니다.



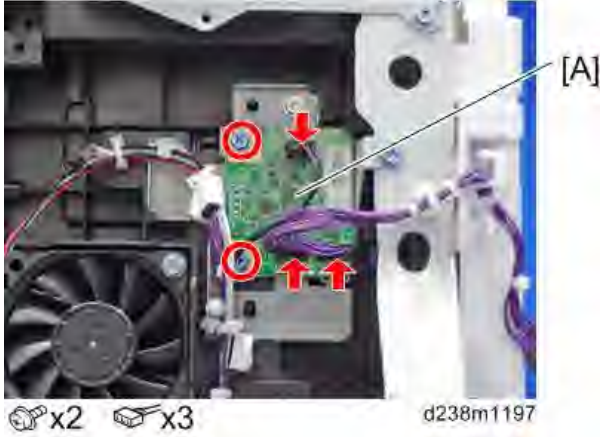
2. 블랙킷 [A]와 함께 HVP-CB를 제거합니다(탭 x 2).



d146z0087

## 근접 센서 보드

1. 근접 센서 덮개(479페이지의)
2. 근접 센서 보드[A]



# 팬/필터

## 오존 필터/먼지 필터

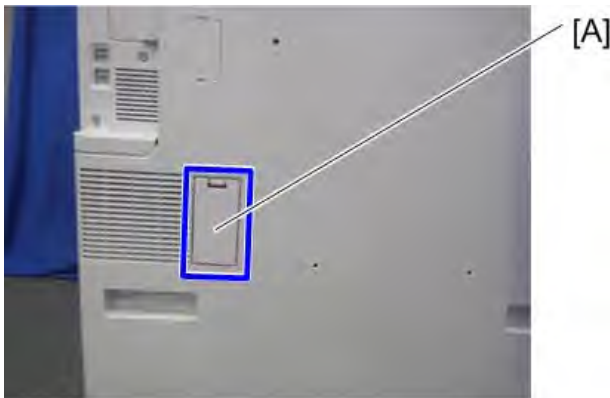
### 먼지 필터 교체 전 조정

먼지 필터를 교체하기 전에 SP3-701-132를 "1"로 설정하고 전원을 끄십시오. 그런 다음 먼지 필터를 교체하고 전원을 켭니다.

### 교체

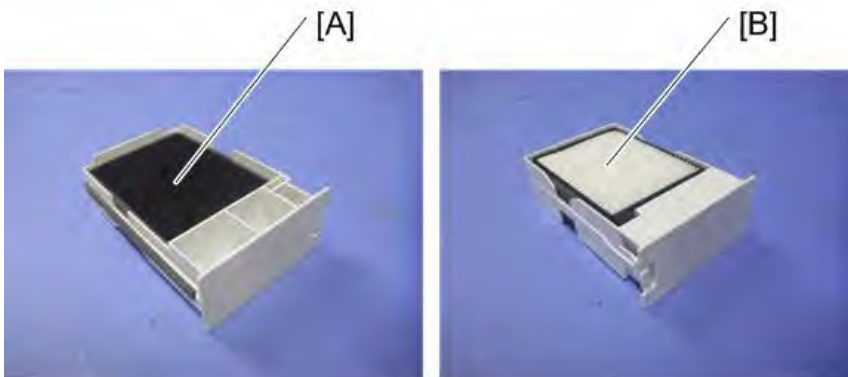
4

1. 오존 필터와 먼지 필터를 당겨서 빼냅니다. [A].



d1462031

2. 오존 필터[A], 먼지 필터[B]



d1462032

★ **중요**

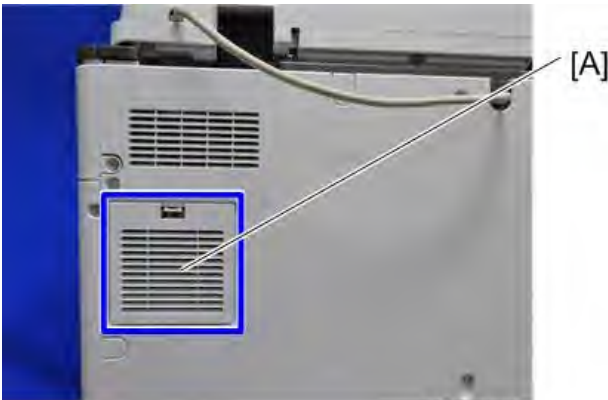
- 오존 필터와 먼지 필터 장치를 기계에 부착할 때 중앙 아래 영역[A]을 눌러서 부착하십시오. 중앙 상단 영역을 눌러서 부착하면 불안정하게 부착될 수 있습니다.



d1464011

탈취 필터

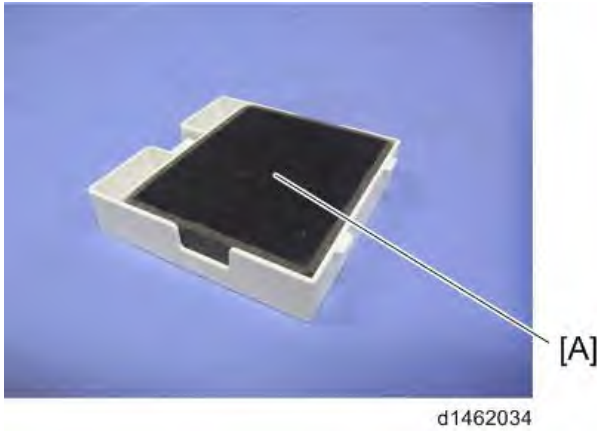
1. 탈취 필터 상자[A]



d238m1115

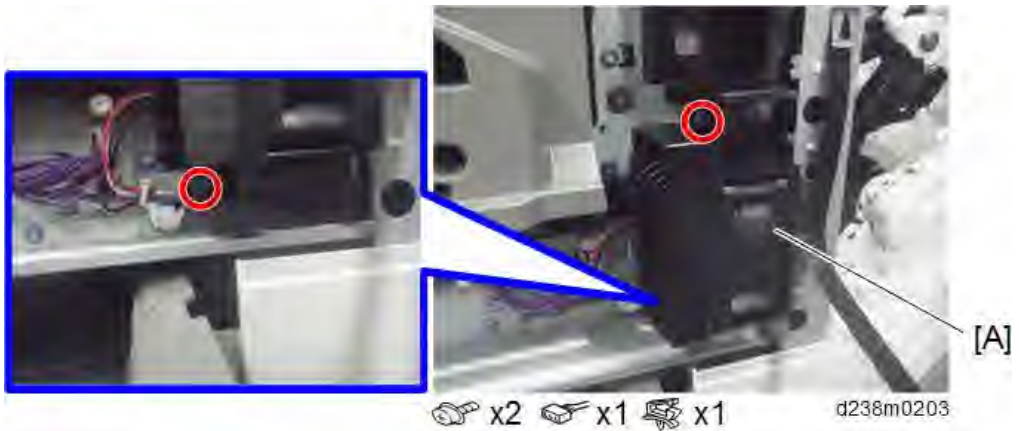


2. 탈취 필터[A]

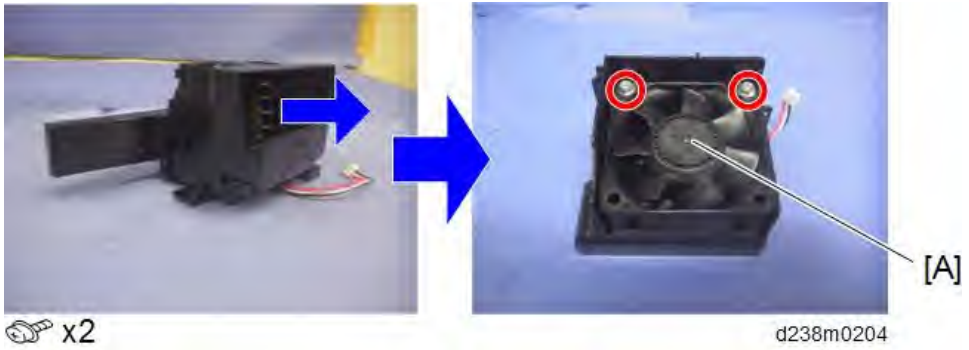


현상 흡기 팬

- 1. 내부 하단 덮개(487페이지의)
- 2. 현상 흡기 팬 장치[A]

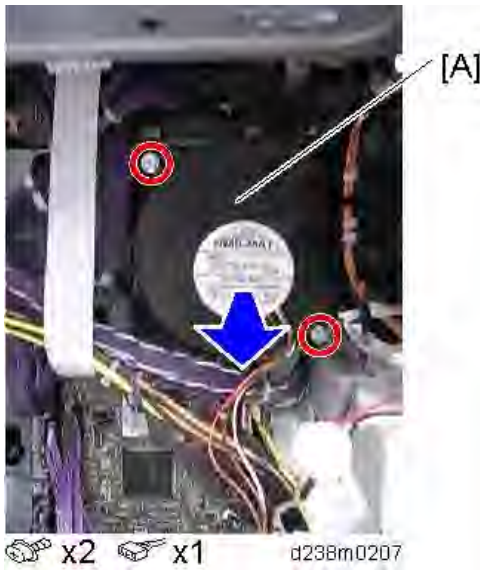


3. 현상 흡기 팬[A]



오존 배기팬

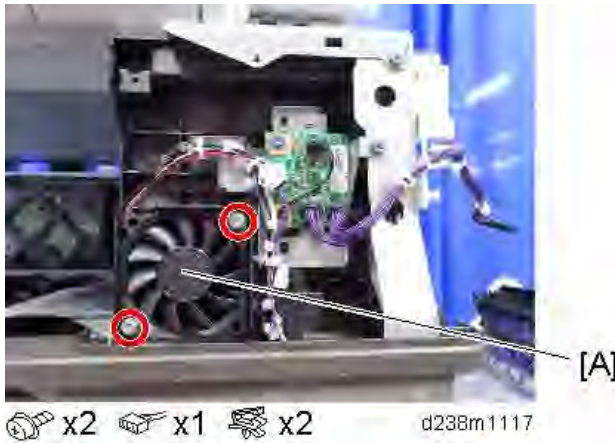
1. 전원 공급 장치(682페이지의)
2. 오존 배기팬[A]



용지 배출 냉각팬

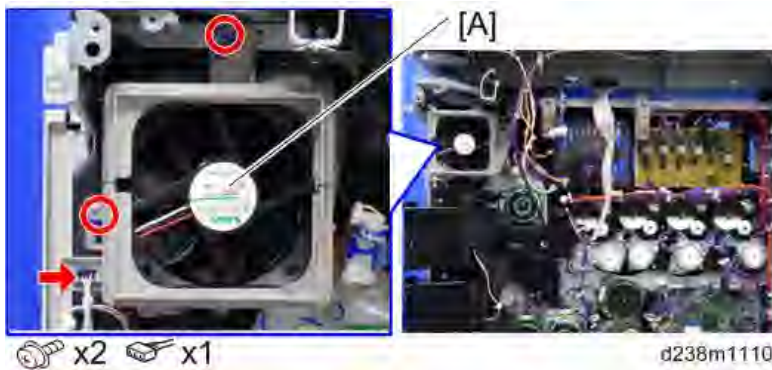
1. 근접 센서 덮개(479페이지의)

2. 용지 배출 냉각팬[A]

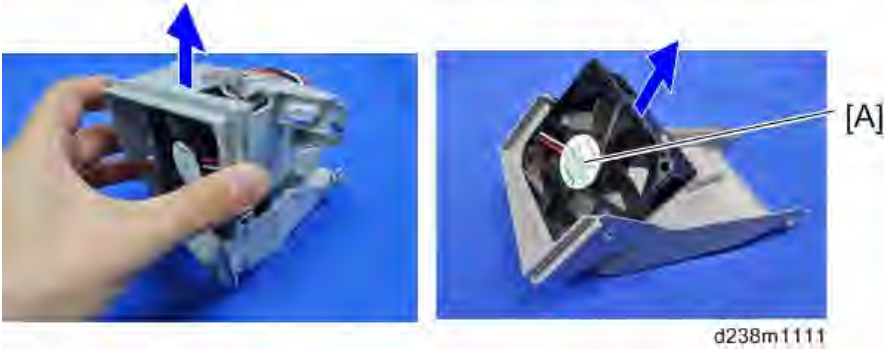


정착 배기팬

1. 후면 덮개(477페이지의)
2. 오른쪽 후면 덮개(478페이지의)
3. 정착 배기팬 장치[A]



4. 정착 배기팬[A]

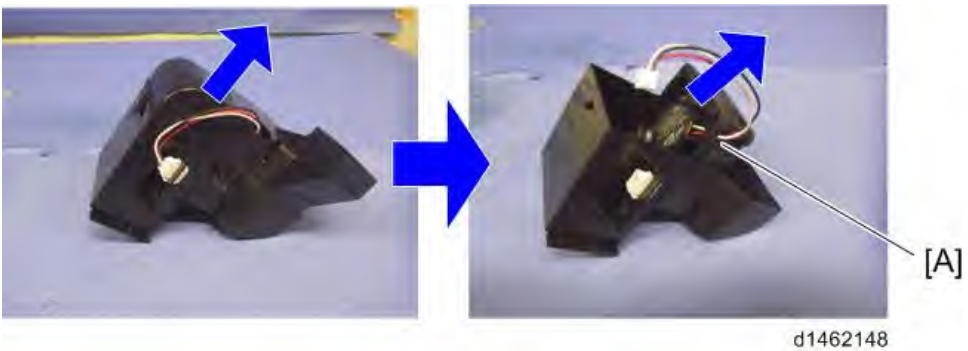


구동 냉각팬(MP C4504/5504/6004)

1. 후면 덮개(477페이지의)
2. 오른쪽 후면 덮개( 478페이지의)
3. 구동 냉각팬 장치[A]



4. 구동 냉각팬[A]

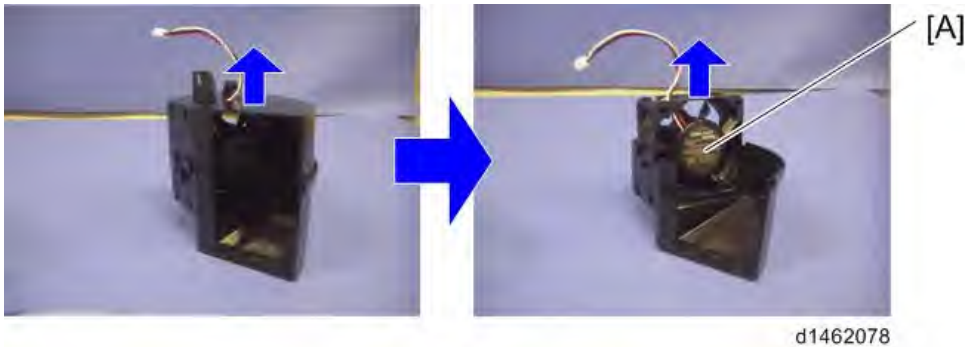


## 주요 배기팬 (MP C4504/5504/6004)

1. 후면 덮개(477페이지의)
2. 주 배기팬 장치[A]



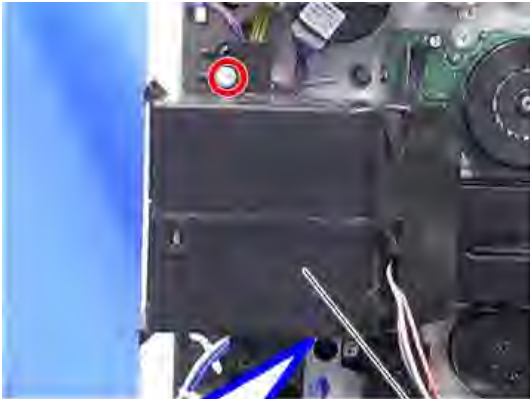
3. 주 배기팬[A]



## 토너 공급 냉각팬

1. 후면 덮개(477페이지의)
2. 오른쪽 후면 덮개(478페이지의)
3. 구동 냉각팬(MP C4504/5504/6004 용) (692페이지의)

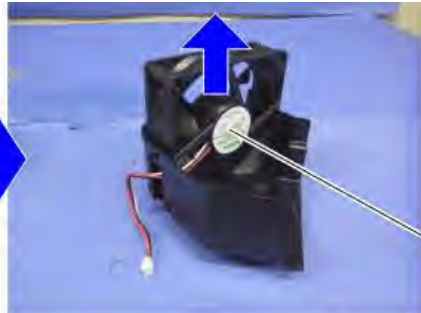
4. 토너 공급 냉각팬 장치[A]



🔩 x2 🛠️ x1

d238m0212

5. 토너 공급 냉각팬[A]



d1462149

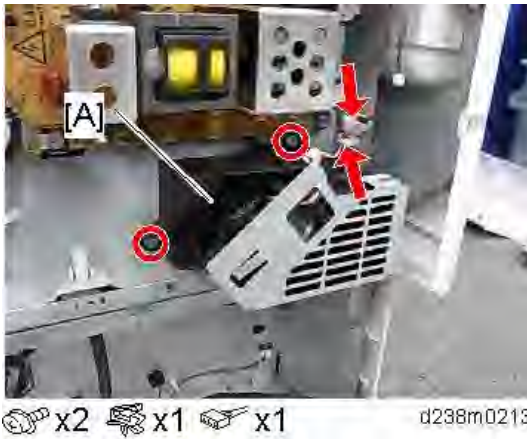
---

PSU 냉각팬

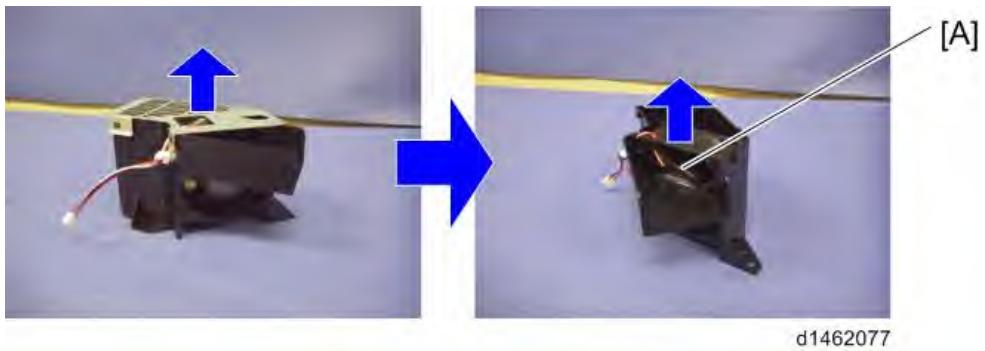
---

1. 후면 하단 덮개(478페이지의)

## 2. PSU 냉각팬 장치[A]



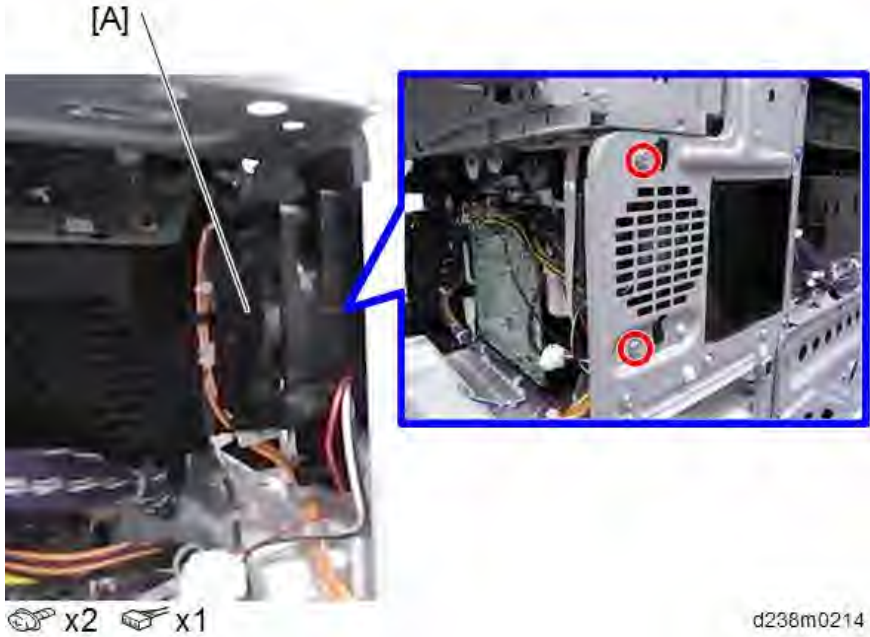
## 3. PSU 냉각팬[A]



## PSU 배치팬 (MP C4504/5504/6004)

1. 전원 공급 장치(682페이지의)
2. 왼쪽 덮개( 474페이지의)

3. PSU 배기팬[A]



컨트롤러 상자 냉각팬

- 1. 컨트롤러 박스 덮개(663페이지의)
- 2. 컨트롤러 상자 냉각팬[A]





# 이미지 조정

## 자동 색상 보정

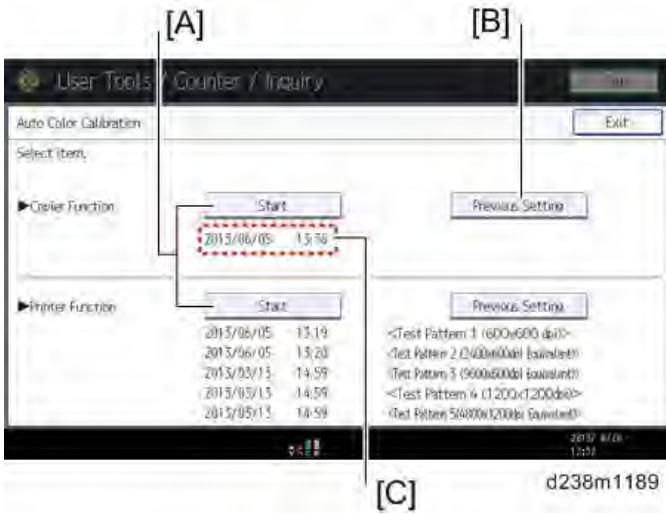
최상의 이미지를 위하여 설치 중 실행되어야 하며 고객에 의해 정기적으로 수행되어야 합니다. 다음과 같이 사용자 도구를 이용하여 접근할 수 있습니다.

사용자 도구 -> 기기 기능 -> 유지 관리 -> 자동 색상 보정

**참고**

- 노광 유리에 조정지를 놓을 때 원본이 노광 유리에 충분히 접촉할 수 있도록 조정지 위에 흰 종이를 약 10장 올려 놓습니다. 고객에게 정기적으로 ACC를 실행하도록 지시합니다.

4



| 설명  |                                 |
|-----|---------------------------------|
| [A] | 조정 시트 출력, 복사와 프린터를 모두 실행해야 합니다. |
| [B] | 이전 값으로 복귀.                      |
| [C] | ACC가 마지막으로 실행된 날짜/시간을 표시합니다.    |

### 프린터 ACC 소개

기계적 환경, 기기 간의 개별 차이 및 시간의 경과로 인해 일정한 인쇄 밀도를 유지하기가 어렵습니다. 프린터 ACC는 스캐너를 이용하여 현재 인쇄 밀도를 판독하고 정상 상태의 결과와 비교하며, 정상 상태에 가까운 인쇄 밀도를 만듭니다.

프린터 ACC를 이용하여 해결할 수 있는 문제

- 시안, 마젠타, 옐로우의 밀도가 균일하지 않기 때문에 인쇄 이미지가 적색, 청색 또는 노란색이 강하게 나타날 경우.



- 인쇄 이미지가 너무 어둡거나 밝을 경우.



프린터 ACC로 해결할 수 있는 문제

다른 유형의 기계 또는 다른 제조자의 기계에 대한 톤 차이는 프린터 ACC로 해결할 수 없습니다. 다른 제조자의 기계와의 차이는 엔진과 색상 프로파일 사양의 차이로 인한 색상 재생의 차이로 발생하기 때문에 프린터 ACC를 수행해도 해결되지 않습니다.

다른 유형의 기계에 대한 색상 톤 차이는 "712페이지의 "기계의 프로파일 설정 변경에 따른 조정""를 참조하십시오.

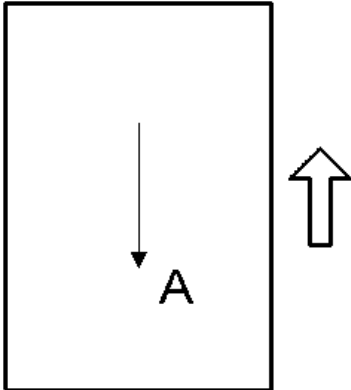
스캔

다음 스캐너 조정을 수행하기 전에 인쇄 정합/좌우 조정 및 여백 조정을 점검합니다.

참고

- C4 테스트 도표를 사용하여 다음 조정을 수행하십시오.

## 스캐너 서브 스캔 배율

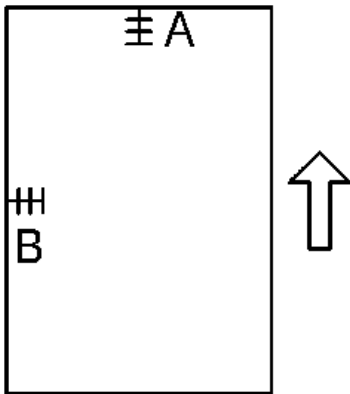


4

A: 서브 스캔 배율

1. 테스트 도표를 노광 유리에 올려놓습니다. 그런 다음 급지 스테이션 중 하나를 통해 복사합니다.
2. 배율을 확인합니다. 필요한 경우 SP4-008을 사용하여 조정합니다.  
표준:  $\pm 1.0\%$ .

## 스캐너 리딩 에지 및 좌우 정합



A: 리딩 에지 정합

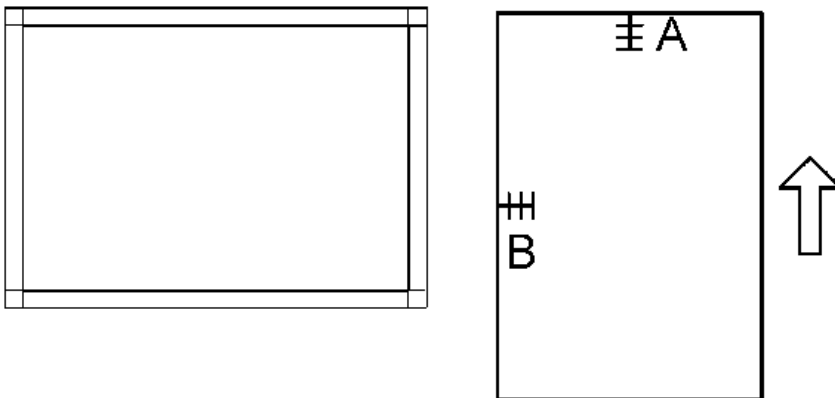
1. 테스트 도표를 노광 유리에 올려놓습니다. 그런 다음 급지 스테이션 중 하나를 통해 복사합니다.
2. 리딩 에지 및 좌우 정합을 확인합니다. 필요한 경우 다음 SP 모드를 조정합니다.  
표준:  $0 \pm 2\text{mm}$ (리딩 에지 정합의 경우),  $0 \pm 2.5\text{mm}$ (좌우 정합의 경우)

|                     | SP 모드       |
|---------------------|-------------|
| 리딩 에지 정합(흡 위치 조정 값) | SP4-803-001 |
| 좌우 정합(메인 스캔 정합)     | SP4-011-001 |

## ARDF

### ARDF 좌우, 리딩 에지 정합 및 트레일링 에지

4



A: 리딩 에지 정합

A3/DLT 용지를 사용하여 위의 그림과 같이 임시 테스트 도표를 만듭니다.

1. 임시 테스트 도표를 ARDF에 배치합니다. 그런 다음 급지 스테이션 중 하나를 통해 복사합니다.
2. 정합을 확인합니다. 리딩 에지 및 좌우 정합을 확인합니다. 필요한 경우 다음 SP 모드를 조정합니다.

표준:  $4.2 \pm 2\text{mm}$ (리딩 에지 정합의 경우),  $2 \pm 1\text{mm}$ (좌우 정합의 경우). 필요한 경우 다음 SP 모드를 사용하여 조정합니다.

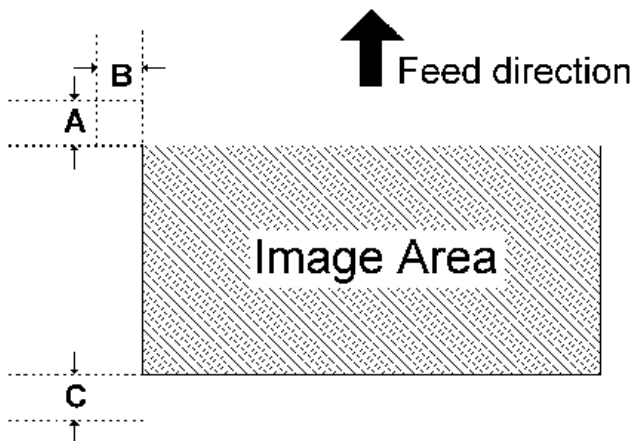
| SP 코드       | 기능                | 조정 범위               |
|-------------|-------------------|---------------------|
| SP6-006-001 | 좌우 정합: 앞면         | $\pm 3.0\text{mm}$  |
| SP6-006-003 | 리딩 에지 정합          | $\pm 5.0\text{mm}$  |
| SP6-006-005 | 버클: 양면 앞면         | $\pm 3.0\text{mm}$  |
| SP6-006-006 | 버클: 양면 뒷면         | $\pm 2.5\text{mm}$  |
| SP6-006-007 | 후면 에지 삭제(트레일링 에지) | $\pm 10.0\text{mm}$ |

## ARDF 서브 스캔 배율

1. 임시 테스트 도표를 ARDF에 배치합니다. 그런 다음 급지 스테이션 중 하나를 통해 복사합니다.
2. 배율을 확인합니다. 필요한 경우 SP6-017-001을 사용하여 조정합니다.
  - 표준:  $\pm 5.0\%$
  - 축소 모드:  $\pm 1.0\%$
  - 확대 모드:  $\pm 1.0\%$

## 정합

### 이미지 영역



A = C = 5.2mm(0.2인치), B = 2.0mm

정합이 아래 그림과 같이 조정 표준 범위 내에서 조정되었는지 확인하십시오.

### 리딩 에지

각 용지 유형 및 프로세스 라인 속도에 대하여 리딩 에지 정합을 조정합니다.

### 좌우

각 용지 급지 스테이션에 대하여 좌우 정합을 조정합니다. SP 모드(SP1-002)를 사용하여 옵션 용지 급지 장치, LCT 및 양면 장치에 대하여 좌우 정합을 조정합니다.

### 조정 표준

- 리딩 에지(서브 스캔 방향):  $5.2 \pm 2\text{mm}$
- 좌우(기본 스캔 방향):  $2 \pm 1\text{mm}$

### 용지 정합 표준

기본 및 서브 스캔 방향에서의 정합은 모두 다음 허용 오차 내에서 변경될 수 있습니다.

- 서브 스캔 방향:  $0 \pm 9\text{mm}$
- 기본 스캔 방향:  $0 \pm 4\text{mm}$

## 4

### 조정 절차

1. SP2-109-003을 입력합니다.
2. 테스트 패턴(14: 재단 영역)을 SP2-109-003으로 인쇄합니다.

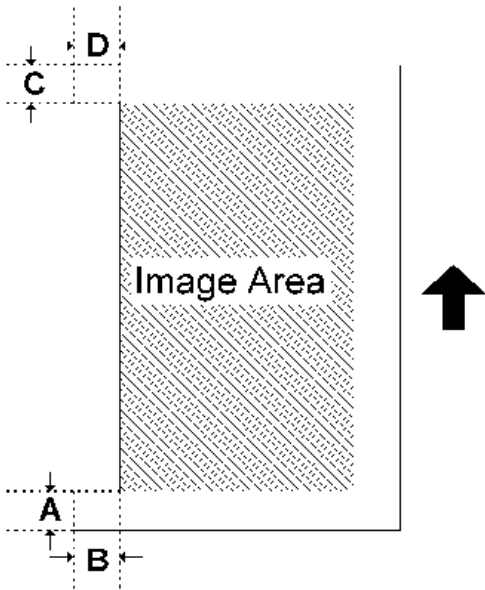
#### 참고

- 정합은 이전 페이지에 나와 있듯이 약간 변경될 수 있습니다. 3~4단계를 위하여 "14: 트리밍 패턴"의 일부 페이지를 인쇄하십시오. 그런 다음 리딩 에지 및 좌우 정합 값을 평균화하고 각 SP 모드를 조정합니다.
3. 리딩 에지 정합 조정을 수행합니다.
    - 1) 리딩 에지 정합을 확인하고 SP1-001을 사용하여 조정합니다.
    - 2) 조정 조건(용지 유형 및 프로세스 라인 속도)을 선택합니다.
    - 3) 값을 입력합니다. 그런 다음 **■** 키를 누릅니다.
    - 4) 트림 패턴을 생성하여 리딩 에지 조정을 확인합니다.
  4. 좌우 정합 조정을 수행합니다.
    - 1) 좌우 정합을 확인하고 SP1-002를 사용하여 조정합니다.
    - 2) 조정 조건(용지 급지 스테이션)을 선택합니다.
    - 3) 값을 입력합니다. 그런 다음 **■** 키를 누릅니다.
    - 4) 트림 패턴을 생성하여 리딩 에지 조정을 확인합니다.

### 삭제 여백 조정

#### 참고

- 정합(기본 스캔 및 서브 스캔)을 표준 값 내에서 조정할 수 없는 경우에만 삭제 여백 C 및 D를 조정하십시오. 삭제 여백 C 및 D를 조정 한 후에 정합 조정을 수행한 다음 삭제 여백 A 및 B를 조정하십시오.



1. SP2-109-003을 입력합니다.
2. 테스트 패턴(14: 재단 영역)을 SP2-109-003으로 인쇄합니다.
3. 삭제 여백 A 및 B를 확인합니다. 필요한 경우 SP2-103-001 ~ -015를 사용하여 조정하십시오.
  - 리딩 에지: 0.0 ~ 9.0mm(기본값: 4.2mm)
  - 좌우: 0.0 ~ 9.0mm(기본값: 2.0mm)
  - 트레일링 에지: 0.0 ~ 9.0mm(기본값: 4.2mm)

## 인쇄 이미지의 톤을 조정

고객이 정확하게 인쇄된 이미지의 톤을 조절하길 원한다면 다음과 같이 조정하십시오. 조정 절차에 대한 자세한 내용은 해당 섹션을 참조하십시오.

| 조정 방법                          | 개요  |
|--------------------------------|---|
| 프린터 드라이버 설정 변경에 의한 조정(704페이지의) | 각 인쇄 작업의 톤을 조정하기 위해 이를 실행하십시오. 사용자에 의해 조정될 수 있습니다.                              |
| 기계의 프로필 설정 변경에 따른 조정(712페이지의)  | 다른 모델의 것과 유사하게 톤을 조정하기 위해 실행하십시오. 이 단계를 수행하면 기계의 인쇄 기능으로 인쇄되는 모든 이미지의 톤이 변경됩니다. |

| 조정 방법                         | 개요  |
|-------------------------------|---|
| 프린터 감마 교정에 의한 조정<br>(714페이지의) | 기본적으로 기본 설정을 권장합니다. 이 단계를 수행하면 기계의 인쇄 기능으로 인쇄되는 모든 이미지의 톤이 변경됩니다. |

### 프린터 드라이버 설정의 변경에 의한 조정

프린터 드라이버를 사용하여 다음과 같이 각 인쇄 작업에 대한 색상 균형을 변경할 수 있습니다.

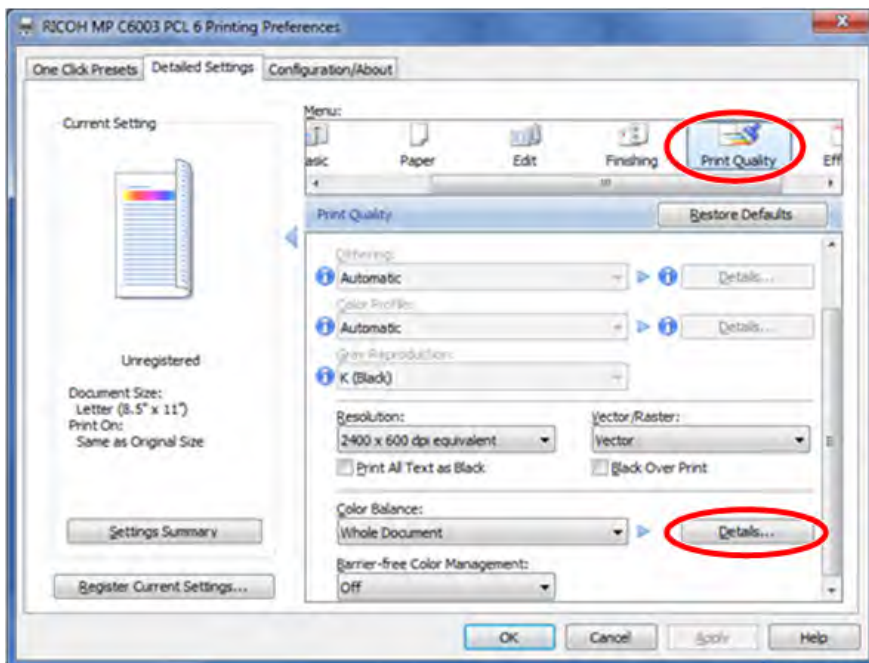
4

1. 프린터 드라이버의 "색상 균형 정보" 창을 엽니다. (704페이지의 "프린터 드라이버의 "색상 균형 정보" 창을 열기")
2. 톤 조정(색상 gamut). (708페이지의 ""색상 균형 상세" 창의 톤 조정")

### 프린터 드라이버의 "색상 균형 정보" 창을 열기

#### PCL6 드라이버 / PS 드라이버

1. [상세 설정] 탭 -> [인쇄 품질]을 클릭합니다.
2. "색상 균형"의 [상세...]를 클릭합니다.



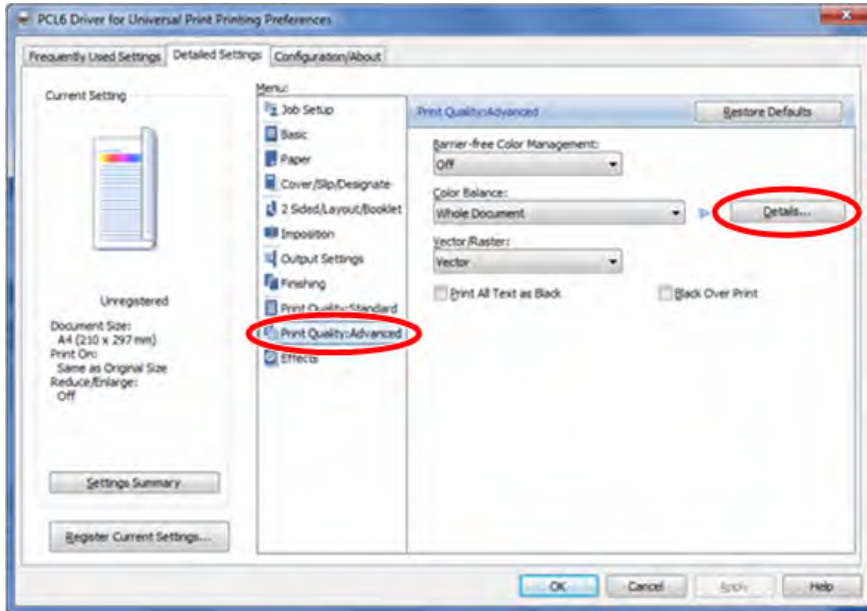
d238m1332

3. "색상 균형 상세" 창이 나타납니다. (707페이지의 "색상 균형 상세 창")



**PCL6 유니버설 드라이버 / PS 유니버설 드라이버**

1. [상세 설정] 탭 -> [인쇄 품질:고급]을 클릭합니다.
2. "색상 균형"의 [상세...]를 클릭합니다.

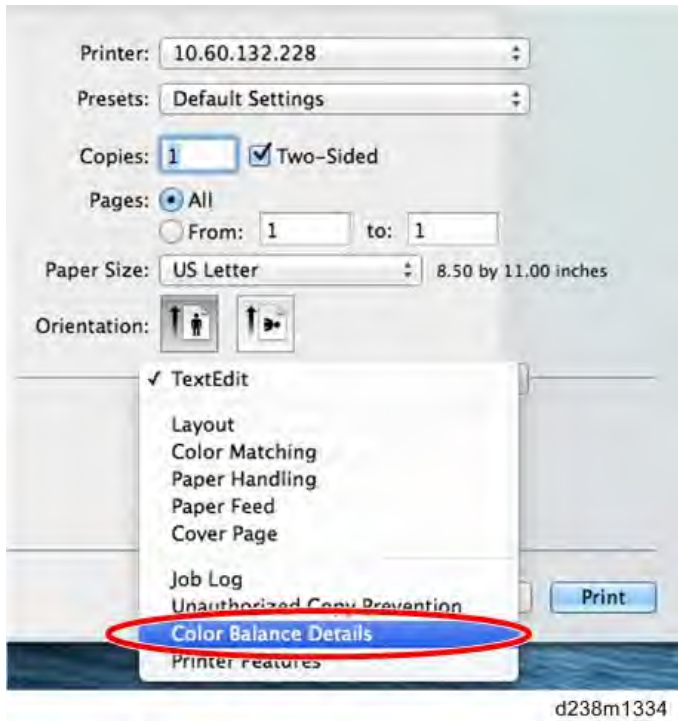


d238m1333

3. "색상 균형 상세" 창이 나타납니다. ( 707페이지의 "색상 균형 상세 창")

**Mac PS 드라이버**

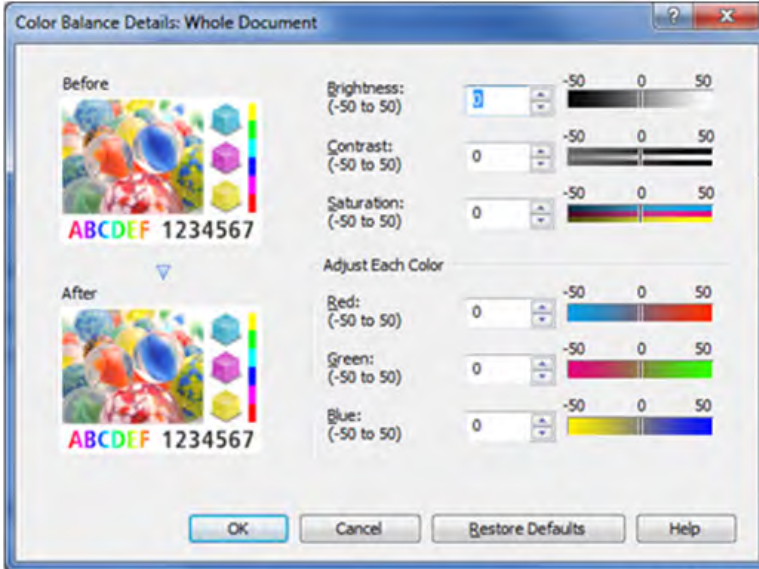
1. 인쇄 대화 상자에서 콘텍스트 메뉴를 열고(우측 클릭 메뉴), (색상 균형 상세)를 선택합니다.



2. "색상 균형 상세" 창이 나타납니다. (707페이지의 "색상 균형 상세 창")

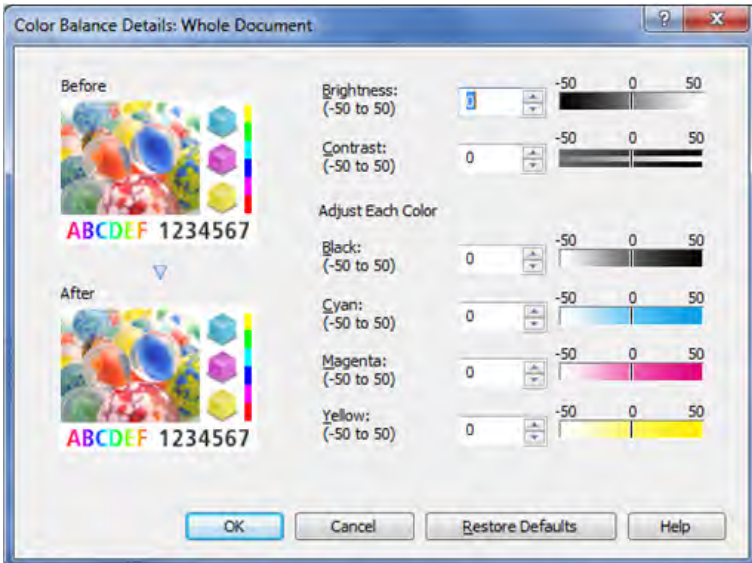
색상 균형 상세 창

PCL 드라이버



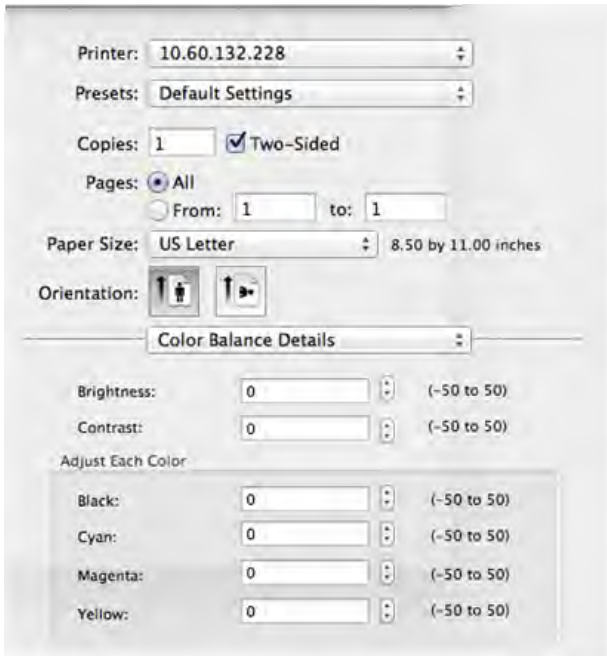
d238m1340

PS 드라이버



d238m1341

### Mac PS 드라이버



d238m1342

### "색상 균형 상세" 창의 톤 조정

#### 밝기

- 밝기를 감소시키면 인쇄 이미지가 어둡게 되고 증가시키면 희미하게 나옵니다.
- 인쇄 이미지를 어둡게 하려면 값을 줄이고, 인쇄 이미지를 밝게 하려면 값을 증가시키십시오.
- 값을 너무 크게 하면, 밝은 영역의 과노출이 발생할 수 있습니다.
- 값을 너무 줄이면, 어두운 영역의 노출 부족이 발생할 수 있습니다
- PCL/PS 드라이버를 이용하여 지정할 수 있습니다.

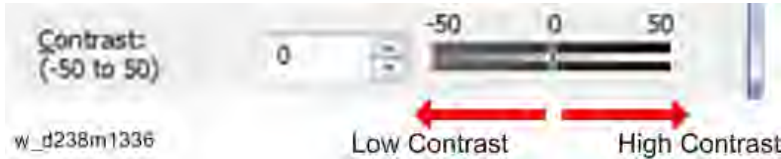


w\_d238m1335

#### 대비

- 대비를 늘리면 밝은 부분은 더 밝게 어두운 부분을 더 어둡게 됩니다.
- 대비를 줄이면 밝은 부분은 어둡게 어두운 부분은 밝게 변합니다.

- 인쇄 이미지를 선명하기 하기 위해 값을 증가시키고 밝은 부분의 과노출 및 어두운 부분의 노출 부족을 방지하려면 값을 줄이십시오.
- 값을 너무 증가시키면, 밝은 부분의 과노출과 어두운 부분의 노출 부족이 발생할 수 있습니다.
- 값을 너무 감소시키면 인쇄 이미지가 불명확해질 수 있습니다.
- PCL/PS 드라이버를 이용하여 지정할 수 있습니다.



**포화도**

- 포화도를 증가시키면 인쇄 이미지가 보다 생생하게 됩니다.
- 포화도를 낮추면 인쇄 이미지를 자연 색상(회색)에 근접하게 합니다.
- 값을 너무 높이면 그레데이션을 감소시켜 색상 구분이 어려워질 수 있습니다.
- 프린터 색상의 전반이 제한되고, 값을 증가시켜도 차이가 없을 수 있습니다.
- PCL 드라이버를 사용해서만 지정할 수 있습니다.



**RGB 조정(각 색상의 조정)**

PCL 드라이버를 사용하는 경우 이 방법으로 톤(전반적인 색상)을 조정하십시오.

- "적색" 증가는 "M"과 "Y"를 더욱 생생하게 하고 "C"는 덜하게 됩니다.
- "적색" 감소는 "M"과 "Y"를 덜 생생하게 하고 "C"는 더하게 합니다.
- "청색" 증가는 "C"와 "Y"를 더 생생하게 하고 "M"을 덜하게 합니다.
- "녹색" 증가는 "C" 및 "Y"를 덜 생생하게 하고 "M"을 더하게 합니다.
- "청색" 증가는 "C" 및 "M"을 더 생생하게 하고 "Y"를 덜하게 합니다.
- "청색" 감소는 "C" 및 "M"를 덜 생생하게 하고 "Y"를 더하게 합니다.

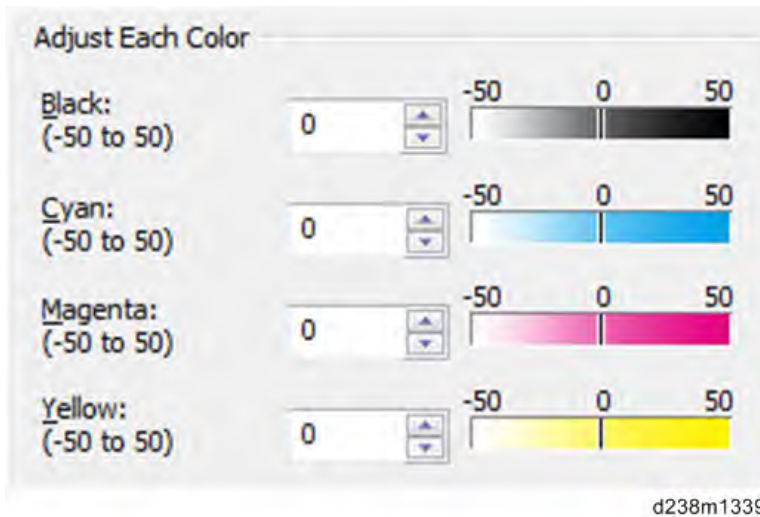


4

CMYK 조정(각 색상 조정)

PS 드라이버 사용 시, 이 방법으로 톤(전체 색상)을 조정하십시오.

- "흑색" 값의 증가 및 감소는 "K"에 대응합니다.
- "시안" 값의 증가 및 감소는 "C"에 대응합니다.
- "마젠타" 값의 증가 및 감소는 "M"에 대응합니다.
- "옐로우" 값의 증가 및 감소는 "Y"에 대응합니다.



조정의 예

다음에 조정의 예시가 표시되어 있습니다. 값을 변경할 때 인쇄 이미지를 확인하십시오.

인쇄 이미지가 어두운 경우:

밝기를 20으로 증가시킵니다.



d238m1343

인쇄 이미지가 흐린 경우:  
 밝기를 20 감소시킵니다.



d238m1344

인쇄 이미지는 너무 청색인 경우:  
 "적색" 또는 "마젠타"를 20만큼 증가시킵니다.



d238m1345

인쇄 이미지가 너무 적색인 경우:  
 "청색" 또는 "시안"을 20만큼 증가시킵니다.



d238m1346

인쇄 이미지가 선명하지 않은 경우:  
대비도를 15만큼 증가시킵니다.

4



d238m1347

## 기계의 프로필 설정 변경에 따른 조정

SP 모드의 비트 스위치를 지정하여 프린터 프로필 설정을 변경할 수 있습니다.

### ★ 중요

- 프로필 설정을 변경하여 기계의 인쇄 기능에 의해 인쇄된 모든 이미지의 톤을 변경할 수 있습니다.
- 프로필 설정을 변경하여, 다른 모델과 유사한 인쇄 이미지 톤(전체 이미지)를 인쇄할 수 있습니다. 그러나 다른 모델과의 전체 이미지 차이, 개별 차이 및 구성품의 연식 등의 요소로 인해 완전히 동일한 톤을 얻을 수 없습니다.

### 프로필 설정의 변경 절차

1. 프린터 SP 모드에 들어갑니다.



2. 다음 SP 번호를 이용하여 비트 스위치 값을 변경합니다.

| 원하는 톤(전체 색상)         | 변경 SP       | 선택 값              |
|----------------------|-------------|-------------------|
| 2009 봄 모델 또는 그 이전 모델 | SP1-001-002 | 00000001<br>[01H] |
| 2009 가을에서 2011 봄 모델  |             | 00010000<br>[10H] |
| 2011 가을 이후 모델        |             | 00000000<br>[00H] |
| 후지 제록스 제품            | SP1-001-001 | 10000000<br>[80H] |

3. 기계의 전원을 끈 다음 컵니다.  
특정 설정이 제공됩니다.

각 프로필에 대한 톤의 패턴 및 경향

| 원하는 톤의 모델           | 이미지(사진) | 그래픽(그림 / 다이어그램) | 텍스트  |
|---------------------|---------|-----------------|------|
| 2009 봄 이전 모델        | 색상 A    | 색상 A            | 색상 A |
| 2009 가을에서 2011 봄 모델 | 색상 B    | 색상 B            | 색상 B |
| 2011 가을 이후 모델       | 색상 B    | 색상 C            | 색상 C |
| 후지 제록스 제품           | 색상 D    | 색상 D            | 색상 D |

**색상 A**

MP C2030/C2050/C2030/C2530/C2800/C3300/C4000/C5000 및 이전 모델에 대한 표준 프로필

**색상 B**

MP C2051/C2551/C3001/C3501/C4501/C5501에 대한 표준 프로필

색상 A와 비교하여 다음 변경 사항이 적용되었습니다.

- 피부색 노란 색조가 감소되었습니다.
- 주홍색으로 보이는 것을 방지하기 위해 적색이 향상되었습니다.

- 녹색 및 청녹색이 어둡게 표시됩니다.
- 진흙색을 방지하기 위해 그래픽에 순수 시안색을 사용했습니다.
- 인쇄 이미지에 핑크색이 어둡게 표시됩니다.

### 색상 C

MP C3002/C3502/C4502/C5502 및 최근 모델에 대한 표준 프로필.

색상 B와 비교하면, 색상 차이를 더 쉽게 인식할 수 있습니다. 즉, 인쇄 이미지가 약간 덜 생생합니다.

색상 B-표준 모델과 비교하여 인쇄 이미지가 덜 생생하게 보인다는 의견을 받는 경우, 색상 B의 설정 변경을 권고합니다.

### 색상 D

FX 제품에 의한 인쇄물과 유사한 톤을 가진 프로필.

- 청색계열 색상이 약간 분홍색을 띵니다. (하늘 이미지가 약간 붉은 색조를 보입니다).
- 인쇄 이미지의 분홍이 마젠타 색조를 보입니다.

## 프린터 감마 보정

### ★ 중요

- 프린터 감마 보정값을 기본값으로 유지하는 것이 좋습니다.
- 프린터 SP 모드에 조정된/저장된 값은 기계를 끄고 켜 후에 적용됩니다.
- 프린터 SP 모드의 값을 조정/저장한 후, 프린터의 자동 색상 보정(ACC)를 수행하지 마십시오. 그렇게 하면 값을 리셋하게 됩니다.
- 다중 해상도를 변경하려면 각 해상도에 대한 절차를 수행하십시오.

1. 프린터 SP1102-001: 해상도 설정에서 변경하고자 하는 모드를 선택합니다.

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 1102 | [Resolution Setting]             |
|      | 프린터 감마 조정에 대한 인쇄 모드(해상도)를 선택합니다. |

|     |                    |     |   |
|-----|--------------------|-----|---|
| 001 | Resolution Setting | CTL | [0 ~ 9 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 1200x1200 사진 (2비트/4컬러)<br>1: 1200x1200 사진 (1비트/4컬러)<br>2: 600x600 사진 (4비트/4컬러)<br>3: 600x600 사진 (2비트/4컬러)<br>4: 600x600 사진 (1비트/4컬러)<br>5: 1200x1200 텍스트 (2비트/4컬러)<br>6: 1200x1200 텍스트 (1비트/4컬러)<br>7: 600x600 텍스트 (4비트/4컬러)<br>8: 600x600 텍스트 (2비트/4컬러)<br>9: 600x600 텍스트 (1비트/4컬러) |
|-----|--------------------|-----|---|

2. 프린터 SP1104: 감마 보정에서 각 색상에 대한 감마 보정값을 변경합니다.

참고

- 값을 보정할 때는 순서를 꼭 따르도록 합니다. I(ldmax) ■ M(보통) ■ S(어두움) ■ H(밝음).
- 인쇄 농도를 낮추기 위해서는 각 색상의 H/M/S/I값을 감소하고 저장합니다.
- 인쇄 농도를 높이기 위해서는 각 색상의 H/M/S/I값을 증가하고 저장합니다.

|      |   |
|------|---|
| 1104 | <p><b>[Gamma Adjustment]</b></p> <p>"Mode Selection"(모드 선택) 메뉴에서 선택된 모드의 프린터 감마를 조정합니다.</p> |
|------|---|

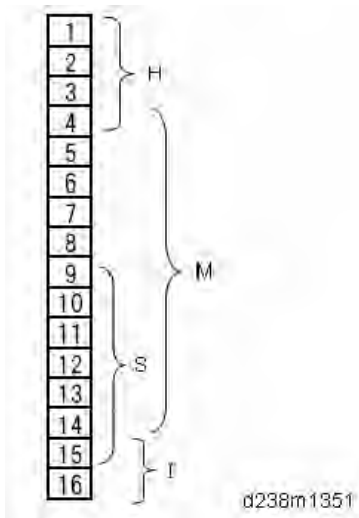
|     |                    |     |                       |
|-----|--------------------|-----|-----------------------|
| 001 | Black: Highlight   | CTL | [0 ~ 30 / 00 / 1/단계 ] |
| 002 | Black: Shadow      | CTL |                       |
| 003 | Black: Middle      | CTL |                       |
| 004 | Black: IDmax       | CTL |                       |
| 021 | Cyan: Highlight    | CTL |                       |
| 022 | Cyan: Shadow       | CTL |                       |
| 023 | Cyan: Middle       | CTL |                       |
| 024 | Cyan: IDmax        | CTL |                       |
| 041 | Magenta: Highlight | CTL |                       |
| 042 | Magenta: Shadow    | CTL |                       |
| 043 | Magenta: Middle    | CTL |                       |
| 044 | Magenta: IDmax     | CTL |                       |
| 061 | Yellow: Highlight  | CTL |                       |
| 062 | Yellow: Shadow     | CTL |                       |
| 063 | Yellow: Middle     | CTL |                       |
| 064 | Yellow: IDmax      | CTL |                       |

감마 보정 시트

|    |    |    |    |    |                                  |
|----|----|----|----|----|----------------------------------|
| 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 600×600 dpi 1 bit Photo(1)       |
| 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | Color Highlight Shadow Middle ID |
| 3  | 3  | 3  | 3  | 3  | Black 15 15 15 15                |
| 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | Cyan 15 15 15 15                 |
| 5  | 5  | 5  | 5  | 5  | Magenta 15 15 15 15              |
| 6  | 6  | 6  | 6  | 6  | Yellow 15 15 15 15               |
| 7  | 7  | 7  | 7  | 7  |                                  |
| 8  | 8  | 8  | 8  | 8  |                                  |
| 9  | 9  | 9  | 9  | 9  |                                  |
| 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |                                  |
| 11 | 11 | 11 | 11 | 11 |                                  |
| 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |                                  |
| 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |                                  |
| 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |                                  |
| 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |                                  |
| 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |                                  |
| 3C | K  | C  | M  | Y  |                                  |

w\_d146e2005

각 값이 영향을 미치는 범위



3. SP1105-001: 색조 제어값 저장을 실행합니다.

참고

- 값을 저장하지 않고 SP 모드를 종료하면 프린터 SP1104: 감마 보정에서 실행된 모든 변경 사항이 손실됩니다.
- 프린터 SP1103-001: 시험 페이지 - 색상 회색조에서 감마를 보정하기 전과 후에 색상 균형을 확인할 수 있습니다.

4. 기계의 전원을 끈 다음 컵니다.  
    변경된 감마 보정 설정이 적용됩니다.
5. 출력 이미지를 확인하고 원하는 이미지를 얻을 때까지 단계 1~4까지 반복하십시오.

---

## 컬러 정합

---

컬러 정합 오류가 발생할 때 다음 절차를 수행하여 컬러 정합을 조정합니다.

### 컬러 정합 오류 발생을 확인합니다.

---

A3 용지를 몇 장 준비합니다.

1. SP2-111-004(강제 라인 위치 조정: 모드 d)
2. SP2-194-007(MUSIC)을 사용하여 실행이 정상적으로 완료되었는지 확인합니다.  
    SP2-194-007 값이 “0” 일 경우 SP2-111-004 결과가 정상적임을 나타냅니다.  
    SP2-194-007 값이 “1” 일 경우 이것은 SP2-111-004 결과가 오류임을 나타내며 컬러 정합 오류를 수정해야 합니다(“컬러 정합 오류를 수정하는 방법” 참조 718페이지의 “컬러 정합 오류 유형의 판단”).
3. SP2-109-003을(테스트 패턴: 패턴 선택) 실행합니다.
4. 루페를 사용하여 인쇄된 테스트 패턴에서 컬러 정합 오류를 세밀하게 확인합니다 (718페이지의 “컬러 정합 오류 유형의 판단”).
  - 사양: 메인/서브가 180.0um보다 작습니다.
  - 컬러 정합 오류 없음: 조정이 완료되었습니다.
  - 컬러 정합 오류 발생: 컬러 정합 오류를 조정합니다.(“컬러 정합 오류를 수정하는 방법” 참조 718페이지의 “컬러 정합 오류 유형의 판단”)

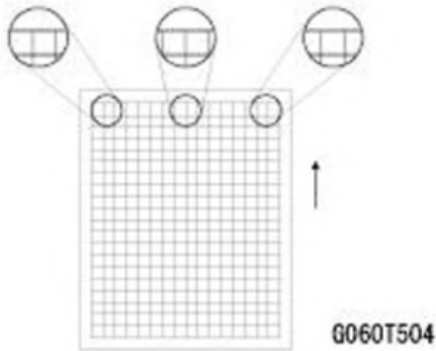
---

### 컬러 정합 오류 유형의 판단

---

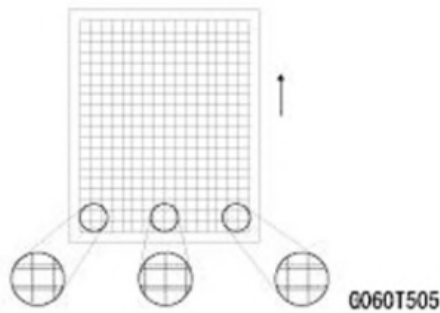
다음 그림에서 실선은 "K"를 나타내고 점선은 "C", "M", 또는 "Y"를 나타냅니다.

1. 패턴 1  
    이것은 용지의 선단부에서 서브 스캔 방향으로 이동된 경우입니다. 다음 그림은 "C", "M", 또는 "Y" 선이 "K" 선보다 선단부에 더 가까이 있음을 나타냅니다.



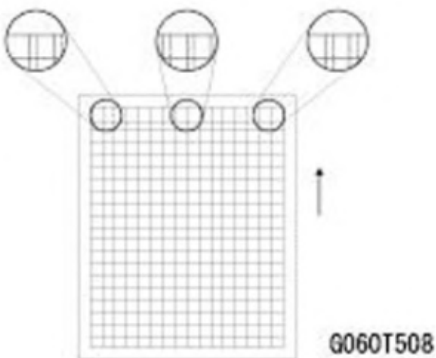
2. 패턴 2

이것은 용지 후단부에서 서브 스캔 방향으로 이동된 경우입니다. 다음 그림은 “C” , “M” , 또는 “Y” 선이 “K” 선보다 선단부에서 더 멀리 있음을 나타냅니다.



3. 패턴 3

이것은 메인 스캔 방향으로 컬러 정합 오류가 있으며 왼쪽과 중앙, 오른쪽 오류 크기가 동일한 경우입니다.

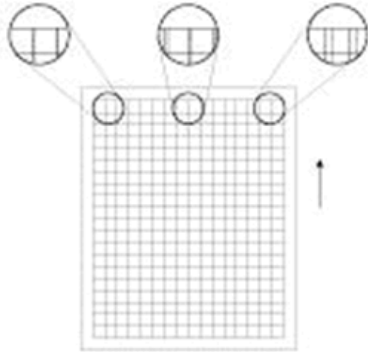


4. 패턴 4

이것은 메인 스캔 방향으로 컬러 정합 오류가 있으며 왼쪽과 중앙, 오른쪽의 오류 크기가 다른 경우입니다. "M"의 경우 오른쪽 오류가 가장 크고 왼쪽, 중앙 순으로 오류 크기가

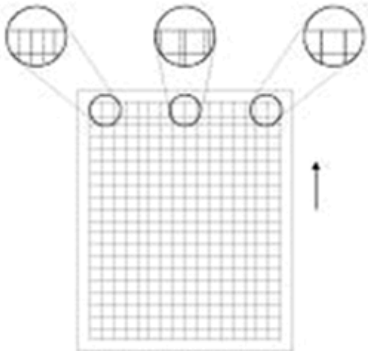
됩니다. "C" 또는 "Y"의 경우 순서가 뒤바뀝니다. 그 원인은 "K" 및 "M"의 레이저 빔의 쓰기 방향이 "C" 및 "Y"와 다르기 때문입니다.

**"M"의 경우**



d1772001

**"C" 또는 "Y"의 경우**



d1772002

**5. 패턴 5**

이것은 서브 스캔 방향에 컬러 정합 오류가 있으나 패턴 1 또는 2와 같지 않습니다. 이 오류는 페이지 아래 방향으로 간격을 두고 나타났다 없어졌다 합니다.

**컬러 정합 오류를 수정하는 방법**

|                                    |
|------------------------------------|
| SP2-111-004(강제 라인 위치 조정 : 모드 D) 실행 |
| 결과: 실패한 경우: SP2-194-007: 1(실패)     |



|   |       |   |
|---|-------|---|
| SP2-194-010,<br>011, 012는 "2"<br>또는 "3"을 표시<br>합니다. | 확인 결과 | 빈 이미지, 비정상적 이미지, 낮은 이미지 농도  |
|   | 원인    | 1. 이미지 처리 오류<br>2. 패턴 농도 낮음<br>3. BCU(IPU) 오류   |
|   | 해결책   | 1. PCU, 중간 전사 벨트, 전원 팩을 교체합니다.<br>2. 프로세스 컨트롤을 실행하고 토너를 공급합니다.<br>3. BCU(IPU)를 교체합니다. |
|   | 패턴    | -   |
| 라인 위치 조정의<br>패턴을 읽을 수<br>없습니다.                      | 확인 결과 | 정상(그러나 컬러 정합 오류가 발생함)   |
|   | 원인    | 1. ID 센서 셔터 오류<br>2. ID 센서 오류<br>3. BCU(IPU) 오류                                       |
|   | 해결책   | 1. ID 센서 셔터를 교체합니다.<br>2. ID 센서를 교체합니다.<br>3. BCU(IPU)를 교체합니다.                        |
|   | 패턴    | -   |

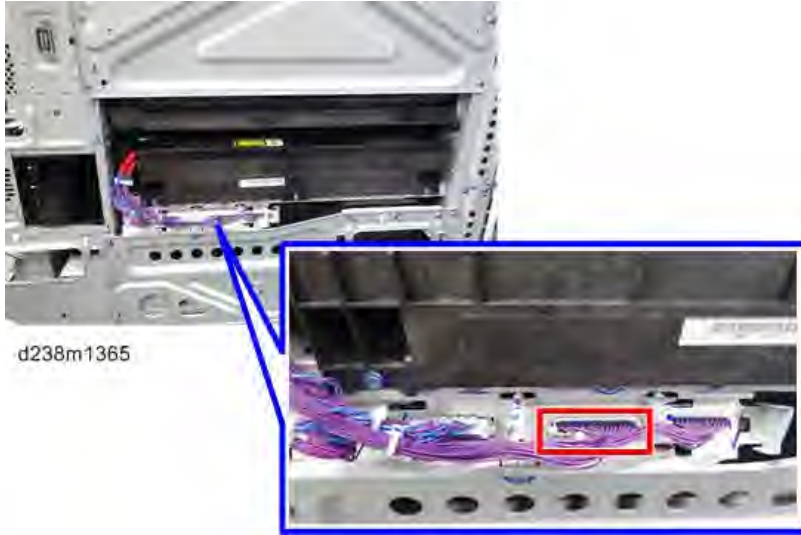
|  |       |   |
|--|-------|---|
| SP2-194-010 또는 011, 012 중 하나가 “5” 를 표시합니다. | 확인 결과 | 이미지 농도 낮음   |
|  | 원인    | 패턴 농도 낮음  |
|  | 해결책   | 프로세스 제어를 실행합니다.<br>토너를 공급합니다.   |
|  | 패턴    | -   |
|  | 확인 결과 | “M” , “C” 및/또는 “Y” 의 선단부 정합 이 “K” 의 선단부 정합에서 ±1.4mm 벗어났습 니다.                          |
|  | 원인    | 1. 기본 용지<br>2. 레이저 장치 오류<br>3. BCU(IPU) 오류  |
|  | 해결책   | 1. SP2-111-003(강제 라인 위치 조정: 모드 c)을 실행합니다.<br>2. 레이저 장치를 교체합니다.<br>3. BCU(IPU)를 교체합니다. |
|  | 패턴    | 3   |

|                      |       |  |
|----------------------|-------|--|
| 라인 위치 보정 범위를 벗어났습니다. | 확인 결과 | “M”, “C” 및/또는 “Y”의 선단부 정합이 “K”의 선단부 정합에서 ±1.4mm 이상 벗어났습니다.   |
|                      | 원인    | 1. 기본 용지<br>2. 이미지 전사 벨트 오류<br>3. 구동부 오류<br>4. BCU(IPU) 오류   |
|                      | 해결책   | 1. SP2-111-003(강제 라인 위치 조정: 모드 c)을 실행합니다.<br>2. 이미지 전사 벨트를 교체합니다.<br>3. PCU/드럼 모터를 교체합니다.<br>4. BCU(IPU)를 교체합니다. |
|                      | 패턴    | 1, 2   |
|                      | 확인 결과 | 메인 스캔 배율은 정상이나 이미지 중앙의 컬러 정합이 0.66mm 이상 벗어났습니다.  |
|                      | 원인    | 1.ID 센서(중앙) 오류<br>2. 이미지 전사 벨트(중앙)의 상당한 이동<br>3.BCU(IPU) 오류  |
|                      | 해결책   | 1. ID 센서를 교체합니다.<br>2. 이미지 전사 벨트를 교체합니다.<br>3. BCU(IPU)를 교체합니다.  |
|                      | 패턴    | -  |

|                      |       |   |
|----------------------|-------|---|
| 라인 위치 보정 범위를 벗어났습니다. | 확인 결과 | “M”, “C” 및/또는 “Y”의 기울기가 “K”의 기울기에서 ±0.75mm 이상 벗어났습니다. |
|                      | 원인    | 1. PCU 설치 오류<br>2. 레이저 장치 오류<br>3. BCU(IPU) 오류        |
|                      | 해결책   | 1. PCU 재설정/교체<br>2. 레이저 장치 교체<br>3. BCU(IPU)를 교체합니다.  |
|                      | 패턴    | -   |
|                      | 확인 결과 | Other   |
|                      | 원인    | 1. 상단 기울기 보정값이 비정상적입니다.<br>2. BCU(IPU) 오류             |
|                      | 해결책   | 1. 기울기 보정값 재설정(*1)<br>2. BCU(IPU)를 교체합니다.             |
|                      | 패턴    | -   |

\*1 기울기 보정값을 재설정하는 방법입니다.

1. 전원을 끕니다.
2. 왼쪽 덮개를 분리합니다 (474페이지의)
3. 레이저 장치(15-핀)에 부착된 기울기 교정 모터의 하네스를 분리합니다.



4. 전원을 켜고 다음 SP들을 실행하여 기울기 보정 메커니즘을 공장 출하시 메커니즘으로 설정합니다.  
 SP2-220-001 (원래 기울기 세트 M: 기울기 모터)  
 SP2-220-002 (원래 기울기 세트 C: 기울기 모터)  
 SP2-220-003 (원래 기울기 세트 Y: 기울기 모터)
5. 전원을 끕니다.
6. 기울기 보정 모터의 하네스를 레이저 장치에 연결합니다.
7. 전원을 켭니다.

|  |       |                             |
|--|-------|-----------------------------|
| SP2-111-001(강제 라인 위치 조정: 모드 A) 실행(또는 사용자 도구에 있는 유지관리 메뉴를 통한 컬러 정합) |       |                             |
| 결과: 정상의 경우 : SP2-194-007: 0(성공)                                    |       |                             |
| 컬러 정합 오류 없음  | 확인 결과 | K의 양측면 정합이 이동함              |
|  | 원인    | 메인 스캔 컬러 정합(K)의 SP 값이 비정상적임 |
|  | 해결책   | SP2-101-001 조정              |
|  | 패턴    | -                           |
| 컬러 정합 오류 발생함   | 확인 결과 | 이미지 농도 낮음                   |
|  | 원인    | 패턴 농도 낮음                    |
|  | 해결책   | 프로세스 컨트롤 실행 및 토너 공급         |
|  | 패턴    | -                           |

|              |       |   |
|--------------|-------|---|
| 컬러 정합 오류 발생함 | 확인 결과 | “M”, “C” 및/또는 “Y”의 메인 스캔 배율이 맞지 않습니다.                           |
|              | 원인    | 1. 레이저 장치 오류<br>2. ID 센서 오류<br>3. BCU(IPU) 오류<br>4. 기본 용지       |
|              | 해결책   | 1. 레이저 장치 교체<br>2. ID 센서를 교체합니다.<br>3. BCU(IPU)를 교체합니다.         |
|              | 패턴    | 4   |
| 컬러 정합 오류 발생함 | 확인 결과 | 메인 스캔 배율이 정상적이거나 이미지 중앙의 컬러 정합이 이동되었습니다.                        |
|              | 원인    | 1. 이미지 전사 벨트(중앙)의 상당한 이동<br>2. ID 센서(중앙) 오류<br>3. BCU(IPU) 오류   |
|              | 해결책   | 1. 이미지 전사 벨트를 교체합니다.<br>2. ID 센서를 교체합니다.<br>3. BCU(IPU)를 교체합니다. |
|              | 패턴    | -   |
| 컬러 정합 오류 발생함 | 확인 결과 | “M”, “C” 및/또는 “Y”의 좌우 정합이 맞지 않습니다.                              |
|              | 원인    | 1.ID 센서(중앙) 오류<br>2. 이미지 전사 벨트(중앙)의 상당한 이동<br>3.BCU(IPU) 오류     |
|              | 해결책   | 1. 레이저 장치 교체<br>2. ID 센서를 교체합니다.<br>3. BCU(IPU)를 교체합니다.         |
|              | 패턴    | 3   |

|              |       |   |
|--------------|-------|---|
| 컬러 정합 오류 발생함 | 확인 결과 | “M”, “C” 및/또는 “Y”의 선단부 정합이 맞지 않습니다.   |
|              | 원인    | 1. 이미지 전사 벨트 오류<br>2. 구동부 오류<br>3. ID 센서 오류<br>4. BCU(IPU) 오류<br>5. 기본 용지           |
|              | 해결책   | 1. 이미지 전사 벨트를 교체합니다.<br>2. PCU와 드럼 모터 교체<br>3. ID 센서를 교체합니다.<br>4. BCU(IPU)를 교체합니다. |
|              | 패턴    | 1, 2  |
| 컬러 정합 오류 발생함 | 확인 결과 | “M”, “C” 및/또는 “Y”의 기울기가 맞지 않습니다.  |
|              | 원인    | 1. PCU 설치 오류<br>2. 레이저 장치 오류<br>3. IOB 오류   |
|              | 해결책   | 1. PCU 재설정/교체<br>2. 레이저 장치 교체<br>3. IOB 교체  |
|              | 패턴    | -   |
| 컬러 정합 오류 발생함 | 확인 결과 | 드럼 위상이 이동되었습니다.   |
|              | 원인    | 1. PCU 설치 오류<br>2. 구동부 오류<br>3. 위상 조정 오류  |
|              | 해결책   | 1. PCU 재설정/교체<br>2. 구동부 점검/교체<br>3. SP1-902-001 실행                                  |
|              | 패턴    | 5   |





# 5. 시스템 유지관리

## 서비스 프로그램 모드

### ⚠ 주의

- SP 모드로 가기 전에 데이터 입력 LED(🔦)가 켜져 있지 않음을 확인하십시오. 이 LED는 일부 데이터가 기계로 입력되고 있음을 나타냅니다. LED가 켜져 있으면, 복사가기 데이터를 처리하는 것을 기다리십시오.

### ↓ 참고

- 서비스 프로그램 모드는 서비스 담당자만 사용할 수 있습니다. 어떤 이유로든 서비스 담당자가 아닌 사람이 이 모드를 사용할 시, 데이터가 삭제되거나 설정이 변경될 수 있습니다. 그러한 경우, 제품 품질은 더 이상 보장될 수 없습니다.

### SP 모드 들어가기

홈 화면에 기존 응용프로그램(복사/인쇄/스캐너/팩스) 아이콘이 없는 경우 번호 키보드를 표시하기 위해 다음 절차를 따르십시오.

1. 번호 키보드가 표시될 때까지, 조작 패널의 좌측에 있는 버튼[A]과 "상태 확인[B]"을 동시에 길게 누릅니다.



d238m0747



**2. SP 모드에 대한 키 코드를 입력합니다.**



SP 모드에 입력하는 키 코드의 자세한 내용은 감독관에게 문의하십시오.

---

## SP 모드 나가기

---

5

복사 창으로 돌아가려면 LCD에서 "종료"를 두 번 누르십시오.

---

## SP 모드 형식

---

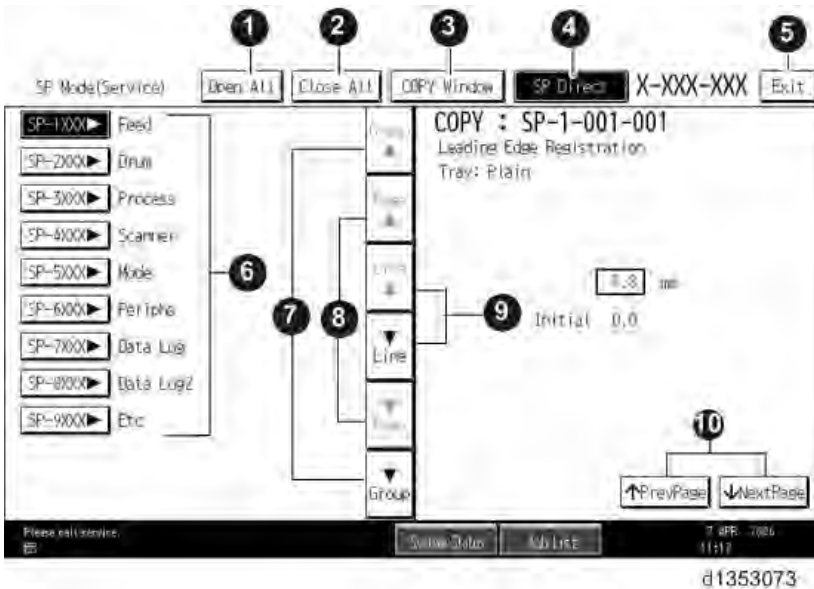
- 시스템 SP: 엔진 기능과 관련된 SP 모드
- 프린터 SP: 컨트롤러 기능과 관련된 SP 모드
- 스캐너 SP: 스캐너 기능과 관련된 SP 모드
- 팩스 SP: 팩스 기능과 관련된 SP 모드

SP 모드로 액세스한 후 아래 도표와 같이 터치 패널에서 서비스 프로그램 모드(시스템, 프린터, 스캐너 또는 팩스) 중 하나를 선택합니다. 이 절에서는 시스템/프린터/스캐너 SP 모드의 기능을 설명합니다. 팩스 SP 모드는 팩스 서비스 설명서를 참조하십시오.



### SP 모드 버튼 요약

다음은 터치 패널 버튼의 간략한 요약입니다.



|   |  |
|---|--|
| 1 | 모든 SP 그룹과 하위 메뉴를 엽니다.                        |
| 2 | 열려있는 모든 그룹과 하위 메뉴를 닫고 초기 SP 모드 디스플레이로 돌아갑니다. |

|    |   |
|----|---|
| 3  | 복사 창(복사 모드)을 열어 테스트 복사를 할 수 있도록 합니다. SP 모드 화면으로 돌아가려면 복사 창에서 SP 모드(강조 표시됨)를 누릅니다.                                       |
| 4  | SP 번호를 아는 경우 번호 키로 SP 코드를 직접 입력하십시오. 그 다음에 [#]를 누릅니다. 필요한 SP 모드 번호는 [#]을 누르면 강조 표시됩니다. 그렇지 않은 경우, 필요한 SP 모드 번호만 누르십시오.) |
| 5  | 일반 작동을 재개하려면 두 번 눌러서 SP 모드에서 나가고 복사 창으로 돌아갑니다.  |
| 6  | Class 2 SP 모드의 목록을 열려면 Class 1의 아무 숫자나 누르십시오.   |
| 7  | 이전 또는 다음 그룹을 보기 위해 스크롤 하려면 누르십시오.   |
| 8  | 화면 디스플레이(페이지)의 크기 부분에서 이전 또는 다음 디스플레이로 스크롤 하려면 누르십시오.   |
| 9  | 이전 또는 다음 라인을 보기 위해 스크롤 하려면 누르십시오(한 라인씩).  |
| 10 | 강조를 왼쪽에서 목록의 이전 또는 다음 선택으로 옮기려면 누르십시오.  |

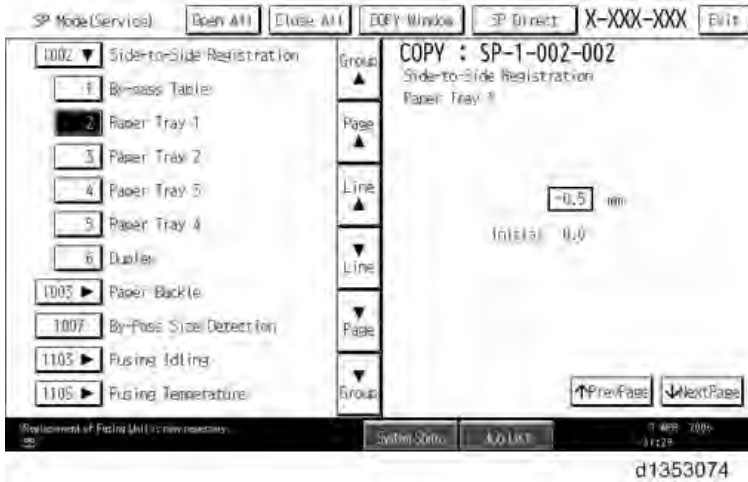
## 테스트 인쇄를 위해 SP 모드와 복사 모드 전환하기

1. SP 모드에서 테스트 인쇄를 선택합니다. 그리고 "복사 창"을 누르십시오.
2. 테스트 인쇄에 적합한 설정(용지 크기 등)을 선택하기 위해 복사 창(복사기 모드)을 사용합니다.
3. [Start] 키를 눌러서 테스트 인쇄를 시작합니다.
4. SP 모드 화면으로 돌아가서 1단계를 반복하려면 SP 모드(강조 표시됨)를 누르십시오.

## 프로그램 번호 선택하기

프로그램 번호에는 두 가지 또는 세 가지 단계가 있습니다.

1. 시작하기 전에 조정하고자 하는 SP를 찾기 위해 서비스 표를 참조하십시오.
2. 조정하고자 하는 SP를 포함한 왼쪽 SP 모드 창에서 그룹 번호를 누르십시오.
3. 열고자 하는 SP 번호를 보려면 SP 모드 창의 중앙에 있는 스크롤 버튼을 사용합니다. 그리고 번호를 눌러서 목록을 확장합니다.
4. 중앙 터치 패널 버튼을 사용하여 설정하고자 하는 항목의 번호와 제목으로 스크롤 하고 누르십시오. 오른쪽에 작은 입력 상자가 활성화되고 하단에 기본 설정 또는 현재 설정을 보여줍니다.



### 참고

- 허용된 설정 범위는 서비스 표를 참조하십시오.
5. 설정에 들어가기 위해 이 절차를 수행하십시오:
    - **■**을 눌러 플러스와 마이너스 사이클을 오가고 키패드를 사용하여 적합한 숫자를 입력하십시오. 입력하는 숫자가 이전 설정을 고쳐 쓰게 됩니다.
    - **[#]**를 눌러서 설정에 들어갑니다. (범위 밖의 숫자를 입력하면 값이 등록되지 않습니다.)
    - 선택을 완료하고자 하면 "예"를 누르십시오.
  6. 테스트 인쇄를 수행해야 하는 경우, "복사 창"을 눌러 복사 창을 열고 테스트 인쇄용 설정을 선택하십시오. [Start] 키를 누른 후 복사 창에서 SP 모드(강조 표시된)를 눌러 SP 모드 디스플레이로 돌아가십시오.
  7. 마쳤으면 종료를 두 번 눌러 복사 창으로 돌아가십시오.

## 서비스 모드 잠금/잠금해제

민감한 데이터가 포함된 기계가 있는 장소에서, 고객 서비스 기사는 관리자가 서비스 모드 잠금을 해제할 때까지 기계를 작동할 수 없습니다. 이 기능은 기기의 작동이 항상 관리자의 승인 하에 수행되도록 합니다.

1. SP 모드로 갈 수 없는 경우, 관리자에게 사용자 도구로 로그인할 것을 요청하고 관리자가 로그인한 후에 서비스 모드 잠금을 꺼짐으로 설정하십시오.

User Tools > System Settings > Administrator Tools > Service Mode Lock > OFF

- 이는 기기를 잠금 해제하고 모든 SP 코드로 액세스하도록 합니다.
- CE는 기계에 대한 서비스를 제공할 수 있으며 기계 전원을 켜고 끌 수 있습니다. 기기 전원을 켤 때마다 관리자에게 다시 로그인할 것을 요청할 필요가 없습니다.

2. 프린터 쪽 스위치를 사용해야만 하는 경우 SP 모드로 가서 SP5-169를 "1"로 설정하십시오.
3. 기기 정비가 완료된 후:
  - SP5-169를 "1"에서 "0"으로 변경하십시오.
  - 기계 전원을 끈 다음 켭니다. 관리자에게 기계 정비가 완료되었음을 알려십시오.
  - 그러면 관리자가 서비스 모드 잠금을 커짐으로 설정할 것입니다.

## 비고

컨트롤 패널 화면에 나타날 수 있는 최대 문자수는 30자로 제한됩니다. 이러한 이유로, 화면에 나타나는 일부 SP 모드는 축약됩니다. 다음은 전체 설명이 20자를 넘는 SP 모드용 약어입니다.

5

| 항목      | 설명  |
|---------|---|
| 용지 무게   | 얇은 용지: 52-59g/m <sup>2</sup> , 14-15.7lb. 본드지<br>일반 용지 1: 60-74g/m <sup>2</sup> , 16-20lb. 본드지<br>일반 용지2: 75-81 g/m <sup>2</sup> , 20lb. 본드지<br>중간 두께: 82-105g/m <sup>2</sup> , 20-28lb. 본드지<br>중간 용지1: 106-169g/m <sup>2</sup> , 28lb. 본드지-90lb. 색인<br>두꺼운 용지2: 170-220g/m <sup>2</sup> , 65-80lb. 커버<br>두꺼운 용지3: 221-256 g/m <sup>2</sup> , 80lb. 커버-140lb. 색인<br>두꺼운 용지4: 257-300 g/m <sup>2</sup> , 140lb. 색인-110lb. 커버 |
| 용지 유형   | N: 일반 용지<br>MTH: 중간 두께 용지<br>TH: 두꺼운 용지   |
| 급지 스테이션 | P: 용지함<br>B: 수동 테이블   |
| 인쇄 모드   | S: 단면<br>D: 양면  |

## 기타

각 SP 모드의 설정은 다음과 같은 방법으로 SP 표의 오른쪽 컬럼에 표시됩니다.

[조정 범위 / 기본 설정 / 단계] 영숫자

### 참고

- 위와 같이 "영숫자"가 괄호의 오른쪽에 작성될 경우, SP 모드의 설정은 숫자만 사용하지 않고 영숫자 문자를 사용하여 화면에 표시됩니다. 그러나, SP 모드 표의 괄호 내 설정은 숫자만 사용하여 표시됩니다.

다음 심볼은 SP 모드 표에서 사용됩니다.

| 표기  | 의미   |
|-----|--|
| ENG | 엔진 SP  |
| CTL | 컨트롤러 SP  |
| FA  | 공장 설정: 데이터는 공장 초기 설정으로 조정될 수 있습니다. 포함된 공장 초기 설정 시트를 참조하십시오. 전면 커버에서 이를 찾을 수 있습니다.  |
| DFU | 설계/공장 용도로 제한: 현장에서 이 SP 모드는 건드리지 마십시오.   |
| *   | <p>ENG/CTL 열의 오른쪽에 있는 별표(*)는 해당 모드가 NVRAM에 저장되었음을 의미합니다. RAM 지우기를 실행하면, 이 SP 모드는 기본값으로 초기화될 것입니다. ENG 및 CTL은 데이터를 포함한 NVRAM을 보여줍니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>*ENG: BiCU 보드 상 NVRAM</li> <li>*CTL: 컨트롤러 보드 상 NVRAM</li> </ul> |
| SSP | 이는 Special Service Program(특수 서비스 프로그램) 모드 설정을 말합니다.   |

## SP 테이블

"부록"에서 다음 정보를 참조하십시오.

- 엔진 SP1000
- 엔진 SP2000
- 엔진 SP3000
- 엔진 SP4000
- 엔진 SP5000
- 엔진 SP6000
- 엔진 SP7000
- 컨트롤러 SP5000
- 컨트롤러 SP7000
- 컨트롤러 SP8000
- 프린터 SP 모드
- 스캐너 SP 모드
- 입력 확인
- 출력 확인



# 펌웨어 업데이트(SD 카드)

## 개요

본체의 펌웨어를 업데이트하기 위해, SD 카드에 최신 버전의 펌웨어를 다운로드해야 합니다. 컨트롤러 상자의 왼쪽 후면 옆에 있는 SD 카드 슬롯 2에 SD 카드를 삽입합니다.

펌웨어 업데이트 파일 유형, 지원되는 업데이트 방식:

|         | SFU   | SD 카드 | RFU   | ARFU  |
|---------|-------|-------|-------|-------|
| 개별 펌웨어  | N/A   | 사용 가능 | 사용 가능 | N/A   |
| 패키지 펌웨어 | 사용 가능 | 사용 가능 | 사용 가능 | 사용 가능 |

## 펌웨어 유형

| 펌웨어 유형    | 펌웨어 위치             | 메시지 표시                    |
|-----------|--------------------|---------------------------|
| 시스템/복사    | 컨트롤러 보드            | METC2a_system             |
| 엔진        | BCU                |                           |
| 조작 패널     | 지능형 조작 패널          |                           |
| ADF       | ADF                |                           |
| Finisher1 | 피니셔                |                           |
| 뱅크        | 뱅크                 |                           |
| LCT       | LCIT               |                           |
| FCU       | FCU                | GW1a_fax_fcu1W            |
| 네트워크 지원   | 스마트 조작 패널 - CPU 보드 | METC2a_net                |
| 뱅크2       | 뱅크                 |                           |
| BIOS      | BCU                |                           |
| HDD 포맷 옵션 | 컨트롤러 보드            | GW2a_Zoffyx_onb           |
| RPCS      | 컨트롤러 보드            | METC2(a/b/c/d/e)_prt_RPCS |

| 펌웨어 유형        | 펌웨어 위치             | 메시지 표시                    |
|---------------|--------------------|---------------------------|
| PS            | 컨트롤러 보드            |                           |
| PCL           | 컨트롤러 보드            |                           |
| PDF           | 컨트롤러 보드            | METC2(a/b/c/d/e)_prt_PDF  |
| PictBridge    | 컨트롤러 보드            |                           |
| XPS           | 컨트롤러 보드            |                           |
| 미디어인쇄:JPEG    | 컨트롤러 보드            | METC2(a/b/c/d/e)_printer  |
| 미디어인쇄:TIF     | 컨트롤러 보드            | METC2(a/b/c/d/e)_printer  |
| FONT          | 컨트롤러 보드            | METC2(a/b/c/d/e)_prt_font |
| FONT1         | 컨트롤러 보드            | GW9a_pcl_fntM             |
| FONT2         | 컨트롤러 보드            | GW8d_ps_fntH8             |
| 복사 apl        | 스마트 조작 패널 - CPU 보드 |                           |
| NetworkDocBox | 스마트 조작 패널 - CPU 보드 | METC2a_nefile             |
| 팩스 apl        | 스마트 조작 패널 - CPU 보드 | METC2a_fax                |
| 프린터 apl       | 스마트 조작 패널 - CPU 보드 | METC2(a/b/c/d/e)_printer  |
| 스캐너 apl       | 스마트 조작 패널 - CPU 보드 | METC2a_scn                |
| 원격 팩스 apl     | 스마트 조작 패널 - CPU 보드 | METC2a_fax2               |
| Websupport    | 스마트 조작 패널 - CPU 보드 | METC2a_web                |
| WebUapl       | 스마트 조작 패널 - CPU 보드 | METC2a_webua              |
| CSPF          | 스마트 조작 패널 - CPU 보드 | M2a_cspf                  |

**펌웨어 패키지에 포함된 사항**

펌웨어 패키지에 포함된 모듈이 체크(■) 표시되어 있습니다.

패키지에 포함되어 있지 않은 펌웨어는 SD 카드 등에 의해 업데이트되어야 합니다.

| 포함 | 펌웨어   |
|----|-------|
| -  | aics  |
| ■  | 애니메이션 |

| 포함 | 펌웨어            |
|----|----------------|
| ■  | 애플리케이션 사이트     |
| ■  | 블루투스 서비스       |
| ■  | 치타 시스템         |
| -  | CSPF           |
| -  | 데이터 삭제 Onb     |
| -  | 에코인포워젯         |
| ■  | 엔진             |
| -  | 외부 인증          |
| ■  | 팩스             |
| -  | 팩스인포워젯         |
| ■  | GWFCU3.8-9(WW) |

## 절차

### ★ 중요

- SD 카드는 정밀 장치입니다. 따라서 SD 카드를 다룰 때 다음을 준수해 주십시오.
- 전원의 스위치가 켜있을 때, 카드를 삽입하거나 제거하지 마십시오.
- 설치 중 전원 스위치를 끄지 마십시오.
- 카드가 고정밀도로 제조되므로 고온, 고습 환경 또는 직사광선에서 보관하지 마십시오.
- 카드를 구부리거나, 굽거나, 강한 충격을 주지 마십시오.
- SD 카드로 펌웨어를 다운로드하기 전, SD 카드의 쓰기 보호가 해제되어 있는지 확인하십시오. 쓰기 보호가 사용 중이면, 오류 코드(오류 코드 44 등)가 다운로드 중 표시되며 다운로드에 실패하게 됩니다.
- 펌웨어를 업데이트하기 전, 본체에서 네트워크 케이블을 제거하십시오.
- SC818이 소프트웨어 업데이트 중 발생하면, 전원의 스위치를 껐다가 켜고, 중단되었던 업데이트를 완료하십시오.
- 소프트웨어 업데이트 중, 네트워크 케이블, 인터페이스 케이블, 무선 보드 등을 제거하십시오(업데이트 중 액세스를 막기 위함).

## 준비

- SD 카드가 비어 있으면 전체 "romdata" 폴더를 SD 카드로 복사합니다.
- 카드에 이미 "romdata" 폴더가 있으면 "D144" 폴더를 카드로 복사합니다.

카드에 이미 "D238"까지 들어 있으면 이 폴더에 필요한 펌웨어 파일(예: D238xxxx.fwu)을 복사합니다.

### 참고


- 동일한 SD 카드에 여러 기기의 펌웨어 프로그램을 저장하지 마십시오. 원하는 모델의 펌웨어만 복사하십시오.

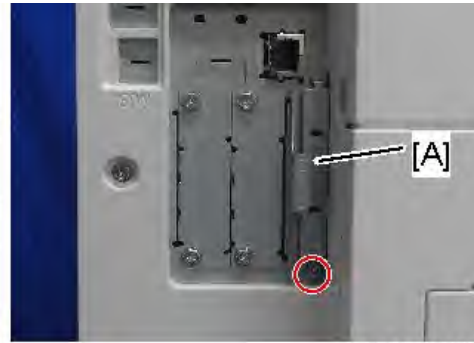
## 업데이트 절차

1. 우선 새로운 펌웨어를 SD 카드에 다운로드하십시오.
2. 주 전원을 끕니다.
3. SD 카드 슬롯 덮개 [A][B]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



 x1



d238m0638

MP C3004/C3504:



 x1

d238m0641

4. SD 카드를 SD 카드 슬롯 1(하단 슬롯)에 삽입합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0639b

MP C3004/C3504:

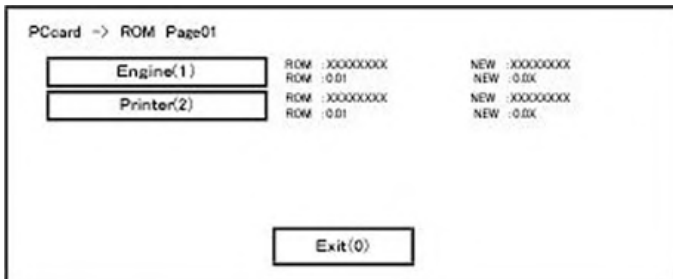


d238m0640b

↓참고

- 카드가 SD 카드 슬롯으로 제대로 들어갔는지 확인합니다. SD 카드가 삽입되고 클릭 소리가 나면 잠긴 것입니다.
- 카드를 제거하기 위해 한 번 눌러주십시오.

5. 주 전원을 켭니다.
6. 업데이트 화면이 시작할 때까지 대기합니다(약 45초).  
화면이 나타나면, "Please Wait"이 표시됩니다.
7. 프로그램 설치 화면이 표시되는지 확인합니다. (영어 디스플레이) SD 카드가 하나 이상의 모듈을 포함하는 경우, 다음과 같이 표시됩니다.



<<둘 이상의 소프트웨어 이름이 표시되는 경우>>

1. 모듈 선택 버튼 또는 10-키 패드에 있는 [1] ~ [5]를 누릅니다.
2. 적합한 모듈을 선택합니다. (이미 선택했다면, 선택을 취소합니다)

키 또는 버튼의 작동

| 누를 키 또는 버튼            | 내용물            |
|-----------------------|----------------|
| [Exit] 또는 10 키 패드 [0] | 정상 화면으로 돌아갑니다. |
| [Start] 키             | 모든 모듈을 선택합니다.  |
| [Clear/Stop] 키        | 모든 선택을 취소합니다.  |

표시 내용

위 화면에는 두 프로그램, 즉 엔진 펌웨어와 프린터 애플리케이션이 표시됩니다. (화면은 펌웨어 또는 애플리케이션에 따라 변경될 수 있습니다)

표시 내용은 다음과 같습니다.

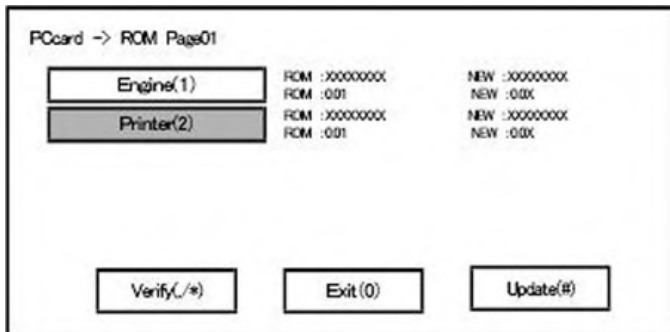
| 표시   | 내용물                      |
|------|--------------------------|
| ROM: | 설치된 모듈 번호/버전 정보를 표시합니다.  |
| NEW: | 카드 내 모듈 번호/버전 정보를 표시합니다. |

상단 열은 모듈 번호에 해당하고, 하단 열은 버전 이름에 해당합니다.

8. 모듈 선택 번호 또는 10 키 패드 작동으로 모듈을 선택합니다. 선택된 모듈이 강조되고, [Verify]와 [Update]가 표시됩니다.

참고

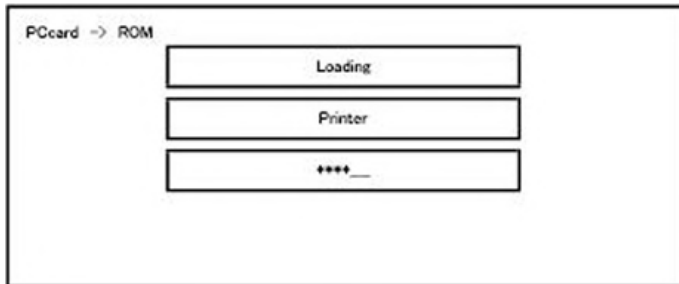
- 업데이트를 위한 모듈의 조합에 따라, 모두를 동시에 선택할 수 없을 수 있습니다.



<<키 또는 버튼 작동>>

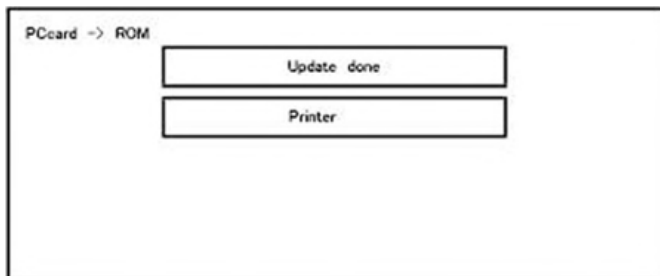
| 누를 키 또는 버튼             | 내용물                   |
|------------------------|-----------------------|
| [Update] 또는 [#] 키      | 선택된 모듈의 ROM을 업데이트합니다. |
| [Verify] 버튼 또는 [./*] 키 | 선택된 모듈의 인증을 수행합니다.    |

- [Update] 또는 [#] 키를 누르고, 소프트웨어 업데이트를 수행합니다.
- 펌웨어 업데이트 중, “펌웨어 업데이트/인증 진행 화면”이 표시됩니다. 펌웨어 업데이트가 완료되면, “펌웨어 업데이트 종료 화면”이 표시됩니다.



- 중간 열에, 현재 업데이트 중인 모듈 이름이 표시됩니다. (이 경우, 프린터 모듈이 업데이트 중입니다.)
- 하단 열에, 진행 바가 열 단계로 표시됩니다. (\*이 많을 수록 더 진행된 것입니다.)

<<펌웨어 업데이트 종료 화면>>



- 이 화면은 선택된 모든 펌웨어 모듈이 업데이트되면 표시됩니다. 둘째 열의 "Printer"는 마지막으로 업데이트된 모듈이 프린터임을 보여줍니다. (하나 이상이 동시에 업데이트될 경우, 마지막으로 업데이트된 모듈만 표시됩니다.)
- 인증이 정상적으로 완료되면, 위 화면의 업데이트 완료 표시는 "Verify done"(인증 완료)입니다. "Verify Error"(인증 오류)가 표시될 경우, 하단 열에 표시된 애플리케이션의 소프트웨어를 재설치합니다.

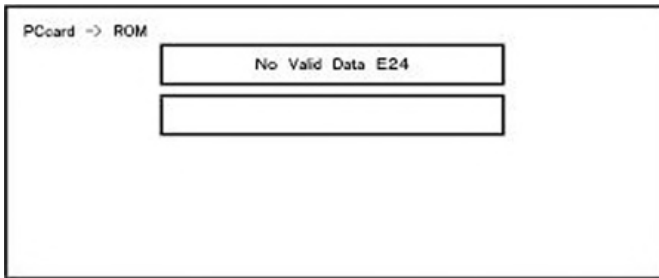
- 주 전원을 끈 다음 SD 카드를 제거하십시오.
- 다시 전원 스위치를 켜고, 본체가 정상적으로 작동하는지 확인합니다.
- SD 카드 슬롯 덮개를 원래 위치로 되돌립니다.

참고

- 펌웨어 업데이트 중 전원 공급 장치가 꺼지면 업데이트가 중단되고, 전원 스위치를 다시 켰을 때 정상 작동할 지 보장할 수 없습니다.
- 작동을 보장하기 위해, 업데이트가 성공할때까지 업데이트 오류가 계속 표시됩니다.
- 이러한 경우, SD 카드를 다시 삽입하고, 전원 스위치를 켜고, SD 카드에서 자동으로 펌웨어 다운로드를 계속합니다.
- PS3 펌웨어 프로그램은 미리 설치된 PDF 펌웨어에 포함되어 있습니다. 기본 상태에서 PS3 펌웨어 프로그램이 사용하지 않는 상태로 숨김 처리 되어 있어도, PS3 카드를 설치하여 기능을 켤 수 있습니다. (PS3 카드에 설치된 프로그램은 PS3 기능을 켜는 동글 (key)입니다.)
- 위 사양으로 인해, 자가 진단 결과 보고서는 ROM 모듈 번호/PS 위치의 PDF 펌웨어 소프트웨어 버전을 보여줍니다.

5

업데이트 오류 화면



EXX는 오류 코드를 보여줍니다.

오류 코드는 다음 표를 참조하십시오.

오류 코드 목록

| 코드 | 내용물                   | 해결책   |
|----|-----------------------|---|
| 20 | 물리 주소 매핑을 수행할 수 없습니다. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• SD 카드를 다시 삽입하여 재부팅합니다.</li> <li>• 그래도 문제가 해결되지 않으면 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul> |



| 코드 | 내용물  | 해결책  |
|----|--|--|
| 21 | 다운로드를 위한 메모리가 부족합니다.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• 전원을 껐다 켜도 업데이트를 할 수 없다면, 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>  |
| 22 | 데이터 압축을 풀 수 없었습니다.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• 업데이트를 위해 사용한 SD 카드를 교체합니다.</li> <li>• 그래도 문제가 해결되지 않으면 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>  |
| 24 | SD 카드 액세스 오류   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• SD 카드를 다시 삽입합니다.</li> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• 업데이트를 위해 사용한 SD 카드를 교체합니다.</li> <li>• 그래도 문제가 해결되지 않으면 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>  |
| 32 | 다운로드 정지 후 사용된 SD 카드가 올바르지 않습니다.<br>전원 정지전 삽입된 SD 카드와 전원 정지후 삽입된 SD 카드가 다릅니다. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 펌웨어 업데이트가 정지된 때와 동일한 프로그램이 포함된 SD 카드를 삽입한 후, 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• 올바른 SD 카드를 삽입한 후에도 업데이트를 할 수 없다면 SD 카드가 손상되었을 가능성이 있습니다. 이 경우, 다른 SD 카드로 다시 시도하십시오.</li> <li>• 그래도 문제가 해결되지 않으면 컨트롤러 보드를 교체하십시오.<br/>BCU와 DCU에 대한 업데이트가 진행되었다면, 관련 보드를 모두 교체하십시오.<br/>조작 패널 장치에 대한 업데이트가 진행되었다면 조작 패널을 교체하십시오.</li> </ul> |
| 33 | 카드 버전 오류입니다.<br>잘못된 카드 버전이 다운로드되었습니다.  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• SD 카드에서 각 버전에 맞는 올바른 ROM 업데이트 데이터를 설치하십시오.</li> </ul>   |

| 코드 | 내용물   | 해결책   |
|----|---|---|
| 34 | 대상 오류입니다.<br>잘못된 대상의 카드가 삽입되었습니다.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>SD 카드에서 각 대상(JPN/EXP/OEM)에 맞는 올바른 ROM 업데이트 데이터를 설치하십시오.</li> </ul>   |
| 35 | 모델 오류입니다.<br>잘못된 모델의 카드가 삽입되었습니다.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>SD 카드에서 각 모델에 맞는 올바른 EOM 업데이트 데이터를 설치하십시오.</li> </ul>  |
| 36 | 모듈 오류입니다.<br>다운로드할 프로그램이 메인 장치에 존재하지 않습니다.<br>카드에 지정된 다운로드 대상이 메인 장치의 프로그램 대상과 일치하지 않습니다. | <ul style="list-style-type: none"> <li>업데이트할 프로그램을 미리 설치합니다.</li> <li>업데이트할 프로그램이 포함된 SD 카드가 탑재되지 않았을 가능성이 있습니다. SD 카드가 올바르게 탑재되었는지 확인하십시오.</li> <li>업데이트할 프로그램이 올바르게 설치되었다면 SD 카드가 잘못되었습니다. 이 경우, 올바른 SD 카드를 삽입합니다.</li> </ul> |
| 38 | 다운로드한 프로그램의 버전은 업데이트가 허가되지 않았습니다.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>덮어쓰기할 프로그램이 지정된 버전인지 확인하십시오.</li> </ul>  |
| 40 | 엔진 다운로드에 실패했습니다.  | <ul style="list-style-type: none"> <li>주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>다운로드가 또 실패하면, 컨트롤러 보드와 BCU를 교체하십시오.</li> </ul>  |
| 41 | 팩스 다운로드에 실패했습니다.  | <ul style="list-style-type: none"> <li>주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>다운로드가 또 실패하면, 컨트롤러 보드와 FCU 보드를 교체하십시오.</li> </ul>   |
| 42 | 제어판/언어 다운로드에 실패했습니다.  | <ul style="list-style-type: none"> <li>주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>다운로드가 또 실패하면, 컨트롤러 보드와 조작 패널 장치를 교체하십시오.</li> </ul>   |

| 코드 | 내용물  | 해결책   |
|----|--|---|
| 43 | 인쇄 다운로드에 실패했습니다.                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• 업데이트에 또 실패한다면 SD 카드가 손상되었습니다. SD 카드를 교체합니다.</li> </ul>  |
| 44 | 컨트롤러 관련 프로그램을 다운로드했을 때 덮어쓰기할 데이터에 액세스할 수 없습니다.       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 켜서 다시 시도합니다.</li> <li>• SD 카드에서 올바른 ROM 업데이트 데이터를 설치합니다.</li> <li>• 덮어쓰기할 데이터가 컨트롤러 보드에 포함되어 있다면 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul> |
| 49 | 펌웨어 업데이트가 현재 금지되어 있습니다.                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 관리자 도구의 업데이트 펌웨어 설정이 관리자에 의해 [Prohibit]으로 설정되었습니다. 이 설정을 [Do not Prohibit]으로 변경한 후 다시 시도하십시오.</li> </ul>                                 |
| 50 | 전자 인증 확인 결과 업데이트 데이터가 거부되었습니다.                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• SD 카드에서 올바른 ROM 업데이트 데이터를 설치합니다.</li> </ul>  |
| 57 | @Remote가 패키지 펌웨어를 네트워크로부터 받기로 예약된 일자/시간에 연결되지 않았습니다. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• @Remote 연결을 확인합니다.</li> </ul>  |
| 58 | 수신 경로 문제로 업데이트를 할 수 없습니다.                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• @Remote 연결을 확인합니다.</li> </ul>  |
| 59 | HDD가 탑재되지 않았습니다.                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 연결을 점검합니다.</li> </ul>  |
| 60 | 패키지 펌웨어 업데이트 중 HDD를 사용할 수 없었습니다.                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 다시 시도하십시오.</li> <li>• 또 다운로드에 실패하면 HDD를 교체하십시오.</li> </ul>   |
| 61 | 패키지 펌웨어 업데이트의 모듈 ID가 잘못되었습니다.                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 올바른 패키지 파일을 준비합니다.</li> </ul>  |
| 62 | 패키지 펌웨어 업데이트 파일의 구성이 잘못되었습니다.                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 올바른 패키지 파일을 준비합니다.</li> </ul>  |

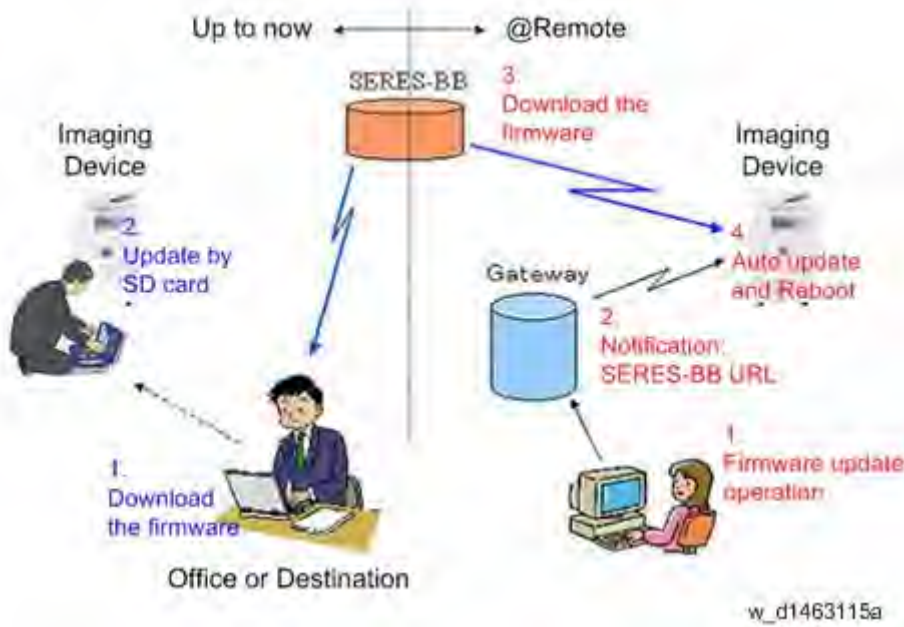
| 코드 | 내용물   | 해결책  |
|----|---|--|
| 63 | 원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 전원이 꺼져 수신에 실패했습니다.              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 다음 수신 시간이 되면 자동으로 업데이트가 실시됩니다.</li> </ul>                     |
| 64 | 패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 전원이 꺼져 수신에 실패했습니다.             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 원격 업데이트에 대한 예약 일자/시간을 초기화합니다.</li> </ul>                      |
| 65 | 원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 기기 상태 오류가 발생해 수신에 실패했습니다.       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 다음 수신 시간이 되면 자동으로 업데이트가 실시됩니다.</li> </ul>                     |
| 66 | 패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 기기 상태 오류가 발생해 수신에 실패했습니다.      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 원격 업데이트에 대한 예약 일자/시간을 초기화합니다.</li> </ul>                      |
| 67 | 원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 게이트웨이로부터 최신 버전의 정보를 가져오지 못했습니다. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>                           |
| 68 | 게이트웨이로부터 최신 버전의 정보를 가져오지 못했습니다.                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>                           |
| 69 | 원격 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 다운로드가 실패했습니다.                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>                           |
| 70 | 네트워크로부터 패키지 펌웨어 다운로드에 실패했습니다.                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>                           |
| 71 | 패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 네트워크 통신 오류가 발생합니다.             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크가 올바르게 연결되었는지 확인합니다.</li> </ul>                           |
| 72 | 패키지 펌웨어 업데이트가 예정된 일자/시간에 @Remote 설정이 유효하지 않습니다.         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 관리자 도구의 @Remote 서비스 설정을 [Do not Prohibit]으로 지정합니다.</li> </ul> |

↓ 참고

- 표준으로 설치한 PDF 펌웨어는 PS3 데이터를 기본값으로 인쇄하는 프로그램을 포함합니다. 하지만 이 PS3 프로그램은 일반적으로 꺼져 있습니다.
- PS3 펌웨어는 PS3 인쇄 기능을 켜는 동글(key)입니다. PS3 펌웨어가 설치되면 PDF 펌웨어 내의 PS3 프로그램이 켜집니다. 이 사양 때문에 자체 진단 결과 보고서는 PS3 프로그램에 포함된 PDF 펌웨어의 ROM 파트 번호/소프트웨어 버전을 표시합니다.

# 펌웨어 업데이트(원격 펌웨어 업데이트)

본 기계에서 @Remote를 사용한 원격 제어로 소프트웨어를 업데이트할 수 있습니다.



펌웨어 업데이트 파일 유형, 지원되는 업데이트 방식:

|         | SFU   | SD    | RFU   | ARFU  |
|---------|-------|-------|-------|-------|
| 개별 펌웨어  | N/A   | 사용 가능 | 사용 가능 | N/A   |
| 패키지 펌웨어 | 사용 가능 | 사용 가능 | 사용 가능 | 사용 가능 |

## RFU 실행가능 조건

다음 조건들을 만족하는 장치에 대해 RFU를 실행할 수 있습니다.

1. 고객이 RFU 사용에 동의한 경우.
2. 장치가 TCP/IP 네트워크를 통해 @Remote에 연결된 경우.

# 펌웨어 업데이트(지능형 펌웨어 업데이트)

## ⚠ 주의

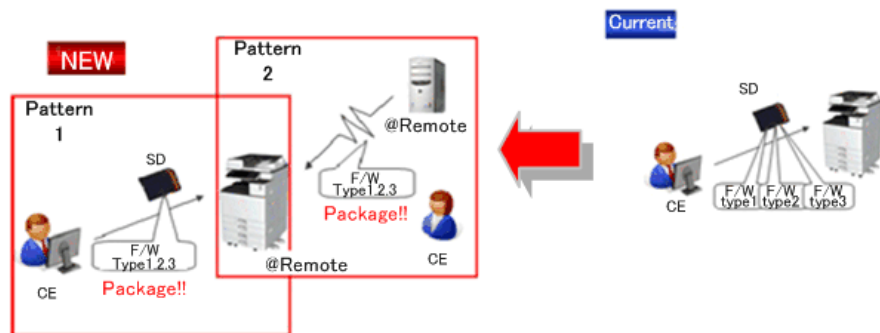
- SFU 또는 SD 카드를 통한 패키지 펌웨어 업데이트를 사용할 수 있으려면 기기에 HDD가 설치되어 있어야 합니다.

## 개요

이전에는 각 펌웨어 모듈(시스템/복사, 엔진 등)이 개별적으로 업데이트되었습니다. 하지만, 지금은 통합 펌웨어 패키지(package\_ALL)가 사용가능합니다.

펌웨어 패키지를 통해 업데이트하는 방법에는 2가지가 있습니다.

- 네트워크를 통한 펌웨어 업데이트: SFU(Smart Firmware Update)
- SD 카드를 통한 패키지 펌웨어 업데이트



w\_d176f2130

### 네트워크를 통한 펌웨어 업데이트: SFU(Smart Firmware Update)

- SFU의 경우 2가지 방법이 있습니다.
  - 즉시 업데이트: 방문시 펌웨어를 업데이트합니다
  - 다음 방문시 업데이트: 다운로드 일자 및 시간을 설정합니다. 다음과 같은 방문시 펌웨어가 사전에 자동 다운로드되어 업데이트됩니다.
- 네트워크 환경에 따라 펌웨어 다운로드에 몇 분 걸릴 수 있기 때문에 Update at the next visit(다음 방문시 업데이트)를 권장합니다.

### 참고

- SFU는 내장형 @Remote 통신기능을 갖춘 장치를 통해 @Remote에 연결할 수 있어야 합니다. 기기가 중간 장치(RC Gate)를 통해 @Remote에 연결될 경우, SFU 기능을 사용할 수 없습니다.

### SD 카드를 통한 패키지 펌웨어 업데이트

패키지 펌웨어 업데이트의 경우 SD 카드에 패키지 펌웨어를 직접 쓰는 기존의 SD 카드 방법을 사용해도 됩니다.

펌웨어 업데이트 파일 유형, 지원되는 업데이트 방식:

|         | SFU   | SD 카드 | RFU   | ARFU  |
|---------|-------|-------|-------|-------|
| 개별 펌웨어  | N/A   | 사용 가능 | 사용 가능 | N/A   |
| 패키지 펌웨어 | 사용 가능 | 사용 가능 | 사용 가능 | 사용 가능 |

즉시 업데이트

SP 모드에서 [Firmware Update] 메뉴로 들어가 패키지 펌웨어를 업데이트합니다.

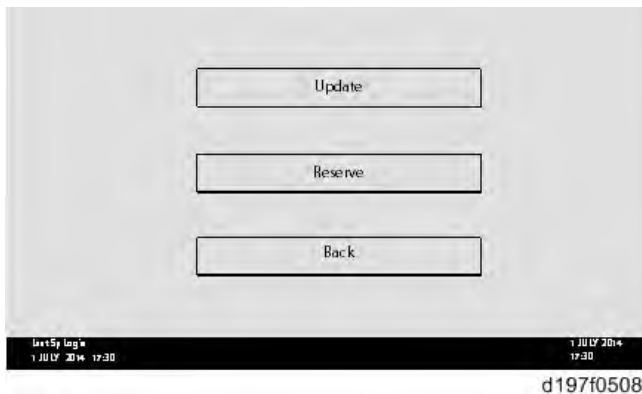
참고

- 기기가 내장형 @Remote 통신 기능이 없는 장치를 통해 @Remote에 연결된 경우에도 [Firmware Update] 버튼이 표시됩니다.
- 오류 코드가 표시될 경우, 744페이지의 "업데이트 오류 화면"을(를) 참고합니다.

1. SP 모드에 들어갑니다.
2. [Firmware Update]를 누릅니다.

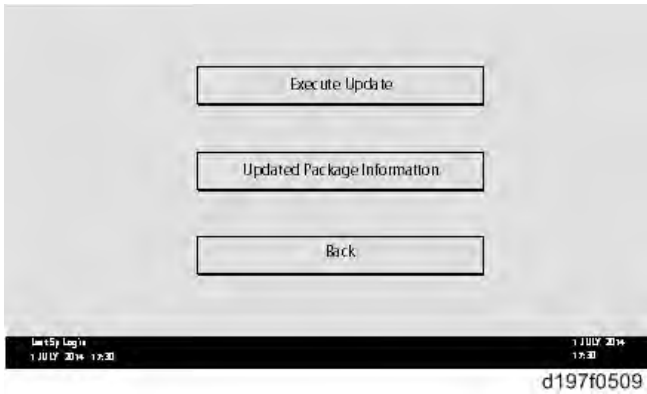


3. [Update]를 터치합니다.





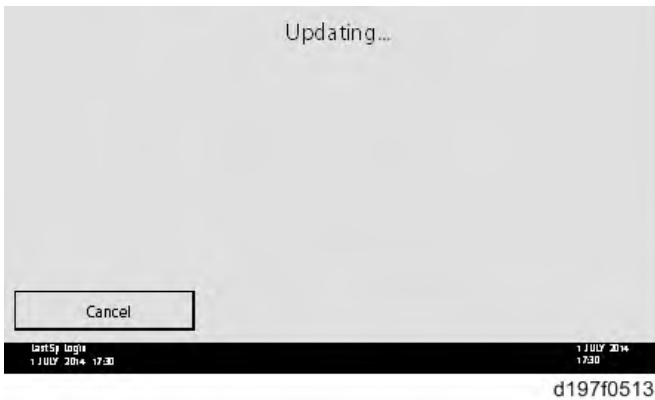
4. [Execute Update]를 누릅니다.



5. [YES]를 누릅니다.



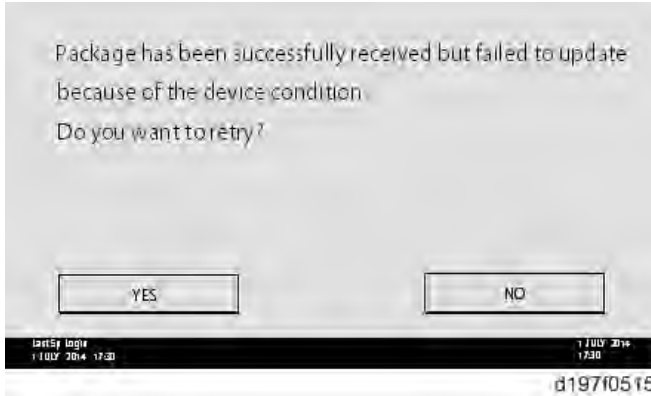
6. 다음과 같이 표시됩니다.



↓ 참고

- 만약 오류 코드가 E66이 표시된다면, 펌웨어 다운로드에 실패했다는 의미이므로, 1단계로 돌아갑니다.

- 다운로드가 끝나면 자동으로 업데이트가 시작될 것입니다.
- 기기가 업데이트 모드에 있을 때, 인쇄 작업이 시작되면 자동 업데이트가 중단됩니다. 인쇄 작업이 끝난 후, 아래에 표시된 화면에서 [YES]를 터치하여 업데이트를 다시 시작합니다.



7. [Update done]이 표시됩니다.

- 기기가 자동으로 다시 부팅할 것입니다.



↓참고

- 화면 오른쪽 아래에 있는 수치는 “업데이트된 항목수/전체 업데이트 항목” 을 나타냅니다.

## 다음 방문시 업데이트(예약)

SFU에 필요한 패키지 펌웨어를 미리 다운로드해서, 다음 서비스 방문 때 실제 설치 작업을 수행하도록 설정할 수 있습니다. 이렇게 하면 서비스 방문시 펌웨어 다운로드 시간을 절약할 수 있습니다.

## 나중에 펌웨어 다운로드하도록 설정하는 방법(예약)

SP 모드에서 [Firmware Update] 메뉴로 들어가 패키지 펌웨어를 업데이트합니다.

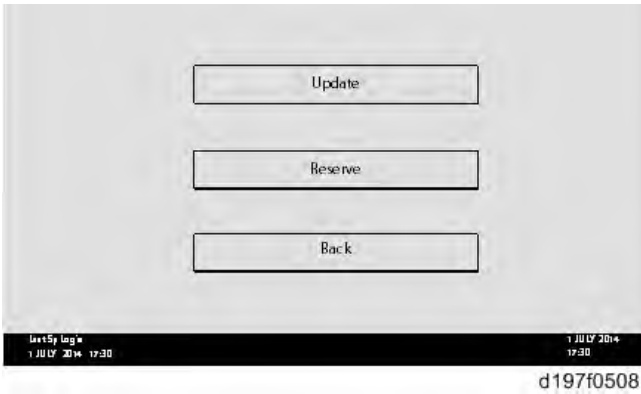
↓참고

- 기기가 내장형 @Remote 통신 기능이 없는 장치를 통해 @Remote에 연결된 경우에도 [Firmware Update] 버튼이 표시됩니다. 오류 코드가 표시될 경우, 744페이지의 "업데이트 오류 화면"을(를) 참고합니다.

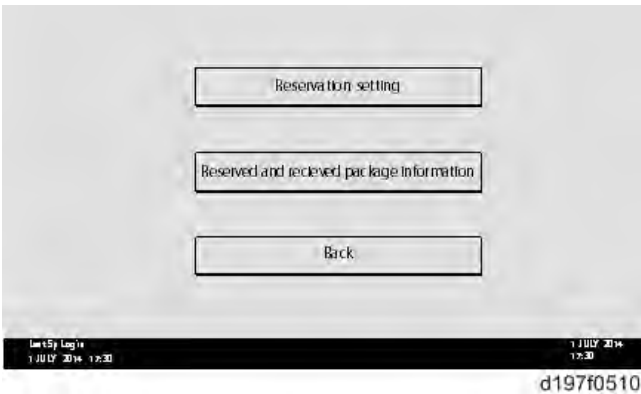
1. SP 모드에 들어갑니다.
2. [Firmware Update]를 누릅니다.



3. [Reserve]를 누릅니다.



4. [Reservation setting]을 누릅니다.



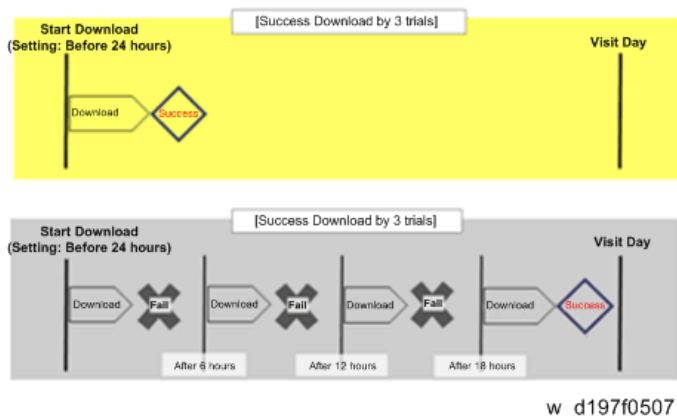
5. 다음 방문 및 데이터 수신을 시작할 날짜와 시간을 입력합니다.

- "Next time to visit this customer"(이 고객을 방문할 다음 시점): 이 시간/날짜까지 패키지 펌웨어가 자동적으로 다운로드될 것입니다.
- "When to receive? (1-7)" (수신 시기는?): 다음 방문 날짜에서 지정한 일수를 뺀 날짜에 패키지 펌웨어 다운로드가 시작될 것입니다.



## 성공적인 다운로드

아래 다이어그램에서, 펌웨어는 다음 방문 예정일 하루 전에 다운로드되도록 설정되었습니다. 1번째 다이어그램에서는 첫 시도에 다운로드가 성공했습니다. 2번째 다이어그램에서는 3차례 다운로드에 실패한 후 4번째 시도에서 성공했습니다.



- 네트워크 설정/환경, 기기 전원 꺼짐, 기타 원인 등으로 펌웨어 다운로드가 실패하거나 완료되지 못한 경우에는 예정된 기한까지 6시간 마다 다운로드를 재시도하게 됩니다 (최대 4회 시도). 예를 들어, 다운로드가 다음 방문일 하루 전으로 설정되었다면, 기기는 방문일 24시간전에 다운로드를 시도하고 그후 6시간 마다 계속 시도하게 됩니다(최대 총 4회 시도).
- 이러한 재시도는 펌웨어 다운로드가 실패한 경우에 한해서 실행됩니다.
- 예정된 다운로드가 시작될 때 기기가 에너지 절감 모드에 있을 경우에는 다운로드가 백그라운드로 실행되어 기기는 에너지 절감 모드에 머물게 됩니다.
- 다운로드가 진행 중일 때 고객이 인쇄 작업, 복사 작업, 팩스 수신 또는 기타 작업을 시작할 경우에도 다운로드를 중단없이 계속됩니다.
- 다운로드가 진행 중일 때 고객이 전원을 끈다면 다운로드가 종료됩니다.
- 다음 방문 예정 시점까지 다운로드를 완료할 수 없는 경우에는 기기의 펌웨어 다운로드 시도가 중지될 것입니다.

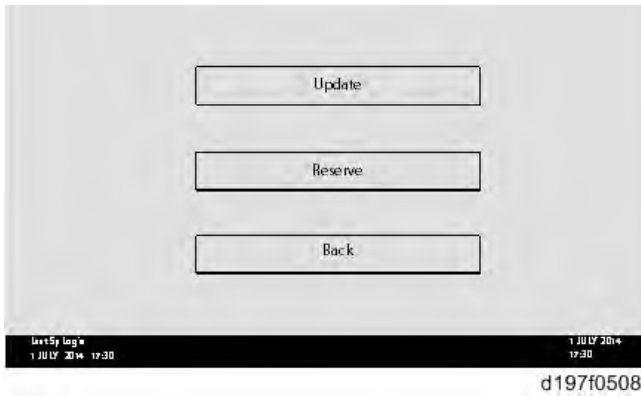
## 예약된 펌웨어 다운로드 완료 확인 방법

1. SP 모드에 들어갑니다.

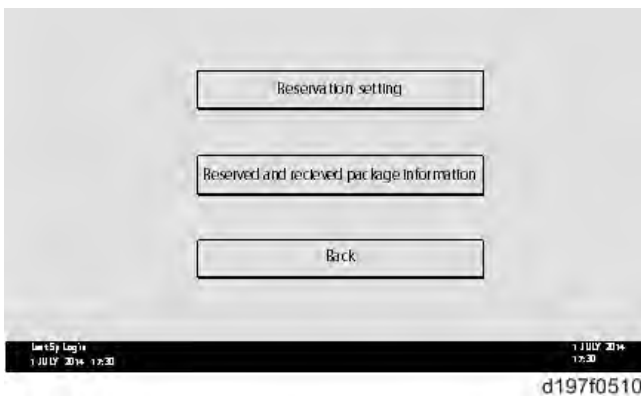
2. [Firmware Update]를 누릅니다.



3. [Reserve]를 누릅니다.

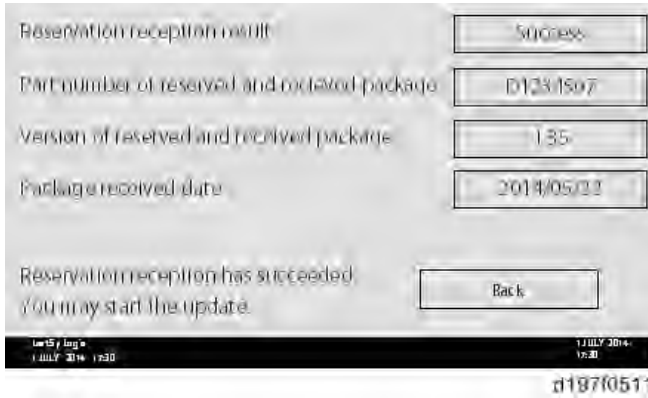


4. [Reserve and received package information]을 누릅니다.



5. 표시된 정보를 확인합니다.

패키지 펌웨어의 다운로드가 성공적으로 완료된 경우에는 아래와 같이 다운로드 결과에 대한 내역이 표시됩니다.



↓ 참고

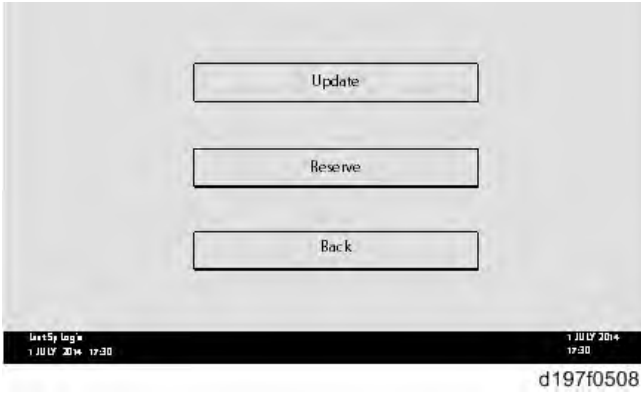
- 이 정보는 예약한 펌웨어가 이미 다운로드된 경우에만 표시됩니다. 그렇지 않다면, 모든 데이터 항목이 “-” 로 표시됩니다.

## 예약 다운로드한 펌웨어의 설치 방법

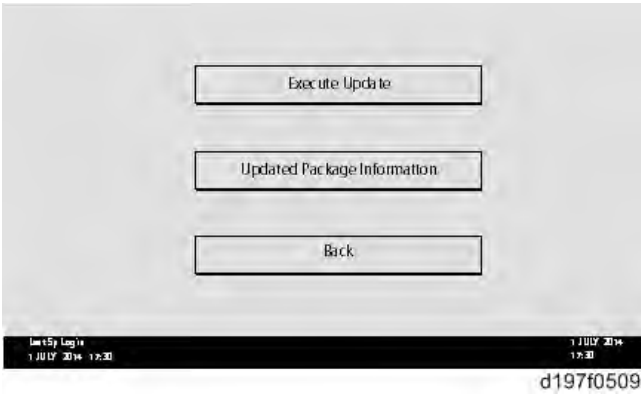
1. SP 모드에 들어갑니다.
2. [Firmware Update]를 누릅니다.



3. [Update]를 터치합니다.

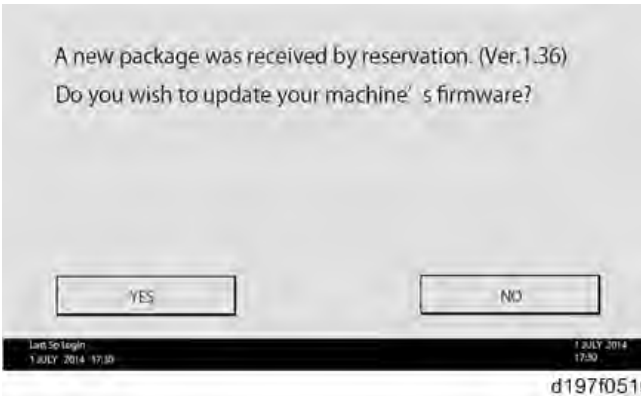


4. [Execute Update]를 누릅니다.



5. 받은 패키지 펌웨어의 버전을 확인한 후 [YES]를 터치합니다.

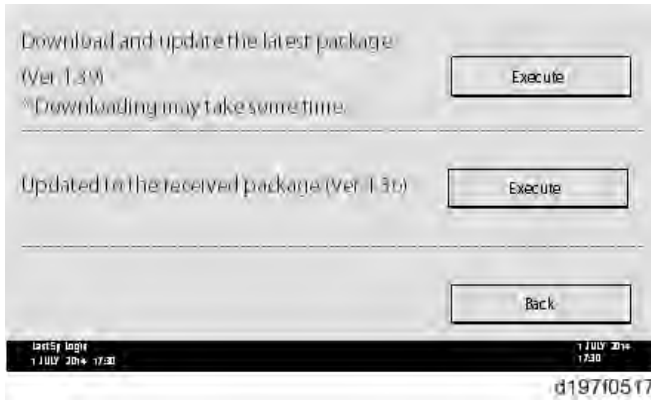
- 업데이트가 시작되었습니다.





참고

- HDD에 받은 예약 패키지가 최신 버전이 아니라면, 아래와 같은 메시지가 표시됩니다.



- 최신 버전을 다운로드하고 싶다면, "최신 패키지 다운로드 및 업데이트" 메시지 옆의 [Execute]를 터치합니다. 그러면 패키지 펌웨어 업데이트가 시작될 것입니다.
- HDD에 있는 펌웨어를 이용해 업데이트하고 싶다면(이전 버전), "받은 패키지로 업데이트" 메시지 옆의 [Execute]를 터치합니다.

6. [Update done]이 표시됩니다.

- 기기가 자동으로 다시 부팅할 것입니다.



↓참고

- 화면 오른쪽 아래에 있는 수치는 “업데이트된 항목수/전체 업데이트 항목” 을 나타냅니다.

## SD 카드를 통한 업데이트

종래의 방법인 SD 카드를 통한 업데이트는 패키지 펌웨어를 SD 카드에 쓰기 저장한 경우에 사용가능합니다.

↓참고

- 오류 코드가 표시될 경우, 744페이지의 "업데이트 오류 화면"을(를) 참고합니다.
1. SD 카드에 새 폴더를 만든 다음, 폴더 이름을 "package"로 지정합니다.

2. 패키지 펌웨어 (xxxxxxx.pkg)를 이 폴더에 복사합니다.



d197f0504

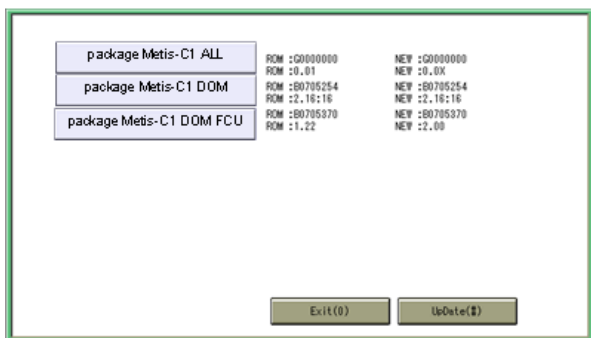
★ 중요

- 만약 패키지 펌웨어를 기존의 “romdata” 폴더에 복사하게 되면, 업데이트가 되지 않습니다.
- 이 폴더에는 단 한개의 패키지 펌웨어 버전만 복사해야 합니다. SD 카드에 여러개의 펌웨어 버전을 복사하면, 이 중 한 개의 버전만 임의로 선택됩니다.

3. 전원을 끕니다.

4. 제공된 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2(서비스용)에 삽입합니다.

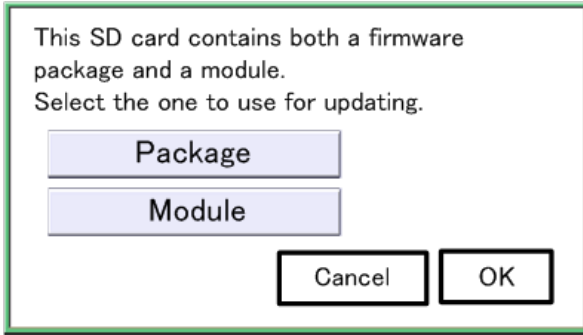
5. 전원을 켜고 [Update]를 터치합니다.



d176f2127

↓ 참고

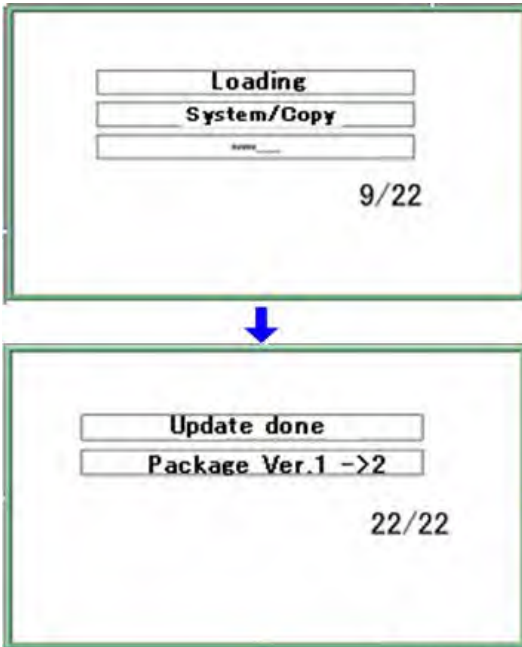
- SD 카드에 펌웨어 패키지와 1개 이상의 모듈이 있는 경우, 아래와 같은 화면이 나타날 수 있습니다. [Package]를 선택하고 [OK]를 터치하면 앞선 5단계로 이동합니다.



d176f2128

6. 패키지 펌웨어 다운로드가 HDD에서 완료되면 자동적으로 업데이트가 시작됩니다.
7. 업데이트가 완료되면, “Update done” 이 표시됩니다.

5



w\_d177z0021a

참고

- 화면 오른쪽 아래에 있는 수치는 “업데이트된 항목수/전체 업데이트 항목” 을 나타냅니다.
8. 주 전원 스위치를 끈 후, SD 카드 슬롯 2에서 SD 카드를 빼냅니다.
  9. 전원을 켭니다.

# 펌웨어 업데이트(자동 원격 펌웨어 업데이트)

## 참고

- 자동 원격 펌웨어 업데이트(ARFU)를 위해 외부 네트워크를 연결해야 합니다. 설정하기 전에 고객의 승인을 받으십시오.
- 인터넷 연결이 필요합니다.

## 개요

자동 원격 펌웨어 업데이트(ARFU)에 의해 펌웨어는 76시간 마다 글로벌 서버를 확인하고 기계에 설치된 것보다 새로운 펌웨어가 있다면 최근 패키지를 다운로드하여 업데이트합니다.

### 기능 개요



### 펌웨어 업데이트 파일 유형, 지원되는 업데이트 방식:

|         | SFU   | SD 카드 | RFU   | ARFU  |
|---------|-------|-------|-------|-------|
| 개별 펌웨어  | N/A   | 사용 가능 | 사용 가능 | N/A   |
| 패키지 펌웨어 | 사용 가능 | 사용 가능 | 사용 가능 | 사용 가능 |

### 펌웨어 패키지에 포함된 사항

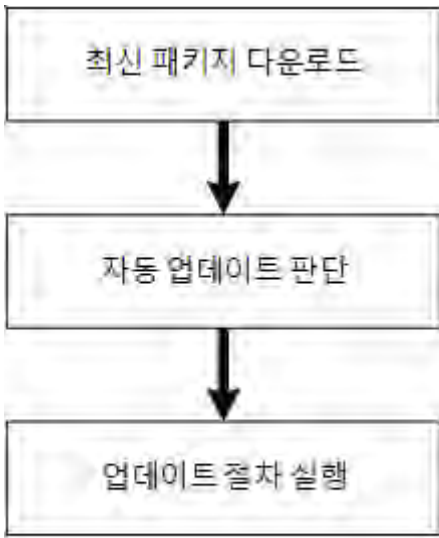
펌웨어 패키지에 포함된 모듈이 체크(■) 표시되어 있습니다.

패키지에 포함된 펌웨어는 SD 카드 등을 통해 업데이트되어야 합니다.

| 포함 | 펌웨어        |
|----|------------|
| -  | aics       |
| ■  | 애니메이션      |
| ■  | 애플리케이션 사이트 |

| 포함 | 펌웨어            |
|----|----------------|
| ■  | 블루투스 서비스       |
| ■  | 치타 시스템         |
| -  | CSPF           |
| -  | 데이터 삭제 Onb     |
| -  | 에코인포워젯         |
| ■  | 엔진             |
| -  | 외부 인증          |
| ■  | 팩스             |
| -  | 팩스인포워젯         |
| ■  | GWFCU3.8-9(WW) |

프로세스 다운로드 및 업데이트



w\_r\_d238z5024e

## 최근 패키지 다운로드

기계는 최근 패키지 버전에 대한 서버를 확인합니다.

글로벌 서버에 있는 패키지의 버전이 기계에 설치된 패키지보다 나중 버전이거나, 기계가 펌웨어 패키지를 다운로드하지 않았을 경우, 기계는 고객이 기계를 사용 중이라도 백그라운드에서 최신 패키지를 다운로드합니다.

다운로드를 실패할 경우, 기계는 76시간 후에 다운로드를 다시 시도합니다.

또는 다운로드 패키지는 SFU(지능형 펌웨어 업데이트)와 함께 사용될 수 있습니다. SFU(지능형 펌웨어 업데이트)와 함께 다운로드한 패키지를 ARFU(자동 원격 펌웨어 업데이트)와 함께 사용하거나 그 반대로 사용할 수 있습니다.

하드 디스크를 교체하는 경우, 현재 펌웨어 패키지와 관련된 정보는 하드 디스크에서 삭제됩니다. 그러므로 최근 펌웨어가 새로운 하드 디스크에 있는 경우 최근 패키지 데이터를 다운로드 하십시오.

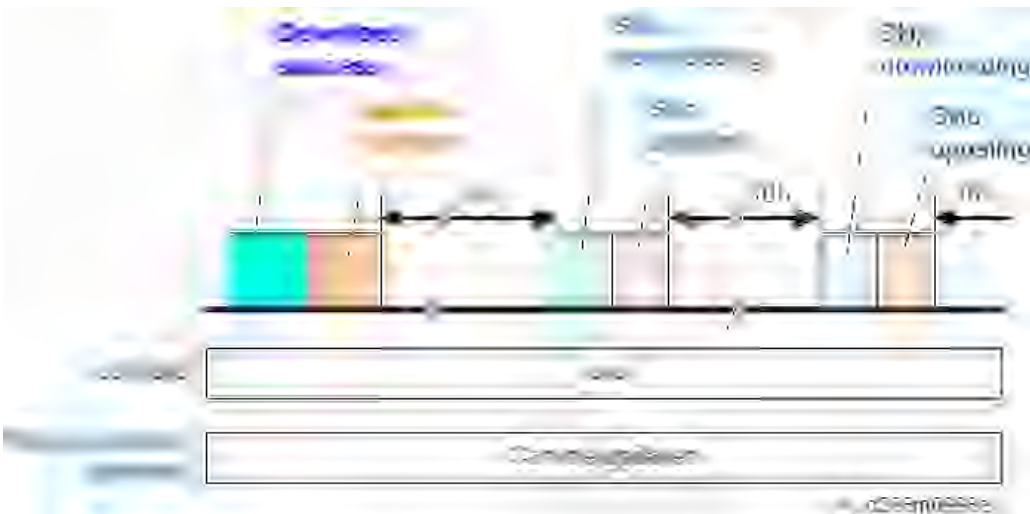
기계를 패키지 파일이 저장된 서버에 연결하는 경우, DNS 설정 및 DNS에 의한 이름 솔루션이 필요합니다. 이름이 해결되지 않더라도 기계가 패키지의 다운로드를 시도하지만, 이름이 해결되지 않았기 때문에 실패합니다.

글로벌 서버에 다음 요청을 발송하는 시간 및 날짜는 SP5-886-116(팜 업데이트 설정: 자동 업데이트 다음 날짜)와 함께 확인할 수 있습니다.

자동 원격 펌웨어 업데이트는 76시간마다 실행됩니다.

## ARFU의 판단

최신 업데이트 패키지가 성공적으로 다운로드된 경우 업데이트를 판단하거나, 패키지가 이미 다운로드되었습니다.

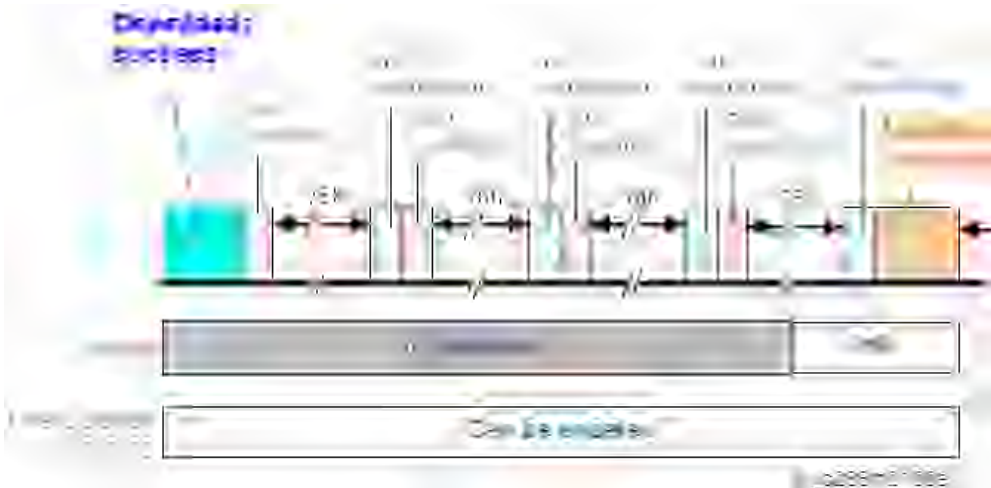


판단 시간이 업데이트 금지 시간 또는 SP 또는 WIM으로 설정된 날짜인 경우, 기계는 76시간 후에 업데이트를 다시 시도합니다.



5

판단 절차를 수행 중에 기계가 사용 중이면, 절차를 다시 시도합니다. 재시도는 매 시간 3회까지 수행되며(SP에서 변경될 수 있음) 3회 시도 중 기계가 사용 중인 경우, 기계는 76시간 후 업데이트를 재시도합니다.



기계가 사용 중인 것으로 판단된 상황

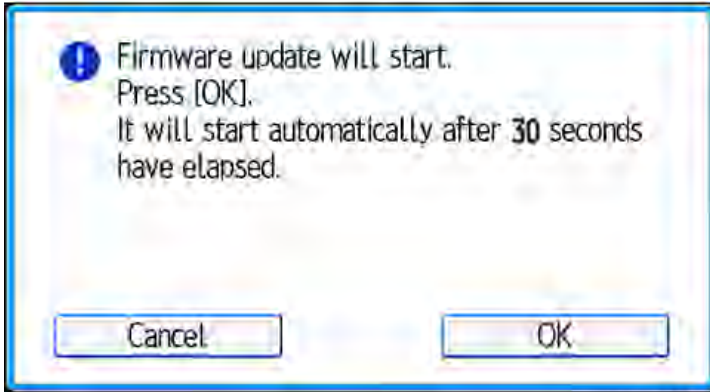
| 번호 | 기계가 사용 중인 것으로 판단된 상황                |
|----|-------------------------------------|
| 1  | 제어 패널이 30초 이내에 사용되는 경우              |
| 2  | 펌웨어의 업데이트 중                         |
| 3  | 펌웨어 업데이트를 비활성화한 경우                  |
| 4  | 인쇄(복사, 프린터, 팩스, 네트워크를 통한 재인쇄) 중인 경우 |



| 번호 | 기계가 사용 중인 것으로 판단된 상황   |
|----|--|
| 5  | 스캔(복사, 스캐너, 팩스) 중인 경우  |
| 6  | 네트워크를 통한 이미지 데이터 회수  |
| 7  | 초기 설정(사용자 도구 설정) 또는 SP가 설정 중인 경우   |
| 8  | 팩스가 데이터를 전송 중인 경우  |
| 9  | 후크 / 핸드셋 중인 경우   |
| 10 | PC-FAX 수행 중인 경우(PC에서 기계를 데이터를 작업 끝에 전송)  |
| 11 | 에너지 서버 모드에서/모드로 시프팅 중인 경우  |
| 12 | 실행 중인 모듈로 인해 펌웨어 업데이트를 수행할 수 없는 경우<br>예) DCS 전송을 기다리면서(부록 참조), HDD/SD 카드 등 기기에 액세스 중인 경우 |
| 13 | 미리보기를 표시하는 중   |
| 14 | 문서 서버 기능이 사용 중인 경우   |
| 15 | TWAIN에 연결 중인 경우  |
| 16 | 복사 과정 종단을 수행 중인 경우   |
| 17 | 프린터 메뉴를 표시 중인 경우   |
| 18 | WIM를 통해 문서 서버 기능 또는 저장된 팩스 문서에 대한 표시를 업데이트 중인 경우   |
| 19 | 로그 정보를 쓰는 중인 경우  |
| 20 | 주소록에 액세스 중인 경우   |
| 21 | SC 중인 경우   |

## 업데이트 절차

기계가 자동 펌웨어 업데이트를 실행하기로 판단한 경우, 다음 메시지가 표시됩니다.



d238m2106

팝업 화면에 "Cancel" 및 "OK" 버튼이 있는 경우, "OK" 버튼을 선택하거나 30초가 경과한 경우 업데이트 절차를 시작합니다.

5

"Cancel" 버튼을 선택한 경우, 기계는 "Retry update" 절차를 수행합니다.

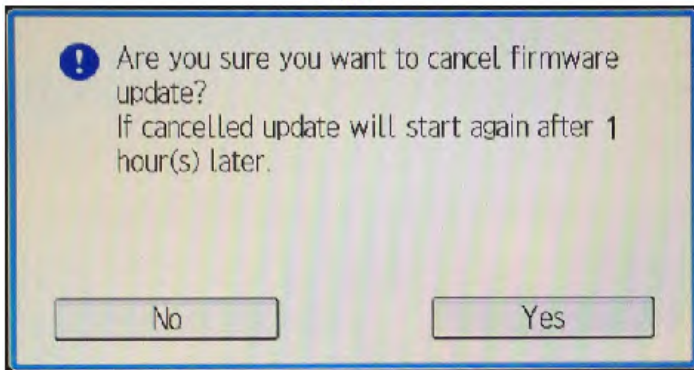
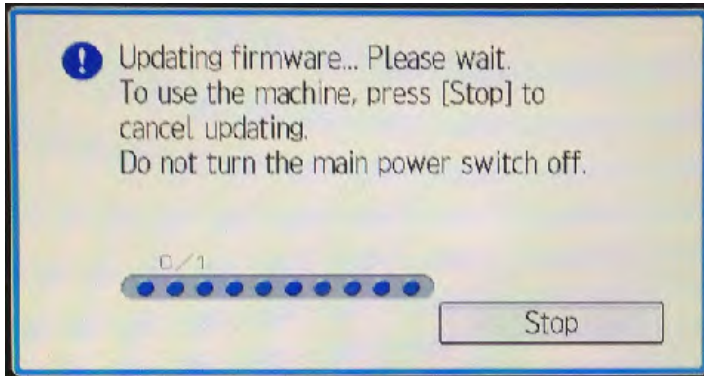
복구 모드에서 기기 업데이트 및 3회의 재시도가 모두 실패한 경우, 기기 손상을 결정하며 손상된 기기에 대해 SC를 표시합니다. 해당 SC가 표시된 경우, 표시된 보드를 교체하십시오. SC845의 경우, SC를 호출 센터에 보고할 수 없습니다.

**기기 및 해당 SC 번호.**

| 기기명           | SC 번호    |
|---------------|----------|
| 엔진 보드         | SC845-01 |
| 컨트롤러 보드       | SC845-02 |
| 조작 패널(일반 패널)  | SC845-03 |
| 조작 패널(스마트 패널) | SC845-04 |
| FCU           | SC845-05 |

**업데이트 취소**

자동 원격 펌웨어 업데이트(ARFU)를 취소하거나 조작 패널에서 회복 모드에서 업데이트할 수 있습니다.



d238m2107

그러나 조작 패널을 업데이트 중에는 이 절차가 가능하지 않습니다. 한편 조작 패널에 대한 업데이트는 업데이트의 최종 단계에서 실행됩니다. 이에 따라 이 단계에서 업데이트 취소가 실제적인 영향을 미치지 않습니다.

업데이트를 취소할 경우, 다음 기기 중 모든 모듈을 업데이트를 수행할 때 기계를 다시 부팅합니다.

1. 엔진 보드
2. FCU
3. 컨트롤러 보드
4. 조작 패널

예를 들어, 조작 패널의 첫 모듈을 업데이트하는 중에 업데이트 절차를 취소할 경우, 조작 패널의 모든 모듈이 업데이트될 때 기계가 재부팅됩니다.

패키지에 포함된 펌웨어 정보는 패키지의 SERES에 있는 릴리스 노트에서 알아볼 수 있습니다.

다음 업데이트는 취소 76시간 후에 실행됩니다. 기존(취소된) 패키지는 76시간 후에 다운로드된 패키지가 최신판일 경우 폐기됩니다.

## 관련 SP

| SP 번호       | 선택 정의          | 개요   |
|-------------|----------------|--|
| SP5-886-111 | 0: 끄기<br>1: 켜기 | ARFU에 의한 업데이트 ON/OFF를 설정합니다.   |
| SP5-886-112 | 0: 끄기<br>1: 켜기 | <p>업데이트 금지 시간 설정이 켜져 있으며 현재 시간이 시간 설정 범위 내에 있으면 업데이트를 수행하지 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 시작 시간 &lt; 종료 시간: 금지 시간은 동일 날짜의 시작 시간에서 금지 시간까지입니다.</li> <li>• 시작 시간 &gt; 종료 시간: 금지 시간은 다음 날짜의 시작 시간에서 종료 시간까지입니다.</li> <li>• 시작 시간 == 종료 시간: 금지 시간 설정이 비활성화되었습니다. (업데이트를 금지할 수 없습니다.)</li> </ul>                                      |
| SP5-886-113 | 0 ~ 23<br>9    |  |
| SP5-886-114 | 0 ~ 23<br>17   |  |
| SP5-886-115 | 0: 끄기<br>1: 켜기 | 업데이트 기능을 비활성화되었다고 하더라도 패키지 다운로드가 가능합니다.<br>다운로드된 패키지는 SFU와 함께 사용됩니다.   |
| SP5-886-116 | 표시 전용          | 최신 패키지 확인이 수행되면 표시됩니다.   |
| SP5-886-117 | 1 ~ 24<br>1    | 재시도 후 다음 버전 체크 시간을 설정합니다.  |
| SP5-886-120 | 0x00           | <p>하기의 각 시간에 대한 해당 비트가 1로 설정될 경우 업데이트를 수행하지 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 금지됨:비트7</li> <li>• 월요일: 비트 6</li> <li>• 화요일: 비트 5</li> <li>• 수요일: 비트 4</li> <li>• 목요일: 비트 3</li> <li>• 금요일: 비트 2</li> <li>• 토요일: 비트 1</li> <li>• 일요일: 비트 0</li> </ul> <p>이 설정은 금지 시간 설정에 의해 영향을 받지 않습니다.<br/>예: 월, 금, 토, 일에 금지됨.: 0x47 (01000111)</p> |

| SP 번호             | 선택 정의 | 개요   |
|-------------------|-------|--|
| SP7-520-011 ~ 015 | 표시 전용 | 업데이트가 시작된 경우 날짜 및 시간 내력<br>최근 5건이 기록되며, 작은 번호가 가장 최근 것입니다.<br>마지막 업데이트가 실패한 경우, 기록되지 않습니다.                                   |
| SP7-520-021 ~ 025 | 표시 전용 | 업데이트가 종료된 경우 날짜 및 시간 내력<br>최근 5건이 기록되며, 작은 번호가 가장 최근 것입니다.<br>업데이트가 성공적으로 종료되면 기록이 생성됩니다.<br>업데이트가 취소되면, 기록이 생성되지 않습니다.      |
| SP7-520-031 ~ 035 | 표시 전용 | 업데이트가 완료된 패키지 번호 내력(접미사 포함).<br>최근 5건이 기록되며, 작은 번호가 가장 최근 것입니다.<br>업데이트가 성공적으로 종료되면 기록이 생성됩니다.<br>업데이트가 취소되면, 기록이 생성되지 않습니다. |
| SP7-520-041 ~ 045 | 표시 전용 | 업데이트가 완료된 패키지 버전의 내력.<br>최근 5건이 기록되며, 작은 번호가 가장 최근 것입니다.<br>업데이트가 성공적으로 종료되면 기록이 생성됩니다.<br>업데이트가 취소되면, 기록이 생성되지 않습니다.        |
| SP7-520-051 ~ 060 | 표시 전용 | 다운로드 및 업데이트 결과 내력.<br>번호 설정에 대해 하기 내용을 참조하십시오.   |

**SP7-520-051 ~ 060의 결과 내력에 대한 번호 설정**

| 번호 | 결과           | 설명   |
|----|--------------|--|
| 1  | SFC와 함께 다운로드 | 기계가 SFU와 함께 패키지를 다운로드하기 때문에 다운로드 또는 업데이트할 수 없습니다.  |
| 2  | HDD가 분리됨     | 기계에 HDD가 없기 때문에 다운로드 또는 업데이트를 수행할 수 없습니다.          |
| 3  | SFU와 함께 업데이트 | 기계가 SFU와 함께 업데이트 중이기 때문에 다운로드 또는 업데이트를 수행할 수 없습니다. |
| 4  | HDD 오류       | HDD를 사용할 수 없기 때문에 다운로드 또는 업데이트할 수 없습니다.            |

| 번호 | 결과                       | 설명   |
|----|--------------------------|--|
| 5  | 버전 정보 획득 오류              | 버전 정보를 획득할 수 없기 때문에 다운로드 또는 업데이트할 수 없습니다.  |
| 6  | 업데이트 다운로드 오류             | 업데이트 다운로드를 실패했기 때문에 다운로드 또는 업데이트를 수행할 수 없습니다.<br>비 @Remote 방식의 경우, 프록시 세트가 없기 때문에 다운로드가 실패했다고 표시됩니다.   |
| 7  | 이름 확인 오류                 | 업데이트 다운로드 중 이름을 확인할 수 없기 때문에 다운로드 또는 업데이트를 수행할 수 없습니다.   |
| 8  | 자동 업데이트 설정 비활성화          | SP5-886-111(자동 업데이트 설정)이 비활성화되고, SP5-886-115(SFU에 대한 자동 다운로드 설정)이 비활성화되어 패키지가 다운로드되었지만 업데이트를 수행할 수 없습니다.   |
| 9  | 업데이트 금지 시간               | 자동 업데이트 금지 시간 설정(SP5-886-112)이 활성화되고, 개시된 업데이트 시간이 금지 시간(SP5-886-113 to 114)에 포함되었기 때문에 업데이트를 개시할 수 없습니다.<br>또는 업데이트가 개시된 날짜가 업데이트 금지 날짜입니다(SP5-886-120).  |
| 10 | 기계가 사용 중인 경우 업데이트가 연기됩니다 | 업데이트가 개시할 때 다음 조건으로 인해 업데이트를 개시할 수 없습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기계가 사용자에게 의해 사용 중입니다(패널이 30초 이내에 사용됨)</li> <li>• 다른 이유로 기계가 오프라인 상태</li> <li>• 조작이 금지됨</li> <li>• SP/UP 메뉴 표시</li> <li>• 펌웨어 업데이트가 다른 방법으로 수행 중입니다.</li> <li>• 구성 변경이 금지됨</li> <li>• 조작 패널(스마트 패널) 인증 중</li> </ul> |
| 11 | 사용자에 의해 취소된 업데이트         | 업데이트 시작 전에 나타난 팝업에서 사용자가 "Cancel"을 선택했기 때문에 업데이트가 취소되었습니다.   |

| 번호 | 결과  | 설명  |
|----|---|---|
| 12 | 오프라인 오류                                     | 기계가 다른 이유로 오프라인 상태에 있기 때문에 업데이트를 시작할 수 없습니다.  |
| 13 | 업데이트 성공                                     | 업데이트가 시작되었고 성공적으로 완료되었습니다.  |
| 14 | 업데이트 실패                                     | 업데이트가 시작되었지만 실패했습니다.  |
| 15 | 업데이트가 개시된 후 사용자가 업데이트를 취소함                  | 사용자가 업데이트 중 "Cancel"을 선택했기 때문에 업데이트 시작 후 업데이트가 취소되었습니다.   |
| 16 | 업데이트가 완료된 것으로 간주됨                           | <p>사용자가 "Cancel"을 선택했기 때문에 절차가 개시된 후 업데이트가 취소되었습니다. 다음 이유로 인해 업데이트를 재개할 필요가 없습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 새로운 업데이트가 출시되었고 수신되었습니다.</li> <li>• ARFU를 다시 시도할 때, 업데이트가 다른 방법에 의해 이미 완료되었습니다.</li> </ul> |
| 17 | 버전 정보는 오류를 수신합니다 (프록시 검증 실패)                | 버전 정보를 수신할 때 프록시 검정이 프록시 설정에서 실패했기 때문에 다운로드 또는 업데이트할 수 없습니다.  |
| 18 | 버전 정보가 오류를 수신합니다 (프록시가 설정된 경우 프록시 검증 실패 제외) | 버전 정보를 수신할 때 발생한 프록시 설정을 가진 프록시 검정 이외의 오류로 인해 다운로드 또는 업데이트를 수행할 수 없습니다.   |
| 19 | 업데이트 다운로드 오류(프록시 검증 실패)                     | 패키지 다운로드 중 프록시 검증이 프록시 설정에 대해 실패했기 때문에 다운로드 또는 업데이트를 수행할 수 없습니다.  |
| 20 | 업데이트 다운로드 오류(프록시가 설정된 경우 프록시 검증 실패 제외)      | 패키지 다운로드 중 발생한 프록시 설정을 가진 프록시 검증 이외의 오류로 인해 다운로드 또는 업데이트를 수행할 수 없습니다.   |

| 번호 | 결과              | 설명  |
|----|-----------------|---|
| 22 | 재시도 성공을 통한 업데이트 | <p>정전, 성공하지 않은 업데이트, 또는 재부팅 이후, 재시도에 의한 업데이트가 성공적으로 실행되었습니다.</p> <p>그러나 사용자가 "Cancel"을 선택했기 때문에 절차 개시 이후 업데이트가 취소된 경우에는 적용되지 않습니다.</p> <p>이 경우 다음 업데이트의 시작 및 완료 사이에(취소 후 76시간) 재시도가 수행되지 않는다면 업데이트가 "성공"한 것입니다.</p> |



# JavaVM 업데이트

## 업데이트를 위한 SD 카드 만들기

1. 펌웨어 다운로드 센터에서 업데이트 모듈을 다운로드합니다. 모델의 모듈인 "Java VM v11 UpdateTool"을 다운로드할 수 있습니다. (버전은 모델에 따라서 다릅니다.)
2. 다운로드한 파일의 zip 압축을 해제합니다. "sdk" 폴더 전체를 바로 아래의 SD 카드의 루트에 복사합니다.

### 참고

- 다운로드한 zip 파일을 해제하면 두 하위 폴더("update"와 "sdk")가 "sdk" 폴더 안에 있습니다. 하위 폴더 "sdk"만 복사하지 말고, "sdk" 폴더 전체를 복사하십시오.

## 업데이트 절차

5

### 주의

- SD 카드는 기기 전원을 끈 상태에서 삽입할 수 있습니다.
  - 업데이트 절차 도중에 전원을 끄지 마십시오.
  - 업데이트 도중에 전원을 끄면 기기 작동을 보장할 수 없습니다. (SC 및 부팅 장애가 일어날 가능성이 있습니다.)
  - 업데이트 도중에 실수로 전원을 끄면, 처음부터 업데이트 절차를 다시 시도하십시오. (업데이트가 또 실패하면 컨트롤러 보드를 교체할 필요가 있습니다.)
1. 부팅 우선 순위 애플리케이션이 ESA 애플리케이션으로 설정되어 있다면 복사 애플리케이션으로 바꿉니다. ([[System Settings]-[General Features]-[Function Priority]])
  2. 생성한 SD 카드를 서비스 슬롯에 삽입하고 주 전원 스위치를 켭니다.
  3. 현재 힙 크기를 적어둡니다. ([[Extended Feature Settings] – [Administrator Tools] – [Heap/Stack Size Settings]])  
힙 크기 설정은 업데이트 시 초기 설정으로 변경됩니다.
  4. 주 전원을 끕니다.
  5. 업데이트를 위한 SD 카드를 서비스 슬롯에 삽입합니다.
  6. 주 전원을 켭니다.
  7. Java VM을 부팅한 다음에 애플리케이션 업데이트가 시작됩니다. 터치 패널 표시창의 배너 메시지로 "Updating SDK/J"가 나타납니다. (예상 시간: 약 2분)

8. 업데이트를 마치고 **Java VM**을 시작하면, 터치패널 디스플레이 배너 메시지에 **"Update SDK / J done SUCCESS"**가 표시됩니다. 전원을 끈 다음에 슬롯에서 **SD** 카드를 제거합니다.

업데이트에 실패하면 "Update SDK/J done FAIL"이 표시됩니다. 오류 메시지의 원인을 아래에서 확인할 수 있습니다.

9. 주 전원을 켭니다.

10. 힙 크기를 재구성합니다. ([**Extended Feature Settings**]-[**Administrator Tools**]-[**Heap/ Stack Size Settings**]).

힙 크기를 어떤 값으로 지정할지는 ESA 애플리케이션 설명서를 참조하십시오.

11. 부트 우선 순위 애플리케이션을 돌아가려면 이전 설정으로 되돌아갑니다.

### 오류 메시지 목록

5

SD 카드의 "\sdk \update" 폴더에 있는 "sdkjversionup.log"라는 텍스트 파일로 업데이트 결과가 출력됩니다.

| 결과 | 파일 내용   | 출력 설명   |
|----|---|---|
| 성공 | script file = /mnt/sd0/sdk/update/<br>bootscript<br>2012/08/22 17:57:47 start<br>2012/08/22 17:59:47 end SUCCESS            | 부트 스크립트 경로<br>부트 스크립트 처리 시작 시간<br>부트 스크립트 처리 종료 시간, 결과                  |
| 실패 | script file = /mnt/sd0/sdk/update/<br>bootscript<br>2012/08/22 17:57:47 start<br>XXXX Error<br>2012/08/22 17:57:57 end FAIL | 부트 스크립트 경로<br>부트 스크립트 처리 시작 시간<br>오류 메시지(복수 가능)<br>부트 스크립트 처리 종료 시간, 결과 |

| 오류 메시지   | 원인   | 해결책                          |
|--|--|------------------------------|
| PIECEMARK<br>Error,machine=XXXXX   | 잘못된 업데이트 도구를 적용함(다른 모델의 업데이트 도구를 사용)         | 이 모델을 위한 올바른 업데이트 도구를 사용합니다. |
| pasePut() - error : The file of the copy origin is not found<br>Put Error! | 업데이트를 위한 SD 카드가 조건에 미달함<br>(업데이트 도구에 파일이 없음) | 업데이트를 위한 SD 카드를 다시 생성합니다.    |

| 오류 메시지   | 원인   | 해결책   |
|--|--|---|
| <p>paseCopy() - error : The file of the copy origin is not found.</p> <p>Copy Error!</p>   | <p>SD 카드가 업데이트 조건에 미달함</p> <p>(업데이트 도구에 파일이 없음)</p>    | <p>SD 카드가 업데이트 조건에 미달함</p> <p>(업데이트 도구에 파일이 없음)</p>   |
| <p>[file name: XX] error, No space left on device</p> <p>pasePut() - error : The destination directory cannot be made.</p> <p>pasePut() - error : fileCopy Error.</p> <p>Put Error!</p>    | <p>쓰기 대상이 완전히 찻습니다. (컨트롤러 보드의 NAND 플래시 메모리가 찻습니다.)</p> | <p>불필요한 SDK 애플리케이션을 제거합니다.</p> <p>제거할 수 없다면 "모델 이름, 애플리케이션 구성, SMC 시트 (SP5-990-006/024/025), 오류 파일"을 제시하고 에스컬레이션을 적용합니다.</p>                                  |
| <p>[file name: XX] error, No space left on device</p> <p>paseCopy() - error : The destination directory cannot be made.</p> <p>paseCopy() - error : fileCopy Error.</p> <p>Copy Error!</p> | <p>쓰기 대상이 완전히 찻습니다. (컨트롤러 보드의 NAND 플래시 메모리가 찻습니다.)</p> | <p>불필요한 SDK 애플리케이션을 제거합니다.</p> <p>제거할 수 없다면 "모델 이름, 애플리케이션 구성, SMC 시트 (SP5-990-006/024/025), 오류 파일"을 제시하고 에스컬레이션을 적용합니다.</p>                                  |
| <p>Put Error! * 1</p> <p>Copy Error! * 1</p> <p>Delete Error!</p> <p>[XXXXX] is an unsupported command.</p> <p>Version Error</p>   | <p>오류, 일반적으로 발생하지 않음</p>                               | <p>제거할 수 없다면 "모델 이름, 애플리케이션 구성, SMC 시트 (SP5-990-006/024/025), 오류 파일"을 제시하고 에스컬레이션을 적용합니다.</p> <p>* 1</p> <p>앞의 오류 메시지 없이 "Put Error / Copy Error"만 표시됩니다.</p> |

# NVRAM 데이터 업로드/다운로드

## NVRAM 내용을 SD 카드로 업로드하기

NVRAM의 SP 코드 설정을 SD 카드에 업로드하려면 다음 절차를 수행하십시오.

↓ 참고

- 이 데이터는 항상 NVRAM을 교체하기 전에 SD 카드에 업로드해야 합니다.
  - SD 카드의 쓰기 방지가 해제된 상태인지 확인하십시오.
1. 기기 스위치를 끄기 전에 **SP5-990-001 (SP Print Mode: All(Data List))**을 실행합니다. 업로드에 실패할 경우 NVRAM 설정을 기록해야 합니다.  
SMC를 인쇄하기 전에 기계를 끄고 다시 부팅하십시오. 이렇게 하지 않으면 SMC를 인쇄할 때 최근 설정을 가져올 수 없습니다.
  2. 주 전원을 끕니다.
  3. SD 카드 슬롯 덮개 [A] [B]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



MP C3004/C3504:



4. 서비스 슬롯[A: 하단 슬롯]에 SD 카드를 삽입합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0639b

MP C3004/C3504:



d238m0640b

5. 주 전원을 켭니다.
6. SP5-824-001(NVRAM 데이터 업로드)을 실행한 다음 "실행" 키를 누릅니다.
7. 업로드 절차가 완료되면 다음 파일이 SD 카드의 NVRAM 폴더에 복사됩니다. 파일은 다음과 같은 이름으로 해당 경로에 저장됩니다.

NVRAM\**<일련 번호>.NV**

다음은 일련 번호가 "K5000017114"인 경우의 예입니다.

NVRAM\K5000017114.NV

8. 다운로드 시 오류를 방지하기 위해 업로드된 데이터가 저장되는 SD 카드에 어떤 기기에서 업로드한 데이터인지 기기 번호를 표시해 두십시오.

**참고**

- 두 대 이상의 기기에서 NVRAM 데이터를 같은 SD 카드로 업로드할 수 있습니다.

## SD 카드에서 NVRAM으로 다운로드하기

SD 카드의 SP 데이터를 기기의 NVRAM으로 다운로드하려면 다음 절차를 수행하십시오.

- NVRAM 데이터가 포함된 SD 카드가 손상되었거나 컨트롤러와 BICU 사이의 연결에 문제가 있는 경우 NVRAM 데이터 다운로드에 실패할 수 있습니다.
- 다운로드에 실패하면 다시 다운로드 절차를 수행해 보십시오.
- 두 번째 시도가 실패하면 다음 절차를 수행하십시오.
- NVRAM 데이터를 업로드하기 전에 생성한 SMC 프린트를 통해 NVRAM 데이터를 수동으로 입력합니다.

1. 주 전원을 끕니다.
2. SD 슬롯 덮개를 제거합니다.
3. NVRAM 데이터가 들어있는 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2 (하단)에 삽입합니다.
4. 주 전원을 스위치를 켜십시오.
5. SP5-825-001(NVRAM 데이터 다운로드)을 실행하고 "실행" 키를 누릅니다.

 참고

- SD 카드에 있는 파일의 일련 번호가 기기의 NVRAM 데이터 일련 번호와 일치해야 다운로드에 성공합니다. 일련 번호가 일치하지 않을 경우 다운로드에 실패합니다.

이 절차는 다음 데이터를 NVRAM에 다운로드하지 않습니다.

- 총 횟수
- C/O, P/O 수

# 주소록 업로드/다운로드

## 정보 목록

다음 정보는 업로드 및 다운로드가 가능합니다.

| 정보  |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• 등록 번호</li> <li>• 사용자 코드</li> <li>• 이메일</li> <li>• 보호 코드</li> <li>• Fax Destination</li> <li>• 팩스 옵션</li> <li>• 그룹 이름</li> <li>• 키 디스플레이</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 선택 제목</li> <li>• 폴더</li> <li>• 로컬 인증</li> <li>• 폴더 인증</li> <li>• 계정 ACL</li> <li>• 새 문서 초기화 ACL</li> <li>• LDAP 인증</li> </ul> |

5

## 다운로드

1. 포맷한 SD 카드를 준비합니다.
2. SD 카드의 쓰기 보호가 꺼져 있는지 확인합니다.
3. 주 전원을 끕니다.
4. SD 카드 슬롯 덮개 [A] [B]를 제거합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



 x1

d238m0638

MP C3004/C3504:



 x1

d238m0641

5. 서비스 슬롯[A: 하단 슬롯]에 SD 카드를 삽입합니다.

MP C4504/C5504/C6004:



d238m0639b

MP C3004/C3504:



d238m0640b

6. SP 모드에 들어갑니다.

7. SP5-846-051(Backup All Addr Book)을 실행합니다.

8. SP 모드를 종료한 다음 주 전원 스위치를 끕니다.

9. SD 카드 슬롯 2(아래)에서 SD 카드를 빼냅니다.

10. SD 슬롯 덮개를 설치합니다.

 **참고**

- SD 카드 용량이 로컬 사용자 정보를 저장하기에 모자르면 오류 메시지가 표시됩니다.



- 사용자 정보가 있는 SD 카드를 조심스럽게 취급합니다. 자신의 위치로 이를 가져 가지 않습니다.

## 업로드

1. 주 전원을 끕니다.
2. 기기의 좌측 후면에 있는 SD 슬롯 덮개를 제거합니다.
3. 이미 업로드된 SD 카드를 SD 카드 슬롯 2(아래)에 설치합니다.
4. 주 전원을 켭니다.
5. SP 모드에 들어갑니다.
6. SP5-846-052(Restore All Addr Book)를 실행합니다.
7. SP 모드를 종료한 다음 주 전원 스위치를 끕니다.
8. SD 카드 슬롯 2(아래)에서 SD 카드를 빼냅니다.
9. SD 슬롯 덮개를 설치합니다.

### 참고

- 사용자 코드 정보의 카운터는 업로드 후에 초기화됩니다.
- 관리자 및 감독자의 정보는 다운로드하거나 업로드할 수 없습니다.
- SD 카드에 주소 정보의 데이터가 없다면 오류 메시지가 나타납니다.

## 장치 로그 캡처

### 개요

이 기능으로 기계(HDD 또는 조작 패널)에 보관된 장치 로그를 SD 카드에 저장할 수 있습니다. 이를 통해 고객 서비스 기사가 분석을 위해 오류 정보를 저장하고 찾아올 수 있습니다.

캡처 로그 기능은 다음 네 항목에 대하여 장치 로그를 저장합니다.

- 작업 로그를 비롯한 컨트롤러 장치 로그
- 엔진 장치 로그
- FCU 장치 로그
- 조작 패널 로그

#### ★ 중요

- 구형 모델에서는 문제가 발생한 후에 기술자가 로깅 도구를 활성화했습니다. 그 이후에 문제가 재현되면 기술자는 장치 로그를 불러올 수 있었습니다.
- 그러나 이 새로운 기능은 문제가 발생하는 시점에 장치 로그를 저장합니다. 이에 따라 로그를 SD 카드로 복사할 수 있습니다.
- 네트워크 없이 SD 카드를 사용하여 장치 로그를 불러올 수 있습니다.
- 장치 로그 분석은 소프트웨어가 원인인 문제에 효과적입니다. 장치 로그 분석은 불량 부품 또는 하드웨어로 인한 문제에 적합하지 않습니다.
- 디버그 로그를 복구하기 전에 기계를 한 번 끄고 재부팅하십시오. 그렇게 하지 않으며 디버그 로그를 복구할 때 최근 설정을 수집할 수 없습니다.

#### 저장할 수 있는 장치 로그 유형

| 유형                    | 저장 타이밍  | 대상(최대 저장 용량)  |
|-----------------------|---|---|
| 작업 로그를 비롯한 컨트롤러 장치 로그 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 항상 저장함</li> </ul>  | 서비스 슬롯에 연결된 HDD(4 GB) 또는 SD 카드.<br>데이터 크기가 4.0 GB 이상이 되면 이전 데이터가 삭제됩니다. |
| 엔진 장치 로그              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 엔진 SC 발생 시</li> <li>• 용지 걸림으로 급지/출력이 중지된 경우</li> <li>• 정상 작동 시 기계 도어가 열릴 경우</li> </ul> | 서비스 슬롯에 연결된 HDD 또는 SD 카드(최대 300회)                                       |

| 유형        | 저장 타이밍  | 대상(최대 저장 용량)             |
|-----------|---|--------------------------|
| FCU 장치 로그 | <ul style="list-style-type: none"> <li>지정한 양의 FCU 장치 로그가 FCU에 저장될 경우. 팩스 애플리케이션을 사용할 수 없을 경우(예: 설치되지 않음), 로그가 전송되지 않습니다.</li> </ul> | 서비스 슬롯에 연결된 HDD 또는 SD 카드 |
| 조작 패널 로그  | <ul style="list-style-type: none"> <li>조작 패널 관련 오류가 발생할 경우.</li> </ul>  | 조작 패널의 메모리.              |

#### ↓ 참고

- 장치 로그는 다음 조건에서 저장되지 않습니다.
- 모든 메모리를 삭제하는 동안
- 데이터 암호화 장비가 설치된 동안
- 펌웨어 구성을 변경하는 동안
- 강제 전원 종료(전원을 실수로 끄는 경우)
- 기계를 종료하면서 엔진 장치 로그
- 에너지 절전 때문에 HDD 전원 공급이 꺼진 경우(엔진 꺼짐 모드/STR 모드)
- 다음 SC 중 하나가 발생할 경우: SC672, SC816, SC819, SC878, SC899, SC859, SC860, SC861, SC863, SC864

#### ↓ 참고

- 다음 로그는 저장되지 않습니다.
- 에너지 절감 모드 관련 로그(엔진 Off, 일시중단 모드, 기타)
- 네트워크 통신 로그
- NRS 관련 로그
- IP-FAX 로그
- 권한 없는 사용자(게스트) 접속 로그
- HTTP 세션 시간초과 로그
- 자동 로그아웃 로그
- IC 카드 관련 로그
- 팩스 권한 부여

### 작업 로그의 보안

보안에 관련된 다음 작업 로그는 저장되지 않습니다.

- 사용자 ID

- 비밀번호
- IP 주소
- 전화번호
- 암호화 키
- SP 모드로 전환

## 조작 패널을 통한 장치 로그 복구

### ★ 중요

- 문제 발생 날짜를 알아내고 문제의 내용을 알아내기 위해 장치 로그를 불러옵니다.
- 예: 3월 10일 오전 8:00경에 엔진 멈춤이 발생했습니다. 조작 패널이 응답하지 않습니다. 주 전원 스위치를 껐다가 켭니다.
- 장치 로그 분석은 소프트웨어가 원인인 문제에 효과적입니다. 장치 로그 분석은 불량 부품 또는 하드웨어로 인한 문제에 적합하지 않습니다.

## SD 카드로 장치 로그 찾는 절차

1. SD 카드를 조작 패널 측면 슬롯 또는 서비스 슬롯에 삽입합니다.

### ★ 중요

- 서비스 부품으로 제공된 SD 카드(2 GB 또는 8 GB)를 사용하는 것이 좋습니다. 시중에서 파는 SD 카드를 사용했을 때보다 로그 데이터를 훨씬 빠르게 가져올 수 있기 때문입니다.
- 로그에 복사하기 전 Panasonic의 SD 포맷 장치를 이용하여 SD 카드를 포맷하십시오: [https://www.sdcard.org/downloads/formatter\\_3/](https://www.sdcard.org/downloads/formatter_3/) (무료 소프트웨어)
- SD 카드를 조작 패널 측면에 있는 SD 슬롯 대신에 기계의 서비스 슬롯에 삽입하십시오.

\* 서비스 부품으로 등록된 2 GB SD 카드의 부품 번호는 "B6455030"입니다.

\*\* 서비스 부품으로 등록된 8GB SD 카드의 부품 번호는 "B6455040"입니다.

2. 주 전원을 껍니다.
3. SP 모드로 들어갑니다.
4. 년-월-일 형식으로 설정하여 SP5-858-101의 문제 발생 날짜(시작 날짜)를 지정하십시오.
  - 예를 들어 문제가 2015년 2월 1일에 발생한 경우, 그림과 같이 "20150201"로 설정되어야 합니다.
  - 로그를 수신하기 전에 문제가 발생한 경우 날짜를 확인하십시오.

**5. SP5-858-102(추적 날짜)에 있는 로그를 수집하기 위해 날짜를 지정하십시오.**

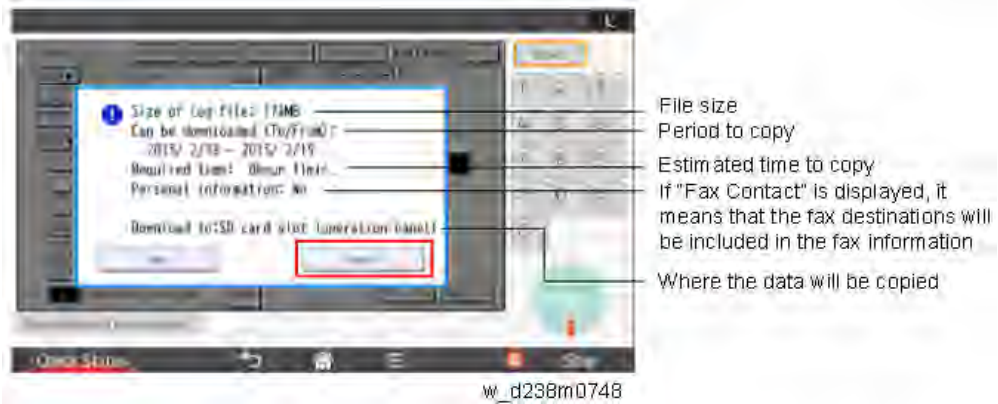
- "2"이 기본값으로 설정되었으며, 이는 문제를 조사하기 위한 최소 필요 사항입니다.
- "1" ~ "180" 값이 설정될 수 있습니다.

**6. 모든 로그 유형을 SD 카드에 복사하기 위해 SP5-858-111(모든 경보 수집; 로그)를 수행합니다.**

다음 SP의 경우 로그를 별도로 수집할 수 없습니다.

| SP          | 수집 가능 정보 및/또는 로그   |
|-------------|--|
| SP5-858-111 | SP5-858-121 ~ SP5-858-145의 SP, 및 SMC를 실행하여 수집된 모든 정보 및 로그. |
| SP5-858-121 | 구성 페이지   |
| SP5-858-122 | 전면 페이지   |
| SP5-858-123 | 프린트 설정 목록  |
| SP5-858-124 | 오류 로그  |
| SP5-858-131 | 팩스 정보(SP5-858-103의 설정에 따라 팩스 대상이 포함되거나 되지 않는지에 상관 없이)      |
| SP5-858-141 | 컨트롤러 로그, 엔진 로그, 조작 패널 로그, FCU 및 SMC.                       |
| SP5-858-142 | 컨트롤러 로그  |
| SP5-858-143 | 엔진 로그  |
| SP5-858-144 | 조작 패널 로그   |
| SP5-858-145 | FCU 로그   |
| SP5-992-001 | SMC  |

7. 정보 및/또는 로그를 복사하기 위해 SP를 실행한 후, 확인 화면이 나타납니다. 정보 및/또는 로그를 수집하기 위해, "Execute"를 탭하십시오.



w\_d238m0748

참고

- 디버그 로그를 전송하는 데 걸리는 대략적인 시간은 다음과 같습니다. 전송 시간은 SD 카드의 유형에 따라 영향을 받을 수 있습니다.  
 컨트롤러 장치 로그(GW 장치 로그): 2 ~ 20분  
 엔진 장치 로그: 2분  
 조작 패널 로그: 2 ~ 20분

오류로 인해 예정 시간이 계산되지 않는 경우, 오류 코드가 표시됩니다.

| Error Code | 설명   |
|------------|--|
| -1         | 기타.  |
| -2         | 서비스 슬롯 또는 조작 패널의 측면 SD 슬롯에 SD 카드가 삽입되지 않음. 이 경우, 두 개의 SD 슬롯 중 하나에 SD 카드를 삽입하십시오.   |
| -3         | SD 카드가 잠겼습니다. 이 경우, 아래 그림과 같이 SD 카드의 잠금을 해제하십시오.<br><br>[A]: 잠금 해제, [B]: 잠김 |

d238m0750

## 8. 정보 및/또는 로그가 SD 카드에 복사될 때까지 대기하십시오.



## 9. 절차가 완료되었음을 표시하는 메시지가 조작 패널에 표시된 후, SD 카드 슬롯에 있는 LED 조명이 깜박이지 않는지 확인하고 SD 카드를 분리하십시오.

## 10. SD 카드 액세스 LED가 꺼져 있는지 확인한 다음에 SD 카드를 뺍니다.

↓ 참고

- 다음의 경우 로그 수집 절차가 실패했습니다:
  - 수집된 로그의 크기가 SD 카드의 사용 가능 공간을 초과하는 경우.
  - 로그를 복사하는 중에 SD가 제거된 경우.
  - SD 카드가 포맷되지 않은 경우.
- ‘failed’ (실패)라고 터치 패널 표시창에 나타나면 전원을 끄고 1단계에서 다시 복구합니다.

## 웹 이미지 모니터를 통한 장치 로그 불러오기

장치 로그는 웹 이미지 모니터를 통해 불러올 수 있습니다.

## 1. 다음 URL을 접속하거나 관리자로 로그인하십시오:

[http://\[IP address or host name\]/web/entry/df/websys/direct/getSysInfo.cgi](http://[IP address or host name]/web/entry/df/websys/direct/getSysInfo.cgi)



2. 문제가 발생한 날짜 및 로그를 다운로드할 날짜를 지정하십시오. 팩스 대상이 팩스 정보에 포함되어야 할 경우, "Obtain Fax Destination(s) Information"(팩스 대상 정보 수집)을 "On"으로 설정합니다. 이후 "Download"(다운로드)를 클릭합니다.



d238m0885

참고

- "Number of days, including date fault occurred, to obtain"(오류 발생일 포함 날짜)에 대한 기본값은 "3"으로 설정됩니다. 그러나 다운로드 시간을 줄이기 위해 문제를 조사하기 위해 최소 필요 값인 "2"를 권장합니다.
- "Obtain Fax Destination(s) Information"(팩스 대상 정보 수집)의 기본값은 "Off"입니다.

3. 확인 화면이 표시되고 정보 및/또는 로그가 다운로드 됩니다. 정보 및/또는 로그를 다운로드하기 위해, open-or-save(열기-또는-저장) 대화 상자가 표시될 때까지 대기하십시오.

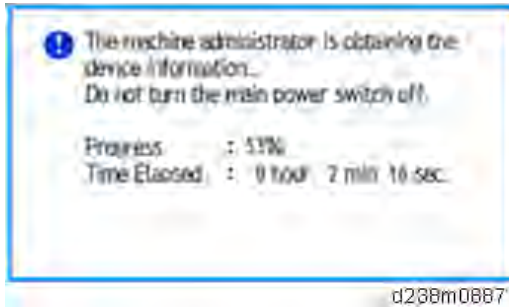


d238m0886

참고

- 다운로드를 취소하기 위해 "Cancel"(취소)를 클릭하십시오.
- 설정을 재구성하기 위해, "Download again"(다시 다운로드)를 클릭하십시오.
- 로그 다운로드 시 조작 패널:





4. 잠시 후, open-or-save(열기-또는-저장) 대화상자가 표시됩니다. 파일을 다운로드하고 저장할 장소를 지정합니다.



참고

- 디버그 로그는 다음 파일 이름으로 저장됩니다. 이 이름들은 SD 카드에 다운로드된 파일과 동일합니다.

장치 로그는 다음 파일 이름으로 저장됩니다.

|              |   |
|--------------|---|
| 컨트롤러 로그(메시지) | /LogTrace/[the model number]/watching/[yyyymmdd_hhmmss]_[a unique value].gz   |
| 엔진 장치 로그     | /LogTrace/[Machine Serial]/engine/[yyyymmdd_hhmmss].gz  |
| 조작 패널 로그     | /LogTrace/[the model number]/opepanel/[yyyymmdd_hhmmss].tar.gz  |
| SMC          | /LogTrace/[the model number]/smc/[the model number]_[5992XXX]_[yyyymmdd]_[hhmmss].csv   |
| 구성 페이지       | /LogTrace/[the model number]/gps/ConfigurationPage/ConfigurationPage_[yyyymmdd_hhmmss].csv  |
| 전면 페이지       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• /LogTrace/[the model number]/gps/FontPage/FontPage_PCL_[the page number]_[yyyymmdd_hhmmss].jpg</li> <li>• /LogTrace/[the model number]/gps/FontPage/FontPage_PDF_[the page number]_[yyyymmdd_hhmmss].jpg</li> <li>• /LogTrace/[the model number]/gps/FontPage/FontPage_PS_[the page number]_[yyyymmdd_hhmmss].jpg</li> </ul> |

|            |   |
|------------|---|
| 프린트 설정 목록  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• /LogTrace/[the model number]/gps/PrintSettingList/PrintSettingList_RPGL_[yyyymmdd_hhmmss].txt</li> <li>• /LogTrace/[the model number]/gps/PrintSettingList/PrintSettingList_RTIFL_[yyyymmdd_hhmmss].csv</li> </ul> |
| 오류 로그      | /LogTrace/[the model number]/gps/ErrorLog/[yyyymmdd_hhmmss].csv   |
| 팩스 정보      | /LogTrace/[the model number]/faxreport/[yyyymmdd_hhmmss].csv  |
| FCU 디버그 로그 | /LogTrace/[Machine Serial]/fcuLog/[yyyymmdd_hhmmss].gz  |

# SMC 목록 카드 저장 기능

## 개요

### SMC 목록 카드 저장

SMC 목록 카드 저장(SP 텍스트 모드) 기능은 SMC 목록을 조작부 SD 카드 슬롯에 삽입한 SD 카드에 CSV 파일로 저장하는 데 사용됩니다.

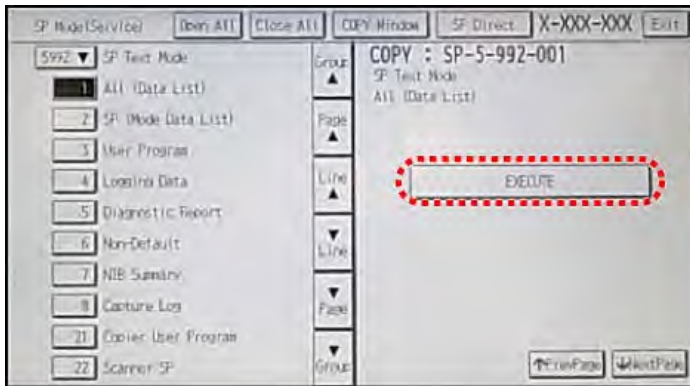
#### ★중요

- SMC 시트 데이터를 내보내기 전에 기계를 한 번 껐다가 재부팅하십시오. 그렇게 하지 않으면, SMC를 내보낼 때 최근 설정이 수집되지 않습니다.

## 절차

5

1. 주 전원을 끕니다.
2. SD 카드를 조작 패널 SD 카드 슬롯에 삽입하고 주 전원을 끕니다.
3. SP 모드로 들어갑니다.
4. "시스템 SP"를 선택합니다.



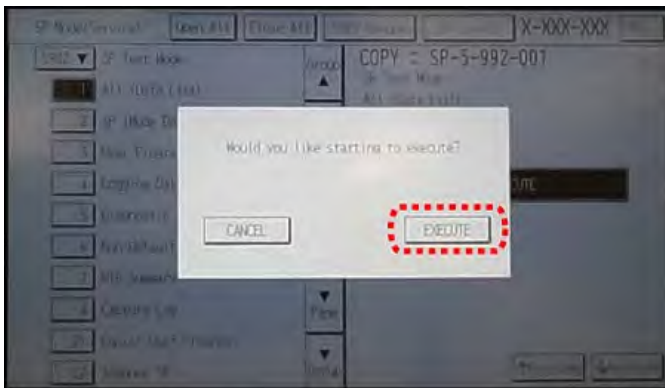
d1440127

5. SP5-992-001(SP 텍스트 모드)를 선택합니다.
6. 아래와 같이 SP 세부 번호를 선택하여 SD 카드에 데이터를 저장합니다.  
SP5-992-xxx(SP 텍스트 모드)

| 세부 번호 | 저장할 SMC 범주     |
|-------|----------------|
| 001   | All(Data List) |

| 세부 번호 | 저장할 SMC 범주             |
|-------|------------------------|
| 002   | SP(Mode Data List)     |
| 003   | User Program           |
| 004   | Logging Data           |
| 005   | Diagnostic Report      |
| 006   | Non-Default            |
| 007   | NIB Summary            |
| 008   | Capture Log            |
| 021   | Copier User Program    |
| 022   | 스캐너 SP                 |
| 023   | Scanner User Program   |
| 024   | SDK/J Summary          |
| 025   | SDK/J Application Info |
| 026   | 프린터 SP                 |
| 027   | 지능형 조작 패널 SP           |
| 028   | 지능형 조작 패널 UP           |

7. [실행]을 누릅니다.



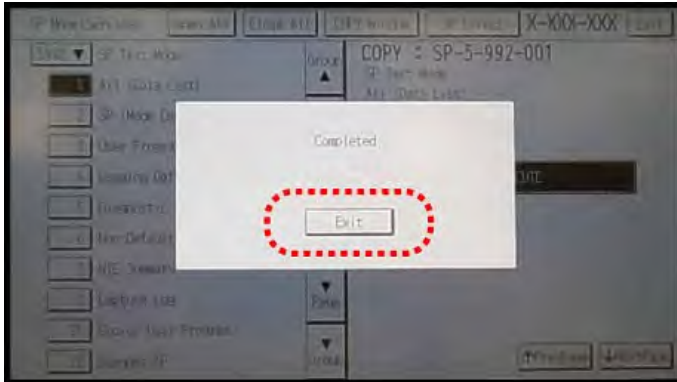
d1440128

8. 시작하려면 [실행]을 다시 누르고 저장을 취소하려면 [취소]를 누릅니다.



d1440130

9. 실행하는 동안 화면에 "실행 중입니다" 메시지가 표시됩니다.



d1440129

10. 2~3분 정도 기다리면 "완료"가 표시됩니다.

참고

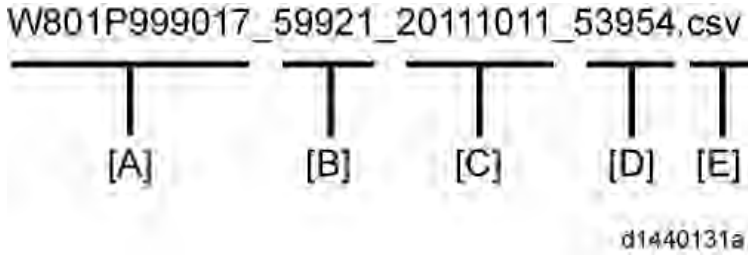
- SMC 목록 저장을 완료하는 데 2~3분 정도 소요될 수 있습니다.
- 실행을 취소하려면 [취소]를 누릅니다.

11. SP 모드에서 나오려면 [끝내기]를 누릅니다.

## 저장된 SMC 목록의 파일 이름

SD 카드에 저장된 SMC 목록 데이터는 자동으로 이름이 지정됩니다. 파일 명명 규칙은 다음과 같습니다.

예:



A:

기기 일련 번호(기기별로 정해져 있음)

B:

이 파일에 저장된 SP 번호.

이 부분에서 처음 네 자리 숫자(5992)는 고정되어 있습니다. 나머지 한두 자리 숫자는 세부 SP 번호입니다. 여기서는 이 번호가 한 자리이므로 따라서, 이 파일은 SP5-992-001(전체 데이터 목록)에 대한 파일입니다. SP 세부 번호와 그에 해당하는 내용은 위에서 나온 SP 표를 참조하십시오.

C:

파일 생성일

년/월/일(각각 한 자리인 경우 "0"은 생략됨)

D:

파일 생성 시간

시/분/초(각각 한 자리인 경우 "0"은 생략됨)

E:

파일 확장명 CSV(첨표로 구분된 값)

이 부분은 고정입니다.

#### 참고

- 이 기능을 실행하면 SD 카드에 기기 일련 번호로 만든 이름의 폴더가 만들어집니다.
- 이 기능은 SMC 목록 데이터를 조작부 SD 카드 슬롯에 삽입된 SD 카드에만 저장할 수 있습니다.

## 오류 메시지

SMC 목록 카드 저장 오류 메시지:

### • 실패:

요인: 읽기 전용 파일 시스템, 장치에 공간이 없음.

오류가 발생할 경우 "종료"를 누르면 작업이 취소되고 장치가 준비 상태로 돌아갑니다.

# UP/SP 데이터 가져오기/내보내기

## UP 데이터 가져오기/내보내기

### 가져오기 및 내보내기가 가능한 데이터

- 복사기 / 문서 서버 기능
- 프린터 기능
- 스캐너 기능
- 팩스 기능
- 브라우저 기어
- 확장 기능 설정
- 프로그램(문서 서버)
- 프로그램(복사기)
- 프로그램(스캐너)
- 웹 이미지 모니터 설정
- 웹 서비스 설정
- 시스템 설정

5

### 가져오거나 내보낼 수 없는 데이터

- 일부 시스템 설정 \*1 \*2
  - \*1 날짜 설정, 기기 인증이 필요한 설정, 각 기기를 위해 조정이 필요한 설정(예: 이미지 조정 설정)은 가져오거나 내보낼 수 없습니다.
  - \*2 보기 전용을 위한 기능 및 설정에 관련된 설정은 가져오거나 내보낼 수 없습니다.
- 확장 기능 설정
- 주소록
- 프로그램(팩스 기능)
- 프로그램(프린터 기능)
- 복사기의 사용자 스탬프 / 문서 서버 기능
- 설정은 텔넷으로 지정할 수 있음
- @Remote 관련 데이터
- 카운터
- EFI 프린터 장치 설정

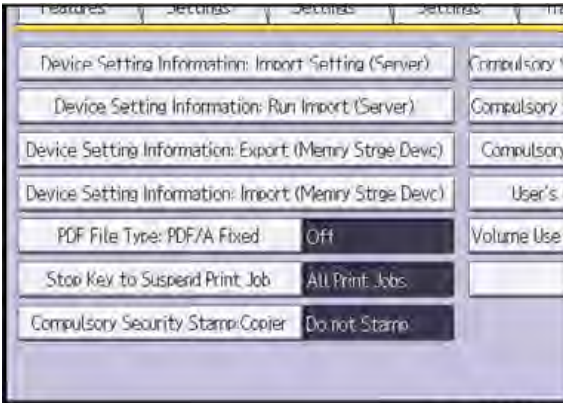
- 설정은 웹 이미지 모니터 또는 웹 서비스만으로 지정할 수 있음(예: Bonjour, SSDP 설정)

## 장치 정보 내보내기

모든 권한이 있는 관리자가 가져오기/내보내기를 할 수 있습니다.

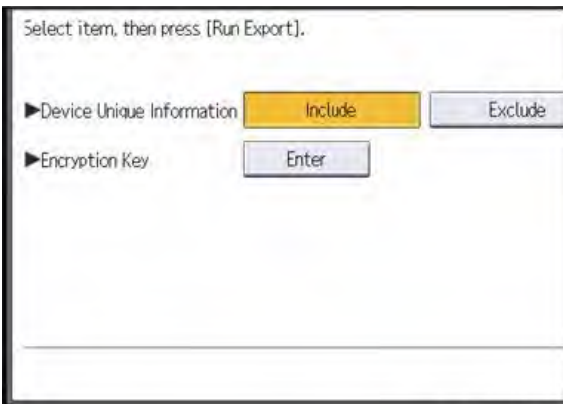
컨트롤 패널에서 SP 장치 정보를 내보내면 데이터는 SD 카드에 저장됩니다.

1. SD 카드를 컨트롤 패널의 측면에 있는 미디어 슬롯에 삽입합니다.
2. 모든 권한이 있는 관리자로 컨트롤 패널에 로그인합니다.
3. [사용자 도구] 아이콘 > [기기 기능] > [시스템 설정]을 누릅니다.
4. [Administrator Tools]를 누릅니다.
5. [Device Setting Information: Export (Memory Storage Device)]를 누릅니다.



w\_d1825501

6. 내보내기 조건을 설정합니다.



w\_d1825502

- "장치 고유 정보"를 [Include] 또는 [Exclude]할지 정합니다. "장치 고유 정보"는 IP 주소, 호스트 이름, 팩스 번호 등을 포함합니다.



- 암호화 키를 지정하십시오.

7. [Run Export]를 누릅니다.
8. [OK]를 누릅니다.
9. [Exit]를 누릅니다.
10. 로그 아웃합니다.

#### ↓ 참고

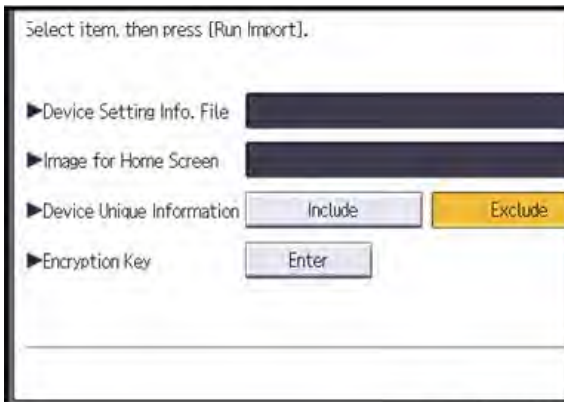
- 데이터 내보내기를 실패하면 로그에서 오류 정보를 볼 수 있습니다.
- 장치 정보를 정기적으로 가져오는 경우, 장치 설정 정보 파일을 특수 소프트웨어로 생성하고 웹 서버에 보관할 수 있습니다.

## 장치 정보 가져오기

모든 권한이 있는 관리자가 가져오기/내보내기를 할 수 있습니다.

SD 카드에 저장된 장치 정보를 가져옵니다.

1. SD 카드를 컨트롤 패널의 측면에 있는 미디어 슬롯에 삽입합니다.
2. 모든 권한이 있는 관리자로 컨트롤 패널에 로그인합니다.
3. [사용자 도구] 아이콘 > [기기 기능] > [시스템 설정]을 누릅니다.
4. [Administrator Tools]를 누릅니다.
5. [Device Setting Information: Import (Memry Strge Devc)]를 누릅니다.
6. 가져오기 조건을 구성합니다.



w\_d1825503

- [Select]를 "장치 설정 정보 파일"에서 눌러서 가져올 파일을 선택합니다.
- 홈 스크린에서 파일을 삽입하는 경우, 홈 스크린을 위한 이미지 파일을 [Select]를 눌러서 선택합니다. 지능형 조작 패널을 사용하는 경우에 이 설정을 사용할 수 없습니다.

- "장치 고유 정보"를 [Include] 또는 [Exclude]할지 정합니다. "장치 고유 정보"는 IP 주소, 호스트 이름, 팩스 번호 등을 포함합니다.
- 파일을 내보낼 때 지정된 암호화 키를 입력합니다.

7. [Run Import]를 누릅니다.

8. [OK]를 누릅니다.

9. [Exit]를 누릅니다.

기기가 다시 시작됩니다.

#### 참고

- 데이터 내보내기를 실패하면 로그에서 오류 정보를 볼 수 있습니다.

---

## SP 데이터 가져오기/내보내기

---

### 5

---

### 가져오기 및 내보내기가 가능한 데이터

---

- 시스템 SP
- 프린터 SP
- 팩스 SP
- 스캐너 SP

---

### 장치 정보 내보내기

---

컨트롤 패널에서 SP 장치 정보를 내보내면 데이터는 SD 카드에 저장됩니다.

1. SD 카드를 컨트롤 패널의 측면에 있는 미디어 슬롯에 삽입합니다.
2. SP 모드로 들어갑니다.
3. SP5-749-001(가져오기/내보내기: 내보내기)
4. 내보낼 "타겟" SP 설정(시스템/프린터/팩스/스캐너/지능형 조작 패널)을 선택합니다.

## 5. “옵션” 설정(고유/비밀)을 선택합니다.

| 항목 | 사양                                       | 참고  |
|----|--|---|
| 고유 | "고유" 설정을 선택하면 내보내기 파일에 기기의 고유 정보가 포함됩니다. | <p><b>업데이트할 수 있는 고유 정보</b></p> <p>#1. 기기를 식별하기 위해 사용하는 항목.<br/>예: 네트워크 정보/ 호스트 이름 / 팩스 번호에 관련된 정보 / 기기에 배정된 메일 주소</p> <p>#2. 기기에 설치된 옵션을 지정하기 위한 항목.<br/>예: 현상액을 위한 로트 번호</p> <p><b>업데이트할 수 없는 고유 정보</b></p> <p>#1. 가져오면 문제가 생기는 항목<br/>예: 일련번호 / @Remote에 관련된 정보</p> <p>#2. 기기 기록 관리를 위한 항목<br/>예: 시간 및 날짜 / 카운터 정보 / 설치 날짜</p> <p>#3. 엔진을 위해 값 설정하기</p> |
| 비밀 | "비밀" 설정을 선택하면 비밀 정보를 내보냅니다.              | <p><b>비밀 정보</b></p> <p>#1. 암호화를 거치지 않으면 내보낼 수 없는 데이터.<br/>(내보낸 정보는 암호화됩니다.)<br/>예: 비밀번호 / 암호화 키 / PIN 코드</p> <p>#2. 고객을 위한 기밀 정보<br/>예: 사용자 이름 / 사용자 ID / 부서 코드 / 메일 주소 / 전화 번호</p> <p>#3. 개인 정보<br/>예: 문서 이름 / 이미지 데이터</p> <p>#4. 고객을 위한 민감한 정보<br/>예: MAC 주소 / 네트워크 매개변수</p>  |

\* '고유'와 '비밀'을 모두 선택하면 IP 주소를 내보냅니다.

## 6. “Crpt 컨피그” 설정을 선택합니다(암호화).

|     |  |   |
|-----|--|---|
| 암호화 | 내보낼 때 암호화할지 여부를 선택합니다.<br><br>"암호화" 키를 누르면, 비밀 정보를 내보낼 수 있습니다. | <p>암호화 기능을 사용하면 암호화 키를 직접 입력으로 설정해야 합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>소프트 키보드를 사용하여 임의의 비밀 번호를 입력</li> <li>최대 32자까지 입력할 수 있음</li> </ul> |
|-----|--|---|

7. [Execute]를 누릅니다.

8. [OK]를 누릅니다.

↓ 참고

- 데이터 내보내기를 실패하면 로그에서 오류 정보를 볼 수 있습니다.

## 장치 정보 가져오기

SD 카드에 저장된 장치 정보를 가져옵니다.

1. SD 카드를 컨트롤 패널의 측면에 있는 미디어 슬롯에 삽입합니다.
2. SP 모드로 들어갑니다.
3. SP5-749-101(가져오기/내보내기: 가져오기)
4. 고유 설정을 선택합니다.
5. 파일을 내보낼 때 암호화 키를 생성했다면 [Encryption Key]를 누릅니다.
6. 암호화 설정을 선택합니다.

|     |                                     |              |
|-----|-------------------------------------|--------------|
| 고유  | 대상 기기에 고유 정보를 적용하려면 "고유" 키를 선택합니다.  | 위 정보를 참조합니다. |
| 암호화 | 가져오기 파일로 암호화 파일을 선택했다면 이 설정이 필요합니다. |              |

7. [Execute]를 누릅니다.

8. [OK]를 누릅니다.

↓ 참고

- 데이터 내보내기를 실패하면 로그에서 오류 정보를 볼 수 있습니다.

## 가져오기/내보내기 문제를 위한 가능한 해결책

액세스 로그 파일은 가져오기/내보내기를 실행할 때 생성됩니다. 파일은 내보낸 장치 설정 정보 파일과 같은 위치에 파일이 저장되어 있습니다.

오류가 발생하면 로그의 결과 코드를 액세스 로그 파일에서 먼저 점검합니다. 0 이외의 값은 오류가 발생했다는 것을 의미합니다.

결과 코드는 아래 이미지에서 동그라미친 부분에 나타납니다.

- 로그 파일의 예



문제를 해결할 수 없거나 코드를 확인한 다음에 해결하는 방법을 모른다면 오류 로그 입력 사항을 기록하고, 책임자에게 연락합니다.

5

| 결과 코드                  | 원인                                       | 해결책  |
|------------------------|--|--|
| 2 (INVALID REQUEST)    | 장치 구성이 다른 모델 또는 기기 사이에서 파일 가져오기를 시도했습니다. | 동일한 장치 구성을 가진 동일한 모델에서 내보낸 파일을 가져옵니다.              |
| 4 (INVALID OUTPUT DIR) | 대상 장치에 장치 정보를 쓰는 것을 실패했습니다.              | 대상 장치가 정상적으로 작동하는지 확인합니다.                          |
| 7 (MODULE ERROR)       | 가져오기 또는 내보내기 도중에 예상치 못한 오류가 발생했습니다.      | 전원을 껐다가 켜고, 다시 작동을 시도합니다. 오류가 계속 발생하면 책임자에게 연락합니다. |
| 8 (DISK FULL)          | 외부 매체의 사용 가능한 보관 공간이 모자랍니다.              | 보관 공간을 충분히 한 다음에 다시 작업을 실행합니다.                     |
| 9 (DEVICE ERROR)       | 로그 파일을 쓰거나 읽는 데 실패했습니다.                  | 파일 보관 폴더의 경로 또는 파일이 보관된 폴더가 없는지 점검합니다.             |
| 10 (LOG ERROR)         | 하드 디스크가 불량입니다.                           | 책임자에게 연락합니다.                                       |

| 결과 코드             | 원인                                      | 해결책  |
|-------------------|---|--|
| 20 (PART FAILED)  | 일부 설정을 가져오는데 실패했습니다.                    | 실패 이유는 "NgCode"에 로그로 남습니다. 코드를 점검합니다.<br><b>오류의 이유(Ng-Name)</b><br>2. 잘못된 값<br>특정 값은 허용 범위를 초과합니다.<br>3. PERMISSION ERROR<br>설정을 편집하기 위한 권한이 없습니다.<br>4. NOT EXIST<br>설정이 시스템에 없습니다.<br>5. INTERLOCK ERROR<br>시스템 상태 또는 다른 특정 설정이 겹치기 때문에 설정을 바꿀 수 없습니다.<br>6. OTHER ERROR<br>다른 이유 때문에 설정을 바꿀 수 없습니다. |
| 21 (INVALID FILE) | 외부 매체에 틀린 형식으로 있기 때문에 파일을 가져오는데 실패했습니다. | 파일 형식이 맞는지 점검합니다.<br>가져오기 파일은 CSV 파일이어야 합니다.   |
| 22 (INVALID KEY)  | 암호화 키는 유효하지 않습니다.                       | 올바른 암호화 키를 사용하십시오.   |

#### ↓ 참고

- 컨트롤 패널에서 장치 정보를 내보내는 경우, 데이터는 SD 카드로만 저장될 수 있습니다.
- 내보내기 파일 형식은 CSV입니다.

# 카드 저장 기능

## 개요

### 카드 저장:

- 카드 저장 기능은 인쇄 출력을 하지 않고 프린터가 수신한 인쇄 작업을 SD 카드에 저장하는데 사용됩니다. 카드 저장 모드는 프린터 비트 스위치 #1 비트 번호 4를 사용하여 전환됩니다. 카드 저장 모드는 SD 카드가 가득 차거나 모든 파일 이름이 사용되었을 때까지 설정 상태를 유지합니다.
- 캡처는 SD 카드의 폴더 /prt/cardsave에 저장됩니다. 파일 이름은 PRT00000.prn에서 PRT99999.prn까지 순차적으로 지정됩니다. 추가 파일 PRT.CTL이 만들어집니다. 이 파일에는 카드 저장 기능을 사용하여 카드에 만들어진 모든 파일 목록이 있습니다.
- SD 카드에 전에 저장된 파일은 겹쳐쓰여지거나 그대로 유지될 수 있습니다. 카드 저장 SD에 "추가"와 "새로 만들기" 메뉴 항목이 있습니다.
  - **카드 저장(추가):** SD 카드에 파일을 추가합니다. 기존 파일을 겹쳐쓰지 않습니다. 카드가 가득 차거나 모든 파일 이름이 사용된 경우 조작 패널에 오류가 표시됩니다. 이후 작업은 저장되지 않습니다.
  - **카드 저장(새로 만들기):** 카드의 /prt/cardsave 디렉터리의 파일을 겹쳐씹니다.

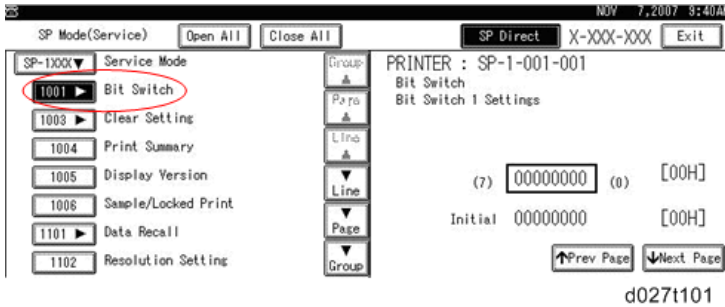
### 제한:

- 카드 저장은 PJL Status Readback 명령과 함께 사용할 수 없습니다. PJL Status Readbacks이 실행되지 않습니다. 그리고 카드 저장이 실행되지 않도록 합니다.

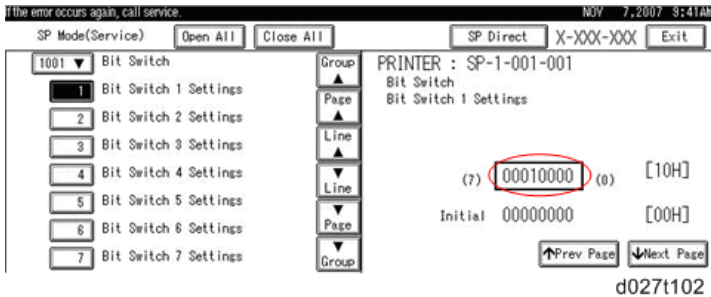
## 절차

1. 주 전원을 끕니다.
2. SD 카드를 슬롯 2(하단)에 끼워 넣습니다. 그 다음에 주 전원을 켭니다.
3. SP 모드로 들어갑니다.
4. "프린터 SP"를 선택합니다.

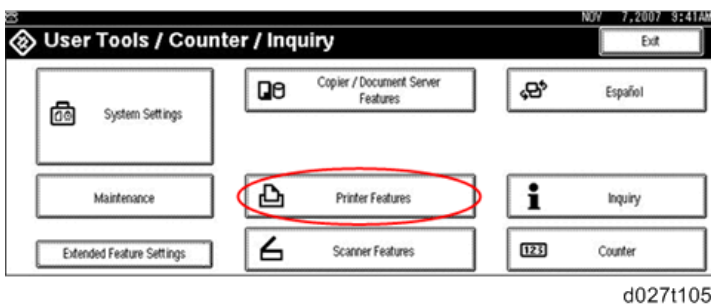
5. SP-1001 "비트 스위치" 를 선택합니다.



6. "비트 스위치 1 설정" 을 선택하고 숫자 키패드를 사용하여 비트 4를 켜 다음 "#"을 눌러 변경 사항을 등록합니다. 00010000과 같은 결과가 나와야 합니다. 이렇게 하면 "목록/테스트 인쇄" 메뉴에 카드 저장 옵션이 나타납니다.

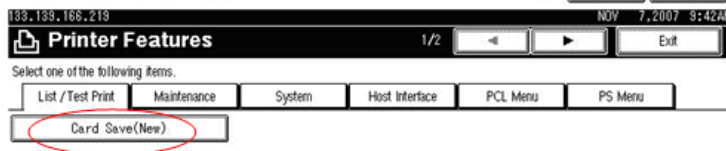
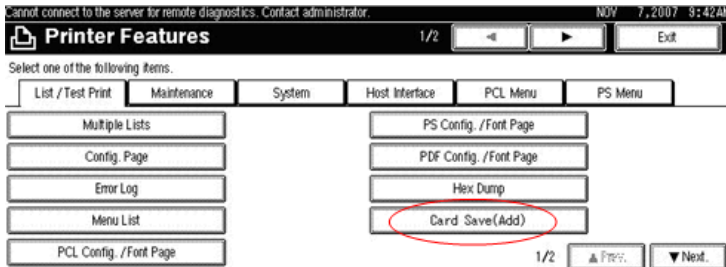


7. "종료" 를 눌러 SP 모드를 종료합니다.
8. "사용자 도구" 아이콘 > "기기 기능"을 누릅니다.
9. "프린터 기능"을 선택합니다.



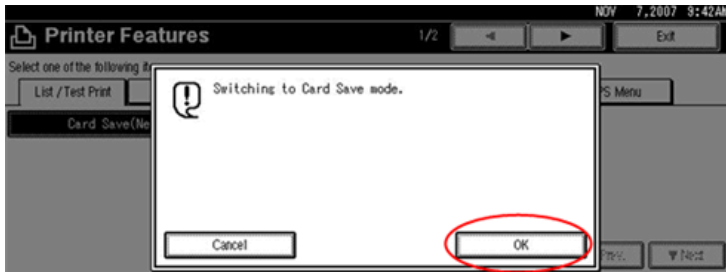


10. 카드 저장(추가) 및 카드 저장(새로 만들기)이 화면에 표시되어야 합니다. 카드 저장(추가) 또는 카드 저장(새로 만들기)를 선택합니다.



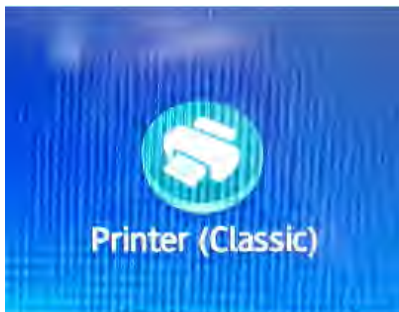
2/2 < Prev. Next >  
d0271106

11. "OK"를 누르고 홈 화면으로 돌아갑니다.



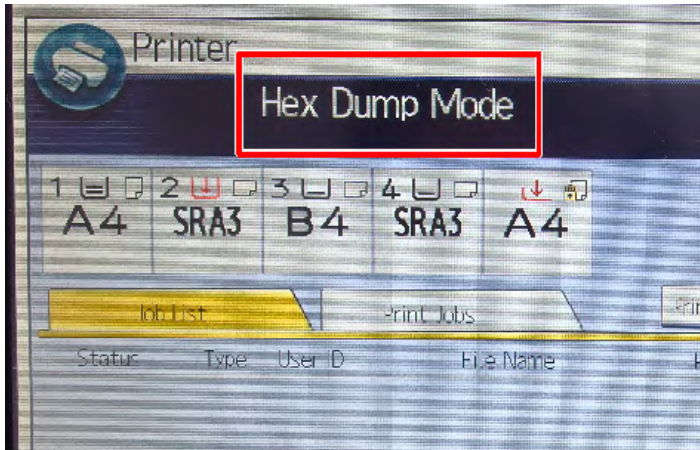
d0271107

12. "프린터(기존)" 아이콘을 누릅니다.



d238m0937

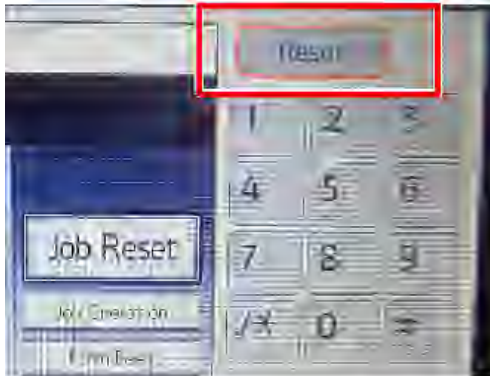
- 13. "헥스 덤프 모드"가 디스플레이 패널의 상단 좌측에 표시됩니다.



d288m0936

5

- 14. 프린터로 작업을 전송합니다. 통신 표시등이 깜박이기 시작해야 합니다.
- 15. 프린터가 데이터를 수신하는 즉시 인쇄 출력 없이 자동으로 SD 카드에 데이터가 저장됩니다.  
카드 저장 작업이 정상적으로 완료되었다는 메시지가 화면에 나타나지 않습니다.
- 16. "리셋"을 눌러 카드 저장 모드를 종료합니다.



d288m0938

- 17. 비트 스위치 설정은 다시 기본값인 00000000으로 변경하고, 숫자 키패드에 있는 "#" 버튼을 눌러 변경 사항을 저장합니다.
- 18. 주 전원 스위치가 꺼진 후 SD 카드를 제거합니다.

## 오류 메시지

카드 저장 오류 메시지:

- **초기화 오류:** 카드 저장 프로세스(즉, 카드 감지, 커널 모드로 변경)가 초기화되지 않았습니다.
- **카드를 찾을 수 없음:** 슬롯에서 카드를 감지할 수 없습니다.
- **메모리 없음:** 작업 메모리가 부족하여 작업을 처리할 수 없습니다.
- **쓰기 오류:** 카드에 쓰지 못했습니다.
- **기타 오류:** 알 수 없는 오류가 발생했습니다.

오류가 발생할 경우 "확인"을 누르면 작업이 취소되고 장치가 준비 상태로 돌아갑니다.



# 6. 문제 해결

## 자가 진단 모드

### SC 자동 재부팅

일반 SC(패턴 D)가 발생하면 자동으로 재부팅이 수행됩니다. 자동 재부팅이나 사용자 조작에 의한 재부팅은 SP5-875-001(SC 자동 재부팅 설정)에서 설정할 수 있습니다(기본값: 0 "자동 재부팅").

유형 D가 발생할 경우 자동 재부팅이 실행되거나 기기 화면에 재부팅할 것인지 여부를 묻는 메시지가 나타납니다. 그러나 짧은 시간 내에 SC가 두 번 발생할 경우 재부팅되지 않고 보고서가 @Remote 서버로 전송됩니다. SC가 두 번 발생할 경우 단순한 재부팅은 바람직한 해결책이 될 수 없기 때문입니다.

자동 재부팅이 수행되면 재부팅 후에 확인 화면이 표시됩니다. [OK] 키를 눌러 확인 화면을 취소할 수 있습니다(주 전원 스위치를 끄(OFF)에서 켜(ON)으로 전환할 때에만 디스플레이가 취소되지 않습니다).

#### 재부팅 중 화면 디스플레이

- 현재 화면의 상태 디스플레이
  - 사후 처리 중 ..... 인쇄 등의 작업 진행 중 사후 처리
  - 자동 재부팅 .... 조작 완료 후

사후 처리 중  
 ■ ■ □ □ □ □ □ □ □ □

자동 재부팅까지 남은 시간

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □

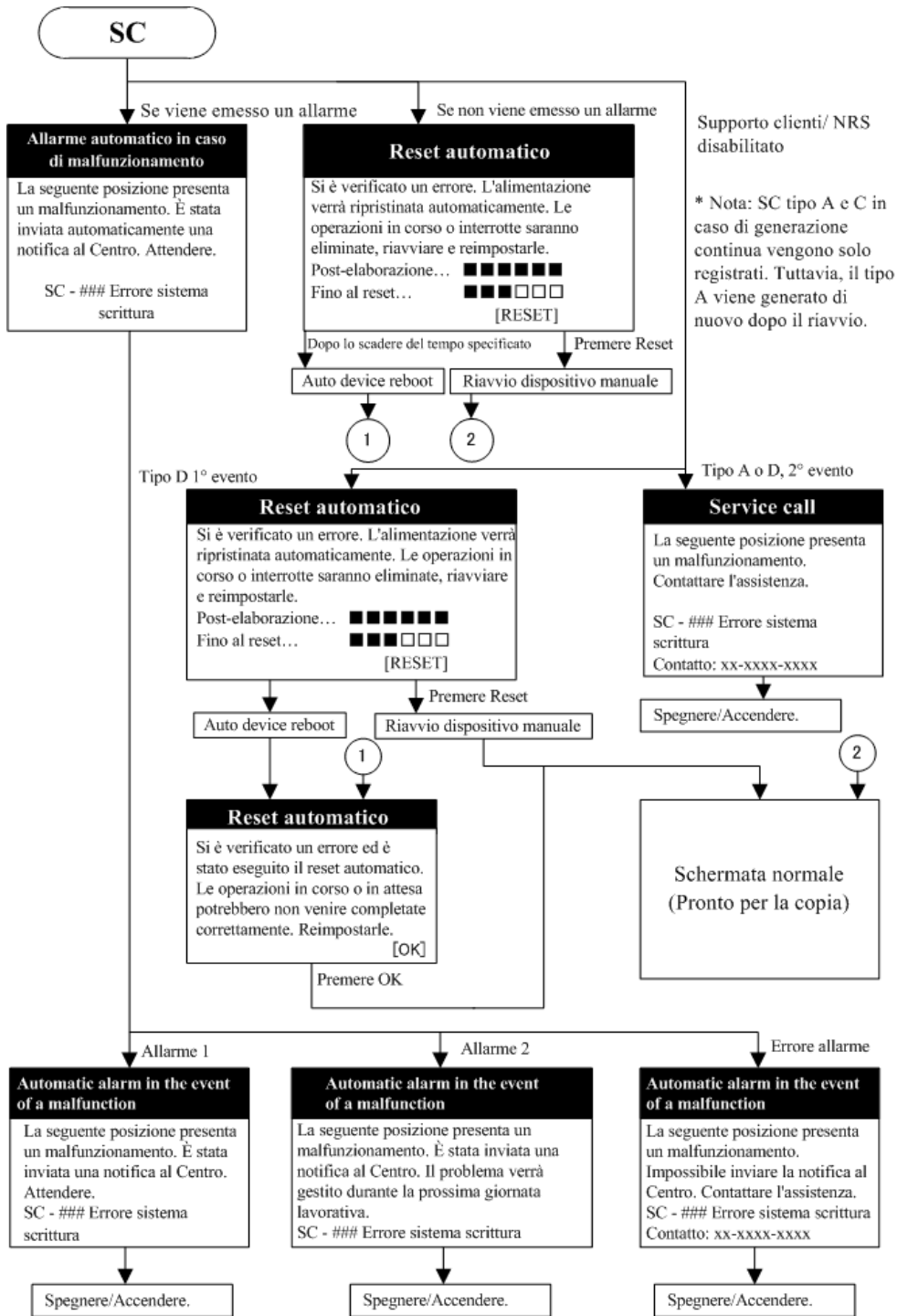
- 리셋 키(재부팅 키)  
재부팅을 수행할 키  
# 취소 키는 표시되지 않습니다.
- 스캐너 LED를 켜십시오(SC가 발생할 때와 동일).

#### SC 재부팅 중 작동

- SC 재부팅 타이밍  
@Remote가 활성화되고 NRS 경보\*1이 발생하지 않을 경우 해당 SC는 자동 재부팅 대상입니다.

\*1 NRS 경보: 일반 SC(유형 D)가 2번 발생하고 총 카운터의 카운트가 10회가 되는 경우에 생성됩니다.

- 자동 재부팅까지의 시간  
엔진 재부팅이 가능한 후, 인쇄 중 사후 처리가 끝난 후 등으로부터 30초 후에 재부팅이 수행됩니다.  
이때, MFP가 작동 중인 경우에도 재부팅이 수행됩니다. 재부팅이 가능하면 엔진은 프로세스 제어를 시작하지 않습니다.
- 자동 재부팅  
아래 흐름도를 참조하십시오.



IT\_w\_d1462643

↓ 참고

- 자동 재부팅 SC 목록은 823페이지의 "자동 재부팅 타겟 SC 목록"을 참조하십시오.

## 컨트롤러 자가 진단 개요

컨트롤러 자가 진단에는 "일반 자가 진단", "상세 자가 진단", "SC 감지" 등 3가지 유형이 있습니다. "일반 자가 진단"은 전원을 켜 때마다 수행되는 진단이고, "상세 자가 진단"은 서비스 도구의 일부로 취급되는 진단입니다. "SC 감지"는 전원을 켜거나 기계를 작동할 때 기계적 결함을 감지합니다.

### 상세 자가 진단 - 방법

1. 옵션인 "IEEE 1284 보드"를 컨트롤러 보드에 부착한 후에 제공된 변환 커넥터를 연결합니다.
2. 루프백 커넥터를 참조 센트로닉스 I/F에 장착합니다.
3. "#"과 "/" 키를 동시에 누르면서 주 전원 공급 장치 스위치를 누릅니다. 디스플레이가 다음 화면으로 바뀌고 자가 진단이 시작됩니다.



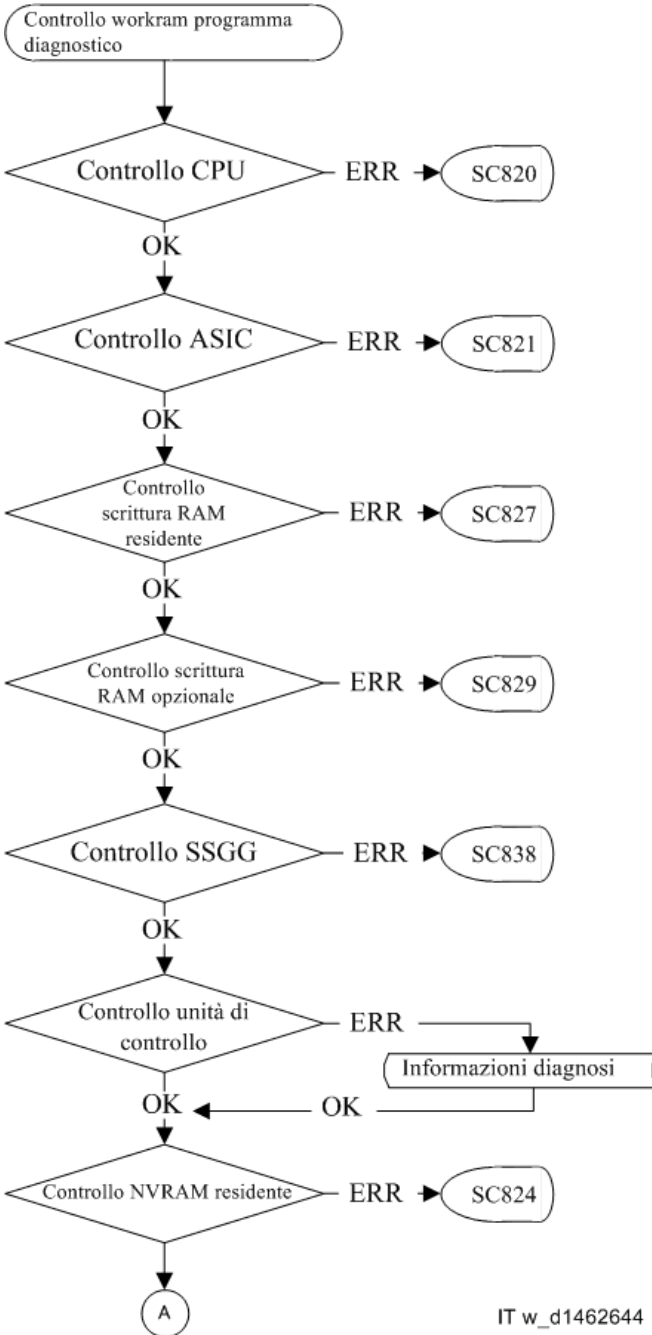
4. 상세 자가 진단이 완료되면 "자가 진단 결과 보고서"가 자동으로 인쇄됩니다.

↓ 참고

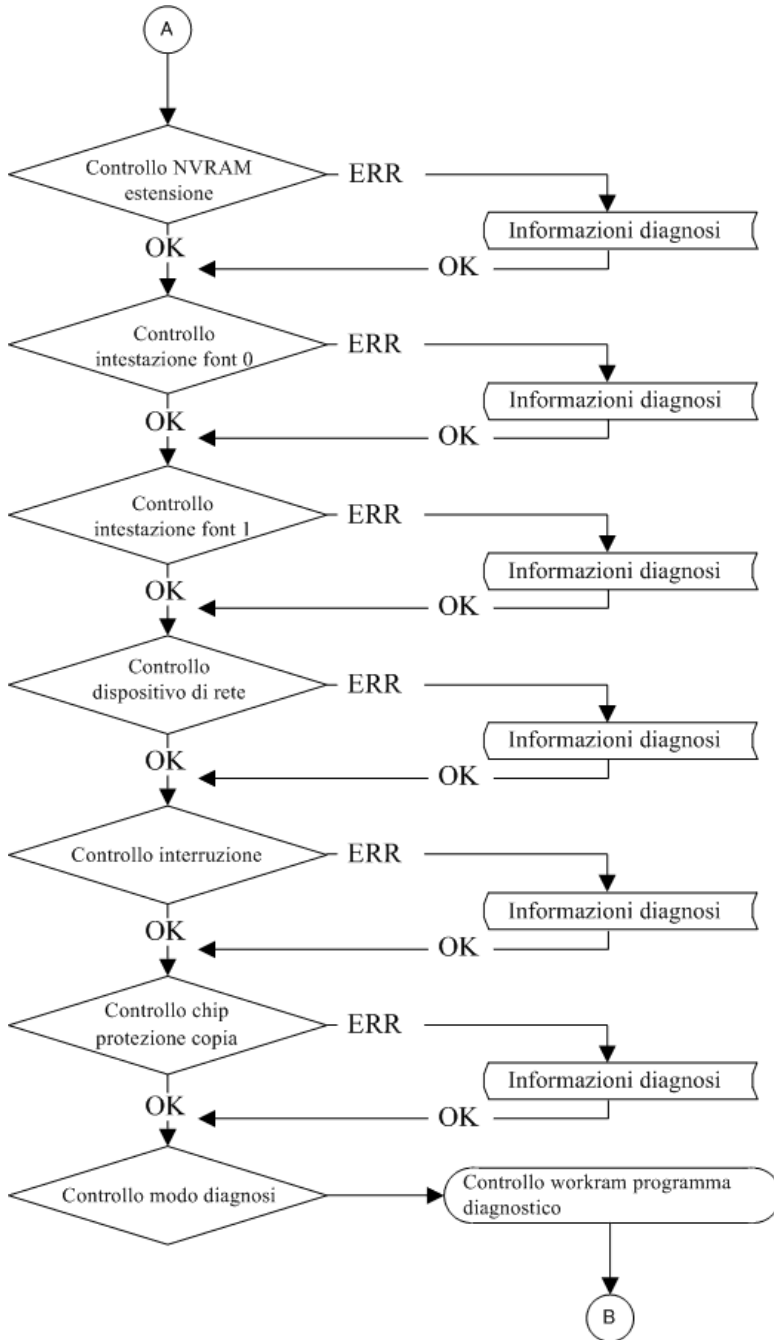
- 센트로닉스 루프백 커넥터를 연결하지 않으면 센트로닉스 진단 오류(SC 835)가 발생합니다.



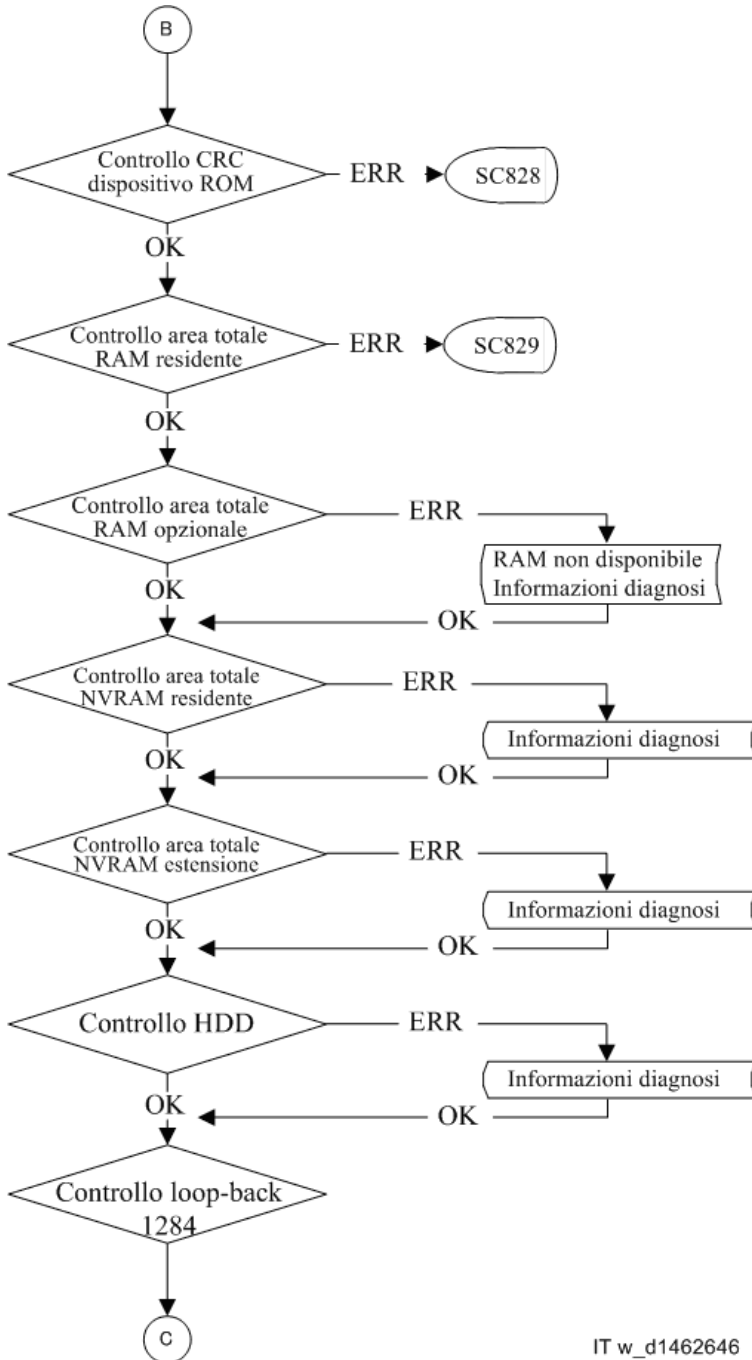
컨트롤러 자가 진단 흐름도



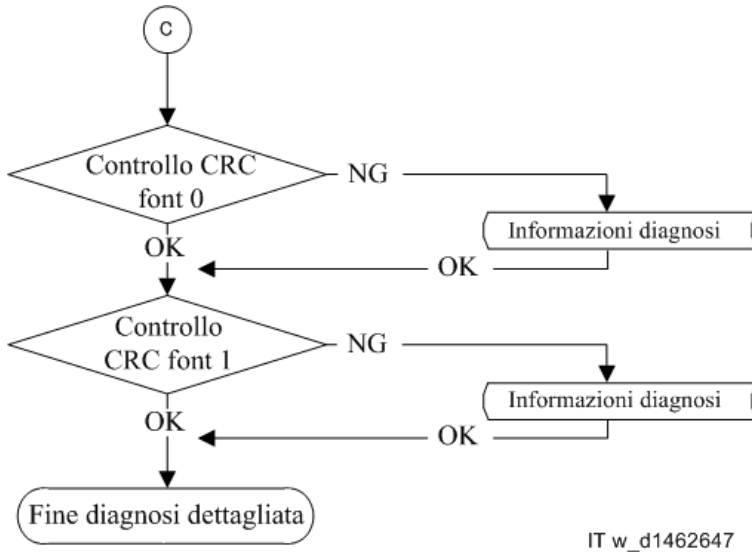
IT w\_d1462644



IT w\_d1462645



IT w\_d1462646



IT w\_d1462647

6

**HDD 관련 메시지**

HDD에 오류가 발생할 때 HDD 비정상 메시지가 조작 패널에 나타나고 포매팅 화면이 표시됩니다. HDD를 교체할 때 조작 패널에 "하드디스크가 교체됨." 메시지가 나타나고 포매팅 화면이 표시됩니다.

표시되는 메시지의 조건에 대해 아래 보이는 표를 참조하십시오.

컨트롤러 보드를 교체할 때도 "하드디스크가 교체됨." 배너가 나타납니다. 이는 HDD 식별 정보가 없는 컨트롤러 보드가 부착된 경우 기기는 HDD가 교체된 것으로 인식하기 때문입니다.

**메시지 목록**

| 메시지   | 디스플레이 유형 | 정상 / 비 정상 | 오류 상태 / 주요 원인 / 해결책   |
|-------|----------|-----------|---|
| SC870 | 배너       | 비정상       | 전원이 켜진 상태에서 HDD에 액세스할 수 없습니다.   |
|       |          |           | NVRAM 불량  |
|       |          |           | 기기를 초기화하려면 주 전원을 껐다 켜십시오.<br><br>*NVRAM 교체 시 가능한 경우, NVRAM을 교체하기 전에 주소록을 백업하고 NVRAM을 교체한 후 복원합니다. |

| 메시지   | 디스플레이 유형  | 정상 / 비정상 | 오류 상태 / 주요 원인 / 해결책   |
|---|-----------|----------|---|
| 하드디스크에 문제가 있어 하드디스크가 포맷될 것입니다.                  | 팝업 포맷팅 버튼 | 비정상      | HDD의 관리 파일을 읽을 수가 없습니다. 또는 파일 시스템이 설치되지 않습니다.   |
|   |           |          | HDD 불량  |
|   |           |          | HDD를 교체합니다.   |
| 하드디스크를 위한 암호화 키 문제. 하드디스크를 포맷합니다.               | 팝업 포맷팅 버튼 | 비정상      | HDD를 위한 암호화 키가 비정상입니다.  |
|   |           |          | HDD 불량  |
|   |           |          | HDD를 교체합니다.   |
| 하드디스크를 교체합니다. 하드디스크를 포맷합니다.                     | 팝업 포맷팅 버튼 | 정상       | 새로운 HDD가 부착되었습니다.   |
|   |           |          | 새롭게 부착된 HDD   |
|   |           |          | 포맷팅 버튼을 누릅니다.   |
| 하드디스크를 교체합니다.                                   | 배너        | 비정상      | HDD가 교체되었습니다(데이터를 읽을 수 있습니다).   |
|   |           |          | <ul style="list-style-type: none"> <li>컨트롤러 보드가 교체됨</li> <li>HDD 없이 기기 가동시킨 후 새로운 HDD를 기기에 부착하고 기기를 다시 가동시킵니다.</li> </ul> |
|   |           |          | 전원을 껐다가 켭니다.  |
| 하드디스크 포맷 중... 기다린 후, 주 전원 스위치가 꺼지지 않았는지도 확인합니다. | 팝업        | 비정상      | 포맷팅 버튼을 누르고 있습니다.   |
|   |           |          | HDD를 포맷팅합니다.  |
|   |           |          | -   |
| 하드디스크가 포맷되었습니다. 주 전원 스위치를 껐다가 켭니다.              | 팝업        | 비정상      | HDD 포맷팅이 완료하였습니다.   |
|   |           |          | HDD를 포맷팅합니다.  |
|   |           |          | 전원을 껐다가 켭니다.  |

# 서비스 호출 조건

## 요약

‘SC 테이블’ 단원에서는 컨트롤러 오류와 기타 오류에 대한 SC 코드를 보여줍니다. 후자는 4가지 유형으로 나뉩니다. 이 유형은 재설정 절차에 따라 결정됩니다. 이 테이블은 SC 코드의 분류를 보여줍니다.

| 유형 | 표시   | 리셋 방법                                     |
|----|--|---|
| A  | <p>SC가 발생하면 조작 패널에 SC가 즉시 표시됩니다. 오류에는 정착 장치가 포함됩니다. 기기 작동이 비활성화됩니다. 사용자는 오류를 재설정할 수 없습니다.</p> <p><b>★ 중요</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>정착 장치 SC(SC544-00/SC554-00/SC564-00/SC574-00)를 취소할 때 위의 절차에 따라 부품 교체를 수행하십시오.</li> </ul> | SC(설정 SP5-810-1)을 리셋하고 주 전원을 한 번 끄고 켜십시오. |
| B  | 기능을 선택한 경우, 조작 패널에 SC가 표시됩니다. 기계를 사용할 수 없습니다(다운-타임 완화).  | 조작 스위치를 꺾다가 켵니다.                          |
| C  | 조작 패널에 표시되지 않습니다. 기기가 정상 작동됩니다.  | SC 기록만 업데이트됩니다.                           |
| D  | SC가 조작 패널에 표시되었습니다. 기계를 사용할 수 없습니다(기계-오류 SC).  | 주 전원 스위치를 꺾다가 켵니다.                        |

### 참고

- 일반 SC(유형 D)가 발생하면 자동 재부팅이 수행됩니다. 고객 서비스 시스템에서 이벤트를 보고하면 일반 SC인 경우에도 재부팅이 수행되지 않습니다. 자동 재부팅 과정에서 재부팅 후에 확인 화면이 표시됩니다.
- 자동 재부팅이 2번 연속으로 발생하면 재부팅하지 않고 SC가 표시되고 카운트 로깅이 수행됩니다. 또한, SMC 인쇄가 출력될 때 쉽게 식별할 수 있도록 별표(\*) 표시가 SC 번호 옆에 추가됩니다.
- SP5-875-001을 사용하여 자동 재부팅을 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다(SC 자동 재부팅 설정)(기본값: ON).

### SP 설명

- SP5-875-001(SC 자동 재부팅: 재부팅 설정)

SC 오류가 발생한 경우 자동 재부팅 기능을 사용하거나 사용하지 않도록 설정합니다.

0: SC 오류가 발생하여 SC 오류 코드가 기록된 경우 자동으로 기기를 재부팅합니다.  
동일한 SC가 다시 발생하면 기기가 다시 시작되지 않습니다.

1: SC 오류가 발생했을 때 기기를 다시 시작하지 않습니다.

재부팅은 패턴 A 또는 C에 대해 수행되지 않습니다.

## SC 로깅

SC가 발생하면 "SC 발생 시 총 카운트 값"과 "SC 코드"가 로그에 기록됩니다. 그러나 SC 중에 총 카운트 값이 가장 최근 값과 동일하면 로깅이 수행되지 않습니다.

로그 기록된 데이터는 관리 보고서를 출력하여 확인할 수 있습니다(SMC 인쇄). SC 기록은 최근 10개 항목까지 로그되고 항목이 10개를 초과하는 경우 가장 오래된 항목부터 순차적으로 삭제됩니다.

## 자동 재부팅 타겟 SC 목록

### 엔진 SC

자동 재부팅 타겟 SC는 다음과 같습니다. 자동 재부팅에 대한 자세한 내용은, 813페이지의 "SC 자동 재부팅"을 참조하십시오.

| SC 코드  | 이름               |
|--------|------------------|
| 101-01 | 램프 오류(스캐닝)       |
| 101-02 | 램프 오류(LED 조명 조정) |
| 102-00 | LED 조명 조정 오류     |
| 120-00 | 스캐너 홈 위치 오류 1    |
| 121-00 | 스캐너 홈 위치 오류 2    |
| 141-00 | 블랙 레벨 탐지 오류      |
| 142-00 | 화이트 레벨 탐지 오류     |
| 144-00 | SBU 통신 오류        |
| 151-00 | 블랙 레벨 오류: 사이드 2  |
| 152-00 | 화이트 레벨 오류: 사이드 2 |
| 154-00 | 스캐너 통신 오류: 사이드 2 |

| SC 코드  | 이름                       |
|--------|--------------------------|
| 161-02 | IPU 오류(Lsync 오류: 사이드 2)  |
| 161-20 | IPU 오류(DRAM 초기화 실패)      |
| 202-00 | 다면경 모터: 켜짐 시간 제한 오류      |
| 203-00 | 다면경 모터: 꺼짐 시간 제한 오류      |
| 204-00 | 다면경 모터: XSCRDY 신호 오류     |
| 220-01 | 리딩 예지: LD1 동기화 감지 오류: Bk |
| 220-04 | 리딩 예지: LD1 동기화 감지 오류: Ye |
| 230-01 | FGATE 켜기 오류: Bk          |
| 230-02 | FGATE 켜기 오류: Cy          |
| 230-03 | FGATE 켜기 오류: Ma          |
| 230-04 | FGATE 켜기 오류: Ye          |
| 231-01 | FGATE 끄기 오류: Bk          |
| 231-02 | FGATE 끄기 오류: Cy          |
| 231-03 | FGATE 끄기 오류: Ma          |
| 231-04 | FGATE 끄기 오류: Ye          |
| 240-01 | LD 오류: Bk                |
| 240-02 | LD 오류: Cy                |
| 240-03 | LD 오류: Ma                |
| 240-04 | LD 오류: Ye                |
| 272-01 | LD 구동 장치 통신 오류: BK       |
| 272-02 | LD 구동 장치 통신 오류: 청록       |
| 272-03 | LD 구동 장치 통신 오류: 자홍       |
| 272-04 | LD 구동 장치 통신 오류: 노랑       |
| 272-10 | LD 구동 장치 통신 오류: 기타       |
| 312-01 | 대전 롤러 HVP_CB 출력 오류(K)    |



| SC 코드  | 이름                           |
|--------|------------------------------|
| 312-02 | 대전 롤러 HVP_CB 출력 오류(C)        |
| 312-03 | 대전 롤러 HVP_CB 출력 오류(M)        |
| 312-04 | 대전 롤러 HVP_CB 출력 오류(Y)        |
| 324-01 | 현상 모터: Bk: 잠금                |
| 324-05 | 현상 모터: CMY: 잠금               |
| 360-01 | TD 센서 조정 오류(K)               |
| 360-02 | TD 센서 조정 오류(C)               |
| 360-03 | TD 센서 조정 오류(M)               |
| 360-04 | TD 센서 조정 오류(Y)               |
| 396-05 | 드럼 모터 (CMY) 잠금               |
| 441-00 | 드럼 전송 모터: 잠금                 |
| 442-00 | ITB 리프트 오류                   |
| 452-00 | 용지 전송 접촉 모터 오류               |
| 491-00 | 고전압 전원: 대전/현상: 출력 오류         |
| 531-01 | 현상 흡기팬/오른쪽 잠금                |
| 531-03 | 구동 냉각팬 잠금                    |
| 533-01 | PSU 배기팬 잠금                   |
| 533-03 | PSU 냉각팬 잠금                   |
| 533-04 | 컨트롤러 상자 냉각팬 잠금               |
| 534-01 | 주 배기팬 잠금                     |
| 534-02 | 토너 공급 냉각팬 잠금                 |
| 534-03 | 오존 배기팬 잠금                    |
| 535-00 | 용지 배출 냉각팬 잠금                 |
| 540-00 | Fusing Motor: Lock           |
| 542-05 | 서모파일(중앙)을 다시 로드할 수 없습니다(저전력) |

| SC 코드  | 이름   |
|--------|--|
| 542-06 | 서모파일(중앙)을 다시 로드할 수 없습니다(저전력)                 |
| 545-05 | 정착 중앙 램프 연속 가열(저전압)                          |
| 547-01 | 영점 교차 오류(릴레이-컨택트 용접)                         |
| 547-02 | 영점 교차 오류(릴레이 컨택트 오류)                         |
| 547-03 | 영점 교차 오류(저주파수 오류)                            |
| 549-02 | 정착 실드 조작 오류                                  |
| 549-03 | 정착 실드 조작 오류                                  |
| 549-04 | 정착 실드 조작 오류                                  |
| 549-05 | 정착 실드 조작 오류                                  |
| 552-05 | 서모파일(중앙)이 다시 로드되지 않습니다(저전력)                  |
| 552-06 | 서모파일(중앙)이 다시 로드되지 않습니다(저전력)                  |
| 561-05 | 가압 롤러 서미스터(중앙) 연결 끊김(저전력)                    |
| 562-05 | 가압 롤러 서미스터(중앙)가 다시 로드되지 않음(저전력)              |
| 569-00 | 용지 배출 / 압력 해제 모터 오류 감지                       |
| 571-05 | 가압 롤러 서미스터(가장자리) 연결 끊김                       |
| 572-05 | 가압 롤러 서미스터(가장자리)가 다시 로드되지 않음(저전력)            |
| 581-05 | 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리) 연결 끊김(저전력)            |
| 582-05 | 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리)가 다시 로드되지 않음(저전력)      |
| 620-01 | ADF 통신 오류 1                                  |
| 620-02 | ADF 통신 오류 2                                  |
| 620-03 | ADF 통신 오류 3                                  |
| 621-00 | 피니셔 통신 오류                                    |
| 622-01 | 급지 장치 PB3150(D694)에 대한 용지 बैं크 1 통신 오류       |
| 622-11 | 급지 장치 PB3160(D693)에 대한 용지 बैं크 1 통신 오류       |
| 622-31 | LCIT PB3170/PB3230(D695)에 대한 용지 बैं크 1 통신 오류 |

| SC 코드  | 이름   |
|--------|--|
| 623-00 | LCIT RT3030(D696)에 대한 용지 뱅크 1 통신 오류          |
| 663-01 | 리셋 감지: 이미지 IOB: 소프트웨어 행업 발생                  |
| 663-02 | 리셋 감지: 이미지 IOB: 전원 ON 리셋 발생                  |
| 663-03 | 리셋 감지: 이미지 IOB: 소프트웨어 리셋 발생                  |
| 663-11 | 리셋 감지: 용지 이송 IOB: 소프트웨어 행업 발생                |
| 663-12 | 리셋 감지: 용지 이송 IOB: 전원 ON 리셋 행업 발생             |
| 663-13 | 리셋 감지: 용지 이송 IOB: 소프트웨어 리셋 발생                |
| 664-01 | VODKA SRAM에 대한 VODKA1(용지 이송 Vodka) 액세스 인증 오류 |
| 669-01 | EEPROM OPEN: ID 오류                           |
| 669-02 | EEPROM OPEN: 채널 오류                           |
| 669-03 | EEPROM OPEN: 장치 오류                           |
| 669-04 | EEPROM OPEN: 통신 중단 오류                        |
| 669-05 | EEPROM OPEN: 통신 시간 제한 오류                     |
| 669-06 | EEPROM OPEN: 작동 중지 오류                        |
| 669-07 | EEPROM OPEN: 버퍼 찻음                           |
| 669-08 | EEPROM OPEN: 오류 코드 없음                        |
| 669-09 | EEPROM CLOSE: ID 오류                          |
| 669-10 | EEPROM CLOSE: 오류 코드 없음                       |
| 669-11 | EEPROM 데이터 쓰기: ID 오류                         |
| 669-12 | EEPROM 데이터 쓰기: 채널 오류                         |
| 669-13 | EEPROM 데이터 쓰기: 장치 오류                         |
| 669-14 | EEPROM 데이터 쓰기: 통신 중지 오류                      |
| 669-15 | EEPROM 데이터 쓰기: 통신 시간 제한 오류                   |
| 669-16 | EEPROM 데이터 쓰기: 작업 중지 오류                      |
| 669-17 | EEPROM 데이터 쓰기: 버퍼 찻음                         |

| SC 코드  | 이름                                  |
|--------|-------------------------------------|
| 669-18 | EEPROM 데이터 쓰기: 오류 코드 없음             |
| 669-19 | EEPROM 데이터 쓰기: ID 오류                |
| 669-20 | EEPROM 데이터 읽기: 채널 오류                |
| 669-21 | EEPROM 데이터 읽기: 장치 오류                |
| 669-22 | EEPROM 데이터 읽기: 통신 중단 오류             |
| 669-23 | EEPROM 데이터 읽기: 통신 시간 제한 오류          |
| 669-24 | EEPROM 데이터 읽기: 작업 중지 오류             |
| 669-25 | EEPROM 데이터 읽기: 버퍼 찻음                |
| 669-26 | EEPROM 데이터 읽기: 오류 코드 없음             |
| 669-36 | 검증 오류                               |
| 669-37 | 오류 감지                               |
| 681-01 | 토너통: IDChip 통신 오류: 유효하지 않은 장치 ID :K |
| 681-02 | 토너통: IDChip 통신 오류: 유효하지 않은 장치 ID :M |
| 681-03 | 토너통: IDChip 통신 오류: 유효하지 않은 장치 ID :C |
| 681-04 | 토너통: IDChip 통신 오류: 유효하지 않은 장치 ID :Y |
| 681-06 | 토너통: IDChip 통신 오류: 채널 오류 :K         |
| 681-07 | 토너통: IDChip 통신 오류: 채널 오류 :M         |
| 681-08 | 토너통: IDChip 통신 오류: 채널 오류 :C         |
| 681-09 | 토너통: IDChip 통신 오류: 채널 오류 :Y         |
| 681-11 | 토너통: IDChip 통신 오류: 장치 오류 :K         |
| 681-12 | 토너통: IDChip 통신 오류: 장치 오류 :M         |
| 681-13 | 토너통: IDChip 통신 오류: 장치 오류 :C         |
| 681-14 | 토너통: IDChip 통신 오류: 장치 오류 :Y         |
| 681-16 | 토너통: IDChip 통신 오류: 통신 오류(중단됨) :K    |
| 681-17 | 토너통: IDChip 통신 오류: 통신 오류(중단됨) :M    |

| SC 코드  | 이름                                 |
|--------|------------------------------------|
| 681-18 | 토너통: IDChip 통신 오류: 통신 오류(중단됨) :C   |
| 681-19 | 토너통: IDChip 통신 오류: 통신 오류(중단됨) :Y   |
| 681-21 | 토너통: IDChip 통신 오류: 통신 시간 초과 :K     |
| 681-22 | 토너통: IDChip 통신 오류: 통신 시간 초과 :M     |
| 681-23 | 토너통: IDChip 통신 오류: 통신 시간 초과 :C     |
| 681-24 | 토너통: IDChip 통신 오류: 통신 시간 초과 :Y     |
| 681-26 | 토너통: IDChip 통신 오류: 장치 중단(논리 오류) :K |
| 681-27 | 토너통: IDChip 통신 오류: 장치 중단(논리 오류) :M |
| 681-28 | 토너통: IDChip 통신 오류: 장치 중단(논리 오류) :C |
| 681-29 | 토너통: IDChip 통신 오류: 장치 중단(논리 오류) :Y |
| 681-31 | 토너통: IDChip 통신 오류: 버퍼 가득참(요청) :K   |
| 681-32 | 토너통: IDChip 통신 오류: 버퍼 가득참(요청) :M   |
| 681-33 | 토너통: IDChip 통신 오류: 버퍼 가득참(요청) :C   |
| 681-34 | 토너통: IDChip 통신 오류: 버퍼 가득참(요청) :Y   |
| 681-36 | 토너통: IDChip 통신 오류: 검증 오류:K         |
| 681-37 | 토너통: IDChip 통신 오류: 검증 오류:M         |
| 681-38 | 토너통: IDChip 통신 오류: 검증 오류:C         |
| 681-39 | 토너통: IDChip 통신 오류: 검증 오류:Y         |
| 682-01 | TD 센서 통신 오류: 유효하지 않은 장치 ID :K      |
| 682-02 | TD 센서 통신 오류: 유효하지 않은 장치 ID :M      |
| 682-03 | TD 센서 통신 오류: 유효하지 않은 장치 ID :C      |
| 682-04 | TD 센서 통신 오류: 유효하지 않은 장치 ID :Y      |
| 682-06 | TD 센서 통신 오류: 채널 오류 :K              |
| 682-07 | TD 센서 통신 오류: 채널 오류 :M              |
| 682-08 | TD 센서 통신 오류: 채널 오류 :C              |

| SC 코드  | 이름                           |
|--------|------------------------------|
| 682-09 | TD 센서 통신 오류: 채널 오류 :Y        |
| 682-11 | TD 센서 통신 오류: 장치 오류 :K        |
| 682-12 | TD 센서 통신 오류: 장치 오류 :M        |
| 682-13 | TD 센서 통신 오류: 장치 오류 :C        |
| 682-14 | TD 센서 통신 오류: 장치 오류 :Y        |
| 682-16 | TD 센서 통신 오류: 통신 오류(중단) :K    |
| 682-17 | TD 센서 통신 오류: 통신 오류(중단) :M    |
| 682-18 | TD 센서 통신 오류: 통신 오류(중단) :C    |
| 682-19 | TD 센서 통신 오류: 통신 오류(중단) :Y    |
| 682-21 | TD 센서 통신 오류: 통신 시간 초과 :K     |
| 682-22 | TD 센서 통신 오류: 통신 시간 초과 :M     |
| 682-23 | TD 센서 통신 오류: 통신 시간 초과 :C     |
| 682-24 | TD 센서 통신 오류: 통신 시간 초과 :Y     |
| 682-26 | TD 센서 통신 오류: 장치 중단(논리 오류) :K |
| 682-27 | TD 센서 통신 오류: 장치 중단(논리 오류) :M |
| 682-28 | TD 센서 통신 오류: 장치 중단(논리 오류) :C |
| 682-29 | TD 센서 통신 오류: 장치 중단(논리 오류) :Y |
| 682-31 | TD 센서 통신 오류: 버퍼 가득참(요청) :K   |
| 682-32 | TD 센서 통신 오류: 버퍼 가득참(요청) :M   |
| 682-33 | TD 센서 통신 오류: 버퍼 가득참(요청) :C   |
| 682-34 | TD 센서 통신 오류: 버퍼 가득참(요청) :Y   |
| 682-36 | TD 센서 통신 오류: 검증 오류 :K        |
| 682-37 | TD 센서 통신 오류: 검증 오류 :M        |
| 682-38 | TD 센서 통신 오류: 검증 오류 :C        |
| 682-39 | TD 센서 통신 오류: 검증 오류 :Y        |

| SC 코드  | 이름                             |
|--------|--------------------------------|
| 687-00 | PER 비수신 오류                     |
| 700-01 | SPDF: 바닥판 리프트 모터 오류            |
| 700-02 | SPDFL: 원고 픽업 오류                |
| 700-04 | SPDF: 급지 모터 오류                 |
| 700-05 | SPDF: 폴아웃 모터 오류                |
| 700-06 | SPDF: 중간 모터 오류                 |
| 700-07 | SPDF: 스캔 모터 오류                 |
| 700-09 | SPDF: 용지 배출 모터 오류              |
| 701-03 | SPDF: 급지 모터 오류                 |
| 701-08 | SPDF: 용지 배출 모터 오류              |
| 702-01 | ARDF: 보호 장치 가로채기 오류 1          |
| 702-02 | ARDF: 보호 장치 가로채기 오류 2          |
| 702-03 | ARDF: 보호 장치 가로채기 오류 3          |
| 702-04 | SPDF: 보호 장치 가로채기 오류 4          |
| 702-05 | SPDF: 보호 장치 가로채기 오류 5          |
| 780-01 | 뱅크 1 (상단 옵션 용지함) 보호 장치 가로채기 오류 |
| 781-01 | 뱅크 2 (하단 옵션 용지함) 보호 장치 가로채기 오류 |
| 791-00 | 피니셔가 있는 경우 중계 장치가 없음           |
| 995-01 | CPM 설정 오류 1                    |
| 995-02 | CPM 설정 오류 2                    |
| 995-03 | CPM 설정 오류 3                    |
| 995-04 | CPM 설정 오류 4                    |

## 컨트롤러 SC

자동 재부팅 타겟 SC는 다음과 같습니다. 자동 재부팅에 대한 자세한 내용은, 813페이지의 "SC 자동 재부팅"을 참조하십시오.

| SC 코드  | 이름                               |
|--------|----------------------------------|
| 632-00 | 카운터 장치 오류 1                      |
| 633-00 | 카운터 장치 오류 2                      |
| 634-00 | 카운터 장치 오류 3                      |
| 635-00 | 카운터 장치 오류 4                      |
| 636-01 | IC 카드 오류(확장 인증 모듈 오류)            |
| 636-02 | IC 카드 오류(버전 오류)                  |
| 637-01 | 트래킹 정보 통지 오류(트래킹 애플리케이션 오류)      |
| 637-02 | 트래킹 정보 통지 오류(관리 서버 오류)           |
| 641-00 | BCU 및 컨트롤러 보드 사이의 통신 오류          |
| 641-01 | BCU 및 컨트롤러 보드 사이의 통신 오류: 시간 초과   |
| 641-02 | BCU 및 컨트롤러 보드 사이의 통신 오류: 재시도 종료  |
| 641-03 | BCU 및 컨트롤러 보드 사이의 통신 오류: 다운로드 오류 |
| 641-04 | BCU 및 컨트롤러 보드 사이의 통신 오류: UART 오류 |
| 670-01 | 검사 중 엔진이 가동되지 않습니다.              |
| 670-02 | 검사 후 엔진이 가동되지 않습니다.              |
| 670-03 | IPU이 전원이 들어오지 않습니다               |
| 670-04 | 통신이 연결되지 않습니다                    |
| 816-00 | 에너지 절약 I/O 서브시스템 오류              |
| 816-01 | 서브시스템 오류                         |
| 816-02 | Sysarch(LPUX_GET_PORT_INFO) 오류   |
| 816-03 | STR로의 전환이 거부되었습니다.               |
| 816-04 | 커널 통신 드라이버 중단                    |



| SC 코드       | 이름                                 |
|-------------|------------------------------------|
| 816-05      | STR 전환을 위한 준비에 실패했습니다.             |
| 816-07      | Sysarch(LPUX_GET_PORT_INFO) 오류     |
| 816-08      | Sysarch(LPUX_ENGINE_TIMERCTRL) 오류  |
| 816-09      | Sysarch(LPUX_RETURN_FACTOR_STR) 오류 |
| 816-10 ~ 12 | Sysarch(LPUX_GET_PORT_INFO) 오류     |
| 816-13      | 열기() 오류                            |
| 816-14      | 메모리 주소 오류                          |
| 816-15 ~ 18 | 열기() 오류                            |
| 816-19      | 이중 열기() 오류                         |
| 816-20      | 열기() 오류                            |
| 816-22      | 매개변수 오류                            |
| 816-23      | 읽기() 오류                            |
| 816-24      | 읽기() 오류                            |
| 816-25      | 쓰기 () 오류                           |
| 816-26      | 쓰기() 통신 재시도 오류                     |
| 816-27      | 쓰기() 통신 재시도 오류                     |
| 816-28      | 쓰기() 통신 재시도 오류                     |
| 816-29      | 읽기() 통신 재시도 오류                     |
| 816-30      | 읽기() 통신 재시도 오류                     |
| 816-35      | 읽기() 오류                            |
| 816-36 ~ 94 | 서브시스템 오류                           |
| 818-00      | 감시 타이머 오류                          |
| 821-00      | 자가 진단 오류: ASIC                     |
| 823-00      | 자가 진단 오류: NIC                      |
| 827-00      | 자가 진단 오류: RAM                      |

| SC 코드       | 이름                                 |
|-------------|------------------------------------|
| 828-00      | 자가 진단 오류: ROM                      |
| 829-00      | 자가 진단 오류: 옵션 일련번호                  |
| 833-00      | 자가 진단 오류: 엔진 I/F ASIC              |
| 839-00      | 자가 진단 오류: 시리얼 플래시                  |
| 840-00      | EEPROM 액세스 오류                      |
| 841-00      | EEPROM 읽기 데이터 오류                   |
| 850-00      | 네트워크 I/F 오류                        |
| 862-00      | 손상된 영역의 번호가 최대에 도달했습니다             |
| 863-00 ~ 23 | HDD 데이터 읽기 실패                      |
| 864-00 ~ 23 | HD 데이터 CRC 오류                      |
| 865-00 ~ 23 | HDD 액세스 오류                         |
| 865-50 ~ 73 | HDD 시간초과 오류                        |
| 868-00 ~ 02 | SD 카드 인증 오류                        |
| 871-01      | FCU 오류                             |
| 875-01      | 모든 오류를 삭제함(HDD 삭제)(hddchack -i 오류) |
| 875-02      | 모든 오류를 삭제함(HDD 삭제)(데이터 삭제 장애)      |
| 875-03      | 모든 오류 삭제(HDD 삭제)                   |
| 880-00      | MLB 오류                             |
| 899-00      | 소프트웨어 성능 오류(신호 수신 종료)              |
| 919-00      | 외부 컨트롤러 다운                         |
| 990-00      | 소프트웨어 작동 오류                        |
| 992-00      | 미지정한 SC를 발급했습니다.                   |
| 997-00      | 애플리케이션 기능 선택 오류                    |
| 998-00      | 애플리케이션 시작 오류                       |

## SC 코드 분류

이 표는 SC 코드의 분류를 보여줍니다.

| 구분    | 섹션         |
|-------|------------|
| SC1xx | 스캔         |
| SC2xx | 노출         |
| SC3xx | 이미지 처리 1   |
| SC4xx | 이미지 처리 2   |
| SC5xx | 용지 금지 및 정착 |
| SC6xx | 통신         |
| SC7xx | 주변기기       |
| SC8xx | 전체 시스템     |
| SC9xx | 기타         |

## 서비스 호출 101~195

### SC100(엔진: 스캐닝)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC101-01 | D  | LED 오류(스캐닝)   |
|          |    | 화이트 레벨 피크가 화이트 가이드 플레이트를 스캔했을 때 지정된 임계값에 도달하지 못했습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 캐리지 손상</li> <li>• BCU 불량</li> <li>• 커넥터 손상(분리, 느슨해짐)</li> <li>• 하네스 불량</li> <li>• IPU 불량</li> <li>• 스캐너 장치 결로</li> <li>• 백색 기준 봉인이 오염되었거나 올바르게 설치되었습니다(시트 통과 노광 유리)</li> <li>• 백색 가이드 플레이트 또는 백색 롤러가 오염되었거나 올바르게 설치되었습니다(SPDF/ARDF)</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
|          |    | <p>전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 백색 가이드 플레이트 또는 백색 롤러를 세척합니다(SPDF/ARDF).</li> <li>2. 다음 커넥터를 다시 연결하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 캐리지 - IPU 하네스(FFC)</li> <li>• SBU - LEDB 하네스(FFC)</li> <li>• IPU- BCU 하네스</li> </ul> </li> <li>3. 시트 통과 노광 유리의 후면에 부착된 기준 백색 기준 봉인을 확인하십시오. 시트 통과 노출 유리가 불결하거나 손상된 경우 교체합니다.</li> <li>4. 백색 가이드 플레이트 또는 백색 롤러를 교체합니다(SPDF/ARDF).</li> <li>5. 스캐너 캐리지를 교체합니다.</li> <li>6. IPU를 교체하십시오.</li> <li>7. 다음 하네스를 교체합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 캐리지 - IPU 하네스(FFC)</li> <li>• IPU - BCU 하네스</li> </ul> </li> <li>8. BCU를 교체합니다.</li> </ol> |
| SC101-02 | D  | LED 오류(LED 조명 조정)   |
|          |    | LED 오류를 탐지했습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 커넥터 손상(분리, 느슨해짐)</li> <li>• 스캐너 캐리지 손상</li> <li>• IPU 불량</li> <li>• 하네스 불량</li> <li>• BCU 불량</li> </ul>  |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <p>전원을 켜다 껐을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 다음 커넥터를 다시 연결하십시오.             <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 캐리지 - IPU 하네스(FFC)</li> <li>• SBU - LEDB 하네스(FFC)</li> <li>• IPU- BCU 하네스</li> </ul> </li> <li>2. 시트 통과 노광 유리의 후면에 부착된 기준 백색 기준 봉인을 확인하십시오. 시트 통과 노출 유리가 불결하거나 손상된 경우 교체합니다.</li> <li>3. 스캐너 캐리지를 교체합니다.</li> <li>4. IPU를 교체하십시오.</li> <li>5. 다음 하네스를 교체합니다.             <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 캐리지 - IPU 하네스(FFC)</li> <li>• IPU - BCU 하네스</li> </ul> </li> <li>6. BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC102-00 | D  | LED 조명 조정 오류  |
|          |    | 지정된 수의 조정 후에 화이트 플레이트를 스캔했을 때 화이트 레벨 피크에 도달했습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• LED 불량</li> <li>• IDB(LED 드라이버) 불량</li> <li>• SBU 불량</li> <li>• IPU 불량</li> <li>• 전원/신호 하네스 불량</li> </ul>  |
|          |    | <p>전원을 켜다 껐을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 켜다 껐을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원/신호 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 다음 부품을 교체: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 캐리지를 교체합니다.</li> <li>• IPU 보드를 교체합니다.</li> <li>• 전원/신호 하네스를 교체합니다.</li> </ul> </li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC120-00 | D  | 스캐너 홈 위치 오류 1   |
|          |    | 스캐너 홈 위치 센서가 꺼지지 않습니다.<br>세부 정보:<br>오류 탐지 타이밍 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 호밍 하는 동안(기기를 켜거나 또는 에너지 절약 모드에서 복귀할 때)</li> <li>• 자동 조정 하는 동안(기기를 켜거나 에너지 절약 모드에서 복귀할 때)</li> <li>• ADF/ARDF 또는 노출 유리로 스캔하는 동안.</li> </ul>     |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 모터 드라이버 불량</li> <li>• 스캐너 모터 불량</li> <li>• 스캐너 HP 센서 불량</li> <li>• 하네스 불량</li> <li>• 타이밍 벨트, 폴리, 와이어 또는 캐리지를 올바르게 설치하지 않았음</li> </ul>  |
|          |    | 전원을 껐다 켤 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 다음 부품을 교체: <ul style="list-style-type: none"> <li>• HP 센서를 교체함</li> <li>• 스캐너 모터를 교체함</li> <li>• 하네스를 교체 합니다.</li> </ul> </li> </ol> |



| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC121-00 | D  | 스캐너 홈 위치 오류 2   |
|          |    | 스캐너 홈 위치 센서가 켜지지 않습니다.<br>세부 정보:<br>오류 탐지 타이밍 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 호밍 하는 동안</li> <li>• 자동 조정 하는 동안</li> <li>• ADF/ARDF 또는 노출 유리로 스캔하는 동안.</li> </ul>                |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 모터 드라이버 불량</li> <li>• 스캐너 모터 불량</li> <li>• 스캐너 HP 센서 불량</li> <li>• 하네스 불량</li> <li>• 타이밍 벨트, 폴리, 와이어 또는 캐리지를 올바르게 설치하지 않았음</li> </ul>      |
|          |    | 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다.<br>1. 다음 부품을 교체: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈 위치 센서를 교체함</li> <li>• 스캐너 모터를 교체함</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC141-00 | D  | 블랙 레벨 탐지 오류  |
|          |    | 자동 게인 컨트롤을 하는 동안에 블랙 레벨을 조정할 수 없습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스캐너 캐리지 손상</li> <li>• IPU 불량</li> <li>• 하네스 불량</li> <li>• BCU 불량</li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <p>전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>다음 커넥터를 다시 연결하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>스캐너 캐리지 - IPU 하네스(FFC)</li> <li>IPU- BCU 하네스</li> </ul> </li> <li>스캐너 캐리지를 교체합니다.</li> <li>IPU를 교체하십시오.</li> <li>다음 하네스를 교체합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>스캐너 캐리지 - IPU 하네스(FFC)</li> <li>IPU - BCU 하네스</li> </ul> </li> <li>BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC142-00 | D  | 화이트 레벨 탐지 오류  |
|          |    | 화이트 레벨은 자동 게인 컨트롤을 하는 동안 2차 타겟 레벨로 조정할 수 없습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>스캐너 캐리지 손상</li> <li>IPU 불량</li> <li>하네스 불량</li> <li>커넥터 손상(분리, 느슨해짐)</li> <li>스캐너 장치 결로</li> <li>화이트 플레이트가 더럽거나 잘못 설치 되었음</li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <p>전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>다음 커넥터를 다시 연결하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>스캐너 캐리지 - IPU 하네스(FFC)</li> <li>SBU - LEDB 하네스(FFC)</li> <li>IPU- BCU 하네스</li> </ul> </li> <li>시트 통과 노광 유리의 후면에 부착된 기준 백색 기준 봉인을 확인하십시오. 시트 통과 노출 유리가 불결하거나 손상된 경우 교체합니다.</li> <li>스캐너 캐리지를 교체합니다.</li> <li>IPU를 교체하십시오.</li> <li>다음 하네스를 교체합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>스캐너 캐리지 - IPU 하네스(FFC)</li> <li>IPU - BCU 하네스</li> </ul> </li> <li>BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC144-00 | D  | SBU 통신 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>기기가 스캐너 캐리지 연결을 감지하지 못합니다.</li> <li>기계가 스캐너 캐리지와 통신할 수 없습니다.</li> <li>통신 데이터가 잘못되었습니다.</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>스캐너 캐리지 손상</li> <li>IPU 불량</li> <li>BCU 불량</li> <li>하네스 불량</li> </ul>                             |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <p>전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>다음 커넥터를 다시 연결하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>스캐너 캐리지 - IPU 하네스(FFC)</li> <li>IPU- BCU 하네스</li> </ul> </li> <li>스캐너 캐리지를 교체합니다.</li> <li>IPU를 교체하십시오.</li> <li>BCU를 교체합니다.</li> <li>다음 하네스를 교체합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>스캐너 캐리지 - IPU 하네스(FFC)</li> <li>IPU - BCU 하네스</li> </ul> </li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC151-00 | D  | 블랙 레벨 오류: 사이드 2   |
|          |    | 스캔된 블랙 레벨이 지정된 범위가 아닙니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>SPDF 불량에 대한 CIS</li> <li>SPDF 메인보드 불량</li> <li>하네스 불량</li> </ul>   |
|          |    | <p>전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>분리되었거나, 느슨해진 경우 SPDF 메인 보드 - CIS 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>SPDF에 대한 CIS를 교체합니다.</li> <li>다음 하네스를 교체합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>SPDF 메인 보드 - CIS</li> <li>IPU -SPDF 메인 보드</li> </ul> </li> <li>SPDF 메인 보드를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC152-00 | D  | 화이트 레벨 오류: 사이드 2  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• CIS에서 판독된 음영 데이터 최고 값이 목표값에서 지정한 범위 내에 있지 않습니다.</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• CIS 불량</li> <li>• 백색 롤러 불량</li> <li>• SPDF 메인보드 불량</li> <li>• 하네스 불량</li> </ul>  |
|          |    | <p>전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 분리되었거나, 느슨해진 경우 SPDF 메인 보드 - CIS 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. SPDF에 대한 CIS를 교체합니다.</li> <li>3. 다음 하네스를 교체합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• SPDF 메인 보드 - CIS</li> <li>• IPU -SPDF 메인 보드</li> </ul> </li> <li>4. SPDF 메인 보드를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC154-00 | D  | 스캐너 통신 오류: 사이드 2  |
|          |    | CIS에 있는 ASIC 및 FROM에서 판독한 값이 예상 수치와 다릅니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• CIS 불량</li> <li>• "FROM" 영역 오류</li> <li>• SPDF 메인보드 불량</li> <li>• 커넥터 불량(헐거움, 파손)</li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <p>전원을 켜다 켜을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 켜다 켜을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 분리되었거나, 느슨해진 경우 SPDF 메인 보드 - CIS 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. SPDF에 대한 CIS를 교체합니다.</li> <li>3. 다음 하네스를 교체합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• SPDF 메인 보드 - CIS</li> <li>• IPU -SPDF 메인 보드</li> </ul> </li> <li>4. SPDF 메인 보드를 교체합니다.</li> </ol> |

6

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC161-02 | D  | IPU 오류(Lsync 오류: 사이드 2)  |
|          |    | 기계가 사이드 2를 스캔하기 전에 자가 진단 테스트 결과의 오류를 감지합니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• CIS 및 IPU 사이의 하네스 불량(분리됨, 헐거움)</li> <li>• CIS 불량</li> <li>• IPU 불량(ASIC: Macaron 오류)</li> </ul>   |
|          |    | <p>전원을 켜다 켜을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 켜다 켜을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 분리되었거나 느슨한 경우 IPU - CIS 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. SPDF에 대한 CIS를 교체합니다.</li> <li>3. IPU - CIS 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. IPU를 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC161-20 | D  | IPU 오류(DRAM 초기화 실패)  |
|          |    | 기기를 켜 때마다 또는 에너지 절약 모드에서 완전 작동 상태로 돌아오는 중 발생한 오류.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• IPU 불량(Macaron/ DRAM 장치 연결 오류)</li> <li>• DRAM 장치 불량</li> </ul>   |
|          |    | <p>전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 분리되거나 느슨해진 모든 커넥터를 IPU 보드에 다시 연결합니다.</li> <li>2. IPU 및 BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책               |
|----------|----|-------------------------------------|
| SC195-00 | D  | 기기 일련번호 오류                          |
|          |    | 기기 일련번호의 제품 식별 코드 비교(11자리).         |
|          |    | 기기 일련번호(11자리)의 제품 식별 코드가 일치하지 않습니다. |
|          |    | 기기 일련번호를 다시 입력하십시오.                 |

## 서비스 호출 202~285

### SC200(엔진: 이미지 쓰기)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC202-00 | D  | 다면경 모터: 켜짐 시간 제한 오류  |
|          |    | 다면경 모터를 켜 다음, 또는 rpm 변경 후 특정 시간(초) 내에 모터가 READY 상태가 되지 않았습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 다면경 모터 드라이버의 인터페이스 하네스가 손상되었거나 올바르게 연결되지 않았습니다.</li> <li>• 다면경 모터 또는 다면경 모터 드라이버가 불량임</li> <li>• 다면경 모터 드라이브 펄스를 올바르게 출력할 수 없습니다. (폴리곤 컨트롤러)</li> <li>• XSCRDY 신호 관찰 실패(폴리곤 컨트롤러)</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>2. LD 장치 및 IPU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>3. PSU에서 다면경 모터 CN586(핀 1개의 커넥터)을 확인합니다.</li> <li>4. LD 장치(다면경 모터)를 교체합니다.</li> <li>5. LD 장치와 IPU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>6. IPU를 교체하십시오.</li> <li>7. PSU(또는 PSU의 퓨즈)를 교체합니다.</li> </ol> |



| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC203-00 | D  | 다면경 모터: 꺼짐 시간 제한 오류  |
|          |    | XSCRDY 신호(폴리곤 준비)는 다면경 모터가 꺼진 다음 절대로 3초 내로 비활성화(H) 되지 않습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 다면경 모터 드라이버의 인터페이스 하네스가 손상되었거나 올바르게 연결되지 않았습니다.</li> <li>• 다면경 모터 또는 다면경 모터 드라이버가 불량임</li> <li>• 다면경 모터 드라이브 펄스를 올바르게 출력할 수 없습니다. (폴리곤 컨트롤러)</li> <li>• XSCRDY 신호 관찰 실패(폴리곤 컨트롤러)</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>2. ID 장치와 IPU 사이의 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>3. PSU에서 다면경 모터 CN586(핀 1개의 커넥터)을 확인합니다.</li> <li>4. ID 장치(다면경 모터)를 교체합니다.</li> <li>5. ID 장치와 IPU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>6. IPU를 교체 하십시오.</li> <li>7. PSU(또는 PSU의 퓨즈)를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC204-00 | D  | 다면경 모터: XSCRDY 신호 오류   |
|          |    | 다면경 모터가 회전하는 동안 XSCRDY 신호는 폴리곤의 1 회전 기간 이상 비활성화(H) 상태였습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>다면경 모터 드라이버의 인터페이스 하네스가 손상되었거나 올바르게 연결되지 않았습니다.</li> <li>다면경 모터 또는 다면경 모터 드라이버가 불량임</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>전원을 끕니다/켁니다.</li> <li>ID 장치 및 IPU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>PSU에서 다면경 모터 CN586(핀 1개의 커넥터)을 확인합니다.</li> <li>ID 장치(다면경 모터)를 교체합니다.</li> <li>ID 장치와 IPU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>IPU를 교체 하십시오.</li> <li>PSU(또는 PSU의 퓨즈)를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책    |
|----------|----|--------------------------|
| SC220-01 | D  | 리딩 예지: LD1 동기화 감지 오류: Bk |
| SC220-04 | D  | 리딩 예지: LD1 동기화 감지 오류: Ye |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <p>다면경 모터가 정상 속도로 작동하고 있는 동안 해당 색상의 리딩 에지 LDO 동기화 감지 신호가 특정 시간(초) 내에 출력되지 않았습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 동기화 탐지 장치의 인터페이스 하네스가 손상되었거나 올바르게 연결되지 않았습니다.</li> <li>• 동기화 탐지 보드 불량</li> <li>• 광선이 사진 감지기에 들어가지 않습니다.</li> <li>• GAVD 주위의 이상</li> <li>• LDB 불량</li> </ul> <p>1. 전원을 끕니다/켁니다.<br/>                 2. LDB에 결로 현상이 있는지 확인합니다.<br/>                 3. LDB(동기화 감지기 보드) 및 IPU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.<br/>                 4. LD 장치를 교체합니다.<br/>                 5. IPU 교체<br/>                 6. LDB(동기화 감지기 보드) 및 IPU 사이의 하네스를 교체합니다.</p> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC230-01 | D  | FGATE 켜기 오류: Bk   |
| SC230-02 | D  | FGATE 켜기 오류: Cy   |
| SC230-03 | D  | FGATE 켜기 오류: Ma   |
| SC230-04 | D  | FGATE 켜기 오류: Ye   |
|          |    | <p>해당하는 색상의 기록 프로세스가 시작된 후 특정 시간(초) 내에 FGATE 신호가 켜지지 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• IPU에 있는 이미지 처리 ASIC 불량</li> <li>• IPU와 LDB 사이의 하네스가 불량임</li> </ul> <p>1. 전원을 끕니다/켁니다.<br/>                 2. IPU 및 컨트롤러 보드 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.<br/>                 3. IPU를 교체하십시오.</p> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC231-01 | D  | FGATE 끄기 오류: Bk   |
| SC231-02 | D  | FGATE 끄기 오류: Cy   |
| SC231-03 | D  | FGATE 끄기 오류: Ma   |
| SC231-04 | D  | FGATE 끄기 오류: Ye   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 해당하는 색상의 기록 프로세스가 종료된 후 특정 시간(초) 내에 FGATE 신호가 꺼지지 않습니다.</li> <li>• 해당 색상의 다음 작업이 시작되었을 때 FGATE 신호가 꺼지지 않았습니다.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• IPU에 있는 이미지 처리 ASIC 불량</li> <li>• IPU와 LDB 사이의 하네스가 불량임</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>2. IPU 및 컨트롤러 보드 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>3. IPU를 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC240-01 | D  | LD 오류: Bk             |
| SC240-02 | D  | LD 오류: Cy             |
| SC240-03 | D  | LD 오류: Ma             |
| SC240-04 | D  | LD 오류: Ye             |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• LD 초기화 후에 해당 색상의 LD 드라이버의 LD 오류 터미널이 제기되는 경우.</li> <li>• 해당 색상의 LD의 lth/leta를 감지하는 LD 드라이버의 초기화 중에 오류가 감지되는 경우.</li> </ul>  |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• LD 저하(LD 부서짐, 출력 속성의 변화 등)</li> <li>• 인터페이스 하네스가 손상되거나 올바르게 연결되지 않았습니다.</li> <li>• LD 드라이버 불량</li> </ul>  |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>2. Check the value in SP2-110-001 ~ 004(LD 드라이버)의 값을 확인합니다(기본값은 "0h"). <ul style="list-style-type: none"> <li>• 현재 값이 "0"인 경우 4단계를 수행합니다.</li> <li>• 현재 값이 "1"인 경우 3 및 5단계를 수행합니다.</li> </ul> </li> <li>3. LDB와 IPU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>4. LD 장치를 교체함</li> <li>5. LDB와 IPU 사이의 하네스를 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC272-01 | D  | LD 구동 장치 통신 오류: BK    |
| SC272-02 | D  | LD 구동 장치 통신 오류: 청록    |
| SC272-03 | D  | LD 구동 장치 통신 오류: 자홍    |
| SC272-04 | D  | LD 구동 장치 통신 오류: 노랑    |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | 패리티를 고려하여 3회의 재시도가 수행되었습니다.   |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU 불량</li> <li>• 하네스 불량</li> <li>• LDB 불량</li> </ul>  |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켁니다.</li> <li>2. 다음 커넥터를 다시 연결하십시오.             <ul style="list-style-type: none"> <li>• LDB-IPU 하네스</li> <li>• IPU-BCU 하네스</li> </ul> </li> <li>3. LD 장치를 교체합니다.</li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> <li>5. 다음 하네스를 교체합니다.             <ul style="list-style-type: none"> <li>• LDB-IPU 하네스</li> <li>• IPU-BCU 하네스</li> </ul> </li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC272-10 | D  | LD 구동 장치 통신 오류: 기타   |
|          |    | LD 전압이 특정 전압(5V)를 충족하지 않습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU 불량(LD5V 전원 오류)</li> <li>• LDB 불량(LD 드라이버 오류)</li> <li>• LDB 커넥터 불량(헐거움, 파손)</li> <li>• 인터록 스위치 불량</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켁니다.</li> <li>2. LDB와 IPU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>3. IPU를 교체하십시오.</li> <li>4. LD 장치를 교체합니다.</li> <li>5. LDB와 IPU 사이의 하네스를 교체하십시오.</li> <li>6. 연동 스위치 교체</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC285-01 | C  | 기울임 모터(LD 장치 내) 전원 제어 오류  |
|          |    | PSU의 전원 공급장치가 기울임 모터에 전원을 공급하지 않습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 소프트웨어 오류.</li> <li>• 이미징 IOB 결함</li> <li>• BCU 불량</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>2. 펌웨어를 업데이트합니다.</li> <li>3. 이미징 IOB를 교체합니다.</li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC285-02 | C  | MUSIC 오류   |
|          |    | MUSIC 패턴 판독 결과가 4회 실패했습니다.<br>(모드 e(실시간 MUSIC)가 실패하는 경우에도 오류 횟수가 증가(+1)하지 않습니다.) |
|          |    | 원인과 해결책에 대한 자세한 내용은 1030페이지의 "SC285-02(MUSIC 오류)가 표시될 때"를 참조하십시오.                |

## 서비스 호출 312~396

### SC300(엔진: 대전, 현상)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC312-01 | D  | 대전 롤러 HVP_CB 출력 오류(K)   |
| SC312-02 | D  | 대전 롤러 HVP_CB 출력 오류(C)   |
| SC312-03 | D  | 대전 롤러 HVP_CB 출력 오류(M)   |
| SC312-04 | D  | 대전 롤러 HVP_CB 출력 오류(Y)   |
|          |    | 대전 AC가 표준 속도에서 켜(ON)로 설정되고 각 색상의 대전 AC의 FB 전압이 80밀리초의 대전 AC_ON 후에 20밀리초 간격(10회)으로 200밀리초 동안 모니터링되며 200밀리초 동안(10회) 0.3V 미만이 연속으로 감지되면 해당 색상의 SC에 불이 들어오고 기계가 작동을 멈춥니다. |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 고전압 하네스가 불량이거나 단선됨</li> <li>• PCU 설정 오류 또는 손상</li> <li>• HVP_CB 장애</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> </ul>     |



| SC 번호   | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|---|----|-----------------------|
| <p>전원을 켜다 껐을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 켜다 껐을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p>  |    |                       |
| <p>1. 다음 사항에 대한 PCU를 확인하고 불량일 경우 PCU를 복구 또는 교체합니다.</p>  |    |                       |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• 충전 롤러 터미널[A]이 오염되었는지 확인</li> <li>• 충전 롤러 터미널[A]의 손상 및 변형 확인</li> <li>• 충전 롤러 터미널 코어 바[B]의 연결성 확인</li> </ul>  |    |                       |
| <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p style="text-align: right; margin-right: 50px;">d238m0900</p>     |    |                       |
| <p>2. PCDU와 관련된 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 교체합니다.</p>   |    |                       |
| <p>3. 다음 사항을 확인한 후 불량일 발견되면 주 기계의 부품을 복구 또는 교체합니다.</p>  |    |                       |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• 충전된 전원 공급 플레이트[C]에 오염물이 있는지 확인</li> <li>• 충전된 전원 공급 플레이트[C]이 손상 또는 변형을 확인</li> <li>• 충전 롤러 터미널 코어 바 및 HVP(CB) 사이의 연속성을 확인</li> </ul>   |    |                       |
| <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p style="text-align: right; margin-right: 50px;">d238m0901</p> |    |                       |
| <p>4. HVP(CB)를 교체 하십시오.</p>   |    |                       |
| <p>5. SC가 다시 발생하면, BCU를 교체 하십시오.</p>  |    |                       |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC324-01 | D  | 현상 모터: Bk: 잠금   |
|          |    | 모터를 가동하면 모터 상태가 100ms 간격으로 관찰되며, 잠금 분리 상태가 최소 20회 감지됩니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 현상 장치 토크 증가함</li> </ul>        |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 커넥터를 다시 연결함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>• 현상 장치를 교체함</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC324-05 | D  | 현상 모터: CMY: 잠금  |
|          |    | 모터를 가동하는 중에 모터 상태가 100ms 간격으로 관찰되며 잠금 해제 상태가 최소 20회 감지됩니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 현상 장치 토크 증가함</li> </ul>        |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 커넥터를 다시 연결함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>• 현상 장치를 교체함</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC360-01 | D  | TD 센서 조정 오류(K)   |
| SC360-02 | D  | TD 센서 조정 오류(C)   |
| SC360-03 | D  | TD 센서 조정 오류(M)   |
| SC360-04 | D  | TD 센서 조정 오류(Y)   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mu 카운트가 현상제 감지 임계값보다 높습니다.</li> <li>2. Mu 카운트가 3회 연속해서 상단/하단 목표 임계값보다 낮습니다.</li> </ol>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• TD 센서 불량</li> <li>• 느슨한 연결</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• 현상액 토너 농도가 초기 현상액과 다릅니다.</li> </ul>   |
|          |    | <p>전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. TD 센서와 관련된 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 교체합니다.</li> <li>2. 다음 사항에 대해 현상 장치를 확인하고 불량이 발견될 경우 복구 또는 교체하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기어 벗어남</li> <li>• PCDU 봉인이 제거됨</li> <li>• 초기 현상제가 아님</li> </ul> </li> <li>3. TD 센서를 확인하고 불량이 발견될 경우 복구 또는 교체하십시오.</li> <li>4. TD 센서에 대한 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>5. 1에서 4단계를 실행한 후 SC를 복구할 수 없을 경우 BSU를 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC361-01 | D  | TD 센서 출력 오류: 상한(K)    |
| SC361-02 | D  | TD 센서 출력 오류: 상한(C)    |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC361-03 | D  | TD 센서 출력 오류: 상한(M)  |
| SC361-04 | D  | TD 센서 출력 오류: 상한(Y)  |
|          |    | TD 센서 출력: $V_t(\text{SP3-210-001} \sim 004) > \text{출력 상한 오류 임계값 (SP3-211-002)}$ 이 계속하여 상한 발생 임계값(SP3-211-003)을 초과했습니다. |
|          |    | TD 센서 커넥터 드롭아웃(연결 장애)   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <p>전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. TD 센서와 관련된 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 교체합니다.</li> <li>2. 다음 사항에 대해 현상 장치를 확인하고 불량이 발견될 경우 복구 또는 교체하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기어가 벗어남</li> <li>• 현상 장치가 올바르게 설치되지 않음</li> </ul> </li> <li>3. TD 센서를 확인하고 불량이 발견될 경우 복구 또는 교체하십시오.</li> <li>4. SP3-030-061 ~ 064(초기 TD 센서 :초기 mu 카운더 실행)의 값을 확인합니다. 초기 상태인 경우, TD 센서 조정을 수행합니다(SP3-030-001 ~ 006)</li> <li>5. 토너 공급 장치를 확인하고 불량 발견된 경우 복구하거나 교체하십시오. (이미지 밀도가 극히 낮은 경우, 공급 장치가 비정상적일 가능성이 있습니다) <ul style="list-style-type: none"> <li>• 토너통이 비워 있습니다</li> <li>• 토너통 구동 오류</li> <li>• 공급 경로 막힘</li> </ul> </li> <li>6. TD 센서에 대한 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>7. 1에서 6단계를 실행해도 SC를 복구할 수 없는 경우 BCU를 교체합니다.</li> </ol> <p><b>복구 확인 절차</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 주 전원을 켜고, 시트를 인쇄를 합니다.</li> <li>2. TD 센서의 출력값을 확인하기 위해 SP3-320-***(TD.Sens:Vt :Disp: Current: CMYK)을 실행합니다.</li> <li>3. 하한값을 확인하기 위해 SP3-211-004(Vt Limits Err :Disp Lower Threshold)을 실행합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• TDI 센서 출력값이 하한값보다 낮을 경우 비정상입니다</li> <li>• TDI 센서 출력값이 하한값과 같거나 클 경우 정상입니다</li> </ul> </li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC362-01 | D  | TD 센서 출력 오류: 하한(K)  |
| SC362-02 | D  | TD 센서 출력 오류: 하한(C)  |
| SC362-03 | D  | TD 센서 출력 오류: 하한(M)  |
| SC362-04 | D  | TD 센서 출력 오류: 하한(Y)  |
|          |    | TD 센서 출력: $V_t(\text{SP3-210-001} - 004) < \text{출력 하한 오류 임계값 (SP3-211-004)}$ 이 계속하여 하한 발생 임계값(SP3-211-005)보다 낮습니다. |
|          |    | TD 센서 커넥터 없음/드롭아웃   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <p>전원을 켜다 껐을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>TD 센서와 관련된 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 교체합니다.</li> <li>다음 사항에 대해 현상 장치를 확인하고 불량이 발견될 경우 복구 또는 교체하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기어가 벗어남</li> <li>• 현상 장치가 올바르게 설치되지 않음</li> </ul> </li> <li>TD 센서를 확인하고 불량이 발견될 경우 복구 또는 교체하십시오.</li> <li>SP3-030-061 ~ 064(초기 TD 센서 :초기 mu 카운더 실행)의 값을 확인합니다. 초기 상태인 경우, TD 센서 조정을 수행합니다(SP3-030-001 ~ 006)</li> <li>토너 공급 장치를 확인하고 불량이 발견된 경우 복구하거나 교체하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 토너통 구동 오류(좌측 회전)</li> </ul> </li> <li>TD 센서에 대한 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>1에서 6단계를 실행해도 SC를 복구할 수 없는 경우 BCU를 교체합니다.</li> </ol> <p><b>복구 확인 절차</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>주 전원을 켜고, 시트를 인쇄를 합니다.</li> <li>TD 센서의 출력값을 확인하기 위해 SP3-320-*** (TD.Sens:Vt :Disp: Current: CMYK)을 실행합니다.</li> <li>하한값을 확인하기 위해 SP3-211-004(Vt Limits Err :Disp Lower Threshold)을 실행합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• TDI 센서 출력값이 하한값보다 낮을 경우 비정상입니다</li> <li>• TDI 센서 출력값이 하한값과 같거나 클 경우 정상입니다</li> </ul> </li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC370-01 | D  | TM(ID) 센서 보정 오류(F)    |
| SC370-02 | D  | TM(ID) 센서 보정 오류(C)    |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC370-03 | D  | TM(ID) 센서 보정 오류(R)   |
|          |    | <p>전면 또는 중앙 또는 후면 TM(ID) 센서의 일반 반사 광학 출력 전압: Vsg_reg를 목표 범위 내로 조정할 수 없습니다.</p> <p>상한(SP3-320-013: 초기값 4.5V)</p> <p>하한(SP3-320-014: 초기값 3.5V)</p> |
|          |    | 원인과 해결책에 대한 자세한 내용은 1034페이지의 "SC370(TM (ID) 센서 보정 오류)가 표시되는 경우"를 참조하십시오.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC396-05 | D  | 드럼 모터 (CMY) 잠금  |
|          |    | <p>모터를 가동하면 모터 상태가 100ms 간격으로 관찰되며, 잠금 분리 상태가 최소 20회 감지됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 장치 회전력이 증가함</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 커넥터를 다시 연결함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>• PCDU를 교체함</li> </ul>  |



## 서비스 호출 441~498

### SC400(엔진: 드럼 부근)

| SC 번호    | 레벨 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC441-00 | D  | 드럼 전송 모터: 잠금  |
|          |    | 모터를 가동하는 중에 모터 상태가 100ms 간격으로 관찰되며 잠금 해제 상태가 최소 20회 감지됩니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 장치 회전력이 증가함</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 커넥터를 다시 연결함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>• 모터의 부하를 확인합니다(PCDU, 이미지 전송 장치, 용지 전송 장치, 페토너통).</li> <li>• PCDU, 이미지 전송 장치, 용지 전송 장치 또는 페토너통을 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호   | 레벨 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|---|----|--|
| SC442-00  | D  | ITB 리프트 오류   |
|   |    | ITB 리프트 모터(토너 공급 모터(M) 또한)가 회전하더라도 ITB 리프트 센서가 지정된 시간 내에 지정된 센서 필러 상태를 감지하지 못했습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 접촉/분리 동작: 2000밀리초 내에 감지되지 않는 경우</li> <li>• 홈 위치 동작: 5000밀리초 내에 감지되지 않는 경우</li> </ul> 신호 감지 샘플링 시간: 10밀리초 |
|   |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이미지 전송 장치 미설정/장애 설정</li> <li>• 센서 더러움</li> <li>• 센서 불량</li> <li>• 모터 불량</li> <li>• 장치 부하가 큼</li> </ul>  |
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이미지 전송 장치를 적절하게 리셋함</li> <li>2. ITB 리프트 센서를 청소합니다</li> <li>3. 하네스를 확인합니다(분리되거나 느슨한 커넥터)</li> <li>4. ITB 리프트 센서를 교체하십시오</li> <li>5. 이미지 전송 장치를 교체함</li> <li>6. 접촉/분리 구동 장치를 교체함</li> </ol> |    |  |

| SC 번호    | 레벨 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC452-00 | D  | 용지 전송 접촉 모터 오류  |
|          |    | <p>용지 전송 접촉 모터: 용지 전송 접촉 모터가 회전하는 경우에도 위치 센서가 사전 설정된 시간 내에 센서 필터 상태를 감지할 수 없습니다(아래 참조).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 접촉 동작: 2000밀리초 내에 감지되지 않는 경우</li> <li>• 홈 위치 동작: 5000밀리초 내에 감지되지 않는 경우</li> </ul> <p>신호 감지 샘플링 시간: 10밀리초</p> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 센서 더러움</li> <li>• 센서 제거</li> <li>• 모터 제거</li> <li>• 장치 부하가 큼</li> </ul>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 접촉 구동 장치를 교체함</li> <li>• 이미지 전송 장치를 교체함</li> <li>• 하네스를 확인함</li> </ul>   |

| SC 번호    | 레벨 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC491-00 | D  | <p>고전압 전원: 대전/현상: 출력 오류</p> <p>SC 감지 신호(대전/현상)가 고전압(대전/현상) 출력 중에 200밀리초 동안 연속해서 L(비정상)입니다.</p> <p>H/W 오류</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 접촉 설정 출력 장애</li> <li>• 컨트롤러 커넥터 장착 장애</li> <li>• 출력 고전압 경로의 접지 장애</li> <li>• 표면/공간 거리 불충분(아크 방전)</li> <li>• 컨트롤러 하네스 분리, 단락</li> <li>• PCU 설정 장애</li> <li>• Control board_ IOB 오류(신호 오류 관련)</li> <li>• HVP_CB 오류</li> </ul> <p>부하 오류</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 대전 출력의 접지 장애, 다른 출력과의 단락</li> <li>• 대전 출력 경로에서 표면/공간 거리 불충분(다른 출력에서의 거리 포함)</li> <li>• 드럼의 비정상적인 성능 저하 및 핀홀로 인한 과전류</li> <li>• 드럼과 대전 롤러 간 갭 오류(PCU 오류).</li> <li>• 드럼 표면 결로로 인한 과전류</li> <li>• 현상 출력의 접지 장애, 다른 출력과의 단락</li> <li>• 현상 출력 경로에서 표면/공간 거리 불충분(다른 출력에서의 거리 포함)</li> <li>• Other</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 끕니다/켁니다.</li> <li>• 고전압 전원 공급 급지 경로의 하네스를 리셋하거나 교체함</li> <li>• IOB-HVP_CB 사이의 하네스를 리셋하거나 교체함</li> <li>• PCU를 리셋하거나 교체함</li> <li>• 접촉 메커니즘의 작동을 확인함</li> <li>• HVP_CB를 교체함</li> <li>• 이미징 IOB를 교체함.</li> </ul>  |

| SC 번호  | 레벨 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|--|----|--|
| SC492-00   | C  | 고전압 전원: 이미지 전송/용지 전송: 출력 오류  |
|  |    | SC 감지 신호(전송)가 고전압 (전송) 출력 중에 200밀리초 동안 연속해서 L(비정상)입니다.   |
|  |    | <p>H/W 오류</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>출력 전원 커넥터 설치 장애</li> <li>컨트롤러 커넥터 설치 장애</li> <li>출력 고전압 하네스 분리</li> <li>컨트롤러 하네스 분리, 단락</li> <li>전송 장치 설치 장애</li> <li>Control board_ IOB 오류(신호 오류 관련)</li> <li>HVP_TTS 오류</li> </ul> <p>부하 오류</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>용지 전송 롤러 임피던스 증가(저온 환경/임피던스 증가/먼지 등의 이물질로 인한 임피던스 증가)</li> <li>용지 전송 접촉 메커니즘의 작동 장애</li> <li>이미지 전송 벨트 임피던스 증가</li> <li>부하 전원 공급 경로에 구멍</li> </ul> |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>고전압 전원 공급 급지 경로의 하네스를 리셋하거나 교체함</li> <li>IOB-HVP_TTS 사이의 하네스를 리셋하거나 교체함</li> <li>전송 장치를 리셋하거나 교체함</li> <li>접촉 메커니즘의 작동을 확인함</li> <li>HVP_TTS를 교체함</li> <li>이미징 IOB를 교체함.</li> </ul> |    |  |

| SC 번호    | 레벨 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC497-00 | C  | 기계 온도 감지 써미스터 오류   |
|          |    | 온도 센서 출력 오류: 0.56V 이하, 또는 3.0V 이상  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 커넥터 분리 또는 파손</li> <li>• 센서(써미스터) 불량</li> </ul>  |
|          |    | <p>전원을 켜다 껐을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 켜다 껐을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이미징 온도 센서(써미스터)와 관련된 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인하십시오. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 이미징 온도 센서(써미스터)를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 레벨 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC498-00 | C  | 온도 및 습도 센서 오류   |
|          |    | 온도 센서 출력 오류: 0.76V 미만 또는 2.90V 초과, 또는 습도 센서 출력 오류: 2.4V 초과  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 센서가 설치되지 않음(분리 또는 파손)</li> <li>• 센서 불량</li> </ul>  |
|          |    | <p>전원을 켜다 껐을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 켜다 껐을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 온도 및 습도 센서에 관련된 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 온도 및 습도 센서를 교체합니다.</li> </ol> |

## 서비스 호출 501~584

### SC500(엔진: 용지 이송 1: 용지 급지, 양면, 이송)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC501-01 | B  | 1차 용지함 리프트 오류(주 기계)   |
|          |    | 1차 용지함 리프트 모터 오류 감지 횟수가 3회에 도달했습니다.<br>(최대 2회까지 리셋 설명이 표시됩니다.)  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1차 용지함 리프트 센서 커넥터 없음, 오작동, 더러움</li> <li>• 1차 용지함 리프트 모터 커넥터 없음, 분리, 오작동</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 다시 로드합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> </ul> <p><b>1차 용지함 한계 센서, 1차 용지함 리프트 모터</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스를 확인하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 교체</li> </ul> <p><b>1차 용지 급지 장치, 1차 용지함</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> <p><b>용지 이송 IOB</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> |
| SC501-02 | B  | 1차 용지함 하강 오류(분체)  |
|          |    | 1차 용지함 하강 모터 오류 감지 횟수가 5회에 도달했습니다.<br>(최대 4회까지 리셋 설명이 표시됩니다.)   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1차 용지함 리미트 센서 커넥터 없음, 오작동, 더러움</li> <li>• 1차 용지함 리프트 모터 커넥터 없음, 분리, 오작동</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> <li>• 용지 과다 적재</li> </ul>  |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> </ul> <p><b>1차 용지함 리미트 센서, 1차 용지함 리프트 모터</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스를 확인하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 교체</li> </ul> <p><b>1차 용지 급지 장치, 1차 용지함</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> <p><b>용지 이송 IOB</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC502-01 | B  | 2차 용지함 리프트 오류(본체)   |
|          |    | 2차 용지함 리프트 모터 오류 감지 횟수가 3회에 도달했습니다.<br>(최대 2회까지 리셋이 표시됩니다.)   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2차 용지함 리미트 센서 커넥터 없음, 오작동, 더러움</li> <li>• 2차 용지함 리미트 모터 커넥터 없음, 분리, 오작동</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> </ul> |



| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> </ul> <p><b>2차 용지함 리미트 센서, 2차 용지함 리프트 모터</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스를 확인하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 교체</li> </ul> <p><b>2차 용지 급지 장치, 2차 용지함</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> <p><b>용지 이송 IOB</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> |
| SC502-02 | B  | 2차 용지함 하강 오류(본체)   |
|          |    | 2차 용지함 하강 모터 오류 감지 횟수가 총 5회에 도달했습니다.<br>(최대 4회까지 리셋이 표시됩니다.)   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2차 용지 급지함 리미트 센서 커넥터 없음, 오작동, 더러움</li> <li>• 2차 용지함 리미트 모터 커넥터 없음, 분리, 오작동</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> <li>• 용지 과다 적재</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지를 재설정합니다.</li> <li>• 이물질을 제거합니다.</li> </ul> <p><b>2차 용지함 리미트 센서, 2차 용지함 리프트 모터</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스를 확인하십시오.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 교체</li> </ul> <p><b>2차 용지 급지 장치, 2차 용지함</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> <p><b>용지 이송 IOB</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 교체</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC503-01 | B  | 3차 용지함 리프트 오류(급지 장치 PB3150 (D694))  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 상승 오류 감지</li> </ul> <p>용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 감지) 용지함 바닥 판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 상승하고 사전 설정된 시간이 경과해도 3회 연속해서 리미트 센서가 감지되지 않습니다.</p> <p>(최대 2회 연속까지 बैं크에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.)</p>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> </ul>   |
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켤 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 3에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 3에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC503-02 | B  | 3차 용지함 하강 오류(급지 장치 PB3150(D694))  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 하강 오류 감지</li> </ul> <p>용지함 초기화 중에 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 하강하고 사전 설정된 시간이 경과해도 3회 연속해서 리미트 센서가 감지됩니다.</p> <p>(최대 2회 연속까지 बैं크에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.)</p>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> </ul>  |
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 3에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 3에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC503-11 | B  | 3차 용지함 리프트 오류(상단 용지함: 급지 장치 PB3160(D693))  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 상승 오류 감지</li> </ul> <p>용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 감지) 용지함 바닥 판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 상승하고 사전 설정된 시간이 경과해도 3회 연속해서 리미트 센서가 감지되지 않습니다.</p> <p>(최대 2회 연속까지 बैं크에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.)</p>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> </ul>  |
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 3에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 3에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC503-12 | B  | 3차 용지함 하강 오류(상단 용지함: 급지 장치 PB3160(D693))   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 하강 오류 감지</li> </ul> <p>용지함 초기화 중에 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 하강하고 사전 설정된 시간이 경과해도 3회 연속해서 리미트 센서가 감지됩니다.</p> <p>(최대 2회 연속까지 बैं크에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.)</p>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> </ul>  |
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 3에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 3에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC503-31 | B  | 3차 용지함 리프트 오류(LCIT PB3170/PB3230 (D695))   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 상한 감지 오류(하강 중)<br/>용지함 초기화 중에(상한 감지/하한 감지 안 됨) 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 하강하고 사전 설정된 시간이 경과해도 3회 연속해서 리미트 센서가 감지됩니다.</li> <li>• 상한 감지 오류(상승 중)<br/>용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 감지) 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 상승하고 사전 설정된 시간이 경과해도 3회 연속해서 리미트 센서가 감지되지 않습니다.<br/>(최대 2회 연속까지 LCIT에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.)</li> </ul>   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 오른쪽 용지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> <li>• 타이밍 벨트 손상/드롭아웃</li> <li>• 타이밍 폴리 손상/드롭아웃</li> <li>• 바닥판 손상/수평 상태 장애</li> <li>• 용지 급지 롤러 누락 항목</li> <li>• 픽업 압 손상</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 오른쪽 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul>  |
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 3에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 3에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC503-32 | B  | 3차 용지함 하강 오류(LCIT PB3170/PB3230 (D695))  |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하한 감지 오류(하강 중)<br/> 용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 배출 감지) 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 하강하고 사전 설정된 시간이 경과해도 하한 리미트 센서가 감지되지 않습니다.<br/> 또는, 용지가 소진되면 용지함 바닥판이 하강하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 하한 리미트 센서가 감지되지 않습니다.</li> <li>• 하한 오류(상승 중)<br/> 용지함 초기화 중에(상한 배출 감지/하한 감지) 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 상승하고 사전 설정된 시간이 경과해도 하한 리미트 센서가 감지됩니다.<br/> *3회 연속 오류가 발생하는 경우: LCIT에서 "3차 용지함 하한 감지 오류"를 본체로 전송합니다. 최대 2회 연속까지 LCIT에서 "부정확한 용지함 설정"를 본체로 전송합니다.</li> </ul> |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하한 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 오른쪽 용지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> <li>• 타이밍 벨트 손상/드롭아웃</li> <li>• 타이밍 폴리 손상/드롭아웃</li> <li>• 바닥판 손상/수평 상태 장애</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 오른쪽 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 3에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 3에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC503-33 | B  | 3차 용지함 용지 과다 적재 오류(LCIT PB3170/PB3230 (D695))  |
|          |    | <p>용지함 초기화 중에 상한 리미트 및 하한 리미트가 모두 연속 3회 감지됩니다.<br/>(최대 2회 연속까지 LCIT에서 "부정확한 용지함 설정 장애"를 본체로 전송합니다.)</p>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하한 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 오른쪽 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul>  |



| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 3에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 3에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC503-34 | B  | 3차 용지함 용지 위치 오류(LCIT PB3170/PB3230 (D695))   |
|          |    | <p>왼쪽/오른쪽 용지함이 장착되어 있거나 전원을 켜었을 때, 또는 전송이 완료되었을 때 말단 가로막 열림/단힘 감지 기능에서 3회 연속으로 "열림"을 감지합니다.<br/>(최대 2회 연속까지 LCIT에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.)</p>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 부정확한 용지 설정(용지가 말단 가로막을 미는 위치에서 상쇄됨)</li> <li>• 이물질 유입(이물질이 말단 가로막을 미는 위치에서 발견됨)</li> <li>• 말단 가로막 열림/단힘 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> </ul>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 3에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 3에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC503-35 | B  | 3차 용지함 전송 오류(LCIT PB3170/PB3230 (D695))  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전송 종료 감지 오류</li> </ul> <p>오른쪽 용지함의 용지가 모두 소진되면(오른쪽 용지함 하한 감지, 왼쪽 용지함 용지 감지) 왼쪽 용지함의 용지가 오른쪽 용지함으로 전송되지만 사전 설정된 시간이 경과해도 왼쪽 용지함 용지 센서가 3회 연속해서 감지됩니다(용지 없음은 감지되지 않음).</p> <p>(최대 2회 연속까지 LCIT에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.)</p>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전송 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 왼쪽 용지함 용지 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 왼쪽 용지함과 용지함 전송 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> <li>• 타이밍 벨트 손상/드롭아웃</li> <li>• 타이밍 폴리 손상/드롭아웃</li> <li>• 전송 가로막 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 왼쪽 용지함 내부에 끼었습니다</li> </ul>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 3에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 3에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol>   |
| SC503-36 | B  | <p>3차 용지함 전송 HP 오류(LCIT PB3170/PB3230 (D695))</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• HP 감지 오류(전송 시작 중)<br/>오른쪽 용지함의 용지가 모두 소진되면(오른쪽 용지함 하한 감지, 왼쪽 용지함 용지 감지) 왼쪽 용지함의 용지가 오른쪽 용지함으로 전송되지만 사전 설정된 시간이 경과해도 왼쪽 용지함 전송 가로막 HP 센서가 감지됩니다(HP 센서 없음은 감지할 수 없음).</li> <li>• HP 감지 오류(전송 가로막 HP 복귀 중)<br/>왼쪽 용지함 전송 가로막 HP가 감지되지 않는 동안(용지 전송 후 중지, 전원 공급 장치가 켜져 있고, 왼쪽 용지함이 설정되어 있는 동안) 왼쪽 용지함 전송 가로막이 HP로 이동하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 왼쪽 용지함 HP 센서가 감지되지 않습니다.</li> </ul> <p>*오류가 3회 연속 발생하는 경우: LCIT에서 "3차 용지 급지함 전송 HP 오류"를 본체로 전송합니다.<br/>(최대 2회 연속까지 LCIT에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.)</p> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전송 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 왼쪽 용지함 전송 가로막 HP 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 왼쪽 용지함과 용지 이송 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> <li>• 타이밍 벨트 손상/드롭아웃</li> <li>• 타이밍 폴리 손상/드롭아웃</li> <li>• 전송 가로막 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 왼쪽 용지함 내부에 끼었습니다</li> </ul>  |
|       |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 3에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 3에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                      |
|----------|----|--|
| SC504-21 | B  | 4차 용지함 리프트 오류(하단 용지함: 급지 장치 PB3160 (D693)) |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 상승 오류 감지</li> </ul> <p>용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 감지) 용지함 바닥 판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 상승하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 리미트 센서가 3회 연속해서 감지되지 않습니다.</p> <p>(최대 2회 연속까지 बैं크에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.)</p>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> </ul>  |
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 4에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 4에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC504-22 | B  | 4차 용지함 하강 오류(하단 용지함: 급지 장치 PB3160 (D693))  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 하강 오류 감지</li> </ul> <p>용지함 초기화 중에 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 하강하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 리미트 센서가 3회 연속해서 감지됩니다.</p> <p>(최대 2회 연속까지 बैं크에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.)</p>   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• 뱅크 제어 보드 불량</li> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지 급지함과 용지함 리프트 모터 사이에 끼었습니다.</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> </ul>  |
|       |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 4에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 4에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체합니다.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                 |
|----------|----|---------------------------------------|
| SC505-41 | B  | 측면 LCIT 리미트 감지 오류(LCIT RT3030 (D696)) |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 상한 감지 오류(하강 중)<br/>용지함 초기화 중에(상한 감지/하한 감지 안 됨) 용지함 바닥 판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 하강하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 리미트 센서가 감지됩니다.</li> <li>• 상한 감지 오류(상승 중)<br/>용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 감지) 용지함 바닥 판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 상승하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 리미트 센서가 감지되지 않습니다.<br/>*오류가 3회 연속 발생하는 경우: 측면 LCIT에서 "5차 용지 금지함 상한 감지 오류"를 본체로 전송합니다.<br/>최대 2회 연속까지 측면 LCIT에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.</li> </ul> |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• 뱅크 제어 보드 불량</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> <li>• 타이밍 벨트 손상/드롭아웃</li> <li>• 타이밍 폴리 손상/드롭아웃</li> <li>• 바닥판 손상/수평 상태 장애</li> <li>• 용지 급지 롤러 누락 항목</li> <li>• 픽업 암 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul>   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜었을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 측면 LCIT에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 측면 LCIT에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol>   |
| SC505-42 | B  | 측면 LCIT 하한 감지 오류(LCIT RT3030 (D696))   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하한 감지 오류(하강 중)<br/>                     용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 배출 감지) 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 하강하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 하한 리미트 센서가 감지되지 않습니다.<br/>                     또는, 용지가 소진되면 용지함 바닥판이 하강하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 하한 리미트 센서가 감지되지 않습니다.</li> <li>• 하한 감지 오류(상승 중)<br/>                     용지함 초기화 중에(상한 감지 안 됨/하한 감지) 용지함 바닥판 위치 확인을 위해 용지함 바닥판이 상승하지만 사전 설정된 시간이 경과해도 하한 리미트 센서가 감지됩니다.<br/>                     *오류가 3회 연속 발생하는 경우: 측면 LCIT에서 "5차 용지 급지함 상한 감지 오류"를 본체로 전송합니다.<br/>                     최대 2회 연속까지 측면 LCIT에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송합니다.</li> </ul> |



| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 리프트 모터 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하한 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> <li>• 타이밍 벨트 손상/드롭아웃</li> <li>• 타이밍 폴리 손상/드롭아웃</li> <li>• 바닥판 손상/수평 상태 장애</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul>  |
|          |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 측면 LCIT에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 측면 LCIT에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC505-43 | B  | 측면 LCIT 용지 과다 적재 오류(LCIT RT3030 (D696))   |
|          |    | 용지함 초기화 중에 상한 리미트 및 하한 리미트가 모두 연속 3회 감지됩니다(최대 2회 연속까지 측면 LCIT에서 "부정확한 용지함 설정"을 본체로 전송함).  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 과다 적재</li> <li>• 용지가 잘못 설정되었습니다</li> <li>• 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하한 리미트 센서 오류/커넥터 없음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• बैं크 제어 보드 불량</li> <li>• 종이 조각과 같은 이물질이 용지함 내부에 끼었습니다.</li> </ul>   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <p>걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>측면 LCIT에 있는 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>측면 LCIT에 있는 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC508-00 | B  | 수동 급지함 크기 감지 오류  |
|          |    | 수동 급지함에서 감지된 용지 크기가 자동 크기 감지 패턴과 다릅니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>수동급지 길이 센서 또는 수동급지 폭 센서 오작동</li> <li>수동급지 길이 센서 또는 수동급지 폭 센서 하네스 분리</li> </ul>              |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>수동급지 길이 센서 또는 수동급지 폭 센서를 교체합니다.</li> <li>수동급지 길이 센서 또는 수동급지 폭 센서에 대한 하네스를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC520-01 | C  | 정합 모터: 잠금   |
| SC520-02 | C  | 용지 급지 모터: 잠금  |
| SC520-03 | C  | 이송 모터: 잠금   |
|          |    | 모터가 가동 중인 동안, 500밀리초 간 모터 오류 알림 레지스터 (err_velo 및 err_posi)를 확인한 후에 레지스터 중 하나의 오류 상태가 최소 5회 감지되었습니다. |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 인코더 불량</li> </ul>   |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC521-01 | C  | 양면 진입 모터: 잠금   |
| SC521-02 | C  | 양면 수동 모터: 잠금   |
|          |    | 모터가 가동 중인 동안, 500밀리초 간 모터 오류 알림 레지스터 (err_velo 및 err_posi)를 확인한 후에 레지스터 중 하나의 오류 상태가 최소 5회 감지되었습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 인코더 불량</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC522-00 | C  | 용지 배출 모터: 잠금          |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | 모터가 가동 중인 동안, 500밀리초 간 모터 오류 알림 레지스터 (err_velo 및 err_posi)를 확인한 후에 레지스터 중 하나의 오류 상태가 최소 5회 감지되었습니다.  |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 인코더 불량</li> </ul>   |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 초기화합니다.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ul> |

### SC500 (엔진: 정착)

#### 가열 슬리브(중앙) 오류(SC54\*~\*\*)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC530-00 | D  | 정착 배기팬 잠금   |
|          |    | 모터가 켜진 상태에서 잠금 센서의 값이 100밀리초마다 확인됩니다.<br>잠금 신호가 50회 연속해서 확인되지 않는 경우.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> </ul>                            |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 정착 배기팬을 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 다시 연결하십시오.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC531-01 | D  | 현상 흡기팬/오른쪽 잠금  |
| SC531-03 | D  | 구동 냉각팬 잠금  |
|          |    | 모터가 켜진 상태에서 잠금 센서의 값이 100밀리초마다 확인됩니다.<br>잠금 신호가 50회 연속해서 확인되지 않는 경우.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• SC531-01에 대한 현상 흡기 팬/우측, 또는 SC531-03에 대한 구동 냉각팬을 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 다시 연결하십시오.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 이미징 IOB를 교체함.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC533-01 | D  | PSU 배기팬 잠금   |
| SC533-03 | D  | PSU 냉각팬 잠금   |
| SC533-04 | D  | 컨트롤러 상자 냉각팬 잠금   |
|          |    | 모터가 켜진 상태에서 잠금 센서의 값이 100밀리초마다 확인됩니다.<br>잠금 신호가 50회 연속해서 확인되지 않는 경우.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• SC533-01을 위한 PSU 배열팬, SC533-04를 위한 PSU 냉각팬 또는 SC533-04를 위한 컨트롤러 상자를 교체함.</li> <li>• 커넥터를 다시 연결하십시오.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 용지 전송 IOB(SC533-01, -03에 대한)를 교체합니다.</li> <li>• 이미징 IOB(SC533-04에 대한)을 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC534-01 | D  | 주 배기팬 잠금   |
| SC534-02 | D  | 토너 공급 냉각팬 잠금   |
| SC534-03 | D  | 오존 배기팬 잠금  |
|          |    | <p>모터가 켜진 상태에서 잠금 센서의 값이 100밀리초마다 확인됩니다.<br/>잠금 신호가 50회 연속해서 확인되지 않는 경우.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> </ul>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• SC534-01에 대한 현상 흡기팬/우측 또는 SC534-03에 대한 구동 냉각팬을 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 다시 연결하십시오.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 이미징 IOB(SC534-01, -02)을 교체합니다.</li> <li>• 용지 전송 IOB(SC534-03의 경우)를 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC535-00 | D  | 용지 배출 냉각팬 잠금   |
|          |    | <p>모터가 켜진 상태에서 잠금 센서의 값이 100밀리초마다 확인됩니다.<br/>잠금 신호가 50회 연속해서 확인되지 않는 경우.</p> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> </ul>                           |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 배출 냉각팬을 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 다시 연결하십시오.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 이미징 IOB를 교체함.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC540-00 | D  | Fusing Motor: Lock   |
|          |    | 모터를 가동하는 중에 모터 상태가 100ms 간격으로 관찰되며 잠금 해제 상태가 최소 20회 감지됩니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 장치 회전력이 증가함</li> </ul>    |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 정작 모터를 교체합니다.</li> <li>• 커넥터를 다시 연결하십시오.</li> <li>• 하네스를 교체합니다.</li> <li>• 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC541-01 | A  | 열전대(중앙) 분리  |
|          |    | 특정 시간(초) 동안 연속으로 섭씨 -50도(또는 CB 미만)가 감지됩니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 열전대 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 열전대(중앙)을 교체합니다.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol>                           |
| SC541-02 | A  | 비접촉식 서미스터(중앙) 분리   |
|          |    | <p>3ED - 3FF(FB 전압: 3.243V-3.300V)가 지정된 특정 시간(초) 동안 연속 감지됩니다(NC 센서 중앙: 감지 및 보정 NC 센서 가장자리: 감지 및 보정).</p> <p>감지 시간: 100밀리초, 감지 빈도: 10회 이상.</p>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 센서 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원 공급장치 전압을 확인하고 케이블을 콘센트에 다시 연결합니다.</li> <li>2. 서모스탯(중앙)을 교체합니다.</li> <li>3. 정착 램프를 다시 연결합니다.</li> <li>4. 열전대(중앙)을 교체합니다.</li> <li>5. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol> |
| SC541-03 | A  | 비접촉식 서미스터(중앙) 단락   |
|          |    | <p>AD 값: 지정된 시간(초) 동안 연속으로 0-13(FB 전압: 0.000V-0.041V)(*3)이 감지됩니다.</p> <p>감지 시간: 100밀리초, 감지 빈도: 10회 이상.</p>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 단락</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원 공급장치 전압을 확인하고 케이블을 콘센트에 다시 연결합니다.</li> <li>2. 서모스탯(중앙)을 교체합니다.</li> <li>3. 정착 램프를 다시 연결합니다.</li> <li>4. 열전대(중앙)을 교체합니다.</li> <li>5. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol> |



| SC 번호            | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|------------------|----|--|
| SC542-02         | A  | 열전대(중양)이 다시 로드되지 않습니다  |
|                  |    | 특정 시간(초) 동안 정착 램프 1을 켜 후 (T21)온도 C에 도달하지 않습니다.   |
| SC542-03         | A  | 열전대(중양)이 다시 로드되지 않습니다  |
|                  |    | 특정 시간(초) 동안 정착 램프 1을 켜 후 가열 중앙 재 로드 허가 온도에 도달하지 않았습니다.   |
| SC542-05,<br>-06 | D  | 서모파일(중양)을 다시 로드할 수 없습니다(저전력)   |
|                  |    | -  |
|                  |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 열전대 렌즈 더러움</li> <li>• 열전대 개조/부유</li> <li>• 입력 전압 보장의 외부</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치 작업 이후</li> </ul>   |
|                  |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원 공급장치 전압을 확인하고 케이블을 콘센트에 다시 연결합니다.</li> <li>2. 서모스텝(중양)을 교체합니다.</li> <li>3. 정착 램프를 다시 연결합니다.</li> <li>4. 열전대(중양)을 교체합니다.</li> <li>5. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC543-00 | A  | 열전대(중양) 고온 감지(소프트웨어)  |
|          |    | 특정 시간(초) 연속으로 섭씨 (T3)도 초과가 감지되었습니다.<br>감지 시간 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.                                  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 보드 불량</li> <li>• BCU 보드 불량</li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 열전대(중앙)을 교체합니다.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> <li>5. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC544-01 | A  | 열전대(중앙) 고온 감지(하드웨어)  |
|          |    | 오류가 일어난 경우   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 불량(단락)</li> <li>• 엔진 컨트롤러 불량</li> <li>• 히팅 중앙 열전대 불량</li> <li>• 정착 제어 소프트웨어: 통제 불능</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 열전대(중앙)을 교체합니다.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU 또는 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> <li>5. 정착 장치를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC544-02 | A  | 비접촉식 서미스터(중앙) 고온 감지(하드웨어)   |
|          |    | 오류가 일어난 경우  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 불량(단락)</li> <li>• 엔진 컨트롤러 불량</li> <li>• 히팅 중앙 열전대 불량</li> <li>• 정착 제어 소프트웨어: 통제 불능</li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 비접촉식 서미스터(중앙)을 교체합니다.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU 또는 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> <li>5. 정착 장치를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC545-01 | A  | 정착 중앙 램프 연속 가열  |
| SC545-05 | D  | 정착 중앙 램프 연속 가열(저전압)   |
|          |    | <p>특정 시간(초) 이상 연속해서 완전 전력을 기다린 후.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 정착 램프 완전 전력 정의<br/>연속 가열 속도 설정 지점(최대 가열 속도)</li> <li>• 측정 시작점<br/>대기 온도(목표 온도) 미만에서 다시 로드한 후(정착 램프가 꺼진 후, 회전이 완료된 후), 정착 램프 가열 요청이 내려진 후에 측정이 시작됩니다.</li> <li>• 측정 중지 조건<br/>측정 또는 기타 작업 동안 인쇄 신호로 인해 회전이 시작되었습니다.</li> <li>• 최대 가열 시간(SP 상호 연동 값) 0%는 제외됩니다.</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 써미스터 변형/부유</li> <li>• 램프 분리</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치가 작동한 후</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 걸린 용지 또는 정착 장치에 있는 용지 조각을 제거합니다.</li> <li>2. 전원 공급장치 전압을 확인하고 케이블을 콘센트에 다시 연결합니다.</li> <li>3. 서모스탯(중앙, 가장자리)를 교체합니다.</li> <li>4. 정착 램프를 교체합니다.</li> <li>5. 열전대(중앙, 가장자리)를 교체합니다.</li> <li>6. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC547-01 | D  | 영점 교차 오류(릴레이-컨택트 용접)  |
|          |    | 정착 계전기 작동을 중지했을 때 영점 교차 신호가 감지됩니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 정착 릴레이 불량(컨택트 용접)</li> <li>• 정착 릴레이 구동 회로 오류</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. PSU(AC 컨트롤러 보드) 및 용지 전송 IOB 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> <li>3. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol>   |
| SC547-02 | D  | 영점 교차 오류(릴레이 컨택트 오류)  |
|          |    | 정착 계전기가 켜지면서 영점 교차 신호가 감지되지 않습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 정착 릴레이 손상(컨택트 열림)</li> <li>• 정착 릴레이 구동 회로 오류</li> <li>• PSU 퓨즈(24VS) 끊어짐</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. PSU(AC 컨트롤러 보드) 및 용지 전송 IOB 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> <li>3. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> <li>4. PSC(AC 컨트롤러 보드) 및 용지 전송 IOB 사이의 하네스를 교체합니다.</li> </ol> |
| SC547-03 | D  | 영점 교차 오류(저주파수 오류)   |
|          |    | 주 전원 공급장치 주파수가 44 Hz 이하로 결정되었습니다.   |
|          |    | 주 전원 공급장치의 주파수 불안정  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 주 전원 공급장치 주파수가 44 Hz 이상인지 확인하십시오. 44 Hz 이하인 경우, 기반 시설이 손상되어 수리가 필요합니다.</li> <li>2. PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol>   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC549-02 | D  | 정착 실드 조작 오류           |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | HP 감지 작동 중, 실드 센서가 특정 시간(초) 동안 연속해서 "높음"을 감지합니다.   |
| SC549-03 | D  | 정착 실드 조작 오류  |
|          |    | 실드의 기본 작동 중에, 회전이 시작된 후 특정 시간(초)가 경과한 후에도 실드 모터가 정지하지 않습니다.  |
| SC549-04 | D  | 정착 실드 조작 오류  |
|          |    | HP 감지 작동 중에 HP 감지가 3회 연속해서 실패합니다.  |
| SC549-05 | C  | 정착 실드 조작 오류  |
|          |    | -  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 센서 불량</li> <li>• 센서 액추에이터/필러 개조/불량</li> <li>• 실드 개조/불량</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 다음 하네스를 교체합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 정착 실드 위치 센서 하네스</li> <li>• 정착 실드 구동 모터 하네스</li> </ul> </li> <li>2. 정착 실드 구동 모터를 교체하십시오.</li> <li>3. 정착 실드 위치 센서를 교체하십시오</li> </ol> <p>또한 1038페이지의 "SC549(실드 작업 오류 감지)가 표시될 경우"을 참조하십시오</p> |

가열 슬리브(에지) 오류(SC55\* - \*\*)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC551-01 | A  | 열전대(가장자리) 분리  |
|          |    | 특정 시간(초) 동안 연속으로 섭씨 -50도(또는 CB 미만)가 감지됩니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 열전대 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 열전대(가장자리)를 교체합니다</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU 또는 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol>                                 |
| SC551-02 | A  | 비접촉식 서미스터(가장자리) 분리  |
|          |    | 3ED - 3FF(FB 전압: 3.243V-3.300V)가 지정된 특정 시간(초) 동안 연속 감지됩니다(NC 센서 중앙: 감지 및 보정 NC 센서 가장자리: 감지 및 보정).<br>감지 시간: 100밀리초, 감지 빈도: 10회 이상.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 센서 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원 공급장치 전압을 확인하고 케이블을 콘센트에 다시 연결합니다.</li> <li>2. 서모스텝(가장자리)를 교체합니다.</li> <li>3. 정착 램프를 교체합니다.</li> <li>4. 열전대(가장자리)를 교체합니다.</li> <li>5. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol> |
| SC551-03 | A  | 비접촉식 서미스터(가장자리) 단락  |
|          |    | AD 값: 지정된 시간(초) 동안 연속으로 0-13(FB 전압: 0.000V-0.041V)(*3)이 감지됩니다.<br>감지 시간: 100밀리초, 감지 빈도: 10회 이상.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 센서 단락</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원 공급장치 전압을 확인하고 케이블을 콘센트에 다시 연결합니다.</li> <li>2. 서모스탯(가장자리)를 교체합니다.</li> <li>3. 정착 램프를 교체합니다.</li> <li>4. 열전대(가장자리)를 교체합니다.</li> <li>5. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호            | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|------------------|----|--|
| SC552-02         | A  | 열전대(중앙)이 다시 로드되지 않습니다<br>지정된 시간(초) 동안 정착 램프 1을 켜 후 섭씨 (T21)C에 도달하지 않습니다.   |
| SC552-03         | A  | 열전대(중앙)이 다시 로드되지 않습니다<br>정착 램프 1이 지정된 시간(초) 동안 켜진 후에도 히팅 가장자리 리로드 허용 온도에 도달하지 않았습니다.   |
| SC552-05,<br>-06 | D  | 서모파일(중앙)이 다시 로드되지 않습니다(저전력)  |
|                  |    | -  |
|                  |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 열전대 렌즈 더러움</li> <li>• 열전대 개조, 부유</li> <li>• 입력 전압 보장의 외부</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치 작업 이후</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원 공급장치 전압을 확인하고 콘센트에 케이블을 다시 연결합니다 서모스탯(중앙)을 교체합니다.</li> <li>2. 정착 램프를 교체합니다.</li> <li>3. 열전대(중앙)을 교체합니다.</li> <li>4. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC553-00 | A  | 열전대(가장자리) 고온 감지(소프트웨어)   |
|          |    | 특정 시간(초) 연속으로 섭씨 (T3)도 초과가 감지되었습니다.<br>감지 시간: 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• BCU 불량</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 열전대(가장자리)를 교체합니다.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> <li>5. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC554-01 | A  | 열전대(가장자리) 고온 감지(하드웨어)  |
|          |    | 오류가 일어난 경우   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 불량(단락)</li> <li>• 엔진 컨트롤러 불량</li> <li>• 히팅 가장자리 열전대 불량</li> <li>• 정착 제어 소프트웨어: 통제 불능</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 열전대(가장자리)를 교체합니다.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU 또는 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> <li>5. 정착 장치를 교체합니다.</li> </ol> |



| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC554-02 | A  | 비접촉식 서미스터(가장자리) 고온 감지(하드웨어)  |
|          |    | 오류가 일어난 경우   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 불량(단락)</li> <li>• 엔진 컨트롤러 불량</li> <li>• 히팅 가장자리 열전대 불량</li> <li>• 정착 제어 소프트웨어: 통제 불능</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 비접촉식 서미스터(가장자리)를 교체합니다.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> <li>5. 정착 장치를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC555-01 | A  | 정착 가장자리 램프 연속 가열  |
|          |    | <p>특정 시간(초) 이상 연속해서 완전 전력을 기다린 후.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 정착 램프 완전 전력 정의<br/>연속 가열 속도 설정 지점(최대 가열 속도)</li> <li>• 측정 시작점<br/>대기 온도(목표 온도) 미만에서 다시 로드한 후(정착 램프가 꺼진 후, 회전이 완료된 후), 정착 램프 가열 요청이 내려진 후에 측정이 시작됩니다.</li> <li>• 측정 중지 조건<br/>측정 또는 기타 작업 동안 인쇄 신호로 인해 회전이 시작되었습니다.</li> <li>• 최대 가열 시간(SP 상호 연동 값) 0%는 제외됩니다.</li> </ul> |
| SC555-05 | D  | 정착 예지 램프 연속 가열(저전압)   |
|          |    | -   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 써미스터 변형/부유</li> <li>• 램프 분리</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치 작동 후</li> </ul>   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | 1. 걸린 용지 또는 정착 장치에 있는 용지 조각을 제거합니다.<br>2. 전원 공급장치를 확인하고 콘센트에 케이블을 다시 연결합니다<br>3. 서모스탯(중앙, 가장자리)를 교체합니다.<br>4. 정착 램프를 교체합니다.<br>5. 열전대(중앙, 가장자리)를 교체합니다.<br>6. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다. |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC557-00 | C  | 영점 교차 주파수 초과          |
|          |    | 오류가 일어난 경우            |
|          |    | 주 전원 공급장치의 주파수 불안정/잡음 |
|          |    | -                     |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책              |
|----------|----|------------------------------------|
| SC558-01 | C  | 저전압 입력                             |
|          |    | 사양보다 낮은 입력 전압이 주 전원 공급장치에서 감지되었습니다 |
|          |    | 주 전원 공급장치의 낮은 입력값                  |
|          |    | -                                  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC559-00 | A  | 정착 걸림을 연속 3회 탐지했음     |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <p>정착 걸림(정착 배출 센서에 도달하지 않음)이 3회 연속해서 감지됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 감지 조건<br/>정착 걸림이 발생할 때마다 카운터 통합 시 SC559-00을 표시하고 정착 걸림 카운터 값이 3이 되었습니다.<br/>카운터 값은 전원 공급 장치를 껐다 켜서 리셋되어 정착 걸림이 없어져도 유지됩니다.</li> <li>• 켜기/끄기(ON/OFF) 제어<br/>이 SC의 켜기/끄기를 활성화하고 기본값은 끄기로 설정되어 있습니다. 이후 고객의 요구가 있을 시에 켕니다.<br/>SP1-142-001 0: 끄기(기본값), 1: 켜기(고객 요구가 있을 경우에 설정)</li> <li>• 카운터 리셋 조건은 정착 걸림을 유발합니다. <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 이 연속 정착 걸림 중에 일반 용지 배출이 이루어졌고 정착 걸림 카운터가 리셋됩니다.</li> <li>2. "1"을 "0"으로 변경하면(SP1-142-001), (SP9-912-001) 정착 카운터를 리셋합니다.</li> <li>3. SC559를 표시한 후에 SC 해제가 이루어지고 (SP9912-001) 정착 걸림 카운터를 리셋합니다.</li> </ol> </li> </ul> |
|       |    | 정착 장치 용지 걸림  |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 실드 플레이트를 교체합니다.</li> <li>2. 주 기계의 기어 및 정착 장치의 퓨즈를 교체하십시오.</li> <li>3. 정착 장치를 교체합니다.</li> <li>4. 정착 모터를 교체합니다.</li> </ol>  |

### 가압 롤러 서미스터(중앙) 오류(SC56\*~\*\*)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC561-01 | A  | 가압 롤러 서미스터(중앙) 분리   |
|          |    | 특정 시간(초) 연속으로 섭씨 0도 미만(또는 3F9 미만)이 감지됨<br>감지 시간 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상. |
| SC561-05 | D  | 가압 롤러 서미스터(중앙) 연결 끊김(저전력)   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | -   |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 써미스터 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>  |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 압력 롤러 서미스터(중앙)를 교체하십시오.</li> <li>3. 정착 장치를 교체합니다.</li> <li>4. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>5. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC562-02 | A  | 가압 롤러 서미스터(중앙)가 다시 로드되지 않음   |
|          |    | 특정 시간(초) 동안 정착 램프 1이 켜진 후 섭씨 (T21)도에 도달하지 않습니다.  |
| SC562-05 | D  | 가압 롤러 서미스터(중앙)가 다시 로드되지 않음(저전력)  |
|          |    | -  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 써미스터 더러움</li> <li>• 써미스터 변형, 부유</li> <li>• 입력 전압 보장의 외부</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치 작동 후</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원 공급장치 전압을 확인하고 케이블을 콘센트에 다시 연결합니다.</li> <li>2. 압력 롤러 서미스터(중앙)를 교체하십시오.</li> <li>3. 정착 램프를 교체합니다.</li> <li>4. 열전대(중앙)을 교체합니다.</li> <li>5. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책       |
|----------|----|-----------------------------|
| SC563-00 | A  | 가압 롤러 서미스터(중앙) 고온 감지(소프트웨어) |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | 특정 시간(초) 연속으로 섭씨 (T3)도 초과가 감지되었습니다.<br>감지 시간: 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.   |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• BCU 불량</li> </ul>   |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 압력 롤러 서미스터(중앙)를 교체하십시오.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> <li>5. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC564-00 | A  | 가압 롤러 서미스터(중앙) 고온 감지(하드웨어)  |
|          |    | 섭씨 (T4)도 초과 감지됨   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 컨트롤러 불량</li> <li>• BCU 컨트롤러 불량</li> <li>• 정착 제어: 통제 불능</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 압력 롤러 서미스터(중앙)를 교체하십시오.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> <li>5. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC569-00 | D  | 용지 배출 / 압력 해제 모터 오류 감지  |
|          |    | 3회 연속해서 재시도 작업이 실패합니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 센서 불량</li> <li>• 필터 개조, 불량</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 압력 롤러 HP 센서를 교체합니다.</li> <li>2. 용지 배출 / 압력 해제 모터를 교체합니다.</li> <li>3. 정착 장치를 교체합니다.</li> </ol> |

**가압 롤러 서미스터(가장자리) 오류(SC57\*-\*\*)**

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC571-01 | A  | 가압 롤러 서미스터(가장자리) 분리   |
|          |    | 특정 시간(초) 연속으로 섭씨 0도 미만(또는 3F9 초과)이 감지됨.<br>감지 시간: 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.   |
| SC571-05 | D  | 가압 롤러 서미스터(가장자리) 연결 끊김(저전력)   |
|          |    | -   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 써미스터 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원 공급장치 전압을 확인하고 케이블을 콘센트에 다시 연결합니다. (-05 전용)</li> <li>2. 압력 롤러 서미스터(가장자리)를 교체하십시오.</li> <li>3. 정착 램프를 교체합니다.</li> <li>4. 열전대(가장자리)를 교체합니다.</li> <li>5. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책        |
|----------|----|------------------------------|
| SC572-04 | A  | 가압 롤러 서미스터(가장자리)가 다시 로드되지 않음 |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
|          |    | 폭이 257mm 이상인 용지로 연속 작업을 시작한 후, 특정 시간(초) 후에도 썩씨 (T22)도에 도달하지 않습니다.   |
| SC572-05 | D  | 가압 롤러 서미스터(가장자리)가 다시 로드되지 않음(저전력)   |
|          |    | -   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 썩미스터 더러움</li> <li>• 썩미스터 변형, 부유</li> <li>• 입력 전압 보장의 외부</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치 작동 후</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원 공급장치 전압을 확인하고 케이블을 콘센트에 다시 연결합니다. (-05 전용)</li> <li>2. 압력 롤러 서미스터(가장자리)를 교체하십시오.</li> <li>3. 정착 램프를 교체합니다.</li> <li>4. 열전대(가장자리)를 교체합니다.</li> <li>5. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC573-00 | A  | 가압 롤러 서미스터(가장자리) 고온 감지(소프트웨어)   |
|          |    | 특정 시간(초) 연속으로 썩씨 (T3)도 초과가 감지되었습니다.<br>감지 시간: 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• BCU 불량</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 압력 롤러 서미스터(가장자리)를 교체하십시오.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> <li>5. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC574-00 | A  | 가압 롤러 서미스터(가장자리) 고온 감지(하드웨어)  |
|          |    | 섭씨 (T4)도 초과 감지됨   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• BCU 불량</li> <li>• 정착 제어: 통제 불능</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 압력 롤러 서미스터(가장자리)를 교체하십시오.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> <li>5. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol> |

**가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리) 오류(SC58\*~\*\*)**

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC581-01 | A  | 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리) 서미스터 분리(저전력)   |
|          |    | 특정 시간(초) 연속으로 섭씨 0도 미만(또는 3F9 초과)이 감지됨.<br>감지 시간: 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.   |
| SC581-05 | D  | 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리) 연결 끊김(저전력)   |
|          |    | -   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 서미스터 분리</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원 공급장치 전압을 확인하고 케이블을 콘센트에 다시 연결합니다. (-05 전용)</li> <li>2. 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리)를 교체합니다.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. 정착 장치를 교체합니다.</li> <li>5. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체합니다.</li> </ol> |



| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC582-04 | A  | 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리)가 다시 로드되지 않음  |
|          |    | 폭이 257mm 이상인 용지로 연속 작업을 시작한 후, 특정 시간(초) 후에도 섭씨 (T22)도에 도달하지 않습니다.   |
| SC582-05 | D  | 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리)가 다시 로드되지 않음 (저전력)  |
|          |    | -   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 써미스터 더러움</li> <li>• 써미스터 변형, 부유</li> <li>• 입력 전압 보장의 외부</li> <li>• 과도한 온도 상승 방지 장치 작동 후</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원 공급장치 전압을 확인하고 케이블을 콘센트에 다시 연결합니다. (-05 전용)</li> <li>2. 서모스탯(가장자리)를 교체 합니다.</li> <li>3. 정착 램프를 교체함</li> <li>4. 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리)를 교체 합니다.</li> <li>5. BCU 또는 PSU(AC 컨트롤러 보드)를 교체 합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC583-00 | A  | 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리) 고온 감지(소프트웨어)  |
|          |    | 특정 시간(초) 연속으로 섭씨 (T3)도 초과가 감지되었습니다.<br>감지 시간: 100밀리초, 감지 카운트: 10회 이상.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• BCU 불량</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리)를 교체 합니다.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체 합니다.</li> <li>4. BCU를 교체 합니다.</li> <li>5. 용지 전송 IOB를 교체 합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC584-00 | A  | 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리) 고온 감지(하드웨어)   |
|          |    | 섭씨 (T4)도 초과 감지됨  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트라이액 단락</li> <li>• IOB 컨트롤러 불량</li> <li>• BCU 컨트롤러 불량</li> <li>• 정착 제어: 통제 불능</li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정착 장치와 BCU 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리)를 교체합니다.</li> <li>3. 정착 장치와 BCU 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> <li>5. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol> |

# SC620 서비스 호출 620~689

## SC600(엔진: 통신 및 기타)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC620-01 | D  | ADF 통신 오류 1 (DF3090 (D779)/ DF3100 (D3B0))   |
|          |    | 시동 시 ADF 연결을 인식한 후 오류가 감지됩니다. (연결 해제 탐지)   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ADF 연결 오류</li> <li>• ADF 제거</li> <li>• IPU 보드 제거</li> <li>• 잡음 오염</li> </ul>  |
|          |    | <p>주 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. SPDF/ARDF와 관련된 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 기계와 ADF 펌웨어 버전을 확인하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 출시된 새로운 펌웨어가 있는 경우 3단계를 진행하십시오.</li> <li>• 출시된 새로운 펌웨어가 있는 경우 펌웨어 업데이트를 실행하십시오.</li> </ul> </li> <li>3. 하네스를 확인하십시오. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>4. IPU를 교체하십시오.</li> <li>5. SPDF/ARDF 메인 보드에 단락의 징후가 있는지 확인하십시오. 불량 발생 시, 보드를 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                            |
|----------|----|--|
| SC620-02 | D  | ADF 통신 오류 2(DF3090 (D779)/ DF3100 (D3B0))        |
|          |    | 시동 시 ADF 연결을 인식한 후 오류가 감지됩니다. (통신 오류에 따른 재시도 아웃) |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ADF 연결 오류</li> <li>• ADF 제거</li> <li>• IPU 보드 제거</li> <li>• 잡음 오염</li> </ul> |
|       |    | SC620-01에 대한 해결책을 준수하십시오.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC620-03 | D  | ADF 통신 오류 3 (DF3100 (D3B0))   |
|          |    | CIS 초기화 완료 명령이 특정 시간 동안 수신되지 않을 경우 SC가 표시됩니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ADF 연결 오류</li> <li>• ADF 제거</li> <li>• IPU 보드 제거</li> <li>• 잡음 오염</li> <li>• 지원되지 않는 ADF가 연결되었습니다</li> </ul>   |
|          |    | <p>주 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. SPDF/ARDF와 관련된 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 하네스를 확인하십시오. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. SPDF 메인 보드에 단락의 징후가 있는지 확인하십시오. 불량 이 발생한 경우, 보드를 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC621-00 | D  | 피니셔 통신 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 통신 선에 연결할 때 오류를 탐지했습니다.</li> <li>• URAT에서 통신 오류 통지를 받았습니다.</li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 피니셔 컨트롤 보드 불량.</li> <li>• BCU 불량</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 피니셔와 본체 사이의 연결 오류.</li> </ul>                                    |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 피니셔 인터페이스 케이블을 다시 연결함.</li> <li>• BCU를 교체합니다.</li> <li>• 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>• 피니셔를 교체함.</li> <li>• 전원을 껐다가 켭니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC622-01 | D  | 급지 장치 PB3150(D694)에 대한 용지 बैं크 1 통신 오류  |
| SC622-11 | D  | 급지 장치 PB3160(D693)에 대한 용지 बैं크 1 통신 오류  |
| SC622-31 | D  | LCIT PB3170/PB3230(D695)에 대한 용지 बैं크 1 통신 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 통신 선에 연결할 때 오류를 탐지했습니다.</li> <li>• URAT에서 통신 오류 통지를 받았습니다.</li> </ul>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 बैं크 컨트롤 보드 불량</li> <li>• BCU 불량</li> <li>• IOB 불량</li> <li>• 용지 बैं크-본체 연결 오류</li> </ul>   |
|          |    | <p>주 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 1, 2 및 옵션 용지함에 모든 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인하십시오. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 1,2 및 옵션 용지함에 있는 하네스를 확인하십시오. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. बैं크 메인 보드에 단락의 징후가 있는지 확인하십시오. 불량이 발생한 경우, 보드를 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC623-00 | D  | LCIT RT3030(D696)에 대한 용지뱅크 2 통신 오류  |
|          |    | <p>단일뱅크 - 이중뱅크, 이중뱅크 - 측면 LCIT 및 LCIT - 측면 LCIT의 중첩 과정에서</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 위쪽뱅크에서 아래쪽뱅크를 인식할 때 아래쪽뱅크의 중지가 특정 시간(밀리초) 이내에 취소되지 않습니다.</li> <li>2. 위쪽뱅크에서 아래쪽뱅크를 인식한 후, 데이터프레임을 아래쪽뱅크로 전송한 후 특정 시간(밀리초) 이내에 ACK가 없고 재전송을 수행해도 3회 연속해서 시간 초과 오류가 발생합니다.</li> </ol>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 뱅크 제어 보드 오류</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> </ul>  |
|          |    | <p>주 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 급지장치 PB3160 또는 LCIT PB3170/PB3230에 있는 모든 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인하십시오. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 급지장치 PB3160 또는 LCIT PB3170/PB3230에 있는 하네스를 확인하십시오. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 용지 전송 IOB 또는 측면 LCIT에 에서 단락의 징후가 있는지 확인하십시오. 불량 발생 시, 보드를 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                                    |
|----------|----|--|
| SC663-01 | D  | 리셋 감지: 이미지 IOB: 소프트웨어 행업 발생                              |
| SC663-02 | D  | 리셋 감지: 이미지 IOB: 전원 ON 리셋 발생                              |
| SC663-03 | D  | 리셋 감지: 이미지 IOB: 소프트웨어 리셋 발생                              |
| SC663-11 | D  | 리셋 감지: 용지 이송 IOB: 소프트웨어 행업 발생                            |
| SC663-12 | D  | 리셋 감지: 용지 이송 IOB: 전원 ON 리셋 행업 발생                         |
| SC663-13 | D  | 리셋 감지: 용지 이송 IOB: 소프트웨어 리셋 발생                            |
|          |    | 대기/조작 중 이미징 IOB/용지 전송 IOB에서 예상치 않은 리셋이 감지될 경우 SC가 표시됩니다. |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기계 내부의 예기치 않은 소음은 용지 전송 IOB로 입력됩니다.</li> <li>• 이미징 IOB/용지 전송 IOB의 부품 불량 및 구현 불량.</li> <li>• 소프트웨어에 버그가 있거나, 예상하지 못한 신호가 입력되면 소프트웨어는 ASIC 리셋을 실행합니다(-03/-13에만 해당).</li> </ul> |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켜집니다.</li> <li>2. 용지 전송 IOB((-01 ~ -03)를 교체합니다.</li> <li>3. 이미징 IOB를 교체합니다(-11 ~ -13)</li> </ol>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC664-01 | D  | VODKA SRAM에 대한 VODKA1(용지 이송 Vodka) 액세스 인증 오류   |
| SC664-02 | D  | VODKA SRAM에 대한 VODKA1(용지 이송 Vodka) 기록 오류   |
| SC664-03 | D  | VODKA1 (용지 전송 Vodka) VODKA 프로그램 실행 오류  |
| SC664-11 | D  | VODKA SRAM에 대한 VODKA1(이미징 Vodka) 액세스 인증 오류   |
| SC664-12 | D  | VODKA SRAM에 대한 VODKA2(이미징 Vodka) 기록 오류   |
| SC664-13 | D  | VODKA SRAM에 대한 VODKA2(이미징 Vodka) 프로그램 실행 오류  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작 또는 복구하는 경우 VODKA 및 SRAM 사이에서 통신 오류를 감지합니다.  |
|          |    | <p>다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• 이미징 IOB</li> <li>• 용지 이송 IOB</li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <p><b>-01 ~ 03</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> <li>BCU를 교체합니다.</li> <li>이미징 IOB를 교체함.</li> </ol> <p><b>-11 ~ 13</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>이미징 IOB를 교체함.</li> <li>BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC665-01 | D  | 연결 오류(BCU-IPU)   |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구할 때 BCU 및 IPU(FFC 연결 아님) 사이의 통신 오류를 감지합니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>FFC 연결 오류</li> <li>FFC 불량(분리됨, 이물질 등)</li> <li>다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)             <ul style="list-style-type: none"> <li>BCU</li> <li>IPU</li> </ul> </li> </ul> |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>BCU 및 IPU 사이의 FFC를 다시 연결하십시오.</li> <li>BCU 및 IPU 사이의 FFC를 교체하십시오.</li> <li>BCU를 교체합니다.</li> <li>IPU를 교체하십시오.</li> </ol>   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC665-02 | D  | 연결 오류(BCU - 이미징 IOB)  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작 또는 회복할 때 BCU 및 이미징 IOB(연결되지 않음) 사이에서 통신 오류가 감지됩니다. |



| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• FFC 연결 오류</li> <li>• FFC 불량(분리됨, 이물질 등)</li> <li>• 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)               <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• 이미징 IOB</li> </ul> </li> </ul> |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. BCU 및 이미징 IOB 사이의 FFC를 다시 연결하십시오.</li> <li>2. BCU 및 이미징 IOB 사이의 FFC를 교체하십시오.</li> <li>3. BCU를 교체합니다.</li> <li>4. 이미징 IOB를 교체함.</li> </ol>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC665-03 | D  | 연결 오류(용지 전송 IOB - 이미징 IOB)   |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작 또는 회복할 때 이미징 IOB 및 용지 전송 IOB(연결되지 않음) 사이에서 통신 오류를 감지합니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• FFC 연결 오류</li> <li>• FFC 불량(분리됨, 이물질 등)</li> <li>• 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)               <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 이송 IOB.</li> <li>• 이미징 IOB.</li> </ul> </li> </ul> |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지 전송 IOB 및 이미징 IOB 사이의 FFC를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지 전송 IOB 및 이미징 IOB 사이의 FFC를 교체합니다.</li> <li>3. 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>4. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                   |
|----------|----|---|
| SC665-04 | D  | IOB가 작동하지 않습니다.                         |
|          |    | 에너지 절약 모드에서 시작 또는 복구할 때 IOB가 작동하지 않습니다. |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 분리됨</li> <li>• 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)                         <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• 이미징 IOB</li> <li>• 용지 이송 IOB</li> </ul> </li> </ul>   |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>2. 다음 FFC를 다시 연결하십시오.                         <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU - 이미징 IOB</li> <li>• 이미징 IOB - 용지 전송 IOB</li> </ul> </li> <li>3. 다음 FFC를 교체합니다.                         <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU - 이미징 IOB</li> <li>• 이미징 IOB - 용지 전송 IOB</li> </ul> </li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> <li>5. 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>6. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC665-05 | D  | 마스터 장치 통신 오류  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작 또는 복구할 때 CPU 및 슬레이브1 사이의 통신 오류를 감지합니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• FFC 연결 오류</li> <li>• FFC 불량(분리됨, 이물질 등)</li> <li>• 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)                         <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• IPU</li> <li>• 이미징 IOB</li> <li>• 용지 이송 IOB.</li> </ul> </li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>2. 다음 FFC를 다시 연결하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU - 이미징 IOB</li> <li>• 이미징 IOB - 용지 전송 IOB</li> </ul> </li> <li>3. 다음 FFC를 교체합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU - 이미징 IOB</li> <li>• 이미징 IOB - 용지 전송 IOB</li> </ul> </li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> <li>5. 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>6. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC665-06 | D  | IPU 및 IOB 신호 통신 오류  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작 또는 복구할 때 CPU 및 슬레이브1 사이의 통신 오류를 감지합니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• FFC 연결 오류</li> <li>• FFC 불량(분리됨, 이물질 등)</li> <li>• 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등) <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• IPU</li> <li>• 이미징 IOB</li> <li>• 용지 이송 IOB.</li> </ul> </li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>2. 다음 FFC를 다시 연결하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU - 이미징 IOB</li> <li>• 이미징 IOB - 용지 전송 IOB</li> </ul> </li> <li>3. 다음 FFC를 교체합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU - 이미징 IOB</li> <li>• 이미징 IOB - 용지 전송 IOB</li> </ul> </li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> <li>5. IPU를 교체하십시오.</li> <li>6. 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>7. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC665-07 | D  | IPU 신호 통신 오류   |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구할 때 CPU와 슬레이브 사이의 통신 오류를 감지합니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• FFC 연결 오류</li> <li>• FFC 불량(분리됨, 이물질 등)</li> <li>• 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등) <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• IPU</li> </ul> </li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>2. 다음 FFC를 다시 연결하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU - 이미징 IOB</li> <li>• 이미징 IOB - 용지 전송 IOB</li> </ul> </li> <li>3. 다음 FFC를 교체합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU - 이미징 IOB</li> <li>• 이미징 IOB - 용지 전송 IOB</li> </ul> </li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> <li>5. IPU를 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC665-08 | D  | IOB 신호 통신 오류  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작 또는 복구할 때 CPU 및 슬레이브1 사이의 통신 오류를 감지합니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• FFC 연결 오류</li> <li>• FFC 불량(분리됨, 이물질 등)</li> <li>• 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)               <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• 이미징 IOB</li> <li>• 용지 이송 IOB.</li> </ul> </li> </ul>  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>2. 다음 FFC를 다시 연결하십시오.           <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU - 이미징 IOB</li> <li>• 이미징 IOB - 용지 전송 IOB</li> </ul> </li> <li>3. 다음 FFC를 교체합니다.           <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU - 이미징 IOB</li> <li>• 이미징 IOB - 용지 전송 IOB</li> </ul> </li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> <li>5. 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>6. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC665-11 | D  | Vodka1 통신 오류  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구할 때 CPU와 Vodka1 사이의 통신 오류를 감지합니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• FFC 연결 오류</li> <li>• FFC 불량(분리됨, 이물질 등)</li> <li>• 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)               <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• 용지 이송 IOB.</li> </ul> </li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>전원을 끕니다/켂니다.</li> <li>이미징 IOB 및 용지 전송 IOB 사이의 FFC를 다시 연결합니다.</li> <li>이미징 IOB 및 용지 전송 IOB 사이의 하네스를 교체합니다.</li> <li>이미징 IOB를 교체함.</li> <li>용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> <li>BCU 및 이미징 IOB 사이의 FFC를 다시 연결하십시오.</li> <li>BCU 및 IOB 사이의 하네스를 교체하십시오.</li> <li>BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC665-12 | D  | Vodka2 통신 오류  |
|          |    | <p>기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구할 때 CPU 및 Vodka2 사이의 통신 오류를 감지합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• FFC 연결 오류</li> <li>• FFC 불량(분리됨, 이물질 등)</li> <li>• 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등) <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• 이미징 IOB.</li> </ul> </li> </ul>                                   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>전원을 끕니다/켂니다.</li> <li>BCU 및 이미징 IOB 사이의 FFC를 다시 연결하십시오.</li> <li>BCU 및 IOB 사이의 하네스를 교체하십시오.</li> <li>BCU를 교체합니다.</li> <li>이미징 IOB를 교체함.</li> <li>모든 PCU를 빼 내고 SC가 재발하는지 아닌지 확인합니다. SC 메시지가 사라지면 PCU를 교체하십시오.</li> <li>모든 토너통을 빼 내고 SC가 재발하는지 아닌지 확인합니다. SC 메시지가 사라지면 토너통을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC665-41 | D  | Macaron1 통신 오류        |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구할 때 CPU 및 Macaron1 사이의 통신 오류를 감지합니다.   |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• FFC 연결 오류</li> <li>• FFC 불량(분리됨, 이물질 등)</li> <li>• 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)               <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• IPU</li> </ul> </li> </ul> |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켁니다.</li> <li>2. IPU를 교체하십시오.</li> <li>3. BCU 및 IPU 사이의 FFC를 다시 연결하십시오.</li> <li>4. BCU 및 IPU 사이의 FFC를 교체하십시오.</li> <li>5. BCU를 교체합니다.</li> </ol>                                      |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC665-42 | D  | Macaron2 통신 오류   |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구하려고 할 때 CPU 및 Macaron2 사이의 통신 오류를 감지합니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• FFC 연결 오류</li> <li>• FFC 불량(분리됨, 이물질 등)</li> <li>• 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)               <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• IPU</li> </ul> </li> </ul> |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켁니다.</li> <li>2. IPU를 교체하십시오.</li> <li>3. BCU 및 IPU 사이의 FFC를 다시 연결하십시오.</li> <li>4. BCU 및 IPU 사이의 FFC를 교체하십시오.</li> <li>5. BCU를 교체합니다.</li> </ol>                                      |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC667-01 | D  | 마스터 장치 모드 설정 오류  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구하려고 할 때 CPU 모드 오류를 감지합니다.  |
|          |    | 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> </ul> |
|          |    | 1. 전원을 끕니다/켜니다.<br>2. BCU를 교체합니다.  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC667-10 | D  | 슬레이브1 장치 모드 설정 오류  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구하려고 할 때 슬레이브1 모드 오류를 감지합니다.  |
|          |    | 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• 용지 이송 IOB</li> </ul>  |
|          |    | 1. 전원을 끕니다/켜니다.<br>2. 용지 전송 IOB를 교체합니다.<br>3. 이미징 IOB 및 용지 전송 IOB 사이의 FFC를 다시 연결합니다.<br>4. 이미징 IOB 및 용지 전송 IOB 사이의 하네스를 교체합니다.<br>5. 이미징 IOB를 교체함.<br>6. BCU 및 이미징 IOB 사이의 하네스를 다시 연결합니다.<br>7. BCU 및 이미징 IOB 사이의 하네스를 교체하십시오.<br>8. BCU를 교체합니다. |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                               |
|----------|----|---|
| SC667-11 | D  | 슬레이브2 장치 모드 설정 오류                                   |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구하려고 할 때 슬레이브2 모드 오류를 감지합니다. |



| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등) <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• 용지 이송 IOB</li> </ul>  |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>2. 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>3. BCU 및 이미징 IOB 사이의 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>4. BCU 및 이미징 IOB 사이의 하네스를 교체하십시오.</li> <li>5. BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC667-40 | D  | Macaron1 모드 설정 오류  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구하려고 할 때 Macaron1 모드 오류를 감지합니다.   |
|          |    | 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등) <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• IPU</li> </ul>   |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>2. IPU를 교체하십시오.</li> <li>3. BCU 및 IPU 사이의 하네스를 다시 연결하십시오.</li> <li>4. BCU와 IPU 사이의 하네스를 교체하십시오.</li> <li>5. BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                                  |
|----------|----|--|
| SC667-41 | D  | Macaron2 모드 설정 오류                                      |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구하려고 할 때 Macaron2 모드 오류를 감지합니다. |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등) <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• IPU</li> </ul>   |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>2. IPU를 교체하십시오.</li> <li>3. BCU 및 IPU 사이의 하네스를 다시 연결하십시오.</li> <li>4. BCU와 IPU 사이의 하네스를 교체하십시오.</li> <li>5. BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC668-01 | D  | Vodka1 버전 설정 오류  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구할 때 Vodka1에서 버전 설정 오류를 감지합니다.  |
|          |    | 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등) <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• 용지 이송 IOB</li> </ul> |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>2. 용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> <li>3. BCU를 교체합니다.</li> </ol>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC668-02 | D  | Vodka2 버전 설정 오류  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구할 때 Vodka2에서 버전 설정 오류를 감지합니다.  |
|          |    | 다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등) <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• 이미징 IOB</li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>이미징 IOB를 교체함.</li> <li>BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC668-03 | D  | Vodka1,2 버전 설정 오류  |
|          |    | 기계가 에너지 절약 모드에서 시작하거나 복구할 때 Vodka 1 및 Vodka2 모두에서 버전 설정 오류를 감지합니다.   |
|          |    | <p>다음과 같은 보드 불량(부품 실현 불량, 납땜 스크랩, 실현된 부품 불량 등)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• BCU</li> <li>• 이미징 IOB</li> <li>• 용지 이송 IOB</li> </ul> |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>BCU를 교체합니다.</li> <li>이미징 IOB를 교체함.</li> <li>용지 전송 IOB를 교체합니다.</li> </ol>              |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책    |
|----------|----|--------------------------|
| SC669    |    | EEPROM 통신 오류             |
| SC669-01 | D  | EEPROM OPEN: ID 오류       |
| SC669-02 | D  | EEPROM OPEN: 채널 오류       |
| SC669-03 | D  | EEPROM OPEN: 장치 오류       |
| SC669-04 | D  | EEPROM OPEN: 통신 중단 오류    |
| SC669-05 | D  | EEPROM OPEN: 통신 시간 제한 오류 |
| SC669-06 | D  | EEPROM OPEN: 작동 중지 오류    |
| SC669-07 | D  | EEPROM OPEN: 버퍼 찻음       |
| SC669-08 | D  | EEPROM OPEN: 오류 코드 없음    |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC669-09 | D  | EEPROM CLOSE: ID 오류  |
| SC669-10 | D  | EEPROM CLOSE: 오류 코드 없음   |
| SC669-11 | D  | EEPROM 데이터 쓰기: ID 오류   |
| SC669-12 | D  | EEPROM 데이터 쓰기: 채널 오류   |
| SC669-13 | D  | EEPROM 데이터 쓰기: 장치 오류   |
| SC669-14 | D  | EEPROM 데이터 쓰기: 통신 중지 오류  |
| SC669-15 | D  | EEPROM 데이터 쓰기: 통신 시간 제한 오류   |
| SC669-16 | D  | EEPROM 데이터 쓰기: 작업 중지 오류  |
| SC669-17 | D  | EEPROM 데이터 쓰기: 버퍼 찻음   |
| SC669-18 | D  | EEPROM 데이터 쓰기: 오류 코드 없음  |
| SC669-19 | D  | EEPROM 데이터 쓰기: ID 오류   |
| SC669-20 | D  | EEPROM 데이터 읽기: 채널 오류   |
| SC669-21 | D  | EEPROM 데이터 읽기: 장치 오류   |
| SC669-22 | D  | EEPROM 데이터 읽기: 통신 중단 오류  |
| SC669-23 | D  | EEPROM 데이터 읽기: 통신 시간 제한 오류   |
| SC669-24 | D  | EEPROM 데이터 읽기: 작업 중지 오류  |
| SC669-25 | D  | EEPROM 데이터 읽기: 버퍼 찻음   |
| SC669-26 | D  | EEPROM 데이터 읽기: 오류 코드 없음  |
| SC669-36 | D  | 검증 오류  |
| SC669-37 | D  | 오류 감지  |
|          |    | EEPROM 통신 오류로 N*1회 재시도 후 TD 센서를 복구할 수 없습니다.<br>(*1 SC669-01 ~ 26: 3, SC669-36: 2, SC669-37: 1) |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전기적 잡음</li> <li>• EEPROM이 완전히 연결되지 않음</li> <li>• EEPROM이 설치되지 않음</li> <li>• EEPROM 손상</li> <li>• BCU 손상</li> </ul> |
|       |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>2. EEPROM을 다시 연결하십시오.</li> <li>3. EEPROM을 교체하십시오.</li> <li>4. BCU를 교체합니다.</li> </ol>        |

| 번호     | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|--------|----|---|
| 681-** | D  | 토너통: ID 칩 통신 오류   |
|        |    | <p>태그와의 통신 중에 오류 통지를 수신하였고 작동이 N*1회 재시도 후에도 재개되지 않을 때.</p> <p>*1 하기의 자세한 표를 참조하십시오.</p>                               |
|        |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ID 데이터 손상</li> <li>• ID 칩 연결 끊어짐</li> <li>• ID 칩 없음</li> <li>• 소음</li> </ul> |

| 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----|----|--|
|    |    | <p>주 전원을 끈 후 다음을 실시합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 토너통 내부의 ID 칩 연결을 청소하고, ID 칩 접속 보드 커넥터 핀이 부러졌는지 확인하십시오. 부러진 핀이 없다면 5단계를 따라 하십시오.</li> <li>2. 이미징 IOB 및 ID 칩 접속 보드 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>3. 이미징 IOB 및 BCU 사이의 FFC를 다시 연결합니다.</li> <li>4. ID 칩 접속 보드를 교체합니다.</li> <li>5. 이미징 IOB 및 ID 칩 접속 보드 사이의 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>6. 이미징 IOB 및 BCU 사이의 FFC를 교체합니다.</li> <li>7. 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>8. BCU를 교체합니다.</li> </ol> |

SC681 세부사항

| 번호      | 세부사항          | 원인              | 다시 시도합니다 |
|---------|---------------|-----------------|----------|
| 01 - 04 | 장치 ID 오류      | 노이즈, 연결 불량, 오작동 | 3        |
| 06 - 09 | 채널 오류         | 노이즈, 연결 불량, 오작동 | 3        |
| 11 - 14 | 장치 오류         | 노이즈, 연결 불량      | 3        |
| 16 - 19 | 통신 오류(중단 됨)   | 노이즈, 연결 불량      | 3        |
| 21 - 24 | 통신 시간 초과      | 노이즈, 연결 불량, 오작동 | 3        |
| 26 - 29 | 장치 정지됨(논리적으로) | 노이즈, 연결 불량, 오작동 | 3        |
| 31 - 34 | 버퍼 가득참(요청)    | 노이즈, 연결 불량, 오작동 | 3        |
| 36 - 39 | 검증 오류         | 노이즈, 연결 불량      | 2        |

참고

- SC 분기 번호의 마지막 숫자(-\*\*)가

- 1 또는 6이라면 K에 대해 위 절차를 실시
- 2 또는 7이라면 M에 대해 위 절차를 실시
- 3 또는 8이라면 C에 대해 위 절차를 실시
- 4 또는 9라면 Y에 대해 위 절차를 실시

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC682-** | D  | TD 센서 통신 오류  |
|          |    | ID 칩 통신 오류로 인해 <b>N*1</b> 회 재시도 후에도 TD 센서가 복구되지 않습니다.<br>*1 하기의 자세한 표를 참조하십시오.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ID 데이터 손상</li> <li>• ID 칩 연결 끊어짐</li> <li>• ID 칩 없음</li> <li>• 소음</li> </ul>  |
|          |    | <p>주 전원을 끈 후 다음을 실시합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. PCU를 재설치합니다.</li> <li>2. 이미징 IOB 및 TD 센서 사이의 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>3. 이미징 IOB 및 BCU 사이의 FFC를 다시 연결합니다.</li> <li>4. PCU를 교체합니다.</li> <li>5. 이미징 IOB 및 TD 센서 사이의 하네스를 다시 연결합니다.</li> <li>6. 이미징 IOB 및 BCU 사이의 FFC를 교체합니다.</li> <li>7. 이미징 IOB를 교체함.</li> <li>8. BCU를 교체합니다.</li> </ol> <p><b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>SC 분기 번호의 마지막 숫자(-**)가</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 또는 6이라면 K에 대해 위 절차를 실시</li> <li>2 또는 7이라면 M에 대해 위 절차를 실시</li> <li>3 또는 8이라면 C에 대해 위 절차를 실시</li> <li>4 또는 9라면 Y에 대해 위 절차를 실시</li> </ol> </li> </ul> |

## SC682 세부사항

| 번호      | 설명            | 원인              | 다시 시도합니다 |
|---------|---------------|-----------------|----------|
| 01 - 04 | 장치 ID 오류      | 노이즈, 연결 불량, 오작동 | 3        |
| 06 - 09 | 채널 오류         | 노이즈, 연결 불량, 오작동 | 3        |
| 11 - 14 | 장치 오류         | 노이즈, 연결 불량      | 3        |
| 16 - 19 | 통신 오류(중단됨)    | 노이즈, 연결 불량      | 3        |
| 21 - 24 | 통신 시간 초과      | 노이즈, 연결 불량, 오작동 | 3        |
| 26 - 29 | 장치 정지됨(논리적으로) | 노이즈, 연결 불량, 오작동 | 3        |
| 31 - 34 | 버퍼 가득참(요청)    | 노이즈, 연결 불량, 오작동 | 3        |
| 36 - 39 | 검증 오류         | 노이즈, 연결 불량      | 2        |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책       |
|----------|----|-----------------------------|
| SC687-00 | D  | PER 비수신 오류                  |
|          |    | 컨트롤러로부터 PER 명령을 회수할 수 없습니다. |
|          |    | 통신 오류                       |
|          |    | BCU를 교체합니다.                 |

### SC600(컨트롤러)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC632-00 | D  | 카운터 장치 오류 1  |
|          |    | 직렬 통신 라인을 통하여 옵션 카운터 장치로 데이터 프레임을 3회 보내려고 시도한 다음에 ACK 신호를 100ms 내에 받지 못했습니다. |
|          |    | 옵션 카운터 장치, 릴레이 본, 복사기 컨트롤 보드 사이의 직렬 라인의 연결이 끊기거나 손상되었습니다.                    |



| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>직렬 통신 라인을 점검합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC633-00 | D  | 카운터 장치 오류 2  |
|          |    | 통신을 수립한 다음에 컨트롤러가 계산 장치로부터 브레이크 신호를 받았습니다.   |
|          |    | 옵션 카운터 장치, 릴레이 본, 복사기 컨트롤 보드 사이의 직렬 라인의 연결이 끊기거나 손상되었습니다.                                |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>직렬 통신 라인을 점검합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC634-00 | D  | 카운터 장치 오류 3   |
|          |    | 카운터 장치가 백업 RAM 오류를 나타냈습니다.  |
|          |    | 카운터 장치의 카운터 장치 컨트롤 보드 또는 백업 배터리 불량  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>카운터 장치 컨트롤 보드를 교체합니다.</li> <li>백업 배터리를 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC635-00 | D  | 카운터 장치 오류 4   |
|          |    | 카운터 장치가 백업 배터리 오류를 나타냈습니다.  |
|          |    | 카운터 장치의 카운터 장치 컨트롤 보드 또는 백업 배터리 불량  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>카운터 장치 컨트롤 보드를 교체합니다.</li> <li>백업 배터리를 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC636-01 | D  | IC 카드 오류(확장 인증 모듈 오류) |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | 확장 인증 관리가 "켜짐"으로 설정되어 있을 때 발급하지만 다음 중 하나가 발생합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이 기기에는 확장 인증 모듈이 없습니다.</li> <li>• SD 카드 또는 확장 인증 모듈이 고장났습니다.</li> <li>• 이 기기에는 DESS 모듈이 없습니다.</li> </ul>                                 |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기기에 DESS 모듈이 없습니다(이 기능이 옵션인 모델의 경우).</li> <li>• 이 기기에는 확장 인증 모듈이 없습니다.</li> <li>• SD 카드 또는 확장 인증 모듈이 고장났습니다.</li> </ul>   |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 작동하는 SD 카드/확장 인증 모듈 파일을 설정합니다.</li> <li>• DESS 모듈을 설치합니다.</li> <li>• SSP 모드에서 SP5-401-160을 "0"으로 설정합니다.</li> <li>• SSP 모드에서 SP5-401-161을 "0"으로 설정합니다.</li> <li>• NVRAM을 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책     |
|----------|----|---------------------------|
| SC636-02 | D  | IC 카드 오류(버전 오류)           |
|          |    | 확장 인증 모듈 버전이 올바르지 않습니다.   |
|          |    | 잘못된 모듈 버전                 |
|          |    | 확장 인증 모듈의 올바른 파일을 설치하십시오. |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC637-01 | D  | 트래킹 정보 통지 오류(트래킹 애플리케이션 오류)   |
|          |    | 트래킹 정보를 잃었습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 트래킹 SDK 애플리케이션 오류</li> <li>• 내부 통지 오류</li> </ul> |
|          |    | 전원을 껐다가 켭니다.  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC637-02 | D  | 트래킹 정보 통지 오류(관리 서버 오류)   |
|          |    | 트래킹 정보를 잃었습니다.   |
|          |    | 트래킹 관리 서버와의 통신에 실패했습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 네트워크 오류</li> <li>• 트래킹 관리 서버 오류</li> <li>• 트래킹 SDK 애플리케이션 오류</li> </ul> |
|          |    | 전원을 껐다가 켵니다.   |

| SC 번호    | 유형 | 상세 정보 (증상, 가능 원인, 문제해결 절차)  |
|----------|----|---|
| SC641-00 | D  | BCU 및 컨트롤러 보드 사이의 통신 오류.  |
|          |    | BCU가 3회 통신을 시도한 후 컨트롤러 보드가 반응하지 않습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러 보드 소프트웨어 오류</li> <li>• BCU 및 컨트롤러 보드 사이의 연결 오류</li> <li>• 엔진 보드 소프트웨어 오류</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러 보드 및 BCU 사이의 연결을 확인합니다.</li> <li>• 주 전원 스위치를 껐다가 켵니다.</li> </ul>                    |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC650-01 | C  | 원격 서비스 모뎀 통신 오류(다이얼업 인증 실패)  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• RC Gate Type M을 사용하는 통신(다이얼업 연결, 모뎀 보드 등)과 관련된 오류 또는 전원을 켜고 RC Gate 작업을 방지하는 오류를 탐지했습니다.</li> <li>• RC Gate 작동 중에 오류를 탐지할 때만 표시됩니다.</li> <li>• RC Gate 설치 중에 오류가 발생하면 SC가 발급되지 않습니다 (SP를 사용하여 참조할 수 있기 때문임).</li> </ul> |
|          |    | 다이얼업 인증 실패   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | 다음 SP를 점검해야 합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• SP5-816-156</li> <li>• SP5-816-157</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC650-04 | C  | 원격 서비스 모뎀 통신 오류(잘못된 모뎀 구성 때문에 다이얼업 실패함)  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• RC Gate Type M을 사용하는 통신(다이얼업 연결, 모뎀 보드 등)과 관련된 오류 또는 전원을 켜고 RC Gate 작업을 방지하는 오류를 탐지했습니다.</li> <li>• RC Gate 작동 중에 오류를 탐지할 때만 표시됩니다.</li> <li>• RC Gate 설치 중에 오류가 발생하면 SC가 발급되지 않습니다 (SP를 사용하여 참조할 수 있기 때문임).</li> </ul> |
|          |    | 잘못된 모뎀 구성 때문에 다이얼업 실패함   |
|          |    | SP5-816-160 설정이 올바른지 점검합니다. 올바르다면 소프트웨어 버그가 있습니다.  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC650-05 | C  | 원격 서비스 모뎀 통신 오류(불충분한 전류 또는 연결 오류)  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• RC Gate Type M을 사용하는 통신(다이얼업 연결, 모뎀 보드 등)과 관련된 오류 또는 전원을 켜고 RC Gate 작업을 방지하는 오류를 탐지했습니다.</li> <li>• RC Gate 작동 중에 오류를 탐지할 때만 표시됩니다.</li> <li>• RC Gate 설치 중에 오류가 발생하면 SC가 발급되지 않습니다 (SP를 사용하여 참조할 수 있기 때문임).</li> </ul> |
|          |    | 불충분한 전류 또는 연결 오류   |
|          |    | 회선을 지원하지 않으며 이에 대한 조치가 없습니다.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                                   |
|----------|----|---|
| SC650-13 | C  | 원격 서비스 모뎀 통신 오류(RC 게이트 유형 M은 설치되었지만 모뎀이 없음(작업 도중에 탐지됨)) |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>RC Gate Type M을 사용하는 통신(다이얼업 연결, 모뎀 보드 등)과 관련된 오류 또는 전원을 켜고 RC Gate 작업을 방지하는 오류를 탐지했습니다.</li> <li>RC Gate 작동 중에 오류를 탐지할 때만 표시됩니다.</li> <li>RC Gate 설치 중에 오류가 발생하면 SC가 발급되지 않습니다 (SP를 사용하여 참조할 수 있기 때문임).</li> </ul> |
|       |    | RC 게이트 유형 M을 설치했지만, 모뎀이 없습니다(작업 도중 탐지함).   |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>모뎀 보드가 없다면 설치하십시오.</li> <li>모뎀 드라이버 구성(SP5-816-160, SP5-816-165 ~ 171)이 올바른지 점검하십시오.</li> <li>문제가 해결되지 않으면 모뎀을 교체하십시오.</li> </ul>   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC650-14 | C  | 원격 서비스 모뎀 통신 오류(RC Gate Type N을 설치했지만 모뎀이 있거나 유선/무선 LAN이 올바르게 작동하지 않음)  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>RC Gate를 사용하는 통신에 관련된 오류(다이얼업 통신, 모뎀 보드 등)를 탐지했거나 RC Gate 작업을 방지하는 오류를 전원을 켜고 때 탐지했습니다.</li> <li>RC Gate 작동 중에 오류를 탐지할 때만 표시됩니다.</li> <li>RC Gate 설치 중에 오류가 발생하면 SC가 발급되지 않습니다 (SP를 사용하여 참조할 수 있기 때문임).</li> </ul> |
|          |    | RC Gate Type N을 설치했지만 모뎀이 있거나 유선/무선 LAN이 올바르게 작동하지 않음   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>모뎀 보드가 설치되었다면 분리합니다.</li> <li>유선/무선 LAN이 작동하는지 점검합니다.</li> </ul>   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                            |
|----------|----|--|
| SC651-01 | C  | 잘못된 원격 서비스 다이얼업(챗 프로그램 매개변수 오류)                  |
|          |    | RC Gate Type M이 NRS 센터에 발신할 때 예상치 못한 오류가 발생했습니다. |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|-------|----|-----------------------|
|       |    | 소프트웨어 버그              |
|       |    | 로깅 전용.                |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                     |
|----------|----|---|
| SC651-02 | C  | 잘못된 원격 서비스 다이얼업(챗 프로그램 실행 오류)             |
|          |    | RC Gate가 NRS 센터에 발신할 때 예상치 못한 오류가 발생했습니다. |
|          |    | 소프트웨어 버그                                  |
|          |    | 로깅 전용.                                    |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC652-00 | A  | 원격 서비스 ID2 불일치   |
|          |    | @Remote, 컨트롤러 보드, NVRAM에 대한 ID2 인증 불일치.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 사용한 컨트롤러 보드 설치됨</li> <li>• 사용된 NVRAM 설치됨(이 작업은 허용되지 않음.)</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• RC Gate 설치 도중 발생하는 경우:<br/>인증과 NVRAM의 유효성을 점검하고, 기기 일련번호를 점검하고, 공통 인증을 쓰고, 설치를 다시 시작합니다.</li> <li>• RC Gate 설치 후에 이것이 발생하는 경우:<br/>RC Gate 설치 상태를 지우고, 인증과 NVRAM의 유효성을 점검하고, 기기 일련번호를 점검하고, 공통 인증을 쓰고, 설치를 다시 시작합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC653-00 | A  | 잘못된 원격 서비스 ID2        |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | NVRAM에 저장된 ID2는 다음 중 하나의 문제가 있습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 자릿수가 17이 아닙니다.</li> <li>• 인쇄할 수 없는 문자를 포함합니다.</li> <li>• 모두 빈 칸</li> <li>• NULL</li> </ul> |
|       |    | NVRAM을 교체합니다.  |
|       |    | RC Gate 설치 상태를 지우고, 공통 인증을 쓰고, 설치를 다시 시작합니다.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC670-01 | D  | 기계를 부팅할 때 엔진 가동 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기계를 켤 때 /ENGRDY 신호가 발생하지 않았습니다.</li> <li>• 기계가 에너지 절약 모드에서 복구될 때 PCI I/F가 연결되지 않습니다.</li> <li>• /IPURDY 기기를 켜거나 에너지 절약 모드에서 복귀했을 때 신호를 어서트하지 못했습니다.</li> <li>• 전원을 켜고 지정된 시간 내로 EC/PC/SC 응답을 받지 못했습니다.</li> <li>• Rapi 드라이버 쓰기 실패(PCI를 통해 다른 당사자를 찾지 못함).</li> <li>• 컨트롤러 보드 및 IPU 사이의 연결 불량.</li> <li>• IPU가 켜졌거나 불안정합니다</li> <li>• BCu가 켜졌거나 불안정합니다</li> </ul> |
|          |    | 엔진 보드가 시작하지 않습니다.   |
|          |    | 1044페이지의 "SC670(엔진 시작 오류)가 표시되는 경우"을(를) 참조하십시오.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC670-02 | D  | 기계를 작동 중 엔진 가동 오류     |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 소프트웨어에 의한 CPU 리셋</li> <li>• 이상 CPU로 인한 CPU 리셋</li> <li>• 하드웨어 오류/노이즈로 인한 CPU 리셋</li> <li>• 하드웨어 불량</li> </ul> |
|       |    | 엔진 보드가 예상치 않은 방식으로 초기화 되었습니다.  |
|       |    | 1044페이지의 "SC670(엔진 시작 오류)가 표시되는 경우"을(를) 참조하십시오.  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC670-03 | D  | 기계를 부팅할 때 IPU 가동 오류   |
|          |    | 기계를 켜를 때 VDET_EPCI 신호가 발생하지 않았습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• IPU, PSU, 및/또는 CTL 불량</li> <li>• CTL과 IPU 사이의 잘못된 연결</li> <li>• IPU 하네스의 분리</li> </ul> |
|          |    | 1044페이지의 "SC670(엔진 시작 오류)가 표시되는 경우"을(를) 참조하십시오.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC670-04 | D  | 엔진 및 컨트롤러 사이의 통신 오류  |
|          |    | 통신이 연결되지 않습니다  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• IPU 및/또는 CTL 불량</li> <li>• CTL과 IPU 사이의 잘못된 연결</li> </ul> |
|          |    | 1044페이지의 "SC670(엔진 시작 오류)가 표시되는 경우"을(를) 참조하십시오.  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                      |
|----------|----|--|
| SC672-10 | D  | 컨트롤러 시작 오류                                 |
|          |    | 기기가 켜진 다음에 컨트롤러와 조작 패널 사이의 통신이 수립되지 않았습니다. |



| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러가 꺼짐</li> <li>• 보드를 잘못 설치함</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> <li>• 조작 패널 커넥터 헐거움, 고장 또는 불량</li> <li>• 컨트롤러 늦음</li> </ul> |
|       |    | 1045페이지의 "SC672(컨트롤러 가동 오류)가 표시되는 경우"을 (를) 참조하십시오.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC672-11 | D  | 컨트롤러 시작 오류   |
|          |    | 기기를 켜 다음에 컨트롤러와 조작 패널 사이의 통신이 수립되지 않았거나, 컨트롤러와의 통신이 정상 시작 후에 중지되었습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러가 꺼짐</li> <li>• 보드를 잘못 설치함</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> <li>• 조작 패널 커넥터 헐거움, 고장 또는 불량</li> <li>• 컨트롤러 늦음</li> </ul> |
|          |    | 1045페이지의 "SC672(컨트롤러 가동 오류)가 표시되는 경우"을 (를) 참조하십시오.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC672-12 | D  | 컨트롤러 시작 오류   |
|          |    | 통신 및 컨트롤러는 정상 시작 후에 중지되었습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러가 꺼짐</li> <li>• 보드를 잘못 설치함</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> <li>• 조작 패널 커넥터 헐거움, 고장 또는 불량</li> <li>• 컨트롤러 늦음</li> </ul> |
|          |    | 1045페이지의 "SC672(컨트롤러 가동 오류)가 표시되는 경우"을 (를) 참조하십시오.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC672-13 | D  | 컨트롤러 시작 오류   |
|          |    | SC672-10, SC672-11, SC672-12에 표시된 기타 이유로 인해 컨트롤러가 다운되었음이 조작 패널에서 감지됩니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러가 꺼짐</li> <li>• 보드를 잘못 설치함</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> <li>• 조작 패널 커넥터 헐거움, 고장 또는 불량</li> <li>• 컨트롤러 늦음</li> </ul> |
|          |    | 1045페이지의 "SC672(컨트롤러 가동 오류)가 표시되는 경우"을 (를) 참조하십시오.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC672-99 | D  | 컨트롤러 시작 오류   |
|          |    | 조작 패널 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러가 꺼짐</li> <li>• 보드를 잘못 설치함</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> <li>• 조작 패널 커넥터 헐거움, 고장 또는 불량</li> <li>• 컨트롤러 늦음</li> </ul> |
|          |    | 1045페이지의 "SC672(컨트롤러 가동 오류)가 표시되는 경우"을 (를) 참조하십시오.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC673-10 | D  | 조작 패널 플레어 통신 오류(스마트 조작 패널)  |
|          |    | <p>이 SC는 스마트 조작 패널이 설치된 기기인 경우만 발생합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스마트 조작 패널과 기기 본체 사이의 통신(이를 “플레어 통신” 이라고 칭함)이 스마트 조작 패널에 전송되지 않았습니다.</li> <li>• 스마트 조작 패널의 SP 설정(SP5-748-201)이 활성화되지 않았습니다.</li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | CATS 모듈(컨트롤러)이 서비스 모듈(조작 패널) 모니터링 알림에 대한 응답을 확인하지 못했습니다.   |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>• SP5-748-201(OpePanel 설정: 치타 패널 연결 설정)의 값이 "0: 분리"인 경우 "1: 연결"로 설정하십시오.</li> </ul> |

## 서비스 호출 700~792

### SC700(엔진: 주변장치)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC700    |    | <b>SPDF DF3100 (D3B0) 오류</b>  |
| SC700-01 | D  | ADF 밀판 리프트 모터 오류  |
| SC700-02 | D  | ADF 픽업 롤러 리프트 모터  |
| SC700-04 | D  | ADF 피드 모터 오류  |
| SC700-05 | D  | ADF 진입 모터 오류  |
| SC700-06 | D  | ADF 이송 모터 오류  |
| SC700-07 | D  | ADF 스캔 모터 오류  |
| SC700-09 | D  | ADF 배출 모터 오류  |
|          |    | <p><b>-01</b><br/>바닥판 모터가 바닥판 상승 방향으로 회전하는 경우에도 바닥판 용지 급지 보정 위치 센서가 감지하지 않습니다.<br/>바닥판 모터가 바닥판 하강 방향으로 회전하는 경우에도 바닥판 홈 위치 센서가 감지하지 않습니다.</p> <p><b>-02</b><br/>픽업 암 모터가 회전하는 경우에도 픽업 암 홈 위치 센서가 감지하지 않습니다.</p> <p><b>-04, 05, 06, 07, 09</b><br/>오류 알림 신호가 모터 구동 기간 중에 감지될 때.</p> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <p><b>-01</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 바닥판 용지 급지 보정 위치 센서 오류(출력 오류)</li> <li>• 바닥판 홈 위치 센서 오류(출력 오류)</li> <li>• 바닥판 모터 오류(회전하지 않음)</li> <li>• 컨트롤러 오류</li> </ul> <p><b>-02</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 픽업 암 홈 위치 센서 오류(출력 오류)</li> <li>• 픽업 암 모터 오류(회전하지 않음)</li> <li>• 컨트롤러 오류</li> </ul> <p><b>-04, 05, 06, 07, 09</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 하네스가 파손됨</li> <li>• 오버로드</li> </ul>   |
|       |    | <p>주 전원을 껐다 켜서, 덮개를 열고/닫고, 입력/출력 확인을 수행한 후 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜었을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <p><b>확인해야 하는 타겟 부품은 다음과 같습니다.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• -01: 모든 모터, 및 픽업 롤러 HP 센서</li> <li>• -02: 모든 모터, 및 바닥판 리프트 센서, 바닥판 HP 센서</li> <li>• <b>-03, 04, 05, 06, 07, 09</b>: ADF에 있는 모든 부품.</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호        | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|--------------|----|---|
| <b>SC701</b> |    | <b>ARDF DF3090(D779) 오류</b>   |
| SC701-03     | D  | 급지 모터 드라이버 오류   |
|              |    | 모터 드라이버의 오류 신호 탐지   |
| SC701-08     | D  | 용지 배출 모터 드라이버 오류  |
|              |    | 모터 드라이버의 오류 신호 감지.  |
|              |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 인코더 연결 해제</li> <li>• 인코더 커넥터 드롭아웃</li> <li>• 인코더 불량</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 모터 저하</li> </ul>  |
|              |    | <p>주 전원을 껐다 켜서, 덮개를 열고/닫고, 입력/출력 확인을 수행한 후 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜었을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>확인해야 하는 타겟 부품은 모든 모터, 모든 솔레노이드, 모든 클러치, 및 모든 센서입니다.</b></li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호        | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|--------------|----|---|
| <b>SC702</b> |    | <b>ARDF DF3090(D779) 오류</b>                                     |
| SC702-01     | D  | 보호 장치 가로채기 오류   |
|              |    | 오리지널 소스 5V 전원 공급이 켜진 경우, 24V 전원 공급 시스템에 대한 보호 장치 가로채기가 탐지되었습니다. |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <p>피드 모터, 이송 모터, 리버스 솔레노이드, 급지 솔레노이드, 급지 클러치, 팬 모터 불량, 하네스 합선의 경우, 24V 전원 공급 시스템의 보호 장치가 가로칩니다.</p>  |
|          |    | <p>주 전원을 껐다 켜서, 덮개를 열고/닫고, 입력/출력 확인을 수행한 후 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜를 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>확인해야 하는 타겟 부품은 모든 모터, 모든 솔레노이드 및 모든 클러치입니다.</b></li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 특정 부품이 실행되는지(출력 체크), 과부하가 있는지, 적절히 구동되는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC702-02 | D  | 보호 장치 가로채기 오류 2  |
|          |    | <p>오리지널 소스 5V 전원 공급이 켜진 경우, 24V 전원 공급 시스템에 대한 보호 장치 가로채기가 탐지되었습니다.</p>   |
|          |    | <p>24VOUT 전원 공급 시스템에서 솔레노이드 불량 또는 하네스 합선이 발생합니다.</p>   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
|          |    | <p>주 전원을 껐다 켜서, 덮개를 열고/닫고, 입력/출력 확인을 수행한 후 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜었을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>확인해야 하는 타겟 부품은 모든 모터, 모든 솔레노이드 및 모든 클러치입니다.</b></li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 특정 부품이 실행되는지(출력 체크), 과부하가 있는지, 적절히 구동되는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC702-03 | D  | 보호 장치 가로채기 오류 3   |
|          |    | 오리지널 소스 5V 전원 공급이 켜진 경우, 5VE 전원 공급 시스템에 대한 보호 장치 가로채기가 탐지되었습니다.   |
|          |    | 5VE 전원 공급 시스템에서 센서 불량 또는 하네스 합선이 발생합니다.   |
|          |    | <p>주 전원을 껐다 켜서, 덮개를 열고/닫고, 입력/출력 확인을 수행한 후 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜었을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 원고 세트 센서용 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 원고 세트 센서용 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 원고 세트 센서가 끄고 켜지는지(입력 체크) 확인합니다. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol>   |



| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC702    |    | ARDF/SPDF 오류  |
| SC702-04 | D  | 보호 장치 가로채기 오류 4   |
|          |    | 픽업 모터, 완료 스템프, 바닥판 모터 또는 FAN 모터에서 모터 결함이나 하네스 단락이 발생하고 비연동 전원 공급 시스템의 보호 장치가 가로칩니다.   |
|          |    | 비연동 전원 공급 시스템에서 모터 결함이나 하네스 단락이 발생합니다.  |
|          |    | <p>주 전원을 껐다 켜서, 덮개를 열고/닫고, 입력/출력 확인을 수행한 후 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켤 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>확인해야 하는 타겟 부품은 픽업 롤러 리프트 모터, 스템프 슬레노이드, 급지 모터, 및 냉각팬 모터입니다.</b></li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 실행되는지, 과부하가 있는지, 적절하게 구동되었는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |
| SC702-05 | D  | 보호 장치 가로채기 오류 5   |
|          |    | 용지 급지 모터, 폴아웃 모터, 중간 모터, 스캐너 모터 또는 용지 배출 모터에서 모터 결함이나 하네스 단락이 발생하고 연동 전원 공급 시스템의 보호 장치가 가로칩니다.  |
|          |    | 연동 전원 공급 시스템에서 모터 결함이나 하네스 단락이 발생합니다.   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <p>주 전원을 껐다 켜서, 덮개를 열고/닫고, 입력/출력 확인을 수행한 후 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜었을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 확인해야 하는 타겟 부품은 급지 모터, 픽업 롤러 리프트 모터, 계전기 모터, 이송 모터 및 배출 모터입니다.</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 실행되는지, 과부하가 있는지, 적절하게 구동되었는지 확인합니다. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호        | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|--------------|----|--|
| <b>SC720</b> |    | <b>소책자 피니셔 SR3240(D3BB)/피니셔 SR3230(D3BA) 오류</b>  |
| SC720-03     | B  | 보호 장치 가로채기 오류 1  |
|              |    | 보호 장치 가로채기 오류 상태(퓨즈 단선)가 감지됩니다.  |
| SC722-06     | C  | 하기의 표에 있는 설명을 참조하십시오.  |
| SC720-10     | B  | 진입 이송 모터 오류  |
| SC720-11     | B  | 수평 이송 모터 오류  |
| SC720-13     | B  | 중간 전송 모터 오류  |
| SC720-15     | B  | 프리스택 이송 모터 오류  |
| SC720-17     | B  | Paper Exit Motor Error   |
|              |    | <p><b>-06, -10, -11, -13, -15, -17의 오류 조건</b><br/> 모터 드라이버에서 오류를 감지합니다(DC 모터 제어 오류)(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</p> |
| SC720-20     | B  | 하단 접합 게이트 모터 오류  |
| SC720-24     | B  | 용지 배출 개방/폐쇄 가이드 플레이트 오류  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC720-25 | B  | 편칭 모터 오류  |
| SC720-27 | B  | 편치 변위 모터 오류   |
| SC720-28 | B  | 수평 정합 감지 변위 모터 오류   |
| SC720-30 | B  | 조거 모터 오류  |
| SC720-33 | B  | 포지셔닝 롤러 드라이브 모터 오류  |
|          |    | <p><b>-20, -24, -25, -27, -28, -30, -33의 오류 조건</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기 지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>                           |
| SC720-34 | B  | 포지셔닝 전송 모터 오류   |
|          |    | 모터 드라이버에서 오류를 감지합니다(DC 모터 제어 오류)(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).   |
| SC720-35 | B  | 후면 말단 가압 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버에서 오류를 감지합니다(DC 모터 제어 오류)(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 시간 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 중에 사전 설정된 시간보다 긴 시간 동안 홈 위치를 감지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |
| SC720-41 | B  | 릴리스 모터 오류   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버에서 오류를 감지합니다(DC 모터 제어 오류) (첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |
| SC720-42 | B  | 에지 스테이플러 재처리 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> </ul> <p>홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</p>   |
| SC720-44 | B  | 에지 스테이플러 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 시간 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 중에 사전 설정된 시간보다 긴 시간 동안 홈 위치를 감지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC720-50 | B  | 소책자 조거 모터 오류  |
| SC720-51 | B  | 소책자 조정 클로 변위 모터 오류  |
| SC720-52 | B  | 압력 폴딩 모터 오류   |
| SC720-53 | B  | 소책자 기준 펜스 모터 오류   |
|          |    | <p><b>-50, -51, -52, -53의 오류 조건</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>                                       |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC720-54 | B  | 접기 전송 모터 오류   |
|          |    | 모터 드라이버가 오류를 탐지했습니다(단락 또는 과열).<br>(첫 번째 시간은 걸림 알림이고 두 번째 시간은 SC 알림입니다.)   |
| SC720-60 | B  | 소책자 스테이플러 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 시간 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 중에 사전 설정된 시간보다 긴 시간 동안 홈 위치를 감지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC720-70 | B  | 접기 전송 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 컨트롤러가 오류를 감지합니다(과부하)(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 하강하는 동안 용지 표면 센서가 기지정된 시간(<math>t_0</math>초)이 경과한 후에도 용지를 탐지합니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 상승하는 동안 용지 표면 센서가 사전 설정된 시간(<math>t_1</math>초)이 경과한 후에도 용지를 감지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |
| SC720-71 | B  | 시프트 모터 오류   |
| SC720-72 | B  | 시프트 조거 전면 모터 오류   |
| SC720-73 | B  | 시프트 조거 후면 모터 오류   |
| SC720-74 | B  | 시프트 조거 퇴거 모터 오류   |
|          |    | <b>-71, -72, -73, -74의 오류 조건</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC720-75 | B  | 반전 롤러 잠금 모터 오류  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버에서 오류를 감지합니다(DC 모터 제어 오류) (첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 시간 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 중에 사전 설정된 시간보다 긴 시간 동안 홈 위치를 감지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |
| SC720-80 | B  | 보호 장치 가로채기 오류 3  |
|          |    | 퓨즈 끊어짐이 탐지되었음  |
| SC720-81 | B  | 전송 롤러 이송 모터 오류   |
|          |    | 모터 드라이버에서 오류를 감지합니다(DC 모터 제어 오류)(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).  |
| SC720-82 | B  | 에지 가이드 모터 오류   |
| SC720-83 | B  | 용지 가이드 모터 오류   |
|          |    | <b>-82, -83의 오류 조건</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하네스 단락 -80 전용</li> <li>• 오버로드</li> <li>• 모터 불량</li> <li>• 솔레노이드 불량 -03, -80 전용</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 인코더 불량 -10, -25, -34 -81 전용</li> <li>• 홈 위치 센서 불량</li> </ul>   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <p>주 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 타겟 부품은 SC가 발생하는 모터 및 관련 HP 센서입니다.</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체 하십시오.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체 하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체 하십시오.</li> </ol> |

6

| SC 번호        | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|--------------|----|--|
| <b>SC720</b> |    | <b>소책자 피니셔 SR3240(D3BB)/피니셔 SR3230(D3BA) 오류</b>  |
| SC720-06     | C  | <p>NVRAM에 대한 액세스 오류</p> <p>NV 메모리 접근 중 오류 발생</p> <p>NV 메모리 연결 실패 또는 오작동</p> <p>주 전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. NV 메모리가 IC 소켓에 올바르게 삽입되었는지 확인하기 위해 NV 메모리를 빼 내고 다시 삽입 하십시오. SC가 복구되지 않으며 메인 보드를 교체 하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호        | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                       |
|--------------|----|---|
| <b>SC721</b> |    | <b>소책자 피니셔 SR3220(D3B9) 오류</b>              |
| SC721-03     | B  | <p>보호 장치 가로채기 오류 1</p> <p>퓨즈 끊어짐이 탐지되었음</p> |
| SC721-06     | C  | 하기의 표에 있는 설명을 참조 하십시오.                      |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC721-10 | B  | Transport Motor 1 Error   |
|          |    | 모터 드라이버가 오류 상태를 탐지합니다(DC 모터 컨트롤 오류)<br>(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).  |
| SC721-11 | B  | Transport Motor 2 Error   |
|          |    | 모터 드라이버가 오류 상태를 탐지합니다(DC 모터 컨트롤 오류)<br>(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).  |
| SC721-17 | B  | 용지 배출 모터 2 오류   |
|          |    | 모터 드라이버가 오류 상태를 탐지합니다(DC 모터 컨트롤 오류)<br>(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).  |
| SC721-24 | B  | 용지 배출 가이드 플레이트 개폐 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기 지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC721-25 | B  | 편치 드라이브 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 시간 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 기 지정된 시간이 지난 다음에도 홈 위치를 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 인코더 출력을 기 지정된 시간 내에 기 지정된 횟수 만큼 세지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |
| SC721-27 | B  | 편치 이동 모터 오류   |
| SC721-28 | B  | 편치 수평 정합 감지 오류  |
| SC721-30 | B  | 조거 모터 1 오류  |
| SC721-33 | B  | 포지셔닝 롤러 모터 오류   |



| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC721-41 | B  | 릴리스 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 홈 위치를 기 지정된 펄스 후에도 탐지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC721-42 | B  | 스테인플러 퇴거 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 홈 위치를 기 지정된 펄스 후에도 탐지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 후퇴 센서 켜짐을 기 지정된 펄스가 지난 후에도 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 초기화 하는 동안 후퇴 센서 켜짐을 홈 위치를 탐지할 때 동시에 탐지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |
| SC721-44 | B  | 스테인플러 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 동안 기 지정된 시간이 지난 다음에도 홈 위치를 탐지할 수 없었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 기 지정된 시간이 지난 다음에도 홈 위치를 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 모터 구동 중에 인코더 출력 수를 기 지정된 시간 내에 세지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC721-52 | B  | 폴딩 플레이트 구동 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버가 오류를 탐지했습니다(합선 및 과열)(첫 번째 시간은 SC).</li> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기 지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |
| SC721-53 | B  | 후면 말단 펜스 변위 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기 지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>   |
| SC721-58 | B  | 번들 전송 1 릴리스 모터 오류  |
| SC721-59 | B  | 번들 전송 2 릴리스 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기 지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>   |
| SC721-80 | B  | 접기 전송 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버가 오류를 탐지함(합선 또는 과열)(첫 번째 시간은 SC)</li> </ul>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC721-70 | B  | 용지함 1 리프트 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버가 오류를 탐지했습니다(합선 혹은 과열)(첫 번째 시간은 SC).</li> <li>• 하강하는 동안 용지 표면 센서가 기지정된 시간이 경과한 후에도 용지를 탐지합니다(첫 번째는 걸림 통지 통지, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 상승하는 동안 용지 표면 센서가 사전 설정된 시간이 경과한 후에도 용지를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지시간).</li> </ul> |
| SC721-71 | B  | 시프트 모터 1 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>   |
| SC721-81 | B  | 용지 가이드 구동 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>   |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 과전류(-03 전용)</li> <li>• 스테이플 걸림(-44에만 해당)</li> <li>• 인코더 오류(-11, -11, -25, -44)</li> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 분리, 또는 헐거움</li> <li>• 모터 과부하</li> <li>• HP 센서 불량</li> <li>• 용지 표면 센서 불량(-70에만 해당)</li> </ul> <p>개폐 덮개, 입출력 확인을 통해 SC가 발생하는지 확인하십시오. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>타겟 부품은 SC가 발생하는 모터 및 관련 HP 센서입니다.</b></li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC721    |    | <b>소켓자 피니셔 SR3220(D3B9) 오류</b>   |
| SC721-06 | C  | NVRAM에 대한 액세스 오류   |
|          |    | NV 메모리 접근 중 오류 발생  |
|          |    | NV 메모리 연결 실패 또는 오작동  |
|          |    | <p>주 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. NV 메모리가 IC 소켓에 올바르게 삽입되었는지 확인하기 위해 NV 메모리를 빼 내고 다시 삽입하십시오. SC가 복구되지 않으며 메인 보드를 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호        | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|--------------|----|---|
| <b>SC722</b> |    | <b>피니셔 SR3210(D3B8) 오류</b>  |
| SC722-03     | B  | 보호 장치 가로채기 오류 1<br>퓨즈 끊어짐이 탐지되었음  |
| SC722-06     | C  | 하기의 표에 있는 설명을 참조하십시오.   |
| SC722-10     | B  | Transport Motor 1 Error<br>모터 드라이버가 오류 상태를 탐지합니다(DC 모터 컨트롤 오류)<br>(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).   |
| SC722-11     | B  | Transport Motor 2 Error<br>모터 드라이버가 오류 상태를 탐지합니다(DC 모터 컨트롤 오류)<br>(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).   |
| SC722-17     | B  | 용지 배출 모터 2 오류<br>모터 드라이버가 오류 상태를 탐지합니다(DC 모터 컨트롤 오류)<br>(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).   |
| SC722-24     | B  | 용지 배출 가이드 플레이트 개폐 모터 오류 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기 지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC722-25     | B  | 펀치 드라이브 모터 오류 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 시간 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 기 지정된 시간이 지난 다음에도 홈 위치를 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 인코더 출력을 기 지정된 시간 내에 기 지정된 횟수 만큼 세지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC722-27 | B  | 펀치 이동 모터 오류   |
| SC722-28 | B  | 펀치 수평 정합 감지 오류  |
| SC722-30 | B  | 조거 모터 1 오류  |
| SC722-33 | B  | 포지셔닝 롤러 모터 오류   |
| SC722-41 | B  | 릴리스 모터 오류 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 홈 위치를 기지정된 펄스 후에도 탐지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC722-42 | B  | 스태이플러 퇴거 모터 오류 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 홈 위치를 기지정된 펄스 후에도 탐지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 후퇴 센서 켜짐을 기지정된 펄스가 지난 후에도 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 초기화 하는 동안 후퇴 센서 켜짐을 홈 위치를 탐지할 때 동시에 탐지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |
| SC722-44 | B  | 스태이플러 모터 오류 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 드라이버가 오류를 탐지했습니다(합선 혹은 과열)(첫 번째 시간은 SC).</li> <li>• 홈으로 이동하는 동안 기지정된 시간이 지난 다음에도 홈 위치를 탐지할 수 없었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안 기지정된 시간이 지난 다음에도 홈 위치를 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 모터 구동 중에 인코더 출력 수를 기지정된 시간 내에 세지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>                                 |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC722-45 | B  | 무심 스테이플러 이송 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>모터 드라이버가 오류를 탐지했습니다(합선 혹은 과열)(첫 번째 시간은 SC).</li> <li>홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>홈에서 이동하는 동안 홈 위치를 기 지정된 펄스 후에도 탐지했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>   |
| SC722-46 | B  | 무심 스테이플러 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>모터 드라이버가 오류를 탐지했습니다(합선 혹은 과열)(첫 번째 시간은 SC).</li> <li>홈으로 이동하는 동안 기 지정된 시간이 지난 다음에도 홈 위치를 탐지할 수 없었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>홈에서 이동하는 동안 기 지정된 시간이 지난 다음에도 홈 위치를 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>   |
| SC722-47 | B  | 용지 가이드 구동 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 시간 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기 지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>   |
| SC722-70 | B  | 용지함 1 리프트 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>모터 드라이버가 오류를 탐지했습니다(합선 혹은 과열)(첫 번째 시간은 SC).</li> <li>하강하는 동안 용지 표면 센서가 기 지정된 시간(<math>t_0</math>초)이 경과한 후에도 용지를 탐지합니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>상승하는 동안 용지 표면 센서가 기 지정된 시간(<math>t_0</math>초)이 경과한 후에도 용지를 탐지하지 못했습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC722-71 | B  | 시프트 모터 1 오류   |
| SC722-81 | B  | 용지 가이드 모터   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 홈으로 이동하는 중에 사전 설정된 펄스 이내에 홈 위치를 감지하지 못했습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 홈에서 이동하는 동안, 홈 위치가 기지정된 펄스보다 오래 탐지되었습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 과전류(-03 전용)</li> <li>• 스테이플 걸림(-44에만 해당)</li> <li>• 인코더 오류(-11, -11, -25, -44)</li> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 분리, 또는 헐거움</li> <li>• 모터 과부하</li> <li>• HP 센서 불량</li> <li>• 용지 표면 센서 불량(-70에만 해당)</li> </ul>  |
|          |    | <p>개폐 덮개, 입출력 확인을 통해 SC가 발생하는지 확인하십시오. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜를 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>타겟 부품은 SC가 발생하는 모터 및 관련 HP 센서입니다.</b></li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|-------|----|-----------------------|
| SC722 |    | 피니셔 SR3210(D3B8) 오류   |



| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC722-06 | C  | NVRAM에 대한 액세스 오류   |
|          |    | NV 메모리 접근 중 오류 발생  |
|          |    | NV 메모리 연결 실패 또는 오작동  |
|          |    | <p>주 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. NV 메모리가 IC 소켓에 올바르게 삽입되었는지 확인하기 위해 NV 메모리를 빼 내고 다시 삽입하십시오. SC가 복구되지 않으며 메인 보드를 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호        | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|--------------|----|--|
| <b>SC723</b> |    | <b>내부 피니셔 SR3180 (D766) 오류</b>   |
| SC723-03     | B  | 전원 공급장치 오류   |
|              |    | 오리지널 소스 24V 전원 공급이 켜진 경우, 비연동 전원 공급 시스템에 대한 보호 장치 차단이 감지되었습니다.                     |
|              |    | 비연동 전원 공급 시스템에서 모터 고장이나 하네스 단락이 발생합니다.   |
|              |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 단락된 하네스 교체</li> <li>• 보호 장치 교체</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC723-10 | B  | 이송 모터 오류   |
|          |    | 리셋 후 DCM 드라이버 오류 감지가 시작되고 사전 설정된 시간(밀리초) 오류 신호가 감지됩니다.<br>이 SC는 위 현상이 두 번 반복될 때 나타납니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이송 모터 고장</li> <li>• 하네스 단락</li> <li>• 회로 보드 고장</li> <li>• 과전류</li> <li>• 비정상적 온도</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터를 교체함</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 회로 보드를 교체하십시오.</li> </ul>  |
| SC723-20 | B  | 접합 게이트 모터 오류   |
|          |    | HP 센서가 켜진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 접합 게이트 모터에 적용되는 동안 접합 게이트 HP 센서가 꺼지지 않았을 때<br>HP 센서가 꺼진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 접합 게이트 모터에 적용되는 동안 접합 게이트 HP 센서가 켜지지 않았을 때<br>이 SC는 위 현상이 두 번 반복될 때 나타납니다. |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 접합 게이트 모터 실패</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 과부하</li> <li>• 접합 게이트 HP 센서 오류</li> </ul>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 연결 점검</li> <li>• 모터/센서 교체</li> <li>• 하네스를 교체함</li> </ul>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC723-24 | B  | <p data-bbox="445 309 738 339">배출 용지 가압 모터 오류</p> <p data-bbox="445 368 1201 472">HP 센서가 켜진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 배출 압력 릴리스 모터에 적용되는 동안 배출 용지 압력 HP 센서가 꺼지지 않았을 때</p> <p data-bbox="445 491 1184 595">HP 센서가 꺼진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 배출 압력 릴리스 모터에 적용된 가운데, 용지 출력 압력 HP 센서가 켜지지 않았을 때.</p> <p data-bbox="445 609 985 638">이 SC는 위 현상이 두 번 반복될 때 나타납니다.</p> <ul data-bbox="477 668 852 838" style="list-style-type: none"> <li>• 배출 압력 릴리스 모터 고장</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 과부하</li> <li>• 배출 압력 릴리스 HP 센서 오류</li> </ul> <ul data-bbox="477 868 691 991" style="list-style-type: none"> <li>• 연결 점검</li> <li>• 모터/센서 교체</li> <li>• 하네스를 교체 함</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC723-44 | B  | 스테이플러 모터 오류  |
|          |    | <p>HP 센서가 켜진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 스테이플러 모터에 적용되는 동안 스테이플러 구동 HP 센서가 꺼지지 않았을 때</p> <p>HP 센서가 꺼진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 스테이플러 모터에 적용되는 동안 스테이플러 구동 HP 센서가 켜지지 않았을 때</p> <p>리셋 후 STM 구동 장치 오류 감지가 시작되고 사전 설정된 시간(초) 오류 신호가 감지됩니다.</p> <p>이 SC는 위 현상이 두 번 반복될 때 나타납니다.</p> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스테이플러 모터 고장</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 스테이플러 모터 과부하</li> <li>• 스테이플러 HP 센서 오류</li> <li>• 하네스 단락</li> <li>• 회로 보드 고장</li> <li>• 과전류</li> <li>• 비정상적 온도</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 연결 점검</li> <li>• 모터/센서 교체</li> <li>• 하네스를 교체함</li> <li>• 회로 보드 교체</li> </ul>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC723-71 | B  | 시프트 모터 오류  |
|          |    | <p>HP 센서가 켜진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 시프트 모터에 적용되는 동안 시프트 HP 센서가 꺼지지 않았을 때</p> <p>HP 센서가 꺼진 상태에서 사전 설정된 시간(초)이 시프트 모터에 적용된 동안 시프트 HP 센서가 켜지지 않았을 때</p> <p>리셋 후 STM 구동 장치 오류 감지가 시작되고 사전 설정된 시간(초) 오류 신호가 감지됩니다.</p> <p>이 SC는 위 현상이 두 번 반복될 때 나타납니다.</p>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 시프트 모터 고장</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 시프트 모터 과부하</li> <li>• 시프트 HP 센서 오류</li> <li>• 하네스 단락</li> <li>• 회로 보드 고장</li> <li>• 과전류</li> <li>• 비정상적 온도</li> </ul>   |
|          |    | <p>개폐 덮개, 입출력 확인을 통해 SC가 발생하는지 확인하십시오. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때 마다 전원을 껐다 켤 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 타겟 부품은 SC가 발생하는 모터 및 관련 HP 센서입니다.</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|------------------------|
| SC724 |    | 내부 피니셔 SR3130(D690) 오류 |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC724-24 | B  | 용지 배출 가이드 플레이트 개폐 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 배출 가이드 플레이트 HP 센서가 켜진 후 용지 배출 가이드 플레이트 열기/닫기 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 용지 배출 가이드 플레이트 HP 센서가 꺼진 후 용지 배출 가이드 플레이트 열기/닫기 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |
| SC724-25 | B  | 펀치 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 펀치 HP 센서가 켜진 후 펀치 모터가 특정 초(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 펀치 HP 센서가 꺼진 후 펀치 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC724-27 | B  | 펀치 변위 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 펀치 변위 HP 센서가 켜진 후 용지 펀치 변위 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 펀치 변위 HP 센서가 꺼진 후 펀치 변위 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC724-28 | B  | 펀치 수평 정합 감지 모터 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 수평 정합 변위 HP 센서가 켜진 후 수평 정합 변위 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 수평 정합 변위 HP 센서가 꺼진 후 수평 정합 변위 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>                                     |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC724-31 | B  | 조거 전면 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전면 조거 HP 센서가 켜진 후 전면 조거 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 전면 조거 HP 센서가 꺼진 후 전면 조거 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC724-32 | B  | 조거 후면 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 후면 조거 HP 센서가 켜진 후 후면 조거 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 후면 조거 HP 센서가 꺼진 후 후면 조거 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC724-33 | B  | 포지셔닝 롤러 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 초기화/포지셔닝 하강 중에, 포지셔닝 롤러 HP 센서가 켜진 후 포지셔닝 롤러 모터가 특정 시간(초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 초기화 중에, 포지셔닝 롤러 HP 센서가 꺼진 후 포지셔닝 롤러 모터가 사전 설정된 시간(초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째는 걸림 통지 시간, 두 번째는 SC 통지 시간).</li> <li>• 포지셔닝 롤러가 프레스 위치에서 상승될 때, 특정 시간(밀리초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul> |
| SC724-38 | B  | 용지 가압 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 프레스 HP 센서가 켜지고 용지 프레스 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 용지 프레스 HP 센서가 꺼지고 용지 프레스 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동될 때 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC724-42 | B  | 스테인플러 변위 이동 가능 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 시프터 스테이플러 변위 HP 센서가 켜지고, 스테이플러 퇴거 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 스테이플러 변위 HP 센서가 꺼진 후, 스테이플러 퇴거 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
| SC724-70 | B  | 시플 용지함 상승/하강 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 표면 센서가 켜진 상태에서 상승 중인 동안, 특정 시간(밀리초)가 경과한 후에도 용지 표면 센서가 꺼지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 용지 표면 센서가 꺼져 있는 상태에서 하강 중인 동안, 특정 시간(밀리초)가 경과한 후에도 용지 표면 센서가 켜지지 않습니다(첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>• 포장 위치로 하강하는 동안, 특정 시간(밀리초)가 경과한 후에도 풀 센서가 켜지지 않습니다.</li> </ul> |
| SC724-71 | B  | 시프트 모터 오류  |
|          |    | 모터를 켜 후 시프트 모터가 186밀리초 동안 구동되면 시프트 센서의 출력 레벨은 변경되지 않습니다.   |



| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>• 모터 과부하</li> <li>• 홈 위치 센서 오류</li> <li>• 용지 표면 센서 오류(*SC724-38, 70에만 해당)</li> <li>• 스테이플 걸림(*SC724-86에만 해당)</li> </ul> <p>개폐 덮개, 입출력 확인을 통해 SC가 발생하는지 확인하십시오. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>타겟 부품은 SC가 발생하는 모터 및 관련 HP 센서입니다.</b></li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC724    |    | <b>내부 피니셔 SR3130(D690) 오류</b>   |
| SC724-80 | B  | <p>시프트 모터 오류</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 시프트 롤러 HP 센서를 켜지고, 시프트 롤러 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 가동될 때에도 HP 센서가 꺼지지 않습니다. 첫 번째 시간은 걸림 알림이고 두 번째 시간은 SC 알림입니다.</li> <li>• 시프트 롤러 HP 센서가 꺼지고, 시프트 롤러 모터가 특정 시간(밀리초) 동안 가동될 때에도 HP 센서가 켜지지 않습니다. 첫 번째 시간은 걸림 알림이고 두 번째 시간은 SC 알림입니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC724-86 | B  | 스테인플러 모터 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>스테인플러 HP 센서가 켜진 후 스테이플러 모터가 특정 시간 (밀리초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 꺼지지 않습니다 (첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> <li>스테인플러 HP 센서가 꺼진 후 스테이플러 모터가 특정 시간 (밀리초) 동안 구동되는 경우에도 HP 센서가 켜지지 않습니다 (첫 번째 시간은 걸림 통지, 두 번째 시간은 SC 통지).</li> </ul>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>모터 불량</li> <li>커넥터 연결이 끊겼음</li> <li>모터 과부하</li> <li>흡 위치 센서 오류</li> <li>용지 표면 센서 오류(*SC724-38, 70에만 해당)</li> <li>스테인플러 걸림(*SC724-86에만 해당)</li> </ul> <p>개폐 덮개, 입출력 확인을 통해 SC가 발생하는지 확인하십시오. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켤 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>타겟 부품은 SC가 발생하는 모터 및 관련 HP 센서입니다.</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>타겟 부품의 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>타겟 부품의 하네스를 확인합니다. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>모터가 가동하는지, 센서가 OFF/ON 하는지, 과부하가 없는지, 적절하게 구동하는지 확인하십시오. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> </li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                            |
|----------|----|--|
| SC761    |    | 중계 장치 Unit BU3070(D685) 또는 측면 용지함 유형 M3(D725) 오류 |
| SC761-03 | B  | 보호 장치 가로채기 오류 5V                                 |
| SC761-04 | B  | 보호 장치 가로채기 오류 24V                                |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | 전원 공급 중 과전류로 인해 퓨즈 끊어짐이 발생합니다(2초 이상 출력 감지됨).  |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 중계 장치 모터의 과전류</li> <li>• PCB의 단락으로 인한 과전류</li> </ul>                       |
|       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 중계 장치 또는 측면 용지함을 교체하십시오</li> <li>• 중계 장치 또는 측면 용지함의 PCB를 교체하십시오</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC780-01 | D  | 뱅크 1 (상단 옵션 용지함) 보호 장치 가로채기 오류  |
|          |    | 5V 전원 공급 장치의 원래 전원을 켤 때 24V 전원 시스템의 보호 장치 가로채기가 감지됩니다.  |
|          |    | 24V 전원 공급 시스템에서: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 솔레노이드 불량</li> <li>• 하네스 단락</li> </ul>  |
|          |    | 걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 1, 2 및 옵션 상단 용지함에 모든 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인하십시오. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 1,2 및 옵션 상단 용지함에 있는 하네스를 확인하십시오. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 실행되는지, 과부하가 있는지, 적절하게 구동되었는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책          |
|----------|----|--------------------------------|
| SC781-01 | D  | 뱅크 2 (하단 옵션 용지함) 보호 장치 가로채기 오류 |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | 5V 전원 공급 장치의 원래 전원을 켤 때 24V 전원 시스템의 보호 장치 가로채기가 감지됩니다.  |
|       |    | 24V 전원 공급 시스템에서: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 모터 불량</li> <li>• 솔레노이드 불량</li> <li>• 하네스 단락</li> </ul>  |
|       |    | 걸림 용지를 제거하거나 용지함에서 용지를 빼내고, 주 전원을 껐다 켜고 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 용지함 1, 2 및 옵션 상하단 용지함에 모든 커넥터가 안전하게 연결되었는지 확인하십시오. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>2. 용지함 1,2 및 옵션 상하단 용지함에 있는 하네스를 확인하십시오. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.</li> <li>3. 모터가 실행되는지, 과부하가 있는지, 적절하게 구동되었는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> <li>4. 단락의 징후가 없는지 확인합니다. 불량이 발견되는 경우 부품을 교체하십시오.</li> </ol> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC791-00 | D  | 피니셔가 있는 경우 중계 장치가 없음  |
|          |    | 전원이 켜지거나 용지가 이송될 때, 피니셔 세트를 탐지하지만 중계 장치 세트를 탐지하지 못합니다.<br>(내부 피니셔 연결 도중, 탐지되지 않음) <ul style="list-style-type: none"> <li>• 중계 장치가 장착되지 않음</li> <li>• 중계 장치 불량</li> <li>• 중계 장치를 초기화함</li> <li>• 전원을 끕니다/켜니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책 |
|----------|----|-----------------------|
| SC792-00 | B  | 피니셔 없음, 중계 장치 제공됨     |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------|----|---|
|       |    | <p>전원 공급이 켜질 때, 피니셔가 없고 중계 장치가 장착된 것으로 인식됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 피니셔 커넥터 설정 오류</li> <li>• 중계 장치가 연결되어 있으며, 피니셔가 장착된 기기</li> <li>• 피니셔 불량</li> </ul> <p>피니셔를 연결하거나 중계 장치 연결을 해제하고, 주 전원을 껐다가 켜</p> |

## 서비스 호출 816~899

### SC800(컨트롤러)

| 번호               | 유형       | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책              |
|------------------|----------|------------------------------------|
| SC816-**         | [0x0000] | 에너지 절약 I/O 서브시스템 오류                |
| SC816-01         | D        | 서브시스템 오류                           |
| SC816-02         | D        | Sysarch(LPUX_GET_PORT_INFO) 오류     |
| SC816-03         | D        | STR로의 전환이 거부되었습니다.                 |
| SC816-04         | D        | 커널 통신 드라이버 중단                      |
| SC816-05         | D        | STR 전환을 위한 준비에 실패했습니다.             |
| SC816-07         | D        | Sysarch(LPUX_GET_PORT_INFO) 오류     |
| SC816-08         | D        | Sysarch(LPUX_ENGINE_TIMERCTRL) 오류  |
| SC816-09         | D        | Sysarch(LPUX_RETURN_FACTOR_STR) 오류 |
| SC816-10<br>~ 12 | D        | Sysarch(LPUX_GET_PORT_INFO) 오류     |
| SC816-13         | D        | 열기() 오류                            |
| SC816-14         | D        | 메모리 주소 오류                          |
| SC816-15<br>~ 18 | D        | 열기() 오류                            |
| SC816-19         | D        | 이중 열기() 오류                         |
| SC816-20         | D        | 열기() 오류                            |
| SC816-22         | D        | 매개변수 오류                            |
| SC816-23<br>, 24 | D        | 읽기() 오류                            |
| SC816-25         | D        | 쓰기 () 오류                           |
| SC816-26<br>~ 28 | D        | 쓰기() 통신 재시도 오류                     |

| 번호               | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|------------------|----|--|
| SC816-29<br>, 30 | D  | 읽기() 통신 재시도 오류   |
| SC816-35         | D  | 읽기() 오류  |
| SC816-36<br>~ 96 | D  | 서브시스템 오류   |
| SC<br>816-99     |    | 서브시스템 오류   |
|                  |    | <p>에너지 절약 I/O 서브시스템이 이상을 탐지했습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 에너지 절약 I/O 서브시스템 불량</li> <li>• 에너지 절약 I/O 서브시스템이 컨트롤러 보드 오류를 탐지했습니다(비반응).</li> <li>• STR으로의 전환 준비 도중 오류를 탐지했습니다.</li> <li>• 서브시스템이 -06 ~ 96의 오류를 제외하고 SC816-99이 발생합니다.</li> </ul> <p>전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 각 단계가 끝날 때마다 전원을 껐다 켜올 때 SC가 발생하는지 확인합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. "시스템/복사" 펌웨어 및 기타 시스템 펌웨어 모듈을 최신 버전으로 업데이트합니다.</li> <li>2. SP5-191-001(전원 Str 세트)에 의한 STR 시프트 기능을 비활성화합니다.</li> <li>3. 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ol> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC817-00 | D  | 모니터 오류: 파일 감지/디지털 서명 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>부팅 로더가 진단 모듈, 커널 또는 루트 파일 시스템을 읽을 수 없습니다.</li> <li>부팅 로더 SD 카드에서, 진단 모듈, 커널, 루트 파일 시스템에 대한 디지털 서명을 확인할 수 없습니다.</li> </ul>          |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>OS 플래시 롬, SD 카드의 진단 모듈, 커널, 루트 파일 시스템 중 어떤 항목이 없거나 손상되었습니다.</li> <li>SD 카드의 진단 모듈, 커널, 루트 파일 시스템 중 어떤 항목이 부정하게 수정되었습니다.</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>컨트롤러 시스템의 ROM 업데이트</li> <li>유효한 디지털 서명을 가진 다른 부팅 SD 카드를 사용하십시오</li> </ul>  |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC818-00 | D  | 감시 타이머 오류   |
|          |    | 시스템 프로그램이 버스 홀드 상태가 되거나 프로그램 중단 무한 반복이 발생하여 다른 프로세스를 중단시켰습니다.                                       |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>시스템 프로그램 불량</li> <li>컨트롤러 보드 불량</li> <li>옵션 보드 불량</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>전원을 끕니다/켁니다.</li> <li>컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>             |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC819-00 | D  | 커널 중지 오류<br>[xxxx]: 세부 오류 코드                                       |
|          |    | 컨트롤 오류 때문에 시스템 처리 중 RAM 오버플로가 발생했습니다. 조작 패널에 다음 메시지 중 하나가 표시되었습니다. |



| 번호 | 유형       | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----|----------|--|
|    | [0x5032] | <p>HAIC-P2 오류</p> <p>HAIC-P2 압축 해제 오류(ASIC 압축/압축 해제 모듈에서 발생한 오류)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD에 저장된 코드 데이터가 예상치 못한 이유로 손상되었습니다. (HDD 장치 결함)</li> <li>• 메모리에 저장된 코드 데이터가 예상치 못한 이유로 손상되었습니다. (메모리 장치 결함)</li> <li>• ASIC 결함</li> <li>• 코드 데이터 이외의 데이터가 소프트웨어 오동작으로 압축이 풀리지 않았습니다.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> <li>• 메모리를 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> <li>• 소프트웨어를 수정합니다</li> </ul> |
|    | [0x5245] | <p>링크 오류</p> <p>엔진 ASIC 및 Veenar 사이의 링크 동작이 100밀리 이내에 완료되지 않았습니다.</p> <p>링크 오류가 발생하면 다음 메시지 중 하나가 표시됩니다.<br/>RESUME:PCI-Express bus ROOT_DL 상태 오류<br/>RESUME:PCI-Express bus DETUP 상태 오류<br/>"0x53554D45" -&gt; 링크 오류<br/>또한 오류 코드 "0x5245" 및 상세 코드 ""0x53554D45" -&gt; 링크 오류"가 옵션 패널에 표시됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드 또는 엔진 보드(IPU, BCU)를 교체합니다.</li> </ul>   |

| 번호 | 유형       | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----|----------|--|
|    | [0x5355] | <p>L2 상태 시간 초과</p> <p>엔진 ASIC 및 Veena 사이의 L2 상태 레지스터가 1초 이내에 목표치에 도달하지 않습니다.</p> <p>작동을 재부팅하거나 에너지 절약 모드로 시프트하는 중 엔진 ASIC.</p> <p>SC23x, SC30x 발생 시 기계를 재부팅합니다.</p> <p>재부팅 시(또는 에너지 절약 모드로 전환 시) 엔진 ASIC이 작동하는 경우 L2 상태값이 목표치가 아닙니다.</p> <p>다음 메시지가 콘솔에 나타납니다.</p> <p>SUSPEND:PCI-Express L2 상태 확인 오류</p> <p>SUSPEND:PCI-Express L2 상태 확인 오류</p> <p>또한 오류 코드 "0x5355" 및 상세 코드 "'0x5350454E44" -&gt; L2 상태 시간 초과"가 조작 패널에 표시됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 끕니다/켵니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드 또는 엔진 보드(IPU, BCU)를 교체합니다.</li> </ul> |
|    | [0x6261] | <p>HDD 불량</p> <p>초기화가 성공적이었고 HDD에서 오류 응답이 없었음에도 수신된 파일 시스템 데이터가 손상되었습니다.</p> <p>HDD에 데이터를 쓰는 도중 전원 연결이 끊김</p> <p>HDD를 교체합니다.</p> <p>이 SC는 새 HDD를 탑재하고 처음으로 기기를 켤 때 발생할 수 있습니다. 이 경우 주 전원을 껐다 켵니다.</p>  |
|    | [0x696e] | <p>gwinit 프로세싱 종료</p> <p>SCS 프로세스가 어떤 이유로 종료된 경우</p> <p>SCS 프로세싱 종료시 예상치 못한 오류가 발생할 경우, gwint 프로세싱도 정지합니다(이 결과는 gwinit 규격에 의해 커널 정지 오류로 판정됩니다).</p> <p>"0x69742064" -&gt; "init died"</p> <p>전원을 끕니다/켵니다.</p>  |

| 번호 | 유형         | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----|------------|---|
|    | [0x766d]   | <p>VM 팍 참 오류</p> <p>시스템 프로세싱에 너무 많은 RAM이 사용될 때 발생합니다</p> <p>"vm_pageout: VM is full"</p> <p>전원을 끕니다/꺾습니다.</p>   |
|    | 콘솔 문자<br>열 | <p>기타 오류(조작 패널의 글자)</p> <p>시스템이 내부 불일치 오류를 감지했습니다</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 소프트웨어 불량</li> <li>• 메모리 부족</li> <li>• 하드웨어 드라이버 불량(RAM, 플래시 메모리)</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 더 큰 용량의 RAM 또는 플래시 메모리로 교체하십시오.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> <li>• 연결된 컨트롤러 옵션을 새 부품으로 교체합니다.</li> </ul> |

| 번호       | 유형     | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|--------|--|
| SC820-00 | C      | <p>자가 진단 오류: CPU</p> <p>[XXXX]: 세부 오류 코드</p>   |
|          | [0612] | <p>ASIC 인터럽트 오류</p> <p>ASIC에 인터럽트가 발생합니다.</p>  |
|          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASIC 장치 오류</li> <li>• 주변 장치 오류</li> </ul>                     |
|          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러 보드를 교체함</li> <li>• 연결된 컨트롤러 옵션을 새 부품으로 교체합니다.</li> </ul> |

| 번호       | 유형     | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|--------|--|
| SC821-00 | D      | 자가 진단 오류: ASIC<br>[xxxx]: 세부 오류 코드   |
|          | [OB00] | ASIC 레지스터 확인 오류  |
|          |        | ASIC에서 쓰기-검증 확인 오류가 발생하였습니다.   |
|          |        | 결함 있는 ASIC 장치  |
|          |        | 컨트롤러 보드를 교체합니다.  |
|          | [OB06] | ASIC 감지 오류   |
|          |        | 시스템 컨트롤 감지 I/O ASIC 오류   |
|          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASIC 불량</li> <li>• 결함 있는 North Bridge 및 PCI/PCIE</li> </ul> |
|          |        | 컨트롤러 보드를 교체합니다.  |

| 번호 | 유형     | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----|--------|--|
|    | [0D05] | CPU와 ASIC 타이머의 비교 오류   |
|    |        | CPU가 CPU 타이머와 비교하여 ASIC 타이머가 올바르게 작동하는지 확인합니다. ASIC 타이머가 지정된 범위에서 작동하지 않을 경우 이 SC 코드가 표시됩니다.   |
|    |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 결함 있는 ASIC 타이머 장치</li> <li>• CPU 장치 불량</li> </ul>   |
|    |        | 컨트롤러 보드를 교체합니다.  |
|    | [50A1] | 비디오 브리지 장치 감지 오류   |
|    |        | 비디오 브리지 장치가 감지되지 않습니다.   |
|    |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 비디오 브리지 장치 ASIC(HARP 또는 KLAVIER) 결함</li> <li>• 컨트롤러 ASIC의 PCI I / F와 비디오 브리지 장치 ASIC 사이의 연결 오류</li> </ul> |
|    |        | 컨트롤러 보드를 교체함   |
|    | [50A2] | 비디오 브릿지 장치(ASIC) 레지스터 오류   |
|    |        | CPU가 비디오 브릿지 장치를 감지하였으나 비디오 브릿지 장치에서 오류 데이터를 감지합니다.  |
|    |        | 비디오 브릿지 장치와 컨트롤러 간의 I/F 불량   |
|    |        | 컨트롤러 보드를 교체합니다.  |

| 번호       | 유형     | 상세 정보 (증상, 가능 원인, 문제해결 절차)  |
|----------|--------|---|
| SC822-00 | D      | 자가 진단 오류: HDD<br>[xxxx]: 세부 오류 코드   |
|          | [3003] | HDD 시간초과  |
|          |        | HDD가 설치된 경우에만 실시된 체크: <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 장치가 31초 이상 사용 중입니다.</li> <li>• HDD 진단 명령을 내린 후에도 장치는 6초 이상 사용 중입니다.</li> </ul> |
|          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 불량</li> <li>• HDD 하네스 분리, 불량</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> </ul>  |
|          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 교체합니다.</li> <li>• HDD 커넥터를 교체하십시오.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>                            |
|          | [3004] | 진단 명령 오류  |
|          |        | ASIC에서 HDD에 내린 자가진단 명령에 반응 없습니다.  |
|          |        | HDD 불량  |
|          |        | HDD를 교체합니다.   |

| 번호 | 유형     | 상세 정보 (증상, 가능 원인, 문제해결 절차)  |
|----|--------|---|
|    | [3013] | HDD 시간 초과(첫 기기)   |
|    |        | HDD 장치가 31초 이상 사용 중입니다.<br>HDD 진단 명령을 내린 후에도 장치는 6초 이상 사용 중입니다.   |
|    |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 장치 결함</li> <li>• HDD 커넥터 결함</li> <li>• 결함 있는 ASIC 장치</li> </ul>                  |
|    |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 장치를 교체하거나 제거하십시오.</li> <li>• HDD 커넥터를 교체하십시오.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체함</li> </ul> |
|    | [3014] | 진단 명령 오류(첫 기기)  |
|    |        | 진단 명령을 실행한 결과가 오류입니다.   |
|    |        | HDD 장치 결함   |
|    |        | HDD 장치를 교체합니다.  |

| 번호       | 유형     | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|--------|---|
| SC823-00 | B      | 자가 진단 오류: NIC<br>[XXXX]: 세부 오류 코드   |
|          | [6101] | MAC 주소 체크섬 오류   |
|          |        | MAC 주소 체크섬 결과가 ROM에 저장된 체크섬과 일치하지 않습니다.   |
|          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 결함 있는 SEEP ROM</li> <li>• 결함 있는 I2C bus (연결)</li> </ul>  |
|          |        | 컨트롤러 보드를 교체합니다.   |
|          | [6104] | PHY IC 오류   |
|          |        | 컨트롤러의 PHY IC가 올바르게 인식될 수 없습니다.  |
|          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 결함 있는 PHY 칩</li> <li>• 결함 있는 ASIC MII I/F</li> </ul>   |
|          |        | 컨트롤러 보드를 교체합니다.   |
|          | [6105] | PHY IC 루프백 오류   |
|          |        | 컨트롤러의 PHY IC에 대한 루프백 테스트 중 오류가 발생했습니다.  |
|          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• PHY 칩</li> <li>• 결함 있는 ASIC의 MAC(SIMAC/COMIC/CELLO)</li> <li>• PHY 보드가 있는 결함 있는 I/F</li> <li>• PHY 보드에 결함 있는 솔더</li> </ul> |
|          |        | 컨트롤러 보드를 교체합니다.   |



| 번호       | 유형               | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|------------------|---|
| SC824-00 | C                | 자가 진단 오류: NVRAM(상주)<br>[XXXX]: 세부 오류 코드   |
|          | [1401]           | NVRAM 확인 오류   |
|          |                  | NVRAM 장치가 누락되거나 NVRAM 장치가 손상되었습니다.  |
|          |                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• NVRAM 장치가 없습니다.</li> <li>• NVRAM 장치가 손상되었습니다.</li> <li>• NVRAM 백업 배터리 방전</li> <li>• NVRAM 소켓 손상</li> </ul> |
|          | NVRAM 장치를 교체합니다. |   |

| 번호                       | 유형     | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|--------------------------|--------|---|
| SC833-00                 | D      | 자가 진단 오류: 엔진 I/F ASIC<br>[XXXX]: 세부 오류 코드                                       |
|                          | [0F30] | 엔진 I/F ASIC 감지 오류   |
|                          |        | 엔진 컨트롤을 위한 ASIC(Mandolin)을 감지할 수 없습니다.  |
|                          |        | ASIC(Mandolin) 오류   |
|                          |        | 엔진 I/F 보드(마더보드)를 교체하십시오.  |
|                          | [50B1] | 비디오 장치: 클록 생성기 감지 오류  |
|                          |        | 버스 연결을 초기화하거나 읽을 수 없습니다.  |
|                          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 연결 버스 결함</li> <li>• SSCG 결함</li> </ul> |
|                          |        | 엔진 I/F 보드(마더보드)를 교체하십시오.  |
|                          | [50B2] | 비디오 장치: 클록 생성기 검증 오류  |
|                          |        | SSCG 레지스터 값이 잘못되었습니다.   |
|                          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 연결 버스 결함</li> <li>• SSCG 결함</li> </ul> |
| 엔진 I/F 보드(마더보드)를 교체하십시오. |        |   |

| 번호       | 유형     | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                              |
|----------|--------|--|
| SC834-00 | D      | 자가 진단 오류: 옵션 메모리                                   |
|          | [5101] | 엔진 I/F 옵션 메모리 검증 오류                                |
|          |        | 엔진 I/F 보드(마더보드)에 있는 옵션 RAM의 쓰기/검증 검사 후 오류가 발생했습니다. |
|          |        | 메모리 장치 결함  |
|          |        | 엔진 I/F 보드(마더보드)를 교체하십시오.                           |

| 번호       | 유형   | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|--|---|
| SC835-00 | B  | 자가 진단 오류: Centronic 장치<br>[xxxx]: 세부 오류 코드  |
|          |  | [1102]  |
|          |  | 검증 오류   |
|          |  | 루프백 커넥터가 연결되었으나 확인 결과 오류가 있습니다.   |
|          |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• IEEE1284 커넥터 오류</li> <li>• Centronic 루프백 커넥터 불량</li> </ul>                       |
|          |  | 컨트롤러 보드를 교체합니다.   |
|          | [110C]   | DMA 검증 오류   |
|          |  | 루프백 커넥터가 연결되었으나 확인 결과 오류가 있습니다.   |
|          |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASIC 장치 오류</li> <li>• IEEE1284 커넥터 오류</li> <li>• Centronic 루프백 커넥터 불량</li> </ul> |
|          |  | 컨트롤러 보드를 교체합니다.   |
|          | [1120]   | 루프백 커넥터가 감지되지 않음  |
|          |  | Centronic 루프백 커넥터가 연결되지 않아 세부 자가 진단 테스트를 실행할 수 없습니다.  |
|          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Centronic 루프백 커넥터가 제대로 연결되지 않음</li> <li>• Centronic 루프백 커넥터 불량</li> <li>• ASIC 장치에 결함이 있습니다.</li> </ul> |   |
|          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Centronic 루프백 커넥터를 연결합니다</li> <li>• Centronic 루프백 커넥터를 교체합니다</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>      |   |

| 번호       | 유형     | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|--------|--|
| SC838-00 | C      | 자가 진단 오류: 클럭 생성기<br>[xxxx]: 세부 오류 코드   |
|          | [2701] | 검증 오류  |
|          |        | I2C 버스를 통하여 클럭 생성기에서 설정 데이터를 읽을 때 검증 오류가 발생했습니다.   |
|          |        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 클럭 생성기 불량</li> <li>• I2C 버스 불량</li> <li>• CPU의 I2C 포트 불량</li> </ul> |
|          |        | 컨트롤러 보드를 교체합니다.  |

| 번호       | 유형     | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                 |
|----------|--------|---------------------------------------|
| SC839-00 | D      | 자가 진단 오류: 시리얼 플래시<br>[xxxx]: 세부 오류 코드 |
|          | [9001] | 시리얼 플래시 액세스 오류                        |
|          |        | USB NAND 플래시 ROM을 읽을 수가 없습니다.         |
|          |        | 컨트롤러 보드 결함                            |
|          |        | 컨트롤러 보드를 교체합니다.                       |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC840-00 | D  | EEPROM 액세스 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• I/O 프로세싱 동안, 읽기 오류가 발생했습니다. 3번째 읽기 오류에 이 SC 코드가 발생합니다.</li> <li>• I/O 프로세싱 동안, 쓰기 오류가 발생했습니다.</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• EEPROM 결함</li> </ul>   |
|          |    | -   |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                  |
|----------|----|--|
| SC841-00 | D  | EEPROM 읽기 데이터 오류                       |
|          |    | EEPROM의 미러링된 데이터는 원래 EEPROM 데이터와 다릅니다. |
|          |    | EEPROM의 데이터는 어떤 이유로 덮어썼습니다.            |
|          |    | -                                      |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC842-00 | C  | 낸드 플래시 인증 오류  |
|          |    | 원격 ROM 또는 메인 ROM이 업데이트되었을 때 SCS 쓰기 오류 (verify error)가 NAND 플래시 모듈에서 발생했습니다. |
|          |    | Nand 플래시 불량   |
|          |    | 전원을 끕니다/켁니다.  |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC842-01 | C  | Nand 플래시 블록 부족(임계값 초과)   |
|          |    | 시작시, 또는 절전 모드에서 돌아왔을 때, Nand 플래시 상태는 사용할 수 없는 블록이 임계값을 초과한 것으로 판정되었고, 이후 SCS가 SC 코드를 발생했습니다. |
|          |    | 사용할 수 없는 블록 수가 Nand 플래시의 임계값을 초과했습니다   |
|          |    | 컨트롤러 보드를 교체합니다.  |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC842-02 | C  | Nand 플래시 블록 삭제수가 초과했습니다   |
|          |    | 시작시, 또는 절전 모드에서 돌아왔을 때, Nand 플래시는 사용할 수 없는 블록이 임계값을 초과한 것으로 판정되었고, 이후 SCS가 SC 코드를 발생했습니다. |
|          |    | 삭제된 블록 수가 Nand 플래시의 임계값을 초과했습니다   |
|          |    | 컨트롤러 보드를 교체합니다.   |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC845    |    | 자동 펌웨어 업데이트 중 하드웨어 오류가 감지됨  |
| SC845-01 | D  | 엔진 보드   |
| SC845-02 | D  | 컨트롤러 보드   |
| SC845-03 | D  | 조작 패널(정상)   |
| SC845-04 | D  | 조작 패널(스마트 패널)   |
| SC845-05 | D  | FCU   |
|          |    | 펌웨어 업데이트가 자동으로 실행될 때(ARFU), 펌웨어를 정상적으로 읽고 쓸 수 없으며, 펌웨어 업데이트가 3회 재시도에도 완료되지 않습니다.                |
|          |    | 목표 보드의 하드웨어 비정상   |
|          |    | 목표 보드를 교체<br>SC852-02의 경우, HDD 및 메모리가 문제를 유발합니다. 컨트롤러 보드를 교체해도 SC를 복구할 수 없을 때 HDD 및 메모리를 교체합니다. |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                      |
|----------|----|--|
| SC853-00 | B  | Bluetooth 장치 연결 오류                         |
|          |    | 기기를 켜 다음에 Bluetooth 하드웨어(USB 형식)를 연결했습니다.  |
|          |    | 기기를 켜 다음에 Bluetooth 하드웨어(USB 형식)를 연결했습니다.  |
|          |    | 기기를 켜기 전에 항상 Bluetooth 장치(USB 형식)를 연결하십시오. |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                       |
|----------|----|---|
| SC854-00 | B  | Bluetooth 장치 연결이 끊겼음                        |
|          |    | 기기를 켜 다음에 Bluetooth 하드웨어(USB 형식) 연결이 끊겼습니다. |
|          |    | 기기를 켜 다음에 Bluetooth 하드웨어(USB 형식) 연결이 끊겼습니다. |
|          |    | 기계를 시작한 후 Bluetooth(USB 종류)를 제거하지 마십시오.     |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC855-01 | B  | 무선 LAN 보드 오류(드라이버 장착 실패)   |
|          |    | 무선 LAN 보드 오류(무선 LAN 카드: 802.11을 포함함)   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 무선 LAN 보드 불량</li> <li>• 느슨한 연결</li> </ul>         |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>• 무선 LAN 보드를 교체함</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC855-02 | B  | 무선 LAN 보드 오류(드라이버 초기화 오류)  |
|          |    | 무선 LAN 보드 오류(무선 LAN 카드: 802.11을 포함함)   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 무선 LAN 보드 불량</li> <li>• 느슨한 연결</li> </ul>         |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>• 무선 LAN 보드를 교체함</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC857-00 | B  | USB I/F 오류   |
|          |    | 드라이버 오류 때문에 USB 인터페이스를 사용할 수 없습니다.   |
|          |    | USB 드라이버 오류(USB 오류는 세 가지 원인이 있음: RX 오류/CRC 오류/STALL. SC는 STALL인 경우에만 발급합니다.)                   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• USB 연결을 점검하십시오.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC858-00 | A  | 데이터 암호화 전환 오류(키 설정 오류)  |
|          |    | 암호화 키 업데이트 시도 중에 심각한 오류가 발생했습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• USB 플래시, 기타 데이터, 손상됨</li> <li>• 정전기 노이즈에 의한 통신 오류</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> </ul> |
|          |    | 컨트롤러 보드를 교체합니다.   |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC858-01 | A  | 데이터 암호화 전환 오류(HDD 키 설정 오류)  |
|          |    | 암호화 키 업데이트 시도 중에 심각한 오류가 발생했습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• USB 플래시, 기타 데이터, 손상됨</li> <li>• 정전기 노이즈에 의한 통신 오류</li> <li>• 컨트롤러 보드 불량</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 끕니다/켁니다.</li> <li>• 만약 오류가 계속 발생한다면, 컨트롤러 보드를 교체하십시오.</li> </ul>               |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC858-02 | A  | 데이터 암호화 변환 오류(NVRAM 읽기/쓰기 오류)  |
|          |    | 암호화 키 업데이트 시도 중의 데이터 변환 후에 심각한 오류가 발생했습니다.   |
|          |    | NVRAM 불량   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• NVRAM을 교체합니다.</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul> |



| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC858-30 | A  | 데이터 암호화 전환 오류(NVRAM 교체 이전 오류)  |
|          |    | 암호화 키 업데이트 시도 중의 데이터 변환 후에 심각한 오류가 발생했습니다.   |
|          |    | 잘못된 전환 매개변수 등의 소프트웨어 오류.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>전원을 끕니다/켜습니다.</li> <li>만약 오류가 계속 발생한다면, 컨트롤러 보드를 교체하십시오.</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                      |
|----------|----|--|
| SC858-31 | A  | 데이터 암호화 변환 오류(다른 오류)                       |
|          |    | 암호화 키 업데이트 시도 중의 데이터 변환 후에 심각한 오류가 발생했습니다. |
|          |    | 컨트롤러 보드 불량                                 |
|          |    | 컨트롤러 보드를 교체합니다.                            |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC859-00 | B  | 데이터 암호화 변환 HDD 변환 오류  |
|          |    | 데이터 암호화 키가 업데이트 되었을 때, HDD 데이터가 변환되었지만, 올바르게 변환되지 않았습니다. 이미지는 변환시에만 표시되지만(이 SC는 표시되지 않음), SC는 기계를 켜다 켜 후 표시됩니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>데이터 암호화 키 업데이트 기능으로 HDD 변환이 설정되었지만, HDD가 제거되었습니다.</li> <li>데이터 암호화 키 업데이트 도중 기계 전원이 꺼졌습니다</li> <li>데이터 암호화 키 업데이트 동안 정전기 노이즈, 또는 HDD 오류가 발생하여 데이터가 암호화되지 못했습니다.</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>HDD 연결을 점검합니다.</li> <li>HDD 포맷(SP5-832: HDD 포맷).</li> <li>HDD에 문제가 있으면 교체해야 합니다.</li> </ul>  |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC859-01 | B  | 데이터 암호화 변환 HDD 전환 오류(HDD 점검 오류)   |
|          |    | 데이터 암호화 키가 업데이트 되었을 때, HDD 데이터가 변환되었지만, 올바르게 변환되지 않았습니다. 이미지는 변환시에만 표시되지만(이 SC는 표지되지 않음), SC는 기계를 켜다 켜 후 표시됩니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 데이터 암호화 키 업데이트 기능으로 HDD 변환이 설정되었지만, HDD가 제거되었습니다.</li> <li>• 데이터 암호화 키 업데이트 도중 기계 전원이 꺼졌습니다</li> <li>• 데이터 암호화 키 업데이트 동안 정전기 노이즈, 또는 HDD 오류가 발생하여 데이터가 암호화되지 못했습니다.</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 연결을 점검합니다.</li> <li>• HDD 포맷(SP5-832: HDD 포맷).</li> <li>• HDD에 문제가 있으면 교체해야 합니다.</li> </ul>  |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC859-02 | B  | 데이터 암호화 변환 HDD 변환 오류(변환 도중 전원 장애)  |
|          |    | 데이터 암호화 키가 업데이트 되었을 때, HDD 데이터가 변환되었지만, 올바르게 변환되지 않았습니다. 이미지는 변환시에만 표시되지만(이 SC는 표지되지 않음), SC는 기계를 켜다 켜 후 표시됩니다.<br>세부 정보:<br>NVRAM/HDD 변환이 불완전합니다. |
|          |    | 암호화 업데이트 도중 전원 장애가 발생했습니다.   |
|          |    | 없음<br>재시작 이후 표시 화면은 사용자가 HDD를 포맷하도록 지침을 나타냅니다.   |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC859-10 | B  | 데이터 암호화 변환 HDD 변환 오류(데이터 읽기/쓰기 명령 오류)  |
|          |    | 데이터 암호화 키가 업데이트 되었을 때, HDD 데이터가 변환되었지만, 올바르게 변환되지 않았습니다. 이미지는 변환시에만 표시되지만(이 SC는 표시되지 않음), SC는 기계를 켜다 켜 후 표시됩니다.<br>세부 정보:<br>이상 DMAC 리턴 값을 2회 이상 수신함(DMAC 시간 제한, 직렬 통신 오류) |
|          |    | HDD 오류 또는 케이블 잡음 때문에 암호화 키 업데이트 도중에 HDD를 성공적으로 변환하지 못했습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 연결을 점검합니다.</li> <li>• HDD 포맷(SP5-832: HDD 포맷).</li> <li>• HDD에 문제가 있으면 교체해야 합니다.</li> </ul>                                   |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책      |
|----------|----|----------------------------|
| SC860-00 | B  | 주 전원 켜 때 HDD 시작 오류(HDD 오류) |

| 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----|----|---|
|    |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD가 연결되어 있지만 드라이버가 다음 오류를 탐지했습니다.</li> <li>• SS_NO.T_READY:/* (-2)HDD가 READY 상태가 되지 않습니다*/</li> <li>• SS_BAD_LABEL:/* (-4)틀린 파티션 형식*/</li> <li>• SS_READ_ERROR:/* (-5)라벨을 읽거나 점검하는 동안 오류 발생*/</li> <li>• SS_WRITE_ERROR:/* (-6)라벨을 쓰거나 점검하는 동안 오류 발생*/</li> <li>• SS_FS_ERROR:/* (-7)파일시스템을 수리하는 데 실패함*/</li> <li>• SS_MOUNT_ERROR:/* (-8)파일시스템을 마운트하는 데 실패함*/</li> <li>• SS_COMMAND_ERROR:/* (-9)드라이브가 명령에 반응하지 않음*/</li> <li>• SS_KERNEL_ERROR:/* (-10)내부 커널 오류*/</li> <li>• SS_SIZE_ERROR:/* (-11)드라이브가 너무 작음*/</li> <li>• SS_NO_PARTITION:/* (-12)지정된 파티션이 없음*/</li> <li>• SS_NO_FILE:/* (-13)장치 파일이 있지 않음*/</li> <li>• 드라이버를 통해서 HDD 상태를 획득하려고 시도했지만, 30초 이상 반응이 없었습니다.</li> </ul> |
|    |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 포맷하지 않은 HDD</li> <li>• 라벨 데이터 손상됨</li> <li>• HDD 불량</li> </ul>   |
|    |    | SP 모드를 통한 HDD 포맷(SP5-832: HDD 포맷).  |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC862-00 | D  | 손상된 영역의 번호가 최대에 도달했습니다   |
|          |    | 101 불량 섹터가 HDD의 이미지 보관 영역에서 발생합니다.   |
|          |    | HDD 판독 및 불량 섹터가 101까지 등록되는 중 SC863이 발생합니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• SPSP5-832를 사용하여 HDD를 포맷합니다.</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC863-01 | D  | HDD 데이터 읽기 실패  |
|          |    | HDD에 쓰여진 데이터를 정상적으로 읽을 수 없습니다.   |
|          |    | 작업 중에 불량 섹터가 발생했습니다.<br>(디스크 레이블 영역과 같은 파티션에 속하지 않는 영역에 오류가 발생했습니다.)   |
|          |    | HDD 교체 시 지침<br><ol style="list-style-type: none"> <li>SC863이 10회 이상 발생하는 경우 <ul style="list-style-type: none"> <li>간격이 짧습니다.</li> <li>같은 상황에서 반복해서 발생합니다(전원을 켤 때 등).</li> <li>주 전원을 켤 때 시작에 오랜 시간이 걸립니다.</li> </ul> </li> <li>주 전원을 켜 후 조작 패널이 준비될 때까지 오랜 시간이 걸립니다.</li> </ol> <p>HDD 액세스에 시간이 걸릴 수 있습니다. 주 전원을 켜 후 일반적인 HDD 액세스 시간은 약 5초입니다. 기기가 엔진이 준비되기를 기다리지 않고 여전히 20~30초 이상이 걸리는 경우 HDD가 원인일 수 있습니다. HDD에 문제가 있으면 HDD 관련 SC(예: SC860, SC863)가 자주 발생합니다. SC 로그 데이터를 인쇄하여 확인합니다.</p> |

| 번호               | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|------------------|----|--|
| SC863-02<br>~ 23 | D  | HDD 데이터 읽기 실패  |
|                  |    | HDD에 쓰여진 데이터를 정상적으로 읽을 수 없습니다.   |
|                  |    | 작업 중에 불량 섹터가 발생했습니다.<br>(파티션 "a" (SC863-02) ~ 파티션 "v" (SC863-23)에 오류가 발생했습니다).   |
|                  |    | HDD 교체 시 지침<br>1. SC863이 10회 이상 발생하는 경우 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 간격이 짧습니다.</li> <li>• 같은 상황에서 반복해서 발생합니다(전원을 켤 때 등).</li> <li>• 주 전원을 켤 때 시작에 오랜 시간이 걸립니다.</li> </ul> 2. 주 전원을 켜 후 조작 패널이 준비될 때까지 오랜 시간이 걸립니다.<br><br>HDD 액세스에 시간이 걸릴 수 있습니다. 주 전원을 켜 후 일반적인 HDD 액세스 시간은 약 5초입니다. 기기가 엔진이 준비되기를 기다리지 않고 여전히 20~30초 이상이 걸리는 경우 HDD가 원인일 수 있습니다. HDD에 문제가 있으면 HDD 관련 SC(예: SC860, SC863)가 자주 발생합니다. SC 로그 데이터를 인쇄하여 확인합니다. |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC864-00 | D  | HD 데이터 CRC 오류   |
|          |    | HD가 작동하는 동안에는, HD가 CRC 오류 쿼리에 응답할 수 없습니다. HD에 데이터를 쓰는 동안에 데이터 전송이 정상적으로 실행되지 않았습니다. |
|          |    | HD 불량   |
|          |    | -   |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC864-01 | D  | HDD 데이터 CRC 오류   |
|          |    | HDD가 작동하는 동안에는, HDD가 CRC 오류 쿼리에 응답할 수 없습니다. HDD에 데이터를 쓰는 동안에 데이터 전송이 정상적으로 실행되지 않았습니다. |
|          |    | 작업 중에 불량 섹터가 발생했습니다.<br>(디스크 레이블 영역과 같은 파티션에 속하지 않는 영역에 오류가 발생했습니다.)                   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 포맷합니다.</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> </ul> |

| 번호               | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|------------------|----|--|
| SC864-02<br>~ 23 | D  | HDD 데이터 CRC 오류   |
|                  |    | HDD가 작동하는 동안에는, HDD가 CRC 오류 쿼리에 응답할 수 없습니다. HDD에 데이터를 쓰는 동안에 데이터 전송이 정상적으로 실행되지 않았습니다. |
|                  |    | 작업 중에 불량 섹터가 발생했습니다.<br>(파티션 "a"(SC864-02) ~ 파티션 "v" (SC864-23)에 오류가 발생했습니다.)          |
|                  |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 포맷합니다.</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                               |
|----------|----|---|
| SC865-00 | D  | HD 액세스 오류   |
|          |    | HDD 작동 중 HDD가 오류를 나타냈습니다.                           |
|          |    | HDD가 SC863(잘못된 섹터) 또는 SC864(CRC 오류) 이외의 오류를 나타냈습니다. |
|          |    | HDD를 교체합니다.   |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC865-01 | D  | HDD 액세스 오류  |
|          |    | HDD 작동 중 HDD가 오류를 나타냈습니다.   |
|          |    | HDD가 SC863(잘못된 섹터) 또는 SC864(CRC 오류) 이외의 오류를 나타냈습니다.<br>(디스크 레이블 영역과 같은 파티션에 속하지 않는 영역에 오류가 발생했습니다.) |
|          |    | HDD를 교체합니다.   |

| 번호               | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|------------------|----|--|
| SC865-02<br>~ 23 | D  | HDD 액세스 오류   |
|                  |    | HDD 작동 중 HDD가 오류를 나타냈습니다.  |
|                  |    | HDD가 SC863(잘못된 섹터) 또는 SC864(CRC 오류) 이외의 오류를 나타냈습니다.<br>(파티션 "a"(SC865-02) ~ 파티션 "v" (SC865-23)에 오류가 발생했습니다.) |
|                  |    | HDD를 교체합니다.  |

| 번호               | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|------------------|----|---|
| SC865-50<br>~ 73 | D  | HDD 시간초과 오류   |
|                  |    | HDD 작동 중에 HDD로부터 반응이 감지되지 않습니다.   |
|                  |    | HDD가 기기의 쓰기/읽기 명령에 반응하지 않습니다.   |
|                  |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 컨트롤러 보드와 HDD 사이의 하네스 연결을 확인하십시오.</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> </ul> |



| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책               |
|----------|----|-------------------------------------|
| SC866-00 | B  | SD 카드 인증 오류                         |
|          |    | SD 카드에서 시작된 애플리케이션 라이선스 오류를 탐지했습니다. |
|          |    | 잘못된 프로그램 데이터가 SD 카드에 저장되어 있습니다.     |
|          |    | SD 카드에 유효한 프로그램을 저장합니다.             |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                        |
|----------|----|--|
| SC867-00 | C  | SD 카드를 제거함                                   |
|          |    | 기계가 켜진 상태에서 SD 카드가 제거되었습니다.                  |
|          |    | 애플리케이션 SD 카드가 슬롯에서 제거되었습니다(탐재 지점: /mnt/sd0). |
|          |    | 전원을 끕니다/컵니다.                                 |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                        |
|----------|----|--|
| SC867-01 | C  | SD 카드를 제거함                                   |
|          |    | 기계가 켜진 상태에서 SD 카드가 제거되었습니다.                  |
|          |    | 애플리케이션 SD 카드가 슬롯에서 제거되었습니다(탐재 지점: /mnt/sd1). |
|          |    | 전원을 끕니다/컵니다.                                 |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                        |
|----------|----|--|
| SC867-02 | C  | SD 카드를 제거함                                   |
|          |    | 기계가 켜진 상태에서 SD 카드가 제거되었습니다.                  |
|          |    | 애플리케이션 SD 카드가 슬롯에서 제거되었습니다(탐재 지점: /mnt/sd2). |
|          |    | 전원을 끕니다/컵니다.                                 |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC868-** |    | SD 카드 액세스 오류  |
| SC868-00 | D  | 작업 도중에 SD 컨트롤러가 오류를 나타냈습니다.<br>(/mnt/sd0의 마운트 포인트에서 발생한 오류)   |
| SC868-01 | D  | 작업 도중에 SD 컨트롤러가 오류를 나타냈습니다.<br>(/mnt/sd1의 마운트 포인트에서 발생한 오류)   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• SD 카드 불량</li> <li>• SD 컨트롤러 불량</li> </ul> <p>슬롯 번호가 하위 코드에 표시됩니다.</p> <p>SMC 프린트에 설명된 정보 코드로 오류 상세 정보를 확인할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• -13 ~ -3: 파일 시스템 확인 오류</li> <li>• 기타 경우(코드 없음, -2): 장치 액세스 오류</li> </ul> <p><b>애플리케이션을 시작하는 SD 카드</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 주 전원을 끄고 SD 카드 삽입 상태를 점검합니다.</li> <li>2. 문제가 없으면 SD 카드를 삽입하고 주 전원을 켭니다.</li> <li>3. 오류가 발생하면 SD 카드를 교체합니다.</li> <li>4. SD 카드를 교체한 후에도 오류가 지속되는 경우, 컨트롤러 보드를 교체하십시오.</li> </ol> <p><b>사용자를 위한 SD 카드</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 파일 시스템 오류가 발생하면 SD 카드를 다시 포맷합니다(Panasonic의 "SD Formatter" 사용).*</li> </ol> <p><b>장치 액세스 오류인 경우</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 주 전원을 끄고 SD 카드 삽입 상태를 점검합니다.</li> <li>2. 문제가 없으면 SD 카드를 삽입하고 주 전원을 켭니다.</li> <li>3. 오류가 발생하면 다른 SD 카드를 사용하십시오.</li> <li>4. SD 카드를 교체한 후에도 오류가 지속되는 경우, 컨트롤러 보드를 교체하십시오.</li> </ol> |

\* 본체와 함께 제공하거나 옵션으로 판매한 SD 카드를 포맷하지 마십시오. 고객 엔지니어가 펌웨어 업데이트를 위해 사용한 SD 카드만 포맷할 수 있습니다.

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC869-** |    | 근접 센서의 오작동이 감지되었습니다.   |
| SC869-01 | C  | 연속적 감지 오작동   |
|          |    | 근접 센서가 감지 상태이고 누적 시간이 24시간을 초과합니다.   |
|          |    | 근접 센서가 비활성화되고 항상 감지 상태입니다.   |
| SC869-02 | C  | 연속 비감지 오작동   |
|          |    | 비감지 상태에서 다음 작업이 20회 연속 감지됩니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• "에너지 절약" 키를 누르고 조작 패널을 접촉하기</li> <li>• 플레이트 덮개 또는 ADF 개폐</li> <li>• 원고 설정</li> <li>• 전면 덮개 열기</li> <li>• 급지함 열기</li> </ul>  |
|          |    | 근접 센서가 비활성화되고 항상 비감지 상태입니다.  |
|          |    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. SP5-102-203(근접 센서에 대한 입력 확인 SP)로 이동합니다.</li> <li>2. 10장의 일반 용지로 센서를 덮고, SP를 실행합니다. "0"이 되도록 하십시오. (센서를 덮을 때 용지 위이라도 센서 근처에 손을 올리지 마십시오)</li> <li>3. 센서에서 용지를 제거하고 "1"이 되도록 하십시오.</li> <li>4. 2 및 3단계에서 센서가 정상적으로 작동할 때, 가열기 또는 팬 등 온도 변화를 유발할 수 있는 요소가 기계 주위에 있는지 확인하십시오. (필요한 경우 문제를 제거하십시오)</li> <li>5. 2 및 3단계를 수행 중 비정상 수치가 감지되면 근접 센서 및 근접 센서 보드를 교체합니다.</li> <li>6. 주 전원을 켜고 1,2 및 3단계를 다시 수행합니다.</li> <li>7. SC가 해결되지 않을 경우, 주 전원을 끄고 근접 센서 및 근접 센서 보드에 연결된 하네스를 교체하십시오.</li> <li>8. 여전히 SC가 해결되지 않을 때, 근접 센서 보드 및 IPU 사이의 컨트롤러 측면 커넥터 또는 하네스 등 기계의 다른 부품이 손상되었을 수 있습니다.</li> </ol> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|-------------------------|
| SC870-00 | B  | 주소록 데이터 오류(항상: 주소록 오류.) |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC870-01 | B  | 주소록 데이터 오류(시작 시: 주소록을 저장하는 데 필요한 미디어가 없습니다.)                         |
| SC870-02 | B  | 주소록 데이터 오류(시작 시: 암호화를 구성했지만 암호화(DESS)에 필요한 모듈이 없습니다.)                |
| SC870-03 | B  | 주소록 데이터 오류(초기화:내부 주소록 저장에 필요한 파일을 생성하는 데 실패했습니다.)                    |
| SC870-04 | B  | 주소록 데이터 오류(초기화: 발신자 저장을 위한 파일을 생성하는 데 실패했습니다.)                       |
| SC870-05 | B  | 주소록 데이터 오류(초기화: 발신 대상을 저장하는 파일을 생성하는 데 실패했습니다.)                      |
| SC870-06 | B  | 주소록 데이터 오류(초기화: LDAP 탐색에 필요한 정보를 저장하기 위한 파일을 생성하는 데 실패했습니다.)         |
| SC870-07 | B  | 주소록 데이터 오류(초기화: 기기 작동에 필요한 항목을 초기화하는 데 실패했습니다.)                      |
| SC870-08 | B  | 주소록 데이터 오류(기기 구성: HDD가 있지만, 주소록을 저장하기 위한 공간을 사용할 수 없습니다.)            |
| SC870-09 | B  | 주소록 데이터 오류(기기 구성: 주소록 구성에 필요한 설정을 저장하는 데 사용하는 NVRAM 영역에 불일치가 있습니다.)  |
| SC870-10 | B  | 주소록 데이터 오류(기기 구성: SD/USB 플래시ROM에서 주소록을 저장하는 데 필요한 디렉토리를 생성할 수 없습니다.) |
| SC870-11 | B  | 주소록 데이터 오류(시작 시: 주소록 입력 항목 불일치.)                                     |
| SC870-20 | B  | 주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일 초기화에 실패했습니다.)                                  |
| SC870-21 | B  | 주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일 생성에 실패했습니다.)                                   |
| SC870-22 | B  | 주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일을 여는 데 실패했습니다.)                                 |
| SC870-23 | B  | 주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일에 쓰는 데 실패했습니다.)                                 |
| SC870-24 | B  | 주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일 읽기에 실패했습니다.)                                   |
| SC870-25 | B  | 주소록 데이터 오류(파일 I/O: 파일 크기 점검에 실패했습니다.)                                |
| SC870-26 | B  | 주소록 데이터 오류(파일 I/O: 데이터 삭제에 실패했습니다.)                                  |
| SC870-27 | B  | 주소록 데이터 오류(파일 I/O: 데이터 추가에 실패했습니다.)                                  |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC870-30 | B  | 주소록 데이터 오류(검색: 기기 주소록 검색 중 데이터 획득에 실패했습니다. 전송 수신자/발신자.)               |
| SC870-31 | B  | 주소록 데이터 오류(검색: LDAP 검색 도중 캐시에서 데이터를 획득하는 데 실패했습니다.)                   |
| SC870-32 | B  | 주소록 데이터 오류(검색: WS-Scanner 주소록을 검색하는 동안 데이터를 획득하는 데 실패했습니다.)           |
| SC870-41 | B  | 주소록 데이터 오류(캐시: 캐시에서 데이터를 획득하는 데 실패했습니다.)                              |
| SC870-50 | B  | 주소록 데이터 오류(시작 시: 주소록 암호화 상태 이상을 탐지했습니다.)                              |
| SC870-51 | B  | 주소록 데이터 오류(암호화 설정: 일반 텍스트 및 암호화 텍스트 사이의 변환에 필요한 디렉토리를 생성하는 데 실패했습니다.) |
| SC870-52 | B  | 주소록 데이터 오류(암호화 설정: 일반 텍스트를 암호화 텍스트로 변환하는 데 실패했습니다.)                   |
| SC870-53 | B  | 주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 텍스트를 일반 텍스트를 변환하는 데 실패했습니다.)                   |
| SC870-54 | B  | 주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 된 주소록을 읽을 때 데이터 불일치를 탐지했습니다.)                  |
| SC870-55 | B  | 주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 설정을 변경할 때 파일을 삭제하는 데 실패했습니다.)                  |
| SC870-56 | B  | 주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 설정 변경 시도 중에 암호화 키를 기록하는 파일을 지우는 데 실패했습니다.)     |
| SC870-57 | B  | 주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 설정 변경 시도 중에 파일을 이동하는 데 실패했습니다.)                |
| SC870-58 | B  | 주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 설정 변경 시도 중에 디렉토리를 삭제하는 데 실패했습니다.)              |
| SC870-59 | B  | 주소록 데이터 오류(암호화 설정: 암호화 설정 변경 시도 중에 리소스 부족을 탐지했습니다.)                   |
| SC870-60 | B  | 주소록 데이터 오류(관리자 인증을 위한 켜짐/꺼짐 설정을 획득하지 못했습니다(06A 및 이후).)                |

| 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----|----|---|
|    |    | <p>시작 또는 작업 도중에 주소록에 관련된 오류를 탐지한 경우.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 소프트웨어 버그</li> <li>• 주소록 출처 위치의 불일치(기기/전송 서버/LDAP 서버)</li> <li>• 주소록 암호화 설정 또는 암호화 키의 불일치(NVRAM 또는 HDD는 주소록을 포맷하지 않고 개별적으로 교체되었음)</li> <li>• 주소록 저장 장치(SD/HDD)가 임시적으로 제거되었거나 하드웨어 구성이 애플리케이션 구성과 일치하지 않습니다.</li> <li>• 주소록 데이터 손상을 감지했습니다.</li> </ul> <p>주소록 정보가 올바르게 포함된 장치를 설치하고 주 전원을 껐다 켜십시오. SC가 다시 발생하면 다음 단계를 실시합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. HDD 또는 SD/USB ROM을 설치한 후 SP5-846-046(UCS 설정)을 실행합니다.</li> <li>2. 3초간 대기한 후, SP5-832(HDD 포맷)을 실행합니다.</li> <li>3. 전원을 끕니다/켜십시오.</li> </ol> <p><b>SC870이 지워진 후 절차</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. SD 카드 또는 Web Image Monitor에 백업 데이터가 있을 경우, 주소록 데이터를 복원합니다. (SD 카드에서 복원하려면, 백업할 때 입력한 것과 동일한 암호화 암호를 입력할 것)</li> </ol> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC871-00 | D  | <p>FCU 오류</p> <p>FCS가 FCU 결함을 감지할 때 오류가 발생했습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 시간 초과 오류</li> <li>• 비정상 매개변수</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 끕니다/켜십시오.</li> <li>• 더 최근 버전의 펌웨어가 있으면 펌웨어를 업데이트하십시오.</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC872-00 | B  | HDD 메일 수신 오류  |
|          |    | 기기를 켜 직후 HDD에서 오류가 감지되었습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 불량</li> <li>• 기기가 HDD를 사용하는 도중에 전원이 꺼졌습니다.</li> </ul>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 포맷합니다(SP5-832-007: HDD 포맷: 메일 RX 데이터).</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> </ul> <p>위 작업을 수행하면 다음 정보가 초기화됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 부분적인 메일 메시지를 일부 수신했습니다.</li> <li>• 이미 읽은 POP3 수신 메시지 상태(메일 서버의 모든 메시지는 새 메시지로 취급합니다).</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC873-00 | B  | HDD 메일 수신 오류   |
|          |    | 기기를 켜 직후 HDD에서 오류가 감지되었습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 불량</li> <li>• 기기가 HDD를 사용하는 도중에 전원이 꺼졌습니다.</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 포맷합니다(SP5-832-007 : HDD 포맷: 메일 RX 데이터).</li> <li>• HDD를 교체합니다.</li> </ul> <p>위 작업을 수행하면 다음 정보가 초기화됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 발신자 메일 텍스트</li> <li>• 기본 발신자 이름/비밀번호(SMB/FTP/NCP)</li> <li>• 관리자 메일 주소</li> <li>• 스캐너 전송 기록</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책          |
|----------|----|--------------------------------|
| SC874-05 | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 읽기 오류     |
| SC874-06 | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 쓰기 오류     |
| SC874-09 | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): HDD 응답 없음 |
| SC874-10 | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 커널 오류     |

| 번호                | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|-------------------|----|---|
| SC874-12          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 지정된 파티션 없음   |
| SC874-13          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 장치 파일 없음   |
| SC874-14          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 시작 옵션 오류   |
| SC874-15          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 지정된 섹터 번호 없음   |
| SC874-16          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): hdderase 실행 실패   |
| SC874-41          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 기타 치명적 오류  |
| SC874-42          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 취소에 의해 종료  |
| SC874-61<br>~ -65 | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 라이브러리 오류   |
| SC874-66          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 사용 불가  |
| SC874-67          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 삭제가 완료되지 않음  |
| SC874-68          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): HDD 포맷 실패(정상)  |
| SC874-69          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): HDD 포맷 실패(비정상)   |
| SC874-70          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 권한이 없는 라이브러리   |
| SC874-99          | D  | 전체 삭제 오류(데이터 영역 삭제): 기타 오류  |
|                   |    | <p>HDD 또는 NVRAM에서 데이터를 지우는 동안 오류가 발생했습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 데이터 삭제 프로그램에서 오류가 감지되었습니다</li> <li>• NVRAM 데이터 삭제 프로그램에서 오류가 감지되었습니다</li> <li>• “Delete All” 옵션이 설정되지 않았습니다</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원 스위치를 껐다 다시 켜 후 UP 모드 아래 다시 "모든 메모리 삭제"를 실행합니다. (하지만, 결함 있는 섹터 또는 하드 디스크에 다른 문제가 있는 경우, 위를 시도한 후에도 오류가 지속될 것입니다.)</li> <li>• 이 오류가 발생할 때 "모두 삭제" 옵션이 설치되지 않은 경우, 옵션을 설치합니다.</li> </ul> |



| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC875-01 | D  | 모든 오류를 삭제함(HDD 삭제)(hddchack -i 오류)   |
| SC875-02 | D  | 모든 오류를 삭제함(HDD 삭제)(데이터 삭제 장애)  |
|          |    | HDD/데이터 삭제 시작 전에 오류를 탐지했습니다. (데이터 삭제 실패/HDD 논리 포맷에 실패함)  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD를 논리적으로 포맷하는 데 실패했습니다.</li> <li>• 모듈이 데이터를 삭제하는 데 실패했습니다.</li> </ul> |
|          |    | 전원을 끕니다/켵니다.   |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC876-00 | D  | 로그 데이터 오류  |
|          |    | 전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 로그 데이터 파일이 손상되었습니다.</li> <li>• 로그 암호화를 켜지만 암호화 모듈을 설치하지 않았습니다.</li> <li>• NV-RAM과 HDD 사이의 암호화 키 불일치.</li> <li>• 소프트웨어 버그</li> </ul>   |
|          |    | <p>아래의 SC876-01 ~ -99 해결책을 시도해 보십시오. 해결이 되지 않으면, 다음 단계를 실시합니다(HDD가 교체된 경우만).</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. HDD 연결을 분리하고 주 전원을 켵니다.</li> <li>2. LCS 설정을 초기화하기 위해 SP5-801-019(메모리 정리: LCS 메모리 정리)를 실행합니다.</li> <li>3. 주 전원을 끕니다.</li> <li>4. HDD를 연결하고 주 전원을 켵니다.</li> <li>5. SP5-832-004(HDD 포맷(작업 로그)).</li> <li>6. 주 전원을 끕니다.</li> </ol> <p>* 다음 단계는 로깅/암호화 설정을 다시 구성하는 것입니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>7. 주 전원을 켵니다.</li> </ol> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                         |
|----------|----|---|
| SC876-01 | D  | 로그 데이터 오류 1                                   |
|          |    | 전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다. |
|          |    | 로그 데이터 파일 손상됨                                 |
|          |    | HDD를 초기화합니다(SP5-832-004).                     |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC876-02 | D  | 로그 데이터 오류 2  |
|          |    | 전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.  |
|          |    | 로그 암호화를 켜지만 암호화 모듈을 설치하지 않았습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 암호화 모듈을 교체하거나 다시 설정합니다.</li> <li>• 로그 암호화 설정을 끕니다.</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC876-03 | D  | 로그 데이터 오류 3  |
|          |    | 전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.  |
|          |    | NV-RAM과 HDD 사이의 암호화 키 불일치.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 로그 암호화 설정을 끕니다.</li> <li>• LCS 메모리를 초기화합니다(SP5801-019).</li> <li>• HDD를 초기화합니다(SP5-832-004).</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC876-04 | D  | 로그 데이터 오류 4   |
|          |    | 전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>로그 암호화 키가 꺼져 있지만 로그 데이터 파일이 암호화되었습니다. (NVRAM 데이터 손상)</li> <li>로그 암호화 키가 켜져 있지만 로그 데이터 파일이 암호화되지 않았습니다. (NVRAM 데이터 손상)</li> </ul> |
|          |    | HDD를 초기화합니다(SP5-832-004).   |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC876-05 | D  | 로그 데이터 오류 5   |
|          |    | 전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>NV-RAM만 다른 기기에서 이전에 사용한 것으로 교체되었습니다.</li> <li>HDD만 다른 기기에서 이전에 사용한 것으로 교체되었습니다.</li> </ul>           |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>원래 NV-RAM을 장착합니다.</li> <li>원래 HDD를 장착합니다.</li> <li>SC를 일으킨 구성으로 HDD를 초기화합니다(SP5-832-004).</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                         |
|----------|----|---|
| SC876-99 | D  | 로그 데이터 오류 99                                  |
|          |    | 전원 켜짐 또는 기기 작업 도중의 로그 데이터를 취급하는 데 오류를 탐지했습니다. |
|          |    | 다른 원인   |
|          |    | -   |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC878-00 | D  | TPM 인증 오류  |
|          |    | TPM 전자 인식 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>올바른 업데이트 경로도 없이 시스템 모듈 업데이트가 시도됨</li> <li>USB 플래시 메모리가 올바로 작동하지 않음</li> </ul> |
|          |    | 컨트롤러 보드를 교체합니다.  |

### TPM(Trusted Platform Module)

- TPM(Trusted Platform Module)은 정보 보호용 암호 키를 저장할 수 있는 보안 암호화 프로세서를 상세히 설명한 공개된 규격명이자, "TPM 칩" 또는 (특정 Dell Bios 설정에서 지정된 것과 같은)"TPM 보안 장치" 등 이 규격을 구현한 제품의 일반명이기도 합니다.

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책          |
|----------|----|--------------------------------|
| SC878-01 | D  | USB 플래시 오류                     |
|          |    | USB 플래시 메모리의 파일 시스템에 문제가 있습니다. |
|          |    | USB 플래시 시스템 파일이 손상됨            |
|          |    | 컨트롤러 보드를 교체합니다.                |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책       |
|----------|----|-----------------------------|
| SC878-02 | D  | TPM 오류                      |
|          |    | TPM 또는 TPM 드라이버에 오류가 발생했습니다 |
|          |    | TPM이 올바르게 작동하지 않음           |
|          |    | 컨트롤러 보드를 교체합니다.             |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC878-03 | D  | TCSD 오류  |
|          |    | TPM 소프트웨어 스택에 오류가 발생했습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>TPM, TPM 소프트웨어가 실행되지 않습니다</li> <li>TPM에 필요한 파일이 없습니다</li> </ul> |
|          |    | 컨트롤러 보드를 교체합니다.  |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC880-00 | D  | MLB 오류   |
|          |    | MLB 액세스에 대한 회신이 특정 시간 내에 돌아오지 않았습니다.   |
|          |    | MLB 불량   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>MLB를 교체합니다.</li> <li>MLB를 제거합니다.</li> </ul> |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC881-01 | D  | 관리 영역 오류  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>소프트웨어에 문제가 감지되었습니다</li> <li>IC 카드 옵션이 설치되지 않았어도 이 오류가 발생할 수 있습니다.</li> </ul>   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>이는 소프트웨어에 비정상 인증 정보가 축적된 것이 원인입니다. (사용자 작업이 이에 대한 직접적인 원인이 아닙니다.)</li> <li>로그인 시<br/>예: 프린터에 작업을 보낸 경우/작업 패널에서 로그인한 경우/웹 브라우저에서 로그인한 경우</li> </ul> |
|          |    | 전원을 끕니다/켜니다.  |

| 번호       | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC899-00 | D  | 소프트웨어 성능 오류(신호 수신 종료)  |
|          |    | 알 수 없는 소프트웨어 오류가 발생했습니다.   |
|          |    | 내부 프로그램이 비정상적으로 행동할 때 발생합니다.   |
|          |    | 하드웨어 불량일 경우 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 하드웨어를 교체합니다.</li> </ul> 소프트웨어 오류의 경우 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>• 펌웨어를 업데이트해 보십시오.</li> </ul> |

# 서비스 호출 900~998

## SC900(엔진: 기타)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC995-01 | D  | CPM 설정 오류 1  |
|          |    | 기기 일련번호(11자리수)와 기기 식별코드를 비교합니다.<br>세부 정보:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• BICU 교체 또는 장애 때문에 기기 일련번호를 식별할 수 없습니다.</li> <li>• NV-RAM 교체 때문에 기기 일련번호를 식별할 수 없음</li> </ul> |
|          |    | 기기 일련번호(11자리) 또는 기기 식별코드가 일치하지 않습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• SP5-811(기기 일련번호)을 사용하여 기기 일련번호를 입력하고 전원을 켜거나 끕니다.</li> <li>• 이전에 설치한 NV-RAM을 장착합니다.</li> </ul>  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC995-02 | D  | CPM 설정 오류 2  |
|          |    | 기기 일련번호(11자리수)와 기기 식별코드를 비교합니다.<br>세부 정보:<br>NV-RAM 교체 또는 장애 때문에 기기 일련번호를 식별할 수 없습니다.  |
|          |    | 기기 일련번호(11자리) 또는 기기 식별코드가 일치하지 않습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이전에 설치한 NV-RAM을 장착합니다.</li> <li>• SP5-825(NV-RAM 데이터 다운로드)를 이용하여 NV-RAM에 있는 데이터를 다운로드 합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC995-03 | D  | CPM 설정 오류 3   |
|          |    | 기기 일련번호(11자리수)와 기기 식별코드를 비교합니다.<br>세부 정보:<br>컨트롤러를 잘못 교체하거나 기능 장애 때문에 기기 식별 코드를 식별할 수 없습니다. |
|          |    | 기기 일련번호(11자리) 또는 기기 식별코드가 일치하지 않습니다.  |
|          |    | 지정된 컨트롤러로 교체합니다.  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                |
|----------|----|--------------------------------------|
| SC995-04 | D  | CPM 설정 오류 4                          |
|          |    | 기기 일련번호(11자리수)와 기기 식별코드를 비교합니다.      |
|          |    | 기기 일련번호(11자리) 또는 기기 식별코드가 일치하지 않습니다. |
|          |    | 부품을 원래 구성으로 되돌리고, 지침에 따라서 교체합니다.     |

### SC900(컨트롤러)

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC900-00 | A  | 전기 카운터 오류   |
|          |    | 전기 전체 카운터 값이 규격에 맞지 않습니다.<br>오류는 전체 카운터를 증가할 때 탐지됩니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 예상치 못한 NV-RAM이 장착되었습니다.</li> <li>• NV-RAM 불량</li> <li>• NV-RAM 데이터가 손상되었습니다.</li> <li>• 외부 요인 때문에 예상치 못한 영역에 데이터를 썼습니다.</li> <li>• PRT 수신을 위한 SRM이 요청한 카운트가 완료되지 않았습니다.</li> </ul> |
|          |    | NV-RAM을 교체합니다.  |



| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                           |
|----------|----|---|
| SC910-01 | C  | 외부 컨트롤러 오류 1                                    |
| SC910-02 | C  | 외부 컨트롤러 오류 2                                    |
| SC910-03 | C  | 외부 컨트롤러 오류 3                                    |
|          |    | <b>-01</b><br>외부 컨트롤러가 엔진부에서 예상하지 못한 명령을 수신합니다. |
|          |    | <b>-02</b><br>외부 컨트롤러가 엔진부에서 잘못된 명령을 수신합니다.     |
|          |    | <b>-03</b><br>외부 컨트롤러가 사양을 벗어난 엔진 상태를 수신합니다.    |
|          |    | 외부 컨트롤러에 대한 설명을 참조하십시오R                         |
|          |    | 전원을 끕니다/켜니다.                                    |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책                        |
|----------|----|--|
| SC910-10 | C  | 외부 컨트롤러 오류 1                                 |
|          |    | SC910-01 ~ -03에 설명된 이유로 외부 컨트롤러 오류가 감지되었습니다. |
|          |    | 외부 컨트롤러에 대한 설명을 참조하십시오R                      |
|          |    | 전원을 끕니다/켜니다.                                 |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC919-00 | D  | 외부 컨트롤러 다운   |
|          |    | 변환 모듈인 EAC(External Application Converter)가 정상적으로 작동되는 동안, FLUTE 직렬 드라이버로부터 전력선 중단 신호가 감지되었거나 다른 스테이션으로부터 BREAK 신호가 감지되었습니다. |
|          |    | 외부 컨트롤러와 기계가 올바르게 작동하고 있었지만(*) 외부 컨트롤러의 전원이 꺼졌거나 다시 부팅되었거나 비디오 버스의 연결이 끊어졌습니다.<br>* 외부 컨트롤러를 사용하는 인쇄 또는 스캐닝.                 |
|          |    | 전원을 끕니다/켵니다.   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC925-00 | B  | NetFile 기능 오류   |
| SC925-01 | B  | NetFile 기능 오류   |
|          |    | HDD의 NetFile 파일 관리를 사용할 수 없거나, NetFile 관리 파일이 손상되어 작업을 계속할 수 없습니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD 불량</li> <li>• HDD 액세스 도중에 전원 장애로 일어난 HDD 불일치 등.</li> <li>• 소프트웨어 버그</li> </ul> |

| SC 번호 | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|-------|----|--|
|       |    | <p>HDD 오류(SC860 ~ SC865)와 관련된 다른 SC가 동시에 발급되면 HDD가 원인입니다. 다른 SC를 해결합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>SC860 ~ SC865가 발급되지 않은 경우                     <ul style="list-style-type: none"> <li>전원을 껐다가 켭니다.</li> </ul> </li> <li>이것이 작동되지 않으면 HDD NetFile 파티션을 초기화합니다 (SP5-832-011: HDD 포맷(Ridoc I/F0). 대기 중인 전송할 팩스 메시지와 캡처할 문서를 분실하게 되기 때문에 고객 승인이 필요합니다.</li> </ul> <p>절차:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>사용자 도구 모드에 들어가서 "전송 설정"을 실행하여 전송 스케줄에 포함된 모든 수신 팩스 문서를 인쇄합니다. 그 다음에 이를 지웁니다.</li> <li>사용자 도구 모드의 문서 관리에서 전송 문서를 일괄 삭제합니다.</li> <li>SP5-832-011을 실행하고 기기 전원을 껐다가 켭니다.                     <ul style="list-style-type: none"> <li>이것이 문제를 해결하지 않으면 HDD(SP5-832-001: HDD 포맷(전체))의 모든 파티션을 초기화하고 기기를 껐다가 켭니다.</li> </ul> </li> </ol> <p>HDD의 문서 및 주소록 정보가 지워질 것이기 때문에 고객의 승인이 필요합니다. 저장된 수신 팩스 메시지는 보호 받지만 순서는 바뀔 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>이것이 문제를 해결하지 않으면 HDD를 교체합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC990-00 | D  | 소프트웨어 작동 오류   |
|          |    | 소프트웨어가 예상치 못한 작업을 시도했습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>매개변수 오류</li> <li>내부 매개변수 오류</li> <li>불충분한 작업 메모리</li> <li>일반적으로 탐지할 수 없는 이상이 원인인 작업 오류.</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>전원을 껐다가 켭니다.</li> <li>컨트롤러와 BCU 보드의 소프트웨어를 다시 설치합니다.</li> </ul>                                    |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC991-00 | C  | 회복할 수 없는 소프트웨어 작업 오류  |
|          |    | 소프트웨어가 예상치 못한 작업을 시도했습니다.<br>SC991은 CS990과 다르게 회복 가능한 오류에 대한 것입니다.  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 매개변수 오류</li> <li>• 내부 매개변수 오류</li> <li>• 불충분한 작업 메모리</li> <li>• 일반적으로 탐지할 수 없는 이상이 원인인 작업 오류.</li> </ul> |
|          |    | 로깅 전용   |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC992-00 | D  | 미지정한 SC를 발급했습니다.  |
|          |    | 시스템이 제어하지 못하는 SC가 발생했습니다.   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이전 모델의 SC를 잘못 사용했습니다.</li> <li>• 기본적으로 소프트웨어 버그입니다.</li> </ul> |
|          |    | 전원을 끕니다/켜니다.  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책   |
|----------|----|---|
| SC994-00 | C  | 일반적으로 탐지할 수 없는 이상이 원인인 작업 오류.                                 |
|          |    | 레코드의 개수가 펌웨어의 서비스 레이어에서 관리되는 이미지의<br>제한을 초과했기 때문에 오류가 발생했습니다. |
|          |    | 조작 패널에 너무 많은 애플리케이션 화면이 열려 있는 경우 이 오류가<br>발생할 수 있습니다.         |
|          |    | 로깅 전용.  |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC997-00 | D  | 애플리케이션 기능 선택 오류  |
|          |    | 조작 패널 키가 선택한 애플리케이션이 비정상적으로 작동했습니다(응답 없음, 비정상 종료).   |
|          |    | 소프트웨어 버그(주로 애플리케이션)  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 애플리케이션이 필요로 하는 옵션 RAM, DIMM, 보드를 점검합니다.</li> <li>• 다운로드한 프로그램의 조합이 올바른지 점검합니다.</li> </ul> |

| SC 번호    | 유형 | 오류 이름/오류 상태/주요 원인/해결책  |
|----------|----|--|
| SC998-00 | D  | 애플리케이션 시작 오류   |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 주 전원을 켜 다음에 지정된 시간 내로 시스템에 애플리케이션을 등록하지 않았습니다.<br/>(애플리케이션이 시작되지 않음/모든 애플리케이션이 비정상적으로 종료되었음)</li> <li>• 애플리케이션이 시작되었지만 작성이 불가능합니다.</li> </ul> |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 소프트웨어 버그(주로 애플리케이션)</li> <li>• 애플리케이션 프로그램이 필요로 하는 옵션 RAM, DIMM, 보드. 올바르게 설치되지 않았습니다.</li> </ul>  |
|          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원을 끕니다/켜니다.</li> <li>• 옵션 RAM, DIMM, 보드를 점검함</li> <li>• 프로그램 조합을 점검함</li> <li>• 컨트롤러 보드를 교체합니다.</li> </ul>                                   |

# SC 오류에 대한 문제 해결

## SC285-02(MUSIC 오류)가 표시될 때

### 원인:

- ID 센서가 MUSIC 패턴을 감지할 수 없습니다
- 색상 정합 오류가 특정값보다 큼니다

(추정 사유)

#### 1. 큰 드리프트

"큰 드리프트"는 색상 정합 오류가 특정값보다 클 경우에 대한 상태입니다.

"큰 드리프트" 상태에서, MUSIC 패턴이 주 스캔 방향으로 시프트되어(측면으로), MUSIC 센서(TM/ID 센서)를 감지할 수 없는 위치로 이동하거나, 패턴 중복으로 인해 모든 패턴을 감지할 수 없습니다.

#### 2. MUSIC 패턴 밀도 오류

저밀도를 가진 패턴

#### 3. 이미지 전송 벨트/이미지 전송 장치 불량

- 벨트 손상됨
- 벨트 주름 발생, 벨트 비틀어짐
- 세척 오류
- 얼룩진 배경
- 필름막

"필름막"은 시간이 경과하면서 표면 특성이 변하는 현상입니다.

광택은 표면 특성 중 하나입니다. "필름막" 상태에서, 이미지 전송 벨트 표면의 전체 또는 일부(벨트 모향)가 흐려집니다. "필름막"은 반사광을 변화시키고, MUSIC 센서(TM/ID 센서)가 오류를 유발하는 잘못된 입력을 감지할 수 있습니다.

#### 4. MUSIC 센서(TM/ID 센서) 불량

- 커넥터/하네스 분리됨
- 센서 표면 오염
- 센서 오작동
- BCU 오작동

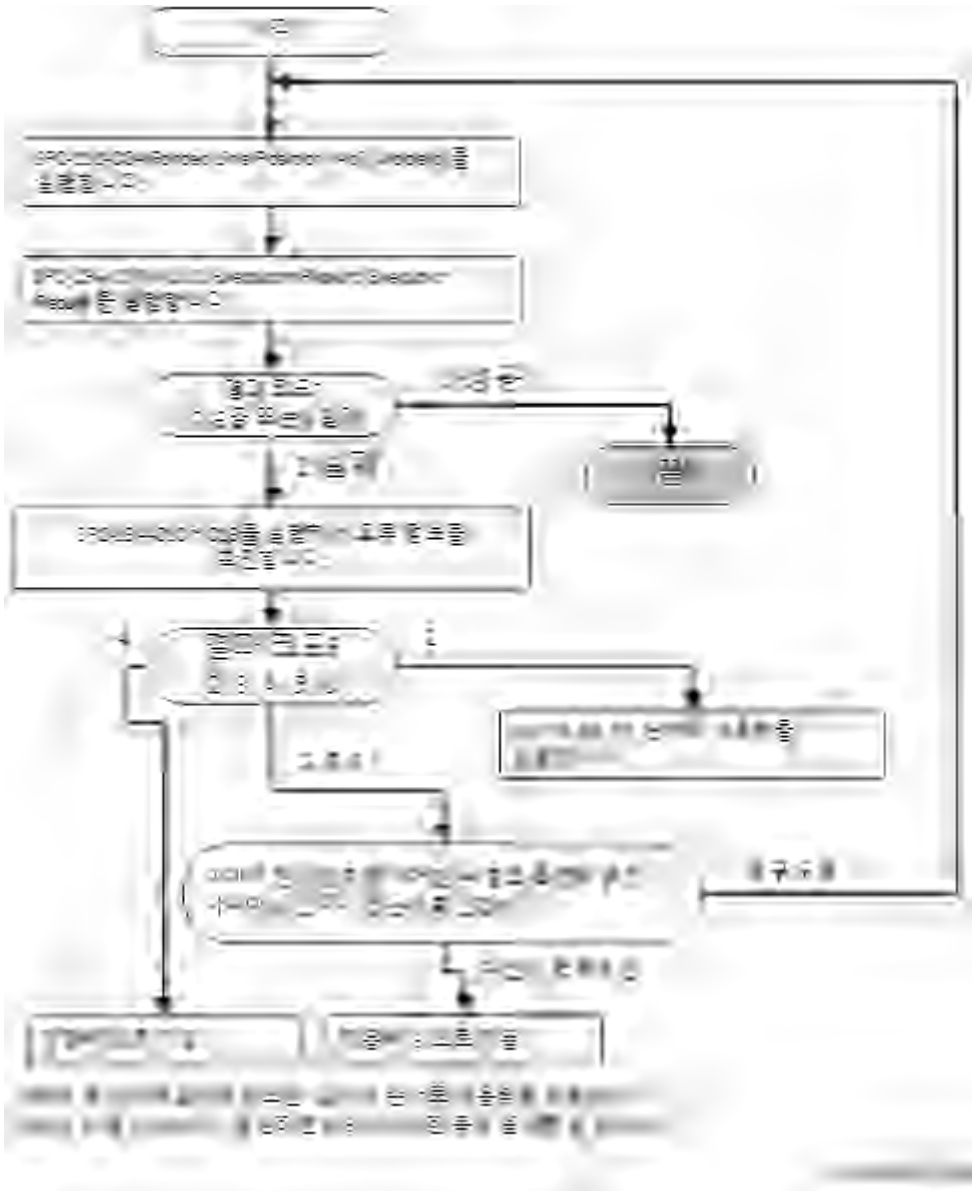
#### 5. MUSIC 센서(TM/ID 센서) 셔터 불량

- 커넥터/하네스 분리됨
- 모터/센서/솔레노이드 오작동

- 이미징 IOB 오작동
  - BCU 오작동
6. 용지 전송 접촉/해제 mechanism 불량
- 커넥터/하네스 분리됨
  - 모터/센서 오작동
  - 이미징 IOB 오작동
7. 레이저 장치의 기울임 모터 불량
- 커넥터/하네스 분리됨
  - 모터 오작동
  - 이미징 IOB 오작동

#### 해결책:

SC285-02이 로깅 SC(SC 유형 C)이므로, 오류가 발생한 즉시 표시되지 않습니다. 장비가 작동하더라도, SC가 발생했는지 SC 내력을 보고 복구 작업을 수행합니다.



**조치 (1): 큰 드리프트**

MUSIC 보정 결과를 저장할 때 비정상 수치가 SP에 포함될 수 있습니다.

1. SP2-180-001(Line Pos. Adj.: 색상 정합 정리)를 실행합니다.
2. SP2-111-004(강제 라인 위치: 조정 Mode d)를 실행합니다.
3. SP2-194-007(MUSIC 실행 결과: 실행 결과)를 실행합니다.

**조치 (2): MUSIC 패턴 밀도 오류**

MUSIC을 실행하고 결과를 확인합니다.



1. SP3-011-001(수동 ProCon :실행 : 정상 ProCon)을 실행합니다.
2. SP2-111-004(강제 라인 위치: 조정 Mode d)를 실행합니다.
3. SP2-194-007(MUSIC 실행 결과: 실행 결과)를 실행합니다.

### 조치 (3): 이미지 전송 벨트/이미지 전송 장치 불량

1. SP2-112-001(TM/ID 센서 확인 실행)을 실행합니다.
2. SP2-112-010(TM/ID 센서 테스트 일반:FCR)을 확인합니다.
  - 결과가 "111"이면 정상입니다  
-->다른 조치 실행.
  - 결과가 "2xx", "x2x", 또는 "xx2"이면 Vsg 조정에 실패했습니다  
-->SC370에 대한 복구 작업 실행
  - 결과가 "3xx", "x3x", 또는 "xx3"이면 벨트에 오염물, 상처 또는 요철이 존재할 수 있습니다.  
-->다음 절차를 실행합니다;
    1. 이미지 전송 장치를 제거하고, 오염물 또는 상처 등 요철을 확인하고 세척 후 설치합니다.
    2. SP2-111-004(강제 라인 위치: 조정 Mode d)를 실행합니다.
    3. SP2-194-007(MUSIC 실행 결과: 실행 결과)를 실행합니다.
    4. 실패할 시, 이미지 전송 벨트/이미지 전송 장치를 교체합니다.
  - 결과가 "5xx", "6xx", "7xx", "8xx", "x5x", "x6x", "x7x", "x8x", "xx5", "xx6", "xx7", 또는 "xx8"이면 벨트에 오염물 또는 말림이 발생했을 수 있습니다.  
--> 다음 절차를 실행합니다
    1. 이미지 전송 장치를 제거하고, 오염물 또는 상처 등 요철을 확인하고 세척 후 설치합니다.
    2. SP2-111-004(강제 라인 위치: 조정 Mode d)를 실행합니다.
    3. SP2-194-007(MUSIC 실행 결과: 실행 결과)를 실행합니다.
    4. 실패할 시, 이미지 전송 벨트/이미지 전송 장치를 교체합니다.

### 조치 (4): TM/ID 센서 불량

SP2-111-004(강제 라인 위치: 조정 모드 d) 및 SP2-194-007(MUSIC 실행 결과: 실행 결과) 오류가 발생할 때 다음 단계를 따릅니다.

1. TD/ID 센서를 청소하십시오.
2. TM/ID 센서에 대한 하네스 및 커넥터를 확인합니다.
3. TM/ID 센서를 교체합니다.
4. BCU를 교체합니다.

**조치 (5): TM/ID 센서 셔터 불량**

메커니즘 관련 문제가 없는지 확인합니다(간섭 또는 변형).

1. 셔터의 개폐를 확인하기 위해 용지 전송 접촉 모터를 작동하도록 SP5-804-255(출력 확인: 용지 전송 접촉 조작)을 실행합니다.
2. 파손 하네스 또는 커넥터 분리를 확인합니다.
3. 문제를 해결할 수 없으면, 이미징 IOB를 교체합니다.

**조치 (6): 용지 전송 접촉/해제 메커니즘 불량**

MUSIC/ProCon 패턴이 용지 전송 롤러에 부착되었는지 확인합니다. 부착되었다면, 분리 불량일 수 있습니다.

1. 용지 전송 롤러의 분리 작업을 확인하기 위해 용지 전송 접촉 모터를 작동하도록 SP5-804-255(출력 확인: 용지 전송 접촉 조작)을 실행합니다.
2. 파손 하네스 또는 커넥터 분리를 확인합니다.
3. 문제를 해결할 수 없으면, 이미징 IOB를 교체합니다.

**조치 (7): 레이저 장치의 기울림 모터 오류**

1. 기울림 모터의 작동을 확인하고 파손된 하네스 또는 커넥터 분리를 확인합니다. 비정상 이 감지되면, 레이저 장치를 교체합니다.
2. 문제를 해결할 수 없으면, 이미징 IOB를 교체합니다.

**SC370(TM (ID) 센서 보정 오류)가 표시되는 경우**

**원인:**

- TM(ID) 센서 커넥터 없음/ 연결 오류
- TM(ID) 센서 감지 창 더러움
- TM(ID) 센서 오작동
- ITB에 파동(요동) 또는 벨트 미끄러짐

**해결책:**

전원을 껐다 켰을 때 SC가 발생하는지 확인합니다. SC가 다시 발생한다면 다음 단계를 실시합니다.

1. TD/ID 센서와 관련된 모든 커넥터가 단단히 연결되었는지 확인합니다. 분리되거나 느슨해진 경우 커넥터를 다시 연결합니다.
2. TM/ID 센서가 오염된 경우, 청소하십시오(마른 천을 사용하면 안됨).
3. 셔터의 개폐를 확인하기 위해 용지 전송 접촉 모터를 작동하도록 SP5-804-255(출력 확인: 용지 전송 접촉 조작)을 실행합니다.

4. 이미지 전송 벨트 표면에 정상인지 확인합니다.
5. 이미지 전송 벨트 표면이 비정상적으로 발혀지면, 이미지 전송 벨트를 교체합니다.
  - 벨트 손상됨
  - 벨트 주름 발생, 벨트 비틀어짐
  - 세척 오류
  - 얼룩진 배경
  - 필름막
6. 오작동에 대한 TD/ID 센서를 확인하고 불량이 발견될 경우 복구 또는 교체하십시오.
7. 하네스를 확인하십시오. 분리되거나 손상된 경우 하네스를 교체하십시오.
8. 1에서 6단계 수행 후 SC가 없어지지 않으면 BCU를 교체합니다

## 복구 확인 절차

1. Vsg 조정을 실행합니다.
2. 코드를 확인하기 위해 SP3-323-001(Vsg Adj OK?: 최신)을 실행합니다.
  - 코드가 "1"인 경우: 복구됨
  - 코드가 "1"이 아닌 경우: 복구되지 않음

## 복구 후 조정

SC370 복구 수행 후, 다음 조정 절차를 실행합니다.

1. SP2-111-004(강제 라인 위치: 조정 Mode d)를 실행합니다.
2. 다음 SP를 실행하고 결과를 확인합니다.
  - SP2-194-007 (실행 결과)
  - SP2-194-010 (오류 결과: C)
  - SP2-194-011 (오류 결과: M)
  - SP2-194-012 (오류 결과: Y)
 결과 샘플을 실행합니다  
 공장 기본값: 0  
 성공: 1
3. SP3-011-001(수동 ProCon: Exe, 일반 ProCon)을 실행합니다.
4. 다음 SP를 실행하고 결과를 확인합니다.
  - SP3-012-001-010(전면)
  - SP3-012-011-020(중앙)
  - SP3-012-021-030(후면)

실행 결과 샘플(왼쪽부터 YMCK 순서)

- 공장 기본값:[00,00,00,00]
- 시작 조정:[99,99,99,99]
- 실패 Vsg 조정(Y):[21,99,99,99]
- 현상 감마 오류 최대값(C):[99,99,55,99]
- 성공:[11,11,11,11]

### SC501, SC502, SC503, 또는 SC504(용지함 오류)가 표시되는 경우

SC501, SC502, SC503, 또는 SC504이 발생했습니다.

#### 해결책:

1. SC가 발생한 용지함[A]을 빼서, 용지함의 전면부를 들어올리고, 완전히 빼 냅니다 (사진은 용지함 1을 보여줍니다).

6



d238m0902

2. 기계에 종이 걸림이 있는지 확인하고 있는 경우 제거합니다.



d238m0903

3. 시트가 담을 수 있는 한도를 초과한 경우 용지량을 줄입니다.

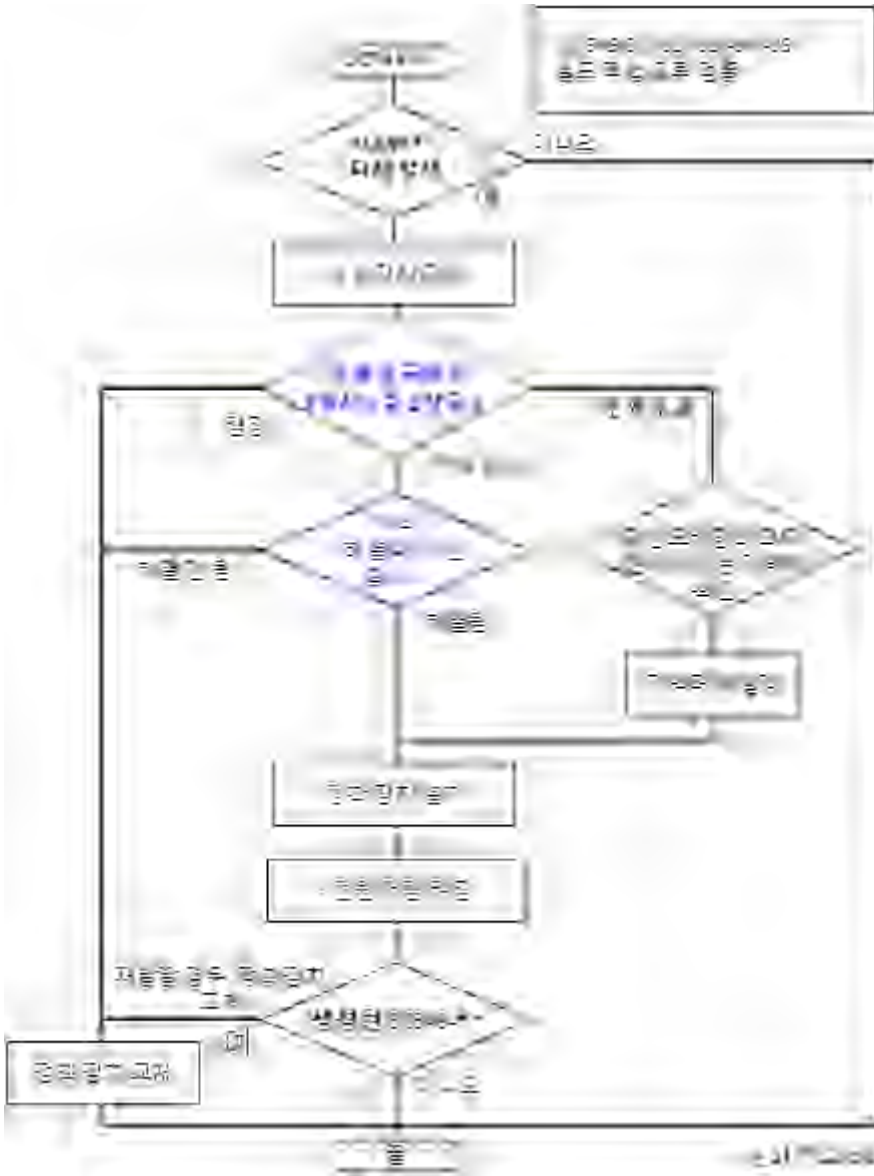


d238m0904

4. 용지함을 재부착합니다. 부착 시 용지함을 약간 들어 올립니다.

SC549(실드 작업 오류 감지)가 표시될 경우

문제해결 흐름도



정착 실드 점검

절차 1: 실드 감지 필더의 하단 쪽 작동 점검

1. 정착 장치를 편평한 곳에 놓고 서랍 커넥터[A] 쪽으로 기울입니다.



[A]

d146z0055

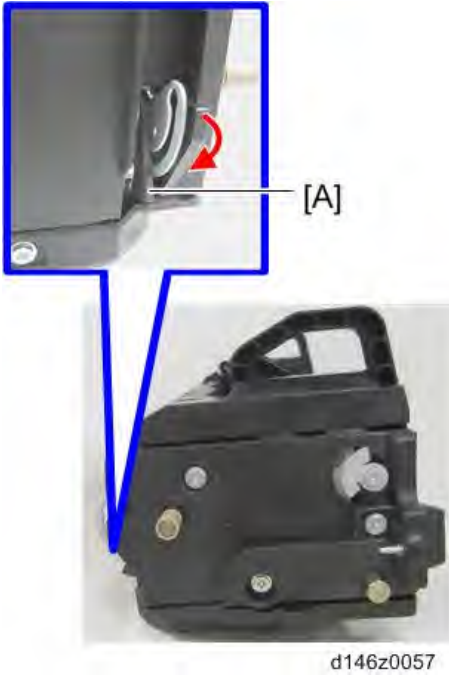
2. 실드 구동 기어를 손으로 이동시켜 필러[A]의 상단 표면을 수평 위치에 오도록 합니다.



[A]

d146z0056

3. 실드 구동 기어에서 손가락을 땁니다.
4. 중력에 의해 실드 감지 필러가[A] 가장 낮은 지점으로 내려가는지 확인합니다.



- 필터가 부드럽게 이동함: 정상
- 필터가 이동하지 않거나 이동 중 멈추고 혹은 느리게 이동함: 불량

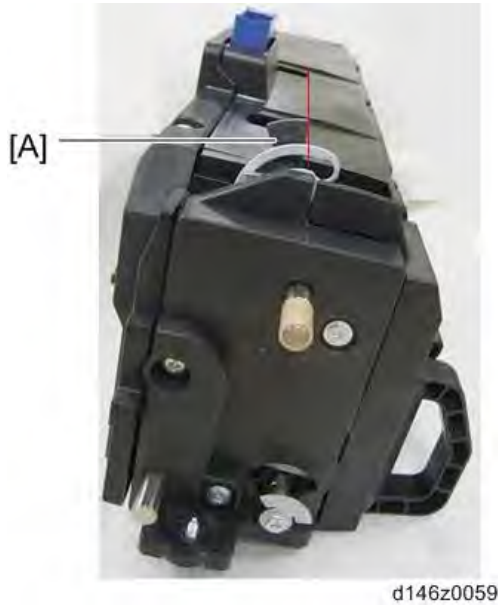
**절차 2: 실드 감지 필터의 상단 작동 점검**

1. 정착 장치를 편평한 곳에 올려 놓고 서랍 커넥터를[A] 위쪽으로 돌려 핸들이[B] 편평한 표면에 접촉하도록 합니다.

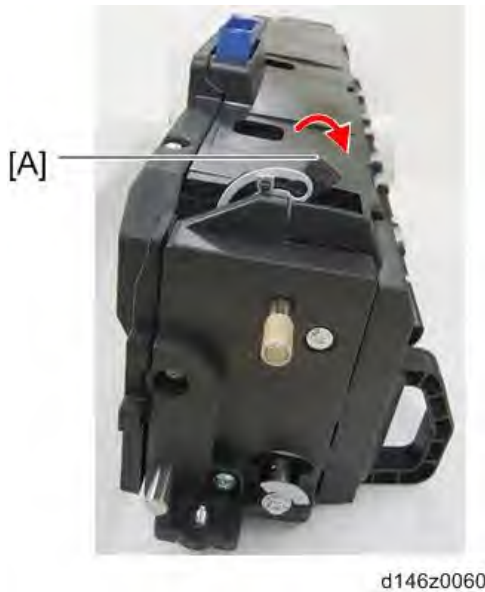


2. 실드 구동 기어를 손으로 이동하여 필터의[A] 상단 표면이 수직 위치에 오도록 합니다.





3. 실드 구동 기어에서 손가락을 땁니다.
4. 실드 감지 필러가[A] 자체 중력에 의해 가장 높은 지점으로 이동하는지 확인합니다.



- 필러가 부드럽게 이동함: 정상
- 필러가 이동하지 않거나 이동 중 멈추고 혹은 느리게 이동함: 불량

#### 결과

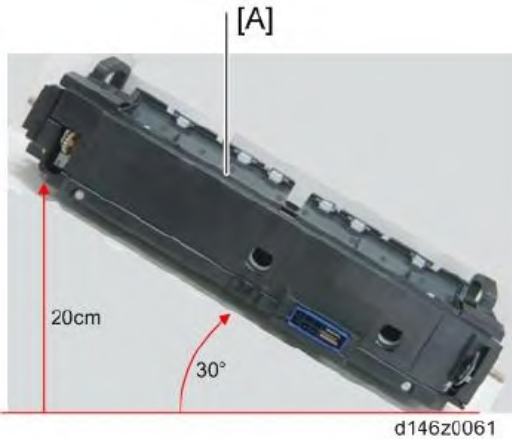
- 절차 1과 2가 모두 정상임: 문제 없음
- 절차 1 또는 2가 불량임: 메커니즘이 차단됨

- 손이나 손가락으로 실드 구동 기어를 이동할 때 실드 감지 필러가 움직이지 않음: 잠김

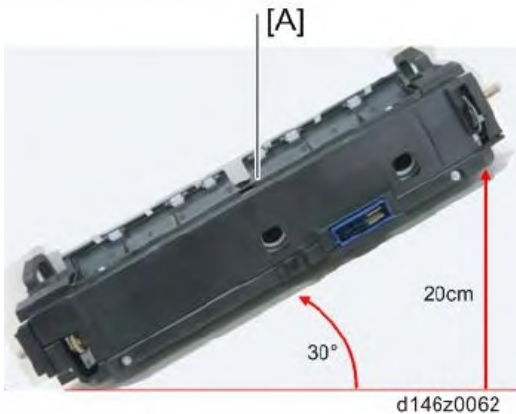
### 해결책

정착 장치를 기울여 장치의 한 부품의 돌기 때문에 필러가 부드럽게 움직이지 않는지 점검하고 돌기를 제거할 수 있습니다.

1. 정착 장치를[A] 약 30도 기울입니다.



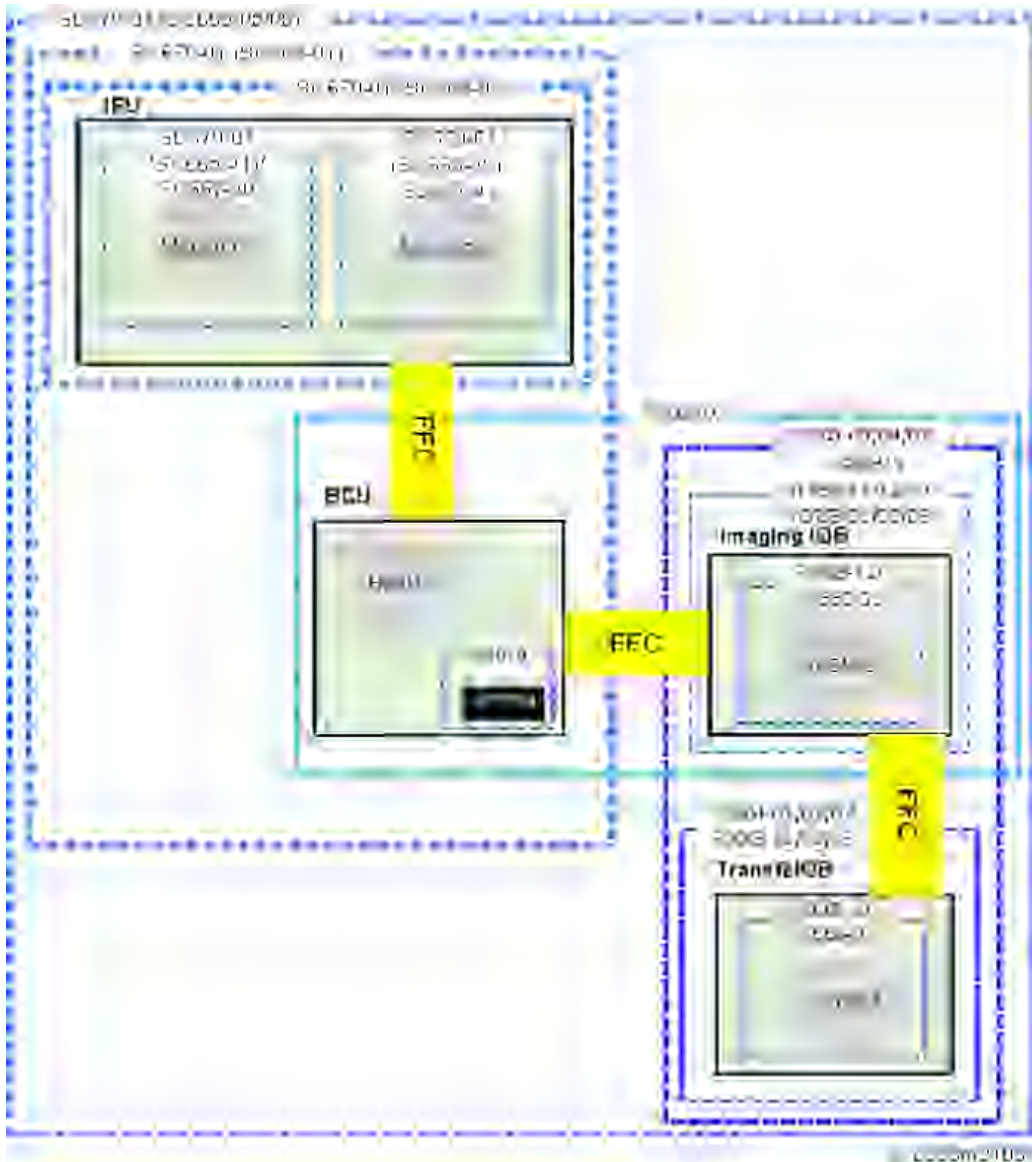
2. 정착 장치를 다시 수평 위치로 되돌립니다.
3. 점검 절차(정착 실드 점검)를 수행합니다.  
막힘이 없음: 해결됨  
막힘이 있음: 해결되지 않음
4. 단계 1과 반대 방향으로 약 30도 정착 장치를 기울입니다.



- 막힘이 없음: 해결됨
- 막힘이 있음: 해결되지 않음

## SC663, 664, 665, 667, 668, 및 670-01의 격리 다이어그램

SC663, 664, 665, 667, 668 및 670-01의 원인으로 간주되는 모듈은 다음과 같습니다.



## SC670(엔진 시작 오류)가 표시되는 경우

### 원인:

엔진 보드가 예상하지 못한 시간에 리셋되고, 다시 가동하지 않습니다.

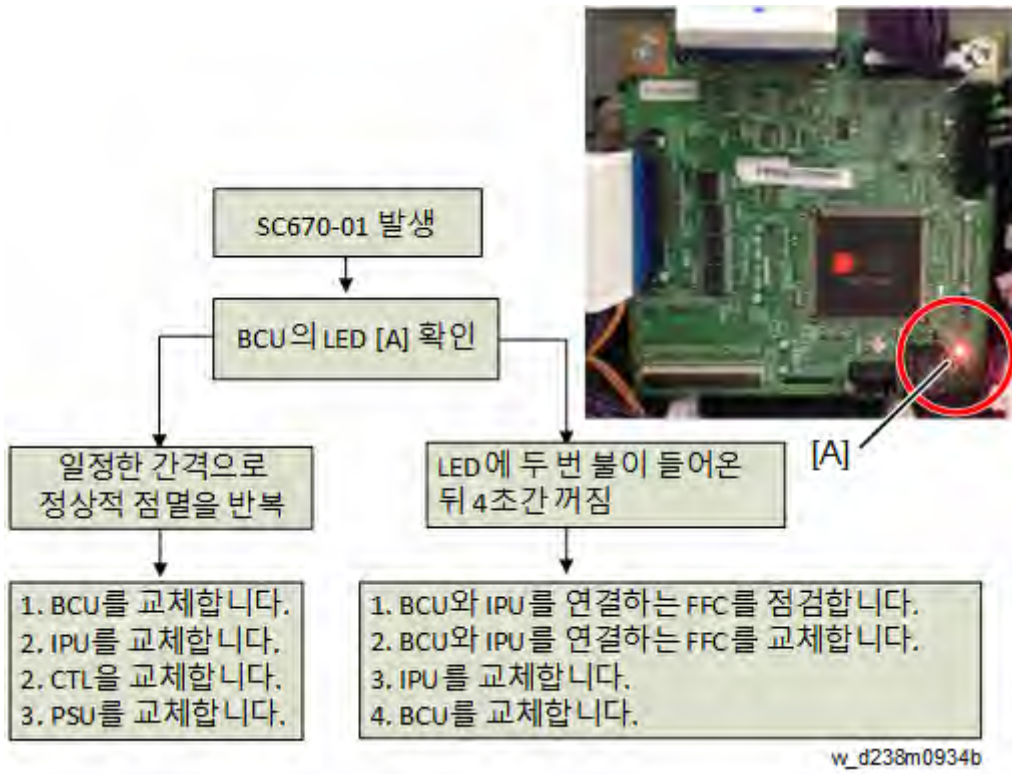
### 해결책:

참고: CTL = 컨트롤러

#### SC670-01

기계를 부팅할 때 엔진 가동 오류

이 증상이 발생하면, 최선의 조치를 결정하기 위해 다음 차트를 이용하십시오.



#### SC670-02

기계를 작동 중 엔진 가동 오류.

하기에 설명된 절차를 위해 부품을 교체하십시오(이러한 부품이 파손되었거나 오류를 유발할 가능성이 큼).

1. BCU를 교체합니다

2. IPU를 교체합니다
3. CTL 교체
4. PSU 교체합니다

**SC670-03**

기계를 부팅할 때 IPU 가동 오류.

하기에 설명된 절차를 위해 부품을 교체하십시오(이러한 부품이 파손되었거나 오류를 유발할 가능성이 큼).

1. IPU를 교체합니다
2. CTL 교체
3. PSU 교체합니다
4. BCU를 교체합니다.

**SC670-04**

엔진 및 컨트롤러 사이의 통신 오류.

하기에 설명된 절차를 위해 부품을 교체하십시오(이러한 부품이 파손되었거나 오류를 유발할 가능성이 큼).

1. IPU를 교체합니다
2. BCU를 교체합니다
3. CTL 교체
4. PSU 교체합니다

## SC672(컨트롤러 가동 오류)가 표시되는 경우

**증상:**

참고: CTL = 컨트롤러

다음 문제가 발생합니다.

|          |  |
|----------|--|
| SC672-00 | 기계 전원을 켜 경우 조작 패널과 CTL 사이의 통신 오류.            |
| SC672-10 | 기계 전원을 켜 경우 조작 패널과 CTL 사이의 통신 오류(수신).        |
| SC672-11 | 기계 전원을 켜 경우 조작 패널과 CTL 사이의 통신 오류(발송).        |
| SC672-12 | 정상 가동 후 조작 패널과 CTL 사이의 통신 오류.                |
| SC672-13 | 정상 가동 후 조작 패널과 CTL 사이의 통신 오류: 조작 패널 감지되지 않음. |

참고

- 기록되지 않았기 때문에 SC672가 SMC 보고서에 표시되지 않습니다.
- 스마트 조작 패널은 USB 케이블 및 IPU를 통해 컨트롤러와 통신합니다. 패널이 컨트롤러와 통신할 수 없을 때 SC672가 트리거됩니다.

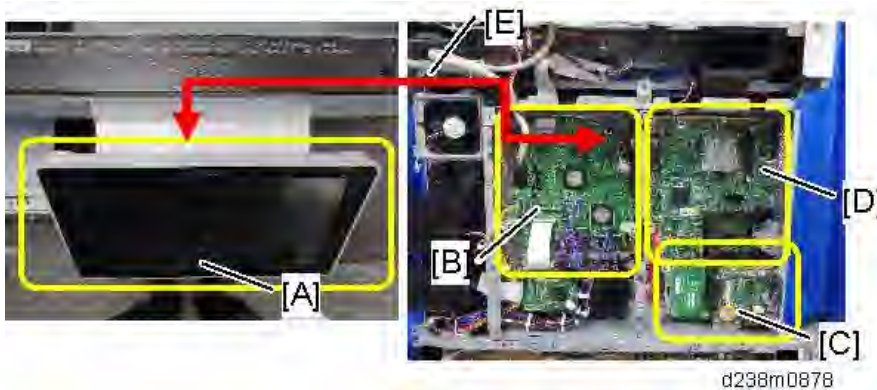
원인:

SC672의 가능한 원인은 다음과 같습니다.

- USB 통신 경로 오류(USB 케이블, IPU)
- CTL의 작동 중 비정상적인 중단으로 인한 CTL 부팅 오류 및/또는 조작 패널 부팅 오류.

조작 패널의 가능한 원인은 다음과 같습니다.

- USB 통신 경로 오류(USB 케이블, IPU)
- 조작 패널은 CTL 부팅 오류로 인해 CTL과 통신할 수 있습니다



- [A]: 조작 패널
- [B]: IPU
- [C]: FCU
- [D]: 컨트롤러
- [E]: USB 케이블

해결책:

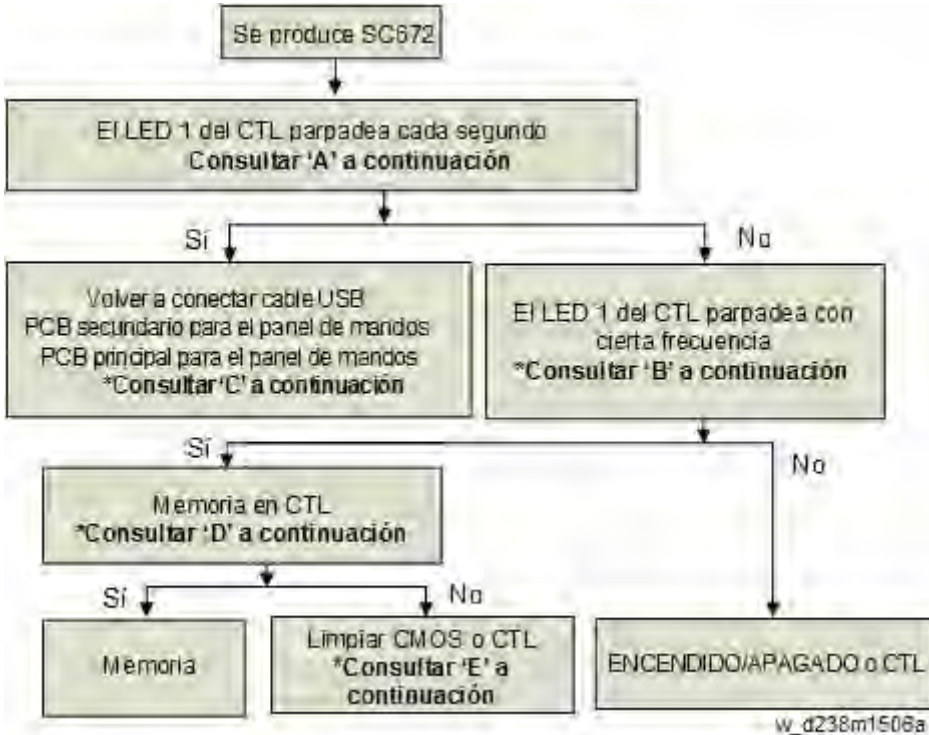
다음 절차를 수행하십시오.

1. 기계 전원을 끈 다음 컵니다.
2. SC672가 발생 시 원인과 최상의 조치를 결정하기 위해 하기의 흐름도에 있는 조치를 수행하십시오.

참고

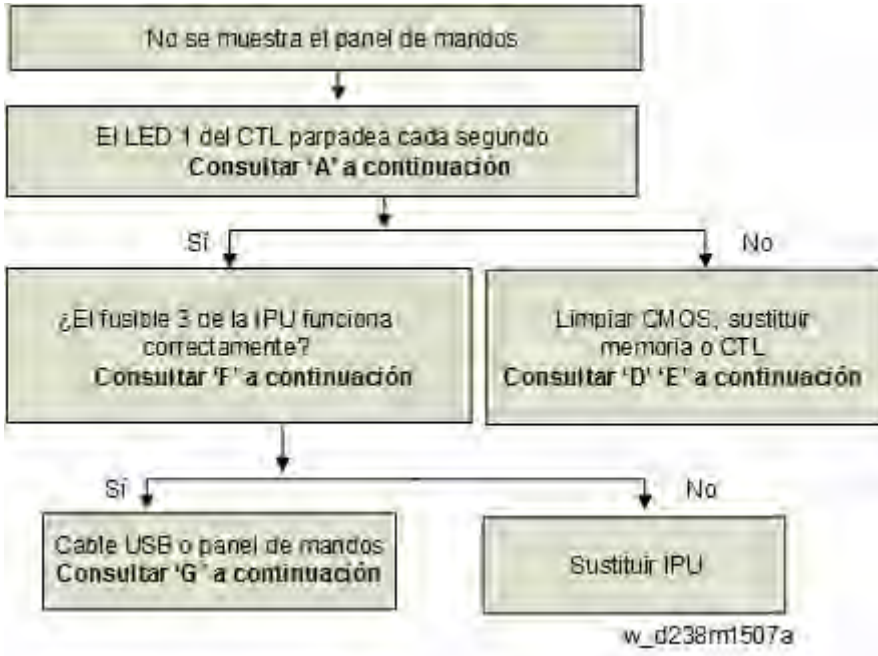
- 이 흐름도에 있는 조치를 수행한 후 SC가 다시 발생하며, 다음을 수행하십시오.
  - SC819(캐시 오류)가 SC 내력 중 표시되면, 컨트롤러 보드를 교체합니다.
  - SC991(SCS: scs 시간 카운트 레벨 c')가 SC 내력 중 표시되면, 컨트롤러 보드 및 USB 케이블을 교체합니다.

SC672가 발생 시 교체할 부품을 결정하기 위한 흐름도



| 부품      | 원인을 결정하는 방법                |
|---------|----------------------------|
| USB 케이블 | 1 초 동안의 CTL에 있는 LED가 깜박입니다 |
| 조작 패널   | 1 초 동안의 CTL에 있는 LED가 깜박입니다 |
| CTL     | CTL에 있는 LED가 계속해서 깜박입니다    |
| 메모리     | CTL에 있는 LED가 계속해서 깜박입니다    |

조작 패널의 표시가 없는 경우 교체할 부품을 결정하는 흐름도



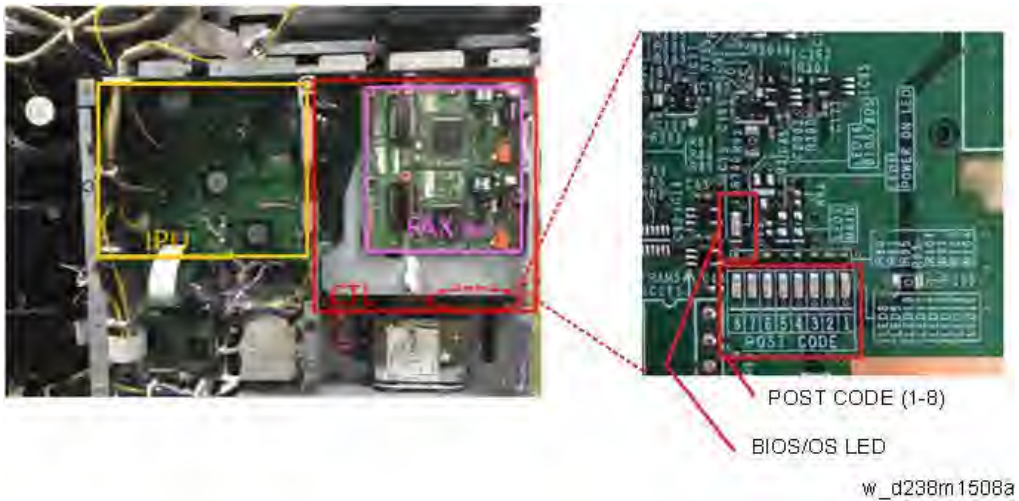
| 부품      | 원인을 결정하는 방법                |
|---------|----------------------------|
| USB 케이블 | 1 초 동안의 CTL에 있는 LED가 깜박입니다 |
| 조작 패널   | 1 초 동안의 CTL에 있는 LED가 깜박입니다 |
| IPU     | IPU에 있는 퓨즈 3               |
| CTL     | CTL의 LED가 깜박이지 않습니다        |
| 메모리     | CTL의 LED가 깜박이지 않습니다        |

**[A]: 컨트롤러 보드 위에 있는 LED**

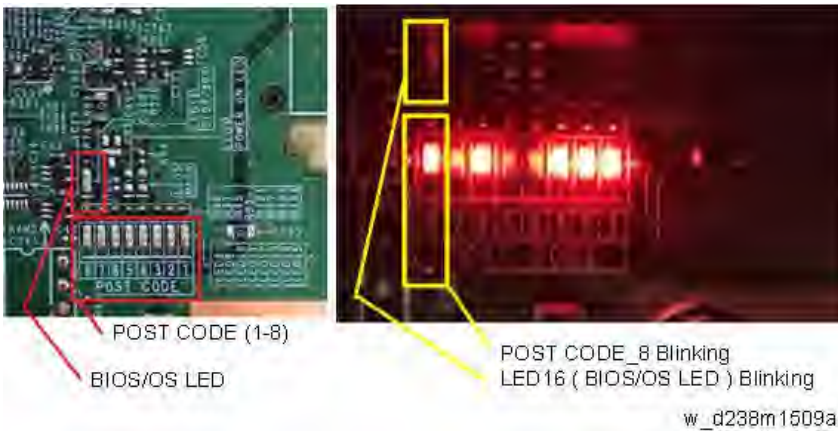
CTL에 있는 LED의 조건(켜짐, 꺼짐, 깜박임)을 확인합니다.

CTL 위의 LED /POSTCODE 영역





정상 상태: 1초 동안 POSTCODE LED 8 및 BIOS LED가 깜박임



| 번호  | 참고  |
|-----|---|
| LED | CPU의 경우<br>- CPU가 정상적으로 작동하는 경우 POSTCODE 8 및 LED16가 깜박임.<br>- CPU에 문제가 있는 경우 POSTCODE 8 및 LED16가 켜지거나 꺼집니다. |

**[B]: 비정상 모드: 컨트롤러 보드에 있는 LED**

LEB 1에서 8이 계속 깜박입니다



d238m1510a

| 번호            | 참고  |
|---------------|---|
| POSTCOD E 1-8 | 1. 자기 진단 코드의 경우(BIOS).<br>2. BIOS 가동 후, LED 4,5,7이 꺼지고, LED 1,2,3,6이 켜지고,d LED 8이 깜박입니다. CPU에 문제가 있는 경우 LED 8이 켜지거나 꺼집니다. |
| LED 16        | - BIOS 가동 중 LED는 켜집니다.<br>- OS가 가동 중 LED가 깜박입니다.  |

**[C]: USB 케이블의 재연결 및 교체**

1. IPU 보드 및 조작 패널 간의 USB 케이블을 다시 연결합니다.



CABLE: OPERATION  
SUB-UNIT:USB3.0

PCB:SUB:PROGRAM:ASS'Y

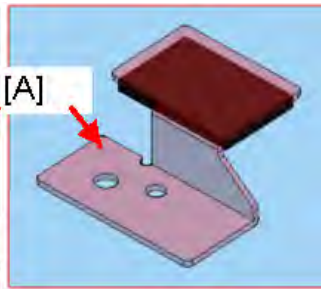
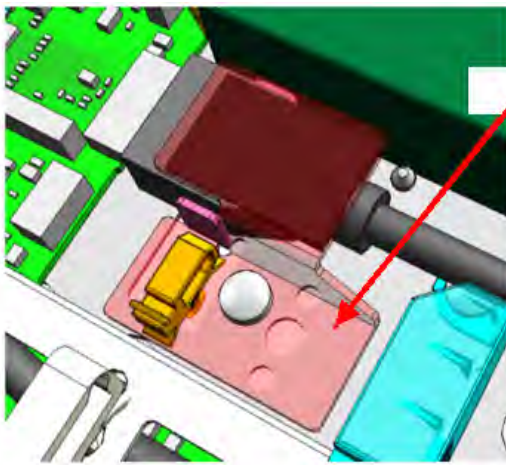
w\_d238m1511a

케이블을 연결한 경우, 하기의 그림과 같이 케이블의 몰딩 부분을 잡고 커넥터 부위에 과도한 힘을 가하지 마십시오. 커넥터의 상방향으로 과도한 힘을 가하면 연결 문제가 발생할 수 있습니다.



d238m0927a

2016년 10월 이후 제조된 기계에 적용됨:  
케이블의 상단을 덮는 브래킷[A]을 추가합니다.



d238m0928a

조작 패널에 대한 PCB



PCB:SUB:PROGRAM:ASS'Y PCB:MAIN:PROGRAM:ASS'Y  
w\_d238m 1512a

### USB 커넥터[B](IPU)

6



d238m0879

### [D]: 메모리 교체

1. 기기의 전원을 끕니다.
2. 그림과 같이 CTL에 메모리를 부착합니다(수직 방향으로).



d238m 1513a

## 3. 후크를 잠금니다.



d238m1514a

**[E]: CMOS 삭제**

1. 기기의 전원을 끕니다.
2. 10초 동안 덮 스위치 1-3을 껍니다
3. 덮 스위치 1-3을 끕니다
4. 기계 전원을 껍니다.

MPC MP C3004/3504에 대한 덮 스위치(CTL)



DipSW1

DipSW1-3 for CMOS CLEAR

w\_d238m1515a

MPC MP C4504/5504/6004에 대한 덮 스위치(CTL)



DipSW1-3 for  
CMOS CLEAR  
w\_d238m1516a

**[F]: IPU 위에 있는 퓨즈**

IPU 위에 있는 퓨즈

6



d238m1517a

**[G]: USB 케이블 및 조작 패널 교체**

1. 플래튼 덮개, 또는 ARDF/SPDF를 제거합니다. (495페이지의 "ADF 제거")

2. 스캐너 우측 모서리의 나사를 분리합니다.

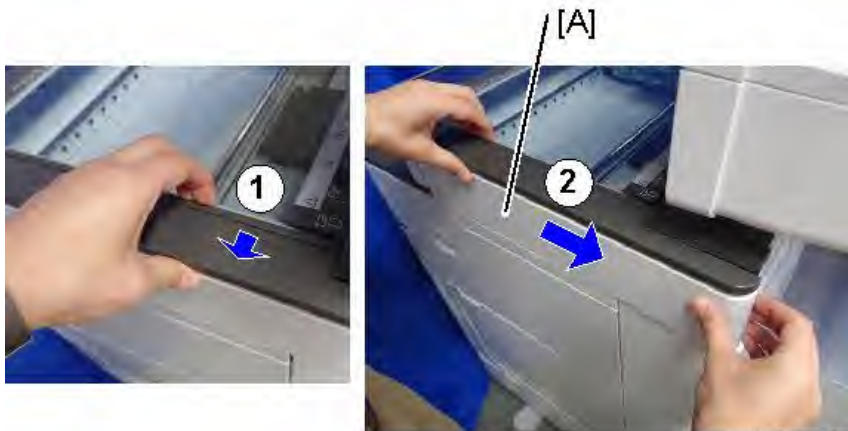


 x1

d238m1300

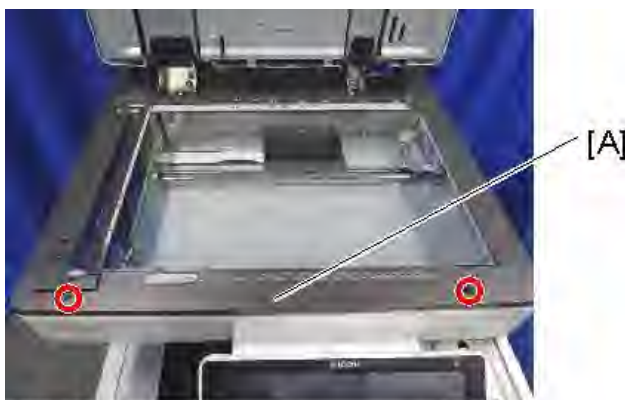
3. 스캐너 우측 덮개[A]를 제거합니다

상측 부품에 있는 후크를 제거하고, 후면 방향으로 덮개를 밀어 넣습니다.



d238m1301

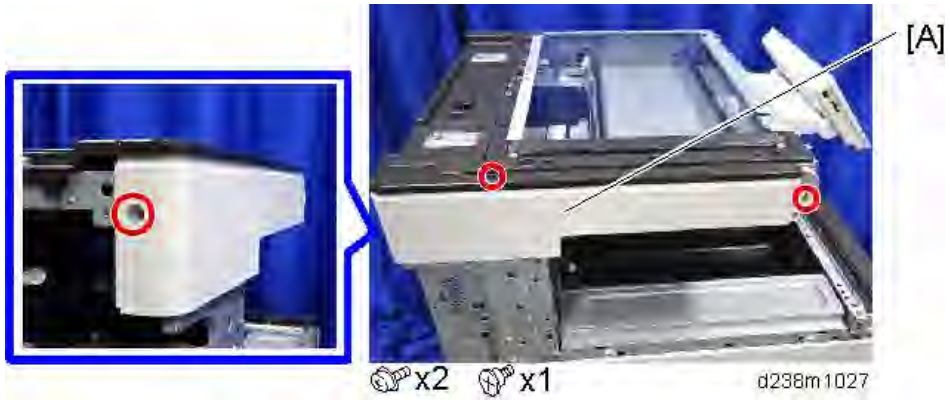
4. 스캐너 전면 덮개[A]를 제거합니다



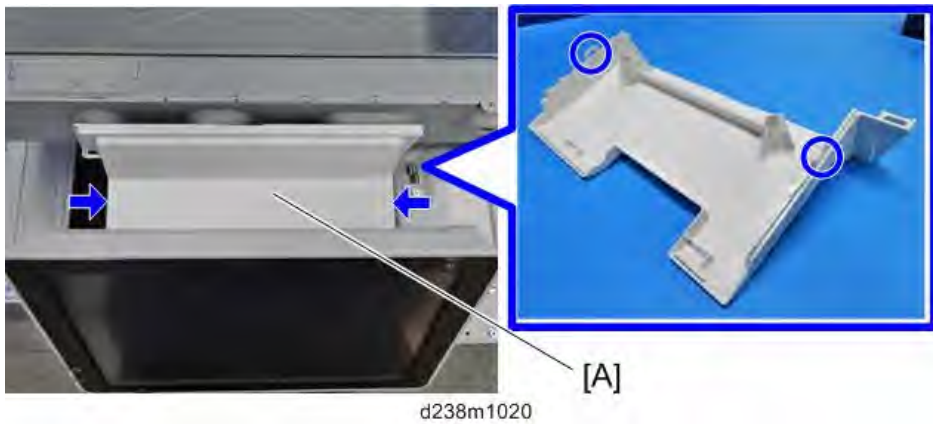
 x2

d238m1026

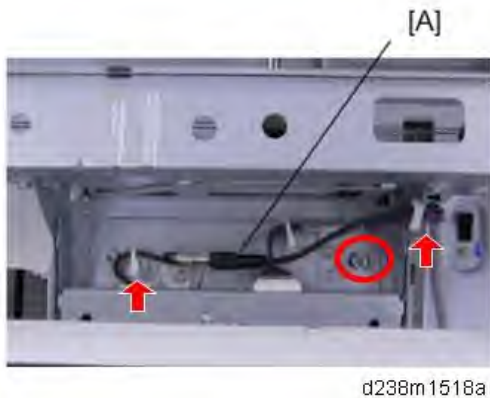
5. 스캐너 왼쪽 덮개[A]를 제거합니다



6. 조작 패널 상단 덮개[A]의 양측면을 잡고 탭의 후크를 분리한 후(청색 원으로 표시됨) 덮개를 제거합니다.



7. Remove the USB 케이블 커넥터[A]를 제거합니다 (x1, x2).





8. 두 개의 나사를 제거합니다(🔩 x2개).



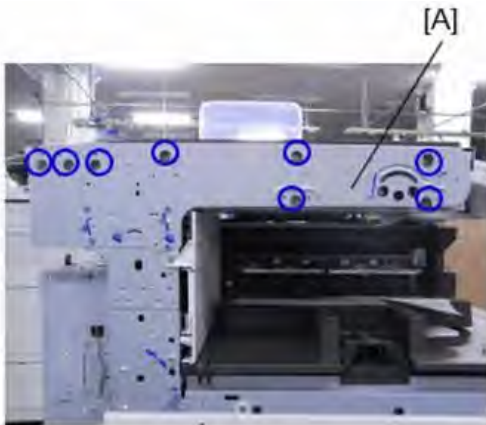
d238m1519a

9. 두 개의 커넥터를 제거합니다(🔌 x2개).



d238m1520a

10. 스캐너 장치[A]를 제거합니다(🔩 x11개).



d238m1505a

참고

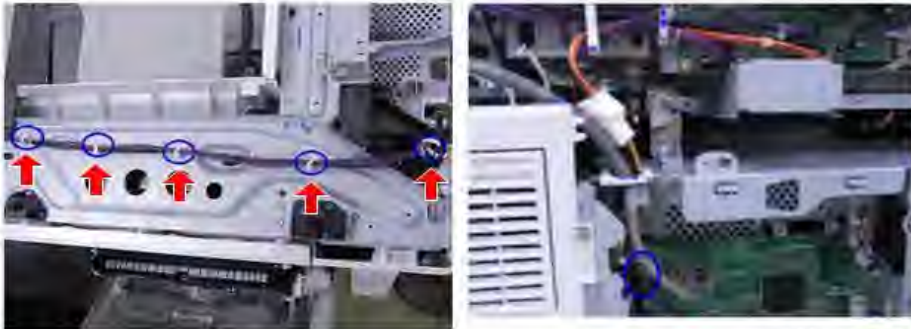
- 장치를 분리 또는 재부착할 때 다음 나사를 풀거나 제거하지 마십시오. 이 나사는 스캐너 캡을 제자리에 고정합니다. 스캐너 캡을 위치가 변경되면, 스캐너 정렬이 틀어집니다. 이 경우 이미지가 기울어지거나, 기타 이미지 정렬 문제를 초래합니다.



d238m1503a

11. USB 케이블을 제거합니다(🔌x5개)

6



d238m1502a

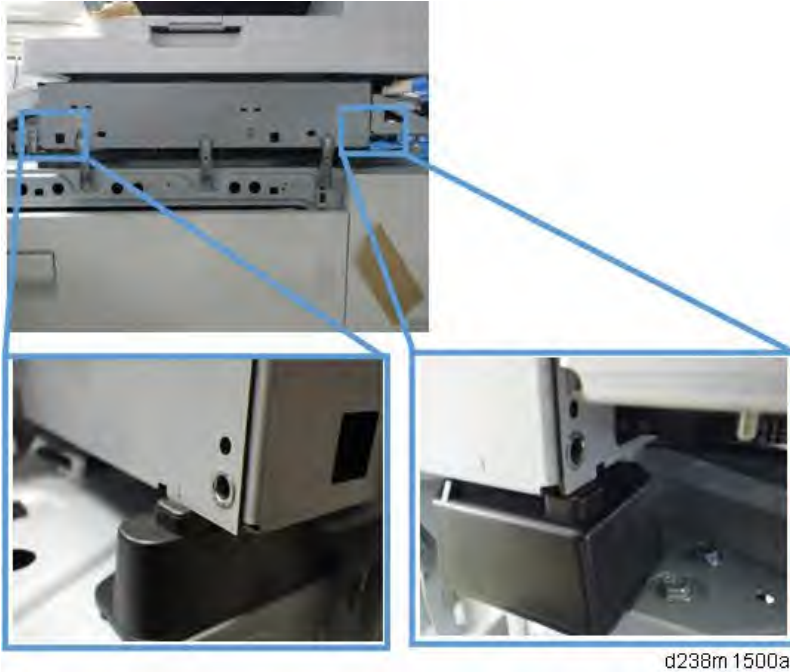
2016년 5월 이후 제조된 기계에 적용됨:  
IPU 위에 클램프[A]가 추가되었습니다.



↓ 참고

- 스캐너 장치를 다시 부착할 때 기계 본체와 다음 세 영역 사이에 공간이 없도록 하십시오.





6

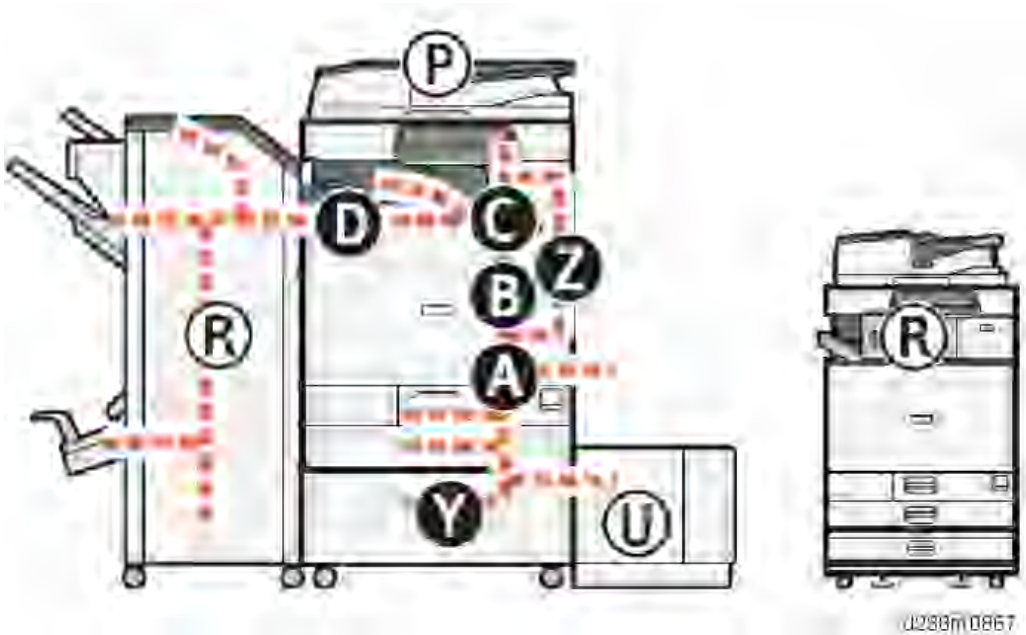
증상이 해결되지 않는 경우, 일반 절차와 추가 조사를 위해 다음 정보를 이용하여 문제를 제기하십시오.

- SC 서브 코드(SC672-10 또는 99)
- 문제 발생의 날짜/시간
- 문제를 유발한 요소(예: SC672-11가 주 전원 스위치를 켜 후 3분간 발생함.)
- 발생 빈도(예: 주 전원 스위치를 켤 때 10번 중 한 번)
- 교체된 부품
- 부품 교체 날짜/시간

# 걸림 탐지

## 걸림 표시

걸림이 발생하면 원인이 되는 위치가 깜박입니다.



## 용지 걸림 해결

### ⚠ 주의

- 걸린 용지를 제거할 때 지정된 부품을 제외하고 어느 구성품도 만지지 마십시오. 일부 부품은 작동 중에 뜨거워지므로 화상을 입을 수 있습니다.

### ↓ 참고

- 걸린 용지를 제거할 때 전원을 끄지 마십시오. 전원을 끌 경우 이전에 설정한 기능이나 값이 삭제됩니다.
- 용지가 찢어지지 않도록 하고 모든 조각이 제거되었는지 확인하십시오. 기기 내에 용지 조각이 남아 있을 경우 용지 걸림 또는 기기 고장의 원인이 될 수 있습니다.
- 용지가 걸린 위치가 여러 곳일 경우 표시된 여러 위치를 동시에 점검하십시오.

걸린 용지를 제거하는 방법에 대해서는 기기에 부착된 스티커를 참조하십시오.

## 용지 걸림 기록

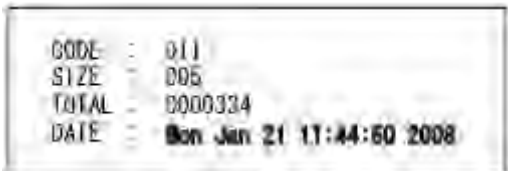
### 기록 확인 방법

SP7-507을 사용하여 플로터(프린트 엔진) 걸림 기록을 표시할 수 있습니다.

- SP7-507-001 "최근 플로터 걸림 기록"
- SP7-507-002 "최근 플로터 걸림 기록 1"
- SP7-507-003 "최근 플로터 걸림 기록 2"
- SP7-507-004 "최근 플로터 걸림 기록 3"
- SP7-507-005 "최근 플로터 걸림 기록 4"
- SP7-507-006 "최근 플로터 걸림 기록 5"
- SP7-507-007 "최근 플로터 걸림 기록 6"
- SP7-507-008 "최근 플로터 걸림 기록 7"
- SP7-507-009 "최근 플로터 걸림 기록 8"
- SP7-507-010 "최근 플로터 걸림 기록 9"

6

### 용지 걸림 표시



- CODE: 걸림 코드입니다.
- SIZE: 용지 크기 코드입니다.
- TOTAL: 총 카운터입니다(SP7-502-001).
- DATE: 걸림이 발생한 날짜를 나타냅니다.

#### 참고

- 최근 10개의 걸림 내역이 표시됩니다.
- 첫 번째 걸림은 내역 기록에 포함되지 않습니다.

### 걸림 코드 및 표시 코드

#### 참고

- 원인 코드: 로그 데이터에서 걸림 원인 코드를 표시합니다.

- 표시 코드: 걸림 위치가 조작 패널에 표시됩니다.

**늦은 걸림**

참조 센서의 업스트림에서 지정된 시간 내에 용지가 도달하지 않아서 걸림이 발생했습니다.

**지연 걸림**

참조 센서의 다운스트림 걸림 때문에 용지가 지정된 시간 내에 참조 센서의 위치를 떠나지 못했습니다.

**정체 걸림**

용지가 참조된 센서의 위치에 있습니다.

**ARDF DF3090**

| 원인 코드 | 걸림 원인       | 늦은 용지 걸림 | 지연 걸림 | 정체 걸림 | 표시 코드 |
|-------|-------------|----------|-------|-------|-------|
| 014   | 기울어짐 보정 센서  | ■        |       |       | P     |
| 064   | 기울어짐 보정 센서  |          | ■     |       | P     |
| 016   | 정합 센서       | ■        |       |       | P     |
| 066   | 정합 센서       |          | ■     |       | P     |
| 017   | 배출 센서       | ■        |       |       | P     |
| 067   | 배출 센서       |          | ■     |       | P     |
| 239   | 급지오류:원고 제거됨 |          |       | ■     | P     |

**SPDF DF3100**

| 원인 코드 | 걸림 원인      | 늦은 용지 걸림 | 지연 걸림 | 정체 걸림 | 표시 코드 |
|-------|------------|----------|-------|-------|-------|
| 013   | 분리 센서      | ■        |       |       | P     |
| 063   | 분리 센서      |          | ■     |       | P     |
| 014   | 기울어짐 보정 센서 | ■        |       |       | P     |

| 원인 코드 | 걸림 원인        | 늦은<br>용지<br>걸림 | 지연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|--------------|----------------|----------|----------|----------|
| 064   | 기울어짐 보정 센서   |                | ■        |          | P        |
| 015   | 사전 스캐닝 입구 센서 | ■              |          |          | P        |
| 065   | 사전 스캐닝 입구 센서 |                | ■        |          | P        |
| 016   | 정합 센서        | ■              |          |          | P        |
| 066   | 정합 센서        |                | ■        |          | P        |
| 017   | 배출 센서        | ■              |          |          | P        |
| 067   | 배출 센서        |                | ■        |          | P        |
| 239   | 급지오류:원고 제거됨  |                |          | ■        | P        |
| 001   | 최초 걸림        | ■              |          |          | P        |
| 001   | 과다 적재 걸림     | ■              |          |          | P        |

본체

| 원인 코드 | 걸림 원인                  | 늦은<br>용지<br>걸림 | 지연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|------------------------|----------------|----------|----------|----------|
| 001   | Transport Sensor 1     |                |          | ■        | A        |
| 001   | Transport Sensor 2     |                |          | ■        | A        |
| 001   | 정합 센서                  |                |          | ■        | B        |
| 001   | Fusing Entrance Sensor |                |          | ■        | C        |
| 001   | 정착 배출 센서               |                |          | ■        | C        |
| 001   | 용지 배출 센서               |                |          | ■        | C        |
| 001   | 역행 센서                  |                |          | ■        | C        |
| 001   | 양면 배출 센서               |                |          | ■        | Z        |
| 001   | 양면 진입 센서               |                |          | ■        | Z        |
| 003   | 용지가 용지함 1에서 급지되지 않음    | ■              |          |          | A1       |



| 원인 코드 | 걸림 원인                            | 늦은<br>용지<br>걸림 | 자연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|----------------------------------|----------------|----------|----------|----------|
| 004   | 용지가 용지함 2에서 급지되지 않음              | ■              |          |          | A2       |
| 008   | 수동 급지함에서 종지가 공급되지 않음             | ■              |          |          | A        |
| 009   | 용지계 양면 장치로 이송되지 않음               | ■              |          |          | Z        |
| 096   | 감지 시간의 소실<br>남은 용지 위치 정보만 표시됩니다. |                |          |          |          |
| 011   | Transport Sensor 1               | ■              |          |          | A        |
| 012   | Transport Sensor 2               | ■              |          |          | A        |
| 017   | 정합 센서                            | ■              |          |          | A        |
| 018   | Fusing Entrance Sensor           | ■              |          |          | B        |
| 019   | 정착 배출 센서                         | ■              |          |          | C        |
| 020   | 용지 배출 센서                         | ■              |          |          | C        |
| 051   | 전송 센서 1(용지가 용지함 1에서 공급되지 않을 경우)  |                | ■        |          | A        |
| 052   | Transport Sensor 2               |                | ■        |          | A        |
| 048   | 전송 센서 1(용지가 수동 급지함에서 공급되지 않을 경우) |                | ■        |          | A        |
| 057   | 정합 센서                            |                | ■        |          | B        |
| 060   | 용지 배출 센서                         |                | ■        |          | C        |
| 024   | 역행 센서                            | ■              |          |          | C        |
| 064   | 역행 센서                            |                | ■        |          | C        |
| 025   | 양면 배출 센서                         | ■              |          |          | Z        |
| 025   | 양면 배출 센서 & 양면 진입 센서에 용지 없음       | ■              |          |          | Z        |
| 065   | 양면 배출 센서                         |                | ■        |          | Z        |

| 원인 코드 | 걸림 원인                   | 늦은<br>용지<br>걸림 | 지연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|-------------------------|----------------|----------|----------|----------|
| 027   | 양면 진입 센서                | ■              |          |          | C        |
| 027   | 양면 진입 센서 & 반전 센서에 종이 없음 | ■              |          |          | Z        |
| 067   | 양면 진입 센서                |                | ■        |          | A        |

**용지 급지 장치 PB3150**

| 원인 코드 | 걸림 원인               | 늦은<br>용지<br>걸림 | 지연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|---------------------|----------------|----------|----------|----------|
| 005   | 용지가 용지함 3에서 급지되지 않음 | ■              |          |          | Y1       |
| 013   | 수직 전송 센서(용지함 3)     | ■              |          |          | Y        |
| 053   | 수직 전송 센서(용지함 3)     |                | ■        |          | Y        |
| 001   | 수직 전송 센서(용지함 3)     |                |          | ■        | Y        |

**용지 급지 장치 PB3160**

| 원인 코드 | 걸림 원인               | 늦은<br>용지<br>걸림 | 지연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|---------------------|----------------|----------|----------|----------|
| 005   | 용지가 용지함 3에서 급지되지 않음 | ■              |          |          | Y1       |
| 013   | 수직 전송 센서(용지함 3)     | ■              |          |          | Y        |
| 053   | 수직 전송 센서(용지함 3)     |                | ■        |          | Y        |
| 001   | 수직 전송 센서(용지함 3)     |                |          | ■        | Y        |
| 006   | 용지가 용지함 4에서 급지되지 않음 | ■              |          |          | Y2       |
| 014   | 수직 전송 센서(용지함 4)     | ■              |          |          | Y        |
| 054   | 수직 전송 센서(용지함 4)     |                | ■        |          | Y        |
| 001   | 수직 전송 센서(용지함 4)     |                |          | ■        | Y        |

**LCIT PB3170**

| 원인 코드 | 걸림 원인               | 늦은<br>용지<br>걸림 | 지연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|---------------------|----------------|----------|----------|----------|
| 005   | 용지가 용지함 3에서 급지되지 않음 | ■              |          |          | Y1       |
| 013   | 수직 전송 센서(용지함 3)     | ■              |          |          | Y        |
| 053   | 수직 전송 센서(용지함 3)     |                | ■        |          | Y        |
| 001   | 수직 전송 센서(용지함 3)     |                |          | ■        | Y        |

**LCIT RT3030**

| 원인 코드 | 걸림 원인                | 늦은<br>용지<br>걸림 | 지연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|----------------------|----------------|----------|----------|----------|
| 007   | 용지가 측면 LCT에서 급지되지 않음 | ■              |          |          | U1       |
| 015   | 전송 센서(측면 LCT)        | ■              |          |          | U        |
| 058   | 전송 센서(측면 LCT)        |                | ■        |          | U        |
| 001   | 전송 센서(측면 LCT)        |                |          | ■        | U        |

**중계 장치 BU3070**

| 원인 코드 | 걸림 원인            | 늦은<br>용지<br>걸림 | 지연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|------------------|----------------|----------|----------|----------|
| 021   | 용지 배출 센서(중계 장치)  | ■              |          |          | D        |
| 022   | 중계기 전송 센서(중계 장치) | ■              |          |          | D        |
| 061   | 용지 배출 센서(중계 장치)  |                | ■        |          | D        |
| 062   | 중계기 전송 센서(중계 장치) |                | ■        |          | D        |

## 내부 피니셔 SR3130

| 원인 코드 | 걸림 원인                    | 늦은<br>용지<br>걸림 | 자연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|--------------------------|----------------|----------|----------|----------|
| 100   | 인렛 센서                    | ■              |          |          | R1-R2    |
| 101   | 인렛 센서                    |                | ■        |          | R1-R2    |
| 102   | 이송 센서                    | ■              |          |          | R1-R2    |
| 103   | 이송 센서                    |                | ■        |          | R1-R2    |
| 104   | 용지 배출 장치                 |                | ■        |          | R1-R2    |
| 105   | 조거 펜스 모터(전면)             |                |          | ■        | R1-R2    |
| 106   | 조거 펜스 모터(후면)             |                |          | ■        | R1-R2    |
| 107   | 시프트 롤러 모터                |                |          | ■        | R1-R2    |
| 108   | Positioning Roller Motor |                |          | ■        | R1-R2    |
| 109   | 용지 배출 가이드 플레이트 개폐 모터     |                |          | ■        | R1-R2    |
| 110   | 스테이플러 재처리 모터             |                |          | ■        | R1-R2    |
| 111   | 시프트 용지함 상승/하강 모터         |                |          | ■        | R1-R2    |
| 112   | Stapler Motor            |                |          | ■        | R1-R2    |
| 113   | 용지 가압 모터                 |                |          | ■        | R1-R2    |
| 114   | Punch Motor              |                |          | ■        | R1-R2    |
| 115   | 편치 변위 모터                 |                |          | ■        | R1-R2    |
| 116   | 수평 정합 변위 모터              |                |          | ■        | R1-R2    |
| 148   | 용지 배출 종료가 응답하지 않음        |                |          | ■        | R1-R2    |
| 149   | 주 명령어 데이터 불량             |                |          | ■        | R1-R2    |

피니셔 SR3230

| 원인 코드 | 걸림 원인                       | 늦은<br>용지<br>걸림 | 지연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|-----------------------------|----------------|----------|----------|----------|
| 001   | 진입 센서                       |                |          | ■        | R1-R5    |
| 001   | Horizontal Transport Sensor |                |          | ■        | R1-R5    |
| 001   | Switchback Transport Sensor |                |          | ■        | R1-R5    |
| 001   | Proof Exit Sensor           |                |          | ■        | R1-R5    |
| 001   | Shift Exit Sensor           |                |          | ■        | R1-R5    |
| 001   | 중간 전송 용지 센서                 |                |          | ■        | R1-R5    |
| 150   | 진입 센서                       | ■              |          |          | R1-R5    |
| 151   | 진입 센서                       |                | ■        |          | R1-R5    |
| 152   | Horizontal Transport Sensor | ■              |          |          | R1-R5    |
| 153   | Horizontal Transport Sensor |                | ■        |          | R1-R5    |
| 154   | Switchback Transport Sensor | ■              |          |          | R1-R5    |
| 155   | Switchback Transport Sensor |                | ■        |          | R1-R5    |
| 156   | Proof Exit Sensor           | ■              |          |          | R1-R5    |
| 157   | Proof Exit Sensor           |                | ■        |          | R1-R5    |
| 158   | Shift Exit Sensor           | ■              |          |          | R1-R5    |
| 159   | Shift Exit Sensor           |                | ■        |          | R1-R5    |
| 162   | 입구 이송 모터 걸림                 | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 163   | 수평 이송 모터에서 걸림               | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 164   | 사전 스택 이송 모터에서 걸림            | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 165   | 가운데 이송 모터 걸림                | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 166   | 트레이 배출 모터 걸림                | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 167   | 후행 가장자리 가압 플레이트 모터 걸림       | ■              | ■        |          | R1-R5    |

| 원인 코드 | 걸림 원인              | 늦은<br>용지<br>걸림 | 자연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시<br>코드 |
|-------|--------------------|----------------|----------|----------|----------|
| 168   | 용지 출구 게이트 모터 걸림    | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 169   | 수평 정합 장치 변위 모터 걸림  | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 170   | 편치 장치 구동 모터 걸림     | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 171   | 수평 정합 보정 모터 걸림     | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 172   | 하한 정선 게이트 모터 걸림    | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 173   | 조거 모터에서 걸림         | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 174   | 포지셔닝 롤러 모터 걸림      | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 175   | 해제 모터에서 걸림         | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 176   | 코너 스테이플러 이동 모터 걸림  | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 177   | 코너 스테이플러 구동 모터 걸림  | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 185   | 용지함 리프트 모터 걸림      | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 186   | 시프트 모터에서 걸림        | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 187   | 시프트 조거 모터(전면)에서 걸림 | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 188   | 시프트 조거 모터(후면)에서 걸림 | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 189   | 시프트 조거 수축 모터 걸림    | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 190   | 반전 롤러 모터 걸림        | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 191   | 선행 가장자리 가이드 모터 걸림  | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 192   | 포지셔닝 전송 모터 걸림      | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 193   | 구동 모터 걸림           | ■              | ■        |          | R1-R5    |
| 194   | 주 명령어 데이터 불량       | ■              | ■        |          | R1-R5    |

책자 피니셔 SR3240

| 원인 코드 | 걸림 원인                       | 늦은<br>용지<br>걸림 | 자연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시 코드  |
|-------|-----------------------------|----------------|----------|----------|--------|
| 001   | 진입 센서                       |                |          | ■        | R1-R5  |
| 001   | Horizontal Transport Sensor |                |          | ■        | R1-R5  |
| 001   | Switchback Transport Sensor |                |          | ■        | R1-R5  |
| 001   | Proof Exit Sensor           |                |          | ■        | R1-R5  |
| 001   | Shift Exit Sensor           |                |          | ■        | R1-R5  |
| 001   | 새들 스티치 배출 센서                |                |          | ■        | R6-R11 |
| 001   | 용지 이송 센서                    |                |          | ■        | R1-R5  |
| 001   | 소책자 용지 센서(상단)               |                |          | ■        | R6-R11 |
| 001   | 소책자 용지 센서(하단)               |                |          | ■        | R6-R11 |
| 150   | 진입 센서                       | ■              |          |          | R1-R5  |
| 151   | 진입 센서                       |                | ■        |          | R1-R5  |
| 152   | Horizontal Transport Sensor | ■              |          |          | R1-R5  |
| 153   | Horizontal Transport Sensor |                | ■        |          | R1-R5  |
| 154   | Switchback Transport Sensor | ■              |          |          | R1-R5  |
| 155   | Switchback Transport Sensor |                | ■        |          | R1-R5  |
| 156   | 교정 배출 장치에서 걸림               | ■              |          |          | R1-R5  |
| 157   | 교정 배출 장치에서 걸림               |                | ■        |          | R1-R5  |
| 158   | 시프트 배출 장치에서 걸림              | ■              |          |          | R6-R11 |
| 159   | 시프트 배출 장치에서 걸림              |                | ■        |          | R1-R5  |
| 160   | 소책자 배출 걸림                   | ■              |          |          | R1-R5  |
| 161   | 소책자 배출 걸림                   |                | ■        |          | R1-R5  |
| 162   | 입구 이송 모터 걸림                 | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 163   | 수평 이송 모터에서 걸림               | ■              | ■        |          | R1-R5  |

| 원인 코드 | 걸림 원인                 | 낮은<br>용지<br>걸림 | 자연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시 코드  |
|-------|-----------------------|----------------|----------|----------|--------|
| 164   | 사전 스택 이송 모터에서 걸림      | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 165   | 가운데 이송 모터 걸림          | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 166   | 트레이 배출 모터 걸림          | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 167   | 후행 가장자리 가압 플레이트 모터 걸림 | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 168   | 용지 출구 게이트 모터 걸림       | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 169   | 수평 정합 장치 변위 모터 걸림     | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 170   | 편치 장치 구동 모터 걸림        | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 171   | 수평 정합 보정 모터 걸림        | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 172   | 하한 정선 게이트 모터 걸림       | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 173   | 조거 모터에서 걸림            | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 174   | 포지셔닝 롤러 모터 걸림         | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 175   | 해제 모터에서 걸림            | ■              | ■        |          | R6-R11 |
| 176   | 코너 스테이플러 이동 모터 걸림     | ■              | ■        |          | R6-R11 |
| 177   | 코너 스테이플러 구동 모터 걸림     | ■              | ■        |          | R6-R11 |
| 178   | 제본 조거 모터 걸림           | ■              | ■        |          | R6-R11 |
| 179   | 제본 조거 플레이트 모터 걸림      | ■              | ■        |          | R6-R11 |
| 180   | 제본 스테이플러 참조 펜서 모터 걸림  | ■              | ■        |          | R6-R11 |
| 181   | Booklet Stapler Motor | ■              | ■        |          | R6-R11 |
| 182   | 포지셔닝 롤러 전송 모터 걸림      | ■              | ■        |          | R6-R11 |
| 183   | 홀딩 전송 모터 걸림           | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 184   | 사각형 폴터 모터 걸림          | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 185   | 용지함 리프트 모터 걸림         | ■              | ■        |          | R1-R5  |
| 186   | 시프트 모터에서 걸림           | ■              | ■        |          | R1-R5  |



| 원인 코드 | 걸림 원인              | 늦은<br>용지<br>걸림 | 자연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시 코드        |
|-------|--------------------|----------------|----------|----------|--------------|
| 187   | 시프트 조거 모터(전면)에서 걸림 | ■              | ■        |          | R1-R5        |
| 188   | 시프트 조거 모터(후면)에서 걸림 | ■              | ■        |          | R1-R5        |
| 189   | 시프트 조거 수축 모터 걸림    | ■              | ■        |          | R1-R5        |
| 190   | 반전 롤러 모터 걸림        | ■              | ■        |          | R1-R5        |
| 191   | 선행 가장자리 가이드 모터 걸림  | ■              | ■        |          | R1-R5        |
| 192   | 포지셔닝 전송 모터 걸림      | ■              | ■        |          | R1-R5        |
| 193   | 용지 가이드 구동 모터 걸림    | ■              | ■        |          | R1-R5        |
| 194   | 주 명령어 데이터 불량       | ■              | ■        |          | R1-R5,R6-R11 |

소책자 피니셔 **SR3220/ 피니셔 SR3210**

| 원인 코드 | 걸림 원인          | 늦은<br>용지<br>걸림 | 자연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시 코드  |
|-------|----------------|----------------|----------|----------|--------|
| 200   | 용지 진입          | ■              |          |          | R1-R4  |
| 201   | 용지 진입          |                | ■        |          | R1-R4  |
| 202   | 교정 배출          | ■              |          |          | R1-R4  |
| 203   | 교정 배출          |                | ■        |          | R1-R4  |
| 204   | 중간 전송(우측)      | ■              |          |          | R1-R4  |
| 205   | 중간 전송(좌측)      | ■              |          |          | R1-R4  |
| 206   | 중간 전송(좌측)      |                | ■        |          | R1-R4  |
| 207   | 시프트 배출         | ■              |          |          | R1-R4  |
| 208   | 시프트 배출         |                | ■        |          | R1-R4  |
| 209   | 적재 이송          | ■              |          |          | R5-R10 |
| 210   | 후면 가장자리 스톱퍼 전송 | ■              |          |          | R5-R10 |

| 원인 코드 | 걸림 원인                      | 낮은 용지 걸림 | 자연 걸림 | 정체 걸림 | 표시 코드  |
|-------|----------------------------|----------|-------|-------|--------|
| 211   | 후면 가장자리 스톱퍼 전송             |          | ■     |       | R5-R10 |
| 212   | 용지가 중앙 폴딩 배출부에 도달하지 않았습니다. | ■        |       |       | R5-R10 |
| 213   | 중간 폴딩 배출                   |          | ■     |       | R5-R10 |
| 220   | 유입구 이송 모터에서 걸림             | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 221   | 교정 이송 모터에서 걸림              | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 222   | 배출이송/포지셔닝/접근 롤러 모터에서 걸림    | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 223   | 시프트 모터에서 걸림                | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 224   | 조거 모터에서 걸림                 | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 225   | 배출 가이드 플레이트 열림/닫힘 모터에서 걸림  | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 226   | 해제 모터에서 걸림                 | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 227   | 용지함 상승/하강 모터에서 걸림          | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 228   | 포지셔닝 롤러 모터에서 걸림            | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 229   | 퇴거 모터에서 걸림                 | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 230   | 스테이플러 모터에서 걸림              | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 231   | 편치 시스템 모터에서 걸림             | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 232   | 스택 이송 모터에서 걸림              | ■        | ■     | ■     | R5-R10 |
| 233   | 후면 가장자리 스톱퍼 모터에서 걸림        | ■        | ■     | ■     | R5-R10 |
| 234   | 폴딩 브레이드 모터에서 걸림            | ■        | ■     | ■     | R5-R10 |
| 235   | 용지 배출 가이드 구동 모터에서 걸림       | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 236   | 무심 스테이플러 전송 모터 걸림          | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |
| 237   | 스테이플 모터(무심) 걸림             | ■        | ■     | ■     | R1-R4  |

| 원인 코드 | 걸림 원인                | 늦은<br>용지<br>걸림 | 자연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시 코드 |
|-------|----------------------|----------------|----------|----------|-------|
| 238   | 용지 가이드 모터에서 걸림       | ■              | ■        | ■        | R1-R4 |
| 248   | 용지 배출 종료가 응답하지 않습니다. | ■              | ■        | ■        | R1-R4 |
| 249   | 주 명령어 데이터 불량         | ■              | ■        | ■        | R1-R4 |

**내부 피니셔 SR3180**

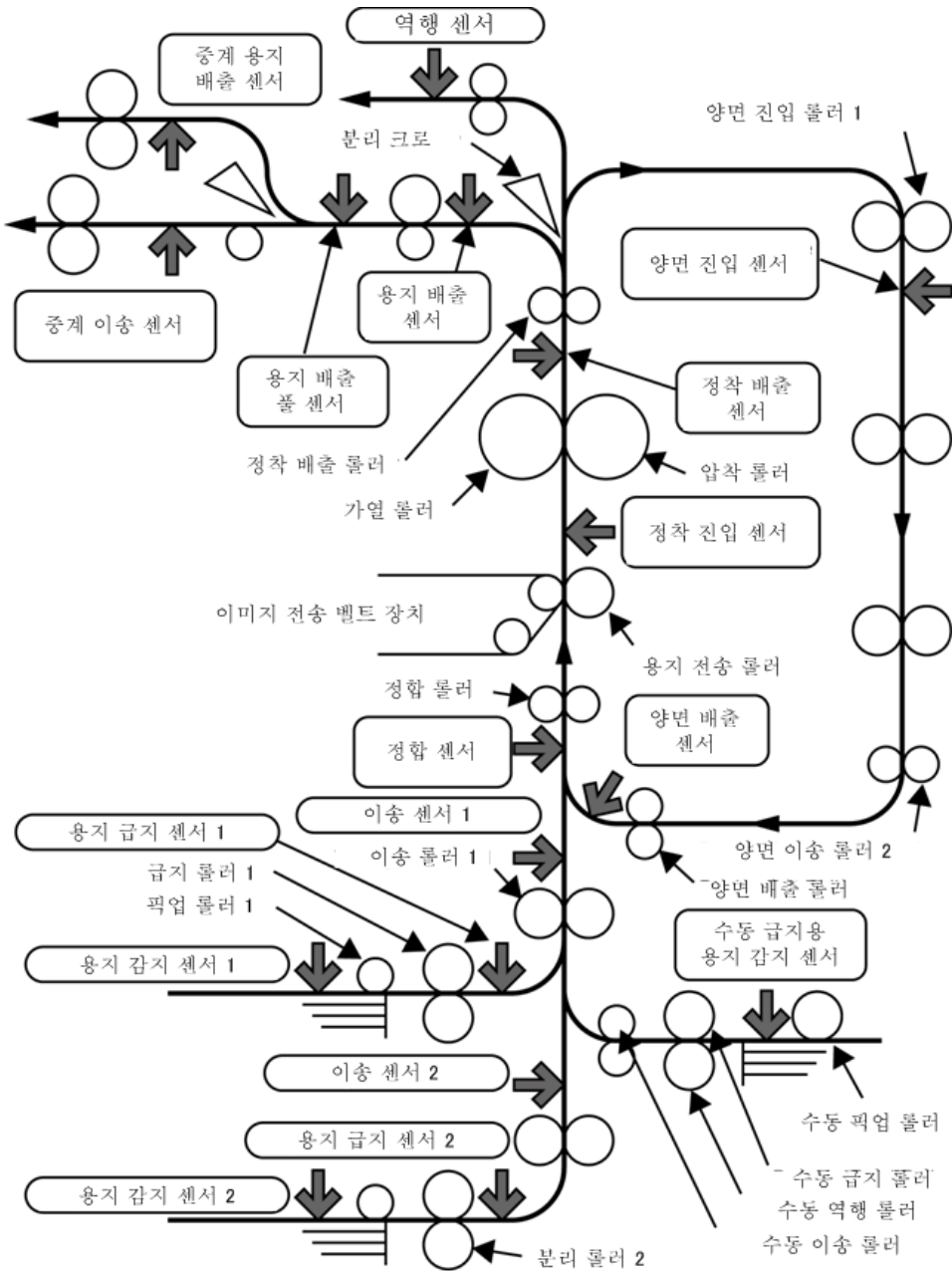
| 원인 코드 | 걸림 원인             | 늦은<br>용지<br>걸림 | 자연<br>걸림 | 정체<br>걸림 | 표시 코드 |
|-------|-------------------|----------------|----------|----------|-------|
| 300   | 진입 센서             | ■              |          |          | R     |
| 301   | 진입 센서             |                | ■        |          | R     |
| 302   | 용지 배출 센서          | ■              |          |          | R     |
| 303   | 용지 배출 센서          |                | ■        |          | R     |
| 304   | 시프트 모터            |                |          | ■        | R     |
| 305   | 접합 게이트 모터         |                |          | ■        | R     |
| 306   | 용지 배출 압력 해제 모터    |                |          | ■        | R     |
| 307   | 스테이플러 모터          |                |          | ■        | R     |
| 348   | 용지 배출 종료가 응답하지 않음 |                |          | ■        | R     |

**용지 크기 코드**

| 크기 코드 | 용지 크기  | 크기 코드 | 용지 크기   |
|-------|--------|-------|---------|
| 005   | A4 LEF | 141   | B4 SEF  |
| 006   | A5 LEF | 142   | B5 SEF  |
| 014   | B5 LEF | 160   | DLT SEF |
| 038   | LT LEF | 164   | LG SEF  |

| 크기 코드 | 용지 크기   | 크기 코드 | 용지 크기   |
|-------|---------|-------|---------|
| 044   | HLT LEF | 166   | LT SEF  |
| 132   | A3 SEF  | 172   | HLT SEF |
| 133   | A4 SEF  | 255   | 기타      |
| 134   | A5 SEF  |       |         |

센서 위치



w\_d146z2605a

## 기계의 전송/용지 급지에 대한 문제 해결

### 말린 용지

다음 SP가 기본값으로 설정되어 있는지 확인하고 항상 이 값들을 보관하십시오.

- **SP1-113-001(말림 교정): 기본값 0(OFF)으로 유지**  
SP가 ON일 때 인쇄 생산성이은 약 65 내지 80%로 하강하기 때문입니다. 이 모델은 말림을 감소시키는데 효과적이지 않습니다.
- **SP1-115-xxx(인쇄 목표 목표): 기본값을 유지하십시오.**  
정착 온도가 감소될 때 정착 오프셋이 발생할 수 있기 때문입니다. 이 SP는 이 모델의 이미지 품질을 개선하는 데 효과가 없습니다.

#### 해결책:

본체 용지 बैं크 및 옵션 용지 बैं크에 대한 용지함 히터를 설치. (113페이지의 "급지함의 결로 방지 히터")

6

### 최초 걸림

오류가 정기적으로 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 결과가 "문제 판단" 항목에 표시되면, 다음 해결법을 따릅니다.

#### 초기 걸림: 원인 코드 001 / 위치 코드 A

대상 부품 / SP 번호: 전송 센서(1차 급지함) / SP5-803-003(전송 센서 1)

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

#### 해결책:

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호: 전송 센서(2차 급지함) / SP5-803-005(전송 센서 2)**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**초기 걸림: 원인 코드 001 / 위치 코드 B**

6

**대상 부품/SP 번호: 정합 센서 / SP5-803-001**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

## 초기 걸림: 원인 코드 001 / 위치 코드 C

## 대상 부품/SP 번호: 정착 진입 센서 / SP5-803-006

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

## 해결책:

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

## 대상 부품/SP 번호: 정착 배출 센서 / SP5-803-007

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

## 해결책:

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

## 대상 부품/SP 번호: 용지 배출 센서 / SP5-803-008

| 원인 검증                               | 문제 판단   |
|-------------------------------------|---------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지 |



|                                     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |
|-------------------------------------|--------------|

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호: 전반 배출 센서 / SP5-803-009(인버터 센서)**

|                                     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| 원인 검증                               | 문제 판단        |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**초기 걸림: 원인 코드 001 / 위치 코드 Z**

**대상 부품/SP 번호: 양면 진입 센서 / SP5-803-011**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호: 양면 진입 센서 / SP5-803-010**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 용지 감지     |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 걸림**

오류가 정기적으로 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 결과가 "문제 판단" 항목에 표시되면, 다음 해결법을 따릅니다.

**용지함 1 공급 없음: 지연 걸림 : 원인 코드 003**

**대상 부품/SP 번호: 한계 센서(1차 급지함) / SP5-803-014(급지함 1: 상한 센서)**

| 원인 검증                               | 문제 판단      |
|-------------------------------------|------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 제한      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 제한되지 않음 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:용지 말단 센서(1차 급지함) / SP5-803-015(용지함 1: 용지 말단 감지)**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지     |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호: 용지함 세트 스위치(1차 급지함) / SP 5-803-016(급지함 1: 세트 센서)**

| 원인 검증                                    | 문제 판단     |
|--|-----------|
| 수동으로 참조 스위치를 누릅니다(기계에서 급지함이 1을 제거한 후 완료) | 1: 설정 안 됨 |
| 기계에서 급지함 1을 당깁니다                         | 0:설정      |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호: 급지 센서(1차 급지함) / SP5-803-002(급지 센서 1)**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 용지 감지     |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호: 급지 모터 / SP5-804-016(공급 모터: CW: 표준 속도)**

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켵니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 모터를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**1차 급지함에 대한 용지 상태, 픽업 롤러, 피드 롤러, 마찰 롤러 확인**

|  |   |
|--|---|
| 용지 위치를 확인합니다(용지의 리딩 에지, 측면 용지 가이드, 및 말단 용지 가이드가 매뉴얼에 따라 위치하고 있는지 확인합니다.) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 방향을 확인하십시오.</li> <li>• 급지함의 용지를 거꾸로 뒤집습니다.</li> </ul> |
| 용지가 측면 용지 가이드의 최대 적재 한계에 도달했는지 확인하십시오.                                   | 적재 한계 이하로 용지를 줄입니다.   |
| 용지가 가장자리 거침, 코팅, 얼룩, 또는 온도로 인해 서로 붙어 있는지 확인합니다.                          | 용지에 바람을 불어 넣습니다.  |

|  |  |
|--|--|
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오. | 지원 용지 유형을 사용하십시오.                      |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.                      | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.              |
| 사용되는 용지가 종이 먼지를 많이 발생하는지 확인하십시오.                   | 용지 유형을 변경하십시오(가능한 경우).                 |
| 급지함이 종이 먼지로 오염되지 않은지 확인합니다.                        | 급지함을 청소합니다.                            |
| 급지 롤러가 종이 먼지로 오염되지 않은지 확인합니다.                      | 1차 급지함에 대한 픽업 롤러, 급지 롤러, 마찰 롤러를 청소합니다. |

## 용지함 2 급지 없음: 낮은 걸림: 원인 코드 004

대상 부품/SP 번호:한계 센서(2차 급지함) / SP5-803-018 (용지함 2: 상한 센서)

| 원인 검증                               | 문제 판단      |
|-------------------------------------|------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 제한      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 제한되지 않음 |

### 해결책:

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

대상 부품/SP 번호:용지 말단 센서(2차 급지함) / SP5-803-019 (용지함 2: 용지 말단 감지)

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지     |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:용지함 세트 스위치(2차 급지함) / SP5-803-020 (용지함 2: 세트 센서)**

| 원인 검증                                     | 문제 판단     |
|---|-----------|
| 수동으로 참조된 스위치를 누릅니다(기계에서 급지함 2를 제거한 후 완료.) | 1: 설정 안 됨 |
| 기계에서 급지함 2를 빼 냅니다.                        | 0:설정      |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:급지 센서(2차 급지함) / SP5-803-004 (급지 센서 2)**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호: 급지 모터 / SP5-804-016(공급 모터:CW:표준 속도)**

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켭니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 모터를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**1차 급지함에 대한 용지 상태, 픽업 롤러, 피드 롤러, 마찰 롤러 확인**

|  |   |
|--|---|
| 용지 위치를 확인합니다(용지의 리딩 에지, 측면 용지 가이드, 및 말단 용지 가이드가 매뉴얼에 따라 위치하고 있는지 확인합니다.) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 방향을 확인하십시오.</li> <li>• 급지함의 용지를 거꾸로 뒤집습니다.</li> </ul> |
| 용지가 측면 용지 가이드의 최대 적재 한계에 도달했는지 확인하십시오.                                   | 적재 한계 이하로 용지를 줄입니다.   |
| 용지가 가장자리 거침, 코팅, 얼룩, 또는 온도로 인해 서로 붙어 있는지 확인합니다.                          | 용지에 바람을 불어 넣습니다   |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오.                       | 지원 용지 유형을 사용하십시오.   |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.  | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.   |
| 사용되는 용지가 종이 먼지를 많이 발생하는지 확인하십시오.   | 용지 유형을 변경하십시오(가능한 경우).  |
| 급지 롤러가 종이 먼지로 오염되지 않은지 확인합니다.  | 1차 급지함에 대한 픽업 롤러, 급지 롤러, 마찰 롤러를 청소합니다.  |

## 용지함 1 전송 센서: 늦은 걸림: 원인 코드 011

대상 부품/SP 번호:전송 센서(1차 급지함) / SP5-803-003(전송 센서 1)

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

### 해결책:

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

대상 부품/SP 번호:급지 센서(1차 급지함) / SP5-803-002 (급지 센서 1)

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지     |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 용지 감지 안 됨 |

### 해결책:

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

대상 부품/SP 번호:수동급지 솔레노이드/ SP5-803-016(수동 픽업 솔레노이드)

| 원인 검증                    | 문제 판단           |
|--------------------------|-----------------|
| 출력 확인과 함께 참조된 솔레노이드를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 확인과 함께 참조된 솔레노이드를 켭니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |



**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 솔레노이드를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**1차 급지함에 대한 용지 상태, 픽업 롤러, 피드 롤러, 마찰 롤러 확인**

|  |   |
|--|---|
| 용지 위치를 확인합니다(용지의 리딩 에지, 측면 용지 가이드, 및 말단 용지 가이드가 매뉴얼에 따라 위치하고 있는지 확인합니다.) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 방향을 확인하십시오.</li> <li>• 급지함의 용지를 거꾸로 뒤집습니다.</li> </ul> |
| 용지가 측면 용지 가이드의 최대 적재 한계에 도달했는지 확인하십시오.                                   | 적재 한계 이하로 용지를 줄입니다.   |
| 용지가 가장자리 거침, 코팅, 얼룩, 또는 온도로 인해 서로 붙어 있는지 확인합니다.                          | 용지에 바람을 불어 넣습니다   |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오.                       | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.  |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.  | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.   |
| 사용되는 용지가 종이 먼지를 많이 발생하는지 확인하십시오.   | 용지 유형을 변경하십시오(가능한 경우).  |
| 급지 롤러가 종이 먼지로 오염되지 않은지 확인합니다.  | 1차 급지함에 대한 픽업 롤러, 급지 롤러, 마찰 롤러를 청소합니다.  |

**용지함 2 전송 센서: 늦은 걸림: 원인 코드 012**

**대상 부품/SP 번호:전송 센서(2차 급지함) / SP5-803-005 (전송 센서 2)**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:급지 센서(2차 급지함) / SP5-803-004 (급지 센서 2)**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**2차 급지함에 대한 용지 상태, 픽업 롤러, 급지 롤러, 마찰 롤러를 확인**

|  |   |
|--|---|
| 용지 위치를 확인합니다(용지의 리딩 에지, 측면 용지 가이드, 및 말단 용지 가이드가 매뉴얼에 따라 위치하고 있는지 확인합니다.) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 방향을 확인하십시오.</li> <li>• 급지함의 용지를 거꾸로 뒤집습니다.</li> </ul> |
| 용지가 측면 용지 가이드의 최대 적재 한계에 도달했는지 확인하십시오.                                   | 적재 한계 이하로 용지를 줄입니다.   |
| 용지가 가장자리 거침, 코팅, 얼룩, 또는 온도로 인해 서로 붙어 있는지 확인합니다.                          | 용지에 바람을 불어 넣습니다.  |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오.                       | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.  |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.  | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.   |
| 사용되는 용지가 종이 먼지를 많이 발생하는지 확인하십시오.   | 용지 유형을 변경하십시오(가능한 경우).  |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| 급지 롤러가 종이 먼지로 오염되지 않은지 확인합니다. | 2차 급지함에 대한 픽업 롤러, 급지 롤러, 마찰 롤러를 청소합니다. |
|-------------------------------|--|

### 정합 센서: 늦은 걸림: 원인 코드 017

대상 부품/SP 번호: 정합 센서 / SP5-803-001

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

#### 해결책:

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

#### 용지 상태, 또는 1차 용지 전송 센서를 확인.

|  |                           |
|--|---------------------------|
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오. | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.        |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.                      | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다. |
| 급지함이 종이 먼지로 오염되지 않았는지 확인합니다.                       | 1차 전사 롤러를 청소하십시오.         |

### 정착 진입 센서: 늦은 걸림 : 원인 코드 018

대상 부품/SP 번호:정착 진입 센서 / SP5-803-001

| 원인 검증                               | 문제 판단   |
|-------------------------------------|---------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지 |

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

대상 부품/SP 번호: PCU: 블랙 / 이미지 전송 모터 / SP5-804-136 (전송 드럼 모터 K: 표준 속도)

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켵니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 모터를 교체합니다.
- 이미징 IOB를 교체함.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 걸림 또는, 용지 전사 장치를 확인합니다**

|                                  |                      |
|----------------------------------|----------------------|
| 이중 급지가 있는지 확인합니다.                | 용지에 바람을 불어 넣습니다.     |
| 변형 또는 파손되어 있는지 방전판의 가장자리를 확인합니다. | 방전판을 다시 연결하거나 교체합니다. |

**용지 출력 센서 : 늦은 걸림 : 원인 코드 020**

대상 부품/SP 번호: 용지 배출 센서 / SP5-803-008

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체함

대상 부품/SP 번호 : 용지 배출 전환 솔레노이드 / SP5-804-004 (배출 분기점 솔레노이드)

| 원인 검증                    | 문제 판단           |
|--------------------------|-----------------|
| 출력 확인과 함께 참조된 솔레노이드를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 확인과 함께 참조된 솔레노이드를 켭니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 솔레노이드를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 걸림, 또는 용지 상태를 확인**

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| 용지의 앞쪽 가장자리와 용지 공급 가이드 젓었는지 확인합니다. | 습기가 기기 내부에 발생하는 경우, 걸로를 제거하는 몇 분 동안 기계를 유힬 상태로 둡니다. |
| 용지가 말려 있는지 점검합니다.                  | 용지가 말려 있으면 용지함에 대한 항응 히터를 켭니다.                      |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오. | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.        |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.                      | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다. |

**용지함 1 전송 센서: 낮은 걸림: 원인 코드 051**

대상 부품/SP 번호:전송 센서(1차 급지함) / SP5-803-003(전송 센서 1)

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

6

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

대상 부품/SP 번호: 급지 모터 / SP5-804-016(공급 모터:CW:표준 속도)

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켭니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 모터를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:수동급지 V-전송 모터 / SP5-804-028**

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켵니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 모터를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:반전 모터 / SP5-804-047 (인버터 모터:CW:표준 속도)**

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켵니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 모터를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:수동 급지 원고 길이 센서 / SP5-803-024 (수동: 서브 스캔 길이 센서)**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지     |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.

- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 걸림, 또는 용지 상태를 확인**

|  |   |
|--|---|
| 용지 위치를 확인합니다(용지의 리딩 에지, 측면 용지 가이드, 및 말단 용지 가이드가 매뉴얼에 따라 위치하고 있는지 확인합니다.) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 방향을 확인하십시오.</li> <li>• 급지함의 용지를 거꾸로 뒤집습니다.</li> </ul> |
| 용지가 측면 용지 가이드의 최대 적재 한계에 도달했는지 확인하십시오.                                   | 적재 한계 이하로 용지를 줄입니다.   |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오.                       | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.  |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.  | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.   |
| 사용되는 용지가 종이 먼지를 많이 발생하는지 확인하십시오.   | 용지 유형을 변경하십시오(가능한 경우).  |
| 이중 급지가 있는지 확인합니다.  | 용지에 바람을 불어 넣습니다.  |
| 급지함이 종이 먼지로 오염되지 않았는지 확인합니다.   | 급지함을 청소합니다.   |
| 급지 롤러가 종이 먼지로 오염되지 않았는지 확인합니다.   | 1차 급지함에 대한 픽업 롤러, 급지 롤러, 마찰 롤러를 청소합니다.  |

**용지함 2 전송 센서: 지연 걸림: 원인 코드 052**

대상 부품/SP 번호:전송 센서(2차 급지함) / SP5-803-005 (전송 센서 2)

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.



- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호: 급지 모터 / SP5-804-016 (피드 모터:CW:표준 속도)**

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켵니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:수동급지 V-전송 모터 / SP5-804-028**

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켵니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 모터를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 걸림, 또는 용지 상태를 확인**

|  |   |
|--|---|
| 용지 위치를 확인합니다(용지의 리딩 에지, 측면 용지 가이드, 및 말단 용지 가이드가 매뉴얼에 따라 위치하고 있는지 확인합니다.) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 방향을 확인하십시오.</li> <li>• 급지함의 용지를 거꾸로 뒤집습니다.</li> </ul> |
| 용지가 측면 용지 가이드의 최대 적재 한계에 도달했는지 확인하십시오.                                   | 적재 한계 이하로 용지를 줄입니다.   |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오.                       | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.  |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.  | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.   |

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| 사용되는 용지가 종이 먼지를 많이 발생하는지 확인하십시오. | 용지 유형을 변경하십시오(가능한 경우).                 |
| 이중 급지가 있는지 확인합니다.                | 용지에 바람을 불어 넣습니다.                       |
| 급지함이 종이 먼지로 오염되지 않았는지 확인합니다.     | 급지함을 청소합니다.                            |
| 급지 롤러가 종이 먼지로 오염되지 않은지 확인합니다.    | 2차 급지함에 대한 픽업 롤러, 급지 롤러, 마찰 롤러를 청소합니다. |

**정합 센서: 지연 걸림: 원인 코드 057**

대상 부품/SP 번호: 정합 센서 / SP5-803-001

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 용지 감지     |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

대상 부품/SP 번호: 이중/수동 모터 / SP5-804-071 (이중 수동 모터: CW: 표준 속도)

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켭니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 모터를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:반전 모터 / SP5-804-047 (인버터 모터:CW:표준 속도)**

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켭니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 모터를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 걸림, 또는 용지 상태를 확인**

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| 이중 급지가 있는지 확인합니다. | 용지에 바람을 불어 넣습니다. |
|-------------------|------------------|

**용지 출력 센서: 지연 걸림: 원인 코드 060**

**대상 부품/SP 번호: 용지 배출 센서 / SP5-803-008**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 걸림, 또는 용지 상태를 확인**

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| 용지의 앞쪽 가장자리와 용지 공급 가이드 젖었는지 확인합니다. | 습기가 기기 내부에 발생하는 경우, 결로를 제거하는 몇 분 동안 기계를 유힬 상태로 둡니다. |
| 이중 급지가 있는지 확인합니다.                  | 용지에 바람을 불어 넣습니다.                                    |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| 용지가 말려 있는지 점검합니다.                                  | 용지가 말려 있으면 용지함에 대한 항응 히터를 켭니다. |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오. | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.             |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.                      | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.      |

**반전 센스: 늦은 걸림: 원인 코드 024**

대상 부품/SP 번호:반전 센서 / SP5-803-009 (인버터 센서)

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

대상 부품/SP 번호: 반전 모터 / SP5-804-047 (인버터 모터:CW:표준 속도)

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켭니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 모터를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:용지 배출 전환 솔레노이드 / SP5-804-004 (배출 분기점 솔레노이드)**

| 원인 검증                    | 문제 판단           |
|--------------------------|-----------------|
| 출력 확인과 함께 참조된 솔레노이드를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 확인과 함께 참조된 솔레노이드를 켵니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 솔레노이드를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 걸림, 또는 용지 상태를 확인**

|  |   |
|--|---|
| 용지의 앞쪽 가장자리와 용지 공급 가이드 젖었는지 확인합니다.                 | 습기가 기기 내부에 발생하는 경우, 걸로를 제거하는 몇 분 동안 기계를 유티 상태로 둡니다. |
| 이중 급지가 있는지 확인합니다.                                  | 용지에 바람을 불어 넣습니다.                                    |
| 용지가 말려 있는지 점검합니다.                                  | 용지가 말려 있으면 용지함에 대한 항응 히터를 켵니다.                      |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오. | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.                                  |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.                      | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.                           |

**역 센서: 지연 걸림: 원인 코드 064**

**대상 부품/SP 번호:반전 센서 / SP5-803-009 (인버터 센서)**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:양면 진입 모터 / SP5-804-065 (양면 진입 모터:CW:표준 속도)**

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켭니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 걸림, 또는 용지 상태를 확인**

|  |   |
|--|---|
| 용지의 앞쪽 가장자리와 용지 공급 가이드 젖었는지 확인합니다.                 | 습기가 기기 내부에 발생하는 경우, 결로를 제거하는 몇 분 동안 기계를 유힬 상태로 둡니다. |
| 이중 급지가 있는지 확인합니다.                                  | 용지에 바람을 불어 넣습니다.                                    |
| 용지가 말려 있는지 점검합니다.                                  | 용지가 말려 있으면 용지함에 대한 항응 히터를 켭니다.                      |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오. | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.                                  |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.                      | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.                           |

## 양면 배출 센서: 낮은 걸림: 원인 코드 025

대상 부품/SP 번호: 양면 배출 센서 / SP5-803-010

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 용지 감지     |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

## 해결책:

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

대상 부품/SP 번호: 양면/수동 모터 / SP5-804-071 (양면 수동 패스 모터: CW: 표준 속도)

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켭니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

## 해결책:

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 모터를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

## 용지 걸림, 또는 용지 상태를 확인

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| 이중 급지가 있는지 확인합니다.                                  | 용지에 바람을 불어 넣습니다.               |
| 용지가 말려 있는지 점검합니다.                                  | 용지가 말려 있으면 용지함에 대한 항응 히터를 켭니다. |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오. | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.             |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.                      | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.      |

## 이중 출구 센서 : 지연 잼 : 원인 코드 065

대상 부품/SP 번호:양면 배출 센서 / SP5-803-010

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

### 해결책:

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

### 용지 걸림, 또는 용지 상태를 확인

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| 이중 급지가 있는지 확인합니다.                                  | 용지에 바람을 불어 넣습니다.               |
| 용지가 말려 있는지 점검합니다.                                  | 용지가 말려 있으면 용지함에 대한 항응 히터를 켭니다. |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오. | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.             |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.                      | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.      |

## 양면 진입 센서: 늦은 걸림: 원인 코드 027

대상 부품/SP 번호:양면 진입 센서 / SP5-803-011

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

### 해결책:



- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:양면 진입 모터 / SP5-804-065 (양면 진입 모터:CW:표준 속도)**

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켵니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:용지 배출 전환 솔레노이드 / SP5-804-004 (배출 분기점 솔레노이드)**

| 원인 검증                    | 문제 판단       |
|--------------------------|-------------|
| 출력 확인과 함께 참조된 솔레노이드를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 솔레노이드를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 걸림, 또는 용지 상태를 확인**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| 이중 급지가 있는지 확인합니다.                                  | 용지에 바람을 불어 넣습니다.               |
| 용지가 말려 있는지 점검합니다.                                  | 용지가 말려 있으면 용지함에 대한 항응 히터를 켵니다. |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오. | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.             |

|                               |                           |
|-------------------------------|---------------------------|
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오. | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다. |
|-------------------------------|---------------------------|

**양면 진입 센서: 지연 걸림: 원인 코드 067**

**대상 부품/SP 번호:양면 진입 센서 / SP5-803-011**

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0:용지 감지      |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:양면 진입 모터 / SP5-804-065 (양면 진입: CW:표준 속도)**

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켭니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:양면/수동 모터 / SP5-804-071 (양면 수동 모터: CW:표준 속도)**

| 원인 검증                | 문제 판단           |
|----------------------|-----------------|
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 끕니다 | 구동 소리가 들립니다     |
| 출력 검사와 함께 참고 모터를 켭니다 | 구동 소리가 들리지 않습니다 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 걸림, 또는 용지 상태를 확인**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| 이중 급지가 있는지 확인합니다.                                  | 용지에 바람을 불어 넣습니다.               |
| 용지가 말려 있는지 점검합니다.                                  | 용지가 말려 있으면 용지함에 대한 항응 히터를 켭니다. |
| 지원되는 용지 두께를 초과하는 얇은 용지 또는 두꺼운 용지를 사용하고 있는지 확인하십시오. | 지원되는 용지 종류를 사용합니다.             |
| 용지 두께와 크기가 정확하게 검출되는지 확인하십시오.                      | 올바른 값으로 용지 두께와 크기를 설정합니다.      |

**디스플레이 오류**

용지가 들어 있을 때 "용지함 1에 용지 없음"이 표시됩니다.

대상 부품/SP 번호:용지 말단 센서(1차 급지함) / SP5-803-015(용지함 1: 용지 말단 감지)

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지     |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**1차 용지 말단 센서에 대한 필터**

| 원인 검증                          | 문제 판단               |
|--------------------------------|---------------------|
| 1차 용지 말단 센서가 단단히 고정되었는지 점검합니다. | 필러가 단단히 고정되지 않았습니다. |

**해결책:**

- 필터를 다시 설치하십시오.
- 1차 급지 장치에 결함이 있는지 확인합니다.

**용지가에 들어 있음에도 "용지함 2에 용지 없음"이 표시됩니다**

대상 부품/SP 번호:용지 말단 센서(2차 급지함) / SP5-803-019 (용지함 2: 용지 말단 감지)

| 원인 검증                               | 문제 판단        |
|-------------------------------------|--------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 용지 감지     |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 용지 감지 안 됨 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**2차 용지 말단 센서에 대한 필터**

| 원인 검증                                 | 문제 판단               |
|---------------------------------------|---------------------|
| 2차 용지 말단 센서에 대한 필터가 단단히 고정되었는지 확인합니다. | 필러가 단단히 고정되지 않았습니다. |

**해결책:**

- 필터를 다시 설치하십시오.
- 2차 급지 장치에 결함이 있는지 확인합니다.

## 용지가 설치되었지만 "용지함 1 미설치"가 표시됩니다

대상 부품/SP 번호:용지함 설정 스위치 (1차 급지함) / SP5-803-016 (용지함 1: 세트 센서)

| 원인 검증                                       | 문제 판단     |
|---|-----------|
| 수동으로 참고 스위치를 누릅니다(기계에서 급지함 1을 분리한 후 수행합니다.) | 1: 설정 안 됨 |
| 기계에서 급지함 1을 빼 냅니다.                          | 0:설정      |

### 해결책:

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

### 1차 용지 급지함

|                |                |
|----------------|----------------|
| 1차 급지함을 교체합니다. | 1차 급지함을 교체합니다. |
|----------------|----------------|

6

## 용지함이 설치되었지만 "용지함 2 미설치"라고 표시됩니다

대상 부품/SP 번호:용지함 설정 스위치(2차 급지함) / SP5-803-020 (용지함 2: 세트 센서)

| 원인 검증                                    | 문제 판단     |
|--|-----------|
| 수동으로 참조 스위치를 누릅니다(기계에서 급지함 2를 분리한 후 수행.) | 1: 설정 안 됨 |
| 기계에서 급지함 2를 빼 냅니다.                       | 0:설정      |

### 해결책:

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

### 2차 용지 급지함

|                                |                |
|--------------------------------|----------------|
| 결함이 있는지 확인하기 위해 2차 용지함을 점검합니다. | 2차 급지함을 교체합니다. |
|--------------------------------|----------------|

## 조작 패널에 잘못된 용지 크기가 표시됩니다

대상 부품/SP 번호: 크기 스위치(2차 급지함) / SP5-803-021 (용지함 2: 크기 센서)

| 원인 검증  | 문제 판단             |
|--|-------------------|
| 기기의 전면에서 볼 때, 급지함 2의 크기 스위치 우측에서 첫 번째 스위치를 누릅니다(급지함 2를 분리한 후 수행) | 00001111 이외의 파라미터 |
| 기기의 전면에서 볼 때, 급지함 2의 크기 스위치 우측에서 두 번째 스위치를 누릅니다(급지함 2를 분리한 후 수행) | 00001011 이외의 파라미터 |
| 기기의 전면에서 볼 때, 급지함 2의 크기 스위치 우측에서 세 번째 스위치를 누릅니다(급지함 2를 분리한 후 수행) | 00001101 이외의 파라미터 |
| 기기의 전면에서 볼 때, 급지함 2의 크기 스위치 우측에서 네 번째 스위치를 누릅니다(급지함 2를 분리한 후 수행) | 00001110 이외의 파라미터 |
| 기계에서 급지함 2를 빼 냅니다.   | 00001110 이외의 파라미터 |

### 해결책:

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

### 2차 용지 급지함

|                                |                      |
|--------------------------------|----------------------|
| 결함이 있는지 확인하기 위해 2차 용지함을 점검합니다. | 픽업 암에 대한 스위치를 교체합니다. |
|--------------------------------|----------------------|

## 우측 문을 개방 상태로 전환하지 마십시오

대상 부품/SP 번호: 우측 문 개폐 스위치 / SP5-803-026 (오른쪽 문 개폐 센서)

| 원인 검증                            | 문제 판단 |
|----------------------------------|-------|
| 수동으로 참조 스위치를 누릅니다(오른쪽 문을 연 후 완료) | 1: 열림 |
| 오른쪽 도어를 엽니다.                     | 0: 닫힘 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**대상 부품/SP 번호:양면 장치 개폐 센서 / SP5-803-027 (용지 전체 배출 센서)**

| 원인 검증                                    | 문제 판단 |
|--|-------|
| 수동으로 참조 스위치를 누릅니다(양면 가이드 플레이트를 개방한 후 완료) | 1: 열림 |
| 양면 유도판을 엽니다.                             | 0: 닫힘 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**픽업 암**

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| 결함이 있는지 픽업 암 용 스위치를 확인합니다. | 2차 급지함을 교체합니다. |
|----------------------------|----------------|

**용지 전체를 감지할 수 없습니다**

**대상 부품/SP 번호:용지 배출 전체 센서 / SP5-803-012 (용지함 전체 배출 센서)**

| 원인 검증                               | 문제 판단      |
|-------------------------------------|------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 폴 버전    |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 가득차지 않음 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 배출 전체 센서용 필터**

| 원인 검증   | 문제 판단               | 해결책           |
|---|---------------------|---------------|
| 용지 전체 감지용 필터가 조작 위치에서 전개되어 있는지 확인합니다. (접혀있지 않은지 확인합니다.) | 필터가 조작 위치에 있지 않습니다. | 필터를 전개하십시오.   |
| 용지 전체 검출을 위한 필터가 단단히 고정되었는지 확인합니다.                      | 필터가 단단히 고정되지 않았습니다. | 필터를 다시 장착합니다. |

**용지 전체 경보가 해제되지 않아 인쇄할 수 없습니다**

대상 부품/SP 번호: 용지 배출 전체 센서 / SP5-803-012 (용지함 전체 배출 센서)

| 원인 검증                               | 문제 판단      |
|-------------------------------------|------------|
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 없을 때 입력 검사를 실행합니다. | 1: 폴 버전    |
| 참조된 센서의 위치에서 용지가 있을 때 입력 검사를 실행합니다. | 0: 가득차지 않음 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 배출 전체 센서용 필터**

|  |                 |
|--|-----------------|
| 용지 배출 전체 센서용 필터의 작업이 이물질의 존재로 인해 억제되었는지 확인합니다. | 오작동의 원인을 제거합니다. |
|--|-----------------|

**기타**

오류가 정기적으로 발생한다면 다음 단계를 실시합니다. 결과가 "문제 판단" 항목에 표시되면, 다음 해결법을 따릅니다.



**폐토너통이 가득차지 않음이 분명한 경우에도 "폐너통 교체"가 표시됩니다.**

대상 부품/SP 번호: 폐토너통 전체 센서 / SP5-803-032 (토너 수집 전체 센서)

| 원인 검증   | 문제 판단   |
|---|---------|
| 센서의 검출 범위에 없는 필터와 함께 입력 확인을 실행합니다(폐 토너통을 분리한 후에 완료) | 1: 풀 버전 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 이미징 IOB를 교체함.
- 하네스를 교체합니다.

**폐토너병이 가득차지 않습니다**

대상 부품/SP 번호: 폐토너통 전체 센서 / SP5-803-032 (토너 수집 전체 센서)

| 원인 검증   | 문제 판단      |
|---|------------|
| 센서의 검출 범위에 있는 필터와 함께 입력 확인을 실행합니다(폐 토너통을 분리한 후에 완료) | 0: 가득차지 않음 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 이미징 IOB를 교체함.
- 하네스를 교체합니다.

**설치가 명백한데도 제어판에 폐토너통 설치되지 않음을 표시됩니다**

대상 부품/SP 번호: 폐토너통 설정 스위치 / SP5-803-033 (토너 수집병 세트 센서)

| 원인 검증   | 문제 판단     |
|---|-----------|
| 센서의 검출 범위 내에 있는 필터와 입력 검사를 실행합니다(폐 토너통을 제거한 후 완료) | 1: 설정 안 됨 |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 이미징 IOB를 교체함.
- 하네스를 교체합니다.

**설치되었는데도 폐토너통이 감지되지 않음**

대상 부품/SP 번호: 폐토너통 설정 스위치 / SP5-803-033 (토너 수집병 세트 센서)

| 원인 검증             | 문제 판단 |
|-------------------|-------|
| 기계에서 폐토너통을 분리합니다. | 0:설정  |

**해결책:**

- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 이미징 IOB를 교체함.
- 하네스를 교체합니다.

**용지 전송 장치 개폐 LED가 켜지지 않음 & 용지 전송 장치 열기**

대상 제품/SP 번호: 용지 전송 장치 개폐 센서 / SP5-803-028 (PRT 개폐 센서)

| 원인 검증  | 문제 판단 |
|--|-------|
| 센서의 검출 범위 내에 배치된 물체(예를 들어 종이)와 입력 검사를 실행합니다.   | 1: 닫힘 |
| 센서의 검출 범위 내에 배치된 물체(예를 들면 종이) 없이 입력 검사를 실행합니다. | 0: 열림 |

**해결책:**

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

## 용지 전송 장치 개폐 LED가 켜지지 않음

대상 제품/SP 번호: 용지 전송 장치 개폐 LED / SP5-804-206 (PTR 개폐 LED)

| 원인 검증  | 문제 판단 |
|--|-------|
| 용지 전송 장치 개폐 LED를 켜고 출력을 확인합니다                  | 1: 닫힘 |
| 센서의 검출 범위 내에 배치된 물체(예를 들면 종이) 없이 출력 검사를 실행합니다. | 0: 열림 |

### 해결책:

- LED를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- LED를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

## 용지 전송 장치 개폐 LED가 항상 켜져 있습니다

대상 제품/SP 번호: 용지 전송 장치 개폐 센서 / SP5-803-028 (PRT 개폐 센서)

| 원인 검증   | 문제 판단 |
|---|-------|
| 센서의 검출 범위 내에 위치하고 있는 물체(예를 들어 종이)와 함께 입력 검사를 실행합니다. | 1: 닫힘 |
| 센서의 검출 범위 내에 위치하고 있는 물체(예를 들어 종이) 없이 입력 검사를 실행합니다.  | 0: 열림 |

### 해결책:

- 센서를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- 센서를 교체하십시오.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

대상 제품/SP 번호: 용지 전송 장치 개폐 LED / SP5-804-206 (PTR 개폐 LED)

| 원인 검증                          | 문제 판단  |
|--------------------------------|--------|
| 용지 전송 장치 개폐 LED를 끄고 출력을 검사합니다. | LED 켜짐 |

**해결책:**

- LED를 청소합니다.
- 커넥터를 다시 연결하십시오.
- LED를 교체합니다.
- 용지 전송 IOB를 교체합니다.
- 하네스를 교체합니다.

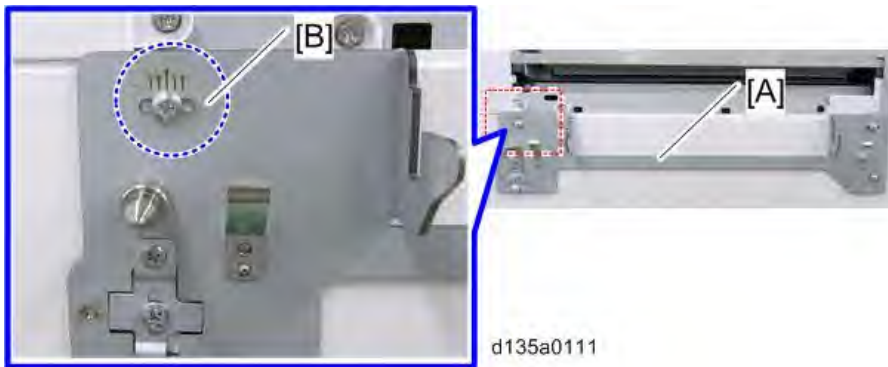
# 마무리 옵션에 대한 문제 해결

## 피니셔 정합 조정

용지가 기기 본체에서 피니셔로 급지될 때 좌우 정합 오류가 발생할 수 있습니다.

### 소책자 피니셔 SR3240(D3BB)/피니셔 SR3230(D3BA)

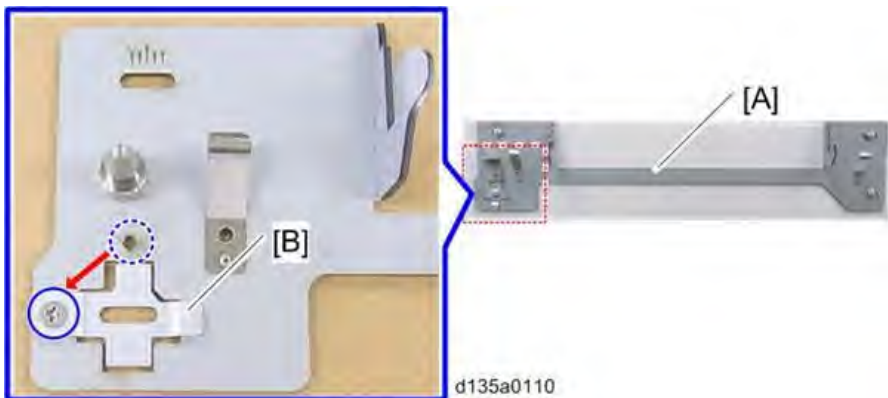
SR3240/SR3230 [A] (나사 [B])의 도킹 브래킷으로 좌우 정합을 조정할 수 있습니다.



좌우 정합을 조정하려면:

화살표로 나타낸 것처럼 90도를 돌려 표준 브래킷[B]의 위치를 변경합니다. 이렇게 하면 도킹 브래킷[A]이 수평 방향으로 쉽게 움직입니다.

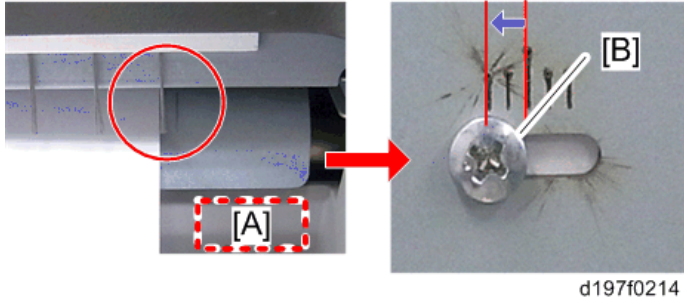
그런 다음 도킹 브래킷[A]을 본체 프레임에 다시 부착합니다.



### 용지가 전방으로 치우칠 경우

피니셔를 동일한 방향으로 이동시키기 위해, 전면을 향해 도킹 브래킷을 치우침 정도만큼 밀니다.

예: 용지가 중앙 마크에서 전방으로 4mm 치우쳤다면(2 mm/눈금 단위), 도킹 브래킷을 전방으로 4 mm(2 눈금) 이동시킵니다. 눈금은 뒤쪽으로 이동합니다.



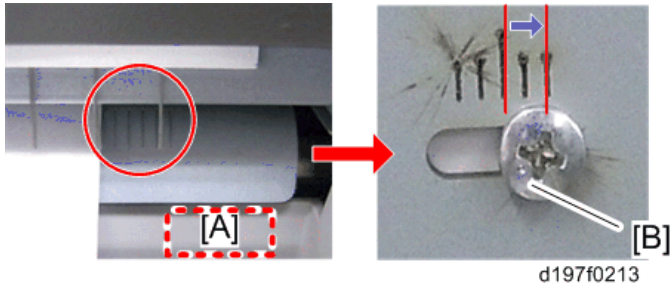
[A]: 교정 용지함

[B]: 도킹 브래킷 나사

**용지가 후방으로 치우칠 경우**

피니셔를 동일한 방향으로 이동시키기 위해, 후면을 향해 도킹 브래킷을 치우침 정도만큼 밀니다.

예: 용지가 중앙 마크에서 후방으로 4mm 치우쳤다면(2 mm/눈금 단위), 도킹 브래킷을 후방으로 4 mm(2 눈금) 이동시킵니다. 눈금은 전면으로 이동합니다.



[A]: 교정 용지함

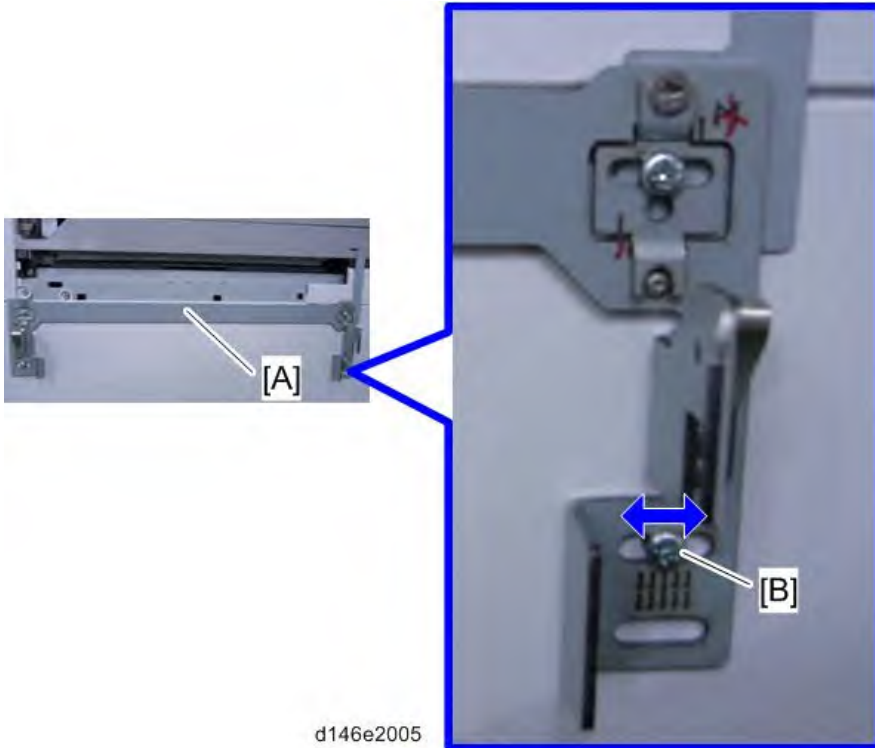
[B]: 도킹 브래킷 나사

**참고**

- 조정이 끝났다면, 용지를 교정 용지함으로 배출하여 좌우 정합을 검사합니다. 용지 치우침이 해결되었다면, 다시 도킹 브래킷(도킹 브래킷용 나사)을 살짝 조정해 줍니다.

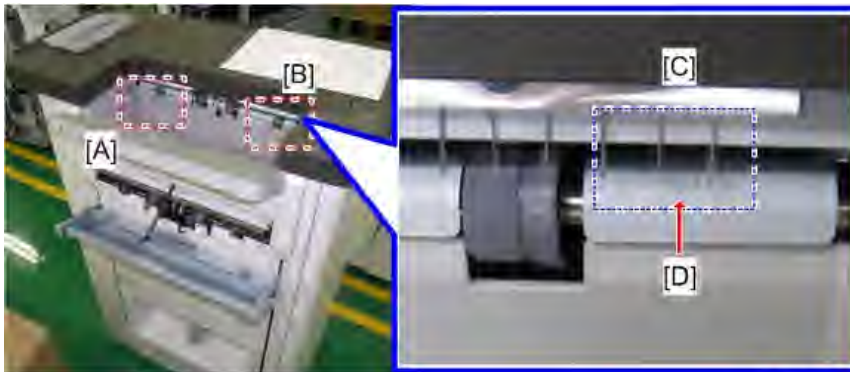
**소책자 피니셔 SR3220 / 피니셔 SR3210 (D3B9/D3B8)**

SR3220/SR3210 [A] (도킹 브래킷 나사 [B])의 도킹 브래킷으로 좌우 정합을 조정할 수 있습니다.



d146e2005

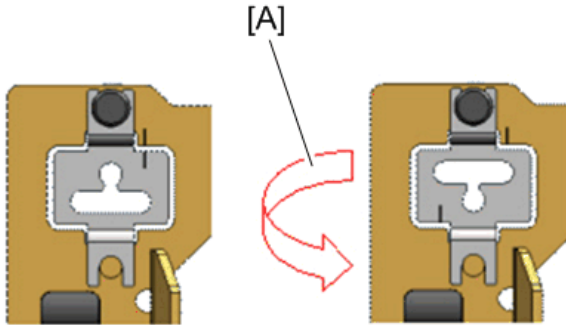
1. A4(LEF) 또는 A3 용지를 교정 용지함으로 배출한 뒤 용지 가장자리가 중심에서 몇 눈금 틀어졌는지 확인합니다.



d135a3121

- [A]: DLT용 눈금선
- [B]: A3용 눈금선
- [C]: 2mm 간격의 눈금선 7개
- [D]: 중앙선

- 아래와 같이 180도 회전시켜 표준 브라켓의 위치를 변경합니다. 이렇게 하면 도킹 브라켓이 수평 방향으로 쉽게 움직일 수 있습니다. 그런 다음 도킹 브라켓을 본체 프레임에 다시 부착합니다.



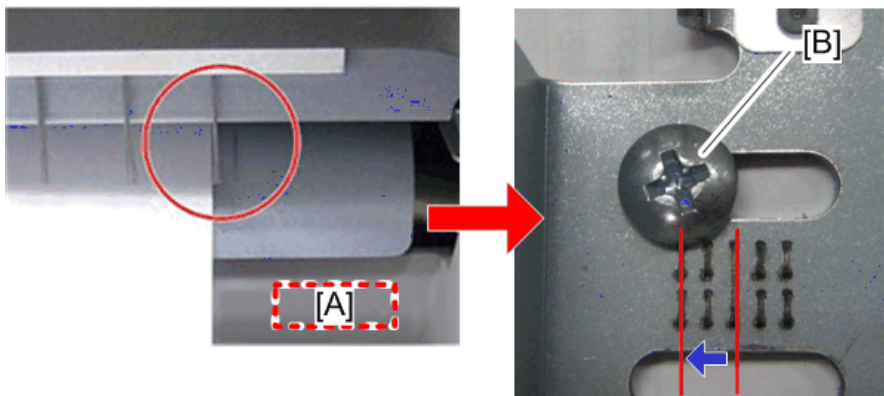
d197f0210

[A]: 역행

#### 용지가 전방으로 치우칠 경우

피니셔를 동일한 방향으로 이동시키기 위해, 전면을 향해 도킹 브라켓을 치우침 정도만큼 밀니다.

예: 용지가 중앙 마크에서 전방으로 2mm 치우쳤다면(2 mm/눈금 단위), 도킹 브라켓을 전방으로 2 mm(2 눈금) 이동시킵니다. 눈금은 뒤쪽으로 이동합니다.



d197f0211

[A]: 교정 용지함

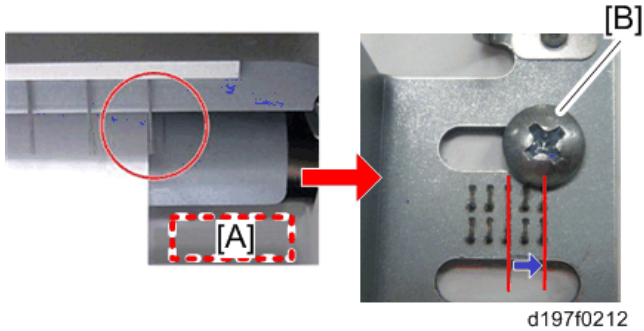
[B]: 도킹 브라켓 나사

#### 용지가 후방으로 치우칠 경우

피니셔를 동일한 방향으로 이동시키기 위해, 후면을 향해 도킹 브라켓을 치우침 정도만큼 밀니다.

예: 용지가 중앙 마크에서 후방으로 2mm 치우쳤다면(2 mm/눈금 단위), 도킹 브라켓을 후방으로 2 mm(2 눈금) 이동시킵니다. 눈금은 전면으로 이동합니다.





[A]: 교정 용지함

[B]: 도킹 브래킷 나사

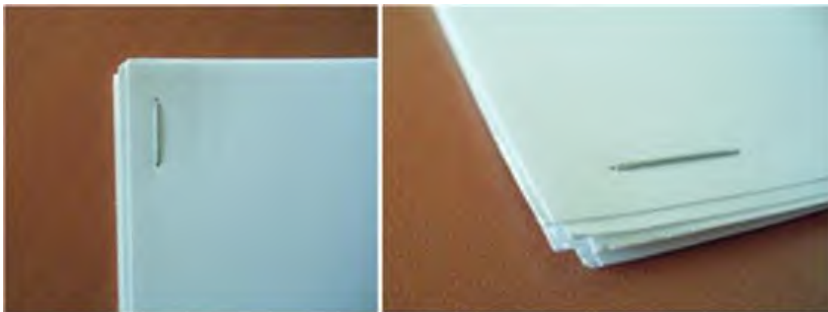
↓ 참고

- 조정이 끝났다면, 용지를 교정 용지함으로 배출하여 좌우 정합을 검사합니다. 용지 치우침이 해결되었다면, 다시 도킹 브래킷(도킹 브래킷용 나사)을 살짝 조정해 줍니다.

## 피니셔 조거 문제(소책자 피니셔 SR3220의 경우(D3B9) / 피니셔 SR3210 (D3B8))

6

아래와 같이 용지 맞춤 문제가 발생할 경우, 다음 절차를 실시하여 조거 폭을 조절합니다.



d146z0091

### 원인

용지 또는 제조업체의 유형에 따라, 용지 크기가 정확하지 않을 수 있습니다. 이 경우에, 조거를 사용하더라도 용지를 적절하게 정렬할 수 없습니다.

### 해결책

SP6-143를 통해 조거 폭을 조절합니다(조정가능 임계값: 각 용지 크기별로 -1.5 ~ +1.5 mm).

- SP6-143 (Logger Pos Adj:1K FIN)

↓참고

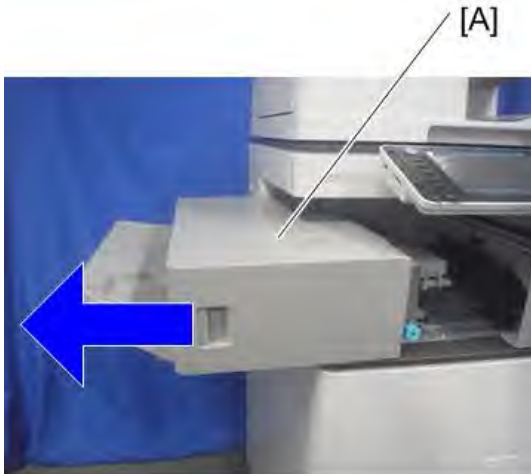
- 조거 폭이 용지 폭보다 살짝 좁아지도록 조정합니다(-0.5 mm 가량).

## 조기 용지함 풀 감지 마일라(내부 피니셔 SR3130(D690)용)

출력쪽이 풀에 가까워지면 용지 말림이 발생할 수 있습니다. 용지 말림이 발생하기 전에 용지함 풀을 감지하기 위해 마일라를 풀 감지 필러에 붙입니다.

### 마일러 부착

1. 피니셔[A]를 잡아 당깁니다.



d1462876

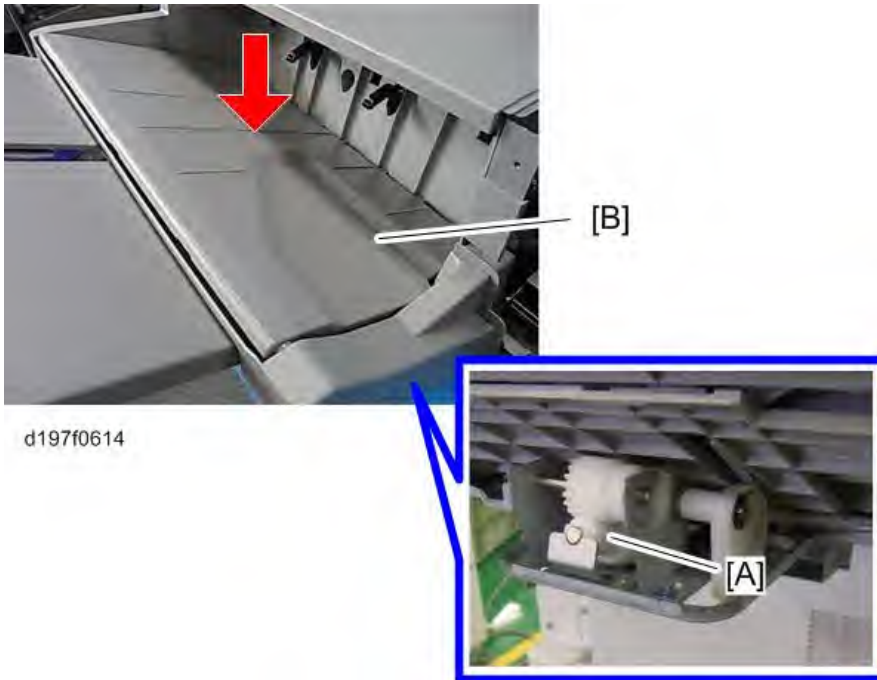
2. 피니셔 전면 덮개[A]를 제거합니다(🔩 x2).



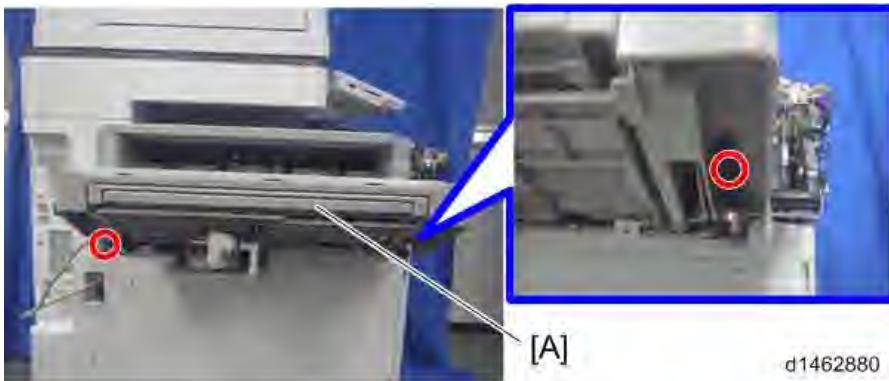
3. 우측 하단 덮개[A]를 분리합니다(🔩 x2).



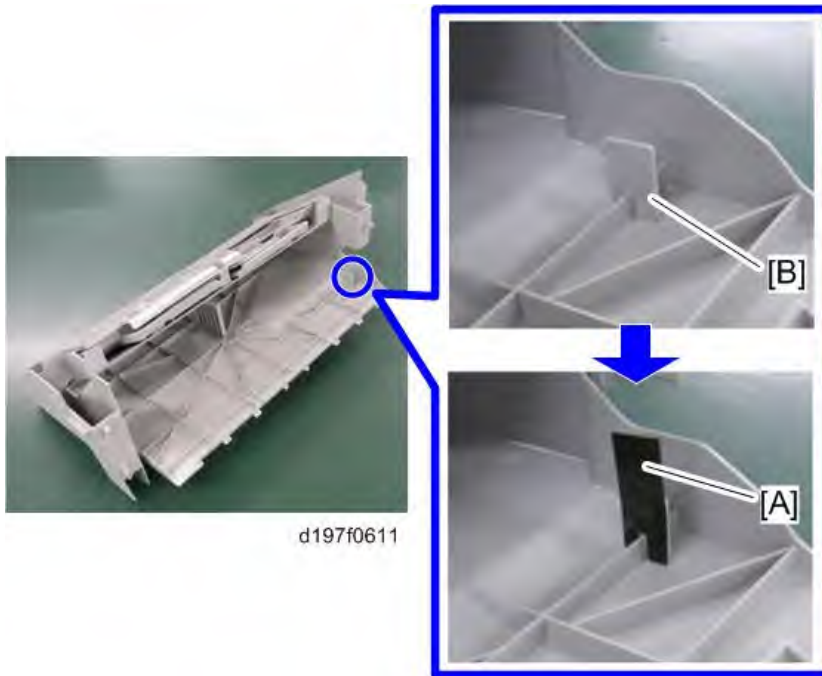
4. 기어[A]를 돌려 이동형 용지함[B]을 들어서 내립니다.



5. 배출함[A]을 제거합니다(🔧 x2개).

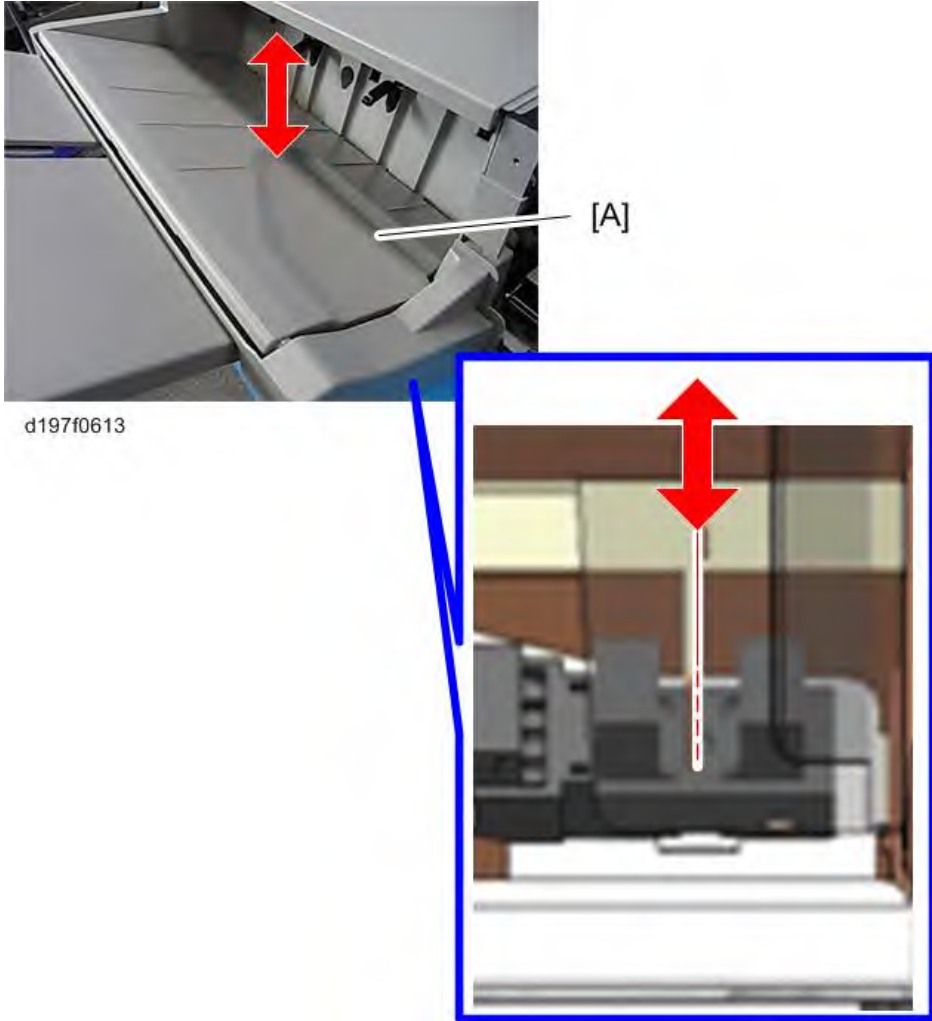


6. 마일라[A]를 풀 감지 필러[B]에 붙입니다.



7. 용지 출력함을 다시 부착합니다(🔩x2개)

8. 이동형 용지함[A]을 위로 올렸다가 내려 마일라가 센서를 올바르게 인식하는지 확인합니다.



d197f0613

9. 좌측 하단 덮개를 다시 부착합니다(🔧x2개)  
10. 피니셔 전면 덮개를 다시 부착합니다(🔧x2개)

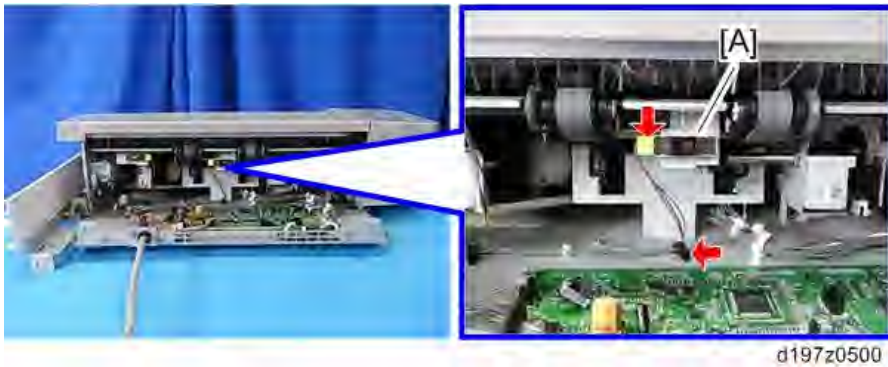
### SR3180에 대한 용지 말림 문제(D766)

혼합 모드를 사용했을 때, 양면(아래로 말림)이 단면(위로 말림)보다 심한 용지 말림이 발생한 경우에는 보조 용지함(D7667010)을 부착하고, 용지 풀 센서를 사용하지 않도록 설정한 다음, 마일라를 붙입니다.

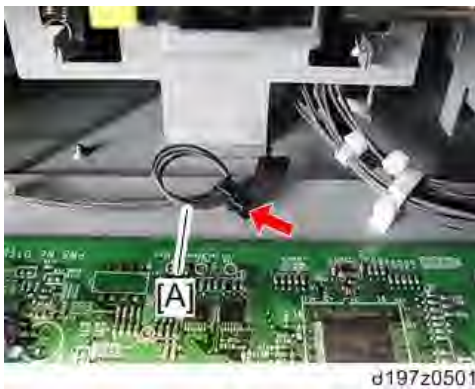
1. 용지 배출 덮개[A]를 제거합니다(🔪×2개).



2. 클램프를 풀어서, 용지 배출 풀 센서 1[A]의 하네스를 분리합니다.



3. 나타낸 것처럼 하네스[A]를 감아서 고리를 만든 다음 클램프로 고정합니다.



4. 클램프를 풀어서, 용지 배출 풀 센서 2[A]의 하네스를 분리합니다.



5. 나타난 것처럼 하네스[A]를 감아서 고리를 만든 다음 클램프로 고정합니다.



↓ 참고

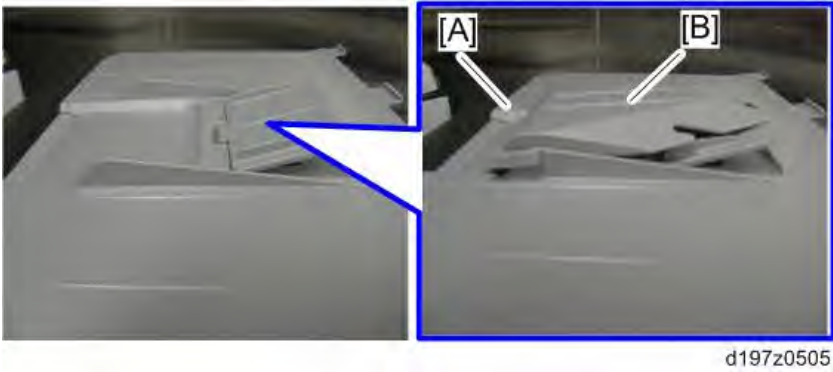
- 하네스 케이블[A]이 짧아서 고리를 만들 수 없다면, 고리 없이 클램프로 고정합니다.



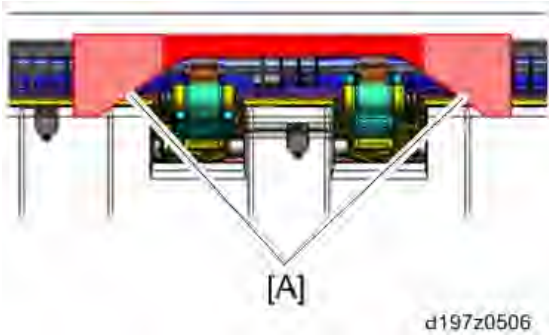
6. 용지 배출 덮개를 다시 부착합니다(🔩 x2개).



7. 보조 용지함(D7667010) [B]을 용지 배출함[A]에 부착합니다



8. 마일라[A]를 피니셔 프레임에 붙입니다.



**작업에 너무 많은 페이지가 있는 경우 스테이플링 최대량과 발생 문제**

사양: 스테이플 작업에 대한 최대 시트 기능

| 모델             | 모서리 스테이플 | 소책자 스테이플 |
|----------------|----------|----------|
| 피니셔 SR3210     | 50매      | -        |
| 소책자 피니셔 SR3220 | 50매      | 15매      |
| 소책자 피니셔 SR3240 | 50매      | 20매      |
| 피니셔 SR3230     | 50매      | -        |
| 내부 피니셔 SR3130  | 50매      | -        |

## 동작: 최대 스테이플 기능을 초과하는 매수의 경우

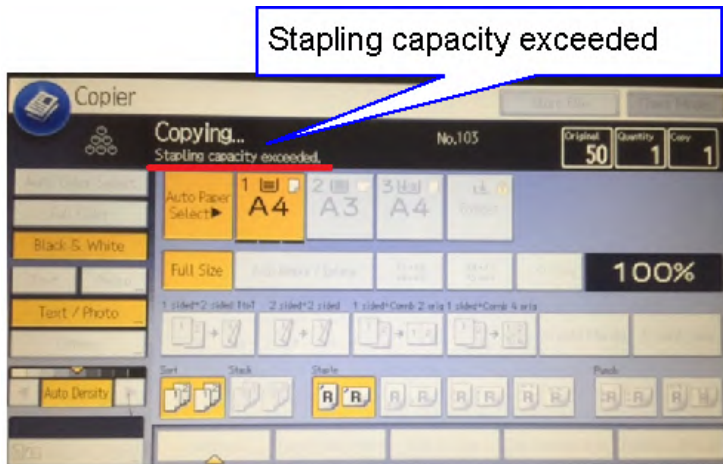
### 모서리 스테이플링의 경우

스테이플되지 않고 배출됩니다. 우선, 최대 매수(50)가 스테이플 용지함에 쌓인 후 배출됩니다. 이후, 최대 매수를 초과하는 잔여 시트는 스테이플되지 않고 동일하게 배출됩니다.

예:

60매가 스테이플로 설정된 경우, 첫 번째 50매는 스테이플 용지함에 적재되고 스테이플된 후 배출됩니다. 나머지 10매는 용지함에 쌓이고 스테이플되지 않고 배출됩니다.

스테이플 세트의 최대 원고 매수가 스캔되면, LCD에 "스테이플 용량 초과"가 표시됩니다.



w\_d238m2101

사용자가 51번째 원고를 취소하거나 계속하는지 표시하는 메시지가 나타나지 않습니다.

### 소책자 스테이플링의 경우

원고 스캔 중 스테이플 세트의 최대 원고 매수에 도달하면, 다음과 같은 대화 상자가 표시됩니다. 인쇄가 시작되기 전에 사용자에게 메시지가 표시됩니다.



[정지] 작업이 취소됩니다(더 이상의 스캔 또는 인쇄하지 않음)

[계속] 세트가 배치의 최대 용량으로 스테이플되었고 배출되었습니다.

예:

20 ~ 30장의 원고를 스캔한 후 기계가 스캔을 중지합니다.

상기에 보여지는 메시지가 표시됩니다.

[계속]을 선택하면 인쇄가 시작되고 20매 및 10매의 배치로 스테이플됩니다.

### 작업이 SP5199 포함 스테이플 기능의 최대량 이상인 경우, 동작을 선택합니다

SP5-199는 배출하기 전에 스테이플 용지함 또는 피니셔에 적재된 시트를 스테이플할 지 설정합니다.

0 (기본값): 조치는 부착된 피니셔에 따라 달라집니다.

1: 시트가 스테이플되지 않고 배출됩니다.

2: 시트가 스테이플된 후 배출됩니다.

## 전기적 구성 요소 결합

### 퓨즈

MP C4504/C5504/C6004

| 이름    | 출력 커넥터   | 용량             | 부품 번호                                      | 시장 부품과 교환 가능        |
|-------|--|----------------|--|---------------------|
|       |  | 전압             | 부품 명칭                                      | 비고                  |
| FU101 | CN985(정착 중앙 히터)<br>CN986(정착 가장자리 히터)                   | 15A(NA)<br>8A  | 11071241<br>(NA)<br>11071366               | Yes                 |
|       |  | AC             | TLC-15A-N4<br>(NA)<br>FIH 250V<br>8A(EM)8A | AC 제어 보드에 설치<br>됨   |
| FU102 | CN988(DC 전원 공급 장치)                                     | 15A (NA)<br>8A | 11071241(NA<br>)<br>11071366               | Yes                 |
|       |  | AC             | TLC-15A-N4<br>(NA)<br>FIH 250V<br>8A(EM)8A | AC 제어 보드에 설치<br>됨   |
| FU110 | CN921(용지함 1, 2 및 옵션 용지함용 가열기)<br>CN922(스캐너 및 PCU용 가열기) | 2A             | 11071225                                   | <b>NO</b>           |
|       |  | AC             | SLT 250V 2A                                | 가열기 보드(서비스 부품)에 설치됨 |
| FU105 | 없음   | 2A             | 11071362                                   | <b>NO</b>           |
|       |  | AC             | SCT2A                                      | AC 제어 보드에 설치<br>됨   |
| FU1   | CN911(IOB)   | 5A             | 11071351                                   | <b>NO</b>           |
|       |  | 5V             | SCT5A                                      | DC 전원 공급 장치에<br>설치됨 |

| 이름  | 출력 커넥터                    | 용량  | 부품 번호              | 시장 부품과 교환 가능     |
|-----|---------------------------|-----|--------------------|------------------|
|     |                           | 전압  | 부품 명칭              | 비고               |
| FU2 | CN911(IPU)                | 5A  | 11071351           | <b>NO</b>        |
|     |                           | 5V  | SCT5A              | DC 전원 공급 장치에 설치됨 |
| FU3 | CN912(IOB)                | 10A | 11071283           | Yes              |
|     |                           | 24V | FBT 250V<br>8A(EM) | DC 전원 공급 장치에 설치됨 |
| FU4 | CN917(연동 스위치[IOB])        | 10A | 11071283           | Yes              |
|     |                           | 24V | FBT 250V<br>8A(EM) | DC 전원 공급 장치에 설치됨 |
| FU5 | CN917(연동 스위치[IOB])        | 10A | 11071283           | Yes              |
|     |                           | 24V | FBT 250V<br>8A(EM) | DC 전원 공급 장치에 설치됨 |
| FU7 | CN913(FIN)<br>CN914(BANK) | 10A | 11071283           | Yes              |
|     |                           | 24V | FBT 250V<br>8A(EM) | DC 전원 공급 장치에 설치됨 |

## MP C3004/C3504

| 이름    | 출력 커넥터                               | 용량             | 부품 번호                                      | 시장 부품과 교환 가능  |
|-------|--------------------------------------|----------------|--|---------------|
|       |                                      | 전압             | 부품 명칭                                      | 비고            |
| FU101 | CN985(정착 중앙 히터)<br>CN986(정착 가장자리 히터) | 15A (NA)<br>8A | 11071241(NA)<br>11071366                   | Yes           |
|       |                                      | AC             | TLC-15A-N4<br>(NA)<br>FIH 250V<br>8A(EM)8A | AC 제어 보드에 설치됨 |

| 이름    | 출력 커넥터   | 용량      | 부품 번호                                      | 시장 부품과 교환 가능        |
|-------|--|---------|--|---------------------|
|       |  | 전압      | 부품 명칭                                      | 비고                  |
| FU102 | CN988(DC 전원 공급 장치)                                     | 15A(NA) | 11071241(NA)<br>11071366                   | Yes                 |
|       |  | AC      | TLC-15A-N4<br>(NA)<br>FIH 250V<br>8A(EM)8A | AC 제어 보드에 설치됨       |
| FU110 | CN921(용지함 1, 2 및 옵션 용지함용 가열기)<br>CN922(스캐너 및 PCU용 가열기) | 2A      | 11071225                                   | NO                  |
|       |  | AC      | SLT 250V 2A                                | 가열기 보드(서비스 부품)에 설치됨 |
| FU105 | 없음   | 2A      | 11071362                                   | NO                  |
|       |  | AC      | SCT2A                                      | AC 제어 보드에 설치됨       |
| FU1   | CN911(IOB)   | 5A      | 11071229                                   | NO                  |
|       |  | 5V      | SLT 250V 5A                                | DC 전원 공급 장치에 설치됨    |
| FU2   | CN911(IPU)   | 5A      | 11071229                                   | NO                  |
|       |  | 5V      | SLT 250V 5A                                | DC 전원 공급 장치에 설치됨    |
| FU3   | CN912(IOB)   | 8A      |  | Yes                 |
|       |  | 24V     | 51MS(P)080L                                | DC 전원 공급 장치에 설치됨    |
| FU4   | CN917(연동 스위치[IOB])                                     | 8A      |  | Yes                 |
|       |  | 24V     | 51MS(P)080L                                | DC 전원 공급 장치에 설치됨    |
| FU5   | CN917(연동 스위치[IOB])                                     | 8A      |  | Yes                 |
|       |  | 24V     | 51MS(P)080L                                | DC 전원 공급 장치에 설치됨    |

| 이름  | 출력 커넥터                    | 용량  | 부품 번호       | 시장 부품과 교환 가능        |
|-----|---------------------------|-----|-------------|---------------------|
|     |                           | 전압  | 부품 명칭       | 비고                  |
| FU7 | CN913(FIN)<br>CN914(BANK) | 8A  |             | Yes                 |
|     |                           | 24V | 51MS(P)080L | DC 전원 공급 장치에<br>설치됨 |

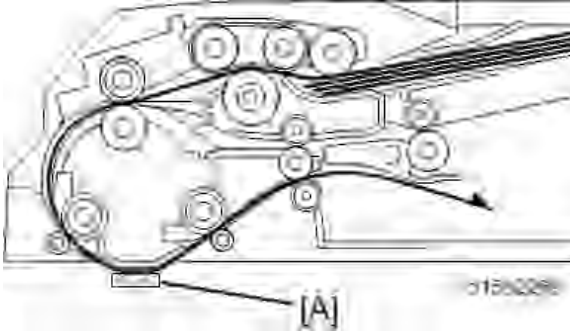
퓨즈 위치



# 스캔 문제로 인한 복사 시 수직 줄무늬

## 개요

인쇄물 및 복사본의 얼룩은 일반적으로 접착성 오염 물질(볼펜 잉크 및 수정액 등)에 의해 더러워진 DF 노광 유리 [A] 때문에 생깁니다.



6

비접착성 오염 물질(용지 조각 및 지우개 가루 등)에 비해 접착성 오염 물질은 다음과 같은 문제로 인해 고객의 불만을 초래할 가능성이 큽니다.

- 접착성 오염 물질 때문에 발생한 수직 줄무늬는 이미지 품질과 관련하여 뚜렷하게 드러납니다.
- 비접착성 오염 물질은 치워버리면 더 이상 줄무늬를 만들지 않지만 접착성 오염 물질은 닦아서 제거하지 않는 한 계속 수직 줄무늬를 만들어냅니다.
- 대부분의 접착성 오염 물질은 닦아서 제거하기가 어렵습니다.

ARDF DF3090/SPDF DF3100은 접착성 오염물이 일으키는 수직 줄무늬를 감소하는 시스템(비접촉 스캐닝)을 사용합니다.

| 접촉식 스캔:<br>기타 ADF/ARDF  | 비접촉식 스캔:<br>DF3090 / DF3100   |
|---|---|
| <p>접촉식 스캔에서는 원고 전체가 DF 노광 유리[A]와 맞닿아 비접착성 오염 물질을 제거할 수 있습니다.</p> <p style="text-align: right;">d1582271</p> | <p>마일러 시트가[B]가 원고를 DF 노광 유리 [A] 보다 약간 위에 두어서 접착성 오염 물질이 유리에 달라붙는 것을 방지합니다.</p> <p style="text-align: right;">d1582270</p> |



ARDF DF3090/SPDF DF3100은 비접촉식 오염 물질에 따른 수직 줄무늬를 감소하기 위한 사용자를 위해 비접촉식 스캔에서 변환할 수 있습니다.

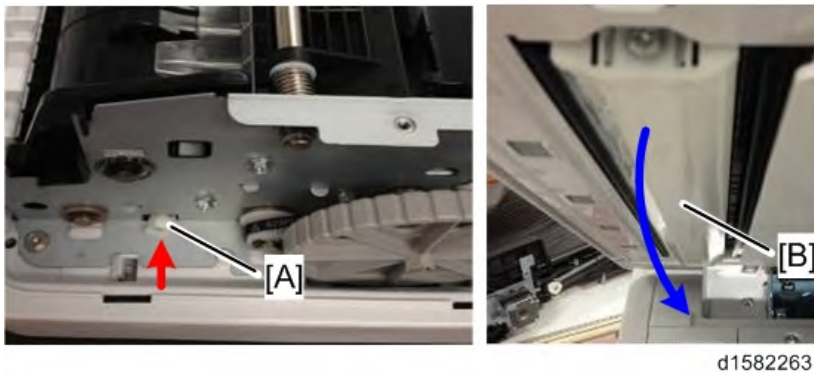
| SP 번호                        | 접촉식 스캔 | 비접촉식 스캔 |
|------------------------------|--------|---------|
| SP4-688-001 (ARDF3090용)      | 103%   | 106%    |
| SP4-688-002 (SPDF3100용)      | 96%    | 101%    |
| SP4-871-003 (ARDF 및 SPDF 모두) | 0.00%  | 0.11%   |

### ARDF DF3090을 접촉식 스캔으로 변환하기

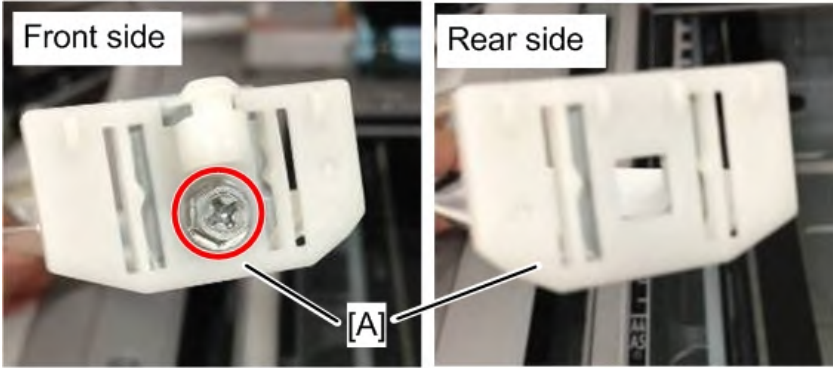
1. 아래 절차를 시작하기 전에 기기 전원 코드를 분리하십시오.
2. ARDF 전면 덮개[A]를 분리합니다(☞x1개).



3. 스캔 가이드 플레이트[B]를 분리합니다(☞[A]x1개).

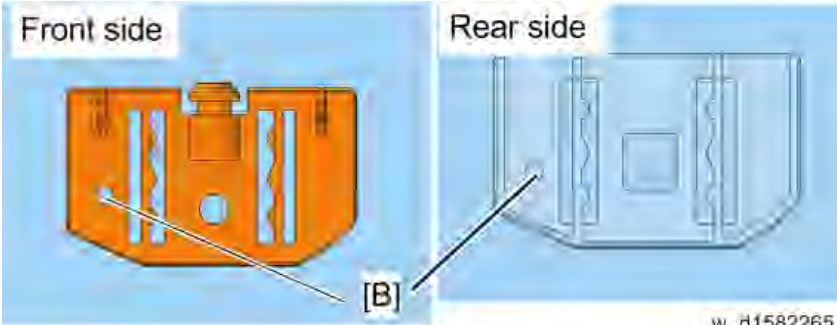


4. 스캔 가이드 옆의 플라스틱 가이드[A]를 분리합니다(⑤x1개).



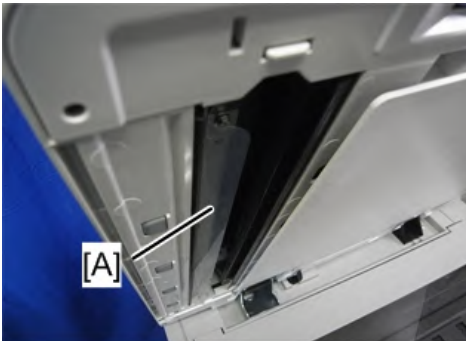
w\_d1582264

5. 접촉식 스캔을 위한 가이드를 부착합니다. 각 가이드에는 구멍[B]이 있습니다.



w\_d1582265

6. 스캔 가이드 플레이트를 마운트하여 시트[A]가 손상되지 않게 합니다.



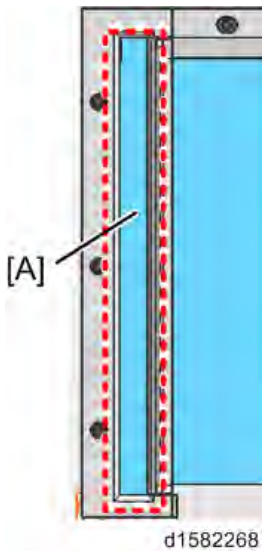
d1582266

7. 겹 시트[A]를 DF 노광 유리에서 손으로 벗깁니다.



8. DF 노광 유리[A]를 알코올로 세척합니다.

용지 걸림을 막기 위해 접착제를 완전히 제거하십시오.



9. 주 스위치를 켭니다.

10. SP 모드를 시작합니다.

11. SP4-688-001(DF 밀도 조정 ARDF)을 선택하고 접촉식 스캔을 위해 설정을 "106"에서 "103"으로 바꿉니다.

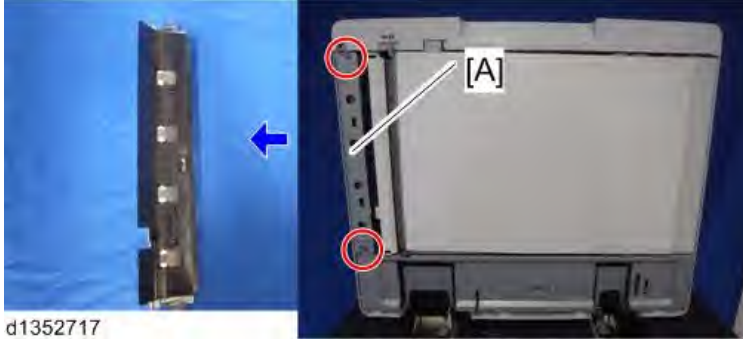
12. DF 배율(SP4-871-003)을 [0.11%]에서 [0.00%]로 변경합니다.

↓ 참고

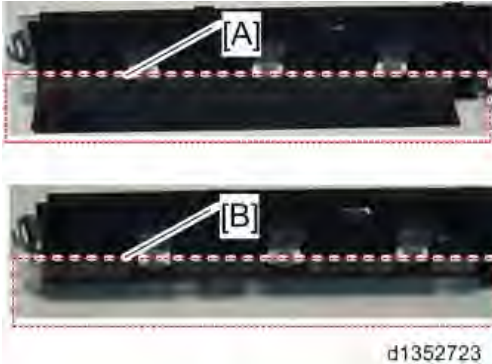
- 비접촉 스캔으로 다시 설정을 복귀할 때, SP 값도 반환합니다.

## SPDF3100을 접촉식 스캔으로 전환하기

1. SPDF 열고 진입 하부 가이드 장치[A]를 비접촉식 부품으로 교환합니다.



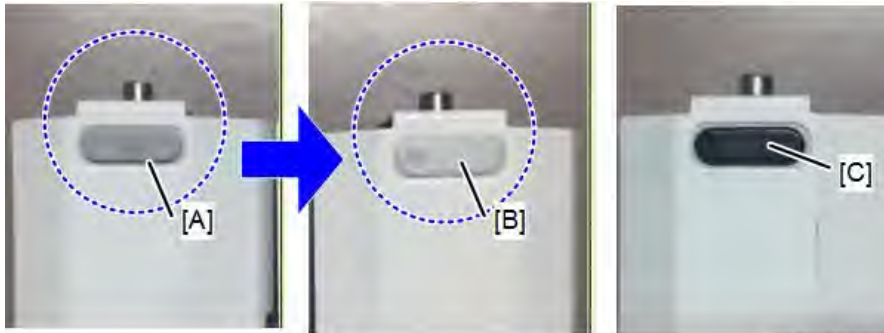
- 비접촉 이송을 위한 입구 하단 가이드 장치: 다음 부분이 검은색 [A]입니다.
- 접촉 이송을 위한 입구 하단 가이드 장치: 다음 부분이 투명하고 색이 없습니다 [B].



2. 스캔 가이드 플레이트[A]를 비접촉식 부품으로 교환합니다(후크 × 1).

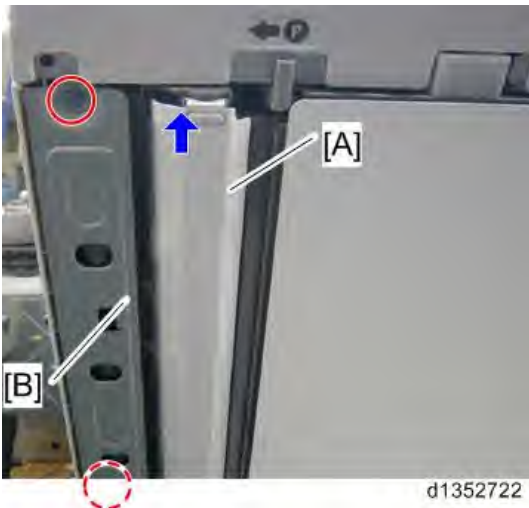


- [A]: 이 기계에 대한 비접촉식 스캔 가이드 플레이트의 마커 색은 회색입니다.
- [B]: 이 기계에 대한 접촉식 스캔 가이드 플레이트의 마커 색은 백색입니다.
- [C]: 이전 기계에 대한 비접촉식 스캔 가이드 플레이트의 마커 색은 흑색입니다.



d238m0797

3. 접촉 이송을 위한 스캔 가이드 플레이트를 부착합니다 [A](후크 x 1).
4. 접촉 이송 [B]를 위해 입구 하단 가이드 장치를 부착합니다(🔑 x 2개).



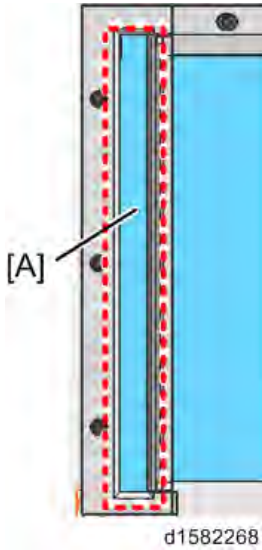
d1352722

5. 겹 시트[A]를 DF 노광 유리에서 손으로 벗깁니다.



d238m0752

6. DF 노광 유리[A]를 알코올로 세척합니다.  
용지 걸림을 막기 위해 접착제를 완전히 제거하십시오.



7. SP 모드에 들어갑니다.

8. SP4-688-002(스캔 이미지 농도 조정 1 패스)를 "101"에서 "96"으로 변경합니다.

9. DF 배율(SP4-871-003)을 [0.11%]에서 [0.00%]로 변경합니다.

참고

- 비접촉 스캔으로 다시 설정을 복귀할 때, SP 값도 반환합니다.

# 이미지 품질 문제

## 자동 색상 선택에 대한 오판(복사/스캐너)

자동 컬러 선택 모드(이하 ACS) 모드에서, 가장자리를 컬러로 인쇄한 원고를 복사 또는 스캔할 때 원고가 흑색으로 잘못 인식됩니다. 이 경우, 출력 시 컬러가 인쇄되지 않습니다.

### 오류 조건

#### 복사 애플리케이션

가장자리에 색이 있는 원고를 복사하고, 컬러가 ACS 모드의 가장자리로부터 출력물 10mm에 인쇄될 경우, 인식 오류가 발생합니다.

복사 프로그램을 사용할 때 원고가 흑백으로 인식되는 경우, 문서에 컬러를 인쇄할 수 없습니다. 마이크로소프트 오피스 워드 2013에서 사용되는 표준 10색을 인쇄할 때 (하기의 보여지는 예와 같이) 문서가 ACS 모드에서 흑백으로 판단되는 경우 "X"표시가 있는 다음의 색이 사라집니다.

#### 참고

- 문서가 흑백으로 인식되는 경우 "X" 표시가 있는 색상이 인쇄되지 않습니다. 결과는 장비의 상태나 환경에 따라 달라질 수 있습니다.



#### 스캐너 애플리케이션

ACS 모드에서만 가장자리에서 15mm에 컬러를 가진 원고를 스캔할 때 인식 오류가 발생합니다(표준 원고 사용 시).

### 원인

ACS 모드에서, 원고의 모서리는 인식 범위에서 제외됩니다. 단원고의 중심 부분에 컬러 또는 흑백을 판단할 대상 영역입니다(노이즈에 의한 오판을 방지하기 위해).

ACS 모드에 복사할 때, 풀 컬러와 동일한 ACS 판정 및 이미지 처리가 동시에 수행됩니다. ACS의 인식을 통해 흑백으로 판단된다면, K 성분이 없는 색상은 인쇄되지 않습니다.

## 조치

다음 SP 설정을 통해 인식에서 제외되는 ACS 영역을 변경합니다.

값이 적을수록 판단에서 제외될 ACS 영역이 적어지며, 이는 컬러로 판정할 문서에 적용됩니다.

| SP 번호     | SP 이름                         | 정의 | 최대 | 최소 |
|-----------|-------------------------------|----|----|----|
| 4-938-001 | ACS:Edge Mask Copy:Sub LEdge  | 10 | 0  | 31 |
| 4-938-002 | ACS:Edge Mask Copy:Sub TEdge  | 10 | 0  | 31 |
| 4-938-003 | ACS:Edge Mask Copy:Main LEdge | 10 | 0  | 31 |
| 4-938-004 | ACS:Edge Mask Copy:Main TEdge | 10 | 0  | 31 |
| 4-938-005 | ACS:Edge Mask Scan:Sub LEdge  | 15 | 0  | 31 |
| 4-938-006 | ACS:Edge Mask Scan:Sub TEdge  | 15 | 0  | 31 |
| 4-938-007 | ACS:Edge Mask Scan:Main LEdge | 15 | 0  | 31 |
| 4-938-008 | ACS:Edge Mask Scan:Main TEdge | 15 | 0  | 31 |



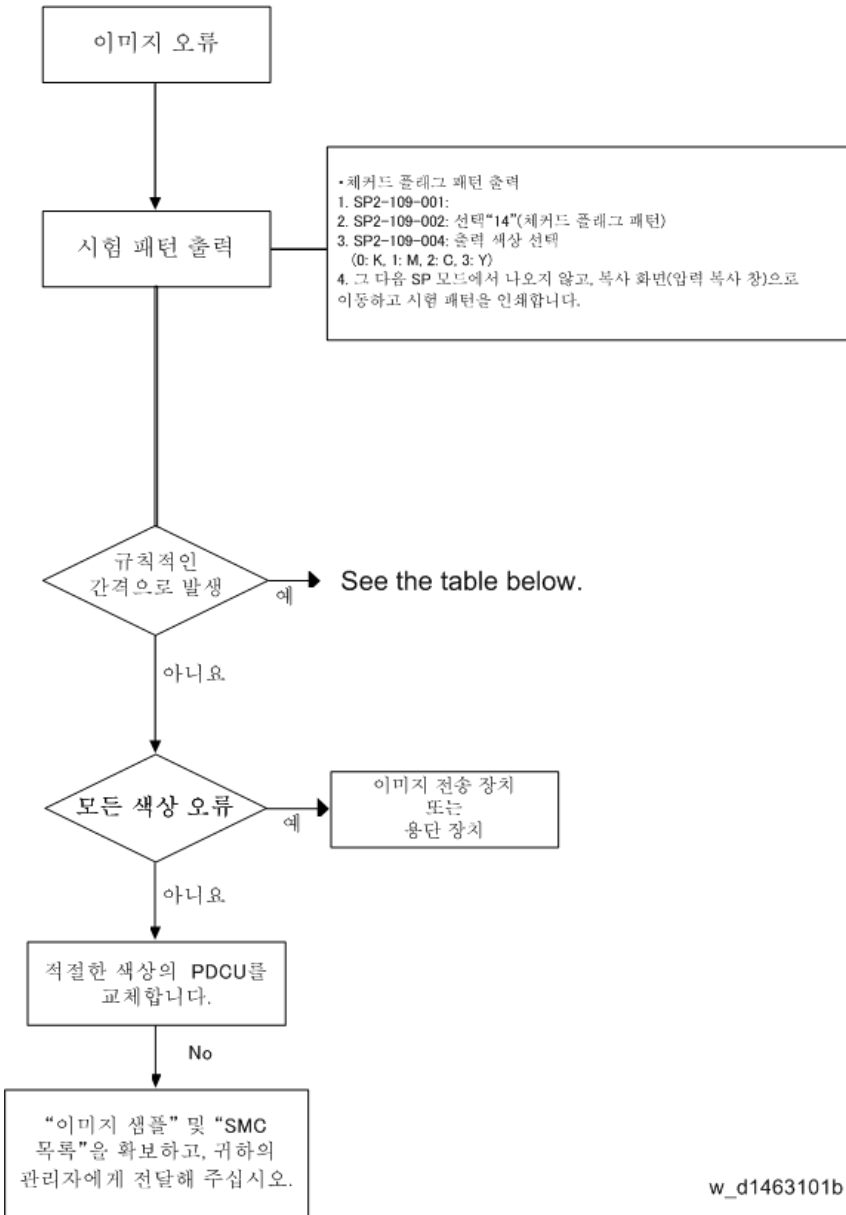


- [A]: 서브 스캔 방향: 앞 가장자리(좌측)
- [B]: 주 스캔 방향(전면)
- [C]: 서브 스캔 방향: 전면 가장자리(우측)
- [D]: 주 스캔 방향(후면)
- [E]: 용지
- [F]: 판단에서 제외되는 ACS 영역

↓ 참고

- 원고의 가장자리는 노이즈의 대상이기 때문에, 이 SP가 기본값 이하로 설정되면 색상 오판이 발생할 수 있습니다. 이 경우, 추가 비용에 관한 불만을 방지하기 위해, 이러한 SP 설정을 변경하기 전에 고객에게 승인을 받아야 합니다.

## 비정상 이미지가 생성되는 경우



w\_d1463101b

**MP C4504/C5504/C6004**

| Interval | 대상 부품        | 교체 부품                |
|----------|--------------|----------------------|
| 31mm     | 충전 롤러 클리너    | PCU                  |
| 36.1mm   | 윤활 롤러        | PCU                  |
| 39.8mm   | 현상 롤러        | 현상 장치                |
| 40.2mm   | 충전 롤러        | PCU                  |
| 44.0mm   | 용지 전사 롤러     | 용지 전송 롤러 장치          |
| 54.8mm   | 이미지 전사 구동 롤러 | 이미지 전송 롤러 장치         |
| 94.2mm   | 드럼           | PCU                  |
| 94.2mm   | 정착 슬리브 롤러    | 정착 슬리브 장치/정착 장치      |
| 100.5mm  | 가압 롤러        | 가압 롤러/정착 장치          |
| 963.8mm  | 이미지 전사 벨트    | 이미지 전송 벨트/ 이미지 전송 장치 |

**MP C3004/C3504**

| Interval | 대상 부품        | 교체 부품                |
|----------|--------------|----------------------|
| 31mm     | 충전 롤러 클리너    | PCU                  |
| 34.6mm   | 현상 롤러        | 현상 장치                |
| 37.7mm   | 충전 롤러        | PCU                  |
| 48.7mm   | 용지 전사 롤러     | 용지 전송 롤러 장치          |
| 54.8mm   | 이미지 전사 구동 롤러 | 이미지 전송 롤러 장치         |
| 94.2mm   | 드럼           | PCU                  |
| 94.2mm   | 정착 슬리브 롤러    | 정착 슬리브 장치/정착 장치      |
| 100.5mm  | 가압 롤러        | 가압 롤러/정착 장치          |
| 963.8mm  | 이미지 전사 벨트    | 이미지 전송 벨트/ 이미지 전송 장치 |



# 7. 자세한 설명

## 이전 모델 제품에 친숙한 사용자를 위한 지침

### 이전 모델에서 변경된 사항

#### 스캐너

| 항목              | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004   |
|-----------------|--|--|
| 스캐너 유형          | -  | 단 초점 스캐너<br>*왜곡 보정용:<br>스캐너 캐리지 교체 후, SP 코드의 제공 시트에 지정된 보정값을 입력해야 합니다. 자세한 내용은 502페이지의 "스캐너 캐리지"을(를) 참조하십시오. |
| 배송 시 스캐너 캐리지 보관 | 없음                                       | 스캐너 캐리지는 배송 전 캐리지를 스캐너 프레임에 고정하기 위해 잠금 위치로 이동시켜야 합니다.  |
| 메인 스캔 배율 조정     | 사용 불가능                                   | SP4-871-003, -004로 주 스캔 감지에 대한 배율 조정이 가능합니다.   |

#### 이미지 프로세싱

| 항목  | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004 |
|-----|--|--------------------------------------|
| SIO | 사용 가능                                    | 사용 불가능<br>이 기존 보드 기능이 IPU에 장착되었습니다.  |

| 항목           | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004 |
|--------------|--|--------------------------------------|
| IPU 서브       | 사용 가능                                    | 사용 불가능<br>이 기존 보드 기능이 IPU에 장착되었습니다.  |
| 복사 데이터 보안 기능 | 옵션 장치에서 사용 가능                            | IPU에서 기본값으로 사용 가능                    |

프로세스 제어

| 항목    | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004  |
|-------|--|---|
| MUSIC | 대략적인 조정 실행 -> 정밀 조정에만 해당                 | <p>사용자 도구에 있는 SP2-111-004(강제 라인 포지셔닝 조정: 모드 d) 및 [색상 정합]의 실행에 대한 절차가 변경되었습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 정상 조작: 대략적인 조작 -&gt; 정밀 조정 -&gt; 접촉 MUSIC(새 절차) -&gt; 정밀 조정(R.F)</li> <li>• 이미지 생성 영역 확장 장치 포함: 대략적인 조정 -&gt; 정밀 조정</li> </ul> |

PCDU(광전도 현상 장치)

| 항목         | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004   |
|------------|--|--|
| PCDU 봉인 제거 | 모든 색상에 대한 봉인을 제거해야 합니다.                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• MP C3004/C3504의 경우, K의 봉인을 특별 도구로 감고, CMY에 대한 봉인은 당겨서 빼 냅니다.</li> <li>• MPC4504/C5504/C6004의 경우, 모든 색상에 대한 봉인을 감습니다.</li> </ul> |

## 토너 공급

| 항목              | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004   |
|-----------------|--|--|
| 토너 말단 카운터 재설정   | 토너 말단 센서가 "잔여 토너"를 <b>한 번</b> 감지합니다.     | 잘못된 감지로 인한 토너 말단 조건의 삭제를 방지하기 위해 토너 말단 센서가 "잔여 토너"를 연속해서 <b>4회</b> 감지한 경우 카운터를 재설정합니다. |
| 토너 말단 센서의 조작 시간 | 현상 모터가 켜진 경우                             | 다면경 모터가 켜져 있을 때  |

## 폐토너

| 항목       | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004 |
|----------|--|--------------------------------------|
| 폐토너 전면 문 | 래치 포함                                    | 래치 불포함                               |

## 이미지 전송 및 용지 전송

| 항목       | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004 |
|----------|--|--------------------------------------|
| ID 센서 셔터 | 사용 가능                                    | 사용 불가능                               |

공급 / 전송 부품

| 항목                       | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004  |
|--------------------------|--|---|
| 수동 급지함/<br>주 기계 걸림<br>코드 | -  | <p>다음 코드가 이유를 분별하기 위해 사용됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• JAM048: 수동 급지함의 전송 센서 지연 걸림</li> <li>• JAM051: 첫 번째 급지함의 전송 센서 지연 걸림</li> </ul>   |
| 주 용지함 배<br>출             | -  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지 배출 피동 롤러(드럼 모양)으로 용지에 가연성을 추가하여 급지 완료 후 스택 성능이 향상됨.</li> <li>• 용지가 기계의 용지 배출 부위에서 내부 배출 주변 장치에 전달될 때 용지 걸림을 방지하기 위해, 용지 지지 가이드(주변 장치와 함께 공급됨)를 부착합니다.</li> <li>• 용지가 내부 배출 주변장치에 공급될 때 걸림을 방지하기 위해 용지 배출 피동 롤러가 플랫 유형 롤러로 교체됨.</li> </ul> |
| 1 작동 수동 급지               | 사용 가능                                    | 사용 불가능  |
| 이중 급지 감지                 | 사용 가능                                    | 사용 불가능  |
| 용지함의 주름 제거               | L형 시트 금속을 나사로 조임                         | 지지 구성품 및 스티커가 제공됩니다<br>사용자가 설치 가능   |
| 용지 급지 이송 메커니즘            | 솔레노이드는 용지에서 픽업 롤러를 제거합니다.                | 사용 불가능  |



## 정착

| 항목                  | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004       |
|---------------------|--|--|
| 말림 보정               | 사용 불가능                                   | 정착 배출 시 꼬임 보정 메커니즘이 장착됨.                   |
| 정착 실드 플레이트          | 모든 모델                                    | C4504/C5504/C6004에만 해당                     |
| 정착 실드 플레이트 위치<br>센서 | 2  | 1  |
| 정착 실드 플레이트 기어       | 고정                                       | 이동 가능<br>정착 장치를 설정 시 기어 파손을 방<br>지하기 위한 조치 |
| 기타                  | -  | 서랍 커넥터 위치가 변경됨                             |

## 전기 부품

| 항목    | MP C3003/C3503/C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004   |
|-------|--------------------------------------|--|
| SIO   | 사용 가능                                | 사용 불가능<br>이 기존 보드에 대한 기능이 IPU에 포<br>함됨 |
| 수동 감지 | 사용 불가능                               | 사용 가능<br>수동 감지 센서가 장착됨.                |
| OPU   | 1세대 스마트 조작 패널                        | 2세대 스마트 조작 패널                          |

## 외부 덮개/공기 흐름(팬 제어)

| 항목                    | MP C3003/C3503/C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004 |
|-----------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 현상 장치 공기 흡입<br>팬 / 왼쪽 | 장착됨                                  | 장착되지 않음                              |

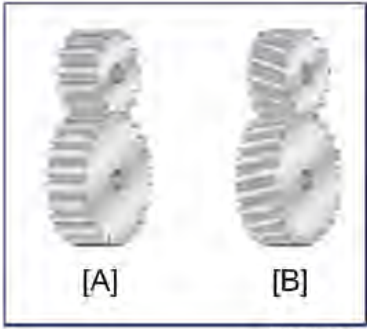
| 항목     | MP C3003/C3503/C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004   |
|--------|--------------------------------------|--|
| 덕트     | -                                    | 덕트의 강도가 증가됨<br>덕트의 형태가 변경됨   |
| 노이즈 제어 | -                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 헬름홀츠 소음기 장착</li> <li>• 외부의 래비린드 구조*1</li> </ul> |

\*1 외부의 래비린드 구조:

외부 부품이 작동 소음 발생을 줄이기 위해 다른 부품과 결합됨.



## 구동부

| 항목         | MP C3003/C3503/C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004  |
|------------|--------------------------------------|---|
| 노이즈 제어     | -                                    | <p>일반적인 비 나선형 기어[A]에서 결합 효율성을 높이기 위해 나선형 기어[B] 사용을 증가했습니다. 또한 증가된 기어 결합으로 인해 덜 켜는 소리를 줄였습니다.</p>  <p style="text-align: right;">d238m1387</p> |
| 구동부의 소음 기어 | -                                    | <p>구동 소음을 줄이기 위해 기어, 샤프트, 및 베어링 등 100가지 이상의 부품에 기어가 적용됩니다.</p>  |

## 기타

### 바인딩 여백에 대한 기본값 변경

지난 모델 이전에는 편치 시 양쪽의 인쇄물을 정렬하기 위해 양면을 복사할 때 "우측 5mm(시트 후면)"가 바인딩 여백의 기본값이었습니다. 이 경우 인쇄된 용지에 용지 에지가 종종 나타났습니다.

이로 인해, 이번 시리즈에서 바인딩 여백의 기본값이 "우측 0 mm(시트의 뒷면)"으로 변경되었고, 또한 용지 에지의 마스킹 기본값(SP 모드)이 검정 줄무늬를 위해 여백을 증가시켰습니다.

### 바인딩 여백 설정



#### <SP 모드의 기본값 변경>

SP4-012-001(마스크 책 척도 설정:하부 틀) 0 -> 1mm

SP4-012-003(마스크 책 척도 설정:주요: 틀) 0 -> 1mm

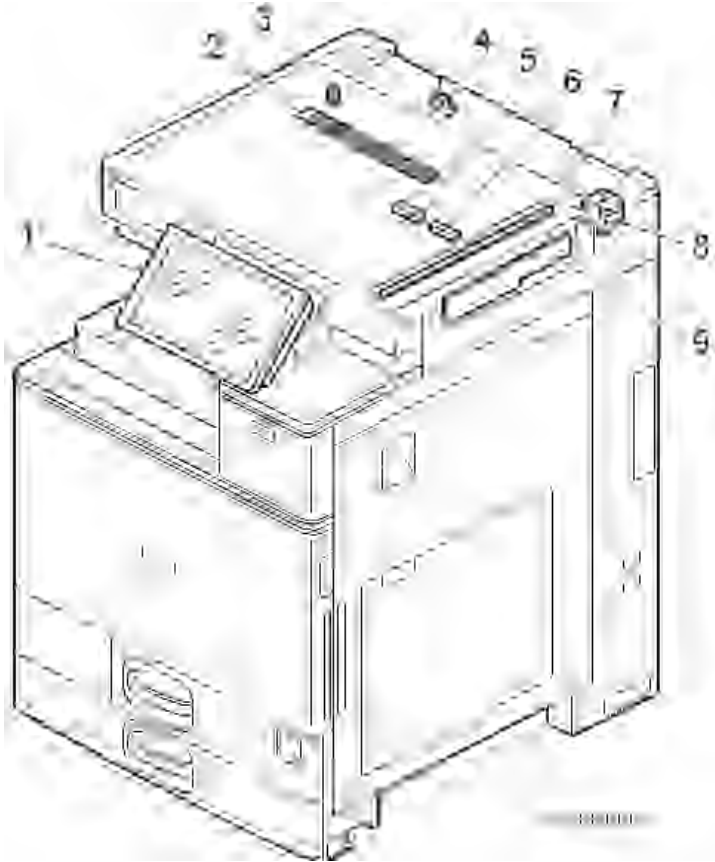
SP6-006-007(ADF 조정 후면 에지 삭제 글꼴) 0 -> -2.3mm

SP6-006-014(ADF 조정 T-에지 삭제(1-패스): 전면) -1.5 -> -3.0mm

SP6-006-015(ADF 조정 T-에지 삭제(1-패스): 전면) -1.5 -> -2.5mm

# 구성 요소 레이아웃

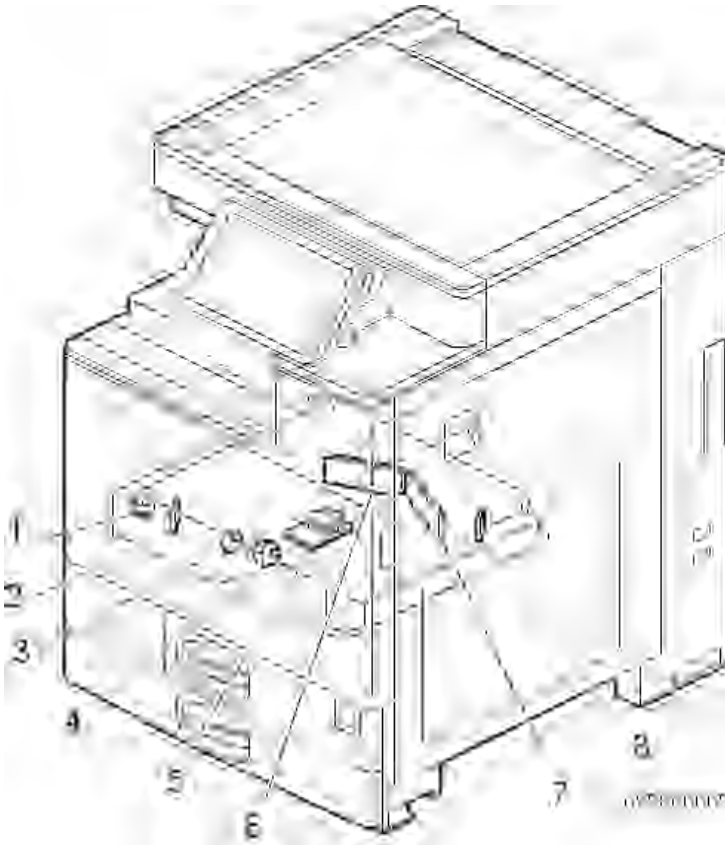
## 스캐너 장치



| 번호 | 설명                  | 번호 | 설명                  |
|----|---------------------|----|---------------------|
| 1  | 조작 패널               | 6  | 자동 용지 크기 감지(APS) 센서 |
| 2  | 방로 히터(스캐너 히터) *1    | 7  | 스캐너 램프 장치(LED)      |
| 3  | 스캐너 홈 위치 센서         | 8  | 스캐너 모터              |
| 4  | DF 위치 센서            | 9  | 센서 보드 장치(SBU)       |
| 5  | 자동 용지 크기 감지(APS) 센서 |    |                     |

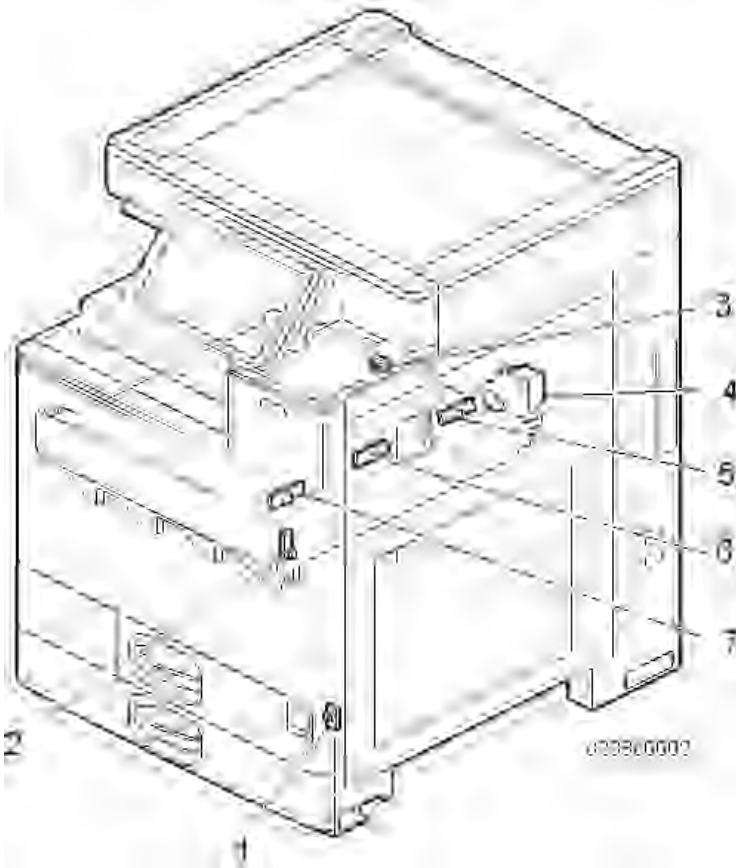
\* 서비스 부품

레이저 노광 장치



| 번호 | 설명               | 번호 | 설명                |
|----|------------------|----|-------------------|
| 1  | 스큐 모터            | 5  | 다면경 모터            |
| 2  | 동기화 감지 보드: M/Y-S | 6  | LD 구동 보드(M/Y)     |
| 3  | 스큐 모터            | 7  | LD 구동 보드(Bk/C)    |
| 4  | 스큐 모터            | 8  | 동기화 감지 보드: Bk/C-S |

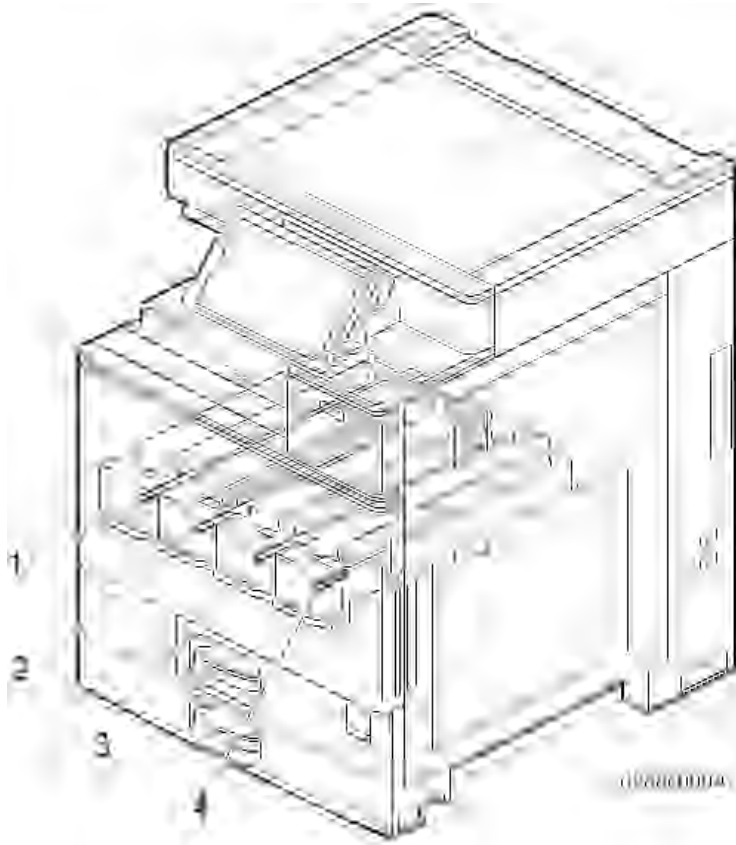
## 이미지 전송 장치



7

| 번호 | 설명                       |
|----|--------------------------|
| 1  | 연동 스위치: 전면 덮개(LD 안전 스위치) |
| 2  | 연동 스위치: 양면 장치(LD 안전 스위치) |
| 3  | ITB 접촉 및 릴리스 센서          |
| 4  | ITB 접촉 및 릴리스 모터          |
| 5  | TM/P 센서(후면)              |
| 6  | TM/P 센서(중앙)              |
| 7  | TM/P 센서(전면)              |

**PCDU**

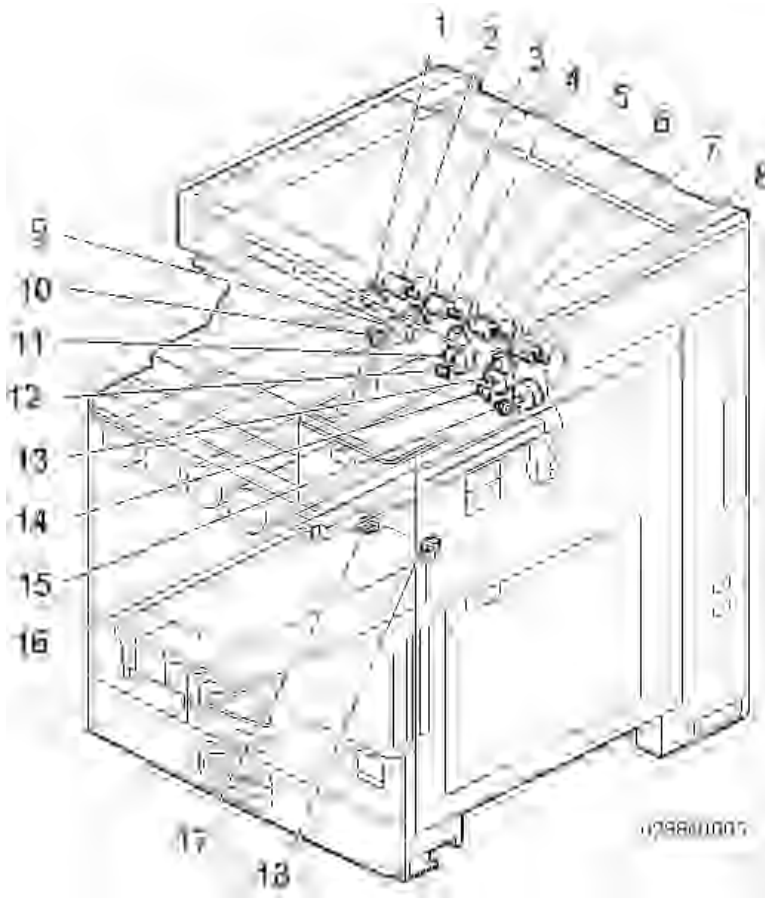


7

| 번호 | 설명      | 번호 | 설명       |
|----|---------|----|----------|
| 1  | PCDU(Y) | 3  | PCDU(C)  |
| 2  | PCDU(M) | 4  | PCDU(Bk) |



## 토너 공급 / 폐토너통

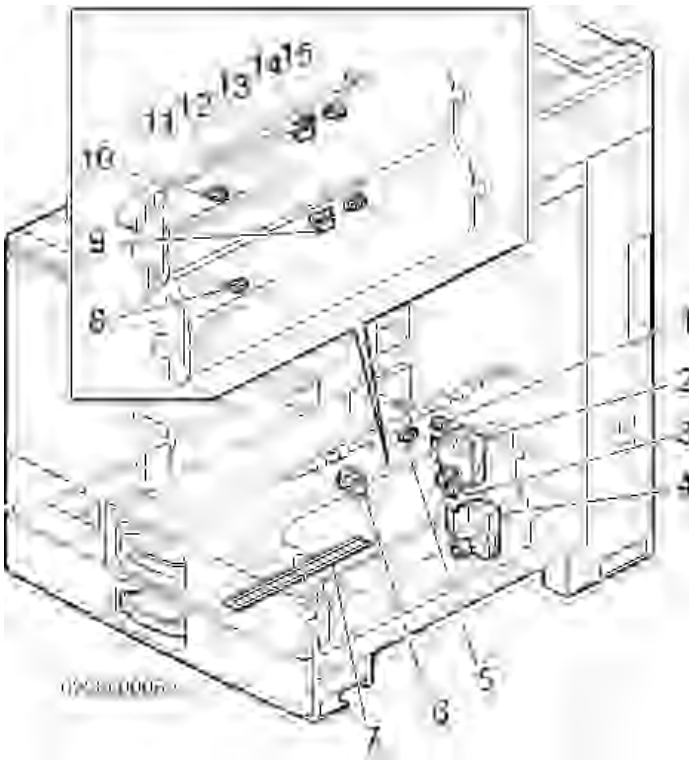


7

| 번호 | 설명           | 번호 | 설명           |
|----|--------------|----|--------------|
| 1  | ID 칩(Y)      | 10 | 토너 소진 센서(Y)  |
| 2  | 토너통 구동 모터(Y) | 11 | 토너 이송 모터(M)  |
| 3  | ID 칩(M)      | 12 | 토너 소진 센서(M)  |
| 4  | 토너통 구동 모터(M) | 13 | 토너 이송 모터(C)  |
| 5  | ID 칩(C)      | 14 | 토너 소진 센서(C)  |
| 6  | 토너통 구동 모터(C) | 15 | 토너 소진 센서(Bk) |
| 7  | ID 칩(Bk)     | 16 | 토너 이송 모터(Bk) |

| 번호 | 설명            | 번호 | 설명          |
|----|---------------|----|-------------|
| 8  | 토너통 구동 모터(Bk) | 17 | 폐토너통 전체 센서  |
| 9  | 토너 이송 모터(Y)   | 18 | 폐토너통 설정 스위치 |

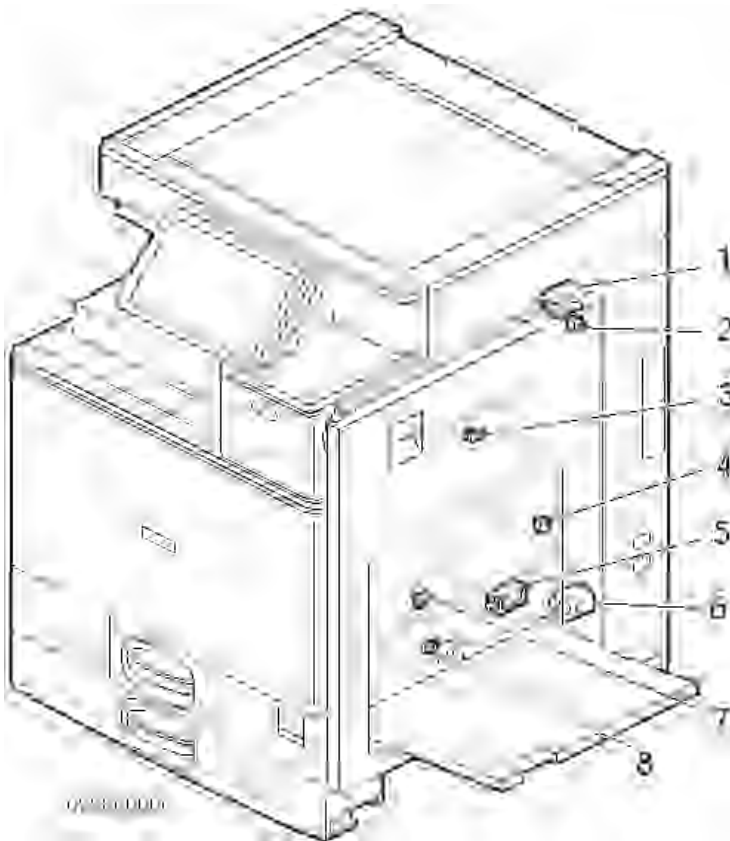
### 용지 공급 장치



| 번호 | 설명                 | 번호 | 설명               |
|----|--------------------|----|------------------|
| 1  | 용지함 설정 스위치(1차 금지함) | 10 | 용지 금지 센서(1차 금지함) |
| 2  | 리프트 모터(1차 금지함)     | 11 | 용지 감지 센서(2차 금지함) |
| 3  | 용지함 설정 스위치(2차 금지함) | 12 | 리미트 센서(2차 금지함)   |
| 4  | 리프트 모터(2차 금지함)     | 13 | 이송 센서(1차 금지함)    |
| 5  | 정합 센서              | 14 | 용지 감지 센서(1차 금지함) |

| 번호 | 설명               | 번호 | 설명             |
|----|------------------|----|----------------|
| 6  | 크기 스위치(2차 금지함)   | 15 | 리미트 센서(1차 금지함) |
| 7  | 방로 히터            |    |                |
| 8  | 용지 금지 센서(2차 금지함) |    |                |
| 9  | 이송 센서(2차 금지함)    |    |                |

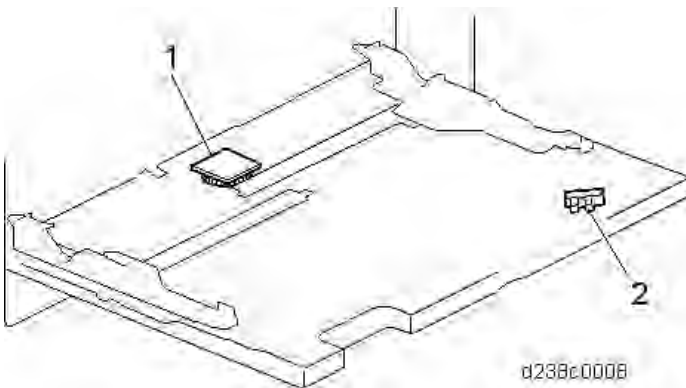
## 양면 장치



| 번호 | 설명              | 번호 | 설명          |
|----|-----------------|----|-------------|
| 1  | 양면 진입 모터        | 6  | 수동 금지/양면 모터 |
| 2  | 오른쪽 도어 개방/폐쇄 센서 | 7  | 양면 배출 센서    |

| 번호 | 설명               | 번호 | 설명              |
|----|------------------|----|-----------------|
| 3  | 양면 진입 센서         | 8  | 수동 급지함 용지 감지 센서 |
| 4  | 양면 가이드 프레임 개폐 센서 |    |                 |
| 5  | 수동 픽업 솔레노이드      |    |                 |

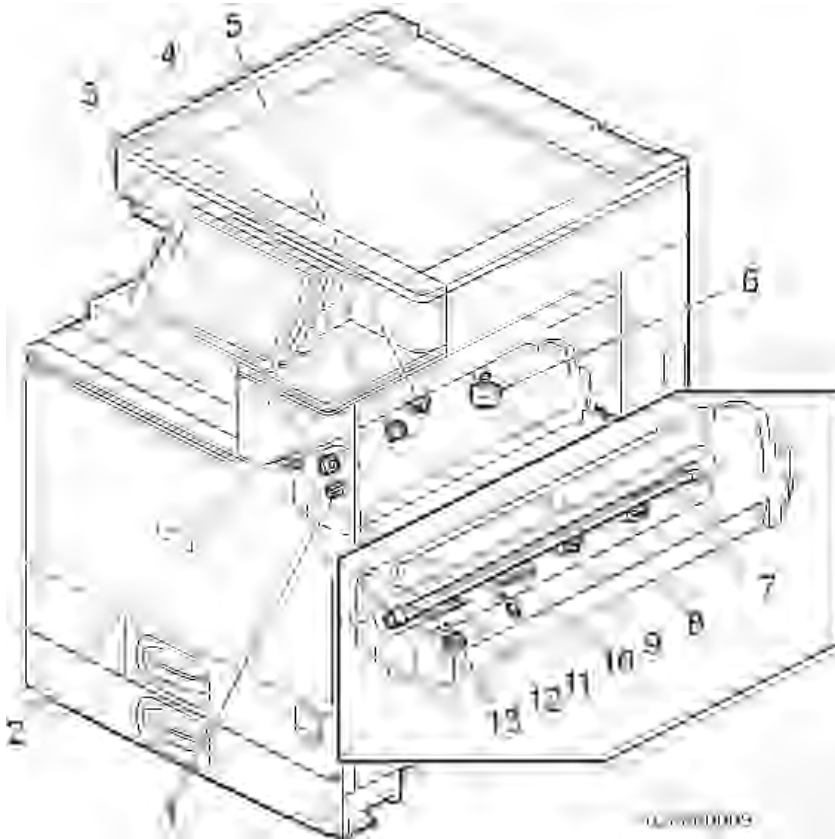
### 바이패스 장치



7

| 번호 | 설명       |
|----|----------|
| 1  | 주 스캐닝 센서 |
| 2  | 수동 길이 센서 |

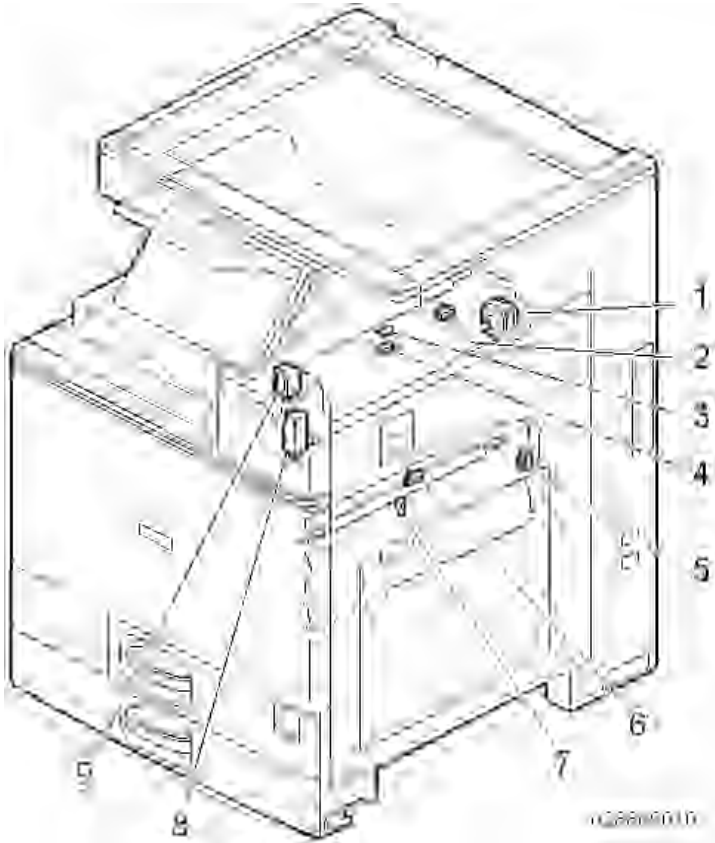
## 정착 장치



7

| 번호 | 설명          | 번호 | 설명                           |
|----|-------------|----|------------------------------|
| 1  | 정착 압력 해제 센서 | 8  | 자동 온도 조절기(가장자리)              |
| 2  | 실드 위치 센서    | 9  | 자동 온도 조절기(중앙)                |
| 3  | 열전대(가장자리)   | 10 | 비접촉식 서미스터(중앙)                |
| 4  | 열전대(중앙)     | 11 | 가압 롤러 서미스터(중앙)               |
| 5  | 정착 배출 센서    | 12 | 비접촉식 서미스터(가장자리)              |
| 6  | 실드 구동 모터    | 13 | 가압 롤러 서미스터(가장자리, 풀-블리드 가장자리) |
| 7  | 정착 히터       |    |                              |

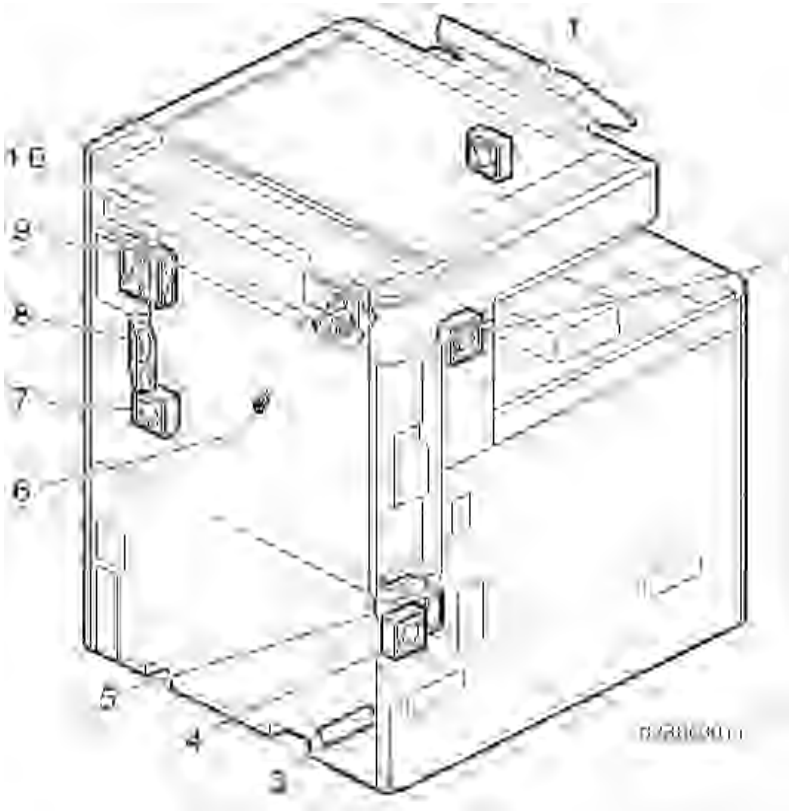
용지 전송 / 용지 배출



7

| 번호 | 설명           | 번호 | 설명                          |
|----|--------------|----|-----------------------------|
| 1  | 반전 모터        | 6  | 정착 진입 센서                    |
| 2  | 용지 배출구 폴 센서  | 7  | 정착 걸림 센서                    |
| 3  | 반전 센서        | 8  | 정착 배출 구동 솔레노이드<br>(본체에 설치됨) |
| 4  | 용지 배출 센서     | 9  | 용지 배출 솔레노이드                 |
| 5  | PTR 개방/폐쇄 센서 |    |                             |

## 통풍



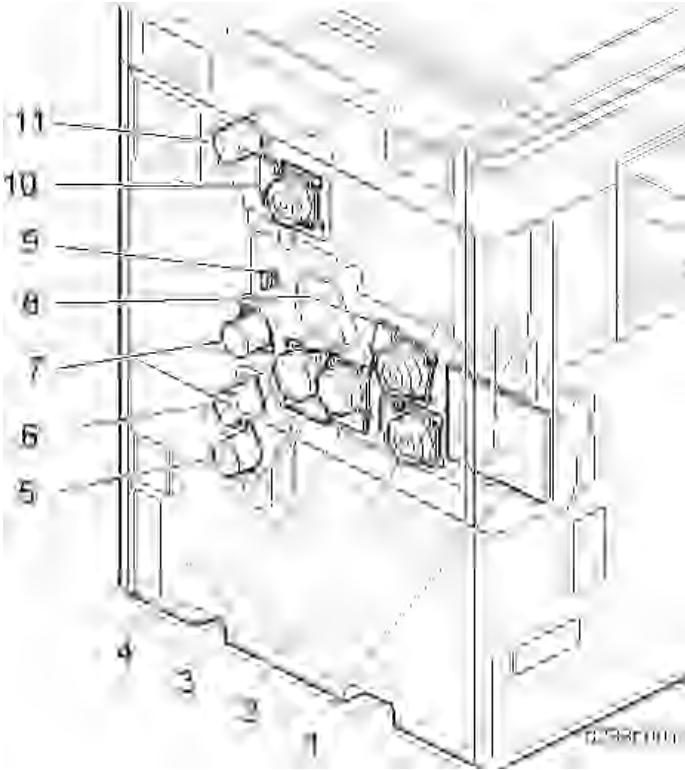
7

| 번호 | 설명            | 번호 | 설명              |
|----|---------------|----|-----------------|
| 1  | 용지 배출 냉각팬     | 6  | 이미징 온도 센서(써미스터) |
| 2  | 현상 장치 흡입팬/오른쪽 | 7  | 구동 냉각팬 *        |
| 3  | PSU 냉각팬       | 8  | 토너 공급 냉각팬       |
| 4  | PSU 배기팬 *     | 9  | 정착 배기팬          |
| 5  | 오존 배기팬        | 10 | 본체 배기팬 *        |

\* MPC4504/C5504/C6004에만 해당

구동 장치

MP C4504/C5504/C6004

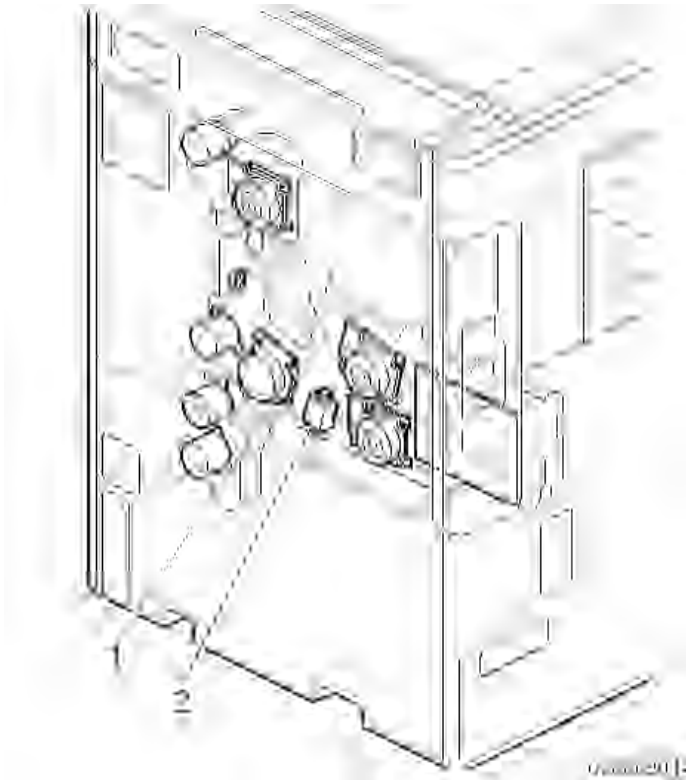


7

| 번호 | 설명          | 번호 | 설명               |
|----|-------------|----|------------------|
| 1  | 이미징 IOB     | 7  | 정합 모터            |
| 2  | 현상 모터: CMY  | 8  | PCU 모터: CMY      |
| 3  | 현상 모터: 검정색  | 9  | 위상 센서            |
| 4  | PCU: 검정색 모터 | 10 | 정착 모터            |
| 5  | 용지 급지 모터    | 11 | 용지 배출 / 압력 해제 모터 |
| 6  | 이송 모터       |    |                  |



## MP C3004/3504

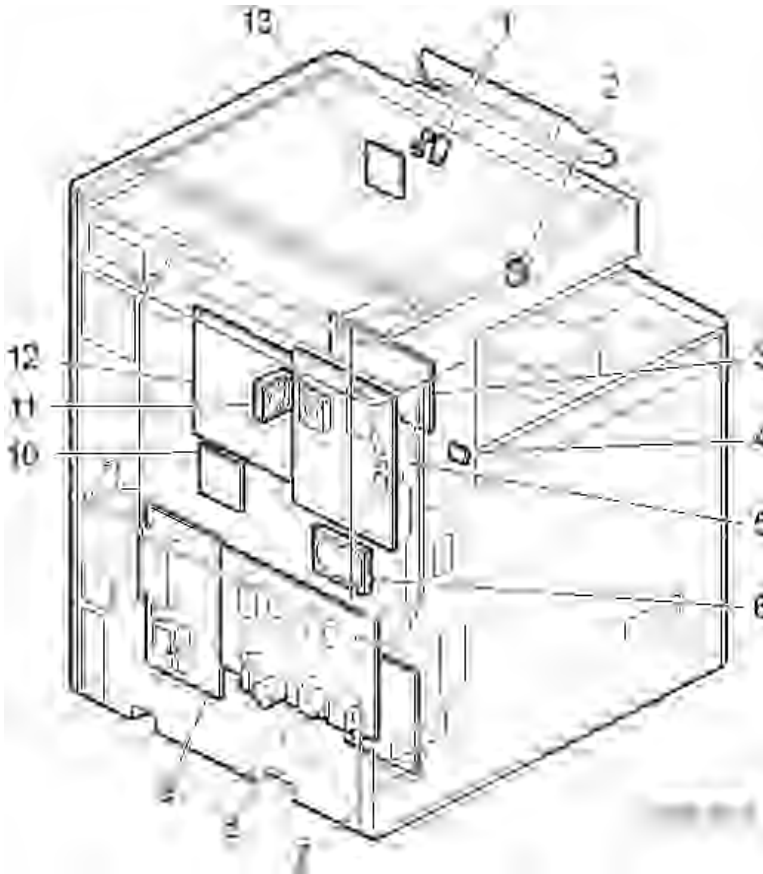


7

| 번호 | 설명                   | 번호 | 설명                   |
|----|----------------------|----|----------------------|
| 1  | PCU: 검정색 / 이미지 전송 모터 | 2  | Development Solenoid |

PCU: 검정/이미지 전송 모터는 이미지 전송 장치 및 페토너통에도 사용됩니다. 이 장치는 현상 솔레노이드에 의해 전환됩니다.

보드 / 스위치



7

| 번호 | 설명            | 번호 | 설명              |
|----|---------------|----|-----------------|
| 1  | 근접 센서         | 8  | PSU(DC 전원)      |
| 2  | 연동 스위치: 전면 덮개 | 9  | PSU(AC 컨트롤러 보드) |
| 3  | HVP_TTS       | 10 | BCU             |
| 4  | 주 전원 스위치      | 11 | 컨트롤러 상자 냉각팬     |
| 5  | 제어 보드         | 12 | IPU             |
| 6  | HDD           | 13 | 급접 센서 보드        |
| 7  | 용지 이송 IOB     |    |                 |

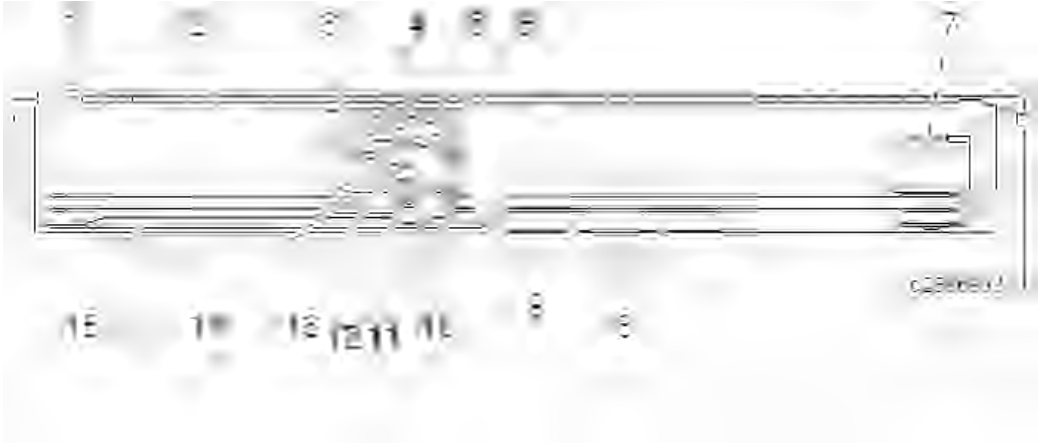
# 스캔

## 이전 모델에서 변경된 사항

| 항목                  | MP C3003/C3503/C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004  |
|---------------------|--------------------------------------|---|
| 스캐너 유형              | -                                    | 단 초점 스캐너<br>*왜곡 보정용:<br>스캐너 캐리지 교체 후, SP 코드의<br>제공 시트에 지정된 보정값을 입력<br>해야 합니다. 자세한 내용은 502페<br>이지의 "스캐너 캐리지"을(를) 참조<br>하십시오. |
| 배송 시 스캐너 캐<br>리지 보관 | 없음                                   | 스캐너 캐리지는 배송 전 스캐너 프<br>레임에 대한 캐리지 고정을 위해 잠<br>금 위치로 이동되어야 합니다.  |
| 메인 스캔 배율 조<br>정     | 없음                                   | SP4-871-003, -004로 주 스캔 감지<br>에 대한 배율 조정이 가능합니다.  |

## 개요

단 초점 스캐너가 캐리지에 있는 렌즈 블록(SBU, CCD, 및 렌즈)을 실현하여 수행됩니다.  
스캐너 램프가 문서에 빛을 방사한 후, 빛이 하기 그림의 경로를 통과하고 CCD에 도달합니다.  
스캐너 램프 장치(LED) -> 원고 -> 1차 거울(13) -> 2차 거울(3) -> 3차 거울(6) -> 2차 거울(3) ->  
4차 거울(5) -> 5차 거울(14) -> 렌즈 -> 사전 센서 렌즈 -> CCD



| 번호 | 설명             | 번호 | 설명                |
|----|----------------|----|-------------------|
| 1  | 시트 통과 노광 유리    | 9  | 센서 보드 장치(SBU)     |
| 2  | 노광 유리          | 10 | CCD               |
| 3  | 2차 거울          | 11 | 사전 센서 렌즈          |
| 4  | 스캐너 램프 장치(LED) | 12 | 렌즈                |
| 5  | 4차 거울          | 13 | 1차 거울             |
| 6  | 3차 거울          | 14 | 5차 거울             |
| 7  | 스캐너 모터         | 15 | 결로 방지 히터*(스캐너 히터) |
| 8  | APS 센서         |    |                   |

\*서비스 부품

### 판독 시스템

두 가지 스캔 모드를 사용할 있습니다: 책 모드(플래튼 모드) 및 ADF 모드(시트 통과 방식).

북 모드(플래튼 모드)에서는 스캐너가 왼쪽에서 오른쪽으로 문서를 스캔합니다.

ADF가 사용된 경우(ADF 모드), 스캐너는 왼쪽의 홈 위치에 고정되고 문서가 전달되면서 판독됩니다(시트 통과 방법).

## 스캐너

### 스캐너 램프

광원은 LED입니다. LED는 열을 적게 내며(저전력 소비), 우수한 광 출력 상승 특성을 가지고 있습니다.

### CCD

3라인의 컬러 CCD는 문서의 색조를 3가지 색상(B, G 및 R)의 전기 신호로 전환합니다. 4.7 μm 이미지 CCD를 통해 컴팩트하며 저비용 결과를 도출합니다.

### 반사판(반사기)

반사판은 스캐너 램프의 빛을 반사하고 문서 판독 장치를 위해 빛을 수집합니다. 문서를 조명하는 빛은 좌우가 동일하게 조정되어 문서에 그림자를 만들지 않도록 합니다.

### 백색 기준 봉인

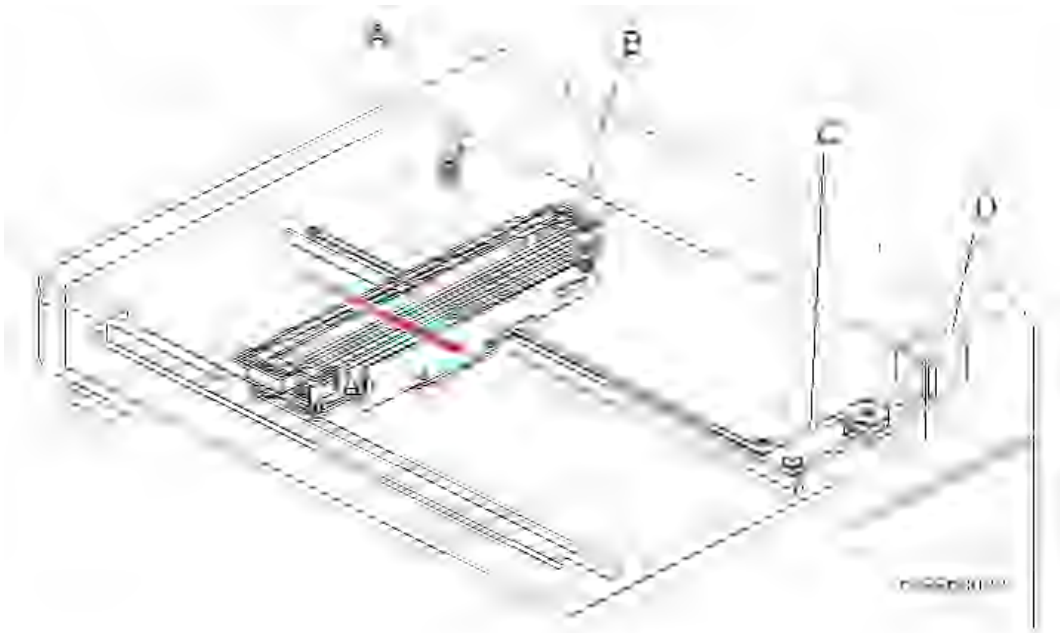
웨이딩 교정을 위한 백색 기준 플레이트가 MFP 왼쪽의 눈금자 아래쪽에 부착됩니다. 전원이 켜지면 스캐너와 CCD에 의해 준비 상태가 됩니다. 판독된 데이터는 임시로 RAM에 저장되고 문서 이미지 데이터 교정에 사용됩니다.

## 메커니즘

### 스캐너 구동

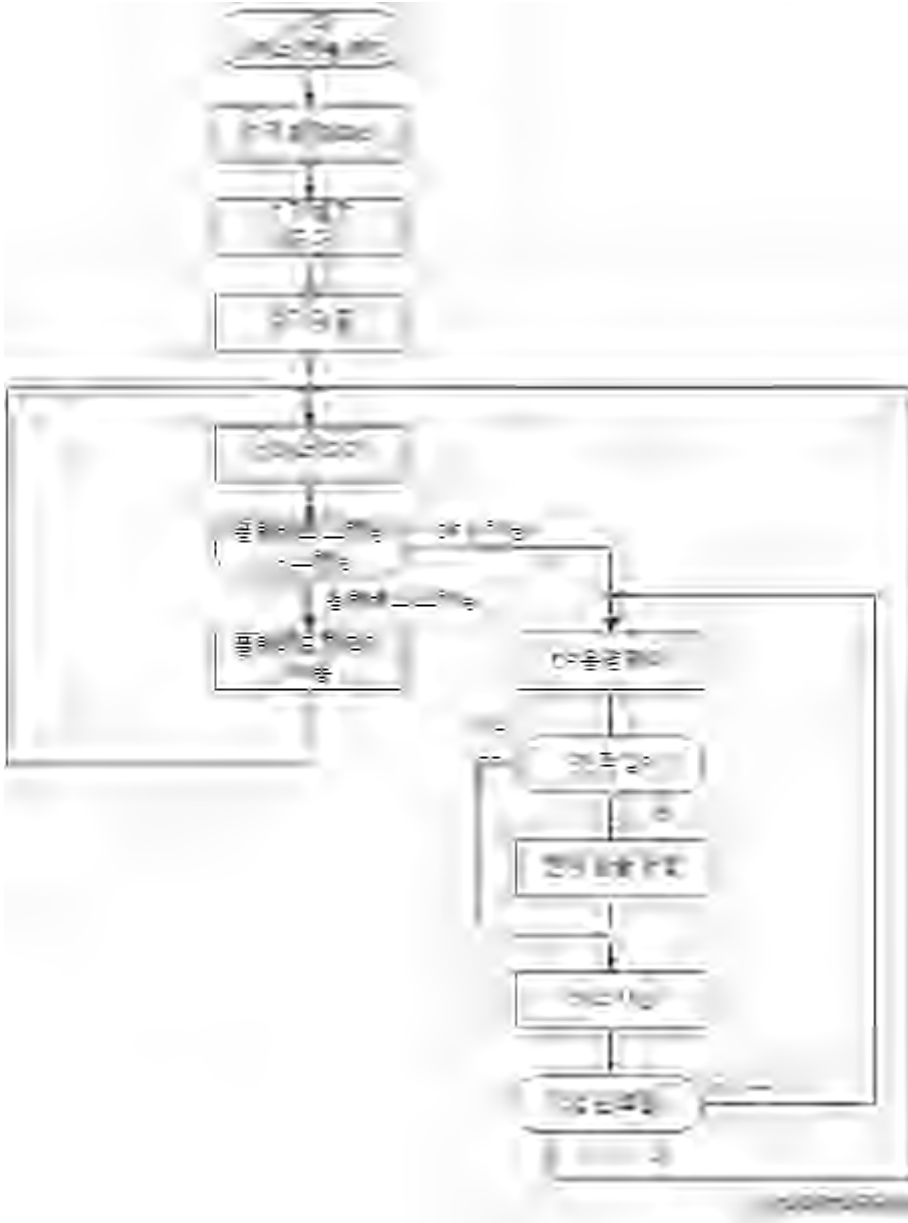
스캐너는 타이밍 벨트[C]를 통해 스캐너 모터[D]에 의해 구동됩니다. 모든 모드에서 한 번의 통과로 판독이 완료됩니다.

스캐너 캐리지[B]의 위치 제어는 스캐너 HP 센서[A]를 기준으로 합니다.



## 조작 흐름도

### 전체 흐름도



## 스캐너 캐리지 보관 제어

스캐너 캐리지를 보호하기 위해, 캐리지는 배송 전에 스캐너를 프레임에 고정되어야 합니다. 스캐너는 SP4-806-001(스캐너 캐리지 보관 작업)를 통해 배송 고정 위치에서 분리될 수 있습니다.

사전 배송 확인이 필요한 경우, SP4-806-001를 통해 스캐너 캐리지를 우측 위치로 이동시키고 고정 부품을 장착합니다.

캐리지가 잠겼을 때 전원이 켜지거나 스캔을 실시하면 SC121-00이 발생합니다.

## 문서 크기 감지

문서 크기 감지에 대한 MFP에서 두 개의 반사 센서가 서브 스캔 감지를 위해 사용되며, CCD는 주 스캔 감지를 위해 사용됩니다.

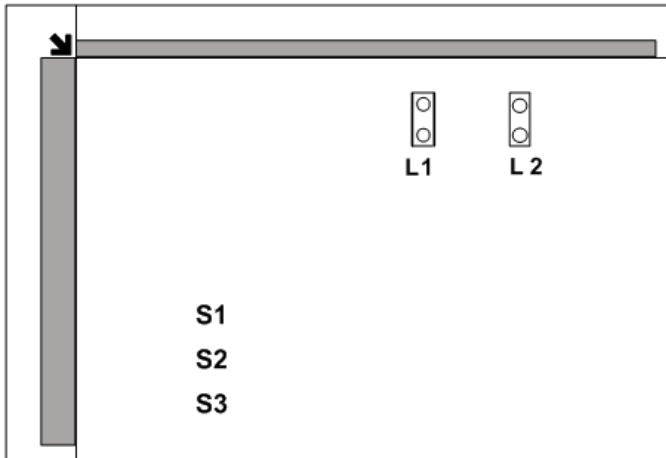
### 서브 스캔 방향

센서를 꺾다 켜면 문서 크기가 감지됩니다. 가압 플레이트 개폐 센서가 문서 크기 감지 시간에 대해 사용됩니다. 가압 플레이트 개폐 센서가 "덮개 없음"에서 "덮개"로 변경되면, 크기가 감지됩니다.

### 주요 스캔 방향

3개의 위치(S1, S2, S3)에 있는 RGB 색상 밀도가 CCD에 의해 감지되며, RGB 밀도 중 하나가 12자리 이상일 경우, 문서가 존재하는지 결정합니다.

가압 플레이트 개폐 센서가 문서 크기 감지 시간에 대해 사용됩니다. 가압 플레이트 개폐 센서가 "덮개 없음"을 감지할 경우, 스캐너 램프가 우측으로 이동하고, "덮개"를 감지하며 스캐너 램프가 발광하며 제 위치로 이동하며, 이 때 크기가 판독됩니다.



d088d514a



| 문서 크기    |     |                 | 센서 반응 |    |    |    |    |
|----------|-----|-----------------|-------|----|----|----|----|
| 크기       | 방향  | 크기<br>(메인 × 서브) | S1    | S2 | S3 | L1 | L2 |
| A3       | SEF | 297×420         | -     | -  | ◎  | ◎  | ◎  |
| B4       | SEF | 257×364         | -     | ◎  | -  | ◎  | ◎  |
| A4       | SEF | 210 × 297       | ◎     | -  | -  | ◎  | -  |
| A4       | LEF | 297×210         | -     | -  | ◎  | -  | -  |
| B5       | SEF | 182 × 257       | -     | -  | -  | ◎  | -  |
| B5       | LEF | 257×182         |       | ◎  | -  | -  | -  |
| A5       | SEF | 148 × 210       | -     | -  | -  | -  | -  |
| A5       | LEF | 210 × 148       | ◎     | -  | -  | -  | -  |
| B6       | SEF | 128×182         | -     | -  | -  | -  | -  |
| B6       | LEF | 182×128         | -     | -  | -  | -  | -  |
| DLT      | SEF | 11"×17"         | -     | -  | ◎  | -  | ◎  |
| 10×15    | SEF | 10"×15"         | -     | ◎  | -  | -  | ◎  |
| USB4     | SEF | 10"×14"         | -     | ◎  | -  | -  | ◎  |
| LG       | SEF | 8 1/2"×14"      | ◎     | -  | -  | -  | ◎  |
| Oficio   | SEF | 8 1/2"×13.4"    | ◎     | -  | -  | -  | ◎  |
| Foolscap | SEF | 8 1/2"×13"      | ◎     | -  | -  | -  | ◎  |
| Folio    | SEF | 8 1/4"×13"      | ◎     | -  | -  | -  | ◎  |
| F        | SEF | 8"×13"          | ◎     | -  | -  | -  | ◎  |
| LT       | SEF | 8 1/2"×11"      | ◎     | -  | -  | ◎  | -  |
| LT       | LEF | 11"×8 1/2"      | -     | -  | ◎  | -  | -  |
| 8×10     | SEF | 8"×10"          | ◎     | -  | -  | ◎  | -  |
| 10×8     | LEF | 10"×8"          | -     | ◎  | -  | -  | -  |

| 문서 크기     |     |                | 센서 반응 |   |   |   |   |
|-----------|-----|----------------|-------|---|---|---|---|
| Executive | SEF | 7 1/4"×10 1/2" | -     | - | - | ◎ | - |
| HLT       | SEF | 5 1/2"×8 1/2"  | -     | - | - | - | - |
| HLT       | LEF | 8 1/2"×5 1/2"  | ◎     | - | - | - | - |
| 8kai      | SEF | 267×388        | -     | ◎ | - | - | ◎ |
| 16kai     | SEF | 194×267        | -     | - | - | ◎ | - |
| 16kai     | LEF | 267×194        | -     | ◎ | - | - | - |

참고

- 문서의 폭(주 스캔 방향)은 '◎' 로 표시된 센서가 감지합니다.

센서 상태 확인 방법

- SP4-301(작동 확인 APS 센서)  
화면 판독 방법  
(7)00000000(0)  
0: 문서 없음  
1: 문서 있음  
센서가 반응하면, 비트 0은 "1"로 표시됩니다.
- SP4-310(스캔 크기 감지값)  
전면 S1-S2에서 후면까지 라벨링 순서로, 제어판에서 보여지는 바와 같이 각 포지션에 대한 RGB 밀도는 자리수로 표시됩니다(스캔 직전의 값이 표시됩니다).

Other

- SP4-303(APS에 대한 최소 크기)  
비표준(작은 크기) 크기 원본이 감지될 경우 표시를 설정합니다.  
0: 표시 메시지 "알려지지 않은 원고 크기".  
1: 원고 크기가 A5 LEF인 것으로 가정하여 작동합니다(인치에 대한 HLT LEF).
- SP4-305-001(8K/16K 감지)  
이 SP를 변경하면 A4 크기/편지지 크기 또는 중국지 크기(8x16) 간을 변경할 수 있습니다.  
0: 보통 설정 (기본값)  
1: A4/LT 크기를 감지하면 -> SEF는 A4로, LEF는 LT로 간주합니다.

2: A4/LT 크기를 감지하면 -> SEF는 LT, LEF는 A4로 간주합니다.

3: 8K 16K 설정을 변경합니다.

A3, B4 -> 8K LEF

A4 LEF, B4 LEF, A5 LEF -> 16K LEF

A4 SEF, B4 SEF, A5 SEF -> 16K SEF

- SP5-126(F-크기 문서 설정)

F 크기 원본에 대한 용지 크기를 선택합니다.

0: Foolscap을 감지하는 경우 -> 크기를 8 1/2"x13"로 간주합니다. (기본값)

1: WFolio를 감지하는 경우 -> 크기를 8 1/4"x13"로 간주합니다.

2: F를 감지하는 경우 -> 크기를 8"/13"로 감지합니다.

- SP4-308(스캔 크기 감지)

CCD 원고 크기 감지 및 APS 원고 크기 감지를 설정합니다.

0: 비활성: 원고 크기를 감지하지 않음

1: 활성: CCD 장치로 원고 크기 감지

2: APS: APS 센서는 원고 크기 감지를 위해 사용됩니다.

- SP4-309-004(스캔 크기 감지:설정 LED PWM Duty)

사용자가 스캔 전 램프가 너무 밝다고 지정하는 경우, SP4-309-004(스캔 크기 감지:LED PWM 듀티 설정) 값을 줄여서 밝기 사전 스캔을 줄일 수 있습니다. 그러나, 램프 밝기를 줄이면 속이 채워진 이미지의 수가 많은 문서에서 크기 감지의 정확도가 떨어지게 됩니다.

- SP5-135 (LG\_Oficio 변경)

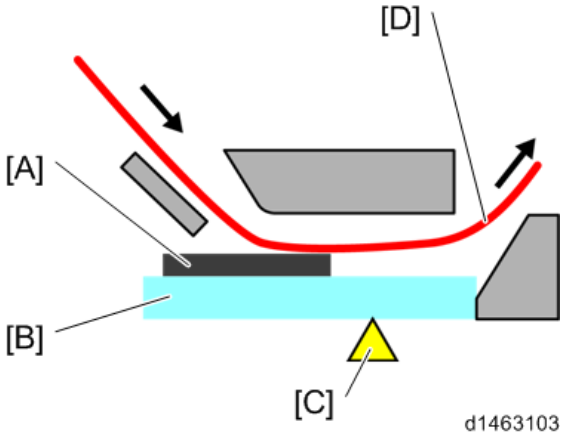
1: LG 크기를 감지하는 경우 -> 크기를 8 1/2"x14"로 간주합니다.

2: Oficio 크기를 감지하는 경우 -> 크기를 8 1/2"x13.4"로 간주합니다. (기본값)

## 용지가 ARDF/SPDF를 통과할 때 검정선에 대한 내성 증가

원고가 시트 통과 노광 유리와 접촉하지 않으며, 이는 문서의 접착성 먼지(볼펜 잉크)를 시트 통과 노광 유리에 접촉하지 않게 합니다.

### ADF 단면 구성도, 비접촉성 스캔



[A]: 시트

[B]: 시트 통과 노광 유리

[C]: 판독 위치

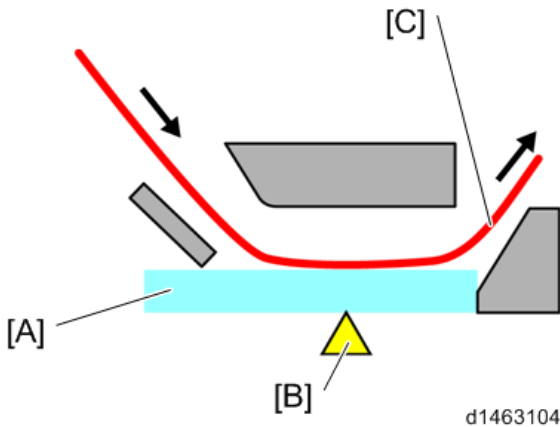
[D]: 문서

- 접촉식 스캐너

문서가 시트 통과 노광 유리와 접촉하기 때문에 이 장치는 분리된 먼지 입자(종이 스크랩 등)의 부착을 다룰 수 있습니다. (용지를 사용한 셀프 청소 방식)

반면 문서에 붙은 접착성 먼지는 시트 통과 유리에 붙게 되며, 검정색으로 표시될 수 있습니다.

**ADF 단면 구성도, 접촉성 스캐**



[A]: 시트 통과 노광 유리

[B]: 판독 위치

[C]: 문서

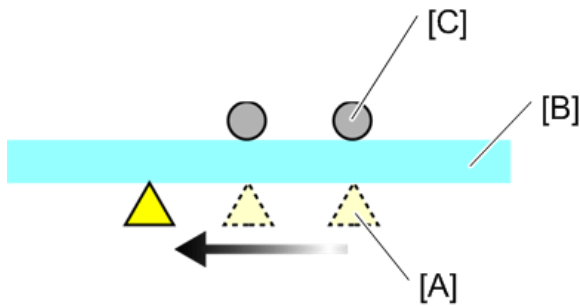
사용자는 대량의 종이 스크랩을 가진 문서 등 분리된 먼지 입자로 인해 검정선이 단시간에 나타날 경우, 문제 해결 - 스캔 문제로 인한 복사 중 세로줄에서 절차를 통해 접촉식 스캔 시스템을 비접촉식 스캔 시스템으로 변경하십시오.

- 참조 (읽는 위치 보정)

읽는 위치에서 먼지가 감지될 경우, SP4-020-001(Dust Check > Dust Detect:On/Off)을 통해 읽는 위치를 변경하여 먼지를 피할 수 있습니다.

(먼지를 피할 수 없을 경우, 제어 패널에 경고가 표시되어 사용자가 대상 유리를 청소하도록 권고합니다).

### 이미지 도해



d1463105

[A]: 읽는 위치

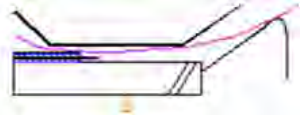
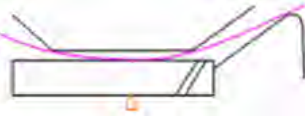
[B]: 시트 통과 노광 유리

[C]: 먼지

#### 참고

- 문서가 통과할 때 먼지가 감지되었기 때문에 시트 통과 노광 유리를 청소했다고 해도 다음 문서를 읽을 때까지 경고가 사라지지 않습니다.
- 먼지가 시트 통과 노광 유리가 아닌 배후의 가이드 플레이트에서 감지될 경우, 유리를 청소한 후에도 경고가 사라지지 않습니다.
- 첫 복사에 필요한 시간이 약간 길어집니다(거의 인식하기 힘들 정도).
- 검출 임계값은 SP4-020-002(Dust Check Dust Detect:Lvl)를 사용해 변경할 수 있습니다. (값이 클 수록, 검출 가능한 먼지 입자 크기가 작아짐)
- SP4-020-003(Dust Check Lvl Dust Reject:Lvl)의 설정은 변경하지 마십시오.

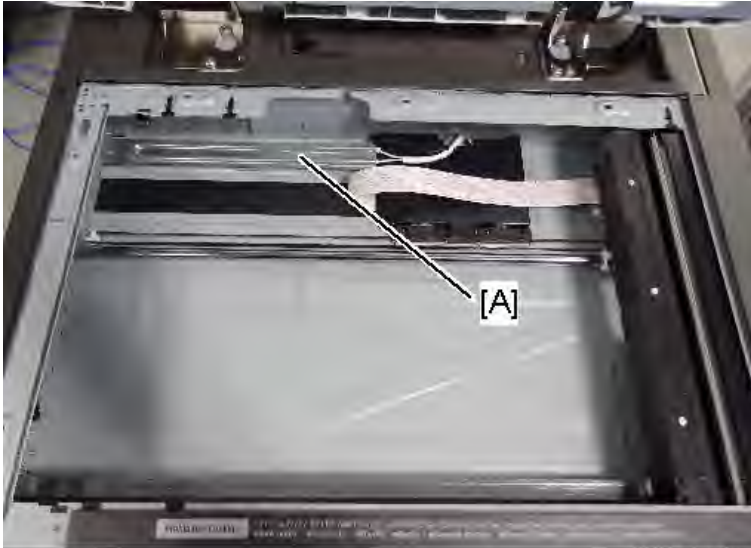
DF 스캔에서 비접촉식 전송과 접촉식 전송의 차이

| 전송 방법 | 비접촉식 전송  | 접촉식 전송  |
|-------|--|---|
| 설명    |  <p>유리에 부착된 필름으로 인해, 원고가 유리와 접촉하지 않습니다.</p>   |  <p>통과할 때, 원고가 유리와 접촉합니다.</p> |
| 이점    | 원고에서 유리로 외부 물질을 전달함으로써 발생하는 이미지 상의 줄을 유발하지 않습니다.   | 유리가 전송되는 원고와의 접촉이 없기 때문에 유리의 먼지에서 발생하는 이미지상의 줄이 생기지 않습니다.   |
| 불리한 점 | 접촉 방식과 비교하며, 먼지로 인해 발생하는 이미지상의 줄이 더 자주 발생합니다.  | 비접촉 방식과 비교하면, 원고에서 유리로 표면에서 전달된 외부 물질로 인해 발생하는 이미지상의 줄이 더 자주 발생합니다.   |
| 목적    | 접착성 외부 물질로 인해 발생하는 이미지상의 줄에 대한 방지의 개선.   | 이 기계의 대상 사용자를 고려하면, 경로 중 먼지로 인해 발생하는 줄의 방지 개선이 중요합니다.   |
| 참고    | <ol style="list-style-type: none"> <li>시트 통과 유리를 필름이 부착된 유리로 교체하십시오.</li> <li>유리에 필름을 부착할 때, 필름의 위치를 고정하기 위해 유리에 부착된 좌측 눈금자를 유지해야 합니다.*1</li> <li>일부 부품을 교체하여 방법을 변경할 수 있습니다(접촉식에서 비접촉식으로, 또는 그 반대로).*1</li> </ol> | -   |

\*1: 자세한 내용은 1136페이지의 "스캔 문제로 인한 복사 시 수직 줄무늬".

결로 방지 히터

저온 조건의 경우, 결로가 광학 부품(유리 등)에 나타날 수 있습니다. 이 경우 이미지 삭제, 어두워진 이미지, 회색 이미지가 발생할 수 있습니다. 이에 대한 조치로 옵션 서비스 부품인 방로 가열기[A]가 있습니다. 전원이 꺼지면 가열기가 자동으로 켜집니다.



d238m0926a

|   |       |
|---|-------|
| A | 방로 히터 |
|---|-------|

# 이미지 프로세싱

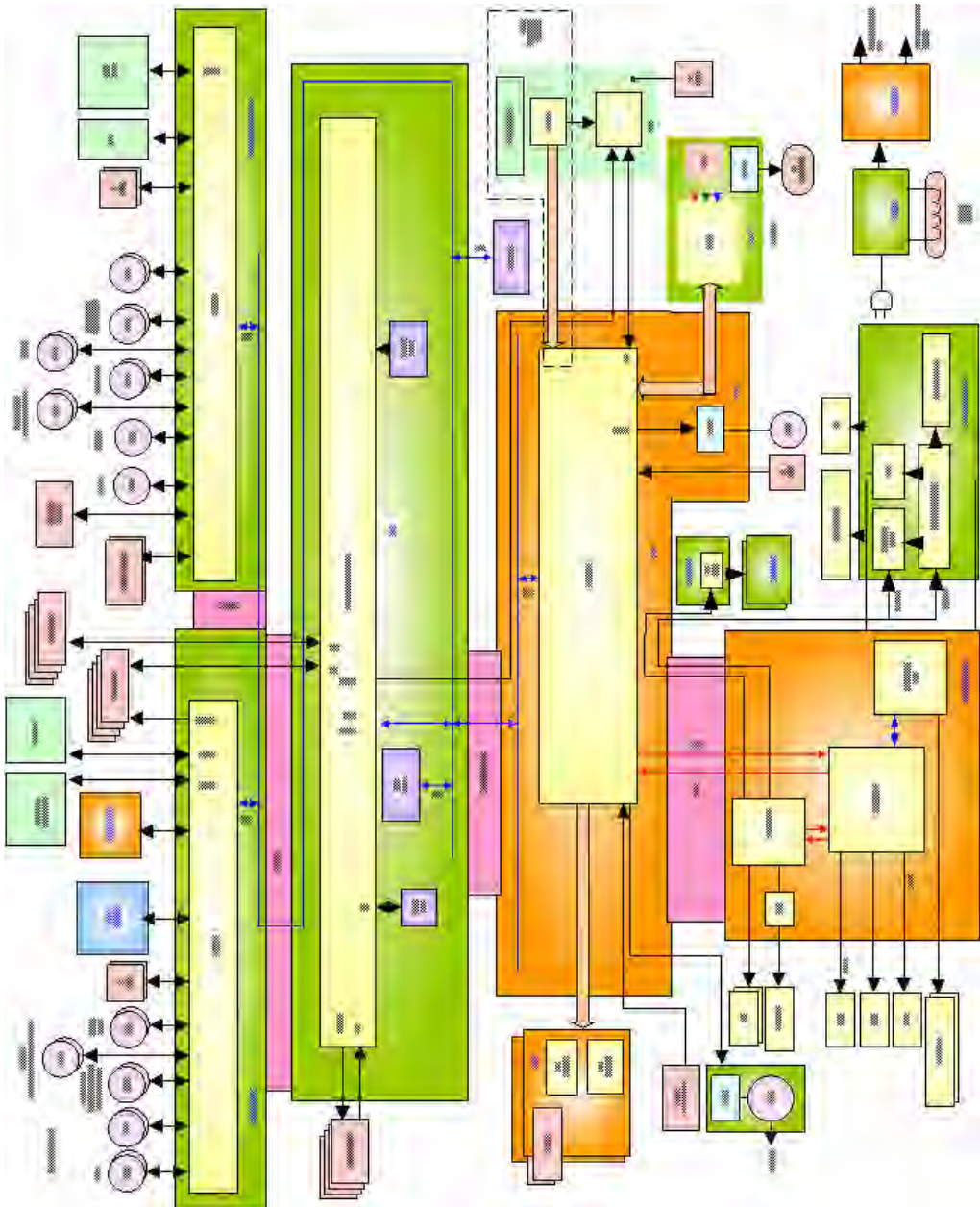
## 이전 모델에서 변경된 사항

| 항목           | MP C3003/C3503/C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004 |
|--------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| SIO          | 사용 가능                                | 사용 불가능<br>IPU와 사용할 수 있는 기능           |
| IPU 서브       | 사용 가능                                | 사용 불가능<br>IPU와 사용할 수 있는 기능           |
| 복사 데이터 보안 기능 | 옵션 장치에서 사용 가능                        | IPU에서 기본값으로 사용 가능                    |

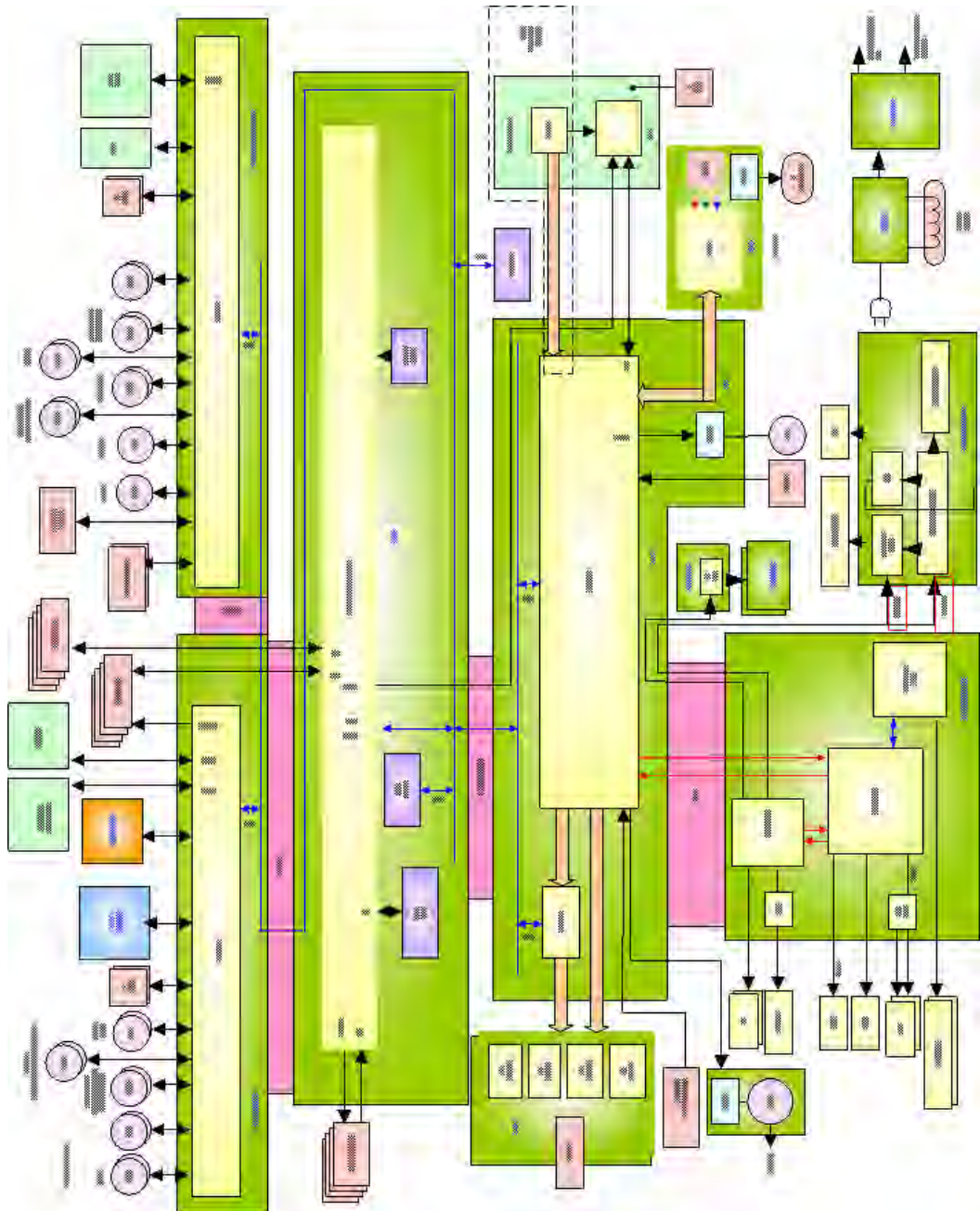


구조 블록 다이어그램

MP C3004/C3504



MP C4504/C5504/C6004



## 메커니즘

### SBU

#### 기능

블랙 레벨 교정 및 화이트 레벨 교정을 수행하고, SBU 테스트 패턴 및 A/D 전환을 생성합니다.

이 기계에서 단 초점 스캐너가 장착되어 있으며 SBU는 스캐너 캐리지에 위치하고 있습니다.

#### 작동 개요

3-라인 CCD에서 나온 RGB 출력 신호에서 2개의 아날로그 신호(홀수, 짝수)를 표본 채취하고, A/D 컨버터를 통해 디지털 신호를 변경합니다. 디지털 신호는 IPU의 출력 신호입니다.

#### SP 보정값 저장

SBU 보정은 BCU에 있는 EEPROM에 보관됩니다.

스캐너 캐리지를 교체한 경우 다음 SP 설정을 실행하십시오. (렌즈 블록이 스캐너 캐리지에 위치하고 있습니다.)

- SP4-871-002(왜곡 보정 왜곡 초기화)
- SP4-880-001(R 라인과 G 라인 사이의 도트 시프트 양)
- SP4-880-002(G 라인과 B 라인 사이의 도트 시프트 양).

#### SBU 테스트 모드

SBU의 문제를 해결하기 위한 진단 도구로 사용할 수 있는 테스트 패턴을 생성하기 위한 SP 코드입니다.

- SP4-699-001(SBU 테스트 패턴 변경)

패턴 1: 고정된 값

패턴 2: 주 스캐닝 그레데이션 패턴

패턴 3: 폭 스캐닝 그레데이션 패턴

패턴 4: 주 스캐닝/폭 스캐닝 격자 패턴

SBU는 네 가지 테스트 패턴을 생성하기 위한 기능입니다.

### IPU

#### 이미지 처리 기능 개요

SBU에서 발생한 이미지 신호는 다양한 이미지 절차를 거치며, 컨트롤러(메모리)로 전달됩니다. 컨트롤러(메모리)에서 발생한 이미지 신호는 LDB(LDB는 기록 장치에서 공급됨)로 전달됩니다.

### 이미지 처리 개요(복사 애플리케이션)

SBU에서 발생한 디지털 신호는 세이딩 보정, 라인 간격 보정, 및 이미지 처리에 사용되며, 이는 IPU에서 수행됩니다. 마지막으로 디지털 신호 4비트/픽셀로 기계로 전송됩니다.

| 이미지 처리 항목  | 세부 정보   |
|------------|---|
| 음영 보정      | 불균등한 램프 조명, 감도를 수신하는 CCD 광의 분산을 보정합니다.              |
| 라인 간격 보정   | 스캐너에 의한 하부 스캐닝 배율/축소 시 라인 시프트. 대상 부품을 보정합니다.        |
| 도트 보정      | 스캐너에 의한 하부 스캐닝 배율/축소 시 라인 시프트. 소수점 이하로 보정합니다.       |
| 수직선 보정     | 시트 통과 ADF 중 수직 줄무늬 이미지를 보정합니다.                      |
| 이미지 영역 분리  | 이미지의 텍스트 부분 및 사진 부분을 결정합니다.                         |
| 스캐너 감마 보정  | 노출량과 관련한 이미지 분산을 보정합니다.<br>반사율 선형에서 밀도 선형까지.        |
| 필터         | 이미지 선명도 조정을 수행하고 모아레를 제거합니다.                        |
| ADS        | 풀 컬러 모드에서 천연 외관 제거를 수행합니다.                          |
| 색상 보정 전처리  | 마스킹 모드에서 색상을 결정하고 색도를 향상시킵니다.                       |
| 컬러 보정      | RGB 데이터를 컬러 재질의 밀도값 CMYK 데이터로 전환합니다.                |
| 이미지 배율 변경  | 주 스캔 배율, 서브 스캔 고정 이미지 축소 및 스캐너 이미지의 배율에 대한 임의적인 변경. |
| 이미지 시프트 기능 | 주 스캐닝 또는 서브 스캔 방향에서 이미지 데이터 시프트.                    |
| 이미지 이진화 기능 | 스캐너 모드에서 이진 신호를 출력합니다.                              |
| 이미지 마스크    | 스캐너 또는 프린터 데이터의 임의 영역 프레임 이외의 영역을 마스킹.              |
| 이미지 압축/확장  | 이미지를 압축 또는 확장.                                      |
| 프린터 감마 보정  | 이미지 밀도와 관련한 감광체의 노출량을 조정합니다.                        |
| 그러데이션 처리   | 600dpi, 4비치 16값 그라데이션 처리에 적용.                       |

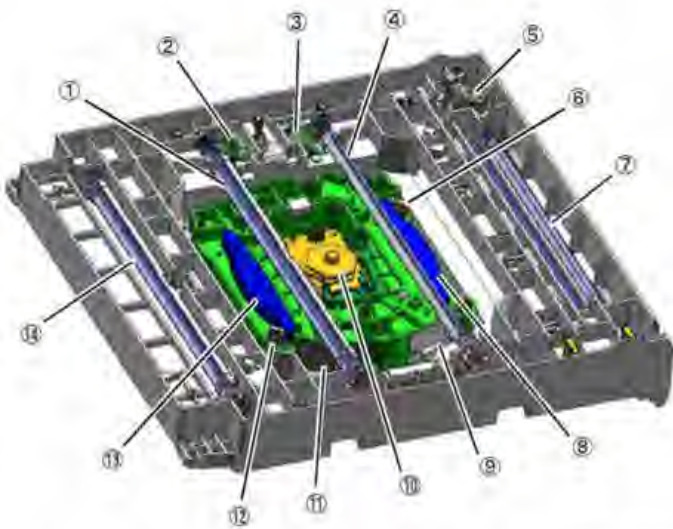
# 레이저 노광

## 이전 모델에서 변경된 사항

기계적인 차이가 없습니다.

## 개요

4개의 스테이션(각 색상에 하나).

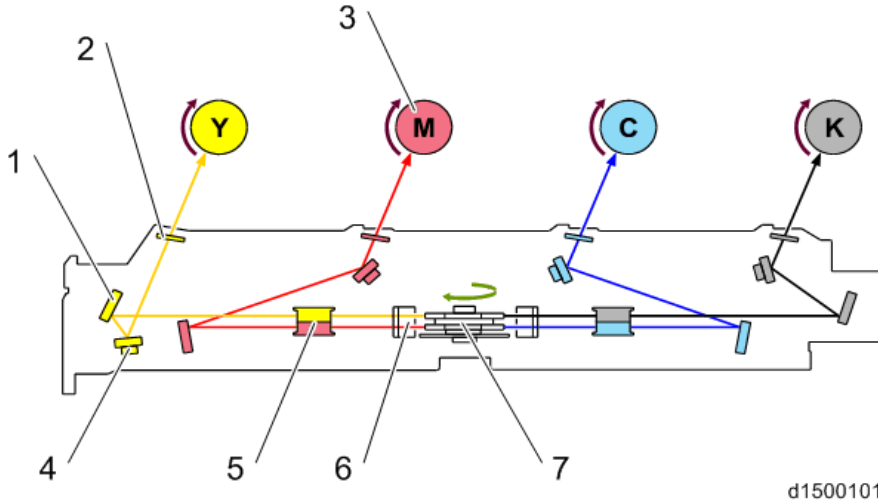


d1462690

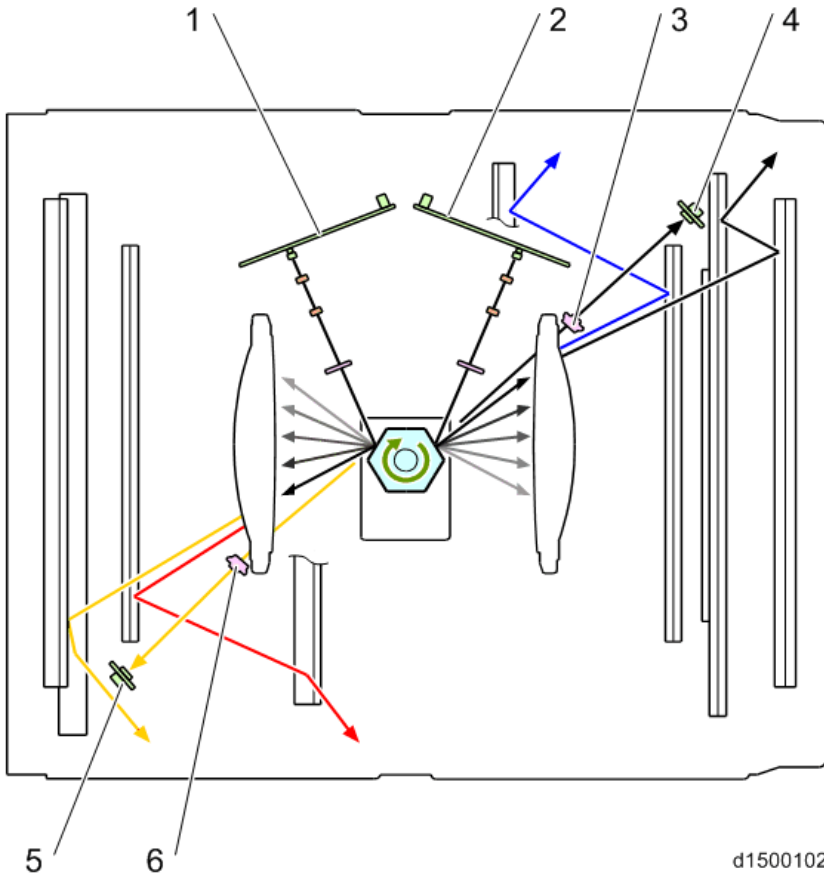
| 번호 | 설명     | 번호 | 설명           |
|----|--------|----|--------------|
| 1  | 2차 거울  | 8  | F-세타 렌즈-M/Y  |
| 2  | 기울기 모터 | 9  | LD 구동 보드     |
| 3  | 기울기 모터 | 10 | 다면경 모터       |
| 4  | 2차 거울  | 11 | LD 구동 보드     |
| 5  | 기울기 모터 | 12 | 원통형 렌즈       |
| 6  | 원통형 렌즈 | 13 | F-세타 렌즈-Bk/C |
| 7  | 1차 거울  | 14 | 2차 거울        |

부품 건설

기록 장치는 하우징과 다음 메인 부품으로 구성됩니다.



| 번호 | 설명               | 번호 | 설명      |
|----|------------------|----|---------|
| 1  | 1차 거울            | 5  | F-세타 렌즈 |
| 2  | 방진 유리            | 6  | 방음 유리   |
| 3  | PCU (Y, M, C, K) | 7  | 다면경 모터  |
| 4  | 2차 거울            |    |         |



| 번호 | 설명             | 번호 | 설명                |
|----|----------------|----|-------------------|
| 1  | LD 구동 보드(M/Y)  | 4  | 동기화 감지 보드: Bk/C-S |
| 2  | LD 구동 보드(Bk/C) | 5  | 동기화 감지 보드: M/Y-S  |
| 3  | 원통형 렌즈         | 6  | 원통형 렌즈(M/Y)       |

## 메커니즘

### LD 구동 보드

LD 장치는 두 개의 LD 구동 보드와 함께 제공됩니다. 빔 시스템은 MPC3004/C3504에 대해 1빔 유형이 있고, MPC4504/C5504/C6004에 대해 4빔 유형이 있습니다.

LD 구동 보드는 LD(레이저 다이오드), PD(광다이오드) 및 LD 제어 장치로 구성됩니다.

- LD는 PCU에 레이저 광선을 배출합니다.

- PD는 LD에서 레이저 빛을 연속해서 감지하며, LD 제어 장치로 배출합니다.
- LD 제어 장치는 PD의 출력 신호를 기반으로 LD의 광량을 조정합니다.

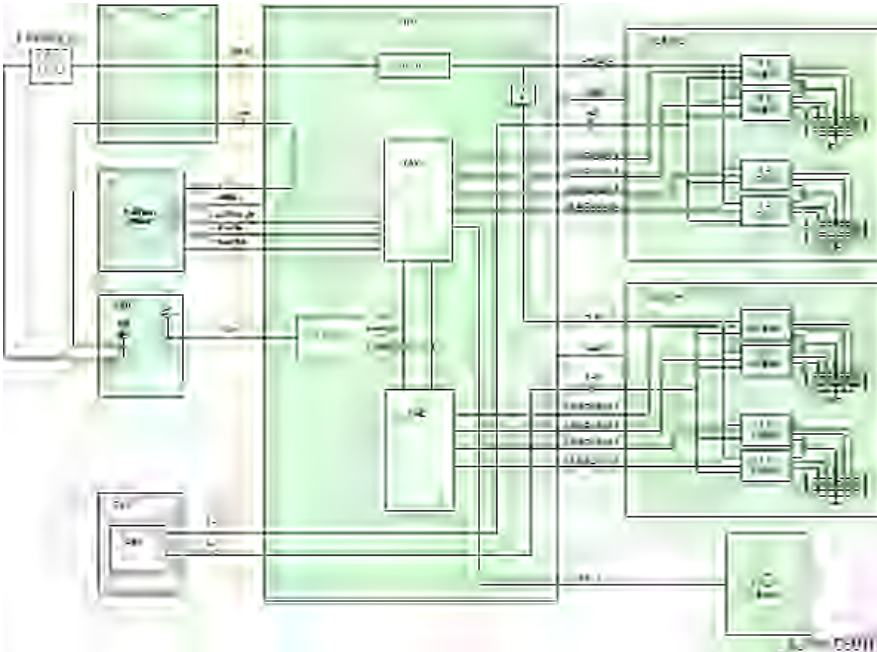
LD 제어 보드 조정은 이 분야에 필요하지 않습니다.

### LD 안전 스위치

전면 덮개 또는 우측 문을 열 때 레이저 빔이 켜지지 않도록 방지하기 위해 인터락스위치가 개방되면 LD 구동 보드로 공급되던 5V 전압 공급이 중단됩니다.

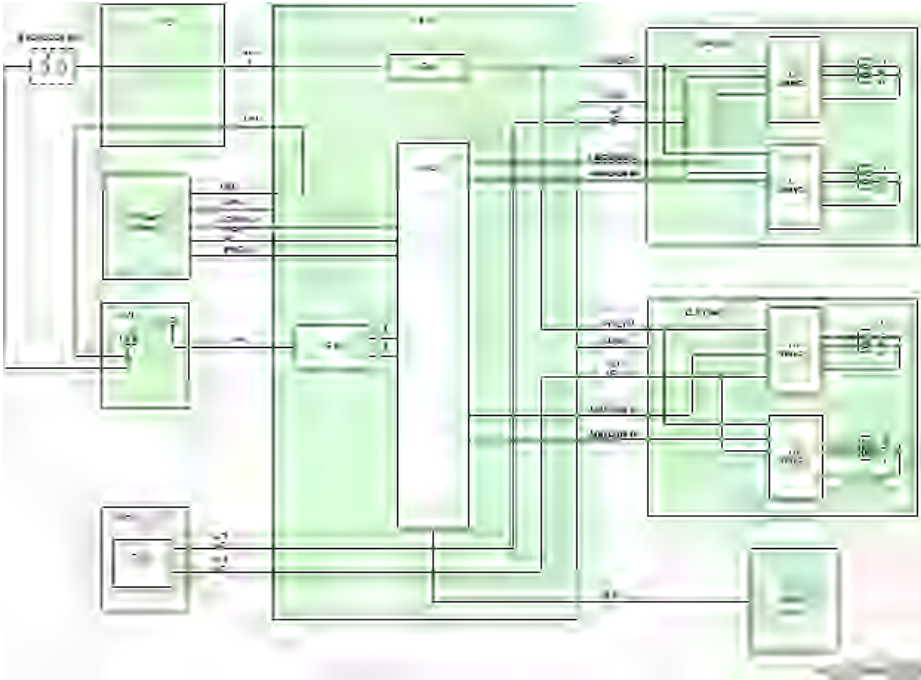
### 회로 다이어그램

#### MP C4504/C5504/C6004



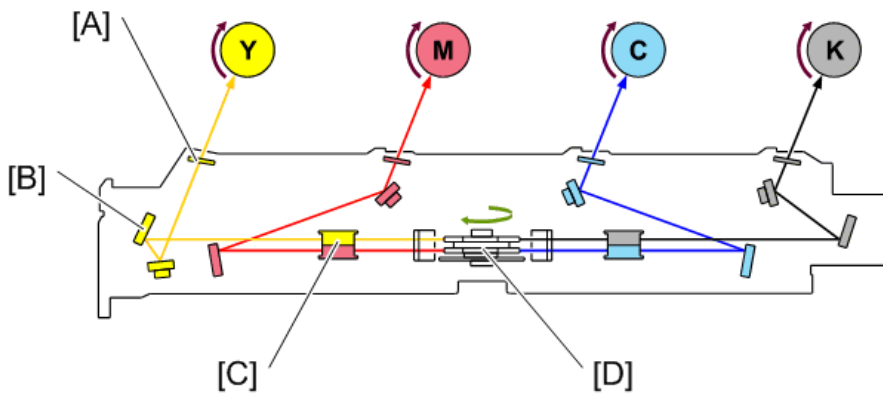


## MP C3004/C3504



7

## 라인 스캔 장치



d1462614

- [A]: 방진 유리
- [B]: 1차 유리
- [C]: F-세타 렌즈
- [D]: 다각형 유리 모터
- 1. 유리, 렌즈

각 색상에 대한 레이저 다이오드가 용지 전송 시간과 일치하기 위해 빛을 배출합니다. 원통형 유리(레이저 빔 폭 보정), 다각형 유리 모터(주 스캐닝 라인 스캔), F-세타 렌즈(도트 위치 보정 및 광학면 비틀림 오류 교정)을 거쳐, 각 컬러의 드럼에 도달합니다.

F-세타 렌즈는 2단 통합 구조이며, 2개의 컬러 빔 보정이 한 렌즈에서 수행됩니다.

## 2. 다면경 모터

다각형 유리 모터는 통합 구조를 구성하는 두 개의 6면 유리(상하단)으로 구성됩니다(이 부품들이 하나의 장치로 결합됩니다).

이 MFP에서 4개의 컬러 동시 기록이 LD 조사 다각형 유리에 의해 수행됩니다.

\* 다각형 유리 모터의 회전 속도는 LD/다각형 유리 모터에 의해 제어됩니다.

## 3. 동기화 센서

두 개의 동기화 센서가 있습니다. 하나는 K-C 측면에 있고, 다른 하나는 M-Y 측면에 있습니다. 각 센서는 한 색상에서 나온 빛을 감지하고, 두 개의 색상에 대한 동기화가 여기에서 계산됩니다.

각 색상마다 하나의 센서만 있습니다. 주 스캔 라인의 리딩 에지에 있는 센서는 제거되었습니다.

## 4. 주사선 경사 및 자동 조정 메커니즘

2차 거울에 설치된 기울기 조정 모터가 주사선 경사를 조정합니다.

이는 자동 이미지 위치 보정 중 수행됩니다.

# 프로세스 제어

## 이전 모델에서 변경된 사항

| 항목       | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004   |
|----------|--|--|
| MUSIC 실행 | 대략적인 조정 실행 -> 정밀 조정에만 해당                 | <p>사용자 도구에 있는 SP2-111-004(강제 라인 위치 조정: 모드 d) 및 [색상 정합]의 실행 절차가 변경되었습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>일반 조작: 대략적인 조정 -&gt; 정밀 조정 -&gt; 접촉형 MUSIC(새 절차) -&gt; 정밀 조정(R.F)</li> <li>이미지 생성 영역 확장 장치 포함: 대략적인 조정 -&gt; 정밀 조정</li> </ul> |

## 메커니즘

### 센서 구조

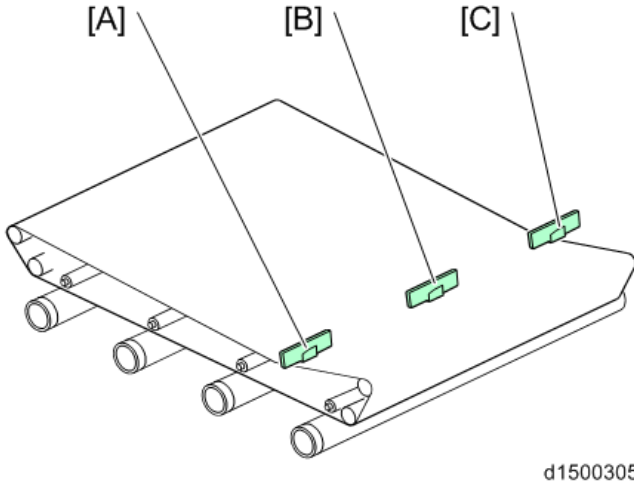
ID 센서(TM/ID 센서로도 불림)가 전송 벨트의 토너량을 측정하고 색상 정합의 오류를 교정하기 위해 사용됩니다.

TD 센서(■ 센서로도 불림)는 현상기의 토너 밀도를 측정하기 위해 사용됩니다.

### ID 센서의 개요

ID 센서는 전송 벨트의 표면에 대해 본체에 고정됩니다. 색상 정합은 모든 세 개의 센서에 의해 확인됩니다. 전면 [A], 중앙 [B], 및 후면 [C].

중앙 센서[B]는 ID 센서와 MUSIC 센서의 역할을 합니다.



## TD 센서의 개요

이 모델에서는 비접촉 토너 농도(TD) 센서(유 (■) 센서라고 부르기도 함)를 사용하여 토너 농도를 조절합니다.

TD 센서는 현상 장치 하부 측면에 부착되어 있습니다. HST 센서와는 달리 TD 센서 보드는 노출되어 있습니다. 그래서 센서 주위에는 센서를 보호하고 센서와 현상 장치 사이의 양호한 접촉 상태를 유지하기 위한 덮개가 있습니다.

TD 센서는 현상제 접촉 없이 케이스 외부에서 현상제의 투과율을 측정하고 측정된 값을 토너 농도로 변환합니다.

이 센서에 의해 측정된 토너 농도에 따라서 적절한 양의 토너가 현상제에 공급됩니다.

주파수에 해당하는 카운터는 TD 센서 출력의 단위로 사용됩니다. 따라서,  $v_t$ 를 직접 감지하는 HST 센서와 달리 TD 센서 출력은 토너 공급 조절을 위한  $v_t$ 로 변환됩니다.

TD 센서에는 기기 식별 정보, 현상 장치와 PCU의 사용시간 정보, 이미지 농도 조절에 사용된 기타 정보가 저장된 ID 칩이 있습니다.

## 프로세스 제어

### 개요

처리 제어는 일정한 이미지 밀도를 유지하기 위해 이미징 하드웨어의 조건을 조정합니다. 프로세스 제어는 다음과 같은 시점에 실행됩니다.

|   | 프로세스 제어                 | 작동 조건   | 관련 SP  |
|---|-------------------------|---|--|
| 1 | PowerON ProCon : 세트     | 이전 작업 종료 후 특정 시간이 경과된 때:<br>(SC 또는 용지걸림으로부터 복구 중일 때 제외) | SP3-530-001<br>SP3-530-002<br>SP3-530-003<br>SP3-530-004<br>SP3-530-005<br>SP3-530-006<br>SP3-530-007<br>SP3-530-008 |
| 2 | JobEnd ProCon : 세트      | 작업 종료 카운터 값이 임계값을 초과할 때.<br>(작업 종료 시)                   | SP3-534-001 ~ 004<br>SP3-534-011 ~ 014   |
| 3 | Interrupt ProCon : 세트   | 작업 중단 카운터 값이 임계값을 초과할 때.                                | SP3-533-001 ~ 004<br>SP3-533-011 ~ 014   |
| 4 | Non-useTime Procon : 세트 | 비사용 시간 카운터 값이 임계값을 초과할 때                                | SP3-531-001 ~ 004  |
| 5 | Manual ProCon : Exe     | SP 3-011이 사용된 경우  | SP3-011-001 ~ 005  |
| 6 | 토너 소진 복구                | 토너 종료 상태가 정리된 후(종료 상황 근처에서 복구가 실행되지 않음)                 | -  |
| 7 | 초기 현상기 설정 절차 제어         | 기계가 새 PCU 또는 현상 장치를 감지한 경우                              | -  |

### 실행 절차 제어에 대한 결과 코드

다음 SP를 점검해야 합니다.

- SP3-012-001-010(전면)
- SP3-012-011-020(중앙)
- SP3-012-021-030(후면)

| 범주    | 코드 | 결과명          | 설명                 |
|-------|----|--------------|--------------------|
| 00 이상 | 00 | Not executed | 출고 시 기본 설정(SP 기본값) |

|                   |    |   |                              |
|-------------------|----|---|------------------------------|
| 10 이상<br>결과(일반)   | 11 | 성공했음  | -                            |
| 20 이상<br>ID 센서    | 21 | ID Sensor Vsg adjust error                        | Vsg=4.0±x.x[V/단계]의 범위 초과     |
|                   | 22 | ID Sensor LED Adjust error                        | Ifsg>최대값                     |
|                   | 23 | ID Sensor Output error(Positive reflect)          | Vsg_reg<최소값(최대값)             |
|                   | 24 | ID Sensor output error(Diffusion reflect)         | Vsg_dif<최소값(최대값)             |
|                   | 25 | ID Sensor offset Voltage error(Positive reflect)  | Voffset_reg>최소값              |
|                   | 26 | ID Sensor offset Voltage error(Diffusion reflect) | Voffset_dif>최대값              |
| 45 이상<br>ID 패턴 감지 | 45 | ID Pattern extract error                          | ID 패턴을 감지할 수 없습니다            |
|                   | 50 | Vmin_Bk/K2 error(Max)                             | K:Vmin_Bk / CMY:K2>최대값       |
|                   | 51 | Vmin_Bk/K2 error(Min)                             | K:Vmin_Bk / CMY:K2<최소값       |
|                   | 52 | K5 error(Max)                                     | K5>최대값                       |
|                   | 53 | K5 error(Min)                                     | K5<최소값                       |
|                   | 54 | K5 calculated approximate point error             | K5 계산된 접근점 <최소값              |
|                   | 55 | 현상 감마 오류(최대)                                      | 현상 감마 >최대값                   |
|                   | 56 | 현상 감마 오류(최소)                                      | 현상 감마 <최소값                   |
|                   | 57 | Start developing voltage:Vk error(Max)            | 시작 현상 전압: Vk>최대값             |
|                   | 58 | Start developing voltage:Vk error(Min)            | 시작 현상 전압: Vk<최소값             |
|                   | 59 | Not enough valid data                             | 현상 감마 계산점이 2보다 낮은 경우 부착량 데이터 |

|                 |    |                                       |                                       |
|-----------------|----|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 60 이상<br>전위 조정  | 61 | LD won' t light                       | P 패턴이 작성되지 않음                         |
|                 | 62 | Residual potential:Vr error           | Vr>최대값                                |
|                 | 63 | Electrified potential:Vd adjust error | Vd를 목표 범위로 조정할 수 없음                   |
|                 | 64 | Exposure potential:Vpl adjust error   | Vpl을 목표 범위로 조정할 수 없음                  |
| 90 이상<br>결과(종료) | 90 | 전위를 조정할 수 없음                          | 전위 제어 방식이 [0:FIX]로 설정됨                |
|                 | 99 | 중단                                    | 문 열림, 전원 꺼짐, 오류로 중지됨<br>(실행 시 설정합니다.) |

↓ 참고

- 실행 결과 샘플(왼쪽부터 YMCK 순서)
- 공장 출고 기본값(SP 기본값):[00,00,00,00]
- 시작 조정:[99,99,99,99]
- 실패 Vsg 조정(Y):[21,99,99,99]
- 현상 감마 오류 최대값(C):[99,99,55,99]
- 성공:[11,11,11,11]

진행 제어 절차

비노출 드럼의 전위는 대전 전위(Vd)라 불리며, 이 경우 토너가 드럼에 부착되지 시작하는 전위는 현상 바이어스(Vb)라고 불립니다.

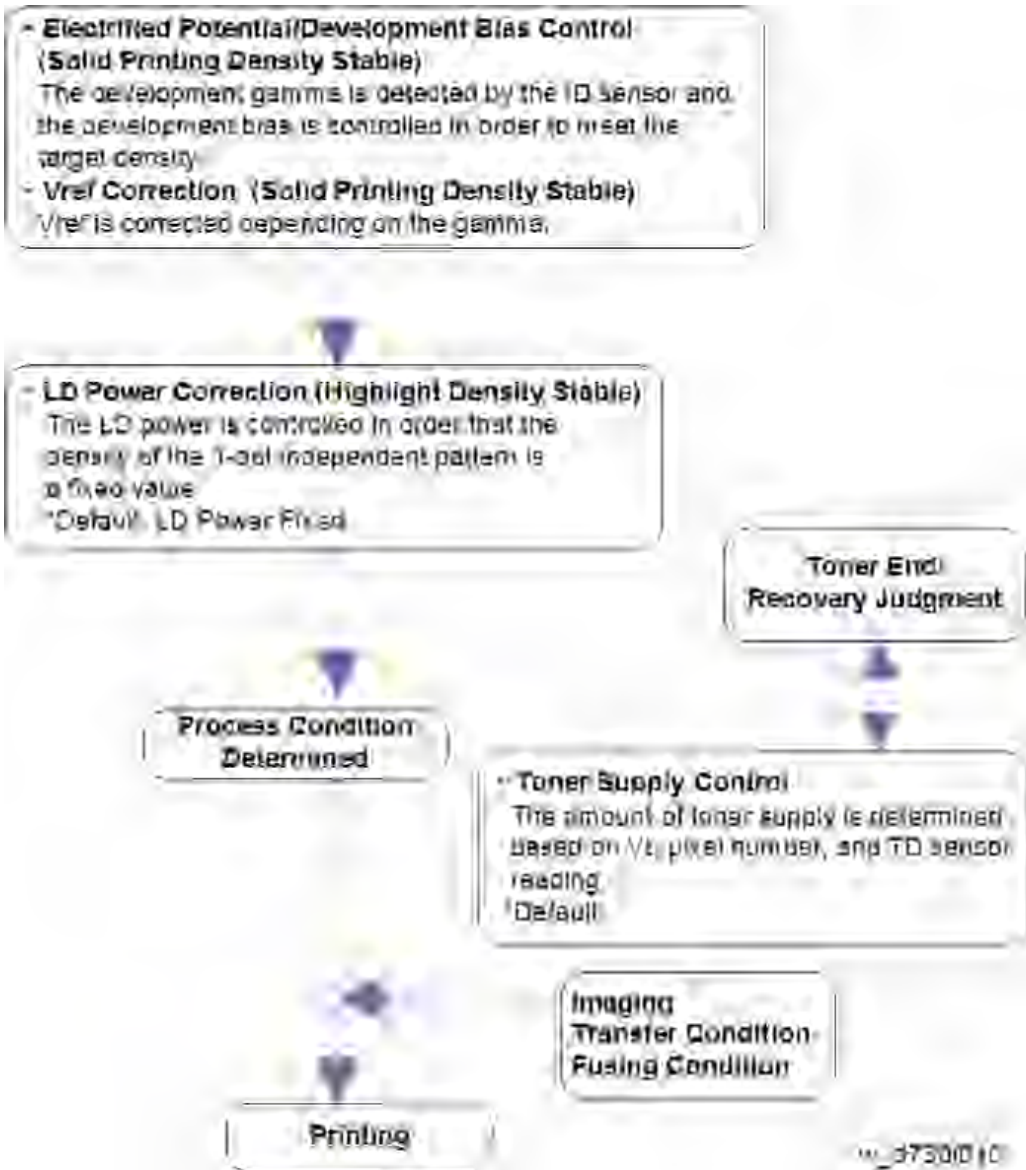
전위값이 Vb 이상이 되면 토너가 전위에 비례하여 드럼에 부착됩니다. 전위와 부착량 사이의 관계를 보여주는 값(계수)는 현상 감마라고 불립니다.



현상 감마와 전위와 더불어 현상제 내의 토너 농도도 조절할 필요가 있습니다. 이는 토너 농도(토너 흡착량)를 적절히 유지하기 위해 실시됩니다.

현상제의 토너 밀도에 대한 목표값이  $V_{ref}$ 라고 불립니다.

프로세스 제어는 다음 도표에 나타낸 것과 같이 실시되며, 현상 감마 측정,  $V_{ref}$  보정, LD 출력 조절이 여기에 포함됩니다.



### 대전 전위/현상 바이어스, $V_{ref}$ 보정

대전 전위/현상 바이어스 및  $V_{ref}$  보정은 다음 방식으로 수행됩니다.



작동 시간은 라인 스피드에 따라 달라집니다.

### 1. ID 센서 $V_{sg}$ 조정

계는 ID 센서의 LED 강도를 조정하여  $V_{sg}$ 의 값(전송 벨트의 배경에서 감지한 전하)이  $4.0V \pm 0.5V$ 의 범위가 되게 합니다.  $V_{sg}$ 가 3회에 걸쳐 목표 범위 내에 있지 않은 것으로 감지되면 SC370(ID 센서 오류)가 감지됩니다.

#### 참고

- SP3-320-031/032/033 ( $V_{sg}$  오류 카운터)
- SP3-320-013 ( $V_{sg}$  상위 임계값)
- SP3-320-014 ( $V_{sg}$  하위 임계값)

### 2. 현상제의 교반(5초)

기계는 현상제를 교반하고 TD 센서 출력을 판독합니다.

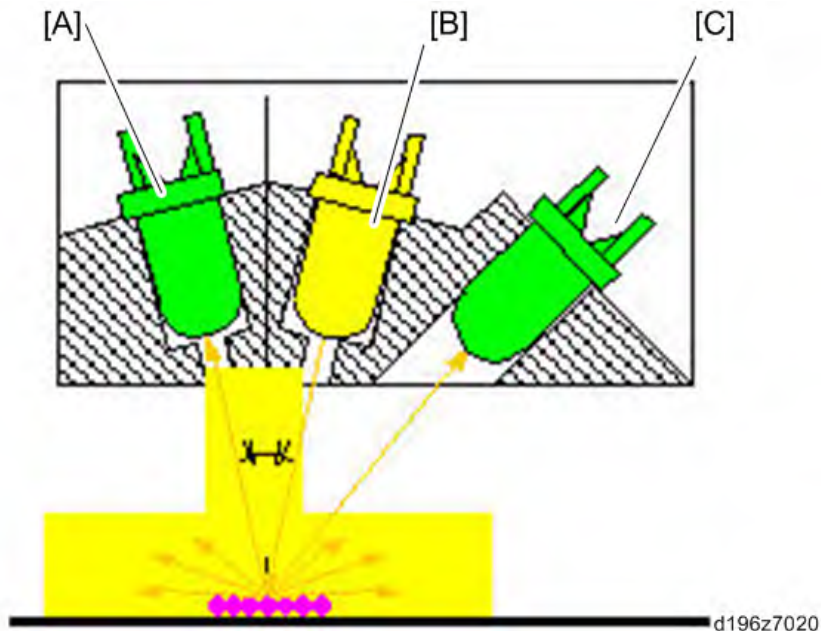
#### 참고

- SP3-539-001 (Dev Agitating Time :Set)

### 3. 패턴 생성, 농도 감지

5개의 패턴이 전송 벨트에서 생성되고 각 ID 센서에 의해 감지되며, 동시에 각 패턴에 대해 전하/현상 바이어스가 조정됩니다.

ID 센서는 LED[B]와 2종류의 광검출기로 구성되어 있습니다. 센서는 양 사진 검출기(REG) [A]와 분산 사진 검출기(DIF)[C]를 통해 LED에서의 반사광을 감지합니다.



### 4. 현상 감마를 통한 $V_{ref}$ 측정

이를 통해 전하 전압 및 현상 바이어스를 결정합니다

## LD 전력 제어

LD 제어는 SP3-600-002(Process Control/ Select ProCon: LD Control)로 설정할 수 있습니다.


- 고정된 LD 전원을 사용하려면  
SP 설정을 [고정]으로 변경합니다. LD 강도는 SP2-221-001 ~ 004를 통해 고정됩니다.
- 프로세스 제어를 통해 LD 전원을 제어하려면(기본값)
  - LD 출력은 프로세스 제어로 결정됩니다.
  - LD 강도는 현상 바이어스 및 Vref 보정에 의해 결정된 표를 기반으로 조정됩니다.

## 토너 공급 컨트롤

토너 공급 유형은 SP3-400-001 ~ 004(토너 공급 유형: 선택)을 통해 선택할 수 있습니다.

- 고정량 공급
  - 고정
  - PID
  - DANK (Vref 고정됨)
  - DANK (Vref 보정) (기본값)
- 공급 시간  
토너 공급 시간은 SP3-401-001 ~ -004 (DrvTime: Setting)의 공급 속도를 기준으로 계산됩니다.
- 토너 공급 PID  
PID(비례 적분 미분)  
토너 공급량은 픽셀 및 TD 센서 정보를 기초로 계산됩니다.
- MBD(ANC) 제어  
ANC(활성 노이즈 제어)  
공급 시간은 현상 장치에 있는 현상제 밀도가 최소화될 수 있도록 제어되며, ANC 제어를 원고 PID 제어에 추가합니다.

## 현상제 초기 설정

새 PCDU가 기기에 설치되면, 자동적으로 감지되어 현상제 초기 설정 모드로 전환됩니다. 그런 다음 기기는 TD 센서 출력인  카운트를 감지합니다. 현상제 초기 설정은 다음과 같이 수행됩니다.

### 1. 현상제 초기 설정 모드 시작

새 장치 감지 장치가 현상제 초기 설정 모드를 작동시킵니다.

**2. 현상제 교반**

현상 롤러와 이송 코일이 회전하여 현상제를 약 30초간 교반합니다.

**3. ■ 카운트 감지(초기값)**

현상제를 교반하는 동안, TD 센서 출력이 감지되어 이 출력값이 초기 ■ 카운트로서 저장됩니다.

**4. Vt 계산**

SP를 통해 초기 ■ 카운트를 참고하면서 현재 ■ 카운트 차이를 사용하여 Vt가 계산됩니다.

**5. 강제 토너 공급(기기를 새로 설치할 경우만)**

이 단계는 기기를 새로 설치하여 토너 이송 경로에 토너가 없을 경우에만 필요합니다.

현상제 초기 설정이 성공적으로 완료되면, 계산된 Vt가 Vtref로 저장됩니다. Vtref는 다음에 초기 현상제 설정을 할 때 기준으로

사용됩니다.

단계 3의 결과가 다음과 같을 경우, SC360-01 ~ -04가 나타납니다.

- ■ 카운트가 임계값(6480 [카운트]) 이상일 경우.
- ■ 카운트가 3회 연속으로 목표 임계값(5800 - 6380 [카운트])과 일치하지 않을 경우.

PCDU를 교체하면 현상제 초기 설정 후에 프로세스 제어와 MUSIC가 강제로 실시됩니다.

**MUSIC(자동 색상 정합 보정)**

**보정 시간**

기기는 보정 패턴을 생성하고, 보정 패턴을 읽어서 이미지 위치를 측정하며, 기록 위치를 교정합니다.

|   | 작동 조건   | 참고   |
|---|---|--|
| 1 | 전원 스위치를 켜거나, 에너지 절약 모드에서 복구합니다.                                   | 모드 <b>b</b> 또는 모드 <b>a</b> 가 수행됩니다<br>하기의 *1 및 *2를 참조하십시오. |
| 2 | 인쇄 시(이전 작업 종료 후 온도가 특정 수준만큼 변경되었을 때, 또는 인쇄된 페이지 수가 설정 수치 이상일 경우). | 모드 <b>b</b> 또는 모드 <b>e</b> 가 수행됩니다                         |

|   | 작동 조건  | 참고                                 |
|---|--|------------------------------------|
| 3 | 인쇄 종료(이전 작업 종류 후 온도가 특정 수준만큼 변경되었을 때, 또는 인쇄된 페이지 수가 설정 수치 이상일 경우). | 모드 <b>b</b> 가 수행됩니다                |
| 4 | 전면 덮개 개폐(이전 작업 종류 후 온도가 특정 수준만큼 변경되었을 때)                           | 모드 <b>a</b> 또는 모드 <b>b</b> 가 수행됩니다 |
| 5 | 대기(이전 작업 종류 후 온도가 특정 수준만큼 변경되었을 때, 또는 인쇄된 페이지 수가 설정 수치 이상일 경우)     | 모드 <b>b</b> 가 수행됩니다                |
| 6 | PCDU/ 양면 전송 벨트의 새로운 감지   | 모드 <b>a</b> 가 수행됩니다                |

\*1 모드 a: 2회 조정됨

\*2 모드 b: 1회 조정됨

## MUSIC 수동 실행

모드 a/b/c를 수동을 작업하려면, 다음 SP를 사용합니다.

- SP2-111-001 (모드 a)  
초기 설정에서 색상 보정과 동일한 절차(조정 관리):
- SP2-111-002 (모드 b)
- SP2-111-003 (모드 c)
- SP2-111-004 (모드 d)  
레이저 기록 장치가 변경된 후  
모드 d는 모드 c 이후 모드 a를 실행할 때와 동일함.  
이 분야에서 일반적으로 모드 d만 사용해야 합니다.

### 참고

- 오류가 클 경우 모드 d에 의해서만 색상 정합 오류를 교정할 수 있습니다.

## 사용자 도구에서 [색상 정합](SP2-111-004)

고정밀도의 보정은 실제 인쇄 상황과 거의 동일한 조건에서 이미지 전송 롤러를 접촉하고 MUSIC를 실행함으로써 수행될 수 있습니다. 이 프로세스는 'MUSIC 접촉'이라 불립니다.

MUSIC 접촉은 다음 과정을 통해 수동으로 실행될 수 있습니다. 홈 화면 -> 사용자 도구 아이콘 -> 기기 기능 -> 유지 관리 -> 색상 정합(SP2-111-004).

이미지 사용 가능 영역 확장 장치가 설치된 경우, MUSIC 센서가 인쇄 영역입니다. 그러므로 이미지 전송 롤러는 접촉할 수 없으며 MUSCI 실행은 이전 기계와 동일합니다.

| 항목                     | MP C3003/C3503/C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/C5504/C6004               |
|------------------------|--------------------------------------|--|
| 정상 작동                  | 대략적인 조정 -> 정밀 조정<br>에만 해당            | 대략적인 조정 -> 정밀 조정 -> 접촉 MUSIC<br>-> 정밀 조정 (R.F) |
| 이미지 가능<br>영역 확장 장<br>치 | 대략적인 조정 -> 정밀 조정<br>에만 해당            | 대략적인 조정 -> 정밀<br>* 이전 기계와 동일                   |

실행 시간은 모델마다 달라집니다.

|                |       |                |       |
|----------------|-------|----------------|-------|
| MP C3003/C3503 | 약 22초 | MP C3004/C3504 | 약 29초 |
| MP C4503       | 약 20초 | MP C4504       | 약 25초 |
| MP C5503/C6003 | 약 17초 | MP C5504/C6004 | 약 21초 |

## MUSIC 오류 판단

MUSIC이 수행되면 결과는 각 색상에 대해 확인되어야 합니다. SP2-194-007는 MUSIC이 양호한지 불량인지 보여주며, SP2-194-010 ~ 012는 상세한 결과를 보여줍니다.

- SP2-194-007 (실행 결과)

| Detection<br>결과 | 의미 |
|-----------------|----|
| 0               | 성공 |
| 1               | 실패 |

- SP2-194-010 (오류 결과: C)
- SP2-194-011 (오류 결과: M)
- SP2-194-012 (오류 결과: Y)

| Detection<br>결과 | 의미             |
|-----------------|----------------|
| 0               | MUSIC이 실행되지 않음 |

| Detection 결과 | 의미  |
|--------------|---|
| 1            | 교정에 성공함: 샘플링이 정확히 수행되었으며 교정이 완료됨          |
| 2            | 샘플링 실패(감지해야 하는 MUSIC 패턴이 실패한 경우)          |
| 3            | 감지 패턴 부족(감지된 라인 수가 고정 수치보다 적을 경우)         |
| 4            | 샘플 데이터가 교정 범위 밖입니다.<br>(계산된 교정값이 범위 밖입니다) |
| 5            | 샘플 데이터가 교정 범위 밖입니다.                       |

### 보정 작업 개요

1. 기계가  $V_{sg}$ 를 조정하여 ID 센서 출력을 보정합니다
2. 기계는 각 색상을 이용하여 토너 전송의 MUSIC 패턴을 생성합니다.
3. 기계가 전송 벨트의 MUSIC 패턴을 판독하고, 라인 패턴의 위치를 감지합니다.
4. 기계가 감지된 위치로부터 색상 정합 또는 기울기의 양을 계산합니다.
5. 기계는 감지된 위치로부터 요구되는 주 스캔 배율 시프트, 주 스캔 배율 편차, 주 스캔 정합 시프트, 경사 보정 값 및 서브 스캔 정합 시프트를 계산하여, 컬러 정합에 대한 보정을 결정합니다.

## 진폭 제어

### 개요

- 출력 품질은 각각의 컬러에 대한 네 개의 모터의 진폭 차이에 의해 변합니다.
- 각 모터의 속도가 다르기 때문에, 위상 변동은 연속 구동 시 생성되는 경향이 있습니다.

각 색의 위상 변동을 감소시키기 위해 모터가 제어됩니다. 이 시스템은 위의 문제에 대한 해결책입니다.

이 기계는 이 아이디어를 따르고, 전임자의 방식을 채택합니다.

### 판단 시간

전송 벨트의 패턴을 판독하고 속도 변화의 진폭 량을 판독(MUSIC 센서에 의해).

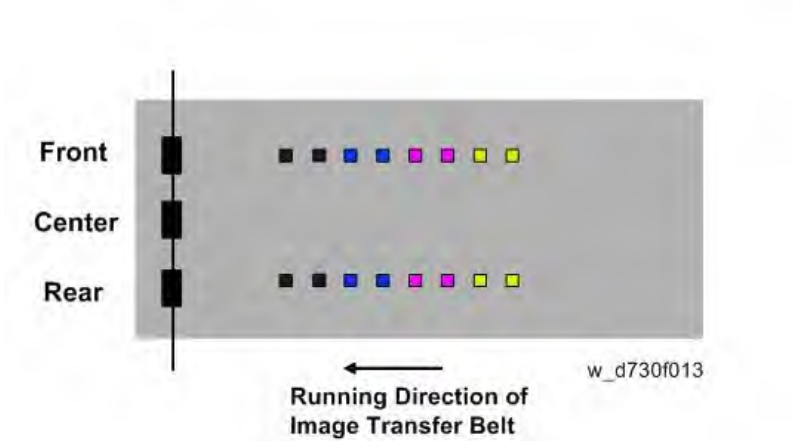
드럼 위상 센서는 드럼 회전 위치 정보와 진폭과 상관 관계에 있습니다.

작동 결과는 SP1-903-003(B) 및 SP1-903-004(FC)에 저장됩니다.

결과가 5 마이크로미터보다 작으면, 진폭 보정은 수행되지 않습니다.

## 실시간 프로세스 제어

인쇄하는 동안, 5mm 패턴이 전사 벨트의 정상 이미징 영역 밖에 생성되고, 이미지 농도가 완전한 영역의 인쇄를 개선하기 위해 실시간으로 보정됩니다. 그러나, 옵션 인쇄 가능 영역 확장 장치가 설치되어 있는 경우, 이 프로세스는 비활성화됩니다.



일반적으로, 실시간 제어가 10매에 한 번씩 수행되지만 농도 검출 레벨에 따라 5장마다 수행될 수 있습니다.

주파수는 다음 SP에 따라 달라집니다.

- SP3-301-001: RTP Pattern:Set:Create Intrvl:BW
- SP3-301-002: RTP Pattern:Set:Create Intrvl:FC

최신 결과를 보려면, 다음 SP를 확인하십시오. 오류가 발생할 경우, 결과가 업데이트되지 않습니다.

- SP3-300-001 ~ 004 RTP Pattern:Disp:M/A(Latest):각 색상
- SP3-300-001 ~ 004 RTP Pattern:Disp:M/A(Target):각 색상

## IBACC

### 개요

IBACC(ACC 내부의 중간 벨트 유형)은 이미지의 그레데이션 품질을 유지합니다. 이를 위해, 기계는 전송 벨트의 그레데이션 패턴을 만들고, 완전한 인쇄 제어부가 완벽하게 해결할 수 없는 중간에서 하이라이트 톤 사이의 밀도 변화를 측정합니다. 기계는 이미지 처리 파라미터 (디지털 감마 보정 테이블)에 대한 농도의 변화를 피드백합니다.

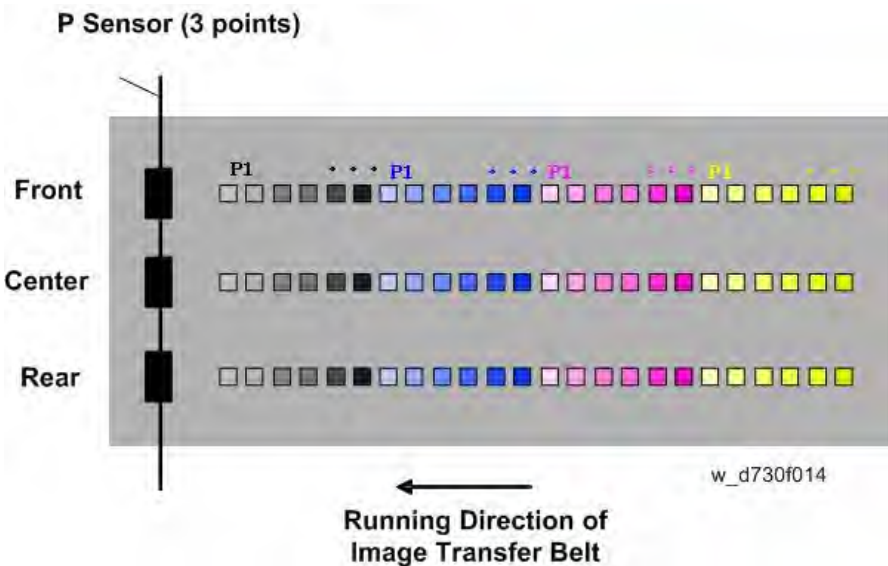
## 작동 시간

IBACC는 프로세스 제어와 협력하여, 가능한 짧은 시간 내에 수행해야 합니다. 이는 프로세스를 조정하는 시간이 필요하기 때문입니다. IBAC 동작의 ON/OFF 설정(SP3-600-030)이 켜진 경우 IBAC는 정상 프로세스 제어 시 수행됩니다. 설정이 꺼진 경우, IBACC가 수행되지 않습니다.

IBACC 절차 전에 기계가 엔진 조건에 기초하여 IBACC를 수행할 수 있는지 여부를 결정합니다. 최신 프로세스 제어에 오류가 있는 경우, 다음 IBACC 불필요한 것으로 간주됩니다.

## 패치 패턴

16x16 패턴이 생성됩니다. 톤의 순서는 이미지 처리 레이아웃에 달려 있습니다. 600 dpi 및 1200 dpi에 대한 패턴이 있습니다.



## SP 설명

- SP1-903-003, 및 004 (진폭 설정)  
BIT1 제어의 진폭값을 표시
- SP2-111-001(강제 라인 위치 조정: 모드 a)  
MUSIC 모드 a(미세 조정 x 2)를 실행합니다.
- SP2-111-002(강제 라인 위치 조정: 모드 b)  
MUSIC 모드 b(미세 조정 x 1)를 실행합니다.
- SP2-111-003(강제 라인 위치 조정: 모드 c)을 실행합니다.



- MUSIC 모드 c(거친 조정 x 1)를 실행합니다.
- **SP2-111-004(강제 라인 위치 조정: 모드 d).**  
MUSIC 모드 d(거친 조정 후 미세 조정)를 실행합니다.
  - **SP2-194-007(MUSIC 실행 결과: 실행 결과)**  
MUSIC의 실행 결과를 표시합니다.  
0: 성공적으로 완료됨, 1: 실패함
  - **SP2-194-010,-011 ~ -012 (음악 실행 결과 오류 결과: C, M, Y)**  
각 색상에 대한 MUSIC 결과의 세부 사항을 표시합니다.
  - **SP3-011-001 (수동 ProCon :실행: 일반 ProCon)**  
프로콘을 실행합니다.
  - **SP3-011-002 (Manual ProCon :Exe: 밀도 조정)**  
토너 농도 조정 프로콘을 실행합니다.
  - **SP3-011-003 (Manual ProCon :Exe: ACC RunTime ProCon)**  
선ACC 프로콘을 실행합니다.
  - **SP3-011-004(수동 Procon: 실행: 전체 MUSIC)**  
프로콘/전체 MUSIC을 실행합니다.
  - **SP3-011-005 (Manual ProCon :Exe: Normal MUSIC)**  
프로콘/일반 MUSIC을 실행합니다.
  - **SP3-012-001 ~ 010 (ProCon OK?: 전면)**  
전면 TM/ID 센서에 의해 감지된 ProCon 결과 코드에 대한 과거 10회의 내력을 표시합니다. 코드는 왼쪽부터 색상 당 숫자 2자리(YMCK 순서)입니다.
  - **SP3-012-011 ~ 020 (ProCon OK?: 중앙)**  
중앙 TM/ID 센서에 의해 감지된 ProConN 결과 코드에 대한 과거 10회의 내력을 표시합니다. 코드는 왼쪽부터 색상 당 숫자 2자리(YMCK 순서)입니다.
  - **SP3-012-021 ~ 030 (ProCon OK?: 후면)**  
후면 TM/ID 센서에 의해 감지된 ProCon 결과 코드에 대한 과거 10회의 내력을 표시합니다. 코드는 왼쪽부터 색상 당 숫자 2자리(YMCK 순서)입니다.
  - **SP3-400-001 ~ 004 (Toner Supply Type: Select; Bk, C, M, Y)**  
토너 공급 모드를 선택합니다.  
0: 고정, 2: PID, 3: DANK (Vtref 고정) , 4: DANK (Vtref 보정)
  - **SP3-530-001 ~ 008 (PowerON ProCon :Set)**  
전원이 켜졌을 때 비사용 시간 설정, 온도, 상대 습도, 절대 습도 또는 페이지 간격을 프로세스 제어 실행 결정의 임계값으로 지정합니다.
  - **SP3-531-001 ~ 004 (Non-useTime Procon :Set)**

대기 모드 중 비사용 시간 설정, 온도, 상대 습도, 절대 습도 또는 페이지 간격을 프로세스 제어 실행 결정의 임계값으로 설정합니다.

- **SP3-533-001 (Interrupt ProCon :Set: Interval:Set:BW)**  
프로콘 중단에 대한 용지 간격수를 지정합니다(흑백).
- **SP3-533-002 (Interrupt ProCon :Set: Interval:Disp:BW)**  
프로콘 중단에 대한 용지 간격수를 표시합니다(흑백).
- **SP3-533-003 (Interrupt ProCon :Set: Corr(Short):BW)**  
프로콘 중단에 대한 용지 간격수의 보정 계수(짧음)을 지정합니다(흑백).
- **SP3-533-004 (Interrupt ProCon :Set: Corr(Mid):BW)**  
프로콘 중단에 대한 용지 간격수의 보정 계수(중간)을 지정합니다(흑백).
- **SP3-533-011 (Interrupt ProCon :Set: Interval:Set:FC)**  
프로콘 중단에 대한 용지 간격수를 지정합니다(풀 컬러).
- **SP3-533-012 (Interrupt ProCon :Set: Interval:Disp:FC)**  
프로콘 중단에 대한 용지 간격수를 표시합니다(풀 컬러).
- **SP3-533-013 (Interrupt ProCon :Set: Corr(Short):FC)**  
프로콘 중단에 대한 용지 간격수의 보정 계수(짧음)를 지정합니다(풀 컬러).
- **SP3-533-014 (Interrupt ProCon :Set: Corr(Mid):FC)**  
프로콘 중단에 대한 용지 간격수의 보정 계수(중간)를 지정합니다(풀 컬러).
- **SP3-534-001 (JobEnd ProCon :Set: Interval:Set:BW)**  
프로콘 작업 종료에 대한 용지 간격수를 지정합니다(흑백).
- **SP3-534-002 (JobEnd ProCon :Set: Interval:Disp:BW)**  
프로콘 작업 종료에 대한 용지 간격수를 표시합니다(흑백).
- **SP3-534-003 (JobEnd ProCon :Set: Corr(Short):BW)**  
프로콘 작업 종료에 대한 용지 간격수의 보정 계수(짧음)를 지정합니다(흑백).
- **SP3-534-004 (JobEnd ProCon :Set: Corr(Mid):BW)**  
프로콘 작업 종료에 대한 용지 간격수의 보정 계수(중간)를 지정합니다(흑백).
- **SP3-534-011 (JobEnd ProCon :Set: Interval:Set:FC)**  
프로콘 작업 종료에 대한 용지 간격수를 지정합니다(풀 컬러).
- **SP3-534-012 (JobEnd ProCon :Set: Interval:Disp:FC)**  
프로콘 작업 종료에 대한 용지 간격수를 표시합니다(풀 컬러).
- **SP3-534-013 (JobEnd ProCon :Set: Corr(Short):FC)**  
프로콘 작업 종료에 대한 용지 간격수의 보정 계수(짧음)를 재설정합니다(풀 컬러).
- **SP3-534-014 (JobEnd ProCon :Set: Corr(Mid):FC)**

프로콘 작업 종료에 대한 용지 간격수의 보정 계수(중간)를 지정합니다(흑백).

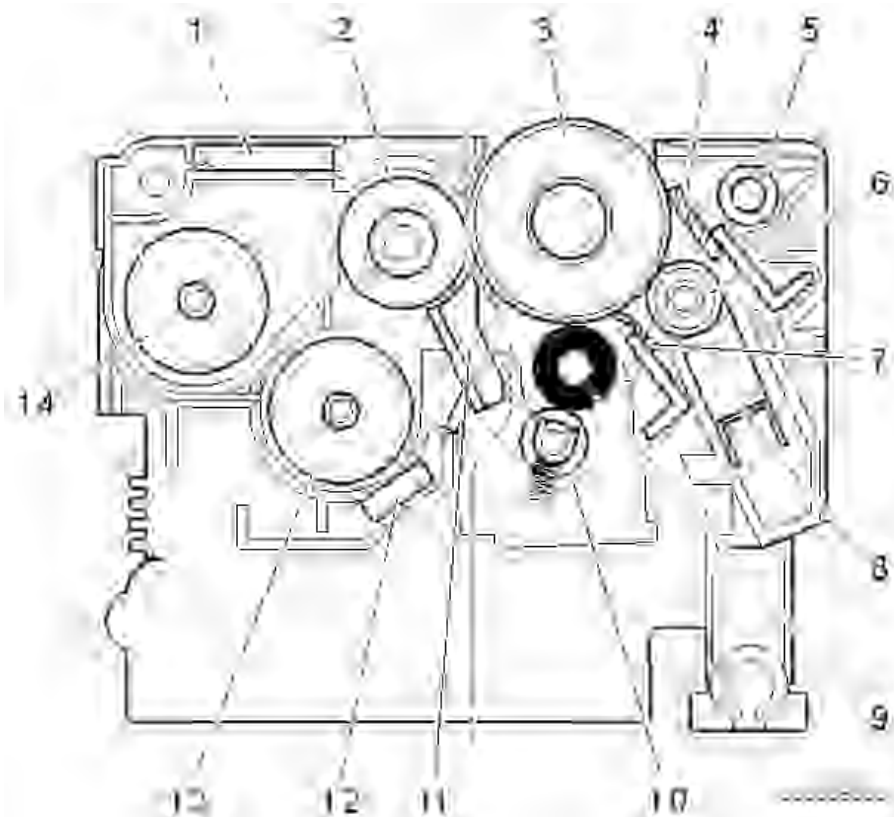
- **SP3-539-001 (Dev Agitating Time :Set: Time)**  
현상액 교반 시간을 지정합니다.
- **SP3-600-002 (Select ProCon: LD Control)**  
LD 제어 모드를 지정합니다.  
0:끄기, 1:켜기
- **SP3-600-030 (Select ProCon: IBACC:ON/OFF)**  
IBAC의 ON/OFF를 지정합니다.  
0: OFF, 1: ON

# PCDU(광전도 현상 장치)

## 이전 모델에서 변경된 사항

| 항목         | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004   |
|------------|--|--|
| PCDU 봉인 제거 | 모든 색상에 대한 봉인을 제거해야 합니다.                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• MP C3004/C3504의 경우, K의 봉인을 특별 도구로 감고, CMY에 대한 봉인은 당겨서 빼 냅니다.</li> <li>• MPC4504/C5504/C6004의 경우, 모든 색상에 대한 봉인을 감습니다.</li> </ul> |

## 개요



| 번호 | 설명             | 번호 | 설명            |
|----|----------------|----|---------------|
| 1  | 내부 압력 조정 필터    | 8  | 윤활 바          |
| 2  | 현상 롤러          | 9  | 대전 롤러(비접촉)    |
| 3  | OPC 드럼         | 10 | 클리닝 롤러(대전 롤러) |
| 4  | 클리닝 블레이드       | 11 | 닥터 블레이드       |
| 5  | 토너 가루 날림 방지 오거 | 12 | TD 센서         |
| 6  | 윤활 롤러          | 13 | 현상액 공급 코일     |
| 7  | 윤활 블레이드        | 14 | 현상액 수집 코일     |

## 메커니즘(PCU)

### 드럼 구동

Bk 및 CMY는 모터에 의해 구동됩니다.

| PCU | 구동 소스                 |
|-----|-----------------------|
| Bk  | PCU: 검정색 / 이미지 전송 모터* |
| CMY | 컬러 PCU 모터             |

\* PCU: 블랙 / 이미지 전송 모터는 이미지 전송 장치와 페토너통을 모두 구동하는 데 사용됩니다.

### 대전

이 장치는 오존 발생을 감소시키기 위해 모든 4가지 색상을 위한 대전 롤러를 사용한다.

금속 샤프트를 갖는 고무 롤러인 대전 롤러는 드럼과 접촉 정방향으로 회전하고 드럼 표면에 전하를 균일하게 적용합니다.

약 60 μ 정도 대전 롤러를 드럼에서 분리시켜 PCU 수명이 연장되었습니다.

충전 롤러가 지지분해지면 불균등한 전하가 생성되므로 세척 롤러가 항상 충전 롤러와 접촉합니다.

## 드럼 청소

---

드럼상의 잔여 전송 토너가 클리닝 블레이드에 의해 회수됩니다. 클리닝 블레이드는 드럼과 접촉하여 드럼 회전에 대해 반시계 방향으로 설치되며, 토너를 긁어냅니다.

윤활제 도포 롤러가 드럼과 반대 방향으로 회전하고, 고체 윤활제로 코팅하여 세척력을 향상시킵니다. 또한, 기존의 반시계 방향 대신에 후단 방향으로 코팅 블레이드를 회전시키고, 윤활 코팅 로터를 윤활제 도포 브러시로 교체함으로써, 장치의 수명이 연장되었습니다.

청소 이외에, 고체 윤활제는 블레이드로 인한 드럼의 마모를 억제합니다.

## 메커니즘(현상)

---

### 현상 시스템

---

건조한 두 구성 요소로 된 자기 브러시 현상 시스템이 사용됩니다.

건조한 두 구성품 자기 브러시 현상 시스템은 자력으로 자성 브러시를 형성하고, 드럼 표면에 정전기를 부여하는 캐리어라 불리는 자성 입자를 사용하여 토너에 적합한 정전기적 전하를 부여합니다.

### 교반 시스템

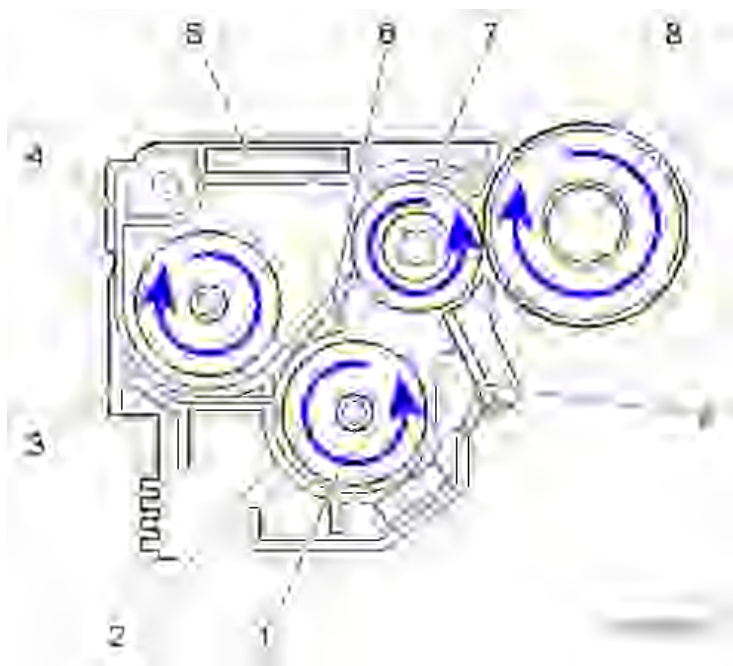
---

**MP C4504/C5504/C6004의 경우, 모든 색상의 PCDU이고 MP C3004/C3504의 경우 PCDU의 K입니다.**

이 장치는 OD 시스템(현상제의 단방향 순환)을 사용합니다.

현상제 공급/회수 경로가 장치의 길이 방향으로 토너 농도를 균일하게 하고, 완전한 이미지를 안정화 시킵니다.

현상 롤러에 부착된 현상제의 양은 닥터 블레이드에 의해 제어되고, OPC 드럼의 표면에 토너를 공급합니다.



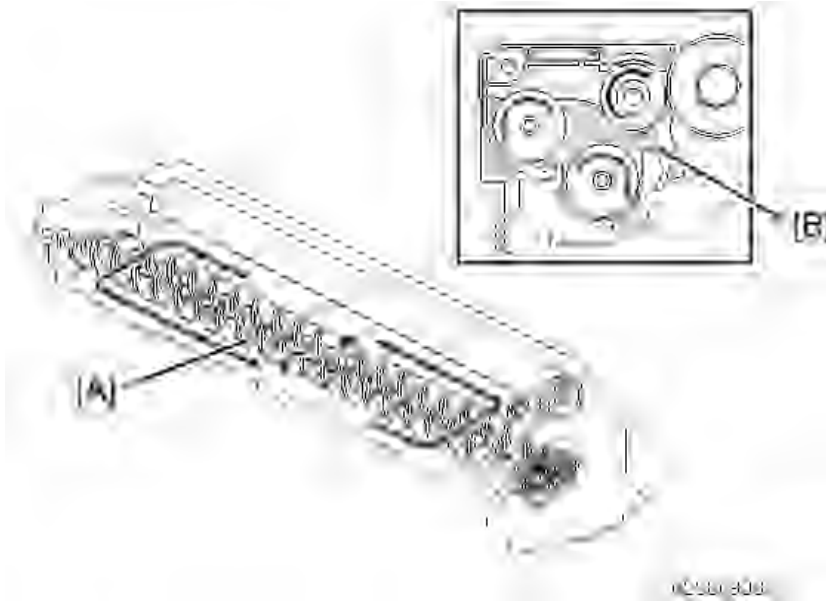
| 번호 | 설명          | 번호 | 설명      |
|----|-------------|----|---------|
| 1  | 현상액 공급 코일   | 6  | 분리 플레이트 |
| 2  | 하단 케이스      | 7  | 현상 롤러   |
| 3  | 현상액 수집 코일   | 8  | OPC 드럼  |
| 4  | 상단 케이스      | 9  | 닥터 블레이드 |
| 5  | 내부 압력 조정 필터 |    |         |

#### MP C3004/C3504의 경우, PCDU의 CMY에만 해당

이 장치는 이중 코일 교반 시스템 트윈 샤프트 환경 현상 시스템을 사용합니다.

토너 카트리지에서 현상 장치로부터 전달된 토너는 두 개의 토너 전송 코일[A]에 의해 교반되고 발전 롤러로 전달됩니다.

현상 롤러에 부착된 현상제의 양은 닥터 블레이드[B]에 의해 제어되고, 감광 장치의 표면에 토너를 공급합니다.



### TD (Mu) 센서

7

TD 센서(■ 센서라고도 불림)에는 기기 식별 정보, 현상 장치와 PCU의 사용시간 정보, 이미지 농도 조절에 사용된 기타 정보가 저장된 ID 칩이 있습니다.

#### ID 칩

PCDU 교체 정보와 토너 밀도 정보가 저장됩니다.

ID 칩에는 다음 데이터가 저장됩니다.

- 모델 시리즈 ID
- 새 PCDU 정보
- 컬러 정보
- 현상액 교체 정보
- PCU 교체 정보
- TD 센서 일련 번호, 제조일
- 장치 설치일
- 설치 시 장치 총 카운터(용지 수, 이송 거리)
- 장치 작동일
- 작동 중 장치 총 카운터(용지 수, 이송 거리)
- 장치 부품 정보
- 총 카운터
- 총 컬러 카운터



## 압력 해제 필터

토너의 분산을 방지하기 위해, 현상 장치 내의 공기 압력이 필터를 통해 방출됩니다.

## 현상 구동

다음 표는 각 모델의 드라이브 구성 요소를 보여줍니다.

현상제 코일 회전에 대한 기어는 장치의 전면에 제공됩니다(하류측).

### MP C3004/C3504:

| Bk에 대한 구동 소스         | C, M, Y에 대한 구동 소스 |
|----------------------|-------------------|
| PCU: 검정색 / 이미지 전송 모터 | 현상 모터: CMY        |

PCU: 블랙 / 이미지 전송 모터는 이미지 전송 장치와 페토너통에 사용됩니다. 현상 솔레노이드에 의해 구동이 전환됩니다.

### MP C4504/C5504/C6004:

| Bk에 대한 구동 소스 | C, M, Y에 대한 구동 소스 |
|--------------|-------------------|
| 현상 모터: 검정색   | 현상 모터: CMY        |

## Development Bias

PCDU의 전면 덮개에 있는 판 스프링을 통해 현상 파워가 적용됩니다.

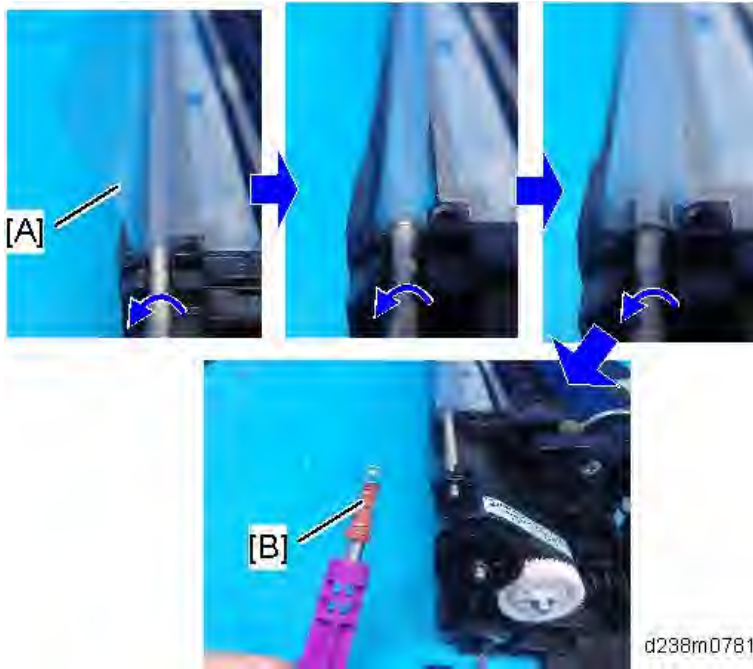
## PCDU 봉인 제거

MP C4504/C5504/C6004의 모든 색상 및 MP C3004/C3504의 Bk에 대한 봉인은 와인딩 레버[B]를 이용하여 감습니다.

통기 필터 측면의 샤프트[A]로 감아 봉인을 제거합니다.



봉인[A]는 레버의 회전에 의해 감깁니다. 봉인이 완전히 감겨지면, 스프링[B]이 떨어져 나옵니다.

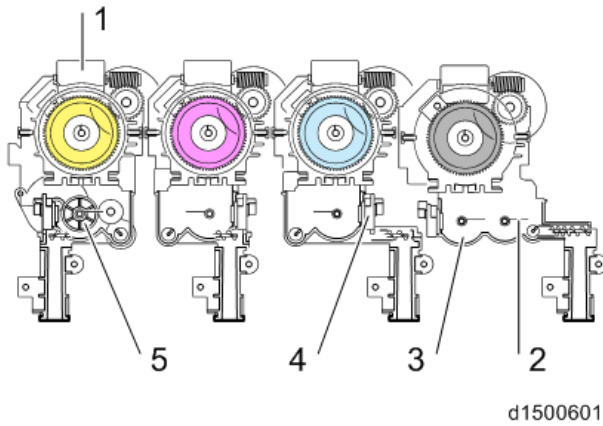


# 토너 공급

## 이전 모델에서 변경된 사항

| 항목              | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004   |
|-----------------|--|--|
| 토너 말단 카운터 재설정   | 토너 말단 센서가 "잔여 토너"를 <b>한 번</b> 감지합니다.     | 잘못된 감지로 인한 토너 말단 조건의 삭제를 방지하기 위해 토너 말단 센서가 "잔여 토너"를 연속해서 <b>4회</b> 감지한 경우 카운터를 재설정합니다. |
| 토너 말단 센서의 조작 시간 | 현상 모터가 켜진 경우                             | 다면경 모터가 켜져 있을 때  |

## 개요



| 번호 | 설명        | 번호 | 설명       |
|----|-----------|----|----------|
| 1  | 토너통 구동 모터 | 4  | 토너 말단 센서 |
| 2  | 교반 장치     | 5  | 토너 공급 모터 |
| 3  | 서브 호퍼     |    |          |

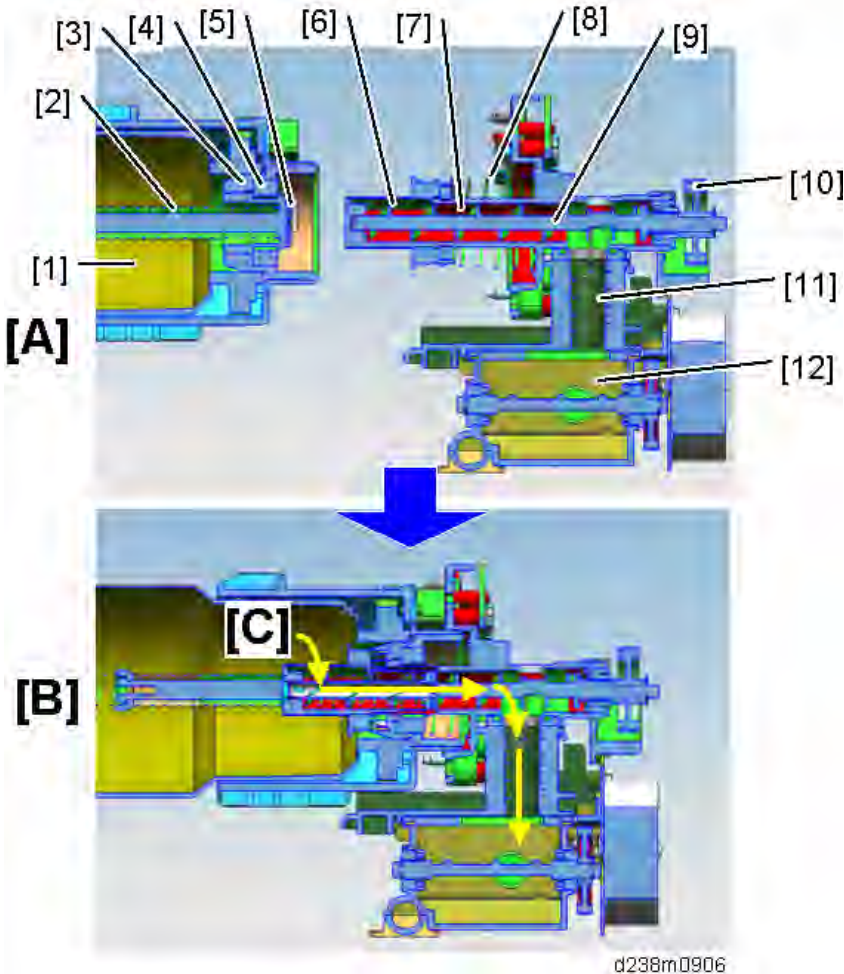
토너는 Hi-Acf(높은 정확도 및 클린 토너) 카트리지 + 서브 호퍼에 의해 공급됩니다.

## 메커니즘

### 토너 공급(토너 카트리지 - 서브 호퍼)

토너 카트리지가 설정되면, 장치 측면의 전송 노즐이 통(Hi-Act 시스템)에 삽입됩니다.

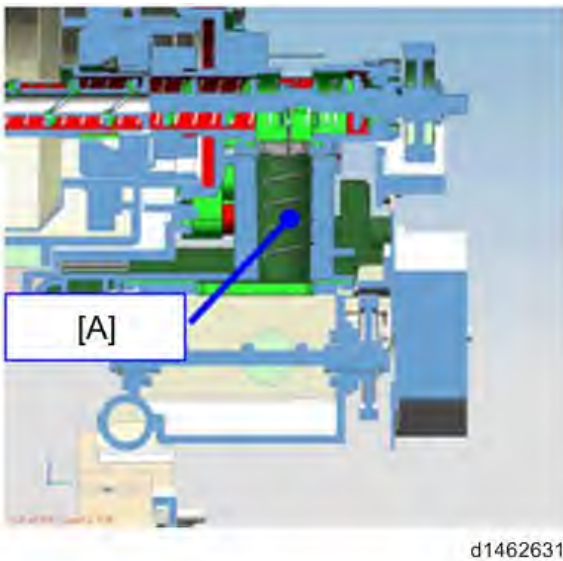
서브 호퍼에 압전 센서가 토너가 없음을 감지하면 통 구동 모터를 회전시킵니다. 병의 구동 모터의 회전은 구동 기어를 통해 전송 코일에 전달되고, 토너 병이 수평으로 이동됩니다. 코일 전송으로 인해, 잔류 토너의 안정적인 토너 공급/향상된 공급 정밀도가 달성됩니다.



- [A]: 설정 전
- [B]: 설정 후
- [C]: 토너 경로

| 번호 | 설명     | 번호 | 설명       |
|----|--------|----|----------|
| 1  | 토너 통   | 7  | 이송 노즐    |
| 2  | 코일 스프링 | 8  | 코일 스프링   |
| 3  | 셔터 홀더  | 9  | 토너 이송 코일 |
| 4  | 봉인     | 10 | 구동 기어    |
| 5  | 셔터     | 11 | 록킹 스피링   |
| 6  | 셔터     | 12 | 서브 호퍼    |

코일을 통해 이송되는 토너는 이송 파이프를 경유하여 서브 호퍼 내로 직접 투입됩니다. 토너가 남지 않도록 이송 파이프의 록킹 스프링은 코일과 함께 위아래로 움직입니다.



[A]: 록킹 스프링

### 토너병 ID 칩

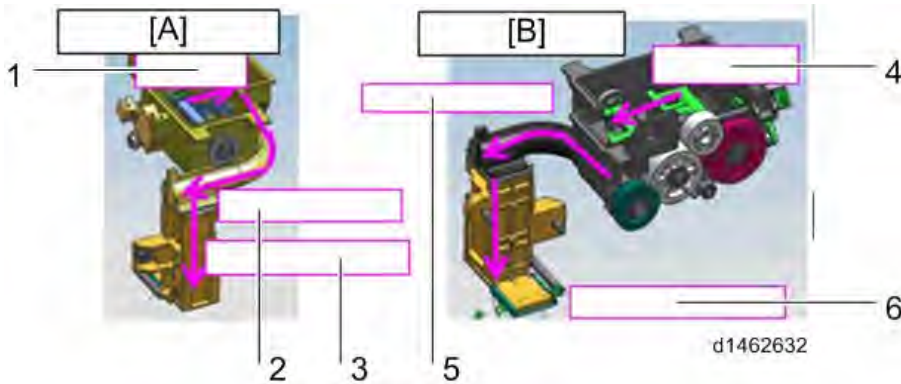
접촉식 ID 칩은 잔류 토너 및 각종 토너 카운터, 토너 종료 기록, 및 모델 시리얼 번호를 저장하여 각 토너병에 제공됩니다.

ID 칩 접촉 보드에 대한 데이터 읽기 및 쓰기는 ID 칩 보드와 접촉하여 수행됩니다.

### 토너 공급(서브 호퍼 - 현상 장치)

서브 호퍼는 검정색의 경우 24.7 cc(5% 차트 230매에 해당), 컬러의 경우 19.3 cc(5% 차트 150매에 해당)를 담을 수 있습니다.

서브 호퍼로 투입되는 토너는 교반기에 의해 균질화됩니다(시트: 검정색은 2, 각 컬러는 1). 코일로 수평으로 이송된 후 서브 호퍼에 있는 토너는 현상 장치로 직접 투입됩니다.



[A]: 서브 호퍼: CMY

[B]: 서브 호퍼: Bk

1. 시트에 의한 전송
2. 코일에 의한 수평 전송
3. 현상 장치로 수직 투여
4. 시트에 의한 전송
5. 코일에 의한 수평 전송
6. 현상 장치로 수직 투여

### 구동장치

병 교체 후 복구 시간을 단축하기 위해, 토너 카트리지와 하위 호퍼를 개별적으로 구동합니다.

서브 호퍼 공급 변동을 감소시키기 위해 스텝핑 모터에 의해 구동됩니다.

### 토너 거의 소진/소진 감지

이 장치에는 최종 상태에 가까운 두 종류의 토너가 있습니다.

각 상태에 대한 감지 조건 및 감지 조작은 다음 표에 표시되어 있습니다.

#### 제어 개요

| 상태                                 | 제어 패널 메시지   | 감지 조건  |
|------------------------------------|---|--|
| 추정 토너 종료<br>SP3-101-001 ~ 004="2"  | 제어판 배너 표시:<br><토너 카트리지 거의 종료. 토너 카트리지 교체를 준비하십시오.>      | 토너 카트리지의 잔량이 SP3-110-001 ~ 004(종료 임계점에 근접) 이하로 떨어질 경우(기본: K 65g, CMY 45g)<br>"토너 공급 모터 구동 시간으로부터 계산된 토너 잔량"과 "화소 수로부터 계산된 토너 잔량" 중 적은 것을 토너 잔량으로 합니다.  |
| 명확한 토너 부족<br>SP3-101-001 ~ 004="1" | 제어판 배너 표시:<br><토너 카트리지가 비었습니다. 인쇄가 곧 중단됩니다. 부품을 교체합니다.> | "토너 카트리지 잔량이 사양 이하에 해당하는", "서브 호퍼에서 토너 종단 센서가 토너 종료를 감지했습니다"인 경우<br>비교:<br>토너 말단이 감지되는 경우, 카트리지의 모든 토너를 사용하기 위해, 토너 카트리지를 5초 동안 회전시킵니다(전체 사용 관리).<br>완전히 사용한 후, 장치의 상태가 "명확한 근단"에 도달할 때 토너 카트리지 회전하지 않습니다. |
| 토너 소모                              | 제어판 팝업 표시(경고 화면):<br><토너가 소모되었습니다. 토너 카트리지를 교체하십시오.>    | 토너 종료는 다음 조건 (1) 또는 (2)로 정의됩니다.<br>(1) 시트 및 픽셀 수에 의한 결정 (명확한 토너 근단 후, 카운트가 시작됩니다).<br>2) V <sub>1</sub> 출력에 의해 결정됩니다 (명확한 토너 근단에 관계 없음)  |

**제어 세부 사항**

**추정 토너 부족**

- 토너 잔량 Z(SP3-102-021 ~ 024)은 토너 공급 모터 구동 시간(SP3-102-001 ~ 004)에서 계산된 토너 잔량 Z1와 화소 수(SP3-102-011 ~ 014)로 계산된 토너 잔량 Z2 중 작은 것으로 결정됩니다.
- 이 경우, 토너 잔량 Z(SP3-102-021 ~ 024); 근단 잔량 임계값(SP3-110-001 ~ 004)를 만족하는 경우, 이 값이 추정 토너 근단으로 간주됩니다.

## 명확한 토너 부족

### 전제 조건

- 토너 잔량 Z(SP3-102-021 ~ 024)은 토너 공급 모터 구동 시간(SP3-102-001 ~ 004)에서 계산된 토너 잔량 Z1와 화소 수(SP3-102-011 ~ 014)로 계산된 토너 잔량 Z2 중 작은 것으로 결정됩니다.
- 이 경우, 토너 잔량 Z(SP3-102-021 ~ 024); 센서 근단 잔량 임계값(SP3-110-001 ~ 004)를 만족하는 경우, 토너 단부 센서 감지가 명확한 말단을 결정할 것입니다. (토너 잔량이 임계값 이상이면, 토너 말단 센서에 의한 판정이 수행되지 않습니다).

### 센서 감지

- 토너 말단 센서가 다면경 모터가 켜져 있는 동안 200 ms마다 센서 출력을 감지하고, 최근 10회의 계산을 통해 토너의 존재 여부를 결정합니다.
- 판단 결과가 “no toner counter”에 저장됩니다(SP3-121-001 ~ 004). 오류 검출에 의한 삭제를 방지하기 위해, 토너 말단 센서는 "잔여 토너"를 연속해서 4회 검출하면 카운터를 리셋합니다.
- 조건이 "토너 카운터 없음(SP3-121-001 ~ 004); 센서 근단 결정 임계값(SP3-122-001 ~ 004)을 만족하면, 일정 시간 동안 토너병을 회전하여 완전 사용을 수행하고 (SP3-163-001), 토너 말단 센서에 의해 토너의 존재 여부를 다시 결정하게 됩니다.
- 완전 사용 관리를 결정한 후 토너가 없음을 감지하면, 명확한 토너 부족으로 간주됩니다.

### 명확한 토너 부족 후 작업

- 상태를 명확한 토너 부족으로 변경 한 후, 시트 카운터 및 픽셀 카운터 증가를 시작하여 토너 말단을 감지합니다.

SP3-133-011 ~ 014 (TE Detect :Set Page Cnt:K, C, M, Y)

SP3-133-031 ~ 034 (TE Detect :Set Pxl Cnt:K, C, M, Y)

### 토너가 거의 다 소모되면 복구합니다

- 기계가 전원을 껐다 켜거나, 절전 모드에서 복구하거나, 덮개를 개폐한 후 기계가 인쇄를 즉시 시작하는 경우 토너병 작업이 시작됩니다. 토너 및 센서가 "잔류 토너"를 감지하는 경우, 토너병 작업은 중단되고, 토너병의 IP 칩 데이터에 따라 SP3-101-001 ~ 004(토너 상태 :Disp)가 "10" 또는 "2"(추정 토너 말단)을 표시합니다. 센서가 30초 동안 작동 후 "잔류 토너"를 찾을 수 없는 경우 토너병이 중지됩니다.

## 토너 소모

### 패턴 (1): 용지 카운터/화소 카운터에 의한 결정

명확한 토너 부족 후 총 용지 카운터 및 픽셀 카운터 값이 임계값과 비교된다.

다음 "(평가 방법 A=TRUE) 및 (평가 방법 B=TRUE) 또는 (평가 방법 C=TRUE)"를 만족하는 경우, 토너 고갈로 판정됩니다.

결정 방법 A: 용지 카운터(SP3-133-011 ~ 014); 용지 카운터 임계값(최소)



결정 방법 B: 용지 카운트(SP3-133-011 ~ 014) > 용지 카운터 임계값(최대)

결정 방법 C: 픽셀 카운트(SP3-133-031 ~ 034) > 픽셀 카운터 임계값

**패턴 (2): Vt 출력에 의한 결정**

TD를 센서 출력 값과 TD 센서 목표 값 사이의 편차가 커질 때, 이는 토너 고갈로 간주된다.

**명확한 토너 부족으로 판단될 때**

TD 센서 출력(Vt: SP3-210-001 ~ 004)과 TD 센서의 목표 값(Vtref: SP3-230-001 ~ 004) 사이의 차이는 델타 Vt로 계산되며 임계값(SP3-131-001)보다 큰 델타 Vt 값은 "시그마 델타 Vt"(SP3-132-001 ~ 004)로 합산됩니다.

통합 값 "시그마 델타 Vt"가 임계값(SP3-132-002)보다 큰 경우 토너가 소진된 것으로 판단합니다.

**명확한 토너 부족이 결정되기 전에(통이 가득 차거나, 추정 토너 근단)**

계산은 명확한 토너 부족과 동일한 방식으로 수행되지만, 델타 Vt 임계값과 "시그마 델타 Vt" 임계값에 대해 별도의 값이 사용됩니다.

NE 이전의 델타 Vt 임계값: SP3-131-011

NE 이전의 "시그마 델타 Vt" 임계값 NE: SP3-131-012

**SP 설명**

- **SP3-101-001 ~ 004(토너 상태 :Disp)**  
각 컬러 토너의 남은 양을 표시합니다. 10단계 스케일에 따른 사용: 10: 전체, 2: 추정 토너 부족, 1: 명확한 토너 부족, 0: 토너 종료
- **SP3-110-001 ~ 004 (근단 임계값)**  
토너 근단을 판단하는 임계값을 설정합니다.
- **SP3-102-001 ~ 004 (Toner Remain:Disp: Bottle Motor Bk, C, M, Y)**  
모터 가동 시간을 계산하여 잔여 토너를 표시합니다.
- **SP3-102-011 ~ 014 (Toner Remain:Disp: Pixel Bk, C, M, Y)**  
이미징 크기에서 계산한 남은 토너를 표시합니다.
- **SP3-102-021 ~ 024 (Toner Remaining: Display: Fill Amount Bk, C, M, Y)**  
새 병의 필러량을 표시합니다.
- **SP3-120-001 ~ 004 (TE Sn Detect Thresh: Bk, C, M, Y)**  
토너 말단 세서에 의한 토너 근단 감지를 시작하는 임계값을 설정합니다.
- **SP3-121-001 ~ 004 (TE Counter: Disp: Bk, C, M, Y)**  
토너 말단 센서가 토너 부족으로 감지한 횟수를 표시합니다.
- **SP3-122-001 ~ 004 (TE Sn NE Thresh: Bk, C, M, Y)**  
토너 근단 감지를 시작하는 토너 말단 감지의 횟수를 설정합니다.

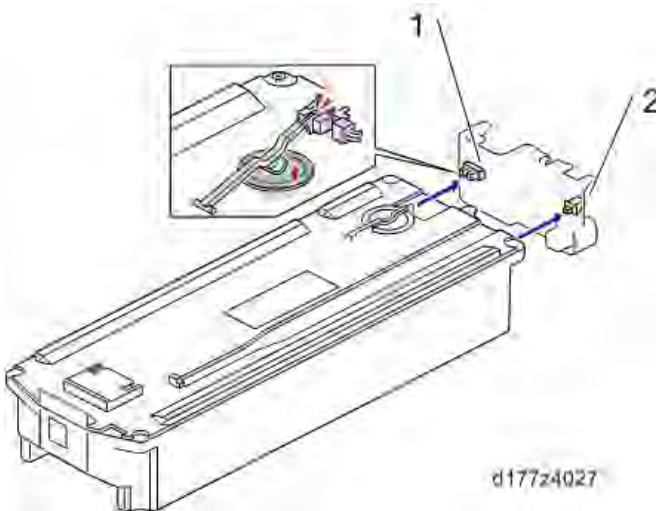
- **SP3-163-001 (Bottle Drive: Set Rotation Time at Toner End)**  
근접한 토너 고갈에서 빈 회전 시간[ms]를 설정합니다.
- **SP3-133-011 ~ 014 (TE Detect :Set Page Cnt:K, C, M, Y)**  
토너 부족으로 정해진 후 인쇄된 매수를 표시합니다.
- **SP3-133-031 ~ 034 (TE Detect :Set Pxl Cnt:K, C, M, Y)**  
토너 근단이 수정된 후 cm<sup>2</sup>으로 사용된 토너량을 표시합니다.
- **SP3-210-001 ~ 004 (TD.Sens:Vt :Disp: Current: K, C, M, Y)**  
최신 TD 센서 출력을 표시
- **SP3-131-001 (Vt TE Thresh: Delta Vt Thresh)**  
근접한 토너 말단 후 델타 Vt를 추가하기 시작하는 임계값을 지정합니다.
- **SP3-132-001 ~ 004 (Delta Vt Sum: Bk, C, M, Y)**  
델타 Vt의 통합값을 표시합니다.
- **SP3-131-011 (Delta Vt Thresh BF NE)**  
토너 근단 이전에 통합한 델타 Vt를 시작하는 임계값을 지정합니다.
- **SP3-131-012 (Delta Vt Sum Thresh BF NE)**  
근접 토너 말단 이전에 토너를 확인하기 위해 델타 Vt의 임계값을 지정합니다.

# 폐토너

## 이전 모델에서 변경된 사항

| 항목       | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004 |
|----------|--|--------------------------------------|
| 폐토너 전면 문 | 래치 포함                                    | 래치 불포함                               |

## 개요



| 번호 | 설명        | 번호 | 설명          |
|----|-----------|----|-------------|
| 1  | 폐토너통 풀 센서 | 2  | 폐토너통 설정 스위치 |

## 메커니즘

### 폐토너통 설정 감지

폐토너통 설정 감지 스위치는 폐토너통의 후방에 있습니다.

폐토너통이 설정되지 않은 경우, 이 스위치를 끄면 이미징이 금지되고, "폐토너통이 설정되지 않습니다. 서비스부에 연락하십시오."가 제어판에 표시됩니다.

## 페토너 구동

"PCU: 블랙 / 이미지 전송 모터"에 의해 구동됨.

### 페토너 회수 경로(PCU/이미지 전송 장치)

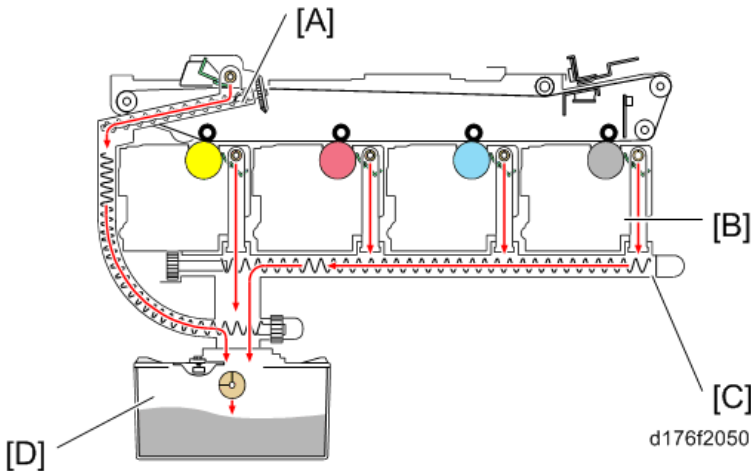
CPU와 이미지 전송 장치에 발생한 페토너가 기기 전면의 전송 경로에서 수집되고, 페토너 탱크의 입구에 도달합니다.

#### PCU 페토너 전송 경로

클리닝 블레이드에서 회수된 페토너가 페토너 이송 코일에 의해 CPU의 후면에서 기계의 전면으로 있는 전송 경로로 전달됩니다.

#### 이미지 전송 장치 페토너 이송 경로

이미지 전송 클리닝 장치에서 회수된 페토너가 페토너 이송 코일에 의해 이미지 전송 클리닝 장치의 후면에서 기계의 전면으로 있는 전송 경로로 전달됩니다.



[A]: 이미지 전송 장치 페토너 이송 경로

[B]: PCDU

[C]: PCU 페토너 이송 경로

[D]: 페토너통

### 페토너통 풀 감지

페토너통의 풀 센서는 페토너통의 상부에 있습니다. 병에 페토너가 약 90%에 도달하면, 센서는 필러를 들어 올리고, 구동기가 페토너통 풀 센서를 막습니다. 센서의 감지 후, 잔여 사용 일수는 픽셀 카운터에 의해 계산됩니다.

#### 풀 감지 순서

1. 페토너가 통 용량의 약 90%에 도달할 때, 풀 센서가 켜집니다.

2. 폐 용량 센서가 켜지면, 잔여 카운터 일자가 감소합니다.
3. 잔여 일자 카운터: 15일이 남으면, @Remote 경고가 발생합니다(@Remote 연결 모델에만 해당).
4. 잔여 일자 카운터: 5일이 남으면, 제어판 메시지(페토너통이 거의 고갈되었습니다. 서비스부에 연락하십시오.)가 표시됩니다. 거의 가득 참
5. 잔여 일자 카운터: 0일이 남으면, 제어판에 경고가 표시되고 기계가 정지합니다.

↓ 참고

- 풀 센서가 켜진 후 토너가 고갈되기 전에 페토너통 풀 센서가 꺼졌을 때, 페토너통이 교체되지 않은 것으로 인식되고, 잔여 일자 카운터의 카운트가 계속됩니다. (잔여 일자 카운터의 카운트 값은 페토너통이 처음 켜졌을 때 잔여 일자를 표시합니다.)
- 새로운 용기가 자동으로 검출되기 때문에 SP3-701(새로운 장치 감지)를 설정할 필요가 없습니다.

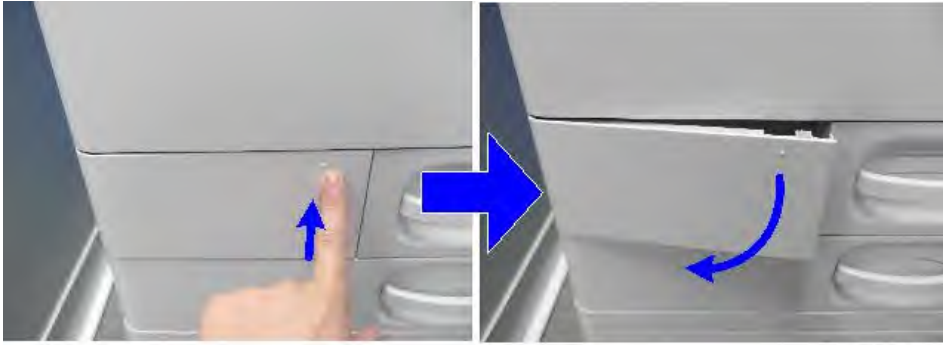
## 페토너 전면 문

이전 기계에 존재하는 래치가 이 기계에서 제거되었습니다.

첫 번째 용지함을 당기고, 아래에 보이는 갭(적색 원)으로 손가락을 삽입하여 페토너 덮개를 엽니다.



이전 기계의 페토너 덮개(MP C3003/C3503/C4503/C5503/C6003)는 손가락을 눌러서 개방합니다.



d238m0779

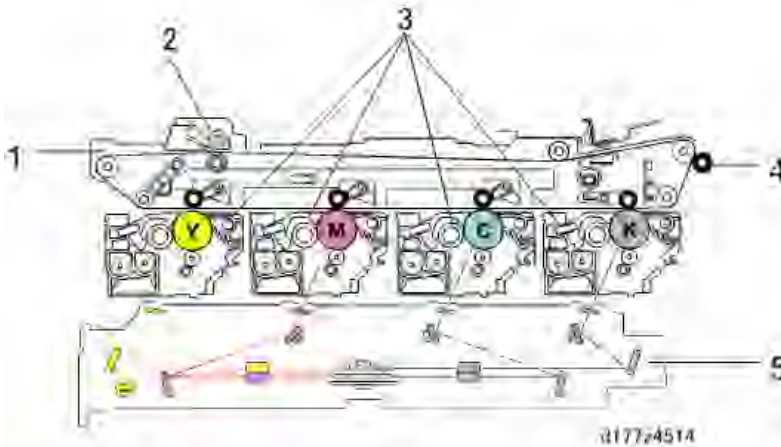
# 이미지 전송 및 용지 전송

## 이전 모델에서 변경된 사항

| 항목       | MP C3003/C3503/C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004 |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| ID 센서 셔터 | 사용 가능                                | 사용 불가능                               |

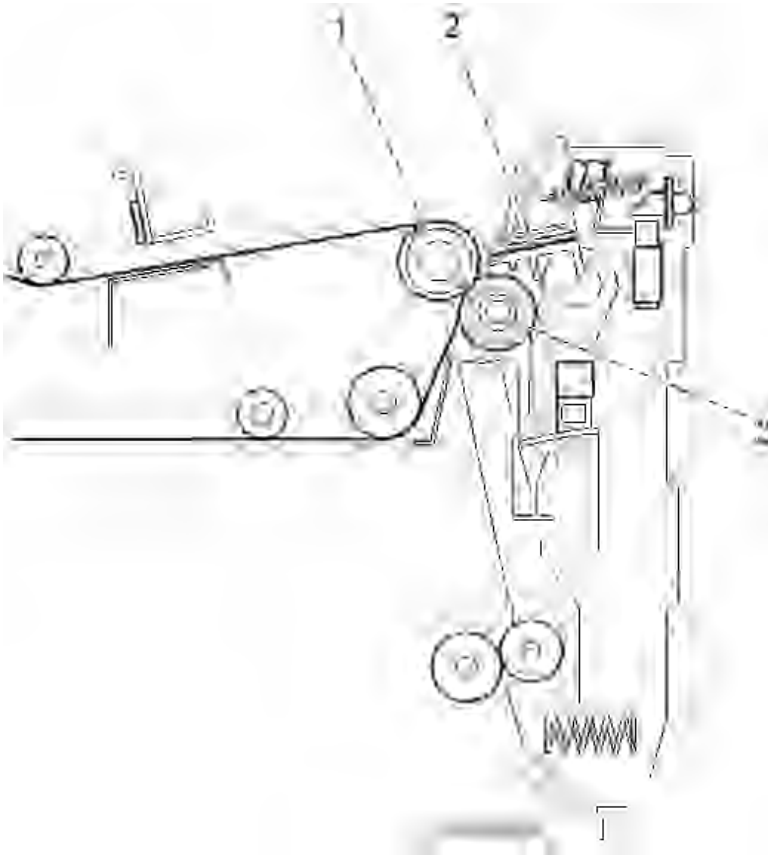
## 개요

### 이미지 전송 장치



| 번호 | 설명              | 번호 | 설명        |
|----|-----------------|----|-----------|
| 1  | 이미지 전송 장치       | 4  | 용지 전송 롤러  |
| 2  | 이미지 전송 벨트 세척 장치 | 5  | 레이저 노광 장치 |
| 3  | PCDU            |    |           |

용지 전송 장치



7

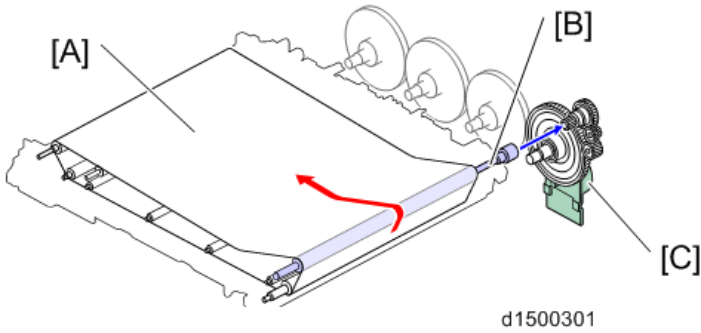
| 번호 | 설명           | 번호 | 설명       |
|----|--------------|----|----------|
| 1  | 이미지 전사 구동 롤러 | 3  | 용지 전송 롤러 |
| 2  | 방전 플레이트      |    |          |

이미지 전송 장치 메커니즘

구동 메커니즘

화상 전송 벨트는 기어와 ITB 구동 롤러를 통해 "PCU 모터: 블랙"에 의해 구동됩니다.

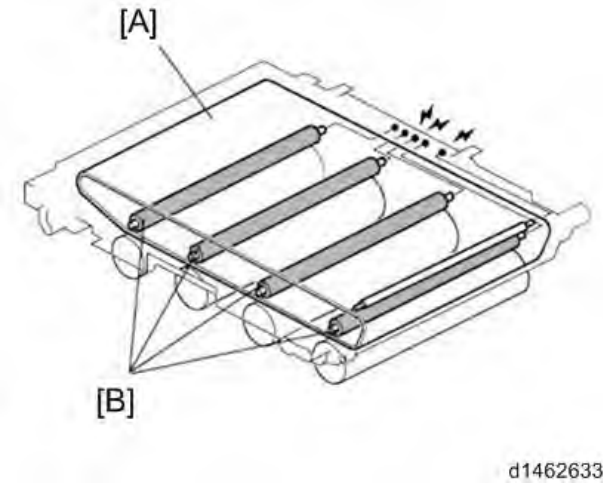




- [A]: 이미지 전송 벨트
- [B]: 이미지 전송 구동 모터
- [C]: PCU 모터: 블랙

### 전송 바이어스

이미지 전송 벨트에 대한 바이어스는 전송 전원 팩으로부터 각 색의 이미지 전송 롤러에 적용됩니다.



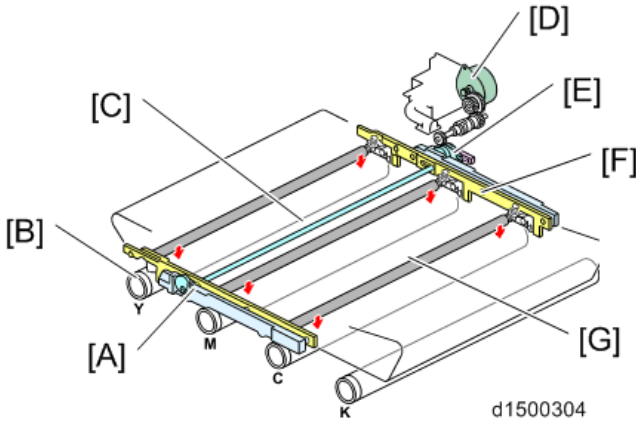
- [A]: 이미지 전송 벨트
- [B]: 이미지 전송 롤러

우측에서 순서대로 5개의 스프링(양면 장치)이 "C(시안), 2차 전사, BK(블랙), Y(노란색) 및 M(마젠타)" 전송 바이어스 단자로 구성되어 있습니다.

### ITB 접촉 및 분리

컬러 감광 드럼의 조기 열화를 방지하기 위해 이미지 전사 벨트 장치에 단색 인쇄 중에 접촉/분리 메커니즘이 제공되고, 컬러 감광 드럼에서 이미지 전사 벨트의 분리로 제어됩니다.

이미지 전송 벨트 장치의 접촉/분리는 ITB 접촉 및 분리 모터에서 기어를 통해 수행됩니다 (또한 마젠타 토너 공급 모터로 사용됨). 분리 또는 접촉이 ITB 접촉 또는 분리 센서에서 감지됩니다.



- [A]: 슬라이더
- [B]: 드럼
- [C]: 접촉 및 분리 캠
- [D]: ITB 접촉 및 분리 모터(마젠타 토너 공급 모터로도 사용)
- [E]: ITB 접촉 및 릴리스 센서
- [F]: 가이드
- [G]: 이미지 전사 롤러

### 이미지 전사 벨트 구동 제어

FG 제어가 수행됩니다(주파수 생성기 제어: 모터 동작의 정밀도 보장)

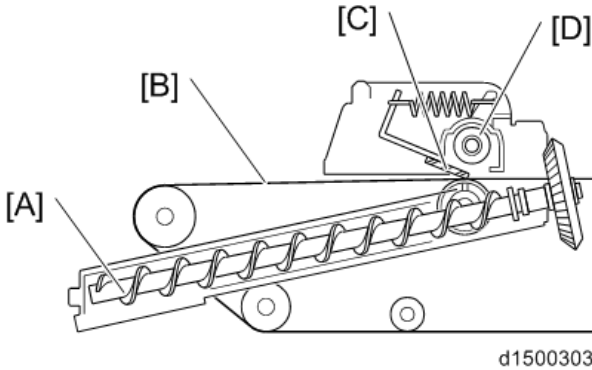
### 이미지 전사 순서

이이미징 시퀀스는 Y > M > C > Bk 순서로 배치되며, 시안은 마젠타 상단에 배치되며, 이는 짙은 청색을 인쇄할 때 이미지 블러링과 이미지 적색화에 대한 내성을 증가시키고 이미지 품질을 향상시킵니다.

### 이미지 전사 벨트 클리닝 메커니즘

이미지 전사 클리닝은 클리닝 블레이드에 의해 수행됩니다(카운터 방식).

기계 폭의 소형화로 인해, 클리닝 장치는 이미지 전사 장치의 상부에 설치됩니다. 따라서, 클리닝 장치를 교체하기 위해, 이미지 전송 장치를 빼내고 전환한 후 교체되어야 합니다.



- [A]: 토너 수집 오거
- [B]: 이미지 전송 벨트
- [C]: 이미지 전송 클리닝 블레이드
- [D]: 토너 수집 오거

## 용지 전송 장치 메커니즘

### 용지 전송 메커니즘

바이어스는 이미지 전사 벨트상의 이미지를 용지로 전송하기 위해 ITB 구동 롤러에 적용됩니다(반발 전송). 이미지 전사 롤러와 토너 이미지 사이에 용지가 없을 때, 이 방법은 용지 조절에 의해 영향을 쉽게 받지 않습니다.

또한, 용지 전송 장치의 정전기 제거기에 의해 용지에 토너의 흡착을 용이하게 합니다(전하가 전용되지 않음).

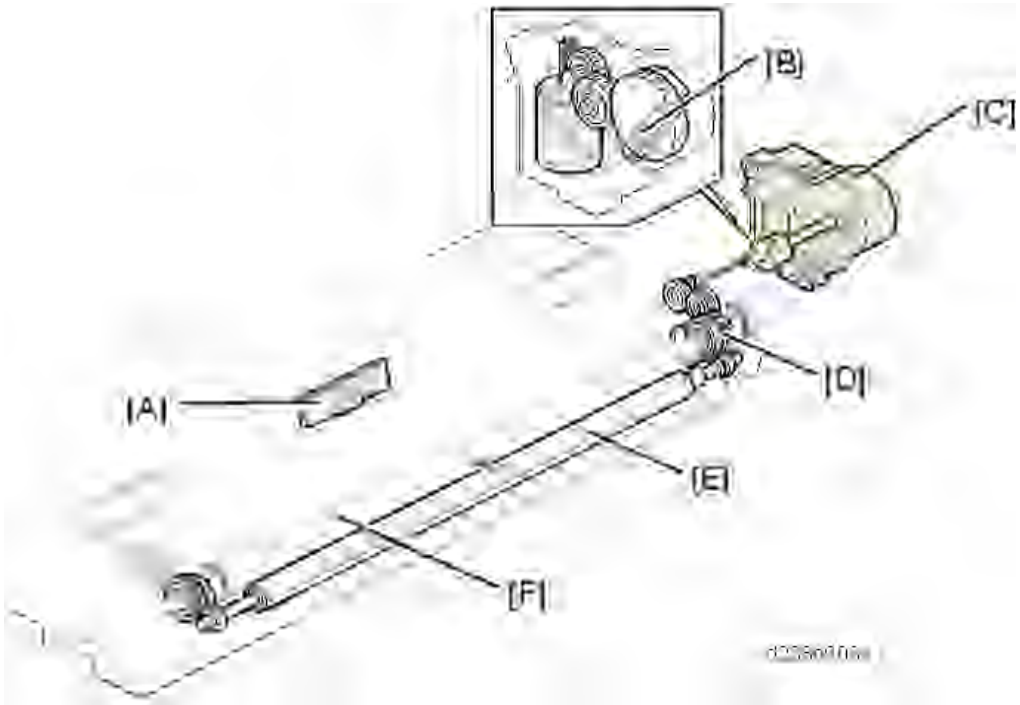
### PTR(용지 전송 롤러) 구동

용지 전송 롤러의 회전은 ITB 구동 롤러를 따릅니다.

### PTR(용지 전송 롤러) 접촉 및 분리

용지 전송 롤러가 이미지 전사 벨트와 영구적으로 접촉하는 경우, 이미지 전송 벨트의 토너는 롤러로 이동하며, 용지 표면의 아래를 오염시키므로, 용지 전송 롤러는 프로세스 제어 또는 MUSIC 제어 중 분리됩니다(실시간 프로세스 제어 중에는 분리되지 않음).

용지 전송 롤러의 분리는 ITB 장치 조인트를 통해 용지 전송 접촉 모터의 구동력을 전달함으로써 달성됩니다.



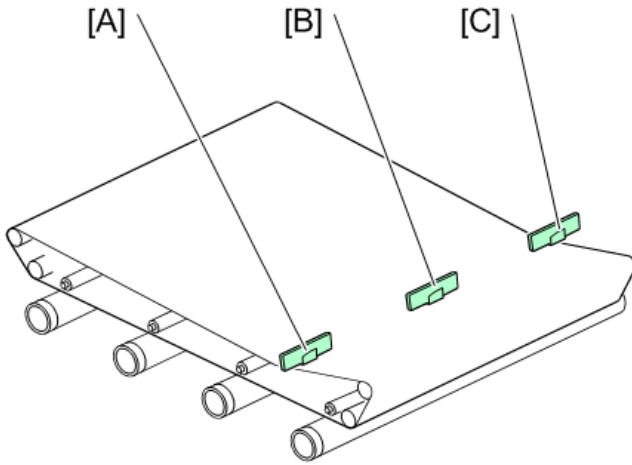
7

- [A]: TM/ID 센서(중앙)
- [B]: 용지 전송 롤러 홈 위치 센서
- [C]: 용지 전송 접촉 및 해제 모터
- [D]: 캠
- [E]: 용지 전송 롤러
- [F]: 이미지 전사 구동 롤러

**분리**

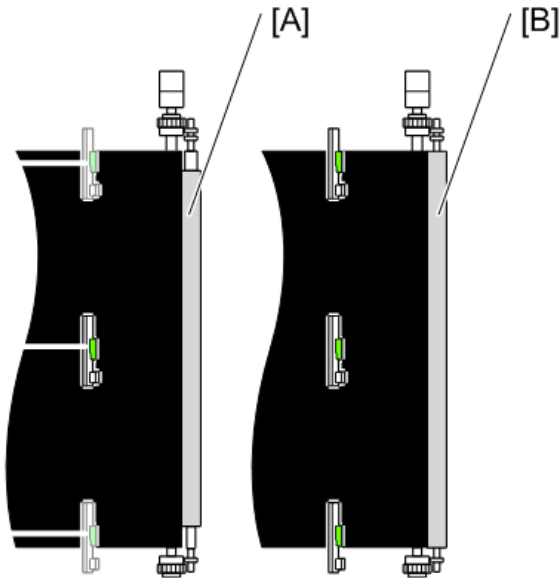
용지 분리를 달성하기 위해, 용지 이송 롤러와 화상 전사 벨트를 분리하는 곡률 분리법을 채택합니다.

TM/ID 센서



d1500305

- [A]: TM/ID 센서(전면)
- [B]: TM/ID 센서(중앙)
- [C]: TM/ID 센서(후면)



d1500308

- [A]: 영지 전송 롤러(표준 롤러)
- [B]: 용지 전송 롤러(이미지 사용 영역 확장 장치 유형 M19)

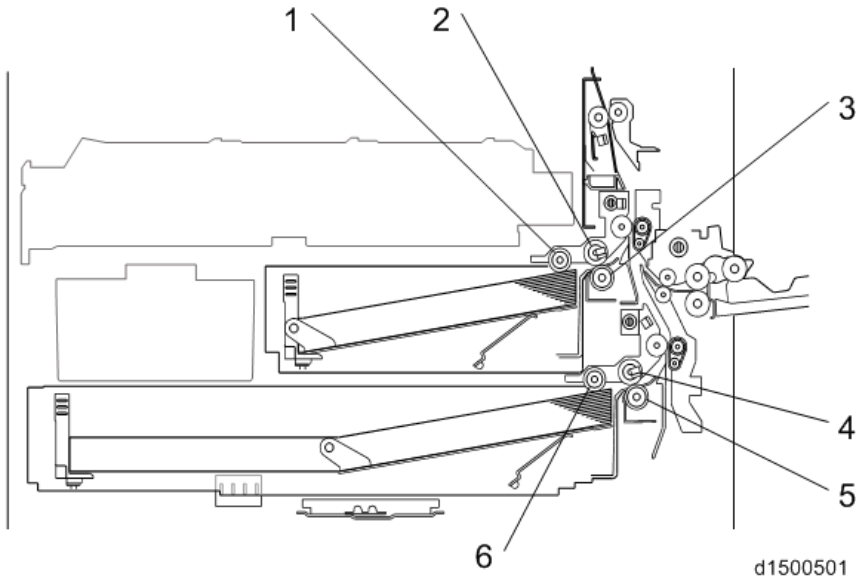
이미지 가능 확장 장치(316mm)가 장착된 경우, 여백제어 316mm 폭 인쇄가 실시간 프로세스 제어 대신에 수행됩니다.

# 용지 공급/전송 섹션

## 이전 모델에서 변경된 사항

| 항목                       | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004   |
|--------------------------|--|--|
| 수동 급지함/<br>주 기계 걸림<br>코드 | -  | <p>다음 코드는 원인을 분별하기 위해 사용됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>JAM048: 수동 급지함의 전송 센서 지연 걸림</li> <li>JAM051: 첫 번째 급지함의 전송 센서 지연 걸림</li> </ul>  |
| 주 용지함 배출                 | -  | <ul style="list-style-type: none"> <li>용지 출력 피동 롤러(드럼 모양)으로 용지에 탄력성을 추가한 후 배출하여 적재 성능이 개선됨.</li> <li>용지가 기계의 용지 배출 부위에서 내부 배출 주변 장치에 전달될 때 용지 걸림을 방지하기 위해, 용지 지지 가이드(주변 장치와 함께 공급됨)를 부착합니다.</li> <li>용지가 내부 배출 주변 장치에 공급될 때 걸림을 방지하기 위해 플랫 형태의 롤러로 용지 배출 피동 롤러를 교체했습니다.</li> </ul> |
| 1 작동 수동 급지               | 사용 가능                                    | 사용 불가능   |
| 이중 급지 감지                 | 사용 가능                                    | 사용 불가능   |
| 용지함의 주름 제거               | L형 시트 금속을 나사로 조임                         | 구성품 및 스티커 지원<br>사용자 작동 가능  |
| 용지 급지 이송 메커니즘            | 솔레노이드는 용지에서 픽업 롤러를 제거합니다.                | 사용 불가능   |

## 개요



| 번호 | 설명            | 번호 | 설명            |
|----|---------------|----|---------------|
| 1  | 픽업 롤러(1차 용지함) | 4  | 급지 롤러(2차 용지함) |
| 2  | 급지 롤러(1차 용지함) | 5  | 마찰 롤러(2차 용지함) |
| 3  | 마찰 롤러(1차 용지함) | 6  | 픽업 롤러(2차 용지함) |

이 기계에서, RF 급지 장치가 채용되었고, 배급 롤러, 마찰 롤러와 픽업 롤러는 내구성 롤러입니다.

## 배급/전송 부품

급지함은 2단계, 즉 주 이종 용지함 및 수동 급지함으로 구성됩니다. 고정 용지함으로 1차 용지함, 그리고 범용 용지함으로 2차 용지함을 사용하여, 공간 절약형 2단계의 공급이 활성화됩니다.

| 용지함    | 용지 크기         | 용지 로딩 매수 | 해당 용지 두께                 |
|--------|---------------|----------|--------------------------|
| 1차 용지함 | A4 가로 - A5 가로 | 550매     | 60 ~ 300g/m <sup>2</sup> |
| 2차 용지함 | SRA3 - 엽서     | 550매     | 60 ~ 300g/m <sup>2</sup> |

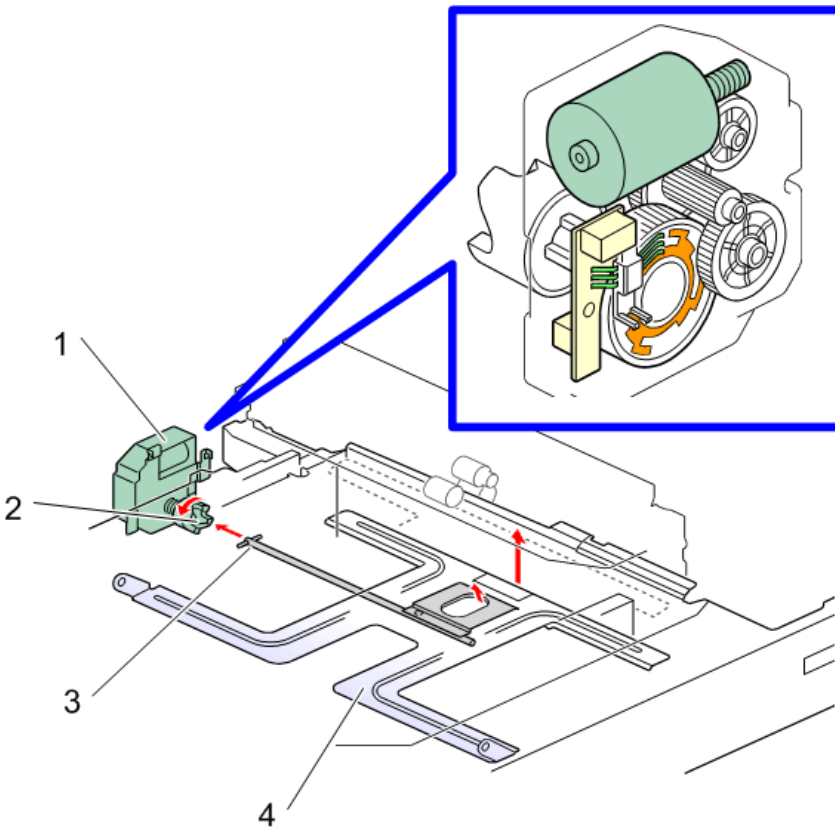
| 용지함    | 용지 크기         | 용지 로딩 매수 | 해당 용지 두께                 |
|--------|---------------|----------|--------------------------|
| 수동 급지함 | SRA3 - 엽서     | 100매     | 60 ~ 300g/m <sup>2</sup> |
| 양면 장치  | SRA3 - A6 초상화 | 인터리브     | 60 ~ 256g/m <sup>2</sup> |

### 용지함 바닥판 리프트

급지함이 기계에 설치되면, 용지함의 후면 설정 스위치를 켜면, 용지함 설정을 감지합니다.

용지함 이면의 축과 리프트 모터 사이의 커플링이 결합되면, 용지 바닥판이 들어 올려집니다. 용지함 바닥판은 용지 표면이 픽업 롤러를 위로 밀 때까지 올라가고, 상한 센서는 꺼지고 (중단됨), 기계는 용지 급지 대기 모드가 됩니다.

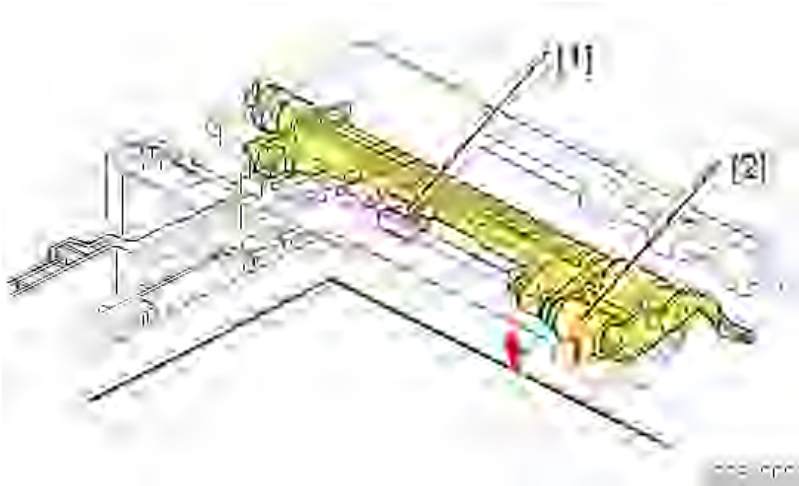
용지함을 제거하면 커플링이 분리되고 바닥판이 아래로 이동합니다. 그러면 커플링이 홈 (Home) 위치로 되돌아갈 때까지 리프트 모터가 회전합니다.



d1462611



| 번호 | 설명     | 번호 | 설명       |
|----|--------|----|----------|
| 1  | 리프팅 모터 | 3  | 용지함 후면 축 |
| 2  | 연결 장치  | 4  | 용지함 바닥판  |



| 번호 | 설명        | 번호 | 설명    |
|----|-----------|----|-------|
| 1  | 상한 리미트 센서 | 2  | 픽업 롤러 |

### 용지 급지 메커니즘

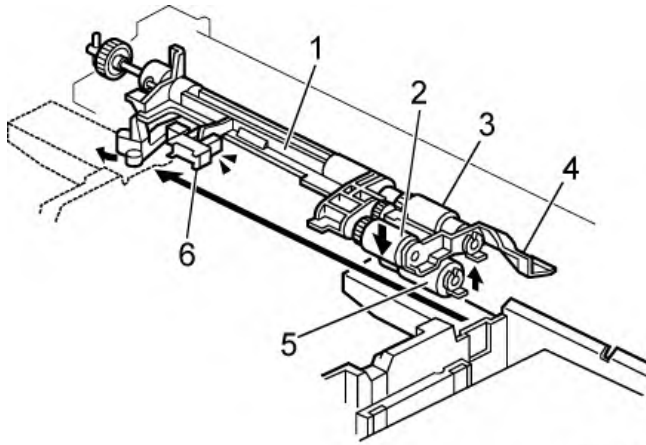
급지 장치는 RF 시스템을 채택합니다.

기존의 FRR 시스템에서는, 한번에 2장의 전송이 분리 롤러의 역회전으로 방지되지만, RF 시스템에서는, 용지 분리가 토크 리미터를 포함하는 분리 롤러의 저항에 의해 지원됩니다 (역구동이 수행되지 않습니다).

급지함이 기기에 설치되면, 암이 가압되고, 마찰 롤러가 급지 롤러와 접촉하고, 픽업 롤러가 용지 상단과 접촉합니다(용지의 잔류를 방지하기 위해, 급지함을 빼 내면, 암이 복구되며, 롤러 접촉이 해제됩니다).

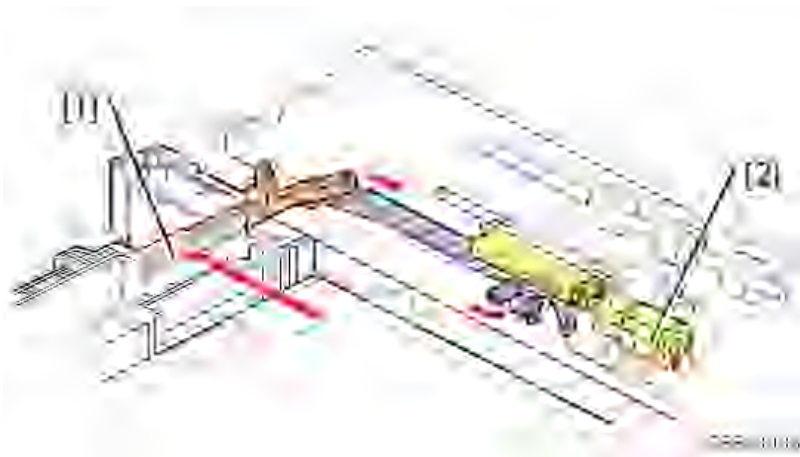
용지함 바닥판이 올라가면, 기계는 전원 대기 모드로 들어갑니다. 급지 모터가 켜지면, 롤러가 회전하여 용지가 공급됩니다.

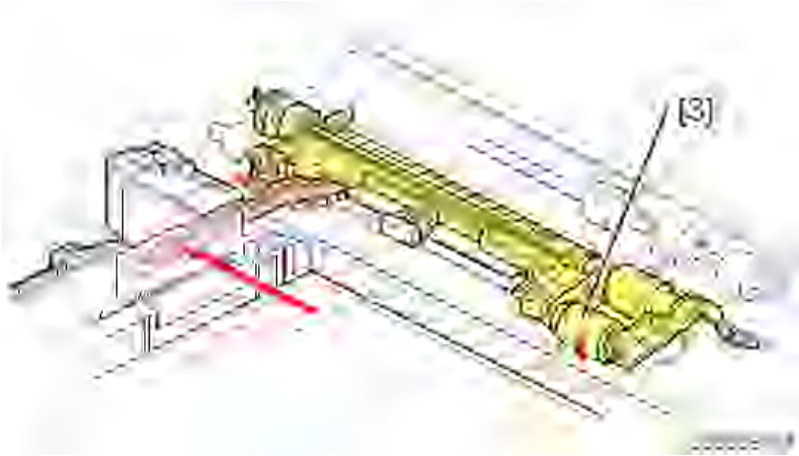
용지 가이드와 롤러 클립 링을 통한 롤러 홀더 기능. 롤러 홀더는 용지의 와인딩을 방지합니다.



d144d123

| 번호 | 설명    | 번호 | 설명        |
|----|-------|----|-----------|
| 1  | 픽업 암  | 4  | 급지 가이드    |
| 2  | 픽업 롤러 | 5  | 마찰 롤러     |
| 3  | 급지 롤러 | 6  | 상한 리미트 센서 |





| 번호 | 설명       | 번호 | 설명    |
|----|----------|----|-------|
| 1  | 가압 해제 레버 | 3  | 픽업 롤러 |
| 2  | 마찰 롤러    |    |       |

### 용지 급지 이송 메커니즘

이 시스템에서, 용지 갭은 일정하게 유지하기 위해 급지 롤러 근처의 급지 센서는 급지 타이밍을 조정합니다.

1. 급지 모터가 켜지고, 첫 용지가 공급됩니다.
2. 첫 번째 용지의 뒤쪽 가장자리가 급지 롤러를 지나면 용지 급지 모터가 꺼집니다.  
이 때 급지 센서가 "용지 없음"을 검출하면(두 번째 용지가 급지 센서 위치에 전송되지 않을 때) 급지 모터가 꺼지지 않고, 사전 급지가 수행됩니다. 사전 급지는 다음과 같습니다.
  1. 두 번째 용지가 급지 센서 위치로 이송됩니다.
  2. 두 번째 용지의 뒤쪽 가장자리가 용지 급지 롤러를 지나면 용지 급지 모터가 꺼집니다.
3. 첫 번째 용지가 다음 단계 이송 롤러에 의해 소정의 거리 이동하면, 급지 모터가 용지의 두 번째 용지를 공급하기 위해 켜집니다.

### 용지 크기 검출(1차 급지함)

세트 감지에 의해서만 크기를 감지할 수 없습니다.

- 1차 용지함 설정:

A4 LEF, LT LEF, B5 LEF, 및 A5 LEF(UP 모드로 선택, 기본값은 A4 LEF입니다)

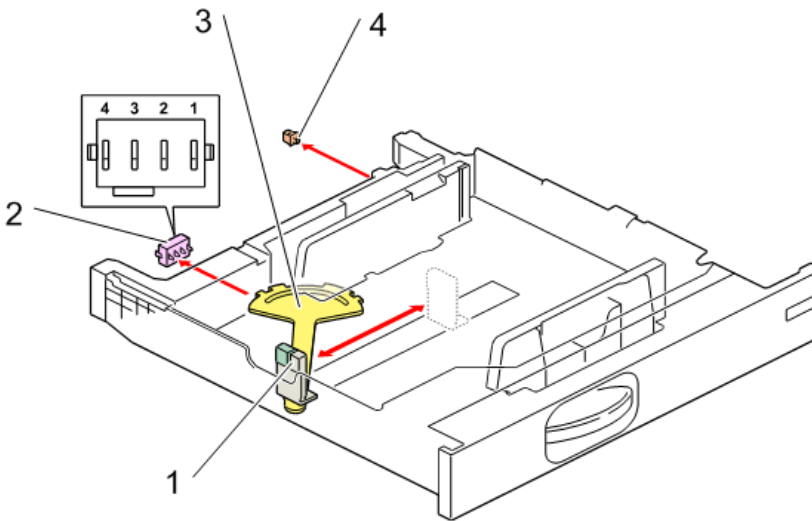
### 용지 크기 감지(2차 급지함)

말단 펜스 연동 회전 감지판은 4개 위치 푸시 스위치에 의해 패턴을 인식하는 자동 감지 시스템입니다.

노브 1, 2, 3, 4의 검출 패턴을 검출하여 크기를 감지합니다. 용지 세트는 다른 스위치에 의해 감지됩니다.

패턴이 변경된 경우, "MFP 용지함 크기 자동 감지" 제어가 연속적으로 수행됩니다.

용지 크기가 사용자 설정에 의해 수동으로 선택되는 경우, 자동 크기 감지는 무시됩니다.



d1359620

| 번호 | 설명     | 번호 | 설명          |
|----|--------|----|-------------|
| 1  | 말단 가로막 | 3  | 크기 감지 액추에이터 |
| 2  | 크기 변경  | 4  | 용지함 설정 스위치  |

- 2차 용지함 감지 크기:  
SRA3, A3, B4, A4 SEF, LT SEF, B5 SEF, A4 LEF, B5 LEF, 및 A5 LEF
- 2차 용지함 크기 감지 패턴

| 크기            | 손잡이 |   |   |   |
|---------------|-----|---|---|---|
|               | 4   | 3 | 2 | 1 |
| SRA3(12"×18") | 1   | 0 | 1 | 0 |
| A3 (DLT)      | 0   | 1 | 0 | 0 |
| B4(LG)        | 0   | 0 | 1 | 1 |
|               | 0   | 1 | 1 | 1 |
| A4 초상화        | 1   | 1 | 1 | 0 |
| LT 초상화        | 1   | 1 | 0 | 0 |
| B5 초상화        | 1   | 0 | 0 | 0 |
| A4 풍경(LT 풍경)  | 0   | 0 | 0 | 1 |
| B5 풍경(Exe 풍경) | 0   | 0 | 1 | 0 |
| A5 풍경         | 0   | 1 | 0 | 1 |

\* "0"은 켜짐(푸시), "1"은 꺼짐.

\* 괄호 안의 수치는 SP 모드로 전환할 수 있는 자동 감지 크기입니다(SP 설정의 경우 "SP 모드 (용지 공급 전송)" SP5-181-002 ~ 006) 참조).

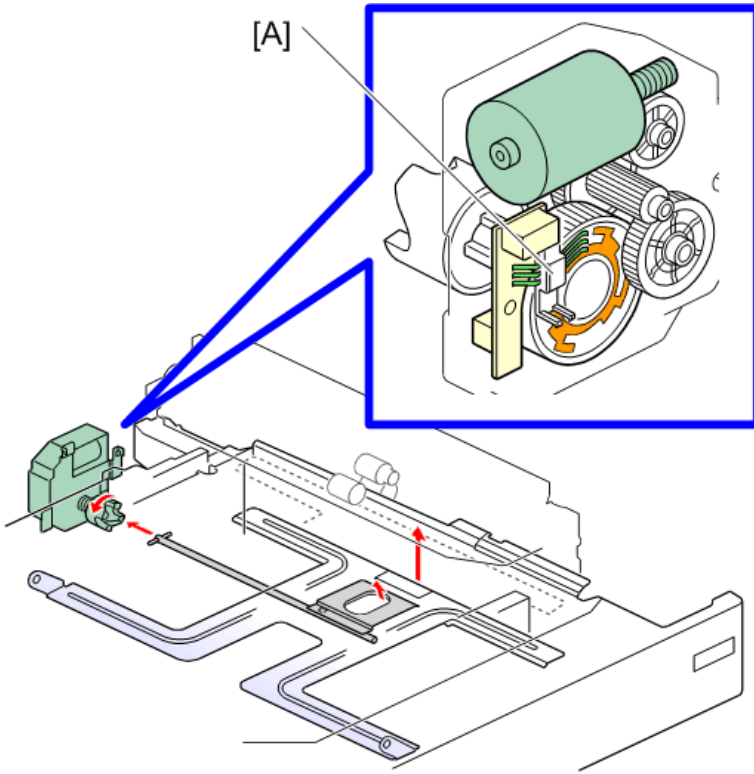
\* SRA3=320×450mm(12.6"×17.7")

\* Exe LEF=10.5"×7.25"

\* 상기 이외의 패턴이 감지되면 "알지 못하는 패턴"이 제어판에 표시됩니다.

## 용지 잔량 감지

리프트 모터가 회전할 때, 모터에 내장된 잔여 용지 센서 1,2[A]가 켜지거나(차단되지 않음) 또는 꺼집니다(차단됨). 급지함에 남아있는 용지가 두 센서의 ON/OFF의 조합에 의해 검출됩니다.



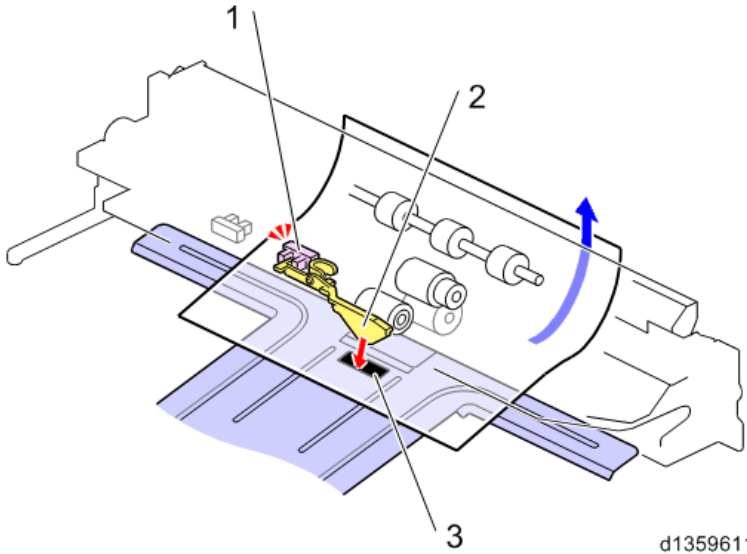
d1462629

다음과 같은 4가지의 잔여 용지 감지 수준이 있습니다.

| 잔여 용지 상태       | 100%  | 70%   | 30%   | 10%   |
|----------------|-------|-------|-------|-------|
| 잔여 용지 상태 센서 1  | ON    | OFF   | OFF   | ON    |
| 잔여 용지 상태 센서 2  | ON    | ON    | OFF   | OFF   |
| 제어 패널 용지 잔량 표시 | Bar 4 | Bar 3 | Bar 2 | Bar 1 |

### 용지 없음 감지

급지함에 더 이상의 용지가 없으면, 바닥판에 있는 용지 말단 필러의 선단은 바닥판으로 빠지고, 용지 말단 필러 후단의 용지 말단 센서가 켜집니다(패스).



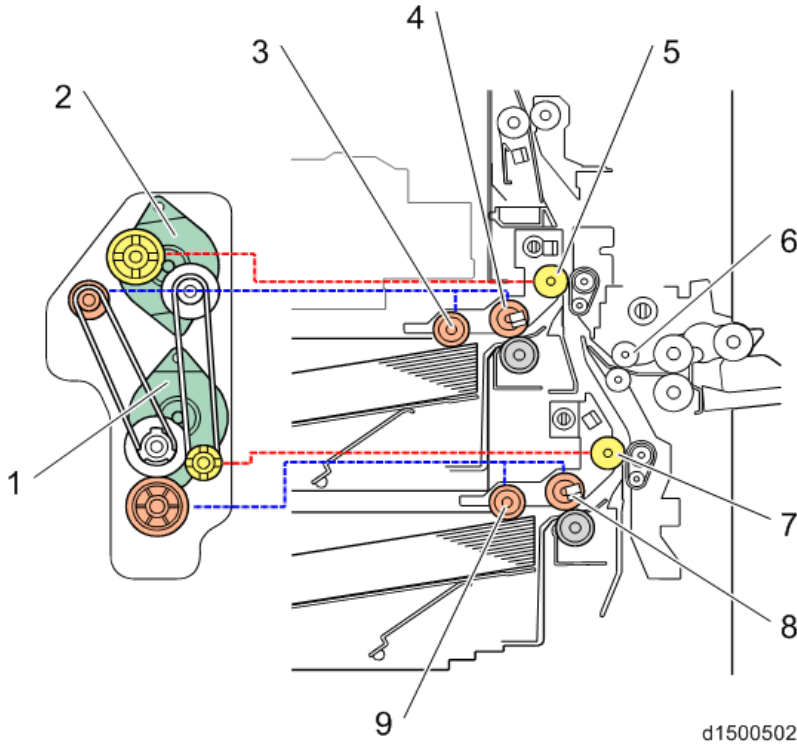
d1359611

| 번호 | 설명        | 번호 | 설명 |
|----|-----------|----|----|
| 1  | 용지 없음 센서  | 3  | 노치 |
| 2  | 용지 없음 감지기 |    |    |

### 급지 구동

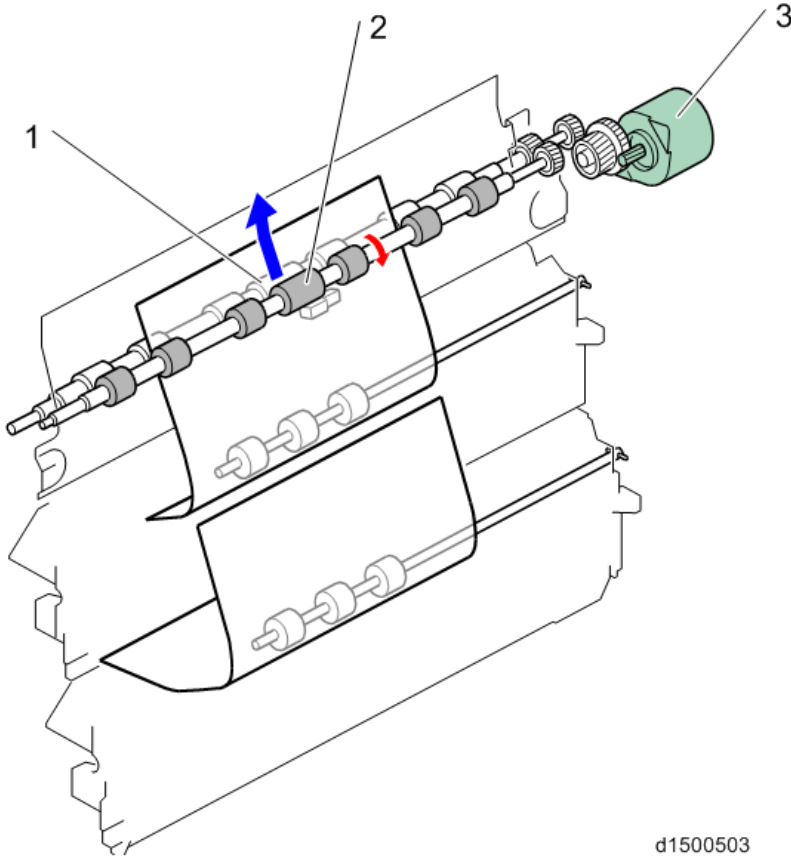
1차/2차 픽업 롤러 및 1차/2차 급지 롤러는 급지 모터에 의해 구동됩니다. 1차/2차 분리 롤러는 전송 모터에 의해 구동됩니다.

수동 이송 롤러는 수동/양면 모터에 의해 구동되고, 정합 롤러는 정합 모터에 의해 구동됩니다.



| 번호 | 설명            | 번호 | 설명            |
|----|---------------|----|---------------|
| 1  | 용지 급지 모터      | 6  | 수동 이송 롤러      |
| 2  | 이송 모터         | 7  | 이송 롤러(2차 용지함) |
| 3  | 픽업 롤러(1차 용지함) | 8  | 급지 롤러(2차 용지함) |
| 4  | 급지 롤러(1차 용지함) | 9  | 픽업 롤러(2차 용지함) |
| 5  | 이송 롤러(1차 용지함) |    |               |



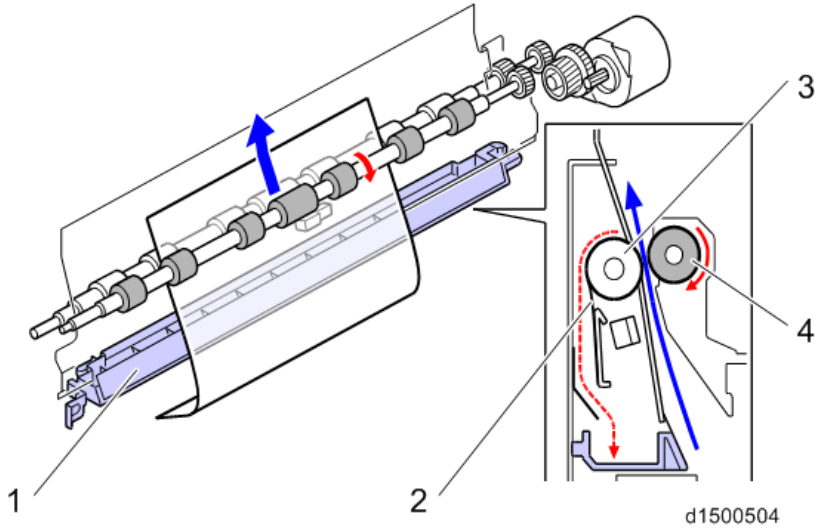


d1500503

| 번호 | 설명        | 번호 | 설명    |
|----|-----------|----|-------|
| 1  | 정합 롤러(피동) | 3  | 정합 모터 |
| 2  | 정합 롤러(구동) |    |       |

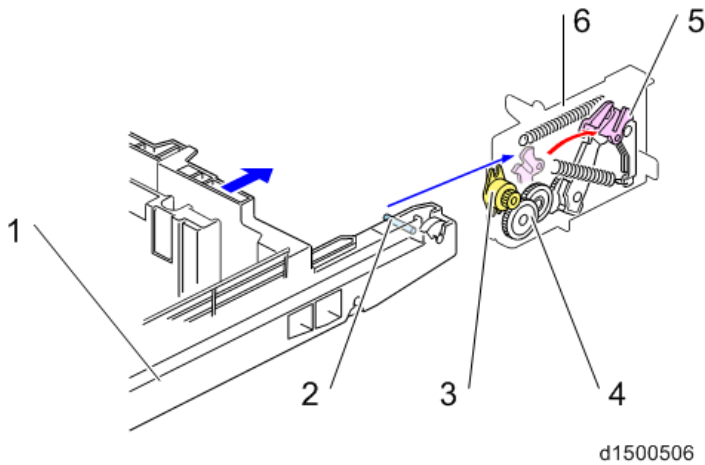
### 종이 먼지 제거 메커니즘

정합 메커니즘은 피동 롤러(레진)와 접촉하는 용지 제거 마일러를 사용하여 종이 조각을 제거합니다. 용지 제거 마일러에 의해 제거되는 종이 스크랩은 용지 먼지 용기에 수집됩니다.



| 번호 | 설명           | 번호 | 설명        |
|----|--------------|----|-----------|
| 1  | 용지 더스트 컨테이너  | 3  | 정합 롤러(피동) |
| 2  | 용지 먼지 제거 마일러 | 4  | 정합 롤러(구동) |

용지함 당김 메커니즘

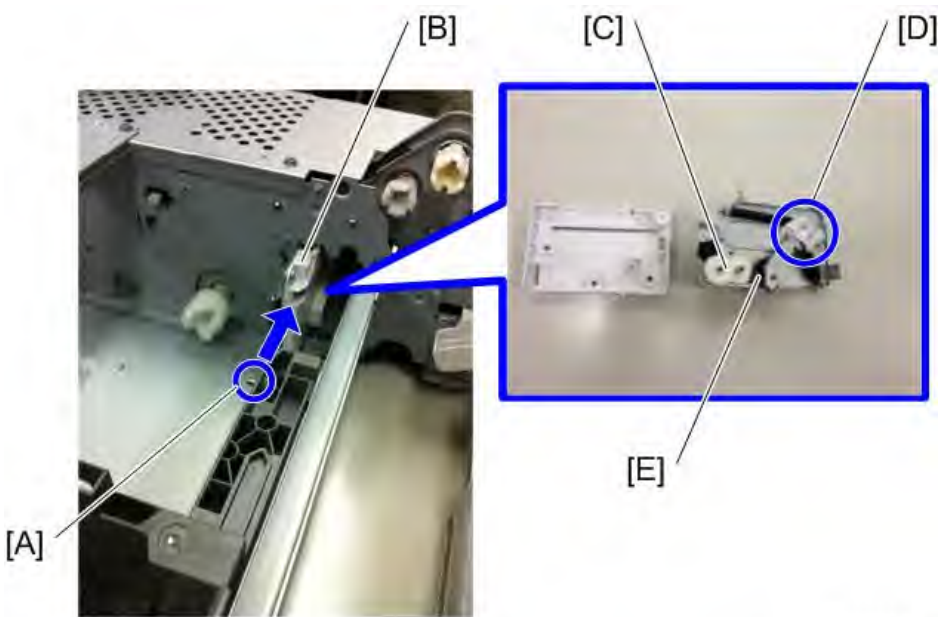


| 번호 | 부품 명칭  | 번호 | 부품 명칭   |
|----|--------|----|---------|
| 1  | 용지 급지함 | 4  | 단방향 클러치 |

| 번호 | 부품 명칭 | 번호 | 부품 명칭     |
|----|-------|----|-----------|
| 2  | 당김 핀  | 5  | 당김 레버     |
| 3  | 오일 댐퍼 | 6  | 용지함 당김 장치 |

신뢰성을 향상시키기 위해 용지함 당김 메커니즘이 사용됩니다.

용지함은 당김 장치에서 일방향 클러치에 의해 당겨집니다. 용지함이 당겨지면, 오일 댐퍼가 해제됩니다.



d1462610

급지함의 핀[A]는 용지 당김 장치[B]에 의해 당겨집니다.

[A]: 급지함 핀

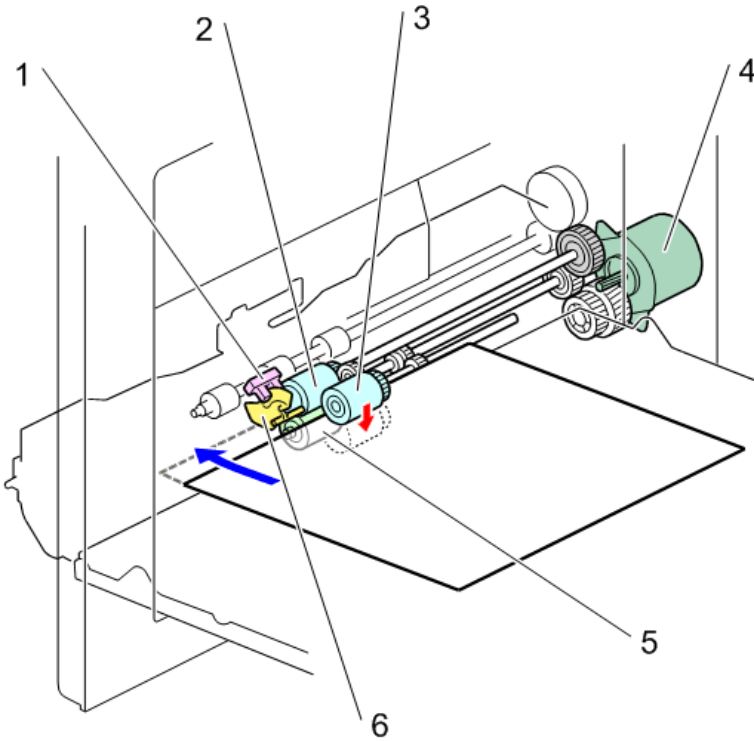
[B]: 용지함 당김 장치

[C]: 일방향 클러치

[D]: 용지함 당김 부품

[E]: 오일 댐퍼

## 수동 급지 섹션



d1500505

| 번호 | 설명             | 번호 | 설명          |
|----|----------------|----|-------------|
| 1  | 수동 급지 레버 말단 센서 | 4  | 수동 급지/양면 모터 |
| 2  | 수동 용지 급지 롤러    | 5  | 수동 급지/반전 롤러 |
| 3  | 수동 픽업 롤러       | 6  | 용지 감지 필러    |

### 수동 급지/분리 메커니즘

수동 급지 메커니즘은 FRR 시스템을 채택합니다. 수동 급지 장치는 급지 롤러, 반전 롤러 및 픽업 롤러를 포함합니다.

급지 용지함이 선택되어 기계가 가동되면, 수동 픽업 솔레노이드는 꺼지고, 용지는 수동/양면 모터(CCW)에 의해 공급됩니다.

대기 모드에서, 수동 픽업 롤러가 용지 표면과 접촉하지 않습니다. 이는 급지함과 반대입니다.

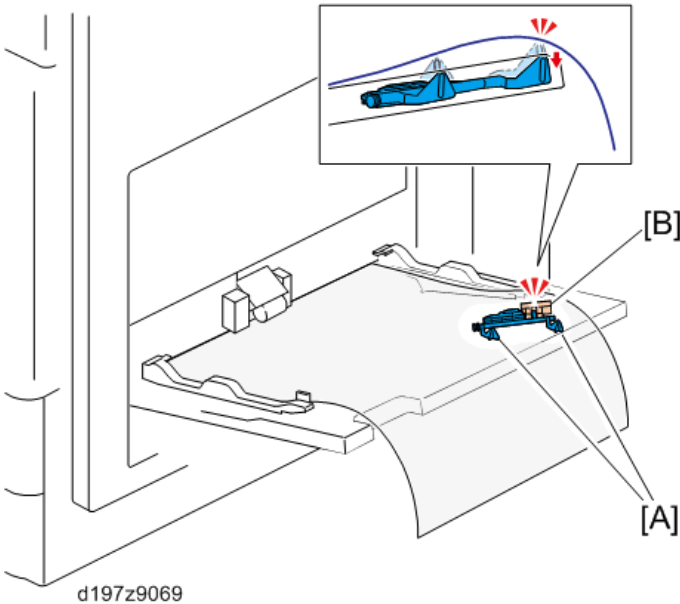
## 수동 급지 크기 감지

용지 크기 폭 감지는 수동 급지 크기 스위치(로터리 스위치)에 의해 수행됩니다.

수동 급지 크기 스위치에는 수동 급지 테이블의 측면 펜스와 함께 회전하는 회전판이 있으며, 용지 크기를 검출합니다.

용지 가로/세로는 길이 센서에 의해 결정됩니다.

수동 용지 길이 센서[B]에 대한 두 개의 필러[A]가 긴 용지를 수동 트레이 확장 장치를 철수하지 않고 설치된 경우 용지의 뒷면에 부동에 의한 용지 길이의 오감지를 방지하기 위해 용지함의 후면에 추가되었습니다.



## 수동 급지 말단 감지

수동 급지 말단을 감지하기 위해, 용지 감지 필러와 수동 급지 말단 센서가 공급됩니다.

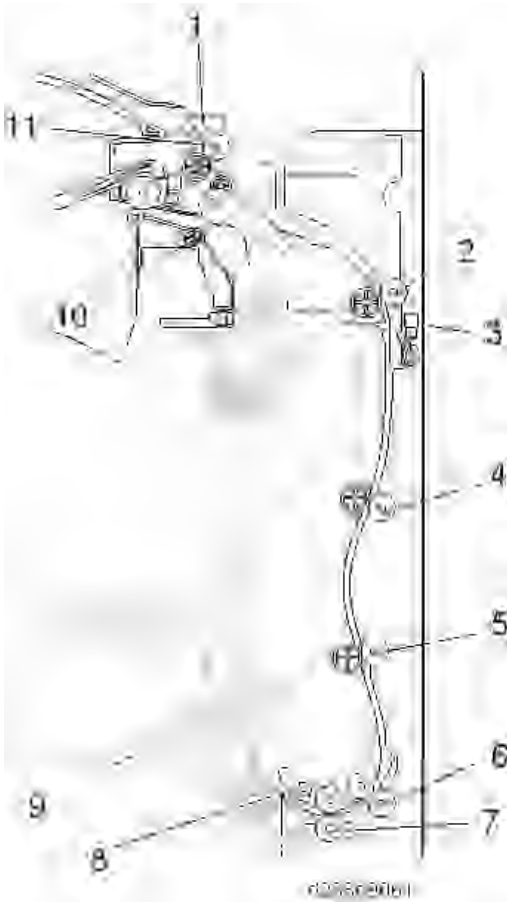
용지가 설치되면, 수동 급지 말단 센서가 켜지고(중단), 용지가 감지됩니다.

용지가 없을 때, 감지 필러가 수동 급지 테이블의 구멍에 들어가고, 수동 급지 말단 센서가 꺼지며(패스), 용지 말단이 감지됩니다.

## 수동 용지 피더 구동

급지 롤러, 반전 롤러, 픽업 롤러는 양면/수동 급지 모터에 의해 구동됩니다.

양면 섹션

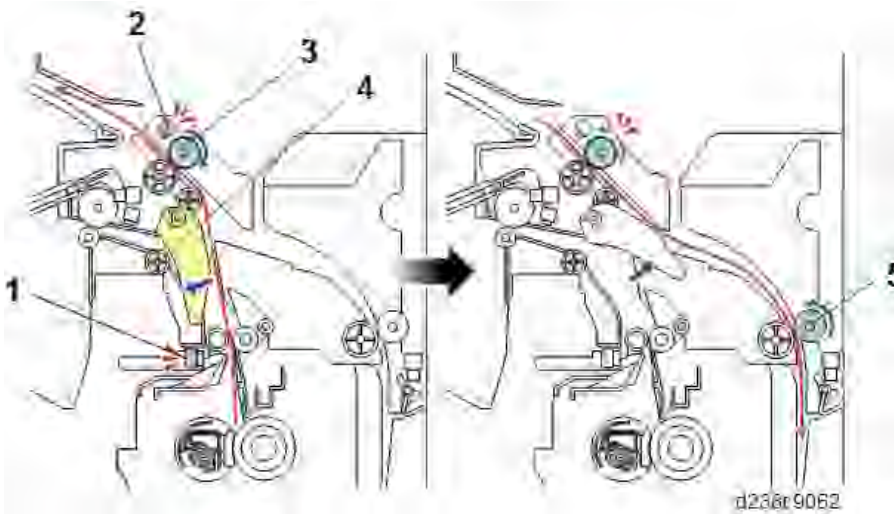


7

| 번호 | 설명         | 번호 | 설명           |
|----|------------|----|--------------|
| 1  | 반전 센서      | 7  | 양면 배출 롤러     |
| 2  | 양면 진입 롤러 1 | 8  | 양면 배출 센서     |
| 3  | 양면 진입 센서   | 9  | 정합 롤러        |
| 4  | 양면 진입 롤러 2 | 10 | 용지 배출 접합 게이트 |
| 5  | 양면 이송 롤러 1 | 11 | 역행식 롤러       |
| 6  | 양면 이송 롤러 2 |    |              |

## 전송 반전 메커니즘

용지가 접합 게이트를 통과하고, 양면 장치 통과 역회전 센서 및 역회전 롤러로 이송됩니다.



| 번호 | 설명       | 번호 | 설명           |
|----|----------|----|--------------|
| 1  | 정차 배출 센서 | 4  | 용지 배출 접합 게이트 |
| 2  | 반전 센서    | 5  | 양면 진입 롤러 1   |
| 3  | 역행식 롤러   |    |              |

## 양면 구동

롤러는 다음 모터에 의해 구동됩니다:

| 롤러         | 구동원         |
|------------|-------------|
| 역행식 롤러     | 반전 모터       |
| 양면 진입 롤러 1 | 양면 진입 모터    |
| 양면 진입 롤러 2 | 양면 진입 모터    |
| 양면 이송 롤러 1 | 수동 급지/양면 모터 |
| 양면 이송 롤러 2 | 수동 급지/양면 모터 |
| 양면 배출 롤러   | 수동 급지/양면 모터 |

## 인터리브 메커니즘

양면 장치는 전체 양면 복사 시간을 단축하기 위해 인터리빙을 수행합니다.

### 주 기계에서 용지 배출

| 길이           | 인터리브 수 |
|--------------|--------|
| 216mm 이하     | 3      |
| 216-432 mm   | 2      |
| 432-457.2 mm | 1      |

### 주 기계에서 단일 용지함 배출

| 길이         | 인터리브 수 |
|------------|--------|
| 216mm 이하   | 2      |
| 216-432 mm | 1      |

- 3매 인터리브

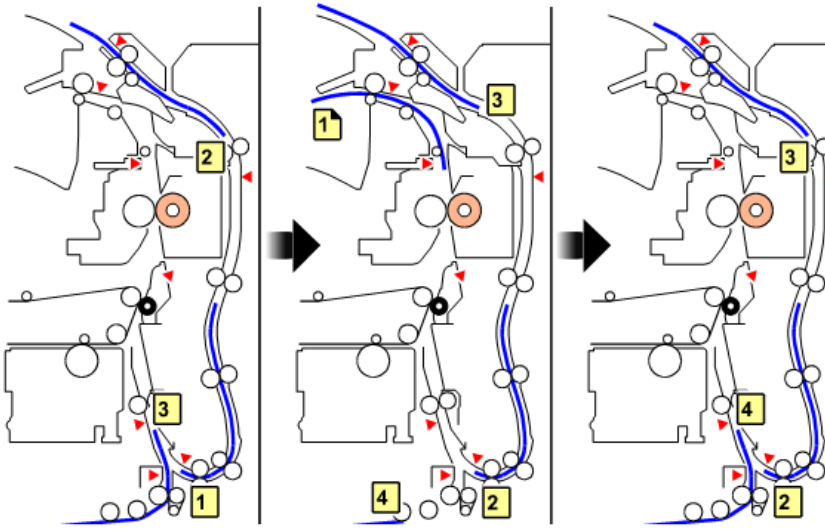
1매 표면 아래 -> 2매 표면 아래 -> 3매 표면 아래 -> 1매 표면 위 -> 4매 표면 아래 -> 2매 표면 위

- 2매 인터리브

1매 표면 아래 -> 2매 표면 아래 -> 1매 표면 위 -> 3매 표면 아래 -> 2매 표면 위 -> 4매 표면 아래

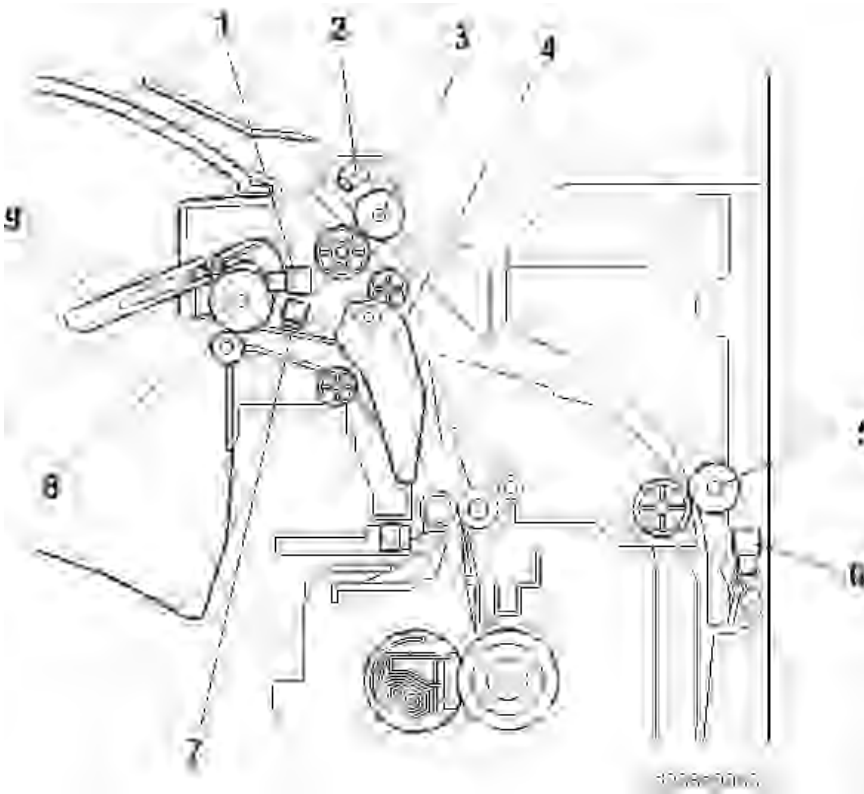


### 3매 인터리브



d1500804

## 용지 배출 장치



7

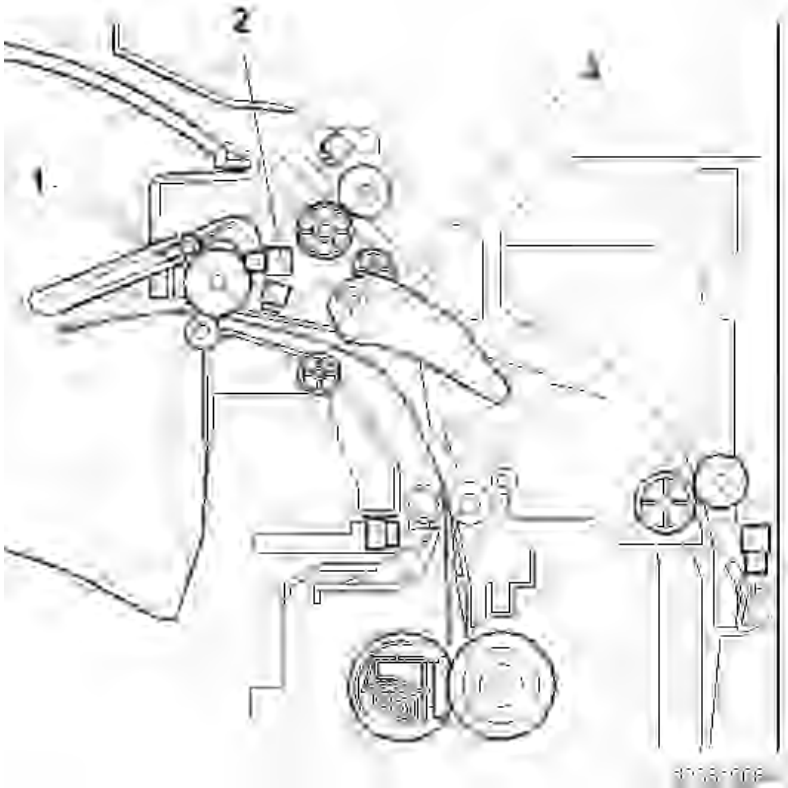
| 번호 | 설명           | 번호 | 설명       |
|----|--------------|----|----------|
| 1  | 용지 배출 풀 센서   | 6  | 양면 진입 센서 |
| 2  | 역행 센서        | 7  | 용지 배출 센서 |
| 3  | 역행 롤러        | 8  | 용지 출구 롤러 |
| 4  | 용지 배출 접합 게이트 | 9  | 필러       |
| 5  | 양면 진입 롤러 1   |    |          |

### 전달 위치 변경

정착 장치에서 전송된 용지는 "기계 용지 배출/중계 장치" 방향 또는 "양면 장치/단일 용지함" 방향에 있는 접합 게이트로 변경됩니다.

### 기계 용지 배출/중계 장치 방향

1. 접합 센서가 켜집니다.
2. 용지 배출/가압 해제 모터가 켜집니다(CCW).
3. 용지 뒤쪽 가장자리가 용지 배출 롤러를 빠져 나갈 때 용지 배출/가압 해제 모터가 꺼집니다.



| 번호 | 설명           |
|----|--------------|
| 1  | 배지 롤러        |
| 2  | 용지 배출 센서     |
| 3  | 용지 배출 접합 게이트 |

### 양면 장치/단일 용지함 방향

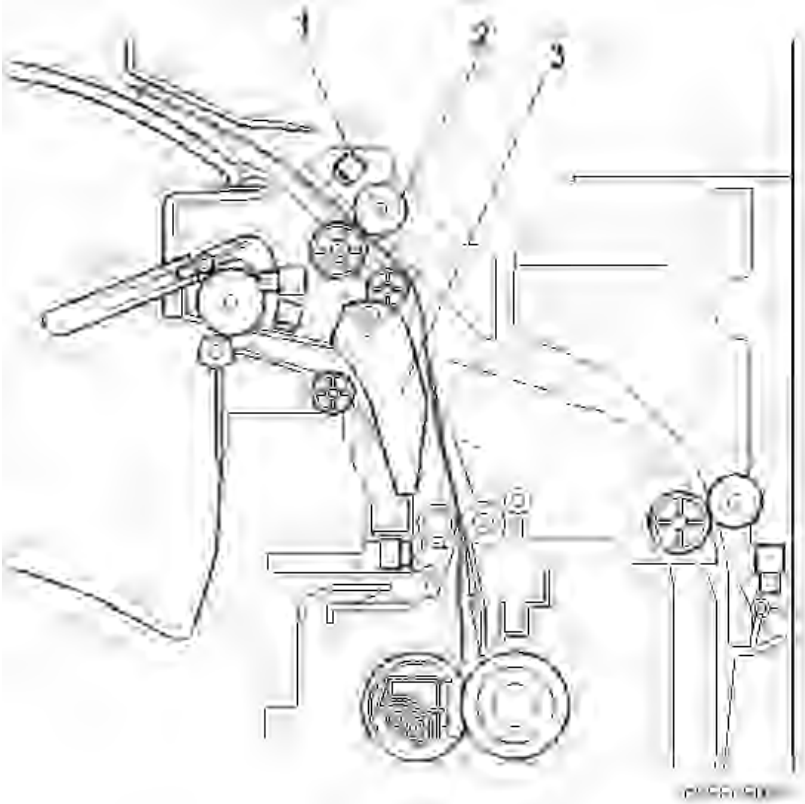
1. 정합 센서가 켜집니다.
2. 역방향 모터가 켜집니다(시계 반대 방향).

3. 용지의 앞쪽 가장자리가 용지 배출 접합 게이트에 도달하기 전에 접합 게이트가 양면 장치/단일 용지함 방향으로 이동합니다.

\* 게이트가 양면 장치/단일 용지함 방향에 있는 경우, 게이트가 변경되지 않습니다.

4. 용지를 반전하기 전에, 접합 게이트 솔레노이드가 꺼집니다.

5. 용지 뒤쪽 가장자리가 역방향 롤러를 빠져 나갈 때 역방향 모터가 꺼집니다.



| 번호 | 설명           |
|----|--------------|
| 1  | 반전 센서        |
| 2  | 역행식 롤러       |
| 3  | 용지 배출 접합 게이트 |

### 용지 배출 풀 감지/용지 배출 걸림 감지

#### 용지 배출구 풀 감지

이 기계에는 용지 배출 풀 센서가 있습니다.

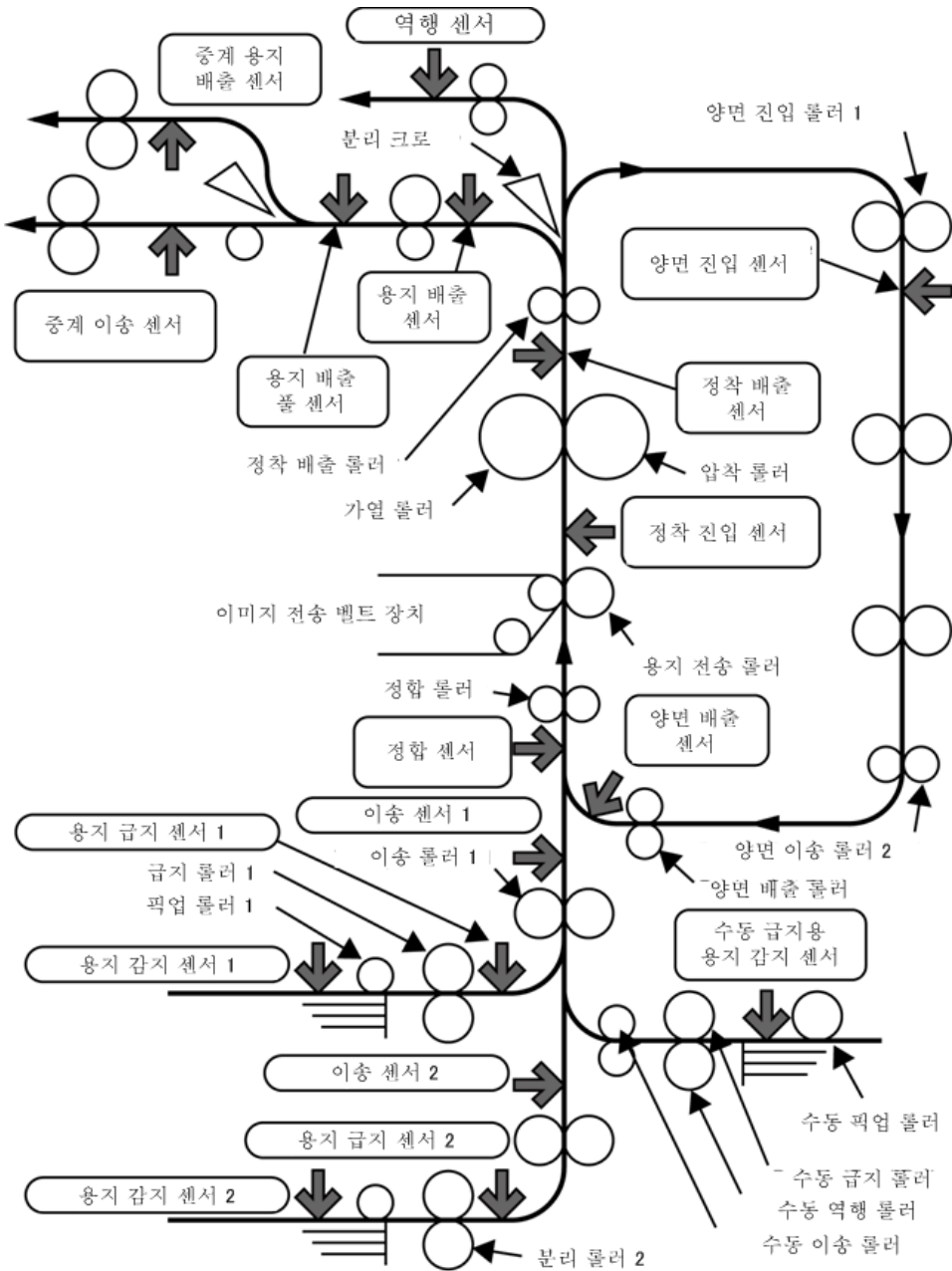
용지 배출구가 가득 차면, 필터에 의해 센서가 꺼집니다(차단됨).

용지 배출 풀 센서가 용지 풀을 감지하고 작업이 중단 된 경우, "MFP 용지함에서 용지를 제거하십시오"라는 메시지가 제어판에 표시됩니다.

#### **용지 배출 걸림 감지**

용지 배출 걸림이 용지 배출 센서에 의해 감지됩니다.

### 구동/센서 레이아웃



w\_d1462605a

전송 롤러 구동 소스

| 출력               | 구동 소스                            |
|------------------|----------------------------------|
| 픽업 롤러 1          | 용지 급지 모터                         |
| 급지 롤러 1          |                                  |
| 픽업 롤러 2          |                                  |
| 급지 롤러 2          |                                  |
| 1차 전송 롤러         | 이송 모터                            |
| 2차 전송 롤러         |                                  |
| 정합 롤러            | 정합 모터                            |
| 배지 롤러            | 용지 배출 / 압력 해제 모터                 |
| 역행식 롤러           | 반전 모터                            |
| 양면 진입 롤러 1       | 양면 진입 모터                         |
| 양면 진입 롤러 2       |                                  |
| 양면 이송 롤러 1       | 수동 급지/양면 모터                      |
| 양면 이송 롤러 2       |                                  |
| 양면 배출 롤러         |                                  |
| 수동 급지 전송 롤러      |                                  |
| 수동 픽업 롤러         |                                  |
| 수동 급지 롤러         |                                  |
| 수동 급지 반전 롤러      |                                  |
| 이미지 전사 구동 롤러(벨트) |                                  |
| 용지 전사 롤러         | 이미지 전송 구동 롤러(중간 전송 벨트의 회전을 따릅니다) |
| 정착 구동 롤러         | 정착 모터                            |

게이트/픽업 암 구동원

| 출력           | 구동 소스        | 기본 위치           | 애플리케이션                      |
|--------------|--------------|-----------------|-----------------------------|
| 픽업 롤러 1      | 1차 솔레노이드     | OFF 시 가압 접촉     | 로딩된 용지 접촉/분리 변경             |
| 픽업 롤러 2      | 2차 솔레노이드     | OFF 시 가압 접촉     | 로딩된 용지 접촉/분리 변경             |
| 용지 배출 접합 게이트 | 접합 게이트 솔레노이드 | 꺼지면 용지 배출 경로 개방 | MFP 용지 배출/중간 또는 단일/2면 경로 변경 |
| 수동 픽업 롤러     | 수동 급지 솔레노이드  | 꺼지면 삭제          | 로딩된 용지 접촉/분리 변경             |

중간 롤러 전송 경로

거리 단위: mm

| Md     | 발신            | 수신                  | 거리    |
|--------|---------------|---------------------|-------|
| 1차 급지  | 1차 픽업 롤러      | 1차 급지 롤러            | 30.0  |
|        | 1차 급지 롤러      | 1차 전송 롤러            | 43.0  |
| 2차 급지  | 2차 픽업 롤러      | 2차 급지 롤러            | 30.0  |
|        | 2차 급지 롤러      | 2차 전송 롤러            | 43.0  |
|        | 2차 전송 롤러      | 1차 전송 롤러            | 96.9  |
| 정합     | 1차 전송 롤러      | 정합 롤러               | 86.8  |
|        | 정합 롤러         | 용지 전송 롤러(이미지 전송 위치) | 95.5  |
| 정착     | 용지 전사 롤러(nip) | 정착 롤러(nip)          | 85.0  |
|        | 정착 롤러(nip)    | 정착 배출 롤러            | 55.7  |
| 용지 배출  | 정착 롤러(nip)    | 배지 롤러               | 143.6 |
| 양방향 분포 | 정착 롤러(nip)    | 역행식 롤러              | 143.6 |
|        | 역행식 롤러        | 양면 진입 롤러 1          | 131.3 |



| Md     | 발신         | 수신         | 거리    |
|--------|------------|------------|-------|
| 양면 재급지 | 양면 진입 롤러 1 | 양면 진입 롤러 2 | 120.4 |
|        | 양면 진입 롤러 2 | 양면 이송 롤러 1 | 90.9  |
|        | 양면 이송 롤러 1 | 양면 이송 롤러 2 | 83.0  |
|        | 양면 이송 롤러 2 | 양면 배출 롤러   | 27.2  |
|        | 양면 배출 롤러   | 정합 롤러      | 94.7  |
| 수동 급지  | 수동 픽업 롤러   | 수동 급지 롤러   | 30.0  |
|        | 수동 급지 롤러   | 수동 이송 롤러   | 24.5  |
|        | 수동 이송 롤러   | 1차 전송 롤러   | 56.0  |

### 센서 위치

| Md     | 발신         | 수신          | 거리   |
|--------|------------|-------------|------|
| 1차 급지  | 1차 급지 롤러   | 1차 급지 센서    | 5.0  |
|        | 1차 전송 롤러   | 1차 전송 센서    | 16.8 |
| 2차 급지  | 2차 급지 롤러   | 2차 급지 센서    | 5.0  |
|        | 2차 전송 롤러   | 2차 전송 센서    | 24.3 |
|        | 2차 전송 센서   | 1차 전송 센서    | 88.7 |
| 정합     | 정합 센서      | 정합 롤러       | 17.2 |
| 용지 배출  | 용지 배출 센서   | 배지 롤러       | 17.0 |
| 양방향 분포 | 역행식 롤러     | 반전 센서       | 14.0 |
| 양면     | 양면 진입 롤러 1 | 양면 진입 센서    | 25.0 |
|        | 양면 배출 롤러   | 양면 배출 센서    | 15.0 |
| 단일 용지함 | 반전 센서      | 단일 용지 배출 롤러 | -    |

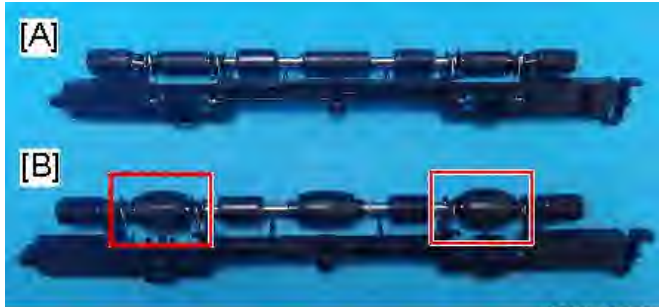
## 용지 배출 피동 롤러 및 용지 지원 가이드

### 용지 배출 피동 롤러

표준 용지 배출 피동 롤러[B]는 드럼형이며, 종이에 탄력성을 추가하여 주 기계 배출함의 적재 성능을 향상시킵니다. 그러나 용지가 너무 탄력적인 경우, 내부 주변 장치에 접촉될 때 선택적인 용지 경로로 진입하면서 걸릴 수 있습니다. 따라서, 평면형 피동 롤러[A]가 용지를 이송할 때 탄력성을 감소시키는 데 사용됩니다.

다음 옵션은 평면형 피동 롤러를 사용합니다.

- 내부 피니셔 SR3130
- 중계 장치 BU3070
- 내부 피니셔 SR3180
- 측면 용지함 유형 M3



d238m0572

### 용지 지지 가이드

용지가 기계의 용지 배출 부위에서 내부 배출 주변 장치에 전달될 때 용지 걸림을 방지하기 위해, 용지 지지 가이드[C](주변 장치와 함께 공급됨)를 부착합니다.



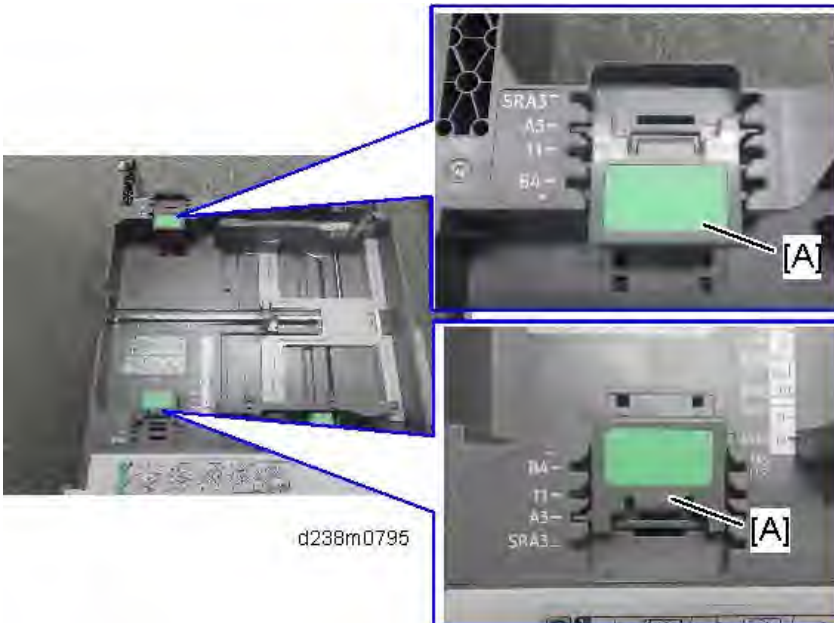
d238m0578b

### 용지함의 주름 제거

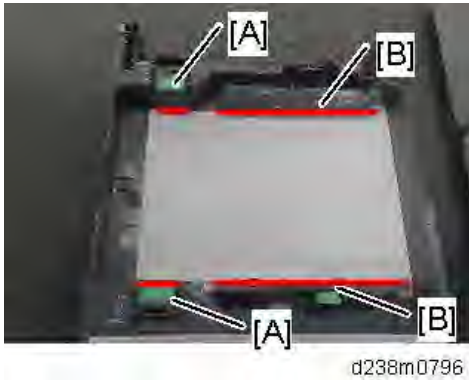
A3보다 큰 용지가 설정되면, 용지의 말단에 주름이 나타날 수 있습니다. 이에 대한 대책으로, 이전의 시스템에서는 L자형 금속판[B]을 사용했습니다.



이 시스템에서는 최종 사용자도 사용할 수 있는 지지 구성품[A] 및 데칼이 부착됩니다.



소형 용지의 경우, 용지가 가볍기 때문에 측면 펜스[B]가 효율적입니다.  
그러나 A3보다 큰 용지는 스티커에 의해 지시된 위치에 설정되어야 합니다.



용지함 2, 급지 장치 PB3160(D693), 및 급지 장치 PB3150(D694)도 구성품을 지원하기 위해 L자형 시트 금속으로 변경됩니다.

출고 시 기본값:

- 용지함 2: A3(NA에 대해서만 11인치)
- 옵션 용지함: 모든 영역에 대한 A3

# 정착

## 이전 모델에서 변경된 사항

| 항목               | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004   |
|------------------|--|--|
| 말림 보정            | 없음                                       | 정착 배출 시 꼬임 보정 메커니즘이 장착됨.               |
| 정착 실드 플레이트       | 모든 모델                                    | C4504/C5504/C6004에만 해당                 |
| 정착 실드 플레이트 위치 센서 | 2  | 1                                      |
| 정착 실드 플레이트 기어    | 고정                                       | 이동 가능<br>정착 장치를 설정 시 기어 파손을 방지하기 위한 조치 |
| 기타               | -  | 서랍 커넥터 위치가 변경됨                         |

7

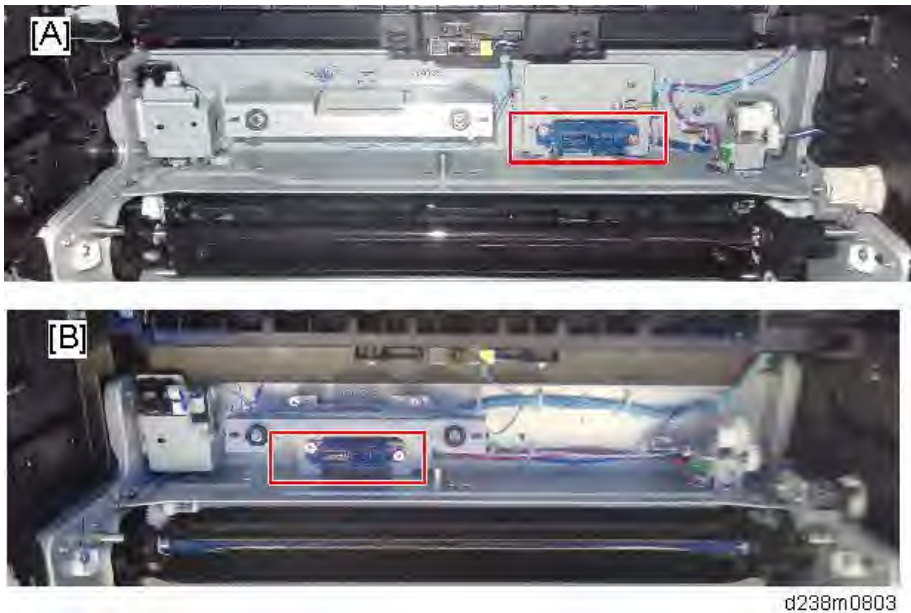
- 정착 실드 플레이트 기어[A]는 이동 가능합니다(기어 파손 방지).



- 정착 실드 플레이트 위치 센서[A]의 수는 2에서 1로 변경되었습니다

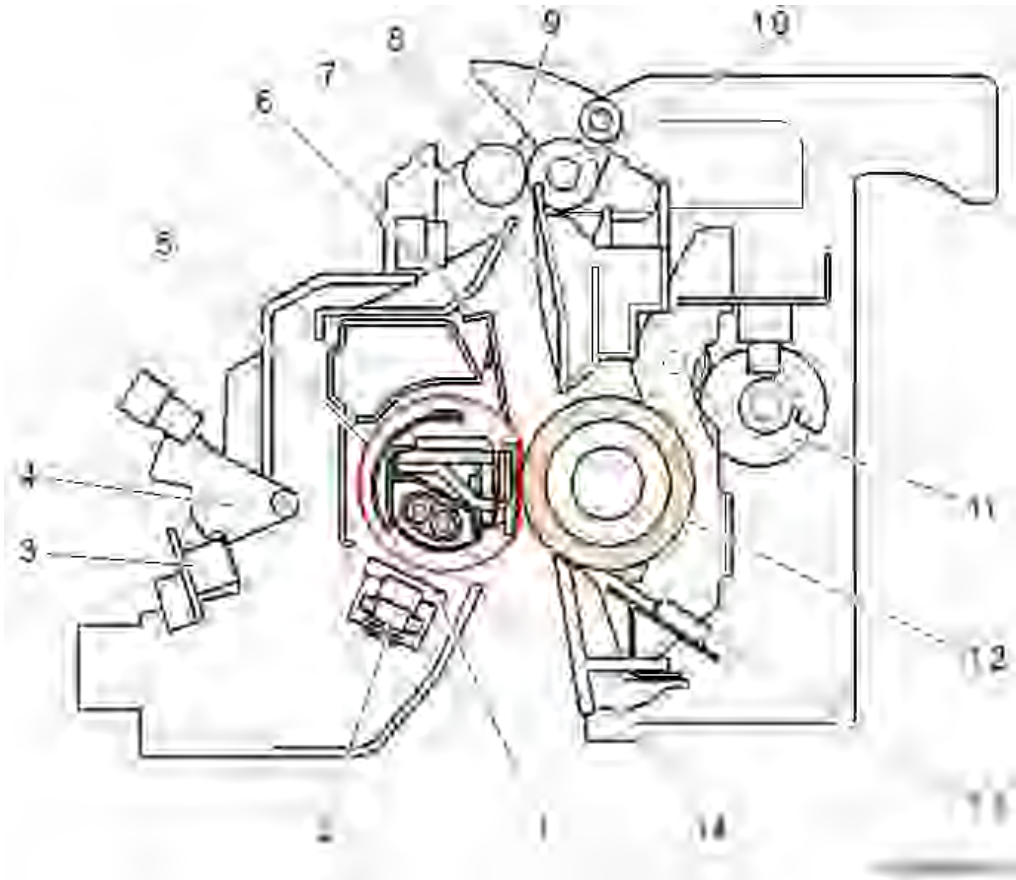


- 서랍 커넥터의 위치가 변경됨  
[A]: MP C3004/C3504/C4504/C5504/C6004  
[B]: MP C3003/C3503/C4503/C5503/C6003

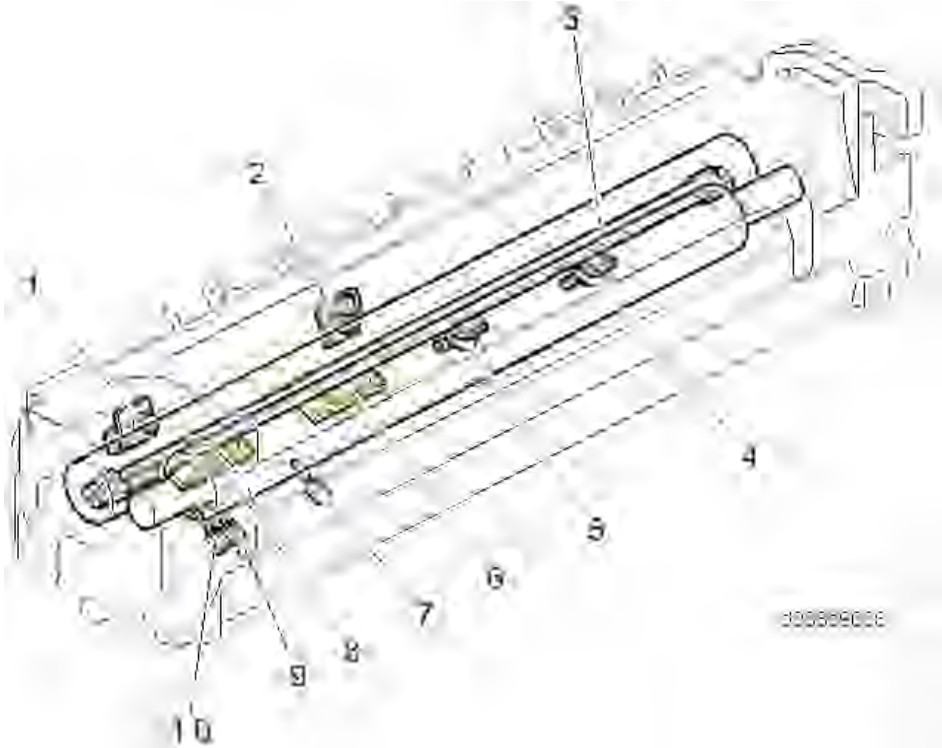


## 개요

이 기계는 QSU-DH 정착 시스템을 채용하며, 이 경우 히터는 정착 벨트 가열을 위해 빛을 방출합니다.



| 번호 | 설명              | 번호 | 설명                 |
|----|-----------------|----|--------------------|
| 1  | 가열 롤러 자동 온도 조절기 | 8  | 정착 배출 롤러(피동)       |
| 2  | 비접촉식 서미스터       | 9  | 정착 접합 게이트          |
| 3  | 실드 필러           | 10 | 정착 배출 롤러(구동)       |
| 4  | 열전대             | 11 | 가압 롤러 구동 캠         |
| 5  | 가열 슬리브          | 12 | 가압 롤러              |
| 6  | 스트리퍼 플레이트       | 13 | 압착 롤러 서미스터: 중앙, 말단 |
| 7  | 정착 배출 가이드 플레이트  | 14 | 정착 진입 가이드 플레이트     |



7

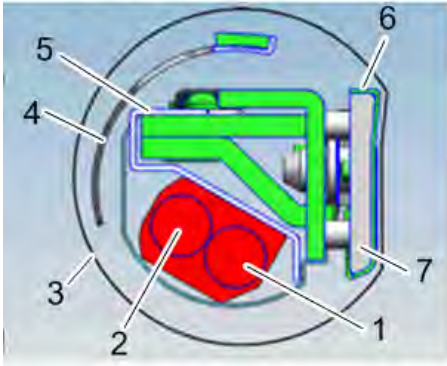
| 번호 | 설명              | 번호 | 설명                     |
|----|-----------------|----|------------------------|
| 1  | 열전대(가장자리)       | 6  | 비접촉식 서미스터(중앙)          |
| 2  | 열전대(중앙)         | 7  | 가압 롤러 서미스터(중앙)         |
| 3  | 히터              | 8  | 비접촉식 서미스터(가장자리)        |
| 4  | 자동 온도 조절기(가장자리) | 9  | 가압 롤러 서미스터(자장자리)       |
| 5  | 자동 온도 조절기(중앙)   | 10 | 가압 롤러 서미스터(풀-블리드 가장자리) |



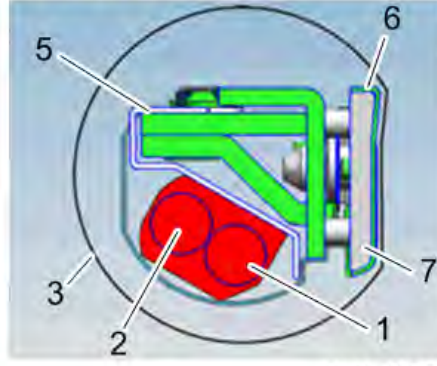
## 메커니즘

### 정착 시스템

MP C4504/5504/6004



MP C3004/C3504



d238m1397

| 번호 | 설명          | 번호 | 설명      |
|----|-------------|----|---------|
| 1  | 정착 램프(중앙)   | 5  | 리플렉터    |
| 2  | 정착 램프(가장자리) | 6  | 소킹 플레이트 |
| 3  | 정착 벨트       | 7  | 니프 패드   |
| 4  | 실드          |    |         |

7

#### MP C4504/5504/6004: New QSU-DH (퀵 스타트 상방향 가열) 정착

이 장치는 정착 nip의 압력 패드에 첨가된 소킹 플레이트를 포함하는 정착 장치입니다.

차폐 판을 회전시킴으로써 폭에 따른 용지를 효율적으로 가열하는 메커니즘 외에, 소킹 플레이트를 길이 방향으로 정착 슬리브의 온도를 균일하게 사용합니다.

주 전원 스위치를 켜고, 인쇄를 종료/시작한 후 용지 폭에 따라 회전 시간을 조정함으로써 9 레벨의 셰이딩 위치를 제어합니다. 실드 플레이트의 위치 센서의 수가 2로부터 1로 변경되었습니다.

온도를 균일하게 하도록 nip에 있는 소킹 플레이트(압력 패드의 표면에)는 정착 슬리브의 전면 및 후방 사이의 온도 편차를 분산시킵니다.

#### MP C3004/3504: E-QSU (개선된 퀵 스타트 스타트 업) 정착

이 정착 장치는 소킹 플레이트를 정착 nip의 압력 패드에 첨가하고, 차광판 제어를 삭제하였습니다.

35 cpm 이하 모델은 소량의 열이 필요하므로, 가장자리와 중심에서의 소킹 플레이트에 의해 온도를 제어합니다.

온도를 균일하게 하도록 넓에 있는 소킹 플레이트(압력 패드의 표면에)는 정착 슬리브의 전면 및 후방 사이의 온도 편차를 분산시킵니다.

정착 벨트는 가압 롤러의 드래그 회전에 의해 구동되고, 용지에 토너를 고정하는 가압 롤러에 대한 넓 패드를 가압합니다.

히터가 발광하고, 그 열이 가압 롤러와의 접촉 지점까지 전달되도록 가열된 정착 벨트의 좌측상의 지점은 반시계 방향으로 이동합니다.

**히터**

2개의 부품으로 구성됩니다

가열기의 와트:

|    | MP C4504/C5504/C6004 |           | MP C3004/C3504 |           |
|----|----------------------|-----------|----------------|-----------|
|    | 북미/대만                | EU/아시아/중국 | 북미/대만          | EU/아시아/중국 |
| 중앙 | 809W                 | 816W      | 809W           | 700W      |
| 에지 | 430W                 | 679W      | 430W           | 527W      |

**니프 패드**

정착 니프를 형성하기 위해 가압 롤러를 가압합니다. 상면은 미끄러운 시트로 덮여 있습니다.

**리플렉터**

정착 벨트의 좌측으로 열을 효과적으로 전달합니다.

**실드**

실드 폭은 용지 폭에 따라 실드를 회전시킴으로써 변경합니다. 가열기 열이 정착 벨트 모서리로 전달되지 않도록 하십시오(소형 용지를 인쇄할 때 모서리의 과도한 온도 상승을 방지합니다).

**플렌지**

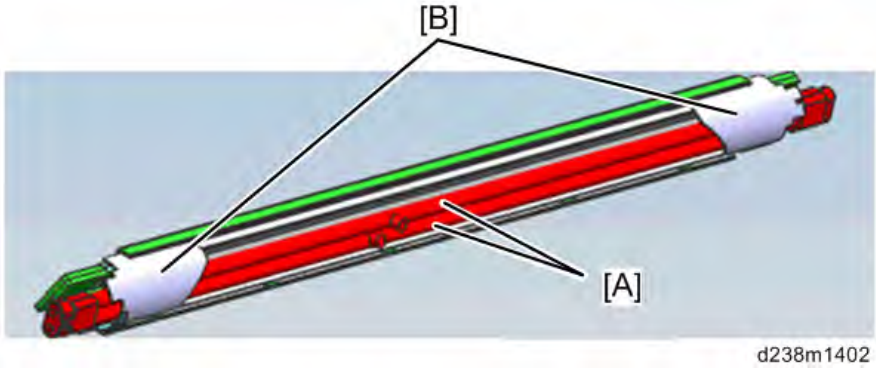
정착 벨트의 양단에 위치하고 있습니다. 이 장치는 벨트의 형태를 유지합니다.

**소킹 플레이트**

균일화를 위해 정착 벨트의 길이 방향에서 온도 편차를 분산시킵니다.

**온도 제어(MP C4504/C5504/C6004)**

소형 용지를 인쇄할 때 과도한 모서리의 온도 상승을 방지하기 위해, 중앙/모서리 가열기 및 차광판 위치의 점등 패턴은 용지 크기에 따라 변경됩니다.



[A]: 정착 램프(중앙/모서리)

[B]: 실드

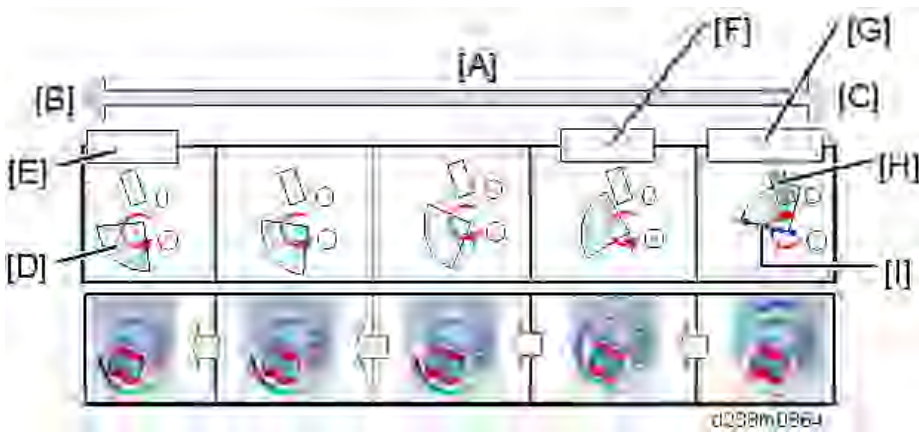
**기본 조작**

급지가 시작된 후, 가장자리 온도가 상승하면(가압 롤러 서미스터(폴 블리드 모서리/ 모서리)), 실드가 적절한 위치로 이동됩니다. 실드는 홈 위치를 포함하여 9개의 위치가 있습니다.

장치 온도 및 연속 급지 시간에 따라, 모서리 가열기가 켜다 켜지고, 실드가 조정됩니다.

**실드 구동**

실드는 기계의 정착 실드 구동 모터에 의해 구동됩니다.



[A]: 실드 조작 범위

[B]: 실더 폭(대형), 모터 시계 방향

[C]: 실드 없음, 모터 시계 반대 방향

[D]: 필러

[E]: 위치 8

[F]: 위치 1

[G]: 홈(Home) 위치

[H]: 실드 센서 1(HP 감지용)

[I]: 참고 모서리(주 전원 공급장치가 시작될 때, 인쇄가 시작될 때, 그리고 인쇄가 완료될 때 참고 모서리가 감지됩니다.)

### 온도 제어(MP C3004/C3504)

---

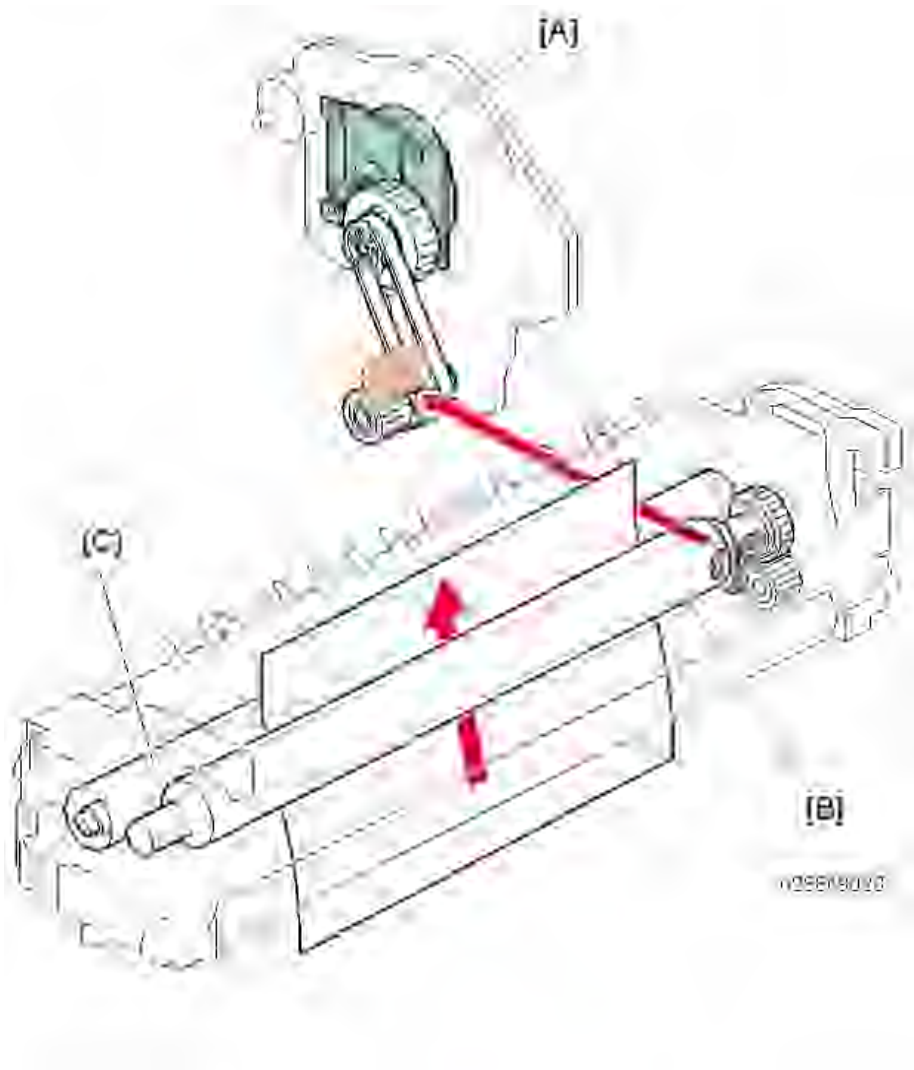
실드가 장착되어 있지 않으며, 온도는 말달/중앙부의 소킹 플레이트 및 가열기 제어에 의해 관리됩니다.

### 정착 구동

---

가압 롤러[B]는 정착 모터 [A]에 의해 구동됩니다.

정착 벨트[C]는 가압 롤러(드래그 회전)에 의해 구동됩니다.



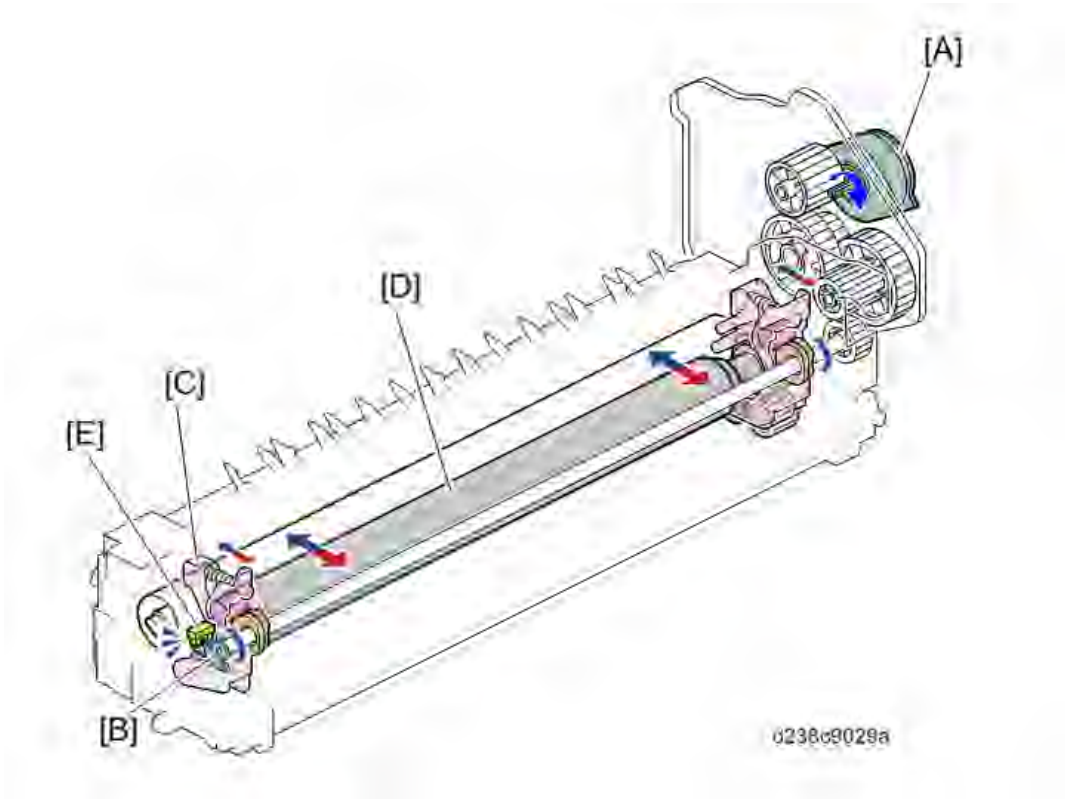
## 가압 해제 메커니즘

정착 장치에서 걸림이 발생할 경우 용지를 쉽게 제거하기 위해, 압력 해제 메커니즘을 제공합니다.

가압 레버[C]는 용지 배출/탈압 모터[A]의 구동에 의해 해제되고, 가압 롤러[D]는 정착 벨트로부터 분리됩니다.

가압 롤러 HP 센서[E]는 인코더[B]를 검출하고, 가압 롤러의 위치를 결정합니다.

가압 롤러를 교체하고 작업이 완료된 후 3회 연속으로 인코더를 검출하지 않는 경우, SC569-00(용지 배출/압력 해제 모터 에러 감지)가 발생합니다.



## 정착 온도 제어

### 예열 모드

전원이 켜진 후 정착 가열이 시작됩니다. 정착 모터가 켜지고, 할로겐 히터에 에너지가 전달되어, 정착 온도가 "재부하 목표 온도"로 증가합니다.

정착 가열이 완료되면, 정착 모터가 일정 시간 동안 켜지고, 정착 온도는 "재부하 목표 온도"로 유지됩니다.

### 대기 모드

다시 정착이 로드된 후, 일정 시간이 경과하면, 할로겐 히터의 전원이 꺼지고, 정착 모터가 꺼집니다. 동시에, 할로겐 히터에 의해 온도는 "대기 목표 온도(SP1-107-001)"로 유지됩니다.

대기 모드에서, 정착 모터는 60초마다 회전합니다.

정착 모터의 동작 간격은 SP1-122-001(대기 회전 설정 회전 간격)에 의해 변경될 수 있지만, 변경은 이미지의 불균일한 광택을 유발할 수 있습니다.

## 인쇄 대기 모드

대기 모드로 복귀한 후, 할로겐 히터는 다시 충전되어, 정착 온도가 "인쇄 준비 목표 온도"로 상승합니다. 인쇄가 필요하지 않은 경우, 다시 일정 시간이 경과한 후, 기계는 대기 모드로 진입합니다.

복귀 중 대기 모드에서 인쇄가 요구되는 경우, 할로겐 히터가 충전되며, "재부하 후/급지 후 목표 온도"로 정착 온도가 상승하며, 인쇄 작업이 시작됩니다.

인쇄 준비 모드에서, 실드는 홈 위치에 있습니다.

## CPM 감소 조절

이미지 품질과 시스템 품질을 유지하기 위해, 이 기계는 저온 CPM 모드 및 고온 CPM 모드를 갖고, 사용 상황 및 기계 상태에 따라 3단계 CPM을 구현합니다.

### 저온 CPM 모드

저온 환경에서, 정착 히터를 유지할 수 없으며 정착 목표 온도를 유지하기 어려울 수 있습니다. 이 문제를 해결하기 위해, 정착 중심 서모파일의 검출 온도를 몇 초마다 판정하고, 검사 시 검출 온도가 임계값 이하이면, CPM은 1레벨로 감소됩니다.

이 저온 CPM 감소는 다음과 같은 3단계로 수행됩니다.

<CPM 다운 레벨>

| 정상 CPM   | 레벨   | C6004<br>(CPM) | C5504<br>(CPM) | C4504<br>(CPM) | C3504<br>(CPM) | C3004<br>(CPM) |
|----------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| CPM 다운 1 | 100% | 60             | 55             | 45             | 35             | 30             |
| CPM 다운 2 | 80%  | 48             | 44             | 36             | 28             | 24             |
| CPM 다운 3 | 65%  | 39             | 35             | 42             | 22             | 19             |
| 정상 CPM   | 50%  | 30             | 27             | 22             | 17             | 15             |

### 핫 CPM 모드

예열 시간을 단축하고 TEC 값을 낮추기 위해 이 기계는 열용량이 낮은 정착 장치를 채택했습니다.

이 때문에, 용지가 통과하지 않는 정착 벨트의 부품의 온도가 쉽게 증가되며, 용지 폭의 외측이 매우 뜨거워질 수 있습니다. 이러한 과도한 온도 상승으로 인한 벨트의 파손을 방지하기 위해, CPM 다운이 사용 조건에 따라 구현됩니다. CPM 다운은 온도 센서의 검출 온도, 또는 용지 통과 시간에 따라 다음과 같은 3단계로 구현될 수 있습니다.

#### 참고

- 다운 레벨 %는 일반 용지(정상 용지: A3/A4)가 SEF를 통과하는 경우에 대한 값입니다. 용지 크기/용지 두께에 따라 약간 차이가 있을 수 있습니다.

<CPM 다운 레벨>

| 모드       | 레벨   | C6004<br>(CPM) | C5504<br>(CPM) | C4504<br>(CPM) | C3504<br>(CPM) | C3004<br>(CPM) |
|----------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 정상 CPM   | 100% | 60             | 55             | 45             | 35             | 30             |
| CPM 다운 1 | 80%  | 48             | 44             | 36             | 28             | 24             |
| CPM 다운 2 | 50%  | 30             | 27             | 22             | 17             | 15             |
| CPM 다운 3 | 30%  | 18             | 16             | 13             | 10             | 9              |

온도 센서를 사용하여 CPM 다운 결정

온도 센서는 소정 간격으로 확인되고, 상기의 임계값 이상으로 검출되면, CPM은 1레벨 감소됩니다.

온도가 높아지는 경향이 있는 지점은 용지 크기에 따라 다르므로 사용되는 센서는 용지 크기에 따라 달라집니다.

| 용지 너비(길이)   | 센서 확인           |
|-------------|-----------------|
| A3/DLT/B4   | 가압 롤러 서미스터(모서리) |
| LT/A4       | 열전대(가장자리)       |
| B5/A5/B6/A6 | 가압 롤러 서미스터(중앙)  |

7

용지 통과 시간을 사용한 CPM 다운 결정

용지 크기에 따라, 센서에 의해 온도가 상승하는 경향이 있는 정착 벨트의 지점을 결정하는 것이 가능하지 않을 수 있습니다.

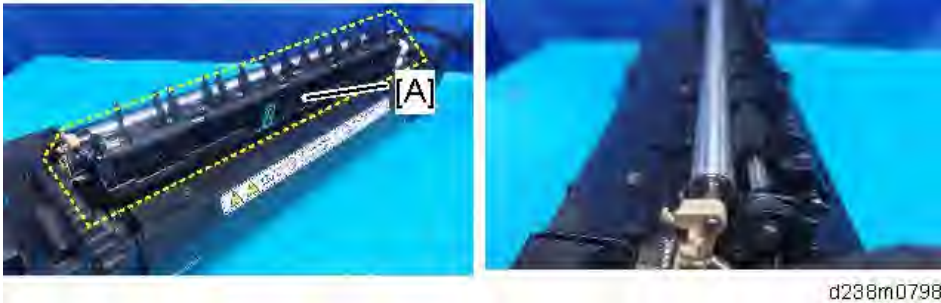
그러므로 시간 조건 또한 CPM 다운을 결정하는 데 사용되며, 용지 통과 시간이 지속적으로 임계값보다 높은 경우 CPM이 1레벨씩 감소됩니다.

(CPM 다운이 시간 조건에 의해 수행될 때, 이후 CPM은 증가하지 않습니다.)

말림 교정 메커니즘

이 기계는 정착 배출구의 말림 감소 메커니즘을 제공합니다.

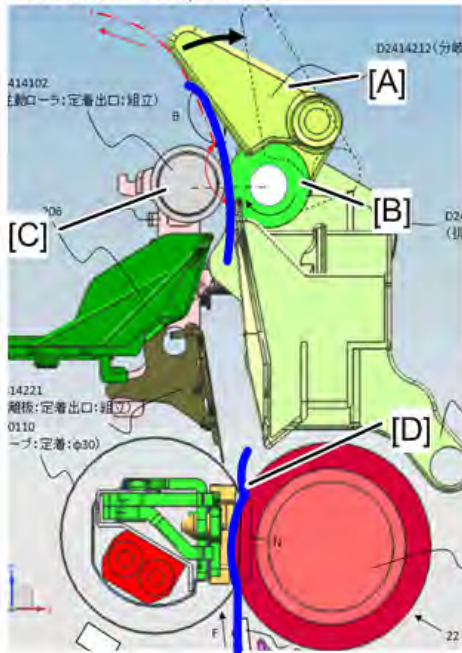




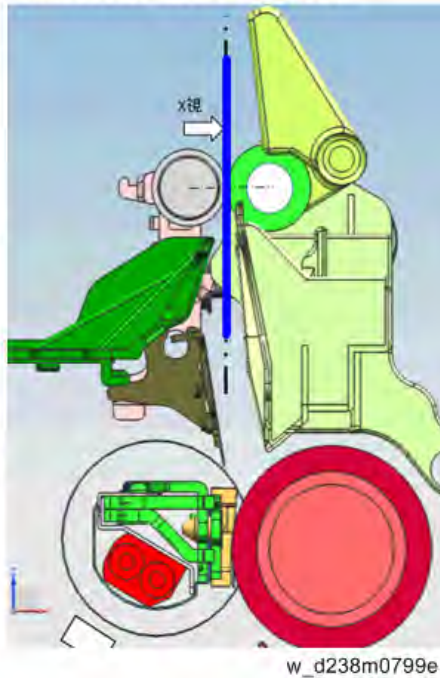
정착기 nip에서 생성된 말림의 반대 방향으로 말거나, 정착 배출 롤러[B], 정착 배출 피동 롤러 [C], 및 정착 접합 게이트[A](정착기 nip 배출구에 위치)를 이용하여 강제로 탄력성을 추가하여 말림을 감소시킵니다.

정착 접합 게이트는 이미지 번짐을 방지하기 위해 양면 인쇄/두꺼운 용지의 경우 후퇴합니다.

Curl correction position



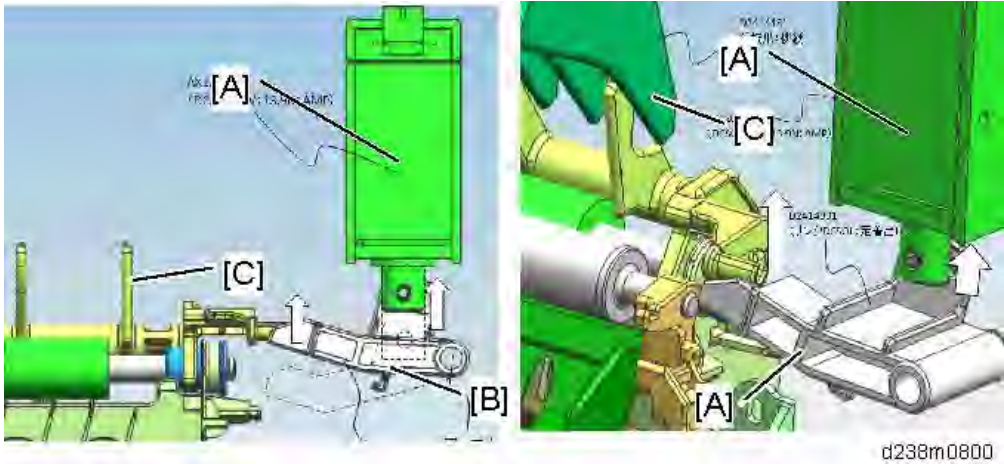
Position for no curl correction



### 구동장치

정착 접합 게이트[C]는 주 기계부에 있는 정착 배출 구동 솔레노이드[A]를 켜서 암[B]를 통해 회전합니다.

솔레노이드가 켜진 경우, 정착 접합 게이트는 말림 교정 위치에 있지 않습니다.



슬레노이드가 꺼진 경우, 스프링[A]에 의해 연속 말림 교정 위치에 배치됩니다.



프린트 모드에 따라 말림 교정 가능

얇은 인쇄 또는 두꺼운 용지를 사용하는 경우, 정착 접합 게이트는 화상 번짐을 방지하기 위해 후퇴합니다.

■: 말림 교정(단일 인쇄 전용)

-: 말림 교정 없음

|         | 얇은 용지 | 일반지 1 | 일반지 2 | Middle Thick | 두꺼운 용지 1 | 두꺼운 용지 2 | 두꺼운 용지 3 | 두꺼운 용지 4 |
|---------|-------|-------|-------|--------------|----------|----------|----------|----------|
| 표시하지 않음 | ■     | ■     | ■     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 재생 용지   | ■     | ■     | ■     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 컬러지     | ■     | ■     | ■     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 특수지 1   | ■     | ■     | ■     | -            | -        | -        | -        | -        |

|         | 얇은 용지 | 일반지 1 | 일반지 2 | Middle Thick | 두꺼운 용지 1 | 두꺼운 용지 2 | 두꺼운 용지 3 | 두꺼운 용지 4 |
|---------|-------|-------|-------|--------------|----------|----------|----------|----------|
| 특수지 2   | ■     | ■     | ■     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 특수지 3   | ■     | ■     | ■     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 레터헤드    | ■     | ■     | ■     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 선인쇄지    | ■     | ■     | ■     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 본드지     | ■     | ■     | ■     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 카드지     | ■     | ■     | ■     | -            | -        | -        | -        | -        |
| OHP(투명) | -     | -     | -     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 라벨지     | ■     | ■     | ■     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 코팅: 매트  | -     | -     | -     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 봉투      | -     | -     | -     | -            | -        | -        | -        | -        |
| 코팅: 광택  | -     | -     | -     | -            | -        | -        | -        | -        |

**SP1-907-096(조작 설정: 정착 배출 SOL 설정)**

SP1-907-096을 변경함으로써, 말림 교정 메커니즘이 용지 설정에 상관 없이 사용될 수 있습니다.

정착 배출 구동 솔레노이드가 켜지면, 말림 교정 기능도 켜집니다.

정착 배출 구동 솔레노이드가 꺼지면, 말림 교정 기능도 꺼집니다.

- 0: 정착 배출 구동 솔레노이드 켜짐(정상 제어)
- 1: 수동 용지함에서 공급시 항상 말림 교정 수행 **안 함**
- 2: 수동 용지함에서 공급을 제외하고 항상 말림 교정 수행 **안 함**
- 3: 급지함과 상관 없이 항상 말림 교정 수행 **안 함**
- 4: 수동 용지함에서 공급 시 말림 교정 수행.
- 5: 수동 용지함에서 공급 제외 항상 말림 교정 수행.
- 6: 급지함에 상관 없이 항상 말림 교정 수행

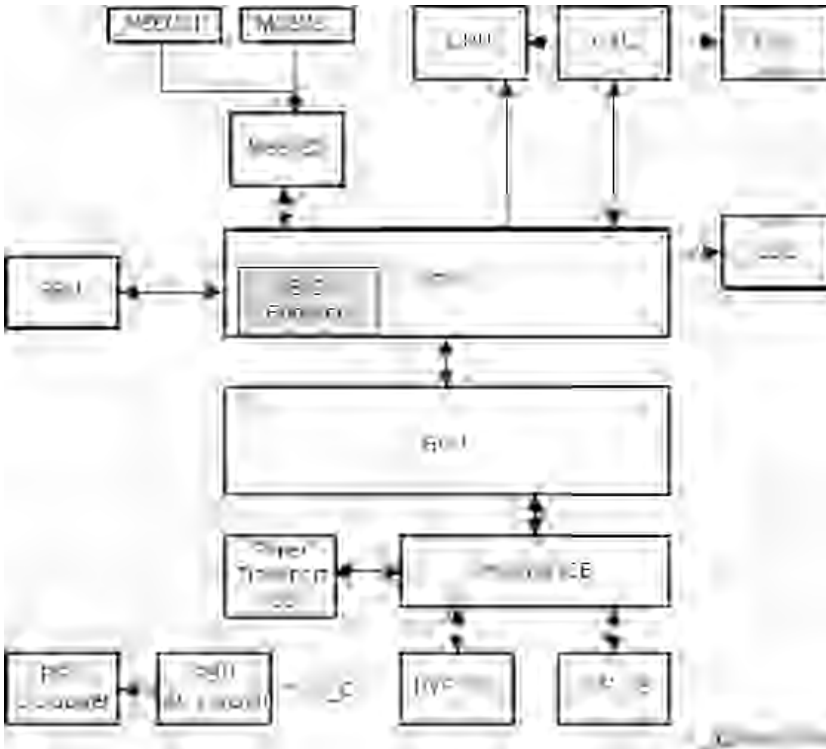
양면 인쇄, 또는 단일 용지 인쇄의 경우, SP 설정에 상관 없이 항상 말림 교정 수행 **안 함**

# 전기 부품

## 이전 모델에서 변경된 사항

| 항목    | MP C3003/C3503/<br>C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004          |
|-------|--|---|
| SIO   | 사용 가능                                    | 사용 불가능<br>이 기존 보드에 대한 기능이 IPU에 포함<br>됨        |
| 수동 감지 | 사용 불가능                                   | 사용 가능<br>근접 센스와 함께 장착됨<br>전면 상부 덮개에 있는 보드 3개. |
| OPU   | 1세대 스마트 조작 패널                            | 2세대 스마트 조작 패널                                 |

## 블록 구성도



## 보드 개요

### 컨트롤러

MFP 시스템 전체를 제어합니다. x86CPU CPU, 컨트롤러 ASIC, IO 제어 ASIC, RAM으로 구성되어 있습니다.

### SBU

CCD 스캔 이미지의 아날로그 신호 처리 및 AD 이미지 변환을 수행하는 스캐닝 제어 회로입니다.

I/P I/F도 들어있으며 CPU 명령에 따라 스캐너 입출력 신호를 제어합니다.

### LDB

범용 드라이버로 LED를 구동하는 LD 제어 회로입니다.

## BCU

---

엔진을 제어합니다.

## IPU

---

디지털 신호 처리.

SIO 기능이 기계에 대한 IPU에 포함되어 있습니다. 따라서 SIO 보드는 제거되었습니다.

### SIO 기능

SBU 전력의 생성, 스캐너 내부 센서 I/F, 캐리지 드라이브 스테핑 모터 및 LED 구동을 제어하는 회로.

## MSENS1 (근접 센서), MSENS2 (근접 센서 보드)

---

근접 센서 및 근접 센서 보드가 장착되었습니다.

기기 위치의 온도와 사람의 온도 차이를 감지하는 IR 센서에 의해 사람이 감지됩니다.

## IOB

---

MFP 엔진 센서, 모터와 솔레노이드를 제어합니다.

## FCU

---

팩스 프로그램을 제어합니다.

## OPU

---

제어 패널을 제어합니다.

## HVP(복합 고압 전원 공급장치 TTS/CB)

---

프로세스 제어를 위해 요구되는 고전압 전력을 생성합니다. 두 개의 장치 즉, 전송(TTS) 및 정전기/현상(CB)으로 구분됩니다.

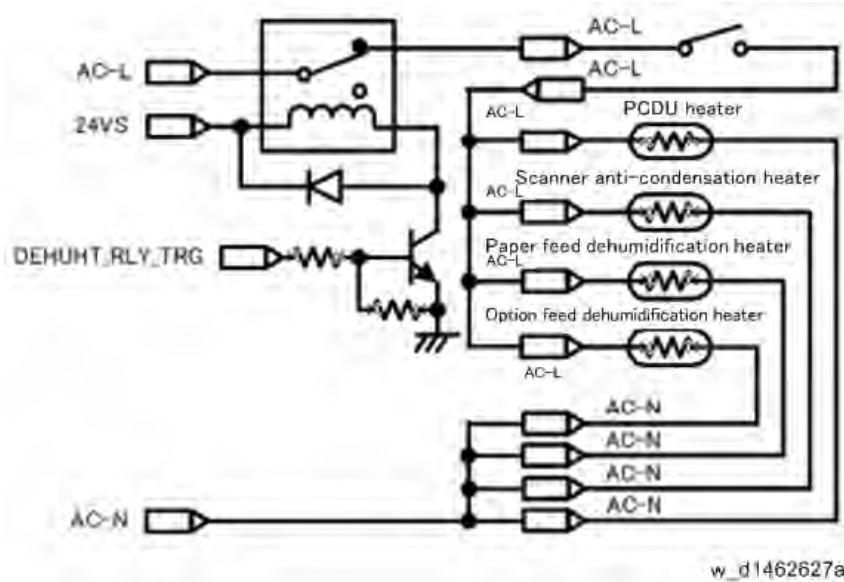
## PSU

---

AC 전원장치로부터 DC 전원을 발생시키고 이를 각 제어 회로로 공급합니다. 고정 가열기 제어용 A/C 구동 회로가 포함되어 있습니다

급지 용지함 제습기 가열기, 스캐너/PCDU 결로 방지 가열기

회로 구성



스캐너 결로 방지 가열기 및 드럼 제습 가열기의 전원 회로는 급지 가열기의 스위치에 연결됩니다. 따라서 급지 가열기 전원이 꺼지면 모든 가열기도 꺼집니다. 또한 최대 전력을 초과하지 않도록 동작을 제어합니다.

제습 가열기 스위치 ON

| 히터           | SP5-80 5-001 | 플러그인 | 에너지 절약 | 대기 중 | 조치  |
|--------------|--------------|------|--------|------|-----|
| 용지 공급 제습 가열기 | OFF(0)       | 충전됨  | 충전됨    | 방전됨  | 방전됨 |
|              | ON(1)        | 충전됨  | 충전됨    | 충전됨  | 방전됨 |
| 옵션 급지 제습 가열기 | OFF(0)       | 충전됨  | 충전됨    | 방전됨  | 방전됨 |
|              | ON(1)        | 충전됨  | 충전됨    | 충전됨  | 방전됨 |
| 스캐너 결로 방지 히터 | OFF(0)       | 충전됨  | 충전됨    | 방전됨  | 방전됨 |
|              | ON(1)        | 충전됨  | 충전됨    | 충전됨  | 방전됨 |
| PCDU 가열기     | OFF(0)       | 충전됨  | 충전됨    | 방전됨  | 방전됨 |
|              | ON(1)        | 충전됨  | 충전됨    | 충전됨  | 방전됨 |

## 외부 덮개/공기 흐름(팬 제어)

### 이전 모델에서 변경된 사항

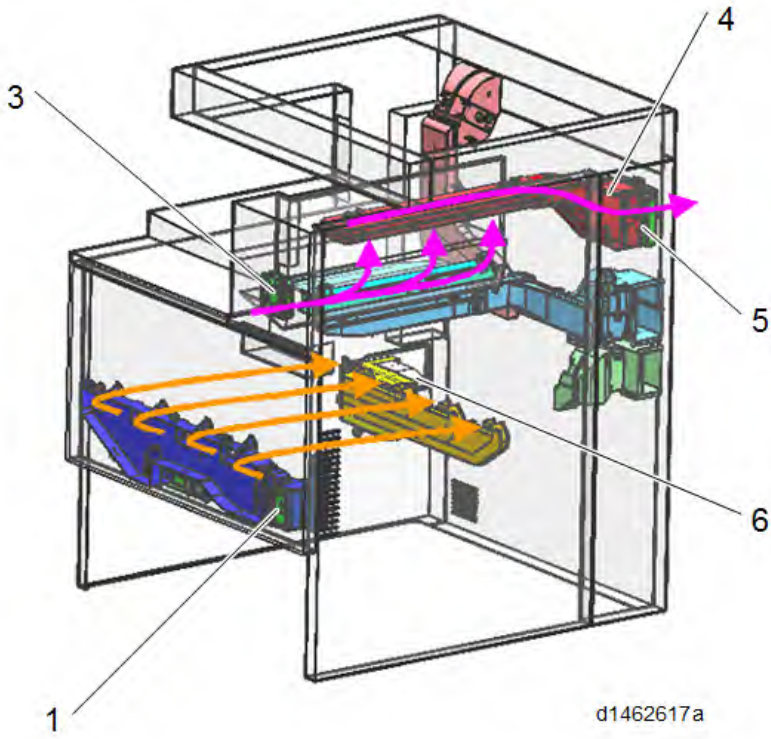
| 항목           | MP C3003/C3503/C4503/<br>C5503/C6003 | MP C3004/C3504/C4504/<br>C5504/C6004 |
|--------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 현상 장치 흡입팬/왼쪽 | 장착됨                                  | 장착되지 않음                              |
| 덕트           | -                                    | 덕트 강도 증가됨<br>덕트 외형 변경됨               |
| 노이즈 제어       | -                                    | 헬름홀츠 소음기 장착                          |



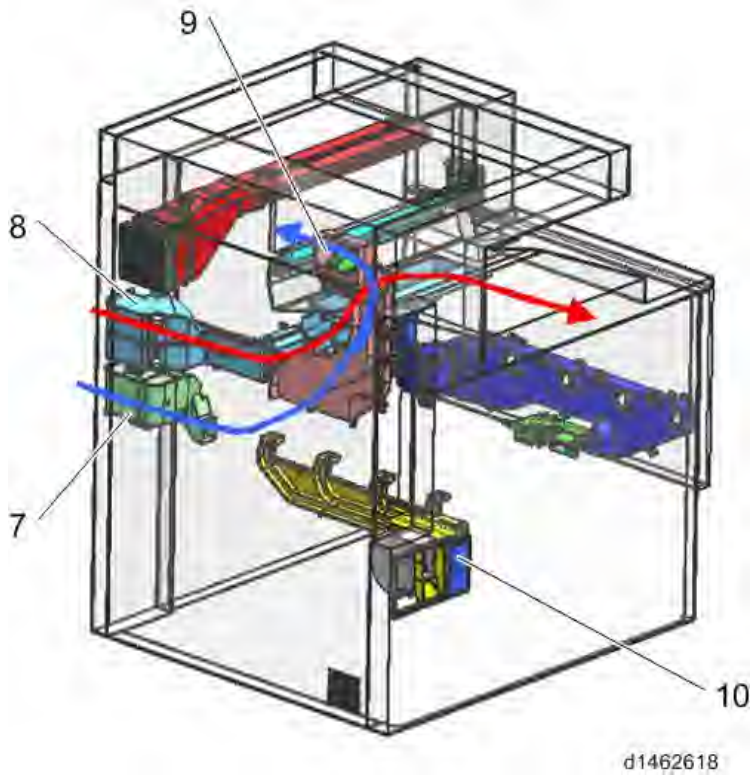
## 개요

### MP C4504/C5504/C6004

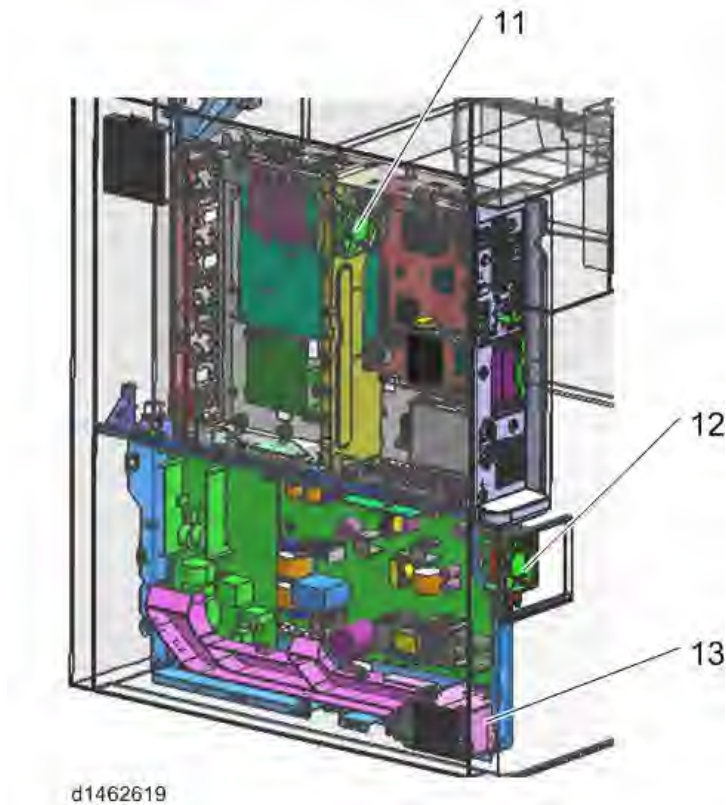
#### 이미징 시스템(전면)



이미징 시스템(후면)



## 전기 시스템

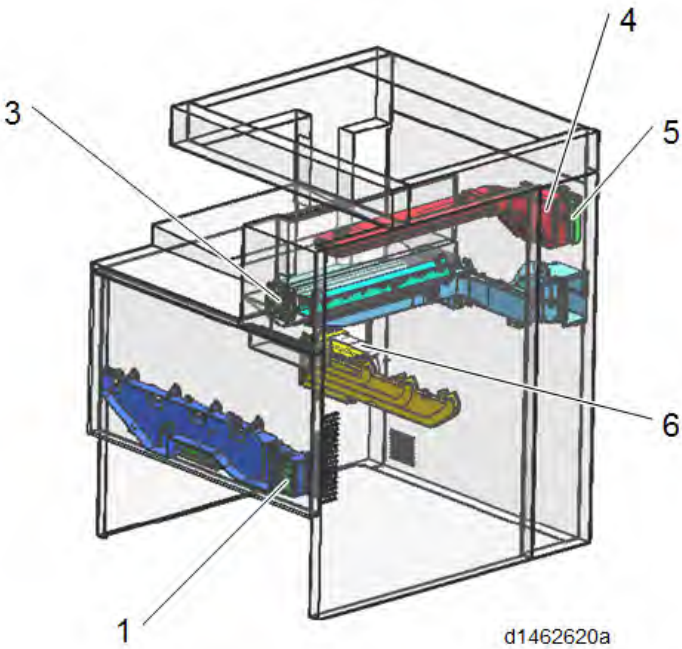


| 번호 | 부품 명칭                 |
|----|-----------------------|
| 1  | 현상 흡기팬 (689페이지의)      |
| 3  | 용지 배출 냉각팬 (690페이지의)   |
| 4  | 정착 배기팬 (691페이지의).     |
| 5  | 탈취 필터 (688페이지의)       |
| 6  | 오존 배기팬 (690페이지의)      |
| 7  | 구동 냉각팬 (692페이지의)      |
| 8  | 토너 공급 냉각팬 (693페이지의)   |
| 9  | 본체 배기팬 (693페이지의)      |
| 10 | 오존 필터/먼지 필터 (687페이지의) |
| 11 | 제어상자 냉각팬 (696페이지의)    |

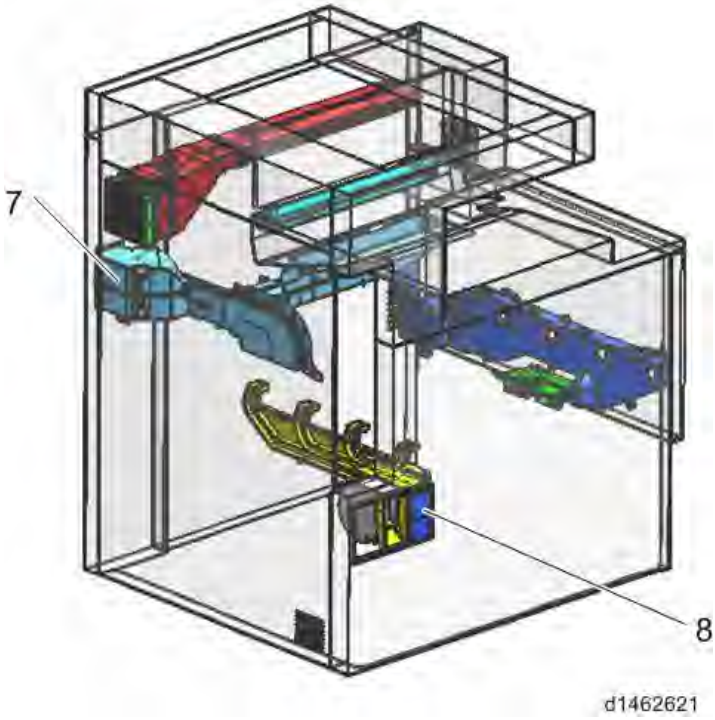
| 번호 | 부품 명칭             |
|----|-------------------|
| 12 | PSU 배기팬 (695페이지의) |
| 13 | PSU 냉각팬 (694페이지의) |

**MP C3004/C3504**

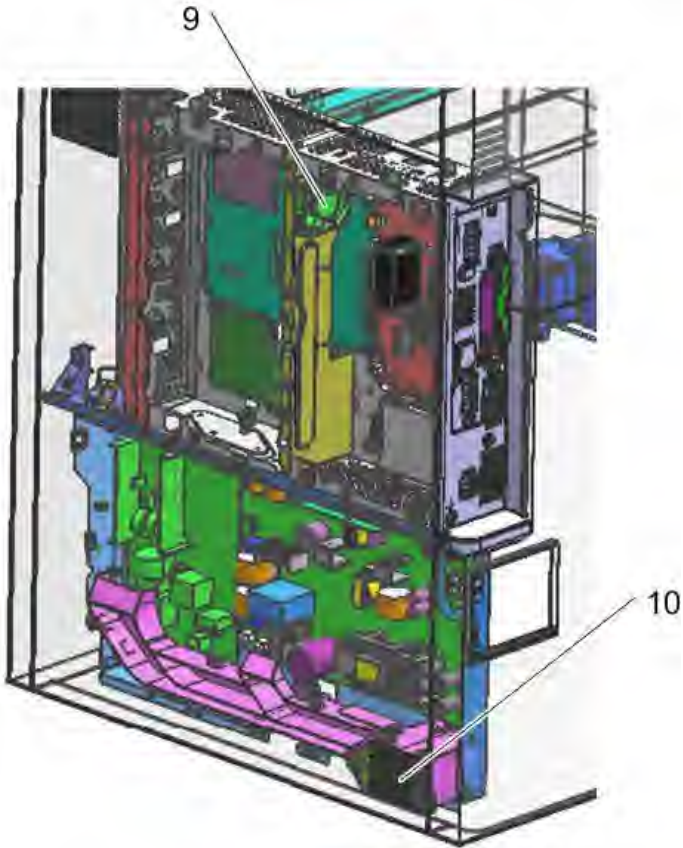
이미징 시스템(전면)



이미징 시스템(후면)



전기 시스템



d1462622

| 번호 | 부품 명칭       |
|----|-------------|
| 1  | 현상 흡기팬      |
| 3  | 용지 배출 냉각팬   |
| 4  | 정착 배기팬      |
| 5  | 탈취 필터       |
| 6  | 오존 배기팬      |
| 7  | 토너 공급 냉각팬   |
| 8  | 오존 필터/먼지 필터 |
| 9  | 컨트롤러 상자 냉각팬 |

| 번호 | 부품 명칭   |
|----|---------|
| 10 | PSU 냉각팬 |

## 메커니즘

각 팬에 대응하는 덕트를 설치하여, 공기 흐름은 냉각 목표로 효과적으로 제어됩니다. 또한 정숙성 개선과 에너지 절약 효율이 이미징 온도에 따라 팬의 단계적인 조작을 수행함으로써 달성됩니다.

## PSU 냉각

PSU 냉각 팬을 통한 공기는 덕트에 의해 냉각 대상으로 유도되고, 효율적으로 냉각됩니다. 또한, 기기 내부 온도 상승이 PSU의 방열 팬과 기계 외부 PSU 상자 내의 공기를 배출함으로써 제어됩니다.

## 토너 공급 부품의 냉각

토너 공급 냉각팬을 통한 공기는 토너통의 주위를 순환하도록 유도되고, 이송 용지함의 측면에서 기기 외부로 배출됩니다. 이를 통해 토너의 용점을 감소시켜 용지 묶음에서 토너통으로 단열을 달성합니다. 덕트의 형상이 MP C4504/C5504/C6004, 및 MP C3004/C3504와 차이가 있음을 참고해 주십시오.

## PCDU 부품의 냉각

전면에 현상 흡기팬과 후면 오존 배기팬으로부터 도입된 공기를 배출하여, 균일한 공기 흐름을 달성하고 효율적인 냉각이 실현됩니다. 오존의 방출 및 토너의 산란은 오존 배기팬 앞의 오존 필터와 먼지 필터를 설치하여 방지합니다.

## 정착 부품의 냉각

전면의 용지 배출 냉각팬을 통과한 공기는 시스템 외부 후면의 정착 방열팬으로 배출됩니다. 정착 후 즉시 용지를 냉각하여 정착기 배출 센서의 냉각뿐만 아니라 적층 종이의 잠열 감소와 말림을 감소시킵니다. 이 기능은 또한 용지 가이드 판의 응결을 방지하는 역할을 합니다. 냄새에 대한 대책으로서, 탈취 필터가 정착 방열팬의 하부에 설치됩니다.

## 액츄에이터의 냉각

구동 냉각팬\* 을 통과한 공기는 기계 외부의 본체 배기팬\*으로 방출됩니다.

\* MP C4504/C5504/C6004에만 해당.

## 컨트롤러 박스 냉각

공기는 컨트롤러 박스에 설치된 컨트롤러 박스 냉각팬에 의해 순환되고, 컨트롤러 박스의 온도 상승을 방지합니다.

## 기계의 온도 상승 시 관리

기계의 과도한 온도 상승을 억제하고 장비 품질을 유지하기 위해, 온도 센서(이미징 온도 센서(서미스터))[A]가 기계에 설치됩니다. 이미징 온도 센서(서미스터)는 기계의 온도 환경을 검출하고, 냉방 운전을 제어합니다.



d1464520

## 시스템의 냉방 운전 개요

출력 시 그리고 출력 후 기계의 온도가 감지되고, 기계 내부는 기계 내부의 온도에 따라 팬의 작동에 의해 냉각됩니다(용지가 통과한 후 팬의 단계적 작동, 장시간 팬 회전).

그러나 시스템 내부의 온도가 대량의 용지 통과로 인해 크게 상승하는 경우, 팬 동작 이외에 기계의 온도를 제어하기 위해 CPM이 지정됩니다.

## 출력 중 냉각 작동

다음과 같은 조건에 따라 냉각 작업을 수행합니다.

| 이미징 온도              | - 34 | 34  | 35  | 36  | 37  | 38  | 40 <sup>*1</sup> |
|---------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 정착열 배출팬             | ○    | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○                |
| 오존 배기팬              | 20%  | 20% | 30% | 30% | 40% | 40% | 40%              |
| 토너 공급 냉각팬           | -    | -   | -   | ○   | ○   | ○   | ○                |
| 현상 장치 공기 흡입팬 / 우측*3 | -    | -   | -   | ○   | ○   | ○   | ○                |
| 구동 냉각팬              | -    | -   | -   | ○   | ○   | ○   | ○                |
| 본체 배기팬              | -    | -   | -   | ○   | ○   | ○   | ○                |



| 이미징 온도                    | - 34 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 40 <sup>*1</sup> |
|---------------------------|------|----|----|----|----|----|------------------|
| 용지 배출 냉각팬 <sup>*2</sup>   | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○                |
| PSU 팬 <sup>*2</sup>       | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○                |
| PSU 열 배출팬 <sup>*2</sup>   | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○                |
| 컨트롤러 상자 냉각팬 <sup>*2</sup> | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○                |

\* 동작 개시 온도는 SP에 의해 변경될 수 있습니다.

\*1 이미징 온도가 **39°C** (MP C4504/C5504/C6004), **41°C** (MP C3004/C3504)에 도달하면, 각 팬은 온도가 2°C 하락할 때까지 작동합니다.

\*2 작동 조건:

- 이전 작업 후 간격이 10분 미만인 경우. 또는, 이전 작업 후 간격이 10분 이상이고 기계가 시작된 지 5분이 경과한 경우.

\*3 작업 조건:

- 36°C 이상인 경우, 24V에서 전속력 회전
- 36°C 이하인 경우, 13V의 저압에서 저속 회전(약 50% 회전 속도)
- 시스템 내부 온도가 36°C 이하이면서 인쇄를 5분 이상 계속할 경우 저속 회전에서 전속력 회전으로 변경됩니다.

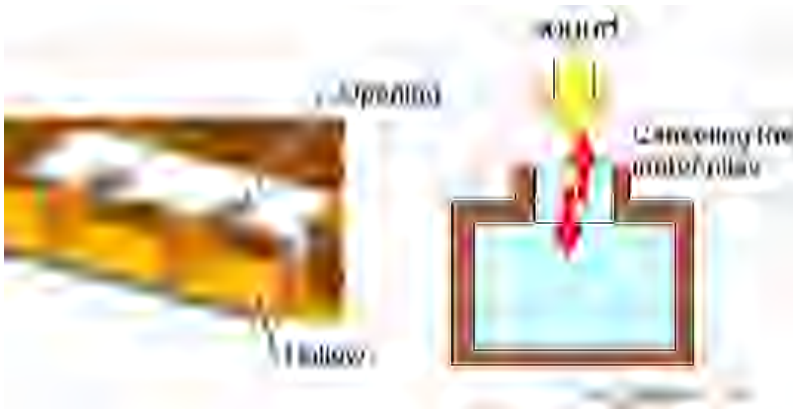
### 출력 후 냉각 작동

일반적으로 출력 후, 팬 작동이 일시 중단됩니다.

출력 후 시스템의 온도가 높은 경우에는, 출력후 기계의 내부의 온도를 냉각시키기 위해 팬 회전을 계속합니다.

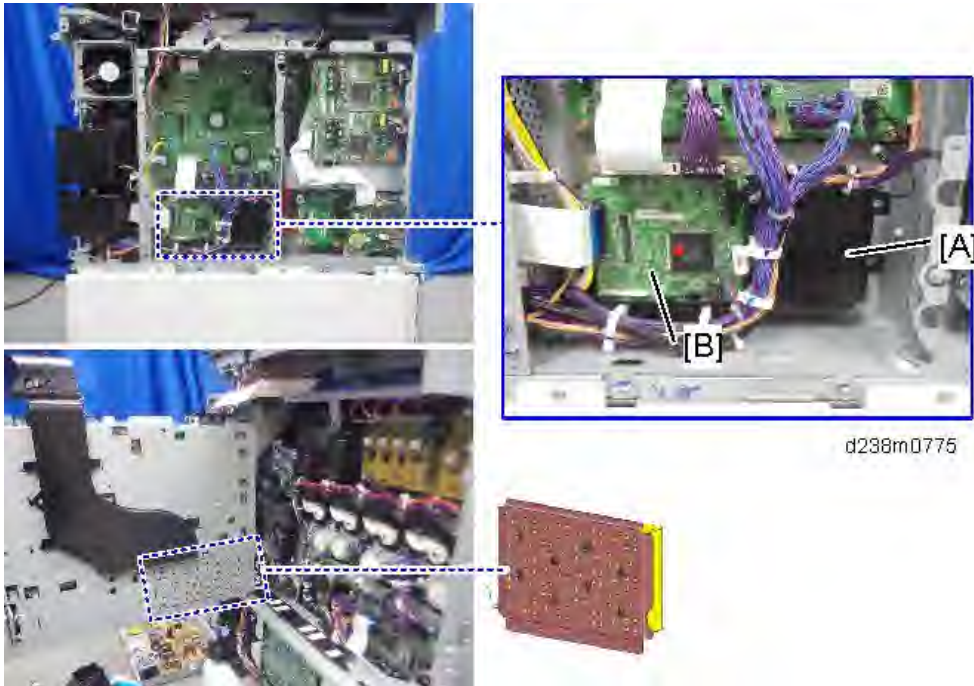
### 헬름홀츠 소음기

헬름홀츠 소음기는 "헬름홀츠 공명"라는 공진 현상을 적용하며, 공진 주파수에 의해 모터에 역 위상을 갖는 소리를 방출하고 모터 소음을 감소시킵니다.



이 장치는 잡음을 감소시키기 위해 컨트롤러 박스 측면에 위치합니다. BCU[B]는 헬름홀츠 소음기의 몰드[A] 위에 장착됩니다.

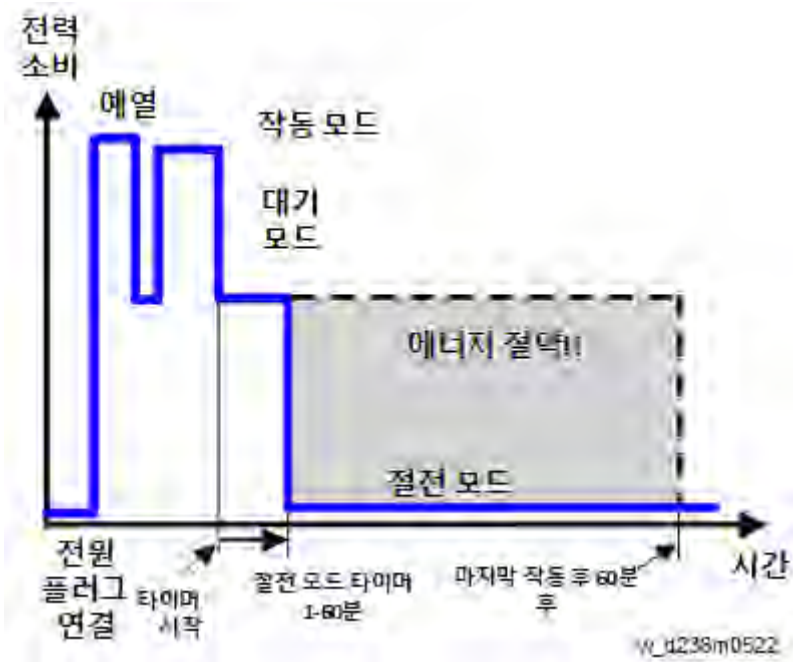
7



# 에너지 절약

## 에너지 절약 모드

고객은 에너지를 절약하고 환경을 보호하기 위해 에너지 절약 모드를 적절하게 사용해야 합니다.



이 그림에서 회색으로 표시된 영역은 타이머가 기본 설정인 경우에 절약되는 에너지의 양을 나타냅니다. 타이머가 변경되는 경우 절약되는 에너지도 달라집니다. 예를 들어, 타이머를 모두 60분으로 설정하면 회색 영역이 사라지고 60분이 경과하기 전에는 에너지가 절약되지 않습니다.

## 에너지 절약과 관련된 항목 설정

사용자는 사용자 도구를 사용하여 이러한 타이머를 설정할 수 있습니다(시스템 설정 > 타이머 설정).

### 절전 모드 타이머

사용자 도구(시스템 설정 > 타이머 설정)

지정된 시간이 경과하거나 [에너지 절약 모드]를 누르면 기기는 절전 모드로 전환되어 에너지가 절약됩니다. 절전 모드로 전환할 때까지 경과 시간을 지정합니다.

기본값: [1분]

오류 메시지가 나타날 경우 절전 모드 타이머가 작동하지 않을 수 있습니다.

설치된 Embedded Software Architecture 애플리케이션에 따라 기기가 절전 모드로 돌입하는데 표시된 시간보다 더 오래 걸릴 수 있습니다.

**정착 장치 오프 모드(에너지 절약) On/Off**

사용자 도구(시스템 설정 > 타이머 설정)

정착 장치 오프 모드를 활성화할 것인지 지정합니다.

정착 장치 오프 모드를 활성화하면, 디스플레이는 온 상태이지만, 정착 장치는 오프 상태로 에너지가 절약됩니다.

기계가 정착 장치 오프 모드에서 복구하려면 거의 동일한 예열 시간이 필요합니다.

기본값: [해제]

[정착 장치 오프 모드(에너지 절약) 켜기/끄기]를 [켜기]로 설정하는 경우 정착 장치 오프 모드를 빠져 나오는 시간과 정착 장치 오프 모드로 들어가는 경과 시간을 지정할 지정할 수 있습니다.

[정착 장치 오프 모드 종료]가 [인쇄 시]로 설정되어 있는 경우 인쇄를 수행할 때, 기계는 정착 장치 오프 모드를 종료합니다.

[정착 장치 오프 모드 종료]가 [제어판 운영 시]로 설정되어 있는 경우 복사 기능 키 이외의 키를 제어판에서 눌렀을 때, 기계는 정착 장치 오프 모드를 종료합니다.

복사 기능을 통해 인쇄가 수행되거나, 제어판의 복사 기능을 누르면, 기계는 설정에 관계없이 정착 장치 오프 모드를 종료합니다. 타이머를 [On]으로 설정하면 숫자 키를 사용하여 10초 ~ 240분까지 시간을 설정할 수 있습니다.

**에너지 절약 복구. 사업 응용프로그램의 경우.**

사용자 도구(시스템 설정 > 일반 설정)

주소록 관리 또는 브라우저와 같은 기계의 독립적인 응용 프로그램을 사용하여 절전 모드에서 낮은 에너지 복구를 사용할지 여부를 지정합니다.

기본값: [해제]

[On(에너지 절약)]을 선택하면, 시스템을 사용할 준비까지 평소보다 오래 걸릴 수 있습니다.

**복구 시간/전력 소비 감소**

절전 모드에서 전력 소비를 줄입니다:

| MP C3004 | MP C3504 | MP C4504 | MP C5504 | MP C6004 |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| 0.93W    | 0.93W    | 0.89W    | 0.89W    | 0.89W    |

**절전 모드로부터 회복**

---

| MP C3004 | MP C3504 | MP C4504 | MP C5504 | MP C6004 |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| 7.4초     | 7.4초     | 8.1초     | 8.1초     | 8.9초     |

이 기계의 전원 상태



|   | 상태                | 설명  |
|---|-------------------|---|
| 1 | 대기 / 인쇄           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 워밍업 후 정상 작동 가능 상태</li> <li>• 인쇄 중 상태</li> </ul>  |
| 2 | 인쇄 상태/패널 오프       | 조작 패널의 백라이트로 꺼진 상태의 인쇄 상태   |
| 3 | 정착 꺼짐             | <p>사용자 도구의 <b>"정착 장치 오프 모드(에너지 절약) 온/오프"</b>에서 설정한 시간이 경과하여 대기 정착 오프 상태가 들어간 상태</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 조작 패널 점멸되고 정착 히터가 꺼진 상태.</li> <li>• 급지함의 바닥판이 상승합니다.</li> </ul>  |
| 4 | 침묵 상태             | <p><b>침묵</b> 상태는 에너지 절약 키를 누르거나 조작 패널의 <b>"절전 모드 타이머"</b>에서 설정된 시간이 경과한 경우 들어갑니다. 이 상태는 절전 모드를 시작하기 전의 임시 에너지 절약 상태입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 기본적으로, 주변 장치에서는 유도(초기화)가 수행되지 않습니다.</li> <li>• 급지함의 바닥판이 상승합니다.</li> <li>• 정착 히터는 꺼집니다.</li> </ul> |
| 5 | 엔진 꺼짐<br>(절전 모드)  | <p>내부 타이머를 통해 <b>침묵</b> 상태에서 들어갑니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 관련 전력 시스템(24V, 12V, 5V)이 정착 히터와 동시에 꺼집니다.</li> <li>• 엔진 오프 상태에서 팩스를 수신하거나 인쇄가 수행되는 경우, 워밍업이 개시되고 조작 패널의 백라이트가 꺼진 상태에서 인쇄가 수행됩니다.</li> </ul>  |
| 6 | STR 상태<br>(절전 모드) | 제어기 보드상의 CPU와 주변 칩에 전력 및 클럭의 공급을 정지합니다.   |
| 7 | 사전 복구             | <p><b>사전 복구</b> 상태는 근접 센서가 사람의 존재를 감지할 때 STR 상태에서 들어갑니다.</p> <p>이 상태에서 에너지 절약 상태로, 조작 패널 및 HDD의 전원이 켜지고, 엔진의 동력이 꺼지며 조작 패널 LCD의 백라이트가 꺼집니다.</p>   |

#### 각 에너지 절약 상태의 장치 상태

| 상태      | 에너지 절약 LED | 조작 패널 LCD | 엔진 (프린터/스캐너) | HDD | CTL |
|---------|------------|-----------|--------------|-----|-----|
| 대기 / 인쇄 | ON         | ON        | ON           | ON  | ON  |

| 상태           | 에너지 절약 LED                  | 조작 패널 LCD                | 엔진 (프린터/스캐너)                         | HDD                | CTL |
|--------------|-----------------------------|--------------------------|--------------------------------------|--------------------|-----|
| 인쇄 상태/패널 오픈  | ON                          | OFF                      | ON<br>(스캐너가 <b>침묵</b> 상태인 경우만 해당)    | ON                 | ON  |
| 정착 오픈        | ON                          | ON                       | ON<br>(프린터/스캐너가 <b>침묵</b> 상태인 경우 모두) | ON                 | ON  |
| <b>침묵</b> 상태 | ON                          | OFF<br><b>ON*1</b>       | ON<br>(프린터/스캐너가 <b>침묵</b> 상태인 경우 모두) | ON                 | ON  |
| 엔진 꺼짐        | 점차적으로<br>깜박임<br><b>ON*1</b> | 절전<br><b>OFF 또는 ON*1</b> | OFF                                  | OFF<br><b>ON*1</b> | ON  |
| STR 상태       | 점차적으로<br>깜박임                | 절전                       | OFF                                  | OFF                | STR |
| 사전 복구        | ON                          | OFF<br><b>ON*1</b>       | OFF                                  | ON                 | ON  |

\*1 [비즈니스 응용 프로그램에 대한 에너지 절약 복구]가 [on(에너지 절약)]이고, ON/OFF가 스마트 조작 패널의 내부 타이머에서 결정된 경우.

**[비즈니스 응용 프로그램에 대한 에너지 절약 복구]가 [on(에너지 절약)]인 경우, 조작 패널이 에너지 절약으로 전환.**

일반적으로, 조작 패널 LCD의 에너지 절약 상태는 MFP/LP 메인 장치의 에너지 절약 상태의 단계에서 변하지만, 엔진을 사용하는지 않는 애플리케이션(프린터/스캐너)를 조작 패널에서 실행하는 시나리오를 지원하기 위해 [비즈니스 애플리케이션을 위한 에너지 절약 복구]가 [On(에너지 절약)]인 경우 조작 패널의 에너지 절약 상태는 내부 타이머를 통해 ON, OFF 및 대기의 세 가지 상태로 전환됩니다.



## 각 에너지 절약 상태에 대한 최대 시간의 검증

기계의 각 전원 상태에 대한 최대 시간은 SP8-961(전기 상태)로 확인할 수 있습니다. SMC 사이트에도 출력됩니다.

| SP          | 이름                    | 설명  |
|-------------|-----------------------|---|
| SP8-961-001 | 대기 시간 조절              | 엔진 오프 모드, 침묵 모드 및 대기 모드의 누적 시간              |
| SP8-961-002 | STR 시간                | STR 모드의 누적 시간                               |
| SP8-961-003 | 주 전원이 꺼진 시간           | 전원 플러그가 콘센트에 연결되어 있지만 주 전원이 꺼져 있는 상태의 누적 시간 |
| SP8-961-004 | 읽기 및 인쇄 시간            | 플로터 엔진과 스캐너 엔진 모두 실행 또는 워밍업하고 있는 상태의 누적 시간  |
| SP8-961-005 | 인쇄 시간                 | 플로터 엔진이 운전 상태인 누적 시간                        |
| SP8-961-006 | 읽기 시간                 | 스캐너 엔진이 운전 상태인 누적 시간                        |
| SP8-961-007 | 엔진 대기 시간              | 엔진의 전원이 대기 상태인 누적 시간                        |
| SP8-961-008 | 저전력 상태 시간             | 이 모델에는 사용되지 않았습니다.                          |
| SP8-961-009 | <b>침묵</b> 상태 시간       | 엔진 전력 상태가 <b>침묵</b> 상태인 누적 시간               |
| SP8-961-010 | Heater Off State Time | 엔진의 전력 상태가 정작 오프 상태인 누적 시간                  |
| SP8-961-011 | LCD on Time           | LCD의 백라이트가 켜져 있는 상태의 누적 시간.                 |

## 장치 상태로 가동 시간 확인

SP 8941(기기 상태)은 각 모드에서 기기가 소비하는 시간을 기록합니다.

|             |        |  |
|-------------|--------|--|
| SP8-941-001 | 작동 시간  | 엔진 상태 통지가 설정되어 있는 상태의 누적 시간.<br>엔진이 실행되지 않는 상태(예를 들어 컨트롤러와 HD에만 저장되는 경우)는 운전 상태에서 제외됩니다. |
| SP8-941-002 | 대기 시간  | 엔진이 실행되고 있지 않은 상태의 누적 시간.  |
| SP8-941-003 | 저전력 시간 | 이 모델에는 사용되지 않았습니다.   |

|                   |               |   |
|-------------------|---------------|---|
| SP8-941-004       | 대기 모드 시간      | 절전 모드 상태의 누적 시간입니다.   |
| SP8-941-005       | Off Mode Time | 장치의 에너지 절약 상태가 엔진 OFF 상태인 누적 시간.  |
| SP8-941-006 ~ 009 | 다운 시간         | <p>자체 또는 구성 요소가 다음과 같은 상태에 있기 때문에 장치를 사용할 수 없는 누적 시간.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• SP8-941-006: SC (excluding mode SC)</li> <li>• SP8-941-007: 걸림(플로터)</li> <li>• SP8-941-008: 걸림(스캐너)</li> <li>• SP8-941-009: 공급/PM 장치 말단</li> </ul> |

이러한 데이터와 사양에 기재된 소비전력값을 참조하여 기기가 사용하는 에너지 양을 추정합니다.

소비전력 사양은 일정한 전원 공급이 이루어지는 통제된 환경에서 측정되었기 때문에 이 정보는 참조용으로만 사용해야 합니다.

고객 기기에서 정확한 측정값을 얻으려면 전력량계를 사용하여 실제 에너지 소비량을 측정해야 합니다.

SP8941을 사용하여 에너지 소비량을 계산하려면:

- 측정 시작 시에 SP8-941-001 ~ 005의 값을 읽습니다.
- 측정 종료 시에 SP8-941-001 ~ 005의 값을 다시 읽습니다.
- 각 모드에서 소비한 시간을 찾습니다(나중에 측정된 값에서 처음에 측정된 값을 뺍니다).
- 각 모드에 대하여 이 값과 소비전력을 곱합니다.
- 결과를 kWh(킬로와트시)로 변환합니다.

## 절전 모드에서 10초의 복구

이전 기계중 일부는 절전 모드에서 피니셔 용지함에 첫 번째 시트를 인쇄하려면 10초 이상 걸렸습니다. 이 기계는 시작 시 생산성을 감소시킴으로써 피니셔 용지함의 첫 장 인쇄 시간을 줄일 수 있습니다.

[참고] 이전 시스템에서 측정(Met-C1)

| 대상 | 기계 모델   | CPM   | 전체 시스템<br>(절전 모드에서 피니셔 트레이에 최초 인쇄 시간) |
|----|---------|-------|---------------------------------------|
| 북미 | MPC6003 | 60cpm | 1. 초                                  |

사용자 도구에서 [용지가 피니셔에 공급될 때 출력 우선순위]를 [인쇄 시작 시간]으로 설정하여, 다음과 같이 회복 시간 생산성을 조정하여 인쇄 시작 시간이 10초 이내로 유지됩니다.

### MP C6004 사양

| 대기 모드에서 시작 시간 | 연속 인쇄 속도 우선 순위 | 인쇄 시작 시간 우선순위 |
|---------------|----------------|---------------|
| 최대 4초         | 60cpm          | 50cpm         |
| 5 ~ 8초        | 60cpm          | 55cpm         |
| 9초 이상         | 60cpm          | 60cpm         |

1. [사용자 도구] **icon** > [기기 기능] > [시스템 설정] > [일반 설정] > [용지가 피니셔에 공급될 때 출력 우선순위]를 누릅니다.
2. [인쇄 시작 시작]으로 설정합니다.

### 저온, 저습, 저압에서 인쇄 시작 시간 개선

이 시스템에서, 인쇄 시작이 지연되는 경향이 있는 저온, 저습 또는 저압 조건에서 인쇄 시간을 단축하기 위해 초기 생산성을 감소시키는 SP가 있습니다. 이 기능이 활성화되면 첫 번째 용지 인쇄 시간이 "용지가 피니셔로 공급될 때 출력 우선순위"에 있는 "인쇄 시작 시간"과 동일한 초기 생산성으로 감소됩니다.

- SP1-120-001 (Recovery mode SW:Low Temp)ON [1] / OFF[0]
- SP1-120-002 (Recovery mode SW:Voltage:Low) ON [1] / OFF[0]

### 저온 및 저압에서 인쇄 시작의 처리량 개선

- SP1-124-210 (CPM Down Setting: Temp.:Threshold::Low Power)
- SP1-114-002 (Heat Storage Status: Temp.Threshold:Atmosphere)

이러한 SP는 장치 내부의 부품의 온도에 따른 정착 장치의 온도를 감지합니다. 부품의 온도가 이 SP의 값에 도달하면, 기계는 정착 유닛이 따뜻한 것으로 평가하며 전리량 개선 기능이 자동으로 꺼집니다. 이 임계값을 낮추면 "정착 오프셋"의 위험을 야기합니다.

인쇄 시작 타이밍 / 초기 CPM을 높이기 위해 정착을 확인하면서 해당 SP 값을 5 °C 만큼 낮춥니다.

\* 또한 SP1-102 (피드 허가 설정) 값을 변경하여 인쇄를 시작하는 속도를 높일 수 있습니다. 그러나, 인쇄 및 초기 CPM을 시작하는 시간을 변경하기 위해 상기의 SP 값을 변경하십시오.

---

## 권장 사항

---

에너지 절약과 관련된 기본 설정을 유지하는 것이 좋습니다.

- 고객이 이러한 설정을 변경할 것을 요청하는 경우 에너지 비용이 증가할 수 있으며 추가적인 에너지 사용이 환경에 미치는 영향을 고려해야 한다는 점을 설명하십시오.

# 근접 센서

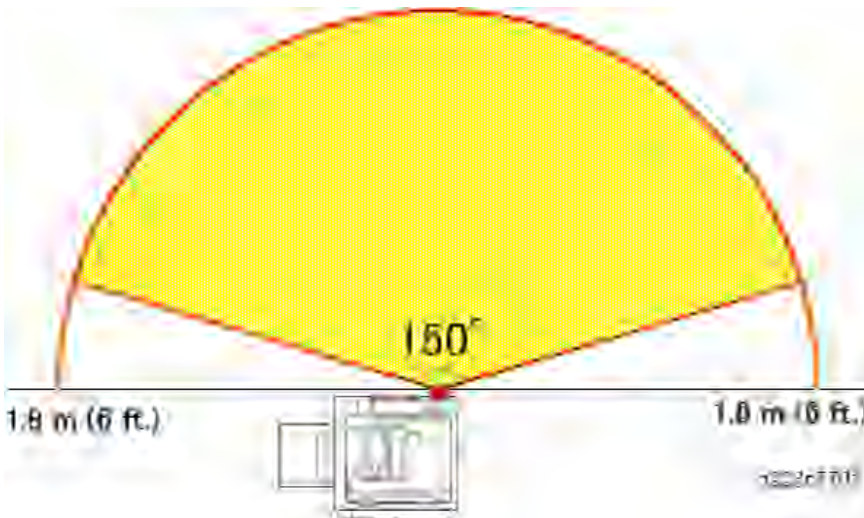
## 개요

근접 센서는 주요 기계의 오른쪽 상단 모서리에 있습니다.



7

기기가 장시간 동안 유힬 상태로 있다가, 근접 센서가 장치 앞의 사람의 존재를 감지하면, 작동자가 기계 또는 조작 패널을 만지기 전에 기계가 전체 작동을 복구하기 위해 시스템에 필요한 시간을 단축하여 동작 상태로 빠르게 복구하기 위해 자체 준비하도록 합니다. 근접 센서는 적외선을 채용하여 기계의 전면에서 1.8m까지 150°의 원호 내 작업자의 존재를 감지할 수 있습니다.



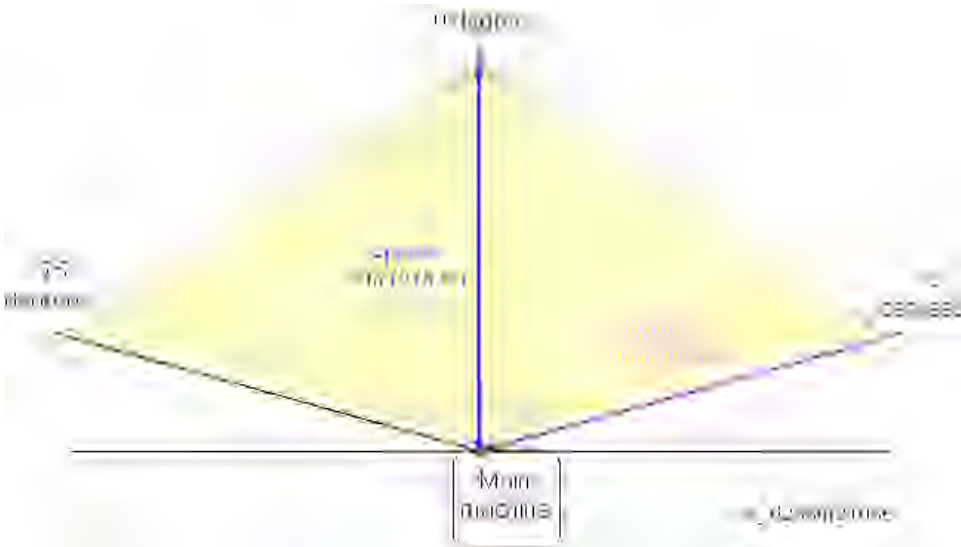
다음 그림은 센서에 의해 커버되는 바닥 영역의 이미지를 보여줍니다.

기본적으로, 센서는 약 1.8 m의 거리에서 시스템에 접근하는 작업자의 존재를 검출합니다. 그러나, 영역을 가로질러 걷는 사람의 존재를 검출할 수도 있습니다.

적외선 센서의 검출 성능은 주위의 온도에 의해 영향을 받습니다. 감지 거리가 낮은 주변 온도에서 증가하며, 높은 주변 온도에서 감소합니다.

예를 들어 주위 온도가 28°C 이상으로 상승하면 감지 거리가 1.8m에서 감소합니다.

센서는 비스듬하게 기계의 아래쪽 전면 영역, 즉 사람의 다리(무릎 주위)를 비춥니다. 기계의 성능은 사람들이 입고 있는 옷의 종류에 의해 영향을 받습니다.



## 센서 작동

근접 센서의 동작에는 세 단계가 있습니다.

- 먼저, 센서는 기계 앞에 원호에서 작업자의 존재를 감지하고, 기계에게 STR 모드(또는 엔진 OFF 모드)를 떠나서, 사전 복구 모드로 들어가도록 신호를 보냅니다.
- 둘째, 기계가 사전 복구 모드에 진입한 즉시 엔진 오프 모드 타이머를 리셋합니다. 운전자가 5분 동안 기기를 터치하지 않으면, 시스템은 다시 엔진 오프 모드로 돌아갑니다. 작업자가 LCD를 접촉하거나, ADF 또는 전면 도어 등을 개폐할 경우, 기계가 대기 모드로 전환됩니다.
- 세 번째, 기계가 대기 모드에 들어가면 작업자가 작업을 시작하기 위해 아무것도 하지 않는 경우, 시스템은 대기 모드에서 저에너지 모드, 침묵 모드, 엔진 오프 모드, 다음 마지막으로 STR까지 단계적으로 다운됩니다.

## 작업 모드

다음은 이러한 동작 모드 단계에 대한 자세한 내용입니다.

- **STR 모드.** 일시 중지-RAM 모드. 컨트롤러 보드의 CPU, 인접한 칩, 및 클록에 전원 공급이 중단됩니다.
- **엔진 오프 모드.** 정차 램프 및 기타 엔진 부품은 꺼져 있습니다. 조작 패널 백라이트는 오프이지만, 조작 패널 및 컨트롤러 보드에 전력이 공급됩니다.
- **사전 복구 모드.** 조작 패널과 HDD가 켜져 있지만 엔진의 구성 요소가 꺼진 상태(에너지 절약 모드). 그러나, 동작 백라이트는 여전히 꺼진 상태이므로 기계가 STR 모드에서 엔진 오프 모드를 거쳐 사전 복구 모드로의 전환을 표시하는 작동 패널에 변화가 없습니다.
- **침묵 모드.** 정차 램프는 여전히 꺼져 있지만 기계가 작업(데이터가 들어오는) 및 팩스를 수신할 수 있도록 HDD 및 SD 카드에 액세스할 수 있습니다.
- **저전력 모드.** 마지막으로, 전력이 정차 램프로 복귀하지만, 저온으로 유지됩니다.
- **대기 모드.** 기계를 작동할 준비가 되었습니다.

## 사용자 도구

근접 센서의 동작은 사용자 도구 설정에서 켜고 끌 수 있습니다.

1. 조작 패널에서 "사용자 도구"를 누릅니다.
2. 시스템 설정 > 일반 설정 > 사람 감지 센서를 선택합니다.
3. 선택된 활성화/활성을 선택하여 센서를 켜고/끌 수 있습니다. 기본 설정은 "활성"입니다.

## 관련 SC 코드

근접 센서가 실패하면 두 개의 SC 코드 중 하나를 생성합니다.

### SC869-01 근접 센서 실패: 오류 1.

센서는 24시간 이상에 유지됩니다.

- 기계를 끄고 켜도 이 오류를 취소할 수 없습니다.
- 오류가 발생하면 기계는 센서 장애 모드로 들어가고 근접 센서의 후속 입력을 무시합니다.
- 센서가 켜져도, 기계는 사전 복구 모드로 진입하지 않고, 엔진 오프 타이머 설정은 영향을 받지 않으며 정상으로 작동합니다.
- 오류를 취소하기 위해 상기의 설명된 사용자 도구 설정에서 근접 센서의 전원을 끕니다.
- 센서 및 해당 구성품을 교체해야 합니다.

### SC869-02 근접 센서 실패: 오류 2

작업자가 기계 조작 패널에서 20가지 조치를 수행하고, 전면 도어, ADF 등을 개폐했지만, 센스가 여전히 꺼진 상태입니다. 기계는 20번의 기계 조작마다 이 오류 코드를 생성합니다.

- 기계를 끄고 켜도 이 오류를 취소할 수 없습니다.
- 오류를 취소하기 위해 상기의 설명된 사용자 도구 설정에서 근접 센서의 전원을 끕니다.
- 센서 및 해당 구성품을 교체해야 합니다.

---

## 관련 SP 코드

---

근접 센서 관련 SP 코드는 하나입니다: SP5102-203 자동 감지: 사람 감지 확인. 이 기능은 온/오프 체크입니다.

- 센서를 끄기 위해 "0"을 입력하십시오.
- 센서를 켜기 위해 "1"을 입력하십시오.

이 SP는 센서의 동작을 확인하기 위해 사용됩니다. 이 기능은 센서를 정상적으로 스위치 오프할 수 있는지 확인합니다. (기본값: 켜짐). 이 확인은 사용자 도구 설정에 상관없이 사용할 수 있습니다. 센서가 사용자 도구 설정에서 꺼진 경우에도 이 SP 코드로 점검할 수 있습니다.



**모델 MET-C2**  
**기기 코드:**  
**D238/D239/D240/D241/D242**  
**부록**

2016 년 5 월



---

# 기호, 약어 및 상표

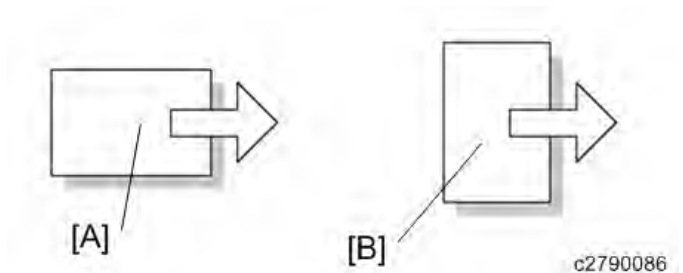
---

## 약어

---

이 설명서에는 몇 가지 기호와 약어가 사용됩니다. 해당 기호와 약어의 의미는 다음과 같습니다.

| 약어      | 의미        |
|---------|-----------|
| SEF     | 세로 급지 [A] |
| LEF     | 가로 급지 [B] |
| K       | 검정색       |
| C       | 녹청색       |
| M       | 진홍색       |
| Y       | 노랑        |
| B/W, BW | 흑백        |
| FC      | 풀 컬러      |



---

## 상표

---

Adobe, Acrobat, PageMaker, PostScript 및 PostScript는 미국 및/또는 기타 국가에서 Adobe Systems Incorporated의 등록 상표 또는 상표입니다.

Bluetooth® 문자 상표 및 로고는 Bluetooth SIG, Inc. 소유의 등록 상표이며 Ricoh Company, Ltd.의 모든 해당 상표 사용은 라이선스 계약에 따릅니다.

Firefox 및 Thunderbird는 Mozilla Foundation의 등록 상표입니다.

Google, Android 및 Chrome은 Google Inc.의 상표입니다.

---

iOS®는 Apple는 미국 또는 그 외 국가에서 Cisco Systems, Inc. 및 또는 자회사의 등록 상표 또는 상표입니다.

Java는 Oracle 및/또는 자회사의 등록 상표입니다.

JAWS®는 상트페테르부르크, 플로리다 및/또는 기타 국가에서 Freedom Scientific, Inc.의 등록 상표입니다.

Kerberos는 Massachusetts Institute of Technology(MIT)의 상표입니다.

Linux는 Linus Torvalds의 등록 상표입니다.

Macintosh, OS X, Bonjour, Safari 및 TrueType은 미국 또는 그 외 국가에서 등록된 Apple Inc.의 상표입니다.

Microsoft, Windows, Windows Server, Windows Vista, Internet Explorer 및 Outlook은 미국 및/또는 기타 국가에서 Microsoft Corp.의 등록 상표 또는 상표입니다.

PictBridge는 상표입니다.

QR Code는 일본 및 기타 국가에서 DENSO WAVE INCORPORATED의 등록 상표입니다.

"Red Hat"은 Red Hat, Inc.의 등록 상표입니다.

SD 및 SD 로고는 SD-3C, LLC.의 상표입니다.

UNIX는 The Open Group의 등록 상표입니다.

UPnP는 UPnP Implementers Corporation의 상표입니다.



본 제품은 EMC Corporation의 RSA BSAFE® Cryptographic 소프트웨어를 포함합니다. RSA 및 BSAFE는 미국 및 기타 국가에서 EMC Corporation의 등록 상표 또는 상표입니다.

Internet Explorer 6, 7 및 8의 공식 명칭은 다음과 같습니다.

- Microsoft® Internet Explorer® 6
- Windows® Internet Explorer® 7
- Windows® Internet Explorer® 8

Windows 운영체제의 정식 명칭은 다음과 같습니다.

- Windows Vista의 제품 이름은 다음과 같습니다.  
Microsoft® Windows Vista® Ultimate  
Microsoft® Windows Vista® Business

---

Microsoft® Windows Vista® Home Premium

Microsoft® Windows Vista® Home Basic

Microsoft® Windows Vista® Enterprise

- Windows 7의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows® 7 Home Premium

Microsoft® Windows® 7 Professional

Microsoft® Windows® 7 Ultimate

Microsoft® Windows® 7 Enterprise

- Windows 8의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows® 8

Microsoft® Windows® 8 Pro

Microsoft® Windows® 8 Enterprise

- Windows 8.1의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows® 8.1

Microsoft® Windows® 8.1 Pro

Microsoft® Windows® 8.1 Enterprise

- Windows 10의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows® 10 Home Premium

Microsoft® Windows® 10 Pro

Microsoft® Windows® 10 Enterprise

Microsoft® Windows® 10 Education

- Windows Server 2003의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2003 Standard Edition

Microsoft® Windows Server® 2003 Enterprise Edition

- Windows Server 2003 R2의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2003 R2 Standard Edition

Microsoft® Windows Server® 2003 R2 Enterprise Edition

- Windows Server 2008의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2008 Standard

Microsoft® Windows Server® 2008 Enterprise

- Windows Server 2008 R2의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2008 R2 Standard

Microsoft® Windows Server® 2008 R2 Enterprise

- 
- Windows Server 2012의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2012 Foundation

Microsoft® Windows Server® 2012 Essentials

Microsoft® Windows Server® 2012 Standard

- Windows Server 2012 R2의 제품 이름은 다음과 같습니다.

Microsoft® Windows Server® 2012 R2 Foundation

Microsoft® Windows Server® 2012 R2 Essentials

Microsoft® Windows Server® 2012 R2 Standard

여기에서 사용된 그 밖의 제품 이름은 식별 목적만을 위하여 사용했고, 해당 회사의 상표일 수 있습니다. 당사는 이러한 상표에 대한 모든 권리를 부인합니다.

Microsoft 제품 화면 그림은 Microsoft Corporation의 허락을 받고 인쇄되었습니다.

# 목차

|                  |   |
|------------------|---|
| 기호, 약어 및 상표..... | 1 |
| 약어.....          | 1 |
| 상표.....          | 1 |

## 1. 사양

|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| 기계 사양.....                       | 9  |
| 일반 사양.....                       | 9  |
| 프린터 사양.....                      | 12 |
| 스캔 사양.....                       | 14 |
| 기타 사양.....                       | 16 |
| 소프트웨어 부속품.....                   | 19 |
| 프린터 드라이버.....                    | 19 |
| 스캐너 및 LAN 팩스 드라이버.....           | 20 |
| 지원되는 용지 크기.....                  | 21 |
| <b>원고 크기 감지</b> .....            | 21 |
| 용지 급지.....                       | 23 |
| <b>용지 배출구</b> .....              | 31 |
| 옵션 사양.....                       | 48 |
| ARDF DF3090 (D779-17, -21).....  | 48 |
| SPDF DF3100 (D3B0-17, -21).....  | 48 |
| 내부 피니셔 SR3130(D690).....         | 49 |
| 피니셔 SR3210(D3B8).....            | 52 |
| 소책자 피니셔 SR3220(D3B9).....        | 55 |
| 피니셔 SR3230(D3BA).....            | 57 |
| 소책자 피니셔 SR3240(D3BB).....        | 60 |
| 측면 용지함 유형 M3(D725).....          | 63 |
| 내부 피니셔 SR3180 (D766).....        | 64 |
| 내부 시프트 용지함 SH3070(D691).....     | 65 |
| 단일 용지함 BN3110(D3CQ).....         | 67 |
| 중계 장치 BU3070(D685).....          | 68 |
| 편치 장치 PU3040 NA/EU/SC(D716)..... | 68 |
| 편치 장치 PU3050 NA/EU/SC(D717)..... | 69 |
| 편치 장치 PU3060 NA/EU/SC(D706)..... | 70 |
| 용지 급지 장치 PB3150(D694).....       | 71 |

|                                     |     |
|-------------------------------------|-----|
| 용지 급지 장치 PB3160 (D693-17, -21)..... | 71  |
| LCIT PB 3170 (D695).....            | 72  |
| LCIT RT 3030(D696).....             | 72  |
| 배너 용지 가이드 용지함 유형 M19(D3BF).....     | 73  |
| <b>2. 예방적 유지관리</b>                  |     |
| 예방적 유지관리.....                       | 75  |
| 예방적 유지관리 항목.....                    | 75  |
| <b>3. 엔진 SP 모드 표</b>                |     |
| 엔진 SP 테이블-1.....                    | 81  |
| <b>SP1-XXX(급지)</b> .....            | 81  |
| 엔진 SP 표-2.....                      | 217 |
| SP2-XXX(드럼).....                    | 217 |
| 엔진 SP 표-3.....                      | 403 |
| SP3-XXX(처리).....                    | 403 |
| 엔진 SP 표-4.....                      | 458 |
| SP4-XXX(스캐너).....                   | 458 |
| 엔진 SP 표-5.....                      | 484 |
| SP5-XXX(모드).....                    | 484 |
| 엔진 SP 표-6.....                      | 491 |
| SP6-XXX(주변장치).....                  | 491 |
| 엔진 SP 표-7.....                      | 522 |
| SP7-XXX(데이터 로그).....                | 522 |
| 입력 및 출력 확인.....                     | 555 |
| 입력 확인표.....                         | 555 |
| 출력 확인표.....                         | 583 |
| 테스트 패턴 인쇄.....                      | 606 |
| <b>4. 컨트롤러 SP 모드 테이블</b>            |     |
| 컨트롤러 SP 테이블-5.....                  | 609 |
| SP5-XXX(모드).....                    | 609 |
| 컨트롤러 SP 테이블-7.....                  | 683 |
| SP7-XXX(데이터 로그).....                | 683 |
| 컨트롤러 SP 표-8.....                    | 709 |
| SP8-XXX(데이터 로그 2).....              | 709 |



---

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| 프린터 서비스 메뉴.....         | 765 |
| SP1-XXX(서비스 모드).....    | 765 |
| 스캐너 서비스 메뉴.....         | 783 |
| SP1-XXX(시스템 및 기타).....  | 783 |
| SP2-XXX(스캔 이미지 품질)..... | 785 |

## 5. 소프트웨어 구성

---

|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| 인쇄 기능.....                         | 787 |
| 자동 PDL 감지 기능.....                  | 787 |
| 인쇄 이미지 회전.....                     | 792 |
| PJL USTATUS.....                   | 793 |
| 스캐너 기능.....                        | 796 |
| 스캔 대상을 최근에 사용한 설정을 표시합니다.....      | 796 |
| 스캔에 있는 SMTP 승인의 설정을 이메일로 보냅니다..... | 797 |
| 스캔을 폴더로 보내는 기능의 자격 전환.....         | 799 |



# 1. 사양

## 기계 사양

### 일반 사양

| 항목       | 사양   |
|----------|--|
| 구성:      | 데스크톱   |
| CPU:     | MP C3004/C3504: Intel Atom Processor Bay Trail 1.33GHz<br>MP C4504/C5504/C6004: Intel Atom Processor Bay Trail 1.75GHz |
| RAM:     | 2GB  |
| 쿨러 지원:   | 풀 쿨러   |
| 광전도체 유형: | OPC 드럼   |
| 복사 시스템:  | 레이저 빔 스캔 및 전자 사진 인쇄  |
| 현상 시스템:  | 무수 2성분 자기 브러시 현상 시스템   |
| 정착 시스템:  | 직접 가열 (DH) 정착  |

| 항목                          | 사양  |
|-----------------------------|---|
| 첫 페이지 복사 시간*1:              | <MP C3004><br>흑색 & 백색: 4.6초.<br>색상: 7.1 초.<br><MP C3504><br>흑색 & 백색: 4.6초.<br>색상: 7.1 초.<br><MP C4504><br>흑색 & 백색: 4.0 Sec.<br>색상: 5.7 Sec.<br><MP C5504><br>흑색 & 백색: 3.1 초.<br>색상: 4.5 초.<br><MP C6004><br>흑색 & 백색: 3.1 초.<br>색상: 4.5 초. |
| 복사 속도(A4/LT: LEF):          | MP C3004: 컬러 30매/분, 흑백 30매/분<br>MP C3504 : 컬러 35매/분, 흑백 35매/분<br>MP C4504: 컬러 45매/분, 흑백 45매/분<br>MP C5504: 컬러 55매/분, 흑백 55매/분<br>MP C6004: 컬러 60매/분, 흑백 60매/분   |
| 예열 시간:<br>(상온 20C/68F, NRP) | MP C3004: 26초<br>MP C3504: 26초<br>MP C4504: 24초<br>MP C5504: 24초<br>MP C6004: 24초   |
| 원고:                         | 시트/책  |
| 최대 원고 크기:                   | A3 SEF(297 x 420mm), 11 x 17 SEF(279 x 432mm): A3/DLT 전체 크기   |

| 항목              | 사양  |
|-----------------|---|
| 용지 크기:          | 본체 상단 용지함(1 차 용지함): A4 LEF/LT LEF<br>본체 하단 용지함(2 차 용지함): 12.6"x17.7"/12"x18" ~ A6 SEF<br>बैं크 하단 용지함: 12.6"x17.7"/12"x18" ~ A5 LEF<br>탠덤 LCT: A4 LEF/LT LEF<br>측면 세트 LCT: A4 LEF/B5 LEF/LT LEF<br>수동 급지함: 12.6"x17.7"/12"x18"/320x457mm ~ A6 SEF<br>사용자 정의 크기 폭: 90 mm ~ 320 mm<br>(수동 급지함) 길이: 148 mm ~ 600 mm |
| 용지 두께:          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 1: 60 ~ 300g/m<sup>2</sup></li> <li>• 용지함 2: 60 ~ 300g/m<sup>2</sup></li> <li>• 수동 용지함: 52 ~ 300g/m<sup>2</sup></li> <li>• 양면: 52 ~ 256g/m<sup>2</sup></li> </ul>  |
| 마스크 이미지 영역:     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 선단부: 4.2±1.5mm(0.17 ± 0.06" )</li> <li>• 왼쪽/오른쪽: 0.5 ~ 4.0mm(0.02 ~ 0.16" )</li> <li>• 트레일링 에지: 0.5 ~ 6.0mm (0.02 ~ 0.24" )</li> </ul>   |
| 복사 배율(줌):       | 25 ~ 400%(1% 간격)  |
| 해상도(스캐닝):       | 600dpi x 600dpi   |
| 해상도(쓰기):        | 600dpi x 600dpi   |
| 그라데이션:          | 256   |
| 급지 시스템 / 용지 용량: | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 550x2 + 550x2 + 100매(4개 서랍형 용지함 급지 모델)</li> <li>• 550x2+550x2+1500+100매(4-용지함(서랍형) 용지 급지 + 측면 장착 LCT 모델)</li> <li>• 550x2 + 1000x2 + 100매(탠덤 급지 모델)</li> <li>• 550x2 + 1000x2 + 1500 + 100매(탠덤 급지 + 측면 장착 LCT 모델)</li> </ul>   |
| 연속 복사:          | 1 ~ 999매  |
| 전원:             | 북미: 120-127V, 60Hz<br>EU, AA, 중국, 한국: 220-240V, 50/60Hz<br>대만: 110V, 60Hz   |

| 항목               | 사양   |
|------------------|--|
| 최대 와트수:          | 1.85kW 이하  |
| 크기(W x D x H):   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 587 x 685 x 788mm(본체)</li> <li>• 587 x 685 x 913mm(ARDF 장착)</li> <li>• 587 x 685 x 963mm (SPDF 장착)</li> </ul> |
| 장치 설치 공간(W x D): | 본체: 1149 x 1236mm(수동 급지함 테이플 열림 상태 + 본체 용지 배출함)  |
| 무게:              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• MP C3004/C3504: 99kg 이하</li> <li>• MP C4504/C5504: 100kg 이하</li> <li>• MP C6004: 100kg</li> </ul>             |

\* 1 A4 LEF, 1차 용지 급지함(책자 전용 스캐너 포함).

## 프린터 사양

| 항목                 | 사양   |
|--------------------|--|
| 인쇄 크기:             | 고정 크기:<br>최대 A3 SEF(297 x 420mm), 12 x 18 SEF(304.8 x 457.2mm)<br>사용자 정의:<br>최대 320 x 600mm(수동 급지함)  |
| 인쇄 속도(A4/LT: LEF): | <ul style="list-style-type: none"> <li>• MP C3004: 컬러 30매/분, 흑백 30매/분</li> <li>• MP C3504: 컬러 35매/분, 흑백 35매/분</li> <li>• MP C4504: 컬러 45매/분, 흑백 45매/분</li> <li>• MP C5504: 컬러 55매/분, 흑백 55매/분</li> <li>• MP C6004: 컬러 60매/분, 흑백 60매/분</li> </ul> |
| 해상도:               | 1200 x 1200dpi, 600 x 600dpi, 400 x 400dpi, 300 x 300dpi, 200 x 200dpi   |
| PDL:               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 표준:<br/>PDF Direct, MediaPrint: JPEG, MediaPrint: TIFF</li> <li>• 옵션:<br/>PS3, IPDS, PictBridge</li> </ul>  |

| 항목             | 사양  |
|----------------|---|
| 인터페이스:         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 표준:<br/>USB2.0 유형 A<br/>SD 슬롯<br/>이더넷(1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T)</li> <li>• 옵션:<br/>무선 LAN(IEEE802.11a/b/g/n)<br/>IEEE1284<br/>Gigabit 이더넷(EFI의 경우 옵션)<br/>Bluetooth Ver2.0+EDR</li> </ul>  |
| 프로토콜:          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 표준:<br/>TCP/IP (IPv4/IPv6), SMB, IPP, FTP, Bonjour, RSH, LPD, DIPRINT, NetBIOS, WSD (Device/Printer/Scanner), UDP, ICMP, SSL, TLS, IPsec, HTTP, SMTP, POP3, IMAP4, SNMP v1/v2/v3, DNS, Dynamic DNS, LDAP, DHCP, RCP, SNTIP, IEEE802.1X, HTTPS, RHPP, NTLM, Kerberos, LLTD, TELNET, WINS, sftp, ssh, SSDP (UpnP)</li> </ul> |
| USB 인터페이스(표준): | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 사용 가능한 운영 체제:<br/>Windows 2000/XP/Vista/7/8/8.1/10, Windows Server 2003/2003 R2/2008/2008 R2/2012/2012 R2, Mac OS 10.7 이상.</li> <li>• 통신 모드:<br/>USB2.0 표준에 부합</li> <li>• 연결 모드:<br/>USB2.0 표준에 부합하는 장치</li> </ul>   |
| 내장 글꼴:         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• PCL 5c/6 : 45개 글꼴 + 국제 글꼴 13개</li> <li>• PDF: 136개 글꼴</li> <li>• PS 3 : 136개 글꼴</li> <li>• IPDS: 108개 글꼴(옵션)</li> </ul>  |
| 배율:            | 25% ~ 400%  |

## 스캔 사양

| 항목                              | 사양  |
|---------------------------------|---|
| 원고:                             | 용지, 책자, 물체  |
| 스캔 가능한 원고 크기:                   | 최소 길이: 10 mm, 최대 길이: 432 mm<br>최소 width: 10 mm, 최대 width: 297 mm  |
| 책자 전용 스캐너에 설정된 자동 감지 가능한 원고 크기: | A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, A5 SEF/LEF, 11 x 17SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 14" SEF, 8 1/2 x 13 2/5 SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 11" SEF/LEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF/LEF   |
| ADF에 설정된 자동 탐지 가능한 원고 크기:       | A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, A5 SEF/LEF, B6 JIS SEF/LEF, 11 x 17SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 14" SEF, 8 1/2 x 13 2/5 SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 11" SEF/LEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF/LEF, 10 x 14 SEF  |
| 원래 스캔 속도 (A4/LT: LEF):          | 이메일을 사용하는 경우, 폴드에 스캔, WSD (푸시 타입), 또는 이동형 기기에 스캔할 때(원고 크기: A4 LEF, 해상도: 200 dpi/300 dpi), 원고 스캔 속도는 다음과 같습니다.<br><b>흑백:</b><br>ARDF DF3090: 80매/분(단면)<br>SPDF DF3100: 110매/분(단면), 180매/분(양면)<br>(원고 유형: B & W: 텍스트 / 라인 아트, 압축(흑백): MMR, ITU-T No1 차트)<br><b>컬러:</b><br>ARDF DF3090: 80매/분(단면)<br>SPDF DF3100: 110매/분(단면), 180매/분(양면)<br>(원고 유형: 풀 컬러: 텍스트 / 사진, 압축(회색 스케일 / 풀 컬러): 기본, 원본 차트)<br>기계 작동 조건, PC 사용 환경, 스캔 조건, 원고 내용 등에 따라 스캔 속도가 달라질 수 있습니다. |
| 그라데이션:                          | 흑백: 2<br>컬러/회색조: 256  |
| 기본 스캔 해상도:                      | 200dpi  |
| 바이너리 흑백 이미지의 압축 형식:             | MH/MR/MMR/JBIG2   |



| 항목                            | 사양  |
|-------------------------------|---|
| 회색조/풀 컬러의 압축 형식:              | JPEG  |
| 인터페이스:                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이더넷(1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T)</li> <li>• 무선 LAN(IEEE802.11a/b/g/n)</li> <li>• USB2.0 유형 A</li> <li>• SD 카드 슬롯</li> </ul>                             |
| 네트워크 연결 프로토콜:                 | TCP/IP  |
| 이메일 전송의 스캔 해상도:               | 100dpi, 200dpi, 300dpi, 400dpi, 600dpi  |
| 이메일 전송에 사용 가능한 프로토콜:          | POP, SMTP, IMAP4  |
| 이메일 전송을 위한 출력 형식*1:           | TIFF, JPEG, PDF, 고압축 PDF, 검색 가능 PDF, PDF/A  |
| 폴더로 스캔 기능의 스캔 해상도:            | 100 dpi, 200 dpi, 300 dpi, 400 dpi, 600 dpi   |
| 폴더로 전송 기능에 사용 가능한 프로토콜:       | SMB, FTP  |
| 폴더로 전송을 위한 출력 형식*1:           | TIFF, JPEG, PDF, 고압축 PDF, 검색 가능 PDF, PDF/A  |
| WSD 스캐너 전송에 사용 가능한 프로토콜:      | 스캐너용 장치의 웹 서비스  |
| 네트워크 TWAIN 스캐너의 스캔 해상도:       | 100 ~ 1200 dpi  |
| 네트워크 TWAIN 스캐너에 사용 가능한 프로토콜:  | TCP/IP  |
| 네트워크 TWAIN 스캐너에 사용 가능한 운영 체제: | <p>Windows Vista/7/8/8.1/10, Windows Server 2003/2008/2008 R2/2012/2012 R2</p> <p>(TWAIN 스캐너는 64비트 운영체제에서 32비트가 호환되는 모드로 작동되기 때문에 TWAIN 스캐너는 64비트 응용 프로그램과 호환되지 않습니다. 32비트 응용 프로그램과 함께 사용하십시오.)</p> |

| 항목                                      | 사양   |
|---|--|
| 네트워크로 스캔 기능의 스캔 해상도(메인 스캔 x 서브 스캔):     | 100 dpi, 200 dpi, 300 dpi, 400 dpi, 600 dpi  |
| WIA 스캐너를 사용할 경우의 스캔 해상도(기본 스캔 x 서브 스캔): | 100 ~ 1200dpi  |
| WIA 스캐너에 사용 가능한 프로토콜:                   | TCP/IP   |
| WIA 스캐너에 사용 가능한 운영 체제:                  | Windows Vista (SP1 or later) /7/8/8.1/10, Windows Server 2008 /2008 R2<br>(WIA 스캐너는 32- 및 64-비트 운영시스템에서 사용할 수 있습니다.) |

## 기타 사양

### HDD 사양

| 항목                    | 사양  |
|-----------------------|---|
| 문서 서버의 용량:            | 약 73 GB<br>파일당 최대 페이지: 2,000페이지<br>최대: 9,000페이지(모든 스토리지의 저장 가능한 페이지)<br>저장된 파일 보존 기간: 1 ~ 180일, 또는 무제한<br>최대 폴더 수: 200개   |
| 문서 서버에서 관리 가능한 파일 개수: | 최대 3,000개 파일  |
| 메모리 정렬 가능 페이지 수:      | 최대 2,000페이지<br>복사 / 흑백 모드 / A4 원고 사용 시: 약 2,000페이지<br>프린터 / 흑백 / A4 / 600 dpi 2비트: 약 2,000페이지 (프린터 정렬 포함, 인쇄 이미지에 따라 달라짐) |

## 속도 사양

### 첫 페이지 복사/인쇄 시간(A4 / LT LEF)

| MP C3004                    | MP C3504                    | MP C4504                    | MP C5504                    | MP C6004                    |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 흑백: 4.6초 이하<br>풀컬러: 7.1초 이하 | 흑백: 4.6초 이하<br>풀컬러: 7.1초 이하 | 흑백: 4.0초 이하<br>풀컬러: 5.7초 이하 | 흑백: 3.1초 이하<br>풀컬러: 4.5초 이하 | 흑백: 3.1초 이하<br>풀컬러: 4.5초 이하 |

### 복사 속도: 단면(표준 모드, A4 / LT LEF)

| MP C3004                  | MP C3504                  | MP C4504                  | MP C5504                  | MP C6004                  |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 흑백: 30 cpm<br>풀컬러: 30 cpm | 흑백: 35 cpm<br>풀컬러: 35 cpm | 흑백: 45 cpm<br>풀컬러: 45 cpm | 흑백: 55 cpm<br>풀컬러: 55 cpm | 흑백: 60 cpm<br>풀컬러: 60 cpm |

### ARDF 1대 1 속도: 단면 원고(표준 모드, A4 / LT LEF)

| MP C3004                  | MP C3504                  | MP C4504                  | MP C5504                  | MP C6004                  |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 흑백: 30 cpm<br>풀컬러: 30 cpm | 흑백: 35 cpm<br>풀컬러: 35 cpm | 흑백: 45 cpm<br>풀컬러: 45 cpm | 흑백: 55 cpm<br>풀컬러: 55 cpm | 흑백: 60 cpm<br>풀컬러: 60 cpm |

### 복사 속도: 양면(표준 모드, A4 / LT LEF)

| MP C3004                  | MP C3504                  | MP C4504                  | MP C5504                  | MP C6004                  |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 흑백: 30 cpm<br>풀컬러: 30 cpm | 흑백: 35 cpm<br>풀컬러: 35 cpm | 흑백: 45 cpm<br>풀컬러: 45 cpm | 흑백: 55 cpm<br>풀컬러: 55 cpm | 흑백: 60 cpm<br>풀컬러: 60 cpm |

### ARDF 1대 1 속도: 양면 원고(표준 모드, A4 / LT LEF)

| MP C3004                  | MP C3504                  | MP C4504                  | MP C5504                  | MP C6004                  |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 흑백: 30 cpm<br>풀컬러: 30 cpm | 흑백: 35 cpm<br>풀컬러: 35 cpm | 흑백: 45 cpm<br>풀컬러: 45 cpm | 흑백: 55 cpm<br>풀컬러: 55 cpm | 흑백: 60 cpm<br>풀컬러: 60 cpm |

### 전기 정렬 복사 속도: 양면 인쇄의 단면에서 양면으로(A4 / LT LEF)

| MP C3004                  | MP C3504                  | MP C4504                  | MP C5504                  | MP C6004                  |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 흑백: 30 cpm<br>풀컬러: 30 cpm | 흑백: 35 cpm<br>풀컬러: 35 cpm | 흑백: 45 cpm<br>풀컬러: 45 cpm | 흑백: 55 cpm<br>풀컬러: 55 cpm | 흑백: 60 cpm<br>풀컬러: 60 cpm |

## 꺼짐(OFF) / 수면 모드 변경 시간

| 항목                     | 사양   |
|------------------------|--|
| 꺼짐(OFF) / 수면 모드 변경 시간: | 표준: 1분, 초기 설정 1 ~ 60분(1분 간격)                               |
| 시스템 전체 리셋 시간:          | 표준: 60초, 10 ~ 999초(1초 간격), 또는 “Do not clear” 를 선택할 수 있습니다. |

## 꺼짐(OFF)/수면 모드 와트수, 복구 시간

| 항목               | 와트   | 복구 시간  |
|------------------|--|--|
| 꺼짐(OFF) / 수면 모드: | MP C3004/C3504:<br>0.93W 이하<br>MP C4504: 0.89W 이하<br>MP C5504: 0.89W<br>MP C6004: 0.89W 이하 | MP C3004/C3504: 7.4초<br>MP C4504: 8.1초 이하<br>MP C5504: 8.9초<br>MP C6004: 8.9초 이하 |

### ↓ 참고

- 조작 환경 및 사용 상태에 따라 OFF/대기 모드에서 전력 소비는 변할 수 있습니다.  
(저온 환경이거나 네트워크 환경이 STR 모드 전환을 방해하는 경우 정작 장치 온도 제어에 대한 전력 변경 등)

## 소음(음력 수준)

작동 중:

| 모델      | MP C3004 | MP C3504 | MP C4504 | MP C5504 | MP C6004 |
|---------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 메임프레임만: | 59dB     | 60dB     | 62dB     | 64.5dB   | 65.6dB   |
| 전체 시스템: | 67.9dB   | 68.7dB   | 70dB     | 72dB     | 72.9dB   |

대기:

| 모델             | MP C3004 | MP C3504 | MP C4504 | MP C5504 | MP C6004 |
|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 메인프레임 / 전체 시스템 | 35.0dB   | 35.0dB   | 35.0dB   | 35.0dB   | 35.0dB   |

# 소프트웨어 부속품

프린터 드라이버 및 유틸리티 소프트웨어는 1장의 CD-ROM에 제공됩니다. 자동 실행 설치 관리자에서 설치할 구성 요소를 선택할 수 있습니다.

1

## 프린터 드라이버

| 작동 시스템*1               | 프린터 언어 |        |              |
|------------------------|--------|--------|--------------|
|                        | PCL 5c | PCL 6  | PostScript 3 |
| Windows Vista *2       | 지원됨    | 지원됨    | 지원됨          |
| Windows 7 *3           | 지원됨    | 지원됨    | 지원됨          |
| Windows 8 *4           | 지원됨    | 지원됨    | 지원됨          |
| Windows 8.1 *5         | 지원됨    | 지원됨    | 지원됨          |
| Windows 10*6           | 지원됨    | 지원됨    | 지원됨          |
| Windows Server 2003 *7 | 지원됨    | 지원됨    | 지원됨          |
| Windows Server 2008 *8 | 지원됨    | 지원됨    | 지원됨          |
| Windows Server 2012 *9 | 지원됨    | 지원됨    | 지원됨          |
| OS X *10               | 사용 불가능 | 사용 불가능 | 지원됨          |

\*1 Windows 운영 시스템은 두 버전을 모두 지원합니다(32/64 비트).

\*2 Microsoft Windows Vista Ultimate/Microsoft Windows Vista Enterprise/Microsoft Windows Vista Business/Microsoft Windows Vista Home Premium/Microsoft Windows Vista Home Basic

\*3 Microsoft Windows 7 Home Premium/Microsoft Windows 7 Professional/Microsoft Windows 7 Ultimate/Microsoft Windows 7 Enterprise

\*4 Microsoft Windows 8/Microsoft Windows 8 Pro/Microsoft Windows 8 Enterprise

\*5 Microsoft Windows 8.1/Microsoft Windows 8.1 Pro/Microsoft Windows 8.1 Enterprise

\*6 Microsoft Windows 10 Home/Microsoft Windows 10 Pro/Microsoft Windows 10 Enterprise/Microsoft Windows 10 Education

\*7 Microsoft Windows Server 2003 Standard Edition/Microsoft Windows Server 2003 Enterprise Edition/Microsoft Windows Server 2003 R2 Standard Edition/Microsoft Windows Server 2003 R2 Enterprise Edition

\*8 Microsoft Windows Server 2008 Standard/Microsoft Windows Server 2008 Enterprise/Microsoft Windows Server 2008 R2 Standard/Microsoft Windows Server 2008 R2 Enterprise

\*9 Microsoft Windows Server 2012 Foundation/Microsoft Windows Server 2012 Essentials/Microsoft Windows Server 2012 Standard/Microsoft Windows Server 2012 R2 Foundation/Microsoft Windows Server 2012 R2 Essentials/Microsoft Windows Server 2012 R2 Standard

\*10 OS X 10.7 이상

↓ 참고

- 일부 애플리케이션의 경우 PCL 5c 프린터 드라이버의 설치가 필요할 수 있습니다. 이 경우, PCL 6를 설치하지 않고 PCL 5c를 설치할 수 있습니다.
- Adobe PostScript 프린터 드라이버는 컴퓨터가 프린터 언어를 이용하여 프린터와 통신할 수 있도록 허용합니다. PPD 파일은 프린터 드라이버가 특정 프린터 기능을 사용할 수 있도록 합니다.

## 스캐너 및 LAN 팩스 드라이버

| 운영 체제                     | TWAIN*1 | PC-FAX |
|---------------------------|---------|--------|
| Windows Vista             | 지원됨     | 지원됨    |
| Windows 7                 | 지원됨     | 지원됨    |
| Windows 8                 | 지원됨     | 지원됨    |
| Windows 8.1               | 지원됨     | 지원됨    |
| Windows 10                | 지원됨     | 지원됨    |
| Windows 서버 2003 / 2003 R2 | 지원됨     | 지원됨    |
| Windows 서버 2008 / 2008 R2 | 지원됨     | 지원됨    |
| Windows 서버 2012 / 2012 R2 | 지원됨     | 지원됨    |
| OS X                      | 사용 불가능  | 사용 불가능 |

\*1 TWAIN 스캐너는 64비트 운영체제에서 실행되지만, 64비트 응용 프로그램과 호환되지 않습니다. 32비트 응용 프로그램과 함께 사용하십시오.

# 지원되는 용지 크기

## 원고 크기 감지

1

| 크기(W x L)[mm]   | 북미      |          | EU/AP   |      |
|---|---------|----------|---------|------|
|   | 책자      | ADF      | 책자      | ADF  |
| A3 SEF (297 x 420)  | -       | Y        | 사용 가능*4 | Y    |
| B4 SEF (257 x 364)  | -       | -        | 사용 가능*4 | Y    |
| A4 SEF (210 x 297)  | 사용 가능*5 | Y        | Y*4, 5  | Y    |
| A4 LEF (297 x 210)  | 사용 가능*5 | Y        | Y*4, 5  | Y    |
| B5 SEF (182 x 257)  | -       | -        | 사용 가능*4 | Y    |
| B5 LEF (257 x 182)  | -       | -        | 사용 가능*4 | Y    |
| A5 SEF (148 x 210)  | -       | -        | Y*2, 4  | Y    |
| A5 LEF (210 x 148)  | -       | -        | 사용 가능*4 | Y    |
| B6 SEF (128 x 182)  | -       | -        | -       | Y    |
| B6 LEF (182 x 128)  | -       | -        | -       | Y    |
| DLT SEF (11" x 17")   | Y       | 사용 가능*Db | -       | Y*Df |
| LG SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 14")                              | Y       | 사용 가능*Dc | -       | -    |
| LT SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 11")                              | 사용 가능*5 | Y*Dd     | 사용 가능*5 | Y*Di |
| LT LEF (11" x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")                              | 사용 가능*5 | Y*De     | 사용 가능*5 | Y*Dg |
| HLT SEF (5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ") | 사용 가능*2 | Y        | -       | -    |
| HLT LEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ") | Y       | Y        | -       | -    |
| F SEF (8" x 13")  | -       | -        | Y*S3    | Y*S3 |
| Foolscap SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 13")                        | -       | 사용 가능*Sc | Y*D3    | Y*D3 |
| Folio SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 13")                           | -       | -        | Y*S3    | Y*S3 |
| Folio SEF (11" x 15")   | -       | 사용 가능*Sb | -       | -    |

| 크기(W x L)[mm]   | 복미 |                  | EU/AP               |                  |
|---|----|------------------|---------------------|------------------|
|   | 책자 | ADF              | 책자                  | ADF              |
| Folio SEF (10" x 14")   | -  | Y                | -                   | -                |
| Folio SEF (8" x 10")  | -  | Y <sup>*Sd</sup> | -                   | -                |
| US EXE SEF (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ") | -  | Y                | -                   | -                |
| US EXE LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ") | -  | Y <sup>*Se</sup> | -                   | -                |
| 8K SEF (267 x 390)  | -  | -                | 사용 가능 <sup>*4</sup> | Y <sup>*Sf</sup> |
| 16K SEF (195 x 267)   | -  | -                | 사용 가능 <sup>*4</sup> | Y <sup>*Si</sup> |
| 16K LEF (267 x 195)   | -  | -                | Y <sup>*4v</sup>    | Y <sup>*Sg</sup> |

문자(a, b, c)가 있는 크기는 문자에 해당하는 크기 중 하나만 크기 감지에 선택할 수 있음을 의미합니다. “D” 는 기본 설정 크기를 의미하고 SP 모드의 크기 탐지에 “S” 크기를 설정하면 “D” 크기는 더 이상 탐지될 수 없습니다.

(\*2)A5보다 작은 크기로 감지된 원고의 경우 SP 모드에서 “detect as A5” 또는 “Detect as Unknown” 을 선택할 수 있습니다. (기본값은 “Detect as unknown” 입니다.)

(\*3)F 크기(8.5" x 13" SEF, 8.25" x 13" SEF, 8" x 13" SEF)는 SP 모드 설정에서 사용 가능합니다.

(\*4)SP 모드에서 “K” 시리즈와 ” A/B” 시리즈 간에 책자 전용 스캐너 원고 감지를 전환할 수 있습니다.

(둘 모두를 탐지하도록 설정할 수는 없지만 8K/16K 탐지를 SO 모드에서 설정할 수 있습니다.)

8K SEF -> A3, B4 SEF 간에 전환

16K SEF -> A4, A5, B5 SEF 간에 전환

16K LEF -> A4, A5, B5 LEF 간에 전환 \*하나의 크기만을 전환할 수는 없습니다.

(\*5)SP 모드에서 A4/LT를 전환하여 선택할 수 있습니다:

- 표준 탐지(기본값)
- A4/LT 크기 LEF를 배치하는 경우 A4 LEF로 탐지합니다. SEF를 배치하는 경우 LT SEF로 탐지합니다.
- A4/LT 크기 LEF를 배치하는 경우 LT LEF로 탐지합니다. SEF를 배치하는 경우 A4 SEF로 탐지합니다.

**비고:**



|   |          |
|---|----------|
| Y | 예, 사용 가능 |
| - | 사용 불가능   |

## 용지 금지

### 용지함 1 ~ 4, 및 측면 LCT

| 크기(W x L)[mm]  | Tray 1 |           | Tray 2 |           | Tray 3/4<br>1-용지함(서<br>랍형)<br>/2-용지함(서<br>랍형)뱅크 |           | Tray 3<br>탠덤 LCT |           |
|--|--------|-----------|--------|-----------|---|-----------|------------------|-----------|
|  | 북미     | EU/A<br>A | 북미     | EU/A<br>A | 북미  | EU/A<br>A | 북미               | EU/A<br>A |
| A3 SEF (297 x 420)                                   | -      | -         | G2     | A2        | G2  | A2        | -                | -         |
| A4 SEF (210 x 297)                                   | -      | -         | A      | A         | A   | A         | -                | -         |
| A4 LEF (297 x 210)                                   | K      | H         | G1     | A1        | G1  | A1        | K                | H         |
| A5 SEF (148 x 210)                                   | -      | -         | B      | B         |   |           | -                | -         |
| A5 LEF (210 x 148)                                   | K      | K         | A      | A         | A   | A         | -                | -         |
| A6 SEF (105 x 148)                                   | -      | -         | B      | B         |   |           | -                | -         |
| B4 SEF (257 x 364)                                   | -      | -         | G3     | A3        | G3  | A3        | -                | -         |
| B5 SEF (182 x 257)                                   | -      | -         | A      | A         | A   | A         | -                | -         |
| B5 LEF (257 x 182)                                   | K      | K         | G4     | A4        | G4  | A4        | -                | -         |
| B6 SEF (128 x 182)                                   | -      | -         | B      | B         |   |           | -                | -         |
| DLT SEF (11" x 17")                                  | -      | -         | A2     | G2        | A2  | G2        | -                | -         |
| Legal SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 14")    | -      | -         | A3     | G3        | A3  | G3        | -                | -         |
| Foolscap SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 13") | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| LT SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 11")       | -      | -         | A      | A         | A   | A         | -                | -         |

| 크기(W x L)[mm]   | Tray 1 |           | Tray 2 |           | Tray 3/4<br>1-용지함(서<br>랍형)<br>/2-용지함(서<br>랍형)뱅크 |           | Tray 3<br>탠덤 LCT |           |
|---|--------|-----------|--------|-----------|---|-----------|------------------|-----------|
|   | 복미     | EU/A<br>A | 복미     | EU/A<br>A | 복미  | EU/A<br>A | 복미               | EU/A<br>A |
| LT LEF (11" x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")  | H      | K         | A1     | G1        | A1  | G1        | H                | K         |
| Gov. LG SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 14")                                   | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| Folio SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 13")                                     | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| F/GL SEF (8" x 13")   | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| GLT SEF (8" x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")                                       | -      | -         | -      | -         |   |           | -                | -         |
| GLT LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8")                                       | -      | -         | -      | -         |   |           | -                | -         |
| Eng Quatro SEF (8" x 10")   | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| Eng Quatro LEF (10" x 8")   | -      | -         | -      | -         |   |           | -                | -         |
| Executive SEF (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x<br>10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ") | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| Executive LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x<br>7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ") | -      | -         | A4     | G4        | A4  | G4        | -                | -         |
| HLT SEF (5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")           | -      | -         | B      | B         | -   | -         | -                | -         |
| HLT LEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")           | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| SRA3 SEF (420 x 320)  | -      | -         | G5     | A5        | G5  | A5        | -                | -         |
| SRA4 SEF  | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| SRA4 LEF  | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| Line slider 1 SEF   | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| Line slider 1 LEF   | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| Line slider 2 SEF   | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| Line slider 2 LEF   | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |

| 크기(W x L)[mm]              | Tray 1 |           | Tray 2 |           | Tray 3/4<br>1-용지함(서<br>랍형)<br>/2-용지함(서<br>랍형)뱅크 |           | Tray 3<br>탠덤 LCT |           |
|----------------------------|--------|-----------|--------|-----------|---|-----------|------------------|-----------|
|                            | 복미     | EU/A<br>A | 복미     | EU/A<br>A | 복미  | EU/A<br>A | 복미               | EU/A<br>A |
| Com10 SEF (104.8 x 241.3)  | -      | -         | B      | B         | -   | -         | -                | -         |
| Com10 LEF (241.3 x 104.8)  | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| Monarch SEF (98.4 x 190.5) | -      | -         | B      | B         | -   | -         | -                | -         |
| Monarch LEF (190.5 x 98.4) | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| C5 SEF (162 x 229)         | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| C5 LEF (229 x 162)         | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| C6 SEF (114 x 162)         | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| C6LEF (162 x 114)          | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| DL Env SEF (110 x 220)     | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| DL Env LEF (220 x 110)     | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| 8K SEF (267 x 390)         | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| 16K SEF (195 x 267 )       | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| 16K LEF (267 x 195)        | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| 13" x 19.2" SEF            | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| 13" x 19" SEF              | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| 13" x 18" SEF              | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| 12.6" x 19.2 SEF           | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| 12.6" x 18.5" SEF          | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| 12" x 18" SEF              | -      | -         | A5     | G5        | A5  | G5        | -                | -         |
| 12" x 18" LEF              | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |

| 크기(W x L)[mm]    | Tray 1 |           | Tray 2 |           | Tray 3/4<br>1-용지함(서<br>랍형)<br>/2-용지함(서<br>랍형)뱅크 |           | Tray 3<br>탠덤 LCT |           |
|------------------|--------|-----------|--------|-----------|---|-----------|------------------|-----------|
|                  | 복미     | EU/A<br>A | 복미     | EU/A<br>A | 복미  | EU/A<br>A | 복미               | EU/A<br>A |
| 11" x 15" SEF    | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| 11" x 14" SEF    | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| 10" x 15" SEF    | -      | -         | -      | -         | -   | -         | -                | -         |
| 10" x 14" SEF    | -      | -         | B      | B         | B   | B         | -                | -         |
| 8.5" x 13.4" SEF | -      | -         | A3     | B         | A3  | B         | -                | -         |

**비고:**

|   |   |
|---|---|
| A | 자동 감지 가능. 초기 설정의 크기 버튼을 사용하여 선택할 수도 있습니다.                                 |
| B | 초기 설정의 크기 버튼을 사용하여 선택할 수 있습니다.  |
| C | 다이얼을 설정하여 이 크기를 선택합니다.  |
| D | 다이얼을 “*” 로 설정한 후 초기 설정의 크기 버튼을 사용하여 선택합니다.                                |
| E | <수동 금지 설정><br>복사 창/수동 금지/표준 크기/크기 선택 또는 인쇄 수동 금지 용지 크기/초기 설정의 크기 버튼으로 선택. |
| F | 사전 설정된 용지 크기 중에서 SP로 선택합니다.<br>프린터 드라이버에서 선택할 수 없습니다.                     |

|   |   |
|---|---|
| G | 크기를 전환하여 SP로 자동 감지하도록 설정합니다.<br>*예: A1-G1의 조합.<br>G(자동 감지되지 않을 경우)는 B와 동일합니다.<br>조합은 동일 지역의 동일 용지함에서만 이루어집니다.<br>*예: G1과 J1의 조합.<br>G(자동 감지되지 않을 경우)는 E와 동일합니다.<br>조합은 동일 지역의 동일 용지함에서만 이루어집니다. |
| H | 배송 시 크기가 고정됩니다.   |
| I | <수동 급지 설정><br>수동 급지함에서 첫 번째 용지의 트레이닝 에지가 통과하면 자동으로 크기를 감지하고 두 번째 용지부터는 크기가 고정되어 감지됩니다.  |
| J | <수동 급지 설정><br>복사 자동 감지 창/수동 급지/표준 크기/크기 버튼으로 선택.  |
| K | 사전 설정된 용지 크기 중에서 SP로 선택합니다.<br>프린터 드라이버에서 선택할 수 있습니다.   |
| - | 사용 불가능  |

## 수동 급지함

| 크기(W x L)[mm]      | LCT |       | 수동 급지함 |       |
|--------------------|-----|-------|--------|-------|
|                    | 북미  | EU/AA | 북미     | EU/AA |
| A3 SEF (297 x 420) | -   | -     | E      | J     |
| A4 SEF (210 x 297) | -   | -     | E      | J     |
| A4 LEF (297 x 210) | K   | H     | E      | J     |
| A5 SEF (148 x 210) | -   | -     | E      | J     |
| A5 LEF (210 x 148) | -   | -     | J      | J     |
| A6 SEF (105 x 148) | -   | -     | E      | J     |
| B4 SEF (257 x 364) | -   | -     | E      | J     |

| 크기(W x L)[mm]   | LCT       |    | 수동 급지함 |    |
|---|-----------|----|--------|----|
|   | 지역(EU/AA) | 북미 | EU/AA  | 북미 |
| B5 SEF (182 x 257)  | -         | -  | J      | J  |
| B5 LEF (257 x 182)  | K         | K  | E      | J  |
| B6 SEF (128 x 182)  | -         | -  | E      | J  |
| DLT SEF (11" x 17")   | -         | -  | J      | E  |
| Legal SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 14")                                 | -         | -  | G1     | E  |
| Foolscap SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 13")                              | -         | -  | E      | E  |
| LT SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 11")                                    | -         | -  | J1     | E  |
| LT LEF (11" x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "                                     | H         | K  | J      | E  |
| Gov. LG SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 14")                               | -         | -  | E      | E  |
| Folio SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 13")                                 | -         | -  | E      | E  |
| F/GL SEF (8" x 13")   | -         | -  | E      | E  |
| GLT SEF (8" x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "                                    | -         | -  | -      | -  |
| GLT LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8")                                   | -         | -  | -      | -  |
| Eng Quatro SEF (8" x 10")   | -         | -  | E      | E  |
| Eng Quatro LEF (10" x 8")   | -         | -  | -      | -  |
| Executive SEF (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " | -         | -  | E      | E  |
| Executive LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " | -         | -  | E      | E  |
| HLT SEF (5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "        | -         | -  | J      | E  |
| HLT LEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "        | -         | -  | -      | -  |
| SRA3 SEF (420 x 320)  | -         | -  | J      | J  |
| SRA4 SEF  | -         | -  | E      | E  |
| SRA4 LEF  | -         | -  | E      | E  |
| Line slider 1 SEF   | -         | -  | -      | -  |
| Line slider 1 LEF   | -         | -  | -      | -  |

| 크기(W x L)[mm]              | LCT       |    | 수동 급지함 |     |       |
|----------------------------|-----------|----|--------|-----|-------|
|                            | 지역(EU/AA) | 북미 | EU/AA  | 북미  | EU/AA |
| Line slider 2 SEF          | -         | -  | -      | -   | -     |
| Line slider 2 LEF          | -         | -  | -      | -   | -     |
| Com10 SEF (104.8 x 241.3)  | -         | -  | E*1    | E*1 | E*1   |
| Com10 LEF (241.3 x 104.8)  | -         | -  | E*1    | E*1 | E*1   |
| Monarch SEF (98.4 x 190.5) | -         | -  | E*1    | E*1 | E*1   |
| Monarch LEF (190.5 x 98.4) | -         | -  | E*1    | E*1 | E*1   |
| C5 SEF (162 x 229)         | -         | -  | E*1    | E*1 | E*1   |
| C5 LEF (229 x 162)         | -         | -  | E*1    | E*1 | E*1   |
| C6 SEF (114 x 162)         | -         | -  | E*1    | E*1 | E*1   |
| C6LEF (162 x 114)          | -         | -  | E*1    | E*1 | E*1   |
| DL Env SEF (110 x 220)     | -         | -  | E*1    | E*1 | E*1   |
| DL Env LEF (220 x 110)     | -         | -  | E*1    | E*1 | E*1   |
| 8K SEF (267 x 390)         | -         | -  | E      | E   | E     |
| 16K SEF (195 x 267)        | -         | -  | E      | E   | E     |
| 16K LEF (267 x 195)        | -         | -  | E      | E   | E     |
| 13" x 19.2" SEF            | -         | -  | -      | -   | -     |
| 13" x 19" SEF              | -         | -  | -      | -   | -     |
| 13" x 18" SEF              | -         | -  | -      | -   | -     |
| 12.6" x 19.2 SEF           | -         | -  | -      | -   | -     |
| 12.6" x 18.5" SEF          | -         | -  | -      | -   | -     |
| 12" x 18" SEF              | -         | -  | J      | E   | E     |
| 12" x 18" LEF              | -         | -  | -      | -   | -     |
| 11" x 15" SEF              | -         | -  | E      | E   | E     |
| 11" x 14" SEF              | -         | -  | -      | -   | -     |

| 크기(W x L)[mm]    | LCT |       | 수동 금지함 |       |
|------------------|-----|-------|--------|-------|
|                  | 북미  | EU/AA | 북미     | EU/AA |
| 10" x 15" SEF    | -   | -     | -      | -     |
| 10" x 14" SEF    | -   | -     | E      | E     |
| 8.5" x 13.4" SEF | -   | -     | E      | E     |

**비고:**

|   |   |
|---|---|
| A | 자동 감지 가능. 초기 설정의 크기 버튼을 사용하여 선택할 수도 있습니다.   |
| B | 초기 설정의 크기 버튼을 사용하여 선택할 수 있습니다.  |
| C | 다이얼을 설정하여 이 크기를 선택합니다.  |
| D | 다이얼을 “*” 로 설정한 후 초기 설정의 크기 버튼을 사용하여 선택합니다.  |
| E | <수동 금지 설정><br>복사 창/수동 금지/표준 크기/크기 선택 또는 인쇄 수동 금지 용지 크기/초기 설정의 크기 버튼으로 선택.   |
| F | 사전 설정된 용지 크기 중에서 SP로 선택합니다.<br>프린터 드라이버에서 선택할 수 없습니다.   |
| G | 크기를 전환하여 SP로 자동 감지하도록 설정합니다.<br>*예: A1-G1의 조합.<br>G(자동 감지되지 않을 경우)는 B와 동일합니다.<br>조합은 동일 지역의 동일 용지함에서만 이루어집니다.<br>*예: G1과 J1의 조합.<br>G(자동 감지되지 않을 경우)는 E와 동일합니다.<br>조합은 동일 지역의 동일 용지함에서만 이루어집니다. |
| H | 배송 시 크기가 고정됩니다.   |
| I | <수동 금지 설정><br>수동 금지함에서 첫 번째 용지의 트레이닝 예지가 통과하면 자동으로 크기를 감지하고 두 번째 용지부터는 크기가 고정되어 감지됩니다.  |



|   |   |
|---|---|
| J | <수동 급지 설정><br>복사 자동 감지 창/수동 급지/표준 크기/크기 버튼으로 선택.      |
| K | 사전 설정된 용지 크기 중에서 SP로 선택합니다.<br>프린터 드라이버에서 선택할 수 있습니다. |
| - | 사용 불가능  |

|    |  |
|----|--|
| *1 | 용지 크기가 양면 인쇄의 범위 내에 있거나 사용 가능한 크기인 경우에도 봉투를 양면 인쇄할 수 없습니다. |
|----|--|

## 용지 배출구

### 본체 용지함, 단일 용지함, 내부 시프트 용지함, 측면 용지함

| 크기(W x L)[mm]      | 본체 용지함 | 단일 용지함          | 내부 시프트 용지함 |        | 측면 용지함       |        |
|--------------------|--------|-----------------|------------|--------|--------------|--------|
|                    | 본체 용지함 | 상단 용지함          | 정상 위치      | 시프트 위치 | 중계 장치 상단 배출구 | 측면 용지함 |
| A3 SEF (297 x 420) | A      | A               | A          | A      | A            | A      |
| A4 SEF (210 x 297) | A      | A               | A          | A      | A            | A      |
| A4 LEF (297 x 210) | A      | A               | A          | A      | A            | A      |
| A5 SEF (148 x 210) | A      | A               | A          | A      | A            | A      |
| A5 LEF (210 x 148) | A      | A               | A          | A      | A            | A      |
| A6 SEF (105 x 148) | A      | A <sup>*1</sup> | A          | B      | A            | A      |
| B4 SEF (257 x 364) | A      | A               | A          | A      | A            | A      |
| B5 SEF (182 x 257) | A      | A               | A          | A      | A            | A      |
| B5 LEF (257 x 182) | A      | A               | A          | A      | A            | A      |
| B6 SEF (128 x 182) | A      | A <sup>*1</sup> | A          | B      | A            | A      |

| 크기(W x L)[mm]  | 본체 용지함 | 단일 용지함 | 내부 시프트 용지함      |        | 측면 용지함       |        |
|--|--------|--------|-----------------|--------|--------------|--------|
|  | 본체 용지함 | 상단 용지함 | 정상 위치           | 시프트 위치 | 중계 장치 상단 배출구 | 측면 용지함 |
| DLT SEF (11" x 17")  | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| Legal SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 14")                                  | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| Foolscap SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 13")                               | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| LT SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 11")                                     | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| LT LEF (11" x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")                                     | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| Gov. LG SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 14")                                | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| Folio SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 13")                                  | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| F/GL SEF (8" x 13")  | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| GLT SEF (8" x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")                                    | -      | -      | -               | -      | -            | -      |
| GLT LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8")                                    | -      | -      | -               | -      | -            | -      |
| Eng Quatro SEF (8" x 10")  | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| Eng Quatro LEF (10" x 8")  | -      | -      | -               | -      | -            | -      |
| Executive SEF (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ") | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| Executive LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ") | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| HLT SEF (5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")        | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| HLT LEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")        |        |        |                 |        |              |        |
| SRA3 SEF (420 x 320)   | A      | A      | A <sup>*1</sup> | B      | A            | A      |
| SRA4 SEF   | A      | A      | A               | A      | A            | A      |
| SRA4 LEF   | A      | A      | A               | B      | A            | A      |
| Line slider 1 SEF  | -      | -      | -               | -      | -            | -      |
| Line slider 1 LEF  | -      | -      | -               | -      | -            | -      |

| 크기(W x L)[mm]              | 본체 용지함 | 단일 용지함 | 내부 시프트 용지함      |        | 측면 용지함          |        |
|----------------------------|--------|--------|-----------------|--------|-----------------|--------|
|                            | 본체 용지함 | 상단 용지함 | 정상 위치           | 시프트 위치 | 중계 장치 상단 배출구    | 측면 용지함 |
| Line slider 2 SEF          | -      | -      | -               | -      | -               | -      |
| Line slider 2 LEF          | -      | -      | -               | -      | -               | -      |
| Com10 SEF (104.8 x 241.3)  | A      | B      | A <sup>*1</sup> | B      | A <sup>*1</sup> | B      |
| Com10 LEF (241.3 x 104.8)  | A      | B      | A <sup>*1</sup> | B      | A <sup>*1</sup> | -      |
| Monarch SEF (98.4 x 190.5) | A      | B      | A <sup>*1</sup> | B      | A <sup>*1</sup> | B      |
| Monarch LEF (190.5 x 98.4) | A      | B      | A <sup>*1</sup> | B      | A <sup>*1</sup> | -      |
| C5 SEF (162 x 229)         | A      | B      | A <sup>*1</sup> | B      | A <sup>*1</sup> | B      |
| C5 LEF (229 x 162)         | A      | B      | A <sup>*1</sup> | B      | A <sup>*1</sup> | B      |
| C6 SEF (114 x 162)         | A      | B      | A <sup>*1</sup> | B      | A <sup>*1</sup> | B      |
| C6LEF (162 x 114)          | A      | B      | A <sup>*1</sup> | B      | A <sup>*1</sup> | -      |
| DL Env SEF (110 x 220)     | A      | B      | A <sup>*1</sup> | B      | A <sup>*1</sup> | B      |
| DL Env LEF (220 x 110)     | A      | B      | A <sup>*1</sup> | B      | A <sup>*1</sup> | -      |
| 8K SEF (267 x 390)         | A      | A      | A               | A      | A               | A      |
| 16K SEF (195 x 267)        | A      | A      | A               | A      | A               | A      |
| 16K LEF (267 x 195)        | A      | A      | A               | A      | A               | A      |
| 13" x 19.2" SEF            | -      | -      | -               | -      | -               | -      |
| 13" x 19" SEF              | -      | -      | -               | -      | -               | -      |
| 13" x 18" SEF              | -      | -      | -               | -      | -               | -      |
| 12.6" x 19.2 SEF           | -      | -      | -               | -      | -               | -      |
| 12.6" x 18.5" SEF          | -      | -      | -               | -      | -               | -      |
| 12" x 18" SEF              | -      | -      | -               | -      | -               | -      |
| 12" x 18" LEF              | A      | A      | A <sup>*1</sup> | B      | A               | A      |

| 크기(W x L)[mm]    | 본체 용지함 | 단일 용지함 | 내부 시프트 용지함 |        | 측면 용지함       |        |
|------------------|--------|--------|------------|--------|--------------|--------|
|                  | 본체 용지함 | 상단 용지함 | 정상 위치      | 시프트 위치 | 중계 장치 상단 배출구 | 측면 용지함 |
| 11" x 15" SEF    | A      | A      | A          | A      | A            | A      |
| 11" x 14" SEF    | -      | -      | -          | -      | -            | -      |
| 10" x 15" SEF    | -      | -      | -          | -      | -            | -      |
| 10" x 14" SEF    | A      | A      | A          | A      | A            | A      |
| 8.5" x 13.4" SEF | A      | A      | A          | A      | A            | A      |

내부 피니셔 SR3130

| 크기(W x L)[mm]       | 용지 배출 |        | 스테이플     |         | 펀치          |             |        |
|---------------------|-------|--------|----------|---------|-------------|-------------|--------|
|                     | 정상 위치 | 시프트 위치 | 단일/이중 크기 | 스테이플 수량 | EU 2 SC 4 홀 | 복미 3 EU 4 홀 | 복미 2 홀 |
| A3 SEF (297 x 420)  | A     | A      | A        | 30      | A           | A           | A      |
| A4 SEF (210 x 297)  | A     | A      | A        | 50      | A           | -           | B      |
| A4 LEF (297 x 210)  | A     | A      | A        | 50      | A           | A           | A      |
| A5 SEF (148 x 210)  | A*1   | A*1    | -        | -       | -           | -           | -      |
| A5 LEF (210 x 148)  | A*1   | A*1    | -        | -       | -           | -           | -      |
| A6 SEF (105 x 148)  | A*1   | -      | -        | -       | -           | -           | -      |
| B4 SEF (257 x 364)  | A     | A      | A        | 30      | A           | -           | -      |
| B5 SEF (182 x 257)  | A     | A      | A        | 50      | A           | -           | -      |
| B5 LEF (257 x 182)  | A     | A      | A        | 50      | A           | -           | -      |
| B6 SEF (128 x 182)  | A*1   | -      | -        | -       | -           | -           | -      |
| DLT SEF (11" x 17") | A     | A      | A        | 30      | A           | A           | A      |

| 크기(W x L)[mm]  | 용지 배출           |                 | 스태이플     |         | 펀치          |             |        |
|--|-----------------|-----------------|----------|---------|-------------|-------------|--------|
|  | 정상 위치           | 시프트 위치          | 단일/이중 크기 | 스태이플 수량 | EU 2 SC 4 홀 | 복미 3 EU 4 홀 | 복미 2 홀 |
| Legal SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 14")                                  | A               | A               | A        | 30      | A           | -           | A      |
| Foolscap SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 13")                               | A               | A               | A        | 30      | A           | -           | A      |
| LT SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 11")                                     | A               | A               | A        | 50      | A           | -           | A      |
| LT LEF (11" x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")                                     | A               | A               | A        | 50      | A           | A           | A      |
| Gov. LG SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 14")                                | A               | A               | A        | 30      | -           | -           | -      |
| Folio SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 13")                                  | A               | A               | A        | 30      | -           | -           | -      |
| F/GL SEF (8" x 13")  | A               | A <sup>*1</sup> | -        | -       | -           | -           | -      |
| GLT SEF (8" x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")                                    | -               | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| GLT LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8")                                    | -               | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| Eng Quatro SEF (8" x 10")  | A               | A <sup>*1</sup> | -        | -       | -           | -           | -      |
| Eng Quatro LEF (10" x 8")  | -               | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| Executive SEF (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ") | A               | A               | A        | 50      | A           | -           | A      |
| Executive LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ") | A               | A               | A        | 50      | -           | -           | -      |
| HLT SEF (5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")        | A <sup>*1</sup> | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| HLT LEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")        | -               | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| SRA3 SEF (420 x 320)   | A <sup>*1</sup> | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| SRA4 SEF   | A <sup>*1</sup> | A               | -        | -       | -           | -           | -      |
| SRA4 LEF   | A <sup>*1</sup> | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| Line slider 1 SEF  | -               | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| Line slider 1 LEF  | -               | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| Line slider 2 SEF  | -               | -               | -        | -       | -           | -           | -      |

| 크기(W x L)[mm]              | 용지 배출               |                 | 스테이플     |         | 펀치          |             |        |
|----------------------------|---------------------|-----------------|----------|---------|-------------|-------------|--------|
|                            | 정상 위치               | 시프트 위치          | 단일/이중 크기 | 스테이플 수량 | EU 2 SC 4 홀 | 북미 3 EU 4 홀 | 북미 2 홀 |
| Line slider 2 LEF          | -                   | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| Com10 SEF (104.8 x 241.3)  | A* <sup>1</sup>     | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| Com10 LEF (241.3 x 104.8)  | A* <sup>1,3,4</sup> | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| Monarch SEF (98.4 x 190.5) | A* <sup>1</sup>     | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| Monarch LEF (190.5 x 98.4) | A* <sup>1,3,4</sup> | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| C5 SEF (162 x 229)         | A* <sup>1</sup>     | A* <sup>1</sup> | -        | -       | -           | -           | -      |
| C5 LEF (229 x 162)         | A* <sup>1</sup>     | A* <sup>1</sup> | -        | -       | -           | -           | -      |
| C6 SEF (114 x 162)         | A* <sup>1</sup>     | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| C6LEF (162 x 114)          | A* <sup>1,3,4</sup> | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| DL Env SEF (110 x 220)     | A* <sup>1</sup>     | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| DL Env LEF (220 x 110)     | A* <sup>1,3,4</sup> | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| 8K SEF (267 x 390)         | A                   | A               | A        | 30      | A           | -           | -      |
| 16K SEF (195 x 267)        | A                   | A               | A        | 50      | A           | -           | -      |
| 16K LEF (267 x 195)        | A                   | A               | A        | 50      | A           | -           | -      |
| 13" x 19.2" SEF            | -                   | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| 13" x 19" SEF              | -                   | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| 13" x 18" SEF              | -                   | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| 12.6" x 19.2 SEF           | -                   | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| 12.6" x 18.5" SEF          | -                   | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| 12" x 18" SEF              | -                   | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| 12" x 18" LEF              | A* <sup>1</sup>     | -               | -        | -       | -           | -           | -      |
| 11" x 15" SEF              | A* <sup>1</sup>     | A               | -        | -       | -           | -           | -      |

| 크기(W x L)[mm]    | 용지 배출 |        | 스테이플     |         | 펀치          |             |        |
|------------------|-------|--------|----------|---------|-------------|-------------|--------|
|                  | 정상 위치 | 시프트 위치 | 단일/이중 크기 | 스테이플 수량 | EU 2 SC 4 홀 | 북미 3 EU 4 홀 | 북미 2 홀 |
| 11" x 14" SEF    | -     | -      | -        | -       | -           | -           | -      |
| 10" x 15" SEF    | -     | -      | -        | -       | -           | -           | -      |
| 10" x 14" SEF    | A*1   | A      | -        | -       | -           | -           | -      |
| 8.5" x 13.4" SEF | -     | -      | A        | 30      | A           | -           | A      |

피니셔 SR3230/SR3240

| 크기(W x L)[mm]      | 용지 배출    |        |        |        | 반으로 접기 | 스테이플      |         |    |       | 펀치          |        |             |
|--------------------|----------|--------|--------|--------|--------|-----------|---------|----|-------|-------------|--------|-------------|
|                    | 교정/정상 위치 | 시프트 위치 | 반으로 접기 | 가운데 접기 |        | 단일/이중 스티치 | 스테이플 수량 | 중철 | 중철 수량 | EU 2 SC 4 홀 | 북미 2 홀 | 북미 3 EU 4 홀 |
| A3 SEF (297 x 420) | A        | A      | A      | A*2    | A      | 50        | A       | 20 | A     | A           | A      |             |
| A4 SEF (210 x 297) | A        | A      | A      | A*2    | A      | 50        | A       | 20 | A     | B           | -      |             |
| A4 LEF (297 x 210) | A        | A      | -      | -      | A      | 50        | -       | -  | A     | A           | A      |             |
| A5 SEF (148 x 210) | A        | A      | -      | -      | -      | -         | -       | -  | A     | A           | -      |             |
| A5 LEF (210 x 148) | A        | A      | -      | -      | -      | -         | -       | -  | A     | B           | -      |             |
| A6 SEF (105 x 148) | A        | -      | -      | -      | -      | -         | -       | -  | -     | -           | -      |             |
| B4 SEF (257 x 364) | A        | A      | A      | A*2    | A      | 50        | A       | 20 | A     | A           | A      |             |
| B5 SEF (182 x 257) | A        | A      | A      | A*2    | A      | 50        | A       | 20 | A     | A           | -      |             |

| 크기(W x L)[mm]  | 용지 배출    |        |        | 반으로 접기 | 스테이플   |          |         |    | 펀치    |             |       |
|--|----------|--------|--------|--------|--------|----------|---------|----|-------|-------------|-------|
|  | 교정/정상 위치 | 시프트 위치 | 반으로 접기 |        | 가운데 접기 | 단일/이중스티치 | 스테이플 수량 | 중철 | 중철 수량 | EU 2 SC 4 홀 | 북미2 홀 |
| B5 LEF (257 x 182)   | A        | A      | -      | -      | A      | 50       | -       | -  | A     | A           | A     |
| B6 SEF (128 x 182)   | A        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| DLT SEF (11" x 17")  | A        | A      | A      | A*2    | A      | 50       | A       | 20 | A     | A           | A     |
| Legal SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 14")                                  | A        | A      | A      | A*2    | A      | 50       | A       | 20 | A     | A           |       |
| Foolscap SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 13")                               | A        | A      | -      | -      | A      | 50       | -       | -  | A     | A           | -     |
| LT SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 11")                                     | A        | A      | A      | A*2    | A      | 50       | A       | 20 | A     | A           |       |
| LT LEF (11" x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")                                     | A        | A      | -      | -      | A      | 50       | -       | -  | A     | A           | A     |
| Gov. LG SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 14")                                | A        | A      | A      | A*2    | A      | 50       | A       | 20 | A     | A           | -     |
| Folio SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 13")                                  | A        | A      | A      | A*2    | A      | 50       | A       | 20 | A     | A           | -     |
| F/GL SEF (8" x 13")  | A        | A      | -      | -      | A      | 50       | -       |    | A     | A           | -     |
| GLT SEF (8" x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")                                    | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| GLT LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8")                                    | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| Eng Quatro SEF (8" x 10")  | A        | A      | -      | -      | A      | 50       | -       | -  | A     | A           | -     |
| Eng Quatro LEF (10" x 8")  | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| Executive SEF (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ") | A        | A      | -      | -      | A      | 50       | -       | -  | A     | A           | -     |
| Executive LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ") | A        | A      | -      | -      | A      | 50       | -       | -  | A     | A           | A     |



| 크기(W x L)[mm]  | 용지 배출    |        |        | 반으로 접기 | 스테이플   |          |         |    | 펀치    |             |       |
|--|----------|--------|--------|--------|--------|----------|---------|----|-------|-------------|-------|
|  | 교정/정상 위치 | 시프트 위치 | 반으로 접기 |        | 가운데 접기 | 단일/이중스티치 | 스테이플 수량 | 중철 | 중철 수량 | EU 2 SC 4 홀 | 북미2 홀 |
| HLT SEF (5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " ) | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | A     | A           | -     |
| HLT LEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " ) | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| SRA3 SEF (420 x 320)   | A        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| SRA4 SEF   | A        | A      | -      | A*2    | A      | 50       | A       | 20 | -     | -           | -     |
| SRA4 LEF   | A        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| Line slider 1 SEF  | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| Line slider 1 LEF  | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| Line slider 2 SEF  | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| Line slider 2 LEF  | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| Com10 SEF (104.8 x 241.3)  | A        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| Com10 LEF (241.3 x 104.8)  | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| Monarch SEF (98.4 x 190.5)   | A        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| Monarch LEF (190.5 x 98.4)   | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| C5 SEF (162 x 229)   | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| C5 LEF (229 x 162)   | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| C6 SEF (114 x 162)   | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |
| C6LEF (162 x 114)  | -        | -      | -      | -      | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     |

| 크기(W x L)[mm]          | 용지 배출    |        |        | 반으로 접기          | 스테이플   |          |         |    | 편치    |             |       |            |
|------------------------|----------|--------|--------|-----------------|--------|----------|---------|----|-------|-------------|-------|------------|
|                        | 교정/정상 위치 | 시프트 위치 | 반으로 접기 |                 | 가운데 접기 | 단일/이중스티치 | 스테이플 수량 | 중철 | 중철 수량 | EU 2 SC 4 홀 | 북미2 홀 | 북미3 EU 4 홀 |
| DL Env SEF (110 x 220) | A        | -      | -      | -               | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     | -          |
| DL Env LEF (220 x 110) |          | -      | -      | -               | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     | -          |
| 8K SEF (267 x 390)     | A        | A      | A      | A <sup>*2</sup> | A      | 50       | A       | 20 | A     | A           | A     | A          |
| 16K SEF (195 x 267)    | A        | A      | A      | A <sup>*2</sup> | A      | 50       | A       | 20 | A     | A           | -     | -          |
| 16K LEF (267 x 195)    | A        | A      | A      | A <sup>*2</sup> | A      | 50       | A       | 20 | A     | A           | A     | A          |
| 13" x 19.2" SEF        | -        | -      | -      | -               | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     | -          |
| 13" x 19" SEF          | -        | -      | -      | -               | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     | -          |
| 13" x 18" SEF          | -        | -      | -      | -               | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     | -          |
| 12.6" x 19.2 SEF       | -        | -      | -      | -               | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     | -          |
| 12.6" x 18.5" SEF      | -        | -      | -      | -               | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     | -          |
| 12" x 18" SEF          | A        | A      | -      | -               | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     | -          |
| 12" x 18" LEF          | -        | -      | -      | -               | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     | -          |
| 11" x 15" SEF          | A        | A      | -      | -               | A      | 50       | -       | -  | A     | A           | A     | A          |
| 11" x 14" SEF          | -        | -      | -      | -               | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     | -          |
| 10" x 15" SEF          | -        | -      | -      | -               | -      | -        | -       | -  | -     | -           | -     | -          |
| 10" x 14" SEF          | A        | A      | -      | -               | A      | 50       | -       | -  | A     | A           | A     | A          |
| 8.5" x 13.4" SEF       | A        | A      | A      | A <sup>*2</sup> | A      | 50       | A       | 20 | A     | A           | -     | -          |

## 책자 피니셔 SR3220

| 크기(W x L)[mm]  | 용지 배출 |       |        |    | 반으로 접기<br>가운데 접기 | 스테이플       |         |    |       | 펀치          |        |             |
|--|-------|-------|--------|----|------------------|------------|---------|----|-------|-------------|--------|-------------|
|  | 교정    | 정상 위치 | 시프트 위치 | 중철 |                  | 단일 / 이중스티치 | 스테이플 수량 | 중철 | 중철 수량 | EU 2 SC 4 홀 | 복미 2 홀 | 복미 3 EU 4 홀 |
| A3 SEF (297 x 420)                                   | A     | A     | A      | A  | A*5              | A          | 30      | A  | 15    | A           | A      | A           |
| A4 SEF (210 x 297)                                   | A     | A     | A      | A  | A*5              | A          | 50      | A  | 15    | A           | B      | -           |
| A4 LEF (297 x 210)                                   | A     | A     | A      | -  | -                | A          | 50      | -  | -     | A           | A      | A           |
| A5 SEF (148 x 210)                                   | A     | B     | B      | -  | -                | -          | -       | -  | -     | A           | A      | -           |
| A5 LEF (210 x 148)                                   | A     | A     | A      | -  | -                | -          | -       | -  | -     | A           | B      | -           |
| A6 SEF (105 x 148)                                   | A     | B     | -      | -  | -                | -          | -       | -  | -     | -           | -      | -           |
| B4 SEF (257 x 364)                                   | A     | A     | A      | A  | A*5              | A          | 30      | A  | 15    | A           | A      | A           |
| B5 SEF (182 x 257)                                   | A     | B     | B      | A  | A*5              | A          | 50      | A  | 15    | A           | A      | -           |
| B5 LEF (257 x 182)                                   | A     | A     | A      | -  | -                | A          | 50      | -  | -     | A           | A      | A           |
| B6 SEF (128 x 182)                                   | A     | B     | A      | -  | -                | -          | -       | -  | -     | -           | -      | -           |
| DLT SEF (11" x 17")                                  | A     | A     | A      | A  | A*5              | A          | 30      | A  | 15    | A           | A      | A           |
| Legal SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 14")    | A     | A     | A      | A  | A*5              | A          | 30      | A  | 15    | A           | A      | -           |
| Foolscap SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 13") | A     | A     | A      | -  | -                | A          | 30      | -  | -     | A           | A      | -           |
| LT SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 11")       | A     | A     | A      | A  | A*5              | A          | 50      | A  | 15    | A           | A      | -           |
| LT LEF (11" x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "        | A     | A     | A      | -  | -                | A          | 50      | -  | -     | A           | A      | A           |
| Gov. LG SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 14")  | A     | A     | A      | -  | -                | A          | 30      | -  | -     | A           | A      | -           |

| 크기(W x L)[mm]  | 용지 배출 |      |       |    | 반으로 접기 | 스테이플  |            |        |    | 펀치   |             |        |
|--|-------|------|-------|----|--------|-------|------------|--------|----|------|-------------|--------|
|  | 교정    | 정상위치 | 시프트위치 | 중철 |        | 가운데접기 | 단일 / 이중스티치 | 스테이플수량 | 중철 | 중철수량 | EU 2 SC 4 홀 | 북미 2 홀 |
| Folio SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 13")                                  | A     | A    | A     | -  | -      | A     | 30         | -      | -  | A    | A           | -      |
| F/GL SEF (8" x 13")  | A     | A    | A     | -  | -      | A     | 30         | -      | -  | A    | A           | -      |
| GLT SEF (8" x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")                                    | -     | -    | -     | -  | -      | -     | -          | -      | -  | -    | -           | -      |
| GLT LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8")                                    | -     | -    | -     | -  | -      | -     | -          | -      | -  | -    | -           | -      |
| Eng Quatro SEF (8" x 10")  | A     | A    | A     | -  | -      | A     | 50         | -      | -  | A    | A           | -      |
| Eng Quatro LEF (10" x 8")  | -     | -    | -     | -  | -      | -     | -          | -      | -  | -    | -           | -      |
| Executive SEF (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ") | A     | A    | A     | -  | -      | A     | 50         | -      | -  | A    | A           | -      |
| Executive LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ") | A     | A    | A     | -  | -      | A     | 50         | -      | -  | A    | A           | A      |
| HLT SEF (5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")        | A     | B    | B     | -  | -      | -     | -          | -      | -  | A    | A           | -      |
| HLT LEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ")        | -     | -    | -     | -  | -      | -     | -          | -      | -  | -    | -           | -      |
| SRA3 SEF (420 x 320)   | A     | A    | -     | -  | -      | -     | -          | -      | -  | -    | -           | -      |
| SRA4 SEF   | A     | A    | A     | -  | -      | A     | 30         | -      | -  | -    | -           | -      |
| SRA4 LEF   | A     | A    | -     | -  | -      | -     | -          | -      | -  | -    | -           | -      |
| Line slider 1 SEF  | -     | -    | -     | -  | -      | -     | -          | -      | -  | -    | -           | -      |
| Line slider 1 LEF  | -     | -    | -     | -  | -      | -     | -          | -      | -  | -    | -           | -      |
| Line slider 2 SEF  | -     | -    | -     | -  | -      | -     | -          | -      | -  | -    | -           | -      |

| 크기(W x L)[mm]              | 용지 배출 |       |        |    | 반으로 접기 | 스테이플   |             |         |    | 펀치    |             |        |
|----------------------------|-------|-------|--------|----|--------|--------|-------------|---------|----|-------|-------------|--------|
|                            | 교정    | 정상 위치 | 시프트 위치 | 중철 |        | 가운데 접기 | 단일 / 이중 스티치 | 스테이플 수량 | 중철 | 중철 수량 | EU 2 SC 4 홀 | 북미 2 홀 |
| Line slider 2 LEF          | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| Com10 SEF (104.8 x 241.3)  | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| Com10 LEF (241.3 x 104.8)  | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| Monarch SEF (98.4 x 190.5) | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| Monarch LEF (190.5 x 98.4) | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| C5 SEF (162 x 229)         | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| C5 LEF (229 x 162)         | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| C6 SEF (114 x 162)         | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| C6LEF (162 x 114)          | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| DL Env SEF (110 x 220)     | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| DL Env LEF (220 x 110)     | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| 8K SEF (267 x 390)         | A     | A     | A      | -  | -      | A      | 30          | -       | -  | A     | A           | A      |
| 16K SEF (195 x 267)        | A     | A     | A      | -  | -      | A      | 50          | -       | -  | A     | A           | -      |
| 16K LEF (267 x 195)        | A     | A     | A      | -  | -      | A      | 50          | -       | -  | A     | A           | A      |
| 13" x 19.2" SEF            | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| 13" x 19" SEF              | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |
| 13" x 18" SEF              | -     | -     | -      | -  | -      | -      | -           | -       | -  | -     | -           | -      |

| 크기(W x L)[mm]     | 용지 배출 |       |        |    | 반으로 접기<br>가운데 접기 | 스테이플        |         |    |       | 편치          |        |             |
|-------------------|-------|-------|--------|----|------------------|-------------|---------|----|-------|-------------|--------|-------------|
|                   | 교정    | 정상 위치 | 시프트 위치 | 중철 |                  | 단일 / 이중 스티치 | 스테이플 수량 | 중철 | 중철 수량 | EU 2 SC 4 홀 | 북미 2 홀 | 북미 3 EU 4 홀 |
| 12.6" x 19.2 SEF  | -     | -     | -      | -  | -                | -           | -       | -  | -     | -           | -      | -           |
| 12.6" x 18.5" SEF | -     | -     | -      | -  | -                | -           | -       | -  | -     | -           | -      | -           |
| 12" x 18" SEF     | A     | A     | A      | A  | A*5              | A           | 50      | A  | 15    | -           | -      | -           |
| 12" x 18" LEF     | -     | -     | -      | -  | -                | -           | -       | -  | -     | -           | -      | -           |
| 11" x 15" SEF     | A     | A     | A      | -  | -                | A           | 50      | -  | -     | A           | A      | A           |
| 11" x 14" SEF     | -     | -     | -      | -  | -                | -           | -       | -  | -     | -           | -      | -           |
| 10" x 15" SEF     | -     | -     | -      | -  | -                | -           | -       | -  | -     | -           | -      | -           |
| 10" x 14" SEF     | A     | A     | A      | -  | -                | A           | 50      | -  | -     | A           | A      | A           |
| 8.5" x 13.4" SEF  | A     | A     | A      | A  | A*5              | A           | 30      | -  | -     | A           | A      | -           |

중계 장치

| 크기(W x L)[mm]      | 용지 배출          | 중계 장치     |
|--------------------|----------------|-----------|
|                    | 중계 장치 상단 용지 배출 | 피니셔 중계 장치 |
| A3 SEF (297 x 420) | A              | A         |
| A4 SEF (210 x 297) | A              | A         |
| A4 LEF (297 x 210) | A              | A         |
| A5 SEF (148 x 210) | A              | A         |

| 크기(W x L)[mm]   | 용지 배출          | 중계 장치     |
|---|----------------|-----------|
|   | 중계 장치 상단 용지 배출 | 피니셔 중계 장치 |
| A5 LEF (210 x 148)  | A              | A         |
| A6 SEF (105 x 148)  | A              | A         |
| B4 SEF (257 x 364)  | A              | A         |
| B5 SEF (182 x 257)  | A              | A         |
| B5 LEF (257 x 182)  | A              | A         |
| B6 SEF (128 x 182)  | A              | A         |
| DLT SEF (11" x 17")   | A              | A         |
| Legal SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 14")                                 | A              | A         |
| Foolscap SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 13")                              | A              | A         |
| LT SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 11")                                    | A              | A         |
| LT LEF (11" x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "                                     | A              | A         |
| Gov. LG SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 14")                               | A              | A         |
| Folio SEF (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 13")                                 | A              | A         |
| F/GL SEF (8" x 13")   | A              | A         |
| GLT SEF (8" x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "                                    | -              | -         |
| GLT LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8")                                   | -              | -         |
| Eng Quatro SEF (8" x 10")   | A              | A         |
| Eng Quatro LEF (10" x 8")   | -              | -         |
| Executive SEF (7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " | A              | A         |
| Executive LEF (10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " | A              | A         |
| HLT SEF (5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "        | A              | A         |
| HLT LEF (8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "        | -              | -         |

| 크기(W x L)[mm]              | 용지 배출          | 중계 장치     |
|----------------------------|----------------|-----------|
|                            | 중계 장치 상단 용지 배출 | 피니셔 중계 장치 |
| SRA3 SEF (420 x 320)       | A              | A         |
| SRA4 SEF                   | A              | A         |
| SRA4 LEF                   | A              | A         |
| Line slider 1 SEF          | -              | -         |
| Line slider 1 LEF          | -              | -         |
| Line slider 2 SEF          | -              | -         |
| Line slider 2 LEF          | -              | -         |
| Com10 SEF (104.8 x 241.3)  | A*1            | -         |
| Com10 LEF (241.3 x 104.8)  | A*1            | -         |
| Monarch SEF (98.4 x 190.5) | A*1            | -         |
| Monarch LEF (190.5 x 98.4) | A*1            | -         |
| C5 SEF (162 x 229)         | A*1            | -         |
| C5 LEF (229 x 162)         | A*1            | -         |
| C6 SEF (114 x 162)         | A*1            | -         |
| C6LEF (162 x 114)          | A*1            | -         |
| DL Env SEF (110 x 220)     | A*1            | -         |
| DL Env LEF (220 x 110)     | A*1            | -         |
| 8K SEF (267 x 390)         | A              | A         |
| 16K SEF (195 x 267)        | A              | A         |
| 16K LEF (267 x 195)        | A              | A         |
| 13" x 19.2" SEF            | -              | -         |
| 13" x 19" SEF              | -              | -         |
| 13" x 18" SEF              | -              | -         |
| 12.6" x 19.2 SEF           | -              | -         |



| 크기(W x L)[mm]     | 용지 배출          | 중계 장치     |
|-------------------|----------------|-----------|
|                   | 중계 장치 상단 용지 배출 | 피니셔 중계 장치 |
| 12.6" x 18.5" SEF | -              | -         |
| 12" x 18" SEF     | -              | -         |
| 12" x 18" LEF     | A              | A         |
| 11" x 15" SEF     | A              | A         |
| 11" x 14" SEF     | -              | -         |
| 10" x 15" SEF     | -              | -         |
| 10" x 14" SEF     | A              | A         |
| 8.5" x 13.4" SEF  | A              | A         |

**비고:**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| A | 용지 통과, 용지 배출 이용 가능.             |
| B | 보장하지는 않지만 용지가 통과 또는 배출될 수 있습니다. |
| - | 사용 불가능.                         |

|    |  |
|----|--|
| *1 | 참값 범위를 벗어난 상한 정밀도 보장.  |
| *2 | 다중 접기는 최대 5매까지 가능합니다.  |
| *3 | 봉투는 한 번에 한 장만 통과할 수 있습니다.  |
| *4 | 삼각형 뚜껑이 있는 봉투는 제외.   |
| *5 | 중철 모드에서는 한 장만 반으로 접을 수 있습니다.<br>그러므로 다중 시트/세트는 페이지를 지정하고 한 번에 하나씩만 배출해야 합니다. |

## 옵션 사양

1

### ARDF DF3090 (D779-17, -21)

|  |  |
|--|--|
| 모드:  | 일괄 모드, SADF 모드, 혼합 크기 모드, 원고 방향 모드, 사용자 정의 원고 모드   |
| 원본 크기:   | EU/AA <ul style="list-style-type: none"> <li>• 단면 원고: A3 SEF-B6 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF-8 1/2 x 11 SEF/LEF</li> <li>• 양면 원고: A3 SEF-A5 SEF/LEF, 11 x 17 SEF-8 1/2 x 11 SEF/LEF</li> </ul> 북미 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 단면 원고: 11 x 17 SEF-5 1/2 x 8 1/2 SEF/LEF, A3 SEF-A4 SEF/LEF</li> <li>• 양면 원고: 11 x 17 SEF-5 1/2 x 8 1/2 SEF/LEF, A3 SEF-A4 SEF/LEF</li> </ul> |
| 원고 무게:   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 단면 원고: 40~128 g/m<sup>2</sup>(11~34 lb. 본드)</li> <li>• 양면 원고: 52~128 g/m<sup>2</sup>(14~34 lb. 본드)</li> </ul>   |
| 장착 가능한 원고 매수(81 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | 100매   |
| 최대 소비전력:                                       | 42 W 이하(전원은 본체에서 공급됩니다.)   |
| 크기(W x D x H):                                 | 565 x 500 x 125 mm(22.3 x 19.7 x 5.0인치)  |
| 무게:  | 약 9 kg(19.9 lb.)   |

### SPDF DF3100 (D3B0-17, -21)

|     |  |
|-----|--|
| 구성  | 자동 문서 급지 양면 스캐너(일 회에 통과시 양면 스캔)                  |
| 모드: | 일괄 모드, SADF 모드, 혼합 크기 모드, 원고 방향 모드, 사용자 정의 원고 모드 |

|               |  |
|---------------|--|
| 원본 크기         | <p>EU/AA</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 단면 원고: A3 SEF-B6 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF-8 1/2 x 11 SEF/LEF</li> <li>• 양면 원고: A3 SEF-A5 SEF/LEF, 11 x 17 SEF-8 1/2 x 11 SEF/LEF</li> </ul> <p>북미</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 단면 원고: 11 x 17 SEF-5 1/2 x 8 1/2 SEF/LEF, A3 SEF-A4 SEF/LEF</li> <li>• 양면 원고: 11 x 17 SEF-5 1/2 x 8 1/2 SEF/LEF, A3 SEF-A4 SEF/LEF</li> </ul> |
| 원점 스캔         | 후면 하단 좌측 코너에 원본  |
| 원본 설정         | 원본 용지함을 향하게 배치   |
| 원고 급지         | 원고 용지함의 스택 상단에서 급지   |
| 원본 분리         | 공급 벨트와 반전 롤러는 마찰로 분리됨  |
| 원고 스캔 방식      | 시트 통과 방식(전면: 백색 플래튼 플레이트, 후면: 컬러 CIS 및 백색 롤러)  |
| 원고 용지함 용량     | 220매 (80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드)   |
| 크기(w x d x h) | 587 x 520 x 175 mm (23.2 x 20.5 x 6.9 in.)   |
| 무게            | 약 14 kg(30.9 lb.)  |
| 최대 소비전력:      | 55 W 이하(전원은 본체에서 공급됩니다.)   |

### 내부 피니셔 SR3130(D690)

|        |   |
|--------|---|
| 용지 크기: | A3 SEF, A4 SEF/LEF, A5 SEF/LEF, A6 SEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, B6 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 4 1/8 x 9 1/2 SEF/LEF, 3 7/8 x 7 1/2 SEF/LEF, C5 Env SEF/LEF, C6 Env SEF/LEF, DL Env SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 12 x 18 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 사용자 정의 크기 |
| 용지 무게: | 60~300 g/m <sup>2</sup> (16 lb. 본드~110 lb. 표지)  |

|   |  |
|---|--|
| 이동 가능한 용지 크기:                                     | A3 SEF, A4 SEF/LEF, A5 SEF/LEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, C5 Env SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, SRA4 LEF, custom size  |
| 이동 가능한 용지 무게:                                     | 64~105 g/m <sup>2</sup> (17~28 lb. 본드)   |
| 용지 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드):           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 500매: A4, 8 1/2 x 11 이하</li> <li>• 250매: B4 JIS, 8 1/2 x 14 이상</li> </ul>   |
| 스테이플 용지 크기:                                       | A3 SEF, A4 SEF/LEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF   |
| 스테이플 용지 무게:                                       | 64~105 g/m <sup>2</sup> (17~28 lb. 본드)   |
| 스테이플 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드):         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 단일 크기:<br/><b>30매:</b><br/>A3 SEF, B4 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8K SEF<br/><b>50 sheets:</b><br/>A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 16K SEF/LEF</li> <li>• 크기 혼합:<br/><b>30매:</b><br/>A3 SEF/ A4 LEF, B4 JIS SEF/ B5 JIS SEF, 11 x 17 SEF/ 8 1/2 x 11 SEF</li> </ul>   |
| 스테이플 작업 후 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2~9매: 55~46세트(A4 LEF, B5 JIS LEF, 8 1/2 x 11 LEF)</li> <li>• 10~45매: 50~10세트(A4 LEF, B5 JIS LEF, 8 1/2 x 11 LEF)</li> <li>• 2~9매: 55~27세트(A4 SEF, B5 JIS SEF, 8 1/2 x 11 SEF)</li> <li>• 10~50매: 25~8세트(A4 SEF, B5 JIS SEF, 8 1/2 x 11 SEF)</li> <li>• 2~9매: 55~27 세트 (A3 SEF, B4 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF)</li> <li>• 10~30매: 25~8 세트 (A3 SEF, B4 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF)</li> </ul> |
| 스테이플 위치:  | 상단 1, 하단 1, 왼쪽 2, 상단 2   |

|                |  |
|----------------|--|
| 소비전력:          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 W 이하(펀치 장치 미장착)(전원은 본체에서 공급됩니다.)</li> <li>• 60 W 이하(펀치 장치 미장착)(전원은 본체에서 공급됩니다.)</li> </ul> |
| 크기(W x D x H): | 546 x 523 x 170 mm(21.5 x 20.6 x 6.7인치)  |
| 무게:            | 약 13 kg(28.7 lb.)(펀치 장치 미장착)<br>약 17 kg(37.5 lb.)(펀치 장치 장착)  |

### 피니셔 부품 사양

| 항목              | 사양   |
|-----------------|--|
| 유형              | 케이스 시스템  |
| 시프트 용지함         | Yes  |
| 수용 가능 시트 수      | A4, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×11 이하: 500 / 높이: 57mm 이하<br>B4, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×14 이상: 250 / 높이: 28.5mm 이하 |
| 취급 가능 용지 두께     | 52g/m <sup>2</sup> -300g/m <sup>2</sup>  |
| 업/다운 시프트 기능     | No   |
| 좌/우 시프트 기능      | Yes  |
| 스테이플링 기능        | Yes  |
| 펀칭 기능           | 옵션   |
| 잔여 용지 감지        | No   |
| 풀로드 감지          | Yes  |
| 용지 감지           | No   |
| 소비전력            | 47W 이하 (24V DC /2A)  |
| 전원              | 24V DC (주 프린터에서 공급), 5V SC (FIN 보드에서 생성), SELV (초저전압 2차 전력 공급장치)   |
| 크기<br>(폭×깊이×높이) | 546×523×170 mm   |
| 중량              | 12.8kg 이하  |

## 스테인플러 장치 사양

| 항목          | 사양   |
|-------------|--|
| 스티치 가능 시트 수 | A3 SEF, B4 SEF, 11"×17" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " × 14" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " × 13" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " × 14" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " × 13" SEF: 30<br>A4 LEF / SEF, B5 LEF / SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "×11" LEF / SEF, 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "×10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " LEF / SEF: 50<br>혼합 폭을 로딩 시: 30 |
| 스티치 가능 크기   | A3 SEF, B4 SEF, 11"×17" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " × 14" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " × 13" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " × 14" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " × 13" SEF<br>A4 LEF / SEF, B5 LEF / SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "×11" LEF / SEF, 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "×10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " LEF / SEF                           |
| 스티치 가능 두께   | 52g/m <sup>2</sup> -105g/m <sup>2</sup><br>두께가 64g/m <sup>2</sup> 이하인 경우 용지의 품질을 보장하지 않습니다.<br>64g/m <sup>2</sup> 보다 두꺼운 용지의 경우 스티치 가능 시트의 수가 줄어들면, 중량에 따라 달라집니다.  |
| 스티치 위치      | 상부, 하부, 좌측 2개 위치, 상부에 2개의 위치   |
| 스테인플 소모품    | 전용 스테인플 캐리지 리필 충전  |
| 스티치 용량      | 5000 / 카트리지  |

## 피니셔 SR3210(D3B8)

|   |  |
|---|--|
| 피니셔 상단 용지함의 용지 크기:                                  | A3 SEF B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, A5 SEF/LEF, B6 JIS SEF, A6 SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기 |
| 피니셔 상단 용지함의 용지 무게:                                  | 52~169 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~90 lb. 색인)  |
| 피니셔 상단 용지함의 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | 250매: A4, 8 1/2 x 11 이하<br>50매: B4 JIS, 8 1/2 x 14 이상  |

|  |   |
|--|---|
| 피니셔 시프트 용지함의 용지 크기:                                  | A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF, /LEF, A5 SEF/LEF, B6 JIS SEF, A6 SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기 |
| 피니셔 시프트 용지함의 용지 무게:                                  | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 피니셔 시프트 용지함으로 전달될 때 이동 가능한 용지 크기:                    | A3 SEF, A4 SEF/LEF, A5 SEF/LEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, B6 JIS SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SLF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF,<br><br>8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA4 LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기                  |
| 피니셔 시프트 용지함으로 전달될 때 이동 가능한 용지 무게:                    | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 피니셔 시프트 용지함의 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | 1,000매: A4, 8 1/2 x 11 이하<br>500매: B4 JIS, 8 1/2 x 14 이상  |
| 스테이플 용지 크기:  | A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8 x 13 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 12 x 18 SEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기  |
| 스테이플 용지 무게:  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스테이플 포함 스테이플링: 52-105 g/m<sup>2</sup> (14-28 lb. 본드)</li> <li>• 무심 스테이플링: 64-80 g/m<sup>2</sup> (17-20 lb. 본드)</li> </ul> 덮개 시트의 세트당 최대 216 g/m <sup>2</sup> (80 lb. 덮개) 용지 중량의 두 시트를 사용할 수 있습니다.  |

|  |  |
|--|--|
| <p>스테이플 용량(80 g/m<sup>2</sup>, 20 lb. 본드):</p>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 단일 크기:                     <ul style="list-style-type: none"> <li><b>30매:</b><br/>A3 SEF, B4 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 x 13 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8K SEF, 12 x 18 SEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF</li> <li><b>50매:</b><br/>A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 16K SEF/LEF</li> </ul> </li> <li>• 크기 혼합:                     <ul style="list-style-type: none"> <li><b>22매:</b><br/>A3 SEF/A4 LEF, B4 JIS SEF/B5 JIS SEF, 11 x 17 SEF/8 1/2 x 11 SEF</li> </ul> </li> </ul>  |
| <p>스테이플 작업 후 스택 용량(80 g/m<sup>2</sup>, 20 lb. 본드):</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스테이플 포함 스페이플링:                     <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2~9매: 100세트(A4 LEF, B5 JIS LEF, 8 1/2 x 11 LEF)</li> <li>• 10~50매: 100~20세트(A4 LEF, B5 JIS LEF, 8 1/2 x 11 LEF)</li> <li>• 10~50매: 50~10세트(A4 SEF, B5 JIS SEF, 8 1/2 x 11 SEF)</li> <li>• 2~9매: 50세트(A3 SEF, A4 SEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 SEF)</li> <li>• 10~30매: 50~10세트(A3 SEF, B4 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF)</li> </ul> </li> <li>• 무심 스테이플링:                     <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2~5매: 100세트(A4 SEF, B5 JIS SEF, 8 1/2 x 11 SEF)</li> <li>• 2~5매: 50세트(A3 SEF, A4 LEF, B4 JIS SEF, B5 JIS LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 LEF)</li> </ul> </li> </ul> |
| <p>스테이플 위치:</p>  | <p>3-위치(상단, 하단, 2 스테이플)</p>  |
| <p>소비전력:</p>   | <p>35.4 W (전력은 본체에서 공급됩니다.)</p>  |
| <p>크기(W x D x H):</p>                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함이 접힘:<br/>575 x 620 x 960 mm(22.6 x 24.5 x 37.8인치)</li> <li>• 용지함이 확장됨:<br/>658 x 620 x 960 mm(25.9 x 24.5 x 37.8인치)</li> </ul>  |



|     |                   |
|-----|-------------------|
| 무게: | 약 34 kg(75.0 lb.) |
|-----|-------------------|

### 소책자 피니셔 SR3220(D3B9)

1

|  |   |
|--|---|
| 피니셔 상단 용지함의 용지 크기                                    | A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, A5 SEF/LEF, B6 JIS SEF, A6 SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기 |
| 피니셔 상단 용지함의 용지 무게:                                   | 52~169 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~90 lb. 색인)   |
| 피니셔 상단 용지함의 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드):  | 250매: A4, 8 1/2 x 11 이하<br>50매: B4 JIS, 8 1/2 x 14 이상   |
| 피니셔 시프트 용지함의 용지 크기:                                  | A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS/LEF, A5 SEF/LEF, B6 JIS SEF, A6 SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기     |
| 피니셔 시프트 용지함의 용지 무게:                                  | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 피니셔 시프트 용지함으로 전달될 때 이동 가능한 용지 크기:                    | A3 SEF, A4 SEF/LEF, A5 SEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF, B6 JIS SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA4 LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF  |
| 피니셔 시프트 용지함으로 전달될 때 이동 가능한 용지 무게:                    | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 피니셔 시프트 용지함의 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | 1,000매: A4, 8 1/2 x 14 이하<br>500매: B4 JIS, 8 1/2 x 14 이상  |

|   |  |
|---|--|
| 스테인플 용지 크기:                                       | A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8 x 13 SEF, 8B 1/2 x 13 LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 12 x 18 SEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기  |
| 스테인플 용지 무게:                                       | 52-105 g/m <sup>2</sup> (14-28 lb. 본드)<br>덮개 시트의 세트당 최대 216 g/m <sup>2</sup> (80 lb. 덮개) 용지 총량의 두 시트를 사용할 수 있습니다.  |
| 스테인플 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드):         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 단일 크기:                             <ul style="list-style-type: none"> <li><b>30매:</b><br/>A3 SEF, B4 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 x 13 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8K SEF, 12 x 18 SEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF</li> <li><b>50매:</b><br/>A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 16K SEF/LEF</li> </ul> </li> <li>• 크기 혼합:                             <ul style="list-style-type: none"> <li><b>22 sheets:</b><br/>A3 SEF/A4 LEF, B4 JIS SEF/B5 JIS SEF, 11 x 17 SEF/8 1/2 x 11 SEF</li> </ul> </li> </ul>  |
| 스테인플 작업 후 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 크기 미혼합:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2~9매: 100세트(A4 LEF, B5 JIS LEF, 8 1/2 x 11 LEF)</li> <li>• 10~50매: 100~20세트(A4 LEF, B5 JIS LEF, 8 1/2 x 11 LEF)</li> <li>• 10~50매: 50~10세트(A4 SEF, B5 JIS SEF, 8 1/2 x 11 SEF)</li> <li>• 2~9매: 50세트(A3 SEF, A4 SEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 SEF)</li> <li>• 10~30매: 50~10세트(A3 SEF, B4 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF)</li> </ul> </li> <li>• 크기 혼합:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2~22매: 22세트(A3 SEF/ A4 LEF, B4 JIS SEF/B5 JIS SEF, 11 x 17 SEF/8 1/2 x 11 SEF)</li> </ul> </li> </ul> |
| 스테인플 위치:  | 3-위치(상단, 하단, 2 스테이플)   |

|   |   |
|---|---|
| 중철 용지 크기:                                       | A3 SEF, A4 LEF, B4 JIS SEF, B5 JIS LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 LEF, 12 x 18 SEF  |
| 중철 용지 무게:                                       | 52~105 g/m <sup>2</sup> (14~28 lb. 본드)  |
| 중철 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드):         | 1세트(15매)  |
| 중철 작업 후 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | 2~5매: 약 20세트<br>6~10매: 약 10세트<br>11~15매: 약 7세트  |
| 중철 위치:  | 중앙 2-위치   |
| 접기 유형:  | 반으로 접기  |
| 반 접기 용지 크기:                                     | A3 SEF, A4 LEF, B4 JIS SEF, B5 JIS LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 LEF, 12 x 18 SEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF  |
| 반 접기 용지 중량:                                     | 52-105 g/m <sup>2</sup> (14-28 lb.본드)   |
| 소비전력:   | 35.4 W (전력은 본체에서 공급됩니다.)  |
| 크기(W x D x H):                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함이 접힘:<br/>575 x 620 x 960 mm(22.6 x 24.5 x 37.8인치)</li> <li>• 용지함이 확장됨:<br/>658 x 620 x 960 mm(25.9 x 24.5 x 37.8인치)</li> </ul> |
| 무게:   | 약 42 kg(92.6 lb.)   |

### 피니셔 SR3230(D3BA)

|                    |   |
|--------------------|---|
| 피니셔 상단 용지함의 용지 크기: | A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, A5 SEF/LEF, B6 JIS SEF, A6 SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기 |
| 피니셔 상단 용지함의 용지 무게: | 52~220 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~80 lb. 표지)   |

|  |   |
|--|---|
| 피니셔 상단 용지함의 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드):  | 250매: A4, 8 1/2 x 11 이하<br>50매: B4 JIS, 8 1/2 x 14 이상   |
| 피니셔 시프트 용지함의 용지 크기:                                  | A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, A5 SEF/LEF, B6 JIS SEF, A6 SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기 |
| 피니셔 시프트 용지함의 용지 무게:                                  | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 피니셔 시프트 용지함으로 전달될 때 이동 가능한 용지 크기:                    | A3 SEF, A4 SEF/LEF, A5 SEF/LEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, B6 JIS SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA4 LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기                       |
| 피니셔 시프트 용지함으로 전달될 때 이동 가능한 용지 무게:                    | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 피니셔 시프트 용지함의 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3,000매: A4 SEF, 8 1/2 x 11 SEF</li> <li>• 1,500매: A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 LEF, B5 JIS SEF/LEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 LEF, SRA3LEF</li> <li>• 500매: A5 SEF</li> <li>• 100매: A5 LEF, B6 JIS SEF, A6 SEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF</li> </ul>  |
| 스테이플 용지 크기:  | A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14LEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8 x 13 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기  |
| 스테이플 용지 무게:  | 52~105 g/m <sup>2</sup> (14~28 lb. 본드)<br>덜개 시트의 세트당 최대 256 g/m <sup>2</sup> (140 lb. 색인) 용지 중량의 두 세트를 사용할 수 있습니다.  |

|  |   |
|--|---|
| <p>스테인플 용량(80 g/m<sup>2</sup>, 20 lb. 본드):</p>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>크기 미혼합:<br/><b>50 sheets:</b><br/>A3 SEF, A4 SEF/LEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 x 13 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF</li> <li>크기 혼합:<br/><b>50 sheets:</b><br/>A3 SEF/A4 LEF, B4 JIS SEF/B5 JIS SEF, 11 x 17 SEF/8 1/2 x 11 SEF</li> </ul>   |
| <p>스테인플 작업 후 스택 용량(80 g/m<sup>2</sup>, 20 lb. 본드):</p> | <p><b>크기 미혼합:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2-19매: 150세트 (A4 LEF, 8 1/2 x 11 LEF)</li> <li>20-50 매: 150-46 세트 (A4 LEF, 8 1/2 x 11 LEF)</li> <li>2~14매: 100세트(A4 SEF, B5 JIS SEF, 8 1/2 x 11 SEF)</li> <li>15~50매: 100~23세트(A4 SEF, B5 JIS SEF, 8 1/2 x 11 SEF)</li> <li>2~14매: 100세트(기타 크기 용지)</li> <li>15~50매: 100~23세트(기타 크기 용지)</li> </ul> <p><b>크기 혼합:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2~50매: 23세트(A3 LEF /A4 SEF, B4 JIS LEF /B5 JIS SEF, 11 x 17 SEF/8 1/2 x 11 SEF)</li> </ul> |
| <p>스테인플 위치:</p>  | <p>4-위치(상단, 상단 비스듬한 방향, 하단, 2 스테이플)</p>   |
| <p>소비전력:</p>   | <p>64W(전력은 본체에서 공급됩니다.)</p>   |
| <p>크기(W x D x H):</p>                                  | <p>657 x 613 x 960 mm(25.9 x 24.2 x 37.8인치)</p>   |
| <p>무게:</p>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>약 34 kg(75.0 lb.)(펀치 장치 미장착)</li> <li>약 39 kg(86.0 lb.)(펀치 장치 장착)</li> </ul>   |

## 소책자 피니셔 SR3240(D3BB)

|  |   |
|--|---|
| 피니셔 상단 용지함의 용지 크기:                                   | A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, A5 SEF/LEF, B6 JIS SEF, A6 SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기 |
| 피니셔 상단 용지함의 용지 무게:                                   | 52~220 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~80 lb. 표지)   |
| 피니셔 상단 용지함의 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드):  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 250매: A4, 8 1/2 x 11 이하</li> <li>• 50매: B4 JIS, 8 1/2 x 14 이상</li> </ul>   |
| 피니셔 시프트 용지함의 용지 크기:                                  | A3 SEF 1, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF, B5 JIS SEF/LEF, A5, B6 JIS SEF, A6,<br>12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 SEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기        |
| 피니셔 시프트 용지함의 용지 무게:                                  | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 피니셔 시프트 용지함으로 전달될 때 이동 가능한 용지 크기:                    | A3 SEF, A4 SEF/LEF, A5 SEF/LEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, B6 JIS SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, SRA4 LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기                       |
| 피니셔 시프트 용지함으로 전달될 때 이동 가능한 용지 무게:                    | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 피니셔 시프트 용지함의 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2,000매: A4 LEF, 8 1/2 x 11 LEF</li> <li>• 1,000매: A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF, B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 SEF, 12 x 18 SEF, SRA3 SEF</li> <li>• 500매: A5 LEF</li> <li>• 100매: A5 SEF, B6 JIS SEF, A6 SEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF</li> </ul>   |

|  |  |
|--|--|
| <p>스테이플 용지 크기:</p>                                     | <p>A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 SEF/LEF B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8 x 13 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기</p>  |
| <p>스테이플 용지 무게:</p>                                     | <p>52~105 g/m<sup>2</sup>(14~28 lb. 본드)<br/>                 덮개 시트의 세트당 최대 256 g/m<sup>2</sup>(140 lb. 색인) 용지 중량의 두 세트를 사용할 수 있습니다.</p>  |
| <p>스테이플 용량(80 g/m<sup>2</sup>, 20 lb. 본드):</p>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 균일한 크기:<br/> <b>50 sheets:</b><br/>                     A3 SEF, A4 SEF/LEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 x 13 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 11 x 15v, 10 x 14 SEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF</li> <li>• 혼합 크기:<br/> <b>50 sheets:</b><br/>                     A3 SEF /A4 LEF, B4 JIS SEF /B5 JIS SEF, 11 x 17 SEF / 8 1/2 x 11 SEF</li> </ul>                         |
| <p>스테이플 작업 후 스택 용량(80 g/m<sup>2</sup>, 20 lb. 본드):</p> | <p><b>크기 미혼합:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2-12매: 150세트(A4 LEF, 8 1/2 x 11 LEF)</li> <li>• 13-50 매: 150-30 세트 (A4 LEF, 8 1/2 x 11 LEF)</li> <li>• 2~9매: 100세트(A4 LEF, B5 JIS SEF/LEF, 8 1/2 x 11 SEF)</li> <li>• 10~50매: 100~15세트(A4 SEF, B5 JIS SEF/LEF, 8 1/2 x 11 SEF)</li> <li>• 2~9매: 100세트(기타 크기 용지)</li> <li>• 10-50매: 100-15세트 (기타 크기 용지)</li> </ul> <p><b>크기 혼합:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2~50매: 23세트(A3 LEF /A4 SEF, B4 JIS LEF /B5 JIS SEF, 11 x 17 SEF /8 1/2 x 11 SEF)</li> </ul> |
| <p>스테이플 위치:</p>  | <p>4-위치(상단, 상단 비스듬한 방향, 하단, 2 스테이플)</p>  |
| <p>중철 용지 크기:</p>                                       | <p>A3 SEF, B4 JIS SEF, A4 LEF, B5 JIS LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11 LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF, 사용자 정의 크기</p>   |

|   |  |
|---|--|
| 중철 용지 무게:                                       | 64~105 g/m <sup>2</sup> (17~28 lb. 본드)<br>덮개 시트의 세트당 최대 216 g/m <sup>2</sup> (80 lb. 덮개) 용지 중량의 시트를 사용할 수 있습니다.  |
| 중철 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드):         | 1세트(20매)   |
| 중철 작업 후 스택 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2~5매: 약 30세트</li> <li>• 6~10매: 약 15세트</li> <li>• 11~15매: 약 10세트</li> <li>• 16~20매: 약 6세트</li> </ul>                               |
| 중철 위치:  | 중앙 2-위치  |
| 접기 유형:  | 반으로 접기   |
| 반 접기 용지 크기:                                     | A3 SEF, A4 LEF, B4 JIS SEF, B5 JIS LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 11, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 12 x 18 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 2/5 LEF |
| 반 접기 용지 중량:                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1매:<br/>64~216 g/m<sup>2</sup>(17 lb. 본드~80 lb. 표지)</li> <li>• 2-5매:<br/>64~90 g/m<sup>2</sup>(17~24 lb. 본드)</li> </ul>           |
| 소비전력:   | 64W(전력은 본체에서 공급됩니다.)   |
| 크기(W x D x H):                                  | 657 x 613 x 960 mm(25.9 x 24.2 x 37.8인치)   |
| 무게:   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 약 53 kg(116.9 lb.)(펀치 장치 미장착)</li> <li>• 약 57 kg(125.7 lb.)(펀치 장치 장착)</li> </ul>  |



**측면 용지함 유형 M3(D725)**

|   |   |
|---|---|
| 용지 크기:                                  | A3 SEF, A4 SEF/LEF, A5 SEF/LEF, A6 SEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, B6 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 4 1/8 x 9 1/2 SEF/LEF, 3 7/8 x 7 1/2 SEF/LEF, C5 Env SEF/LEF, C6 Env SEF/LEF, DL Env SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 12 x 18 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 사용자 정의 크기 |
| 용지 무게:                                  | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 용지 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | <ul style="list-style-type: none"> <li>내부 용지함 1:<br/>250매: A4, 8 1/2 x 11 이하<br/>125매: B4 JIS, 8 1/2 x 14 이상</li> <li>외부 용지함:<br/>125매</li> </ul>   |
| 소비전력:                                   | 12W(전력은 본체에서 공급됩니다.)  |
| 크기(W x D x H):                          | 800 x 549 x 156 mm(31.5 x 21.7 x 6.2인치)   |
| 무게:                                     | 약 4 kg(8.9 lb.)   |

| 항목          | 사양   |
|-------------|--|
| 선형적인 속도     | 73-450 mm/초  |
| 다룰 수 있는 크기  | 상단 용지 출력: 용지폭 90-320 mm, 급지 방향 길이 148-600 mm<br>좌측 용지 출력: 용지폭 90-320 mm, 급지 방향 길이 148-457.2 mm |
| 용지 두께       | 상단 용지 출력과 좌측 용지 출력은 52-300g/m <sup>2</sup> 입니다.  |
| 상단 용지 출력 용량 | 250매 (A4, 8 1/2"×11" 이하), 80g/m <sup>2</sup><br>125 매 (B4, 8 1/2"×14" 이상), 80g/m <sup>2</sup>  |
| 좌측 용지 출력 용량 | 125매, 80g/m <sup>2</sup>   |
| 전원          | 주 프린터에서 공급(24V DC±10%, 5V DC ±5%).   |
| 최대 소비전력     | 12W 이하   |

1. 사양

1

| 항목              | 사양                                 |
|-----------------|------------------------------------|
| 크기<br>(폭×깊이×높이) | 800×549×156 mm 이하                  |
| 무게              | 3.8 kg 이하(용지, 포장재 및 기타 패키지 항목 불포함) |

**내부 피니셔 SR3180 (D766)**

피니셔 부품 사양

| 항목              | 사양  |
|-----------------|---|
| 유형              | 케이스 시스템   |
| 시프트 용지함         | Yes   |
| 수용 가능 시트 수      | A4, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×11 이하: 250매<br>B4, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×14 이상: 125 |
| 취급 가능 용지 두께     | 52g/m <sup>2</sup> -300g/m <sup>2</sup>   |
| 업/다운 시프트 기능     | No  |
| 좌/우 시프트 기능      | Yes   |
| 스테이플링 기능        | Yes   |
| 펀칭 기능           | No  |
| 잔여 용지 감지        | No  |
| 폴로드 감지          | Yes   |
| 용지 감지           | No  |
| 소비전력            | 30W 미만  |
| 전원              | 24V DC (본체에서 공급), 5V SC (FIN 보드에서 생성), SELV (초저전압 2차 전압공급장치)                                    |
| 크기<br>(폭×깊이×높이) | 435×515×150 mm  |
| 중량              | 9.8Kg 미만  |

### 스태이플러 장치 사양

| 항목          | 사양                                     |
|-------------|--|
| 스티치 가능 시트 수 | 2 ~ 5매                                 |
| 스티치 가능 크기   | A3 SEF - B5 SEF / DLT SEF - LT SEF     |
| 스티치 가능 두께   | 54g/m <sup>2</sup> -80g/m <sup>2</sup> |
| 스티치 위치      | 1개 위치(상단 슬랜트)                          |
| 스태이플 소모품    | No                                     |
| 스티치 용량      | No                                     |

1

### 내부 시프트 용지함 SH3070(D691)

|   |   |
|---|---|
| 용지 크기:                                  | A3 SEF, A4 SEF/LEF, A5 SEF/LEF, A6 SEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, B6 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 4 1/8 x 9 1/2 SEF/LEF, 3 7/8 x 7 1/2 SEF/LEF, C5 Env SEF/LEF, C6 Env SEF/LEF, DL Env SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 12 x 18 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 사용자 정의 크기 |
| 용지 무게:                                  | 60~300 g/m <sup>2</sup> (16 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 이동 가능한 용지 크기:                           | A3 SEF, A4 SEF/LEF, A5 SEF/LEF, A6 SEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, B6 JIS SEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 4 1/8 x 9 1/2 SEF/LEF, 3 7/8 x 7 1/2 SEF/LEF, C5 Env SEF/LEF, C6 Env SEF/LEF, DL Env SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 12 x 18 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 사용자 정의 크기 |
| 이동 가능한 용지 무게:                           | 60~300 g/m <sup>2</sup> (16 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 용지 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 250매: A4, 8 1/2 x 11 이하</li> <li>• 125매: B4 JIS, 8 1/2 x 14 이상</li> </ul>  |
| 소비전력:                                   | 4.3W(전력은 본체에서 공급됩니다.)   |

|                |   |
|----------------|---|
| 크기(W x D x H): | 420 x 489 x 107 mm(16.6 x 19.3 x 4.3인치) |
| 무게:            | 약 2 kg(4.5 lb.)                         |

| 항목              | 사양   |
|-----------------|--|
| 유형              | 케이스 설치, 용지 배출 용지함 배출 시스템   |
| 선형적인 속도         | 73-450 mm/초  |
| 수용 가능 크기        | A3 SEF, A4 SEF, A4 LEF, A5 SEF, A5 LEF, A6 SEF, B4 SEF, B5 SEF, B5 LEF, B6 SEF, 11"×17" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "×14" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "×11" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "×11" LEF, 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "×8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " SEF, 12"×18" SEF, 미정의 크기 |
|                 | 폭: 90-320 mm, 길이*2:148-600 mm (스택 품질은 432 mm까지 보장됩니다)  |
| 수용 가능 용지 두께     | 52-300g/m <sup>2</sup>   |
| 시프트 가능 크기       | A3 SEF, A4 LEF, A4 SEF, A5 LEF, A5 SEF, A6 SEF, B4 SEF, B5 LEF, B5 SEF, B6 SEF, 11"×17" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "×14" SEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "×11" LEF, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "×11" SEF, 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "×8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " SEF, 12"×18" SEF         |
|                 | 폭: 90-320 mm, 길이*2:148-600 mm (스택 품질은 432 mm까지 보장됩니다)  |
| 용지함 수           | 단일 용지함(시프트 가능)   |
| 수용 가능한 시트 없음*1  | A4, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " × 11" 이하: 250<br>B4, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " × 14" 이상: 125   |
| 전원              | 주 프린터에서 공급(24V DC±10%, 5V DC ±5%).   |
| 최대 소비전력         | 4.3W   |
| 크기<br>(폭×깊이×높이) | 420×489×107 mm (프로젝트 부품 제외)  |
| 무게              | 1.4Kg 미만<br>(포장재 및 패키지 기타 항목 제외)   |
| 서비스 수명          | 1200k 시트 또는 5년   |

\*1 80g/m<sup>2</sup> 이하(80g/m<sup>2</sup> 초과 용지는 중량으로 계산됨)

\*2 SP 모드에서 최대 1280 mm

## 단일 용지함 BN3110(D3CQ)

|   |  |
|---|--|
| 용지함 개수:                                 | 1  |
| 용지 크기:                                  | A3 SEF A4 SEF/LEF, A5 SEF/LEF, B4 JIS SEF B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 5 1/2 x 8 1/2 SEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, SRA3 SEF, SRA4 SEF/LEF, 사용자 정의 크기 |
| 용지 무게:                                  | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)   |
| 용지 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | 125매   |
| 소비전력:                                   | 1 W 이하(전원은 본체에서 공급됩니다.)  |
| 크기(W x D x H):                          | 444 x 450 x 150 mm(17.5 x 17.8 x 6.0인치)  |
| 무게:                                     | 약 2 kg(4.5 lb.)  |

| 항목                  | 사양  |
|---------------------|---|
| 유형                  | 캐비닛 설치, 우측에서 받은 용지  |
| 선형적인 속도             | 73-512 mm/sec   |
| 수용 가능 크기            | SRA3 SEF, A3 SEF, A4 SEF, A4 LEF, A5 SEF, A5 LEF, A6 SEF, B4 SEF, B5 SEF, B5 LEF, B6 SEF, 12"x18" SEF, 11"x17" SEF, 8 1/2"x14" SEF, 8 1/2"x11" SEF, 8 1/2"x11" LEF, 5 1/2"x8 1/2" SEF, 미정의 크기 |
| 수용 가능 용지 두께         | 52-300g/m <sup>2</sup>  |
| 용지함 수               | 단일 용지함  |
| 수용 가능 시트 수          | 125매(최대 80g/m <sup>2</sup> )  |
| 전원                  | 주 기계에서 제공(DC5V±5%).   |
| 최대 소비전력             | 복사의 경우: 0.15W   |
| 크기<br>(폭 x 깊이 x 높이) | 444x450x150 mm (돌출 부품 제외)   |

| 항목     | 사양                                      |
|--------|---|
| 무게     | 1.4 kg 이하(스티커, 용지, 포장재 및 패키지의 다른 항목 제외) |
| 서비스 수명 | 3000k 매 또는 5년                           |

### 중계 장치 BU3070(D685)

|   |  |
|---|--|
| 용지 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 250매: A4, 8 1/2 x 11 이하</li> <li>• 125매: B4 JIS, 8 1/2 x 14 이상</li> </ul> |
| 소비전력:                                   | 15W(전력은 본체에서 공급됩니다.)   |
| 크기(W x D x H):                          | 412 x 466 x 143 mm(16.3 x 18.4 x 5.7인치)  |
| 무게:                                     | 약 4 kg(8.9 lb.)  |

### 펀치 장치 PU3040 NA/EU/SC(D716)

| 용지 크기: | 펀치 장치 유형         | 용지 크기   |
|--------|------------------|---|
|        | 2 및 4홀 유형:<br>2홀 | SEF: A3, A4, B4 JIS, B5 JIS, 11 x 17, 8 1/2 x 14, 8 1/2 x 13, 8 1/2 x 11, 7 1/4 x 10 1/2, 8K, 16K |
|        | 2 및 4홀 유형:<br>2홀 | LEF: A4, B5 JIS, 8 1/2 x 11, 16K  |
|        | 2 및 4홀 유형:<br>4홀 | SEF: A3, 11 x 17  |
|        | 2 및 4홀 유형:<br>4홀 | LEF: A4, 8 1/2 x 11   |
|        | 4홀 유형: 4홀        | SEF: A3, A4, B4 JIS, B5 JIS, 11 x 17, 8 1/2 x 14, 8 1/2 x 13, 8 1/2 x 11, 7 1/4 x 10 1/2          |
|        | 4홀 유형: 4홀        | LEF: A4, B5 JIS, 8 1/2 x 11   |
|        | 2 및 3홀 유형:<br>2홀 | SEF: A3, 11 x 17, 8 1/2 x 14, 8 1/2 x 13, 8 1/2 x 11, 7 1/4 x 10 1/2                              |

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| 2 및 3홀 유형:<br>2홀 | LEF: A4, 8 1/2 x 11 |
| 2 및 3홀 유형:<br>3홀 | SEF: A3, 11 x 17    |
| 2 및 3홀 유형:<br>3홀 | LEF: A4, 8 1/2 x 11 |

|        |   |
|--------|---|
| 용지 무게: | 60~169 g/m <sup>2</sup> (16 lb. 본드~90 lb. 색인) |
|--------|---|

**펀치 장치 PU3050 NA/EU/SC(D717)**

| 용지 크기:           | 펀치 장치 유형   | 용지 크기 |
|------------------|--|-------|
| 2 및 4홀 유형:<br>2홀 | SEF: A3, B4 JIS, A4, B5 JIS, A5, 11 x 17, 8 1/2 x 14, 8 1/2 x 11, 5 1/2 x 8 1/2, 7 1/4 x 10 1/2, 8 x 13, 8 1/2 x 13, 8 1/4 x 13, 8K, 16K, 8 1/4 x 14, 8 x 10, 11 x 15, 10 x 14 |       |
| 2 및 4홀 유형:<br>2홀 | LEF: A4, B5 JIS, A5, 8 1/2 x 11, 7 1/4 x 10 1/2, 16K   |       |
| 2 및 4홀 유형:<br>4홀 | SEF: A3, B4 JIS, 11 x 17, 11 x 15, 8K  |       |
| 2 및 4홀 유형:<br>4홀 | LEF: A4, B5 JIS, 8 1/2 x 11, 7 1/4 x 10 1/2, 16K   |       |
| 4홀 유형: 4홀        | SEF: A3, B4 JIS, A4, B5 JIS, A5, 11 x 17, 8 1/2 x 14, 8 1/2 x 11, 5 1/2 x 8 1/2, 7 1/4 x 10 1/2, 8 x 13, 8 1/2 x 13, 8 1/4 x 13, 8K, 16K, 8 1/4 x 14, 8 x 10, 11 x 15, 10 x 14 |       |
| 4홀 유형: 4홀        | LEF: A4, B5 JIS, A5, 8 1/2 x 11, 7 1/4 x 10 1/2, 16K   |       |
| 2 및 3홀 유형:<br>2홀 | SEF: A3, B4 JIS, B5 JIS, A5, 11 x 17, 8 1/2 x 14, 8 1/2 x 11, 5 1/2 x 8 1/2, 7 1/4 x 10 1/2, 8 x 13, 8 1/2 x 13, 8 1/4 x 13, 8K, 16K, 8 1/4 x 14, 8 x 10, 11 x 15, 10 x 14     |       |
| 2 및 3홀 유형:<br>2홀 | LEF: A4, B5 JIS, 8 1/2 x 11, 7 1/4 x 10 1/2, 16K   |       |
| 2 및 3홀 유형:<br>3홀 | SEF: A3, B4 JIS, 11 x 17, 11 x 15, 10 x 14, 8K   |       |

|                  |  |
|------------------|--|
| 2 및 3홀 유형:<br>3홀 | LEF: A4, B5 JIS, 8 1/2 x 11, 7 1/4 x 10 1/2, 16K |
|------------------|--|

|        |  |
|--------|--|
| 용지 무게: | 52~256 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~140 lb. 색인) |
|--------|--|

## 펀치 장치 PU3060 NA/EU/SC(D706)

| 용지 크기:           | 펀치 장치 유형         | 용지 크기   |
|------------------|------------------|---|
| 2 및 4홀 유형:<br>2홀 | 2 및 4홀 유형:<br>2홀 | SEF: A3, B4 JIS, A4, B5 JIS, A5, 11 x 17, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 14, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 11, 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , 8 x 13, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 13, 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 13, 8K, 16K, 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 14, 8 x 10, 11 x 15, 10 x 14, 사용자 정의 크기 |
| 2 및 4홀 유형:<br>2홀 | 2 및 4홀 유형:<br>2홀 | LEF: A4, B5 JIS, A5, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 11, 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , 16K, 사용자 정의 크기  |
| 2 및 4홀 유형:<br>4홀 | 2 및 4홀 유형:<br>4홀 | SEF: A3, B4 JIS, 11 x 17, 11 x 15, 8K, 사용자 정의 크기  |
| 2 및 4홀 유형:<br>4홀 | 2 및 4홀 유형:<br>4홀 | LEF: A4, B5 JIS, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 11, 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , 16K, 사용자 정의 크기  |
| 4홀 유형: 4홀        | 4홀 유형: 4홀        | SEF: A3, B4 JIS, A4, B5 JIS, A5, 11 x 17, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 14, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 11, 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , 8 x 13, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 13, 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 13, 8K, 16K, 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 14, 8 x 10, 11 x 15, 10 x 14, 사용자 정의 크기 |
| 4홀 유형: 4홀        | 4홀 유형: 4홀        | LEF: A4, B5 JIS, A5, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 11, 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , 16K, 사용자 정의 크기  |
| 2 및 3홀 유형:<br>2홀 | 2 및 3홀 유형:<br>2홀 | SEF: A3, B4 JIS, B5 JIS, A5, 11 x 17, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 14, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 11, 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , 8 x 13, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 13, 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 13, 8K, 16K, 8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 14, 8 x 10, 11 x 15, 10 x 14, 사용자 정의 크기     |
| 2 및 3홀 유형:<br>2홀 | 2 및 3홀 유형:<br>2홀 | LEF: A4, B5 JIS, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 11, 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , 16K, 사용자 정의 크기  |
| 2 및 3홀 유형:<br>3홀 | 2 및 3홀 유형:<br>3홀 | SEF: A3, B4 JIS, 11 x 17, 11 x 15, 10 x 14, 8K, 사용자 정의 크기   |



|                  |  |
|------------------|--|
| 2 및 3홀 유형:<br>3홀 | LEF: A4, B5 JIS, 8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 11, 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> , 16K, 사용자 정의 크기 |
|------------------|--|

|        |  |
|--------|--|
| 용지 무게: | 52~256 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~140 lb. 색인) |
|--------|--|

### 용지 급지 장치 PB3150(D694)

|   |   |
|---|---|
| 용지 크기:                                  | A3 SEF, A4 SEF/LEF, A5 SEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 12 x 18 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 4 1/8 x 9 1/2 SEF, C5 Env SEF, SRA3 SEF, 사용자 정의 크기 |
| 용지 무게:                                  | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 용지 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | 550매 x 1개 용지함   |
| 소비전력:                                   | 19 W 이하(전원은 본체에서 공급됩니다.)  |
| 크기(W x D x H):                          | 587 x 685 x 120 mm(23.2 x 27.0 x 4.8인치)   |
| 무게:                                     | 약 11 kg(24.3 lb.)   |

### 용지 급지 장치 PB3160 (D693-17, -21)

|   |   |
|---|---|
| 용지 크기:                                  | A3 SEF, A4 SEF/LEF, A5 SEF, B4 JIS SEF, B5 JIS SEF/LEF, 11 x 17 SEF, 8 1/2 x 14 SEF, 8 1/2 x 13 LEF, 8 1/2 x 11 SEF/LEF, 8 1/4 x 14 SEF, 8 1/4 x 13 SEF, 8 x 13 SEF, 8 x 10 SEF, 7 1/4 x 10 1/2 SEF/LEF, 8K SEF, 16K SEF/LEF, 12 x 18 SEF, 11 x 15 SEF, 10 x 14 SEF, 4 1/8 x 9 1/2 SEF, C5 Env SEF, SRA3 SEF, 사용자 정의 크기 |
| 용지 무게:                                  | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지)  |
| 용지 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | 550매 x 2개 용지함   |
| 소비전력:                                   | 21 W 이하(전원은 본체에서 공급됩니다.)  |

|                |   |
|----------------|---|
| 크기(W x D x H): | 587 x 685 x 247 mm(23.2 x 27.0 x 9.8인치) |
| 무게:            | 약 21 kg(46.3 lb.)                       |

### LCIT PB 3170 (D695)

|   |  |
|---|--|
| 용지 크기:                                  | A4 LEF, 8 1/2 x 11 LEF,                        |
| 용지 무게:                                  | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지) |
| 용지 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | 1,000매 x 2개 용지함                                |
| 소비전력:                                   | 15 W 이하(전원은 본체에서 공급됩니다.)                       |
| 크기(W x D x H):                          | 587 x 685 x 247 mm(23.2 x 27.0 x 9.8인치)        |
| 무게:                                     | 약 20 kg(44.1 lb.)                              |

### LCIT RT 3030(D696)

|   |  |
|---|--|
| 용지 크기:                                  | A4 LEF, B5 JIS LEF, 8 1/2 x 11 LEF             |
| 용지 무게:                                  | 52~300 g/m <sup>2</sup> (14 lb. 본드~110 lb. 표지) |
| 용지 용량(80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb. 본드): | 1,500매   |
| 소비전력:                                   | 13 W 이하(전원은 본체에서 공급됩니다.)                       |
| 크기(W x D x H):                          | 340 x 540 x 290 mm(13.4 x 21.3 x 11.5인치)       |
| 무게:                                     | 약 10 kg(22.1 lb.)                              |

**배너 용지 가이드 용지함 유형 M19(D3BF)**

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <p>크기(W x D x H):</p> | <p><b>주 용지함</b><br/>                 용지함이 접힘:<br/>                 370 x 250 x 70mm<br/>                 용지함이 확장됨:<br/>                 370 x 250 x 250mm<br/> <b>서브 트레이</b><br/>                 용지함이 접힘:<br/>                 150 x 110 x 15mm<br/>                 용지함이 확장됨:<br/>                 150 x 110 x 100mm<br/> <b>잠금판</b><br/>                 잠김:<br/>                 135 x 150 x 25mm<br/>                 잠겨있지 않음:<br/>                 135 x 220 x 25mm</p> |
| <p>무게:</p>            | <p>주 용지함: 942 g<br/>                 서브 트레이: 245 g<br/>                 잠금판: 280 g</p>  |



# 2. 예방적 유지관리

## 예방적 유지관리

### 예방적 유지관리 항목

예방적 유지관리 항목

#### 수율 부품

다음 테이블에서 언급되는 일부 부품들은 목표 사용량이 있습니다. 그러나 본 기계의 총 복사/인쇄량은 기계가 목표 사용량 조건에서 사용되는 경우 기계의 목표 수명 이내에 목표 사용량에 도달하지 못할 수도 있습니다. 그러므로 이러한 부품은 PM 부품이 아닌 수율 부품 (EM 부품)으로 분류됩니다. 이 테이블에서 “(R)” 표시가 있는 부품은 수율 부품입니다.

차트: A4 (LT)/5%

모드: 4부 / 원고(인쇄 수/작업)

비율 30%

환경: 정상 온도 및 습도

사용량은 상황과 인쇄 조건에 따라 변동될 수 있습니다.

키 설명: C: 청소, R: 교체, L: 윤활, I: 검사

#### 메인프레임

| 항목    | 수율 부품 | 120K | 300K | 400K | 600K | EM | 비고  |
|-------|-------|------|------|------|------|----|---|
| 스캐너   |       |      |      |      |      |    |   |
| 노광 유리 |       |      | C    |      |      | C  | 청소용 천으로 청소합니다. 알코올로 청소하지 마십시오. 그렇게 하며 흔적이 남아 이미지 스캔에 영향을 미칠 수 있습니다. |

| 항목          | 수용부품 | 120K | 300K | 400K | 600K | EM | 비고  |
|-------------|------|------|------|------|------|----|---|
| 시트 통과 노광 유리 |      |      | C    |      |      | C  | 청소용 천으로 청소합니다.<br>알코올로 청소하지 마십시오. 그렇게 하며 흔적이 남아 이미지 스캔에 영향을 미칠 수 있습니다.  |
| <b>PCU</b>  |      |      |      |      |      |    |   |
| PCU(K)      |      |      |      | R    |      |    |   |
| PCU(C,M,Y)  |      |      |      |      |      |    | <b>MP C3004/<br/>C3504:</b><br>목표 사용량:<br>175k<br><b>MP C4504/<br/>C5504/C6004:</b><br>목표 사용량:<br>270K                        |
| 페토너통        |      |      |      |      |      |    | 목표 사용량:<br>100K<br>목표 사용량(매수)는 단지가이드이며, 최대 1,200,000 mg의 페토너를 수집할 수 있습니다.<br>완전 감지는 필터에 의한 기계식 감지입니다.<br>페토너 통이 가득찼을 때 교체합니다. |

| 항목             | 수율 부품 | 120K | 300K | 400K | 600K | EM | 비고   |
|----------------|-------|------|------|------|------|----|--|
| 현상 장치(K)       | (R)   |      |      |      | R    |    |  |
| 현상 장치 (C,M,Y)  | (R)   |      |      |      |      |    | MP C3004/<br>C3504:<br>목표 사용량:<br>160K<br>MP C4504/<br>C5504/C6004:<br>목표 사용량:<br>270K |
| <b>전송</b>      |       |      |      |      |      |    |  |
| 이미지 전송 클리닝 유닛  |       |      | R    |      |      |    |  |
| 이미지 전송 벨트 장치   |       |      |      |      | R    |    |  |
| 용지 전송 롤러       |       |      |      | R    |      |    |  |
| <b>정착</b>      |       |      |      |      |      |    |  |
| 가열 슬리브 장치      |       |      |      | R    |      |    |  |
| 정착 진입 가이드 플레이트 |       |      |      |      |      | C  | 토너 침전물을 제거합니다  |
| 정착 배출 가이드 플레이트 |       |      |      |      |      | C  | 토너 침전물을 제거합니다  |
| 분리 플레이트        |       |      |      |      |      | C  | 토너 침전물을 제거합니다  |
| 압착 롤러          |       |      |      | R    |      |    |  |
| 베어링: 정착 롤러     |       |      |      | R    |      |    | 윤활 그리스   |
| 열전대            |       |      |      | C    |      | C  | 마른 천   |
| 기어             |       |      |      |      |      | C  | 마모되면 교체  |

| 항목          | 수율 부품 | 120K | 300K | 400K | 600K | EM | 비고                                    |
|-------------|-------|------|------|------|------|----|---------------------------------------|
| 공전 기어       |       |      |      |      |      | C  | 마모되면 교체                               |
| 정착 배출 롤러    |       |      |      |      |      | C  | 젖은 천                                  |
| 기타          |       |      |      |      |      |    |                                       |
| 오존 필터/면지 필터 |       |      | R    |      |      |    |                                       |
| 탈취 필터       |       |      |      |      |      | C  | 청소용 천으로 청소합니다.                        |
| TM/ID 센서    |       |      |      |      |      | C  | 젖은 천<br>* 정전기 유발로 인해 마른 천을 사용하지 마십시오. |

| 항목           | 수율 부품 | 120K | 300K | 400K | 600K | EM | 비고                     |
|--------------|-------|------|------|------|------|----|------------------------|
| 용지 급지(메인프레임) |       |      |      |      |      |    |                        |
| 정합 롤러        |       |      |      |      |      | C  | 젖은 천                   |
| 정합 센서        |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |
| 종이먼지 수집 장치   |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |
| 이송 롤러        |       |      |      |      |      | C  | 젖은 천                   |
| 이송 센서        |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |



| 항목                | 수출 부품 | 120K | 300K | 400K | 600K | EM | 비고                     |
|-------------------|-------|------|------|------|------|----|------------------------|
| 용지 급지 센서          |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |
| 급지 롤러             |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |
| 분리 롤러             |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |
| 픽업 롤러             |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |
| <b>용지 급지(용지함)</b> |       |      |      |      |      |    |                        |
| 이송 롤러             |       |      |      |      |      | C  | 젖은 천                   |
| 이송 센서             |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |
| 용지 급지 센서          |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |
| 급지 롤러             |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |
| 분리 롤러             |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |
| 픽업 롤러             |       |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼지를 제거하십시오. 마른 천 |
| <b>양면</b>         |       |      |      |      |      |    |                        |
| 양면 이송 롤러 1, 2     |       |      |      |      |      | C  | 젖은 천                   |

| 항목               | 수율 부<br>품 | 120K | 300K | 400K | 600K | EM | 비고                             |
|------------------|-----------|------|------|------|------|----|--------------------------------|
| 양면 진입 센서         |           |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼<br>지를 제거하십<br>시오. 마른 천 |
| 양면 배출 센서         |           |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼<br>지를 제거하십<br>시오. 마른 천 |
| 양면 배출 롤러<br>1, 2 |           |      |      |      |      | C  | 젖은 천                           |
| 양면 진입 롤러         |           |      |      |      |      | C  | 젖은 천                           |
| 수동 용지 급지<br>롤러   |           |      |      |      |      | C  | 젖은 천                           |
| 수동 분리 롤러         |           |      |      |      |      | C  | 젖은 천                           |
| 수동 픽업 롤러         |           |      |      |      |      | C  | 젖은 천                           |
| 수동 이송 롤러         |           |      |      |      |      | C  | 젖은 천                           |
| <b>용지 배출구</b>    |           |      |      |      |      |    |                                |
| 역행 롤러            |           |      |      |      |      | C  | 젖은 천                           |
| 역행 센서            |           |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼<br>지를 제거하십<br>시오. 마른 천 |
| 배지 롤러            |           |      |      |      |      | C  | 젖은 천                           |
| 용지 배출 센서         |           |      |      |      |      | C  | 토너와 종이먼<br>지를 제거하십<br>시오. 마른 천 |

# 3. 엔진 SP 모드 표

## 엔진 SP 테이블-1

### SP1-XXX(급지)

| 1001      | [Leading Edge Registration] |      |                         |
|-----------|-----------------------------|------|-------------------------|
| 1-001-001 | 용지함1: 얇음                    | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-002 | 용지함1: 일반                    | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-003 | 용지함1: 약간 두꺼움                | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-004 | 용지함1: 두꺼움 1                 | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-005 | 용지함1: 두꺼움 2                 | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-006 | 용지함1: 두꺼움 3                 | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-007 | 용지함1: 두꺼움 4                 | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-008 | Tray2/3/4/5/LCT: Thin       | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-009 | Tray2/3/4/5/LCT: Plain      | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-010 | Tray2/3/4/5/LCT: Mid-thick  | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-011 | Tray2/3/4/5/LCT: Thick 1    | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-012 | Tray2/3/4/5/LCT: Thick 2    | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-013 | Tray2/3/4/5/LCT: Thick 3    | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-014 | Tray2/3/4/5/LCT: Thick 4    | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-015 | By-pass: Thin               | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-016 | By-pass: Plain              | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-017 | By-pass: Mid-thick          | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-018 | By-pass: Thick 1            | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-019 | By-pass: Thick 2            | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-020 | By-pass: Thick 3            | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |

|           |                                 |      |                         |
|-----------|---------------------------------|------|-------------------------|
| 1-001-021 | By-pass: Thick 4                | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-022 | Duplex: Thin                    | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-023 | Duplex: Plain                   | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-024 | Duplex: Mid-thick               | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-025 | Duplex: Thick 1                 | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-026 | Duplex: Thick 2                 | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-027 | Duplex: Thick 3                 | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-028 | 용지함1: 얇음:1200                   | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-029 | 용지함1: 일반:1200                   | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-030 | 용지함1: 약간 두꺼움:1200               | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-031 | 용지함1: 두꺼움 1:1200                | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-032 | 용지함1: 두꺼움 2:1200                | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-033 | 용지함1: 두꺼움 3:1200                | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-034 | 용지함1: 두꺼움 4:1200                | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-035 | Tray2/3/4/5/LCT: Thin:1200      | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-036 | Tray2/3/4/5/LCT: Plain:1200     | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-037 | Tray2/3/4/5/LCT: Mid-thick:1200 | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-038 | Tray2/3/4/5/LCT: Thick 1:1200   | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-039 | Tray2/3/4/5/LCT: Thick 2:1200   | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-040 | Tray2/3/4/5/LCT: Thick 3:1200   | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-041 | Tray2/3/4/5/LCT: Thick 4:1200   | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-042 | By-pass: Thin:1200              | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-043 | By-pass: Plain:1200             | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-044 | By-pass: Mid-thick:1200         | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-045 | By-pass: Thick 1:1200           | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |

|           |                        |      |                         |
|-----------|------------------------|------|-------------------------|
| 1-001-046 | By-pass: Thick 2:1200  | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-047 | By-pass: Thick 3:1200  | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-048 | By-pass: Thick 4:1200  | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-049 | Duplex: Thin:1200      | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-050 | Duplex: Plain:1200     | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-051 | Duplex: Mid-thick:1200 | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-052 | Duplex: Thick 1:1200   | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-053 | Duplex: Thick 2:1200   | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-001-054 | Duplex: Thick 3:1200   | *ENG | [-9 ~ 9 / 0 / 0.1mm/단계] |

|             |                                    |      |                         |
|-------------|------------------------------------|------|-------------------------|
| <b>1002</b> | <b>[Side-to-Side Registration]</b> |      |                         |
| 1-002-001   | 수동 급지함                             | ENG  | [-4 ~ 4 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-002-002   | Paper Tray 1                       | ENG  | [-4 ~ 4 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-002-003   | Paper Tray 2                       | ENG  | [-4 ~ 4 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-002-004   | Paper Tray 3                       | ENG  | [-4 ~ 4 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-002-005   | Paper Tray 4                       | ENG  | [-4 ~ 4 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-002-006   | 양면                                 | *ENG | [-4 ~ 4 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-002-007   | Large Capacity Tray                | *ENG | [-4 ~ 4 / 0 / 0.1mm/단계] |

|             |                         |      |                            |
|-------------|-------------------------|------|----------------------------|
| <b>1003</b> | <b>[Paper Buckle]</b>   |      |                            |
| 1-003-001   | Paper Tray 1: Thin      | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계]    |
| 1-003-002   | Paper Tray 1: Plain     | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계]    |
| 1-003-003   | Paper Tray 1: Mid-thick | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계]    |
| 1-003-004   | Paper Tray 1: Thick 1   | *ENG | [-4 ~ 5 / -3.5 / 0.1mm/단계] |
| 1-003-005   | Tray2/3/4/5/LCT: Thin   | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계]    |
| 1-003-006   | Tray2/3/4/5/LCT: Plain  | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계]    |

|           |                               |      |                            |
|-----------|-------------------------------|------|----------------------------|
| 1-003-007 | Tray 2/3/4/5/LCT: Mid-thick   | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-008 | Tray2/3/4/5/LCT: Thick 1      | *ENG | [-4 ~ 5 / -3.5 / 0.1mm/단개] |
| 1-003-009 | By-pass: Thin                 | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-010 | By-pass: Plain                | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-011 | By-pass: Mid-thick            | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-012 | By-pass:Thick1                | *ENG | [-4 ~ 5 / -3 / 0.1mm/단개]   |
| 1-003-013 | Duplex:Thin                   | *ENG | [-4 ~ 5 / -1.5 / 0.1mm/단개] |
| 1-003-014 | Duplex:Plain                  | *ENG | [-4 ~ 5 / -1.5 / 0.1mm/단개] |
| 1-003-015 | Duplex: Mid-thick             | *ENG | [-4 ~ 5 / -1.5 / 0.1mm/단개] |
| 1-003-016 | Duplex:Thick1                 | *ENG | [-4 ~ 5 / -3.5 / 0.1mm/단개] |
| 1-003-017 | Paper Tray 1: Thin:1200       | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-018 | Paper Tray 1: Plain: 1200     | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-019 | Paper Tray 1: Mid-thick: 1200 | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-020 | Paper Tray 1: Thick1:1200     | *ENG | [-4 ~ 5 / -3.5 / 0.1mm/단개] |
| 1-003-021 | Tray2/3/4/5/LCT: Thin: 1200   | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-022 | Tray2/3/4/5/LCT: Plain: 1200  | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-023 | Tray2/3/4/5/LCT: Mid: 1200    | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-024 | Tray2/3/4/5/LCT: Thick 1:1200 | *ENG | [-4 ~ 5 / -3.5 / 0.1mm/단개] |
| 1-003-025 | By-pass: Thin:1200            | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-026 | By-pass: Plain:1200           | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |
| 1-003-027 | By-pass: Mid-thick:1200       | *ENG | [-4 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단개]    |

|           |                        |      |                            |
|-----------|------------------------|------|----------------------------|
| 1-003-028 | By-pass:Thick1:1200    | *ENG | [-4 ~ 5 / -3 / 0.1mm/단계]   |
| 1-003-029 | Duplex:Thin:1200       | *ENG | [-4 ~ 5 / -1.5 / 0.1mm/단계] |
| 1-003-030 | Duplex:Plain:1200      | *ENG | [-4 ~ 5 / -1.5 / 0.1mm/단계] |
| 1-003-031 | Duplex: Mid-thick:1200 | *ENG | [-4 ~ 5 / -1.5 / 0.1mm/단계] |
| 1-003-032 | Duplex:Thick1:1200     | *ENG | [-4 ~ 5 / -3.5 / 0.1mm/단계] |

|             |                                 |     |   |
|-------------|---------------------------------|-----|---|
| <b>1007</b> | <b>[By-Pass Size Detection]</b> |     |   |
| 1-007-001   | Switch LT SEF/LG SEF            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기         |
| 1-007-002   | By-Pass Jam Detection Set       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 일반 감지<br>1: 단순 감지 |

|             |                                    |      |                      |
|-------------|------------------------------------|------|----------------------|
| <b>1009</b> | <b>[Initial Operation Setting]</b> |      |                      |
| 1-009-001   | Registration Gear Backlash Cut     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1 / 단계] |
| <b>1009</b> | <b>[Operation Setting]</b>         |      |                      |
| 1-009-002   | 용지 배출 속도                           | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| <b>1009</b> | <b>[픽업 SOL 분리 설정]</b>              |      |                      |
| 1-009-003   | Paper Tray1: Thin                  | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| 1-009-004   | Paper Tray1: Plain                 | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| 1-009-005   | 용지함1: 두꺼움                          | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| 1-009-006   | 용지함2: 얇음                           | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| 1-009-007   | 용지함2: 보통                           | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| 1-009-008   | 용지함2: 두꺼움                          | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| 1-009-009   | 용지함3: 얇음                           | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| 1-009-010   | 용지함3: 보통                           | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |

|           |                   |      |                    |
|-----------|-------------------|------|--------------------|
| 1-009-011 | 용지함3: 두꺼움         | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |
| 1-009-012 | 용지함4: 얇음          | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |
| 1-009-013 | 용지함4: 보통          | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |
| 1-009-014 | 용지함4: 두꺼움         | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |
| 1-009-015 | 용지 LCT: 얇음        | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |
| 1-009-016 | 용지 LCT: 보통        | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |
| 1-009-017 | 용지 LCT: 두꺼움       | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |
| 1-009-018 | Paper Tray1: Thin | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |

|             |                                |      |   |
|-------------|--------------------------------|------|---|
| <b>1101</b> | <b>[Reload Permit Setting]</b> |      |   |
| 1-101-001   | Pre-rotation Start Temp.       | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-101-002   | Reload Target Temp.:Center     | *ENG | [0 ~ 190 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004:128<br>*MP C3504:128<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 159<br>*MP C6004: 159 |
| 1-101-003   | Reload Target Temp.:Press      | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004:120<br>*MP C3504:120<br>*MP C4504: 150<br>*MP C5504: 148<br>*MP C6004: 148 |



|           |                         |      |   |
|-----------|-------------------------|------|---|
| 1-101-004 | Temp.:Delta:Cold:Center | *ENG | <p>[4 ~ 200 / * / 1도/단계]</p> <p><b>*MP C3004:</b><br/>NA: 26, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35, TW: 26, KR: 35</p> <p><b>*MP C3504:</b><br/>NA: 31, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35, TW: 31, KR: 35</p> <p><b>*MP C4504:</b><br/>NA: 23, EU: 19, Asia: 19, CN:19, TW: 23, KR: 19</p> <p><b>*MP C5504:</b><br/>NA: 28, EU: 20, Asia: 20, CN:20, TW: 28, KR: 20</p> <p><b>*MP C6004:</b><br/>NA: 28, EU: 20, Asia: 20, CN:20, TW: 28, KR: 20</p> |
| 1-101-005 | Temp.:Delta:Cold:End    | *ENG | <p>[4 ~ 200 / * / 1도/단계]</p> <p><b>*MP C3004:</b><br/>NA: 31, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35, TW: 31, KR: 35</p> <p><b>*MP C3504:</b><br/>NA: 31, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35, TW: 31, KR: 35</p> <p><b>*MP C4504:</b><br/>NA: 23, EU: 26, Asia: 26, CN:26, TW: 23, KR: 26</p> <p><b>*MP C5504:</b><br/>NA: 28, EU: 27, Asia: 27, CN:27, TW: 28, KR: 27</p> <p><b>*MP C6004:</b><br/>NA: 28, EU: 27, Asia: 27, CN:27, TW: 28, KR: 27</p> |

|           |                              |      |   |
|-----------|------------------------------|------|---|
| 1-101-006 | Temp.:Delta:Cold:Press       | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004:110<br>*MP C3504:110<br>*MP C4504: 110<br>*MP C5504: 95<br>*MP C6004: 95   |
| 1-101-007 | Forced Reload Time:Cold      | *ENG | [0 ~ 100 / 15 / 0.1초/단계]  |
| 1-101-008 | Temp.:Delta:Low Power:Center | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 6<br>*MP C3504: 6<br>*MP C4504: 5<br>*MP C5504: 4<br>*MP C6004: 4         |
| 1-101-009 | Temp.:Delta:Low Power:End    | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 6<br>*MP C3504: 6<br>*MP C4504: 5<br>*MP C5504: 4<br>*MP C6004: 4         |
| 1-101-010 | Temp.:Delta:Low Power:Press  | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 110<br>*MP C3504: 110<br>*MP C4504: 110<br>*MP C5504: 90<br>*MP C6004: 90 |
| 1-101-011 | Forced Reload Time:Low Power | *ENG | [0 ~ 100 / 15 / 0.1초/단계]  |

|           |                               |      |  |
|-----------|-------------------------------|------|--|
| 1-101-012 | Temp.:Delta:Hot:Center        | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 6<br>*MP C3504: 6<br>*MP C4504: 5<br>*MP C5504: 4<br>*MP C6004: 4  |
| 1-101-013 | Temp.:Delta:Hot:End           | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 6<br>*MP C3504: 6<br>*MP C4504: 5<br>*MP C5504: 4<br>*MP C6004: 4  |
| 1-101-014 | Temp.:Delta:Hot:Press         | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 110<br>*MP C3504: 110<br>*MP C4504: 110<br>*MP C5504: 90<br>*MP C6004: 90  |
| 1-101-015 | Forced Reload Time:Hot        | *ENG | [0 ~ 100 / 15 / 0.1초/단계]   |
| 1-101-016 | Temp.:Delta:Cold:BW1/2:Center | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004:<br>NA: 32, EU: 36, Asia: 36, CN: 36, TW:<br>32, KR: 36<br>*MP C3504:<br>NA: 32, EU: 36, Asia: 36, CN: 36, TW:<br>32, KR: 36<br>*MP C4504: 33<br>*MP C5504: 31<br>*MP C6004: 31 |

|           |  |      |   |
|-----------|--|------|---|
| 1-101-017 | Temp.:Delta:Cold:BW1/2:End               | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004:<br>NA: 32, EU: 36, Asia: 36, CN: 36, TW: 32, KR: 36<br>*MP C3504:<br>NA: 32, EU: 36, Asia: 36, CN: 36, TW: 32, KR: 36<br>*MP C4504: 33<br>*MP C5504: 31<br>*MP C6004: 31  |
| 1-101-018 | Temp.:Delta:Cold:BW1/2:Press             | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 110<br>*MP C3504: 110<br>*MP C4504: 110<br>*MP C5504: 90<br>*MP C6004: 90   |
| 1-101-019 | Forced Reload Time:Cold:BW1/2            | *ENG | [0 ~ 100 / 15 / 0.1초/단계]  |
| 1-101-101 | Reload Target Temp.:Center:Energy Saving | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004:</b><br>NA: 118, EU: 116, 아시아: 116, CN: 116, TW: 118, KR: 116<br><b>*MP C3504:</b><br>NA: 118, EU: 116, 아시아: 116, CN: 116, TW: 118, KR: 116<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 124, EU: 125, 아시아: 125, CN: 125, TW: 124, KR: 125<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 140, EU: 138, 아시아: 138, CN: 138, TW: 140, KR: 138<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 140, EU: 138, 아시아: 138, CN: 138, TW: 140, KR: 138 |

|           |  |      |  |
|-----------|--|------|--|
| 1-101-102 | Reload Target<br>Temp.:Press:Energy Saving | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 120<br>*MP C3504: 120<br>*MP C4504: 120<br>*MP C5504: 100<br>*MP C6004: 100  |
| 1-101-103 | Temp.:Delta:Cold:Energy Saving:Center      | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004:</b><br>NA: 27, EU: 36, 아시아: 36, CN: 36,<br>TW: 27, KR: 36<br><b>*MP C3504:</b><br>NA: 27, EU: 36, 아시아: 36, CN: 36,<br>TW: 27, KR: 36<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 28, EU: 21, 아시아: 21, CN: 21,<br>TW: 28, KR: 21<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 26, EU: 21, 아시아: 21, CN: 21,<br>TW: 26, KR: 21<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 26, EU: 21, 아시아: 21, CN: 21,<br>TW: 26, KR: 21 |

|           |                                       |      |   |
|-----------|---------------------------------------|------|---|
| 1-101-104 | Temp.:Delta:Cold:Energy Saving:End    | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004:</b><br>NA: 27, EU: 36, 아시아: 36, CN: 36, TW: 27, KR: 36<br><b>*MP C3504:</b><br>NA: 27, EU: 36, 아시아: 36, CN: 36, TW: 27, KR: 36<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 28, EU: 21, 아시아: 21, CN: 21, TW: 28, KR: 21<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 26, EU: 21, 아시아: 21, CN: 21, TW: 26, KR: 21<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 26, EU: 21, 아시아: 21, CN: 21, TW: 26, KR: 21 |
| 1-101-105 | Temp.:Delta:Cold:Energy Saving:Press  | *ENG | [4 ~ 200 / 100 / 1도/단계]   |
| 1-101-106 | Forced Reload Time:Cold:Energy Saving | *ENG | [0 ~ 100 / * / 0.1초/단계]<br><b>*MP C3004:</b> 30<br><b>*MP C3504:</b> 30<br><b>*MP C4504:</b> 20<br><b>*MP C5504:</b> 34<br><b>*MP C6004:</b> 34   |
| 1-101-151 | Temp.:Delta:Low Temp.:Center          | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004:</b> 6<br><b>*MP C3504:</b> 6<br><b>*MP C4504:</b> 5<br><b>*MP C5504:</b> 4<br><b>*MP C6004:</b> 4  |

|           |   |      |  |
|-----------|---|------|--|
| 1-101-152 | Temp.:Delta:Low Temp.:End                     | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 6<br>*MP C3504: 6<br>*MP C4504: 20<br>*MP C5504: 34<br>*MP C6004: 34   |
| 1-101-153 | Temp.:Delta:Low<br>Temp.:Press                | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 70<br>*MP C3504: 70<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 40, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35,<br>TW: 40, KR: 35<br><b>*MP C5504: 33</b><br><b>*MP C6004: 33</b>   |
| 1-101-154 | Forced Reload Time:Low<br>Temp.               | *ENG | [0 ~ 100 / 35 / 0.1초/단계]   |
| 1-101-201 | Temp.:Delta:Cold:Center:FI<br>N-less/ADF-less | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004:</b><br>NA: 26, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35,<br>TW: 26, KR: 35<br><b>*MP C3504:</b><br>NA: 31, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35,<br>TW: 31, KR: 35<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 23, EU: 19, 아시아: 19, CN: 19,<br>TW: 23, KR: 19<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 28, EU: 20, 아시아: 20, CN: 20,<br>TW: 28, KR: 20<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 28, EU: 20, 아시아: 20, CN: 20,<br>TW: 28, KR: 20 |

|           |   |      |   |
|-----------|---|------|---|
| 1-101-202 | Temp.:Delta:Cold:End:FIN-less/ADF-less      | *ENG | <p>[4 ~ 200 / * / 1도/단계]</p> <p><b>*MP C3004:</b><br/>NA: 31, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35, TW: 31, KR: 35</p> <p><b>*MP C3504:</b><br/>NA: 31, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35, TW: 31, KR: 35</p> <p><b>*MP C4504:</b><br/>NA: 23, EU: 26, 아시아: 26, CN: 26, TW: 23, KR: 26</p> <p><b>*MP C5504:</b><br/>NA: 28, EU: 27, 아시아: 27, CN: 27, TW: 28, KR: 27</p> <p><b>*MP C6004:</b><br/>NA: 28, EU: 27, 아시아: 27, CN: 27, TW: 28, KR: 27</p> |
| 1-101-203 | Temp.:Delta:Cold:Press:FIN-less/ADF-less    | *ENG | <p>[4 ~ 200 / * / 1도/단계]</p> <p>*MP C3004: 110</p> <p>*MP C3504: 110</p> <p>*MP C4504: 110</p> <p>*MP C5504: 95</p> <p>*MP C6004: 95</p>  |
| 1-101-204 | Forced Reload Time: Cold: FIN-less/ADF-less | *ENG | [0 ~ 100 / 15 / 0.1초/단계]  |



|           |  |      |   |
|-----------|--|------|---|
| 1-101-211 | Temp:Delta:Cold:Center:FIN-less/ADF-attached | *ENG | <p>[4 ~ 200 / * / 1도/단계]</p> <p><b>*MP C3004:</b><br/>NA: 26, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35, TW: 26, KR: 35</p> <p><b>*MP C3504:</b><br/>NA: 31, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35, TW: 31, KR: 35</p> <p><b>*MP C4504:</b><br/>NA: 23, EU: 19, 아시아: 19, CN: 19, TW: 23, KR: 19</p> <p><b>*MP C5504:</b><br/>NA: 28, EU: 20, 아시아: 20, CN: 20, TW: 28, KR: 20</p> <p><b>*MP C6004:</b><br/>NA: 28, EU: 20, 아시아: 20, CN: 20, TW: 28, KR: 20</p> |
| 1-101-212 | Temp.:Delta:Cold:End:FIN-less/ADF-attached   | *ENG | <p>[4 ~ 200 / * / 1도/단계]</p> <p><b>*MP C3004:</b><br/>NA: 31, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35, TW: 31, KR: 35</p> <p><b>*MP C3504:</b><br/>NA: 31, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35, TW: 31, KR: 35</p> <p><b>*MP C4504:</b><br/>NA: 23, EU: 26, 아시아: 26, CN: 26, TW: 23, KR: 26</p> <p><b>*MP C5504:</b><br/>NA: 28, EU: 27, 아시아: 27, CN: 27, TW: 28, KR: 27</p> <p><b>*MP C6004:</b><br/>NA: 28, EU: 27, 아시아: 27, CN: 27, TW: 28, KR: 27</p> |

|           |  |      |   |
|-----------|--|------|---|
| 1-101-213 | Temp.:Delta:Cold:Press:FIN-less/ADF-attached | *ENG | [4 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 110<br>*MP C3504: 110<br>*MP C4504: 110<br>*MP C5504: 95<br>*MP C6004: 95 |
| 1-101-214 | ForcedReloadTime:Cold:FIN-less/ADF-attached  | *ENG | [0 ~ 100 / 15 / 0.1초/단계]  |

|             |                              |      |  |
|-------------|------------------------------|------|--|
| <b>1102</b> | <b>[Feed Permit Setting]</b> |      |  |
| 1-102-001   | Temp.:Lower Delta:Center     | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 31, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35,<br>TW: 31, KR: 35<br>*MP C4504/C5504/C6004: 30 |
| 1-102-002   | Temp.:Lower Delta:End        | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 31, EU: 35, 아시아: 35, CN: 35,<br>TW: 31, KR: 35<br>*MP C4504/C5504/C6004: 30 |
| 1-102-003   | Temp.:Upper Delta:Center     | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |
| 1-102-004   | Temp.:Upper Delta:End        | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |

|           |                                  |      |  |
|-----------|----------------------------------|------|--|
| 1-102-005 | Temp.:Lower Delta:Press          | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 90<br>*MP C4504:<br>NA: 80, EU: 83, 아시아: 83, CN: 83,<br>TW: 80, KR: 83<br>*MP C5504:<br>NA: 95, EU: 100, 아시아: 100, CN:<br>100, TW: 95, KR: 100<br>*MP C6004:<br>NA: 95, EU: 100, 아시아: 100, CN:<br>100, TW: 95, KR: 100 |
| 1-102-006 | Rotation Time                    | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01초/단계]   |
| 1-102-007 | Temp.:Lower<br>Delta:Center:Sp.1 | *ENG | [0 ~ 200 / 5 / 1도/단계]  |
| 1-102-008 | Temp.:Lower Delta:End:Sp.<br>1   | *ENG | [0 ~ 200 / 5 / 1도/단계]  |
| 1-102-009 | Temp.:Upper<br>Delta:Center:Sp.1 | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |
| 1-102-010 | Temp.:Upper Delta:End:Sp.<br>1   | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |
| 1-102-011 | Temp.:Lower Delta:Press:Sp.<br>1 | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 45<br>*MP C3504: 45<br>*MP C4504: 23<br>*MP C5504: 5<br>*MP C6004: 5   |
| 1-102-012 | Rotation Time:Sp.1               | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01초/단계]   |
| 1-102-013 | Temp.:Lower<br>Delta:Center:Sp.2 | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01초/단계]   |
| 1-102-014 | Temp.:Lower Delta:End:Sp.<br>2   | *ENG | [0 ~ 200 / 5 / 1도/단계]  |

|           |                                  |      |  |
|-----------|----------------------------------|------|--|
| 1-102-015 | Temp.:Upper<br>Delta:Center:Sp.2 | *ENG | [0 ~ 200 / 15 / 1도/단계]   |
| 1-102-016 | Temp.:Upper Delta:End:Sp.<br>2   | *ENG | [0 ~ 200 / 15 / 1도/단계]   |
| 1-102-017 | Temp.:Lower Delta:Press:Sp.<br>2 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1도/단계]  |
| 1-102-018 | Rotation Time:Sp2                | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01초/단계]   |
| 1-102-019 | Feed Permit Time                 | *ENG | [0 ~ 200 / 60 / 1초/단계]   |
| 1-102-020 | Temp.:Lower Delta:Center         | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 40<br>*MP C3504: 40<br>*MP C4504: 52<br>*MP C5504: 40<br>*MP C6004: 40 |
| 1-102-021 | Temp.:Lower Delta:End            | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 40<br>*MP C3504: 40<br>*MP C4504: 52<br>*MP C5504: 40<br>*MP C6004: 40 |
| 1-102-022 | Temp.:Upper Delta:Center         | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |
| 1-102-023 | Temp.:Upper Delta:End            | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |
| 1-102-024 | Temp.:Lower Delta:Press          | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 38<br>*MP C3504: 38<br>*MP C4504: 16<br>*MP C5504: 28<br>*MP C6004: 28 |

|           |                          |      |  |
|-----------|--------------------------|------|--|
| 1-102-025 | Temp.:Lower Delta:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 53<br>*MP C3504: 53<br>*MP C4504: 34<br>*MP C5504: 48<br>*MP C6004: 48 |
| 1-102-026 | Rotation Time            | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01초/단계]   |
| 1-102-027 | Temp.:Lower Delta:Center | *ENG | [0 ~ 200 / 5 / 1도/단계]  |
| 1-102-028 | Temp.:Lower Delta:End    | *ENG | [0 ~ 200 / 5 / 1도/단계]  |
| 1-102-029 | Temp.:Upper Delta:Center | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |
| 1-102-030 | Temp.:Upper Delta:End    | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |
| 1-102-031 | Temp.:Lower Delta:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 34<br>*MP C3504: 34<br>*MP C4504: 16<br>*MP C5504: 23<br>*MP C6004: 23 |
| 1-102-032 | Temp.:Lower Delta:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 49<br>*MP C3504: 49<br>*MP C4504: 34<br>*MP C5504: 43<br>*MP C6004: 43 |
| 1-102-033 | Rotation Time            | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01초/단계]   |
| 1-102-034 | Temp.:Lower Delta:Center | *ENG | [0 ~ 200 / 5 / 1도/단계]  |
| 1-102-035 | Temp.:Lower Delta:End    | *ENG | [0 ~ 200 / 5 / 1도/단계]  |
| 1-102-036 | Temp.:Upper Delta:Center | *ENG | [0 ~ 200 / 15 / 1도/단계]   |
| 1-102-037 | Temp.:Upper Delta:End    | *ENG | [0 ~ 200 / 15 / 1도/단계]   |
| 1-102-038 | Temp.:Lower Delta:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1도/단계]  |

|           |                                     |      |  |
|-----------|-------------------------------------|------|--|
| 1-102-039 | Temp.:Lower Delta:Press             | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1도/단계]  |
| 1-102-040 | Rotation Time                       | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01초/단계]   |
| 1-102-041 | Judgment Power A                    | *ENG | [0 ~ 2000 / * / 1W/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 1304, EU: 1429, 아시아: 1429,<br>CN: 1429, TW: 1304, KR: 1429<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 1379, EU: 1629, 아시아: 1629,<br>CN: 1629, TW: 1379, KR: 1629<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 1359, EU: 1629, 아시아: 1629,<br>CN: 1629, TW: 1359, KR: 1629<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 1359, EU: 1629, 아시아: 1629,<br>CN: 1629, TW: 1359, KR: 1629 |
| 1-102-042 | Temp.:Lower<br>Delta:Center:Power A | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 41<br>*MP C4504: 52<br>*MP C5504: 39<br>*MP C6004: 39  |
| 1-102-043 | Temp.:Lower Delta::Power<br>A       | *ENG | 0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 41<br>*MP C4504: 52<br>*MP C5504: 39<br>*MP C6004: 39   |
| 1-102-044 | Temp.:Upper<br>Delta:Center:Power A | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |
| 1-102-045 | Temp.:Upper<br>Delta:End:Power A    | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |

|           |                                     |      |  |
|-----------|-------------------------------------|------|--|
| 1-102-046 | Temp.:Lower<br>Delta:Press:Power A  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 90<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 80, EU: 83, 아시아: 83, CN: 83,<br>TW: 80, KR: 83<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 95, EU: 100, 아시아: 100, CN:<br>100, TW: 95, KR: 100<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 95, EU: 100, 아시아: 100, CN:<br>100, TW: 95, KR: 100  |
| 1-102-047 | Rotation Time:Power A               | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01초/단계]   |
| 1-102-051 | Judgment Power B                    | *ENG | [0 ~ 2000 / * / 1W/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 1284, EU: 1409, 아시아: 1409,<br>CN: 1409, TW: 1284, KR: 1409<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 1314, EU: 1544, 아시아: 1544,<br>CN: 1544, TW: 1314, KR: 1544<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 1274, EU: 1544, 아시아: 1544,<br>CN: 1544, TW: 1274, KR: 1544<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 1274, EU: 1544, 아시아: 1544,<br>CN: 1544, TW: 1274, KR: 1544 |
| 1-102-052 | Temp.:Lower<br>Delta:Center:Power B | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 41<br>*MP C4504: 52<br>*MP C5504: 39<br>*MP C6004: 39  |

|           |                                     |      |  |
|-----------|-------------------------------------|------|--|
| 1-102-053 | Temp.:Lower<br>Delta:End:Power B    | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 41<br>MP C4504: 52<br>*MP C5504: 39<br>*MP C6004: 39   |
| 1-102-054 | Temp.:Upper<br>Delta:Center:Power B | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |
| 1-102-055 | Temp.:Upper<br>Delta:End:Power B    | *ENG | [0 ~ 200 / 30 / 1도/단계]   |
| 1-102-056 | Temp.:Lower<br>Delta:Press:Power B  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 77<br><b>*MP C4504: 71</b><br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 37, EU: 63, 아시아: 63, CN: 63,<br>TW: 37, KR: 63<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 25, EU: 43, 아시아: 43, CN: 43,<br>TW: 25, KR: 43                                 |
| 1-102-057 | Rotation Time:Power B               | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01초/단계]   |
| 1-102-060 | 대기 시간: 온도 안정화                       | *ENG | [0 ~ 10000 / 0 / 1밀리초/단계]  |
| 1-102-070 | 시간 초과: 콜드: 일반                       | *ENG | [0 ~ 20000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 4000<br><b>*MP C4504: 4000</b><br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100, KR: 3500<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100, KR: 3500 |



|           |                 |      |  |
|-----------|-----------------|------|--|
| 1-102-071 | 시간 초과: 핫: 일반    | *ENG | [0 ~ 20000 / 4200 / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 4000<br>*MP C4504: 4000<br>*MP C5504:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500<br>*MP C6004:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500 |
| 1-102-072 | 시간 초과: 콜드: 전원 1 | *ENG | [0 ~ 20000 / 4200 / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 4000<br>*MP C4504: 4000<br>*MP C5504:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500<br>*MP C6004:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500 |
| 1-102-073 | 시간 초과: 핫: 전원 1  | *ENG | [0 ~ 20000 / 4200 / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 4000<br>*MP C4504: 4000<br>*MP C5504:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500<br>*MP C6004:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500 |

|           |                 |      |  |
|-----------|-----------------|------|--|
| 1-102-074 | 시간 초과: 콜드: 전원 2 | *ENG | [0 ~ 20000 / 4200 / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 4000<br>*MP C4504: 4000<br>*MP C5504:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500<br>*MP C6004:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500 |
| 1-102-075 | 시간 초과: 핫: 전원 2  | *ENG | [0 ~ 20000 / 4200 / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 4000<br>*MP C4504: 4000<br>*MP C5504:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500<br>*MP C6004:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500 |
| 1-102-076 | 시간 초과: 10초: 11  | *ENG | [0 ~ 20000 / 4200 / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 4000<br>*MP C4504: 4000<br>*MP C5504:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500<br>*MP C6004:<br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500 |

|           |                           |      |   |
|-----------|---------------------------|------|---|
| 1-102-077 | 시간 초과: 10초: 15            | *ENG | [0 ~ 20000 / 4200 / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 4000<br><b>*MP C4504:</b> 4000<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500 |
| 1-102-078 | 시간 초과: 10초: 16            | *ENG | [0 ~ 20000 / 4200 / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 4000<br><b>*MP C4504:</b> 4000<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 2100, EU: 3500, 아시아: 3500,<br>CN: 3500, TW: 2100 , KR: 3500 |
| 1-102-101 | Temp.:Lower Delta:Press0  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:31   |
| 1-102-102 | Temp.:Lower Delta:Press10 | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:31   |
| 1-102-103 | Temp.:Lower Delta:Press1  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:31   |
| 1-102-104 | Temp.:Lower Delta:Press2  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:31   |

|           |                           |      |  |
|-----------|---------------------------|------|--|
| 1-102-105 | Temp.:Lower Delta:Press3  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:31                                    |
| 1-102-106 | Temp.:Lower Delta:Press13 | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:31                                    |
| 1-102-107 | Temp.:Lower Delta:Press4  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:31                                    |
| 1-102-108 | Temp.:Lower Delta:Press14 | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:31                                    |
| 1-102-109 | Temp.:Lower Delta:Press5  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 17<br>*MP C3504: 17<br>*MP C4504: 21<br>*MP C5504: 14<br>*MP C6004: 14 |
| 1-102-110 | Temp.:Lower Delta:Press6  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 17<br>*MP C3504: 17<br>*MP C4504: 22<br>*MP C5504: 19<br>*MP C6004: 19 |
| 1-102-111 | Temp.:Lower Delta:Press7  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 13<br>*MP C4504/C5504/C6004:31                                   |
| 1-102-112 | Temp.:Lower Delta:Press11 | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:31                                    |

|           |                           |      |   |
|-----------|---------------------------|------|---|
| 1-102-113 | Temp.:Lower Delta:Press15 | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:31       |
| 1-102-114 | Temp.:Lower Delta:Press16 | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:31       |
| 1-102-121 | 시간 초과:Press0              | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:9000 |
| 1-102-122 | 시간 초과:Press10             | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:9000 |
| 1-102-123 | 시간 초과:Press1              | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:9000 |
| 1-102-124 | 시간 초과:Press2              | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:9000 |
| 1-102-125 | 시간 초과:Press3              | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:9000 |
| 1-102-126 | 시간 초과:Press13             | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:9000 |
| 1-102-127 | 시간 초과:Press4              | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:9000 |
| 1-102-128 | 시간 초과:Press14             | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:9000 |

|           |                  |      |   |
|-----------|------------------|------|---|
| 1-102-129 | 시간 초과:Press5     | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 5000<br>*MP C4504: 5500<br>*MP C5504: 5000<br>*MP C6004: 5000 |
| 1-102-130 | 시간 초과:Press6     | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 5000<br>*MP C4504: 5500<br>*MP C5504: 6000<br>*MP C6004: 6000 |
| 1-102-131 | 시간 초과:Press7     | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 3000<br>*MP C4504/C5504/C6004:12000                           |
| 1-102-132 | 시간 초과: Press: 11 | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:9000                               |
| 1-102-133 | 시간 초과: Press: 15 | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:9000                               |
| 1-102-134 | 시간 초과: Press: 16 | *ENG | [0 ~ 60000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004:9000                               |

|             |                             |      |   |
|-------------|-----------------------------|------|---|
| <b>1105</b> | <b>[Print Target Temp.]</b> |      |   |
| 1-105-001   | Plain 1:FC:Center           | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 123<br>*MP C4504: 133<br>*MP C5504: 149<br>*MP C6004: 149 |

|           |                   |      |   |
|-----------|-------------------|------|---|
| 1-105-002 | Plain 1:FC:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 122<br>*MP C4504: 118<br>*MP C5504: 140<br>*MP C6004: 140   |
| 1-105-003 | Plain 1:BW:Center | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 128<br>*MP C5504: 144<br>*MP C6004: 144 |
| 1-105-004 | Plain 1:BW:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 122<br>*MP C4504: 120<br>*MP C5504: 114<br>*MP C6004: 114   |
| 1-105-005 | Plain 2:FC:Center | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 128<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 159<br>*MP C6004: 159 |
| 1-105-006 | Plain 2:FC:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 122<br>*MP C4504: 118<br>*MP C5504: 145<br>*MP C6004: 145   |
| 1-105-007 | Plain 2:BW:Center | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 125<br>*MP C4504: 136<br>*MP C5504: 154<br>*MP C6004: 154 |

|           |                   |      |   |
|-----------|-------------------|------|---|
| 1-105-008 | Plain2:BW:Press   | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 122<br>*MP C4504: 118<br>*MP C5504: 122<br>*MP C6004: 122   |
| 1-105-009 | Thin:FC:Center    | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 128<br>*MP C5504: 144<br>*MP C6004: 144 |
| 1-105-010 | Thin:FC:Press     | *ENG | [0 ~ 200 / 121 / 1도/단계]   |
| 1-105-011 | Thin:BW:Center    | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 128<br>*MP C5504: 144<br>*MP C6004: 144 |
| 1-105-012 | Thin:BW:Press     | *ENG | [0 ~ 200 / 121 / 1도/단계]   |
| 1-105-013 | M-thick:FC:Center | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 136<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 159<br>*MP C6004: 159 |
| 1-105-014 | M-thick:FC:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 118<br>*MP C5504: 142<br>*MP C6004: 142   |



|           |                   |      |   |
|-----------|-------------------|------|---|
| 1-105-015 | M-thick:BW:Center | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 136<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 159<br>*MP C6004: 159 |
| 1-105-016 | M-thick:BW:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 118<br>*MP C5504: 141<br>*MP C6004: 141   |
| 1-105-017 | Thick1:FC:Center  | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 127<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 141<br>*MP C6004: 141 |
| 1-105-018 | Thick1:FC:Press   | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 119<br>*MP C5504: 101<br>*MP C6004: 101   |
| 1-105-019 | Thick1:BW:Center  | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 127<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 141<br>*MP C6004: 141 |
| 1-105-020 | Thick1:BW:Press   | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 119<br>*MP C5504: 110<br>*MP C6004: 110   |
| 1-105-021 | Thick2:FC:Center  | *ENG | [100 ~ 180 / 132 / 1도/단계]   |

|           |                    |      |   |
|-----------|--------------------|------|---|
| 1-105-022 | Thick2:FC:Press    | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 98<br>*MP C5504: 80<br>*MP C6004: 80      |
| 1-105-023 | Thick2:BW:Center   | *ENG | [100 ~ 180 / 132 / 1도/단계]   |
| 1-105-024 | Thick2:BW:Press    | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 98<br>*MP C5504: 80<br>*MP C6004: 80      |
| 1-105-025 | Thick3:FC:Center   | *ENG | [100 ~ 180 / 137 / 1도/단계]   |
| 1-105-026 | Thick3:FC:Press    | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 98<br>*MP C5504: 80<br>*MP C6004: 80      |
| 1-105-027 | Thick3:BW:Center   | *ENG | [100 ~ 180 / 137 / 1도/단계]   |
| 1-105-028 | Thick3:BW:Press    | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 98<br>*MP C5504: 80<br>*MP C6004: 80      |
| 1-105-029 | Special1:FC:Center | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 123<br>*MP C4504: 133<br>*MP C5504: 149<br>*MP C6004: 149 |

|           |                    |      |   |
|-----------|--------------------|------|---|
| 1-105-030 | Special1:FC:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 1117<br>*MP C4504: 110<br>*MP C5504: 135<br>*MP C6004: 135  |
| 1-105-031 | Special1:BW:Center | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 123<br>*MP C4504: 128<br>*MP C5504: 144<br>*MP C6004: 144 |
| 1-105-032 | Special1:BW:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 117<br>*MP C4504: 110<br>*MP C5504: 112<br>*MP C6004: 112   |
| 1-105-033 | Special2:FC:Center | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 128<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 159<br>*MP C6004: 159 |
| 1-105-034 | Special2:FC:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 122<br>*MP C4504: 118<br>*MP C5504: 145<br>*MP C6004: 145   |
| 1-105-035 | Special2:BW:Center | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 125<br>*MP C4504: 136<br>*MP C5504: 154<br>*MP C6004: 154 |

|           |                                 |      |   |
|-----------|---------------------------------|------|---|
| 1-105-036 | Special2:BW:Press               | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 122<br>*MP C4504: 118<br>*MP C5504: 122<br>*MP C6004: 122   |
| 1-105-037 | Special3:FC:Center              | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 136<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 159<br>*MP C6004: 159 |
| 1-105-038 | Special3:FC:Press               | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 118<br>*MP C5504: 142<br>*MP C6004: 142   |
| 1-105-039 | Special3:BW:Center              | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 136<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 159<br>*MP C6004: 159 |
| 1-105-040 | Special3:BW:Press               | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 118<br>*MP C5504: 142<br>*MP C6004: 142   |
| 1-105-041 | Envelop:Center                  | *ENG | [100 ~ 180 / 142 / 1도/단계]   |
| 1-105-042 | Envelop:Press                   | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]   |
| 1-105-051 | Special1:FC:Center:Middle Speed | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 122<br>*MP C4504/C5504/C6004: 142                         |

|           |                                 |      |   |
|-----------|---------------------------------|------|---|
| 1-105-052 | Special1:FC:Press:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 119<br>*MP C5504: 101<br>*MP C6004: 101 |
| 1-105-053 | Special1:BW:Center:Middle Speed | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 122<br>*MP C4504/C5504/C6004: 136                       |
| 1-105-054 | Special1:BW:Press:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 119<br>*MP C5504: 101<br>*MP C6004: 101 |
| 1-105-055 | Special2:FC:Center:Middle Speed | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 127<br>*MP C4504/C5504/C6004: 141                       |
| 1-105-056 | Special2:FC:Press:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 119<br>*MP C5504: 101<br>*MP C6004: 101 |
| 1-105-057 | Special2:BW:Center:Middle Speed | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 127<br>*MP C4504/C5504/C6004: 141                       |
| 1-105-058 | Special2:BW:Press:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 119<br>*MP C5504: 101<br>*MP C6004: 101 |

|           |                                 |      |   |
|-----------|---------------------------------|------|---|
| 1-105-059 | Special3:FC:Center:Middle Speed | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 132<br>*MP C4504/C5504/C6004: 146                       |
| 1-105-060 | Special3:FC:Press:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 119<br>*MP C5504: 101<br>*MP C6004: 101 |
| 1-105-061 | Special3:BW:Center:Middle Speed | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 132<br>*MP C4504/C5504/C6004: 146                       |
| 1-105-062 | Special3:BW:Press:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 119<br>*MP C5504: 101<br>*MP C6004: 101 |
| 1-105-101 | Plain1:FC:Center:Low Speed      | *ENG | [100 ~ 180 / 115 / 1도/단계]   |
| 1-105-102 | Plain1:FC:Press:Low Speed       | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]   |
| 1-105-103 | Plain1:BW:Center:Low Speed      | *ENG | [100 ~ 180 / 115 / 1도/단계]   |
| 1-105-104 | Plain1:BW:Press:Low Speed       | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]   |
| 1-105-105 | Plain2:FC:Center:Low Speed      | *ENG | [100 ~ 180 / 120 / 1도/단계]   |
| 1-105-106 | Plain2:FC:Press:Low Speed       | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]   |
| 1-105-107 | Plain2:BW:Center:Low Speed      | *ENG | [100 ~ 180 / 120 / 1도/단계]   |
| 1-105-108 | Plain2:BW:Press:Low Speed       | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]   |
| 1-105-109 | M-thick:FC:Center:Low Speed     | *ENG | [100 ~ 180 / 122 / 1도/단계]   |

|           |                              |      |  |
|-----------|------------------------------|------|--|
| 1-105-110 | M-thick:FC:Press:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]  |
| 1-105-111 | M-thick:BW:Center:Low Speed  | *ENG | [100 ~ 180 / 122 / 1도/단계]  |
| 1-105-112 | M-thick:BW:Press:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]  |
| 1-105-113 | Thick1:FC:Center:Low Speed   | *ENG | [100 ~ 180 / 127 / 1도/단계]  |
| 1-105-114 | Thick1:FC:Press:Low Speed    | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]  |
| 1-105-115 | Thick1:BW:Center:Low Speed   | *ENG | [100 ~ 180 / 127 / 1도/단계]  |
| 1-105-116 | Thick1:BW:Press:Low Speed    | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]  |
| 1-105-117 | 특수 1:FC:중앙:저속                | *ENG | [100 ~ 180 / 122 / 1도/단계]  |
| 1-105-118 | Special1:FC:Press:Low Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]  |
| 1-105-119 | Special1:BW:Center:Low Speed | *ENG | [100 ~ 180 / 122 / 1도/단계]  |
| 1-105-120 | Special1:BW:Press:Low Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]  |
| 1-105-121 | Special2:FC:Center:Low Speed | *ENG | [100 ~ 180 / 132 / 1도/단계]  |
| 1-105-122 | Special2:FC:Press:Low Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 98<br>*MP C5504: 80<br>*MP C6004: 80 |
| 1-105-123 | Special2:BW:Center:Low Speed | *ENG | [100 ~ 180 / 132 / 1도/단계]  |

|           |                             |      |  |
|-----------|-----------------------------|------|--|
| 1-105-124 | Special2:BW:Press:Low Speed | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 98<br>*MP C5504: 80<br>*MP C6004: 80 |
| 1-105-125 | Plain1:Glossy:Center        | *ENG | [100 ~ 180 / 132 / 1도/단계]  |
| 1-105-126 | Plain1:Glossy:Press         | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]  |
| 1-105-127 | Plain2:Glossy:Center        | *ENG | [100 ~ 180 / 137 / 1도/단계]  |
| 1-105-128 | Plain2:Glossy:Press         | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]  |
| 1-105-129 | M-thick:Glossy:Center       | *ENG | [100 ~ 180 / 142 / 1도/단계]  |
| 1-105-130 | M-thick:Glossy:Press        | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]  |
| 1-105-131 | OHP:Center                  | *ENG | [100 ~ 180 / 160 / 1도/단계]  |
| 1-105-132 | OHP:Press                   | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 96<br>*MP C5504: 78<br>*MP C6004: 78 |
| 1-105-133 | Envelop:Center:Low Speed    | *ENG | [100 ~ 180 / 135 / 1도/단계]  |
| 1-105-134 | Envelop:Press:Low Speed     | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 96<br>*MP C5504: 78<br>*MP C6004: 78 |
| 1-105-135 | Thin:FC:Center:Low Speed    | *ENG | [100 ~ 180 / 110 / 1도/단계]  |
| 1-105-136 | Thin:FC:Press:Low Speed     | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]  |
| 1-105-137 | Thin:BW:Center:Low Speed    | *ENG | [100 ~ 180 / 110 / 1도/단계]  |
| 1-105-138 | Thin:BW:Press:Low Speed     | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]  |
| 1-105-139 | Thick4:FC:Center            | *ENG | [100 ~ 180 / 142 / 1도/단계]  |



|           |                                 |      |  |
|-----------|---------------------------------|------|--|
| 1-105-140 | Thick4:FC:Press                 | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 96<br>*MP C5504: 78<br>*MP C6004: 78 |
| 1-105-141 | Thick4:BW:Center                | *ENG | [100 ~ 180 / 142 / 1도/단계]  |
| 1-105-142 | Thick4:BW:Press                 | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 96<br>*MP C5504: 78<br>*MP C6004: 78 |
| 1-105-143 | Postcard:Center                 | *ENG | [100 ~ 180 / 124 / 1도/단계]  |
| 1-105-144 | Postcard:Press                  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 96<br>*MP C5504: 78<br>*MP C6004: 78 |
| 1-105-145 | Special3:FC:Center:Middle Speed | *ENG | [100 ~ 180 / 142 / 1도/단계]  |
| 1-105-146 | Special3:FC:Press:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 96<br>*MP C5504: 78<br>*MP C6004: 78 |
| 1-105-147 | Special3:BW:Center:Middle Speed | *ENG | [100 ~ 180 / 142 / 1도/단계]  |
| 1-105-148 | Special3:BW:Press:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 96<br>*MP C5504: 78<br>*MP C6004: 78 |

|           |                        |      |   |
|-----------|------------------------|------|---|
| 1-105-149 | Mid Thick:Matte:Center | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 136<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 159<br>*MP C6004: 159 |
| 1-105-150 | Mid Thick:Matte:Press  | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504/C5504/C6004: 151                           |
| 1-105-151 | Thick1:Matte:Center    | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 127<br>*MP C4504/C5504/C6004: 141                         |
| 1-105-152 | Thick1:Matte:Press     | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 119<br>*MP C5504: 101<br>*MP C6004: 101   |
| 1-105-153 | Thick2:Matte:Center    | *ENG | [100 ~ 180 / 132 / 1도/단계]   |
| 1-105-154 | Thick2:Matte:Press     | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 137<br>*MP C4504: 98<br>*MP C5504: 80<br>*MP C6004: 80      |
| 1-105-155 | Thick3:Matte:Center    | *ENG | [100 ~ 180 / 137 / 1도/단계]   |
| 1-105-156 | Thick3:Matte:Press     | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 98<br>*MP C5504: 80<br>*MP C6004: 80      |
| 1-105-157 | Thick4:Matte:Center    | *ENG | [100 ~ 180 / 142 / 1도/단계]   |

|           |                                  |      |   |
|-----------|----------------------------------|------|---|
| 1-105-158 | Thick4:Matte:Press               | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 96<br>*MP C5504: 78<br>*MP C6004: 78      |
| 1-105-159 | Mid Thick:Matte:Center:Low Speed | *ENG | [100 ~ 180 / 122 / 1도/단계]   |
| 1-105-160 | Mid Thick:Matte:Press:Low Speed  | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]   |
| 1-105-161 | Thick 1:Matte:Center:Low Speed   | *ENG | [100 ~ 180 / 127 / 1도/단계]   |
| 1-105-162 | Thick 1:Matte:Press:Low Speed    | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]   |
| 1-105-163 | Mid Thick:Glossy:Center          | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 136<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 159<br>*MP C6004: 159 |
| 1-105-164 | Mid Thick:Glossy:Press           | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 118<br>*MP C5504: 142<br>*MP C6004: 142   |
| 1-105-165 | Thick 1:Glossy:Center            | *ENG | [100 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 127<br>*MP C4504: 141<br>*MP C5504: 141<br>*MP C6004: 141 |

|           |   |      |   |
|-----------|---|------|---|
| 1-105-166 | Thick1:Glossy:Press                     | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 119<br>*MP C5504: 101<br>*MP C6004: 101 |
| 1-105-167 | Thick2:Glossy:Center                    | *ENG | [100 ~ 180 / 132 / 1도/단계]   |
| 1-105-168 | Thick2:Glossy:Press                     | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 98<br>*MP C5504: 80<br>*MP C6004: 80    |
| 1-105-169 | Thick3:Glossy:Center                    | *ENG | [100 ~ 180 / 137 / 1도/단계]   |
| 1-105-170 | Thick3:Glossy:Press                     | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 120<br>*MP C4504: 89<br>*MP C5504: 80<br>*MP C6004: 80    |
| 1-105-171 | Thick4:Glossy:Center                    | *ENG | [100 ~ 180 / 142 / 1도/단계]   |
| 1-105-172 | Thick4:Glossy:Press                     | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 96<br>*MP C5504: 78<br>*MP C6004: 78    |
| 1-105-173 | Mid<br>Thick:Glossy:Center:Low<br>Speed | *ENG | [100 ~ 180 / 122 / 1도/단계]   |
| 1-105-174 | Mid Thick:Glossy:Press:Low<br>Speed     | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계]   |
| 1-105-175 | Thick1:Glossy:Center:Low<br>Speed       | *ENG | [100 ~ 180 / 127 / 1도/단계]   |

|           |                               |      |                         |
|-----------|-------------------------------|------|-------------------------|
| 1-105-176 | Thick1:Glossy:Press:Low Speed | *ENG | [0 ~ 200 / 118 / 1도/단계] |
|-----------|-------------------------------|------|-------------------------|

|             |                               |     |                         |
|-------------|-------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>1106</b> | <b>[Fusing Temp. Display]</b> |     |                         |
| 1-106-001   | Heat Center                   | ENG | [-10 ~ 250 / 0 / 1도/단계] |
| 1-106-002   | Heat End                      | ENG | [-10 ~ 250 / 0 / 1도/단계] |
| 1-106-003   | Press Center                  | ENG | [-10 ~ 250 / 0 / 1도/단계] |
| 1-106-004   | Press End                     | ENG | [-10 ~ 250 / 0 / 1도/단계] |
| 1-106-005   | Press End                     | ENG | [-10 ~ 250 / 0 / 1도/단계] |

|             |                                       |      |  |
|-------------|---------------------------------------|------|--|
| <b>1107</b> | <b>[Standby Target Temp. Setting]</b> |      |  |
| 1-107-001   | Stanby/Preheat1:Center                | *ENG | [0 ~ 125 / 90 / 1도/단계]   |
| 1-107-003   | Preheat2:Center                       | *ENG | [0 ~ 200 / 90 / 1도/단계]   |
| 1-107-005   | Low Power:Center                      | *ENG | [0 ~ 125 / 60 / 1도/단계]   |
| 1-107-007   | Print Ready:Center                    | *ENG | [85 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 118<br>*MP C4504: 131<br>*MP C5504: 149<br>*MP C6004: 149 |
| 1-107-008   | Print Ready:Press                     | *ENG | [0 ~ 200 / 120 / 1도/단계]  |
| 1-107-011   | Standby Heater Off Time               | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1초/단계]  |

|             |  |      |  |
|-------------|--|------|--|
| <b>1108</b> | <b>[After Reload/Job Target Temp.]</b> |      |  |
| 1-108-001   | 중앙                                     | *ENG | [85 ~ 200 / 149 / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 128<br>*MP C4504: 149<br>*MP C5504: 149<br>*MP C6004: 149 |
| 1-108-002   | Press                                  | *ENG | [0 ~ 200 / 120 / 1도/단계]  |

|           |                      |      |   |
|-----------|----------------------|------|---|
| 1-108-011 | Center:Energy Saving | *ENG | [85 ~ 200 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br><b>NA: 118, EU: 116, 아시아: 116, CN: 116, TW: 118, KR: 116</b><br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 124, EU: 125, 아시아: 125, CN: 125, TW: 124, KR: 125<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 140, EU: 138, 아시아: 138, CN: 138, TW: 140, KR: 138<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 140, EU: 138, 아시아: 138, CN: 138, TW: 140, KR: 138 |
| 1-108-012 | Press:Energy Saving  | *ENG | [0 ~ 200 / 120 / 1도/단계]   |

|             |  |      |   |
|-------------|--|------|---|
| <b>1111</b> | <b>[Environment Correction:Fusing]</b> |      |   |
| 1-111-001   | Temp.: Threshold: Low                  | *ENG | [0 ~ 100 / 15 / 1도/단계]  |
| 1-111-002   | Temp.: Threshold: High                 | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1도/단계]  |
| 1-111-003   | Low Temp. 보정                           | *ENG | [0 ~ 15 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504: 3</b><br><b>*MP C4504/C5504/C6004: 15</b>     |
| 1-111-004   | High Temp. 보정                          | *ENG | [0 ~ 15 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-111-005   | Job Low Temp. 보정                       | *ENG | [0 ~ 100 / * / 0.1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504: 30</b><br><b>*MP C4504/C5504/C6004: 15</b> |
| 1-111-006   | Job High Temp. 보정                      | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.1도/단계]   |
| 1-111-007   | Job Low Temp. Correction:Sp.           | *ENG | [0 ~ 100 / * / 0.1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504: 30</b><br><b>*MP C4504/C5504/C6004: 15</b> |
| 1-111-008   | Job High Temp. Correction:Sp.          | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.1도/단계]   |

|           |                            |      |                        |
|-----------|----------------------------|------|------------------------|
| 1-111-011 | Standard Environment Temp. | *ENG | [10 ~ 30 / 23 / 1도/단계] |
|-----------|----------------------------|------|------------------------|

| 1112      | [Image Processing Temp. Correct] |      |  |
|-----------|----------------------------------|------|--|
| 1-112-001 | Temp.:Plain:Center:Level1/2      | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-112-002 | Temp.:Plain:Center:Energy Saving | *ENG | [-30 ~ 20 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: -7, EU: -9, 아시아: -9, CN: -9, TW: -7, KR: -9<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: -12, EU: -11, 아시아: -11, CN: -11, TW: -12, KR: -11<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: -14, EU: -16, 아시아: -16, CN: -16, TW: -14, KR: -16<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: -14, EU: -16, 아시아: -16, CN: -16, TW: -14, KR: -16 |

| 1113      | [Curl Correction]                |      |   |
|-----------|----------------------------------|------|---|
| 1-113-001 | Execute Pattern                  | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기(용지 말림 방지 없음)<br>2: 켜기                              |
| 1-113-002 | Humidity:Threshold:M-humid       | *ENG | [0 ~ 100 / 1 / 1%/단계]   |
| 1-113-003 | Humidity:Threshold:H-humid       | *ENG | [0 ~ 100 / 65 / 1%/단계]  |
| 1-113-004 | Permit Temp.:Delta:Press:M-humid | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b> 60<br><b>*MP C4504/C5504/C6004:</b> 40 |

|           |  |      |   |
|-----------|--|------|---|
| 1-113-005 | Permit Temp.:Delta:Press:H-humid           | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 50<br>*MP C4504/C5504/C6004: 30 |
| 1-113-006 | Permit Temp.:Delta:Press:M-humid:No Decurl | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 50<br>*MP C4504/C5504/C6004: 30 |
| 1-113-007 | Permit Temp.:Delta:Press:H-humid:No Decurl | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 40<br>*MP C4504/C5504/C6004: 20 |
| 1-113-008 | CPM:M-humid                                | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1%/단계]  |
| 1-113-009 | CPM:H-humid                                | *ENG | [0 ~ 100 / 65 / 1%/단계]  |
| 1-113-010 | CPM:M-humid:No Decurl                      | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1%/단계]  |
| 1-113-011 | CPM:H-humid:No Decurl                      | *ENG | [0 ~ 100 / 65 / 1%/단계]  |

|             |                                   |      |   |
|-------------|-----------------------------------|------|---|
| <b>1114</b> | <b>[Heat Storage Status]</b>      |      |   |
| 1-114-001   | Temp.:Threshold:Press             | *ENG | [0 ~ 200 / <b>80</b> / 1도/단계]   |
| 1-114-002   | Temp.Threshold:Atmosphere         | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: 42<br>*MP C6004: 42 |
| 1-114-003   | Temp.:Threshold:CPM Down          | *ENG | [0 ~ 200 / <b>60</b> / 1도/단계]   |
| 1-114-004   | Temp.:Threshold:Voltage Detection | *ENG | [0 ~ 200 / <b>40</b> / 1도/단계]   |

|             |                                  |      |                                 |
|-------------|----------------------------------|------|---------------------------------|
| <b>1115</b> | <b>[Target Temp. Correction]</b> |      |                                 |
| 1-114-001   | Temp.:Delta:End                  | *ENG | [-100 ~ 100 / <b>0</b> / 1도/단계] |

|             |                                  |      |                    |
|-------------|----------------------------------|------|--------------------|
| <b>1116</b> | <b>[Heat Storage FB Control]</b> |      |                    |
| 1-116-001   | Execution mode                   | *ENG | [0 ~ 2 / 2 / 1/단계] |



|           |                           |      |   |
|-----------|---------------------------|------|---|
| 1-116-002 | 보정식 판단 온도                 | *ENG | [0 ~ 200 / 97 / 1도/단계]  |
| 1-116-003 | 열 차이 보정 온도                | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 1<br>*MP C4504/C5504/C6004: 0                                     |
| 1-116-011 | Time Out                  | *ENG | [0 ~ 500 / 10 / 1초/단계]  |
| 1-116-012 | 타임 아웃:에너지 절약              | *ENG | [0 ~ 500 / 10 / 1초/단계]  |
| 1-116-021 | Delay:Standard Speed:FC:1 | *ENG | [0 ~ 20000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 3590<br>*MP C4504: 2810<br>*MP C5504: 2050<br>*MP C6004: 2050 |
| 1-116-022 | Delay:Standard Speed:BW:1 | *ENG | [0 ~ 20000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 1320<br>*MP C4504: 1040<br>*MP C5504: 760<br>*MP C6004: 760   |
| 1-116-023 | Delay:Mid. Speed:FC:1     | *ENG | [0 ~ 20000 / 3590 / 1밀리초/단계]  |
| 1-116-024 | Delay:Mid. Speed:BW:1     | *ENG | [0 ~ 20000 / 1320 / 1밀리초/단계]  |
| 1-116-025 | Delay:Low Speed:FC:1      | *ENG | [0 ~ 20000 / 7180 / 1밀리초/단계]  |
| 1-116-026 | Delay:Low Speed:BW:1      | *ENG | [0 ~ 20000 / 2640 / 1밀리초/단계]  |
| 1-116-031 | Delay:Standard Speed:FC:2 | *ENG | [0 ~ 20000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 3590<br>*MP C4504: 2810<br>*MP C5504: 2050<br>*MP C6004: 2050 |
| 1-116-032 | Delay:Standard Speed:BW:2 | *ENG | [0 ~ 20000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 1320<br>*MP C4504: 1040<br>*MP C5504: 760<br>*MP C6004: 760   |

|           |                                     |      |   |
|-----------|-------------------------------------|------|---|
| 1-116-033 | Delay:Mid. Speed:FC:2               | *ENG | [0 ~ 20000 / 3590 / 1밀리초/단계]  |
| 1-116-034 | Delay:Mid. Speed:BW:2               | *ENG | [0 ~ 20000 / 1320 / 1밀리초/단계]  |
| 1-116-035 | Delay:Low Speed:FC:2                | *ENG | [0 ~ 20000 / 7180 / 1밀리초/단계]  |
| 1-116-036 | Delay:Low Speed:BW:2                | *ENG | [0 ~ 20000 / 2640 / 1밀리초/단계]  |
| 1-116-041 | Press Reference Temp.               | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 75<br>*MP C4504/C5504/C6004: 80                                   |
| 1-116-042 | Temp. Correction Lower Limit        | *ENG | [-30 ~ 0 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-116-043 | Temp. Correction Upper Limit        | *ENG | [0 ~ 30 / 3 / 1도/단계]  |
| 1-116-044 | Press Reference Temp.:Energy Saving | *ENG | [0 ~ 200 / 75 / 1도/단계]  |
| 1-116-045 | 온도 연관 하한: 에너지 절감                    | *ENG | [-30 ~ 0 / -1 / 1도/단계]  |
| 1-116-046 | 온도 연관 상한: 에너지 절감                    | *ENG | [0 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-116-051 | Paper Thickness Coefficient:Plain 1 | *ENG | [-100 ~ 100 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: -40<br>*MP C3504: -50<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: 0<br>*MP C6004: 0 |
| 1-116-052 | Paper Thickness Coefficient:Plain 2 | *ENG | [-100 ~ 100 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: -40<br>*MP C3504: -40<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: 0<br>*MP C6004: 0 |

|           |                            |      |   |
|-----------|----------------------------|------|---|
| 1-116-053 | 용지 두께 계수:얇음                | *ENG | [-100 ~ 100 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: -60<br>*MP C3504: -80<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: 0<br>*MP C6004: 0 |
| 1-116-054 | 용지 두께 계수:약간 두꺼움            | *ENG | [-100 ~ 100 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: -40<br>*MP C3504: -30<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: 0<br>*MP C6004: 0 |
| 1-116-073 | 용지 두께 계수:저속                | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1/단계]   |
| 1-116-074 | 용지 두께 계수: 일반1/2:<br>에너지 절감 | *ENG | [-100 ~ 100 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 30<br>*MP C3504: 30<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: 0<br>*MP C6004: 0   |

|             |                              |      |                        |
|-------------|------------------------------|------|------------------------|
| <b>1117</b> | <b>[Repeat Temp. 보정] DFU</b> |      |                        |
| 1-117-001   | Control Time 1:A3            | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]  |
| 1-117-002   | Control Time 2:A3            | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]  |
| 1-117-003   | Temp.:Center:1:A3            | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계] |
| 1-117-004   | Temp.:End:1:A3               | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계] |
| 1-117-005   | Temp.:Center:2:A3            | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계] |
| 1-117-006   | Temp.:End:2:A3               | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계] |

|           |                    |      |  |
|-----------|--------------------|------|--|
| 1-117-011 | Control Time 1:DLT | *ENG | [0 ~ 300 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004: 0<br>*MP C3504: 0<br>*MP C4504: 40<br>*MP C5504: 33<br>*MP C6004: 30 |
| 1-117-012 | Control Time 2:DLT | *ENG | [0 ~ 300 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004: 0<br>*MP C3504: 0<br>*MP C4504: 40<br>*MP C5504: 33<br>*MP C6004: 30 |
| 1-117-013 | Temp.:Center:1:DLT | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-117-014 | Temp.:End:1:DLT    | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 0<br>*MP C3504: 0<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: -1<br>*MP C6004: -1 |
| 1-117-015 | Temp.:Center:2:DLT | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-117-016 | Temp.:End:2:DLT    | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 0<br>*MP C3504: 0<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: -1<br>*MP C6004: -1 |
| 1-117-021 | Control Time 1:B4  | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]  |

|           |                              |      |   |
|-----------|------------------------------|------|---|
| 1-117-022 | Control Time 2:B4            | *ENG | [0 ~ 300 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004: 10<br>*MP C3504: 9<br>*MP C4504: 7<br>*MP C5504: -5<br>*MP C6004: -5  |
| 1-117-023 | Temp.:Center:1:B4            | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-024 | Temp.:End:1:B4               | *ENG | [-30 ~ 30 / 25 / 1도/단계]   |
| 1-117-025 | Temp.:Center:2:B4            | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-026 | Temp.:End:2:B4               | *ENG | [-30 ~ 30 / 25 / 1도/단계]   |
| 1-117-031 | Control Time 1:LT            | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-032 | Control Time 2:LT            | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-033 | Temp.:Center:1:LT            | *ENG | [-30 ~ 30 / 6 / 1도/단계]  |
| 1-117-034 | Temp.:End:1:LT               | *ENG | [-30 ~ 30 / 21 / 1도/단계]   |
| 1-117-035 | Temp.:Center:2:LT            | *ENG | [-30 ~ 30 / 6 / 1도/단계]  |
| 1-117-036 | Temp.:End:2:LT               | *ENG | [-30 ~ 30 / 21 / 1도/단계]   |
| 1-117-041 | Control Time 1:Energy Saving | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-042 | Control Time 2:Energy Saving | *ENG | [0 ~ 300 / * / 1초/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 40, EU: 40, 아시아: 40, CN: 40,<br>TW: 40, KR: 40<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 60, EU: 50, 아시아: 50, CN: 50,<br>TW: 60, KR: 50<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 60, EU: 30, 아시아: 30, CN: 30,<br>TW: 60, KR: 30<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 60, EU: 30, 아시아: 30, CN: 30,<br>TW: 60, KR: 30 |

|           |                              |      |  |
|-----------|------------------------------|------|--|
| 1-117-043 | Temp.:Center:1:Energy Saving | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-117-044 | Temp.:End:1:Energy Saving    | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: -1, EU: 1, 아시아: 1, CN: 1, TW: -1, KR: 1<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 1, EU: 2, 아시아: 2, CN: 2, TW: 1, KR: 2<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 2, EU: 2, 아시아: 2, CN: 2, TW: 2, KR: 2<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 0, EU: 2, 아시아: 2, CN: 2, TW: 0, KR: 2 |
| 1-117-045 | Temp.:Center:2:Energy Saving | *ENG | [-30 ~ 30 / 3 / 1도/단계]   |
| 1-117-046 | Temp.:End:2:Energy Saving    | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 2, EU: 4, 아시아: 4, CN: 4, TW: 2, KR: 4<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 4, EU: 5, 아시아: 5, CN: 5, TW: 4, KR: 5<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 5, EU: 5, 아시아: 5, CN: 5, TW: 5, KR: 5<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 3, EU: 5, 아시아: 5, CN: 5, TW: 3, KR: 5   |
| 1-117-051 | Control Time 1:A4            | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]  |
| 1-117-052 | Control Time 2:A4            | *ENG | [0 ~ 300 / 120 / 1초/단계]  |
| 1-117-053 | Temp.:Center:1:A4            | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |

|           |                            |      |   |
|-----------|----------------------------|------|---|
| 1-117-054 | Temp.:End:1:A4             | *ENG | [-30 ~ 30 / 21 / 1도/단계]   |
| 1-117-055 | Temp.:Center:2:A4          | *ENG | [-30 ~ 30 / 6 / 1도/단계]  |
| 1-117-056 | Temp.:End:2:A4             | *ENG | [-30 ~ 30 / -30 / 1도/단계]  |
| 1-117-061 | Control Time 1:A3:M-thick  | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-062 | Control Time 2:A3:M-thick  | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-063 | Temp.:Center:1:A3:M-thick  | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-064 | Temp.:End:1:A3:M-thick     | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-065 | Temp.:Center:2:A3:M-thick  | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-066 | Temp.:End:2:A3:M-thick     | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-071 | Control Time 1:DLT:M-thick | *ENG | [0 ~ 300 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504: 40<br>*MP C5504: 33<br>*MP C6004: 30  |
| 1-117-072 | Control Time 2:DLT:M-thick | *ENG | [0 ~ 300 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 60<br>*MP C4504: 40<br>*MP C5504: 33<br>*MP C6004: 30 |
| 1-117-073 | Temp.:Center:1:DLT:M-thick | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-074 | Temp.:End:1:DLT:M-thick    | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 4<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: -1<br>*MP C6004: -1  |
| 1-117-075 | Temp.:Center:2:DLT:M-thick | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |

|           |                                   |      |   |
|-----------|-----------------------------------|------|---|
| 1-117-076 | Temp.:End:2:DLT:M-thick           | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 2<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: -1<br>*MP C6004: -1    |
| 1-117-081 | Control Time<br>1:Envelope:Long   | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-082 | Control Time<br>2:Envelope:Long   | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-083 | Temp.:Center:<br>1:Envelope:Long  | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-084 | Temp.:End:1:Envelope:Long         | *ENG | [-30 ~ 30 / 10 / 1도/단계]   |
| 1-117-085 | Temp.:Center:<br>2:Envelope:Long  | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-086 | Temp.:End:2:Envelope:Long         | *ENG | [-30 ~ 30 / 10 / 1도/단계]   |
| 1-117-091 | Control Time<br>1:Envelope:Short  | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-092 | Control Time<br>2:Envelope:Short  | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-093 | Temp.:Center:<br>1:Envelope:Short | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-094 | Temp.:End:1:Envelope:Short        | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-095 | Temp.:Center:<br>2:Envelope:Short | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-096 | Temp.:End:2:Envelope:Short        | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-101 | Control Time 1:B5                 | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-102 | Control Time 2:B5                 | *ENG | [0 ~ 300 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504: 120<br>*MP C5504: 120<br>*MP C6004: 120 |



|           |                       |      |   |
|-----------|-----------------------|------|---|
| 1-117-103 | Temp.:Center:1:B5     | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004:<br>NA: 0, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0, TW: 0,<br>KR: 0<br>*MP C3504:<br>NA: 0, EU: -5, 아시아: -5, CN: -5, TW:<br>0, KR: -5<br>*MP C4504: -5<br>*MP C5504: -5<br>*MP C6004: -5 |
| 1-117-104 | Temp.:End:1:B5        | *ENG | [-125 ~ 30 / -125 / 1도/단계]  |
| 1-117-105 | Temp.:Center:2:B5     | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004:<br>NA: 0, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0, TW: 0,<br>KR: 0<br>*MP C3504:<br>NA: 0, EU: -5, 아시아: -5, CN: -5, TW:<br>0, KR: -5<br>*MP C4504: -7<br>*MP C5504: -7<br>*MP C6004: -7 |
| 1-117-106 | Temp.:End:2:B5        | *ENG | [-125 ~ 30 / -125 / 1도/단계]  |
| 1-117-111 | Control Time 1:12inch | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-112 | Control Time 2:12inch | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-113 | Temp.:Center:1:12inch | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -2<br>*MP C4504/C5504/C6004: 0   |
| 1-117-114 | Temp.:End:1:12inch    | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -1<br>*MP C4504/C5504/C6004: 0   |

|           |                               |      |   |
|-----------|-------------------------------|------|---|
| 1-117-115 | Temp.:Center:2:12inch         | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -2<br>*MP C4504/C5504/C6004: 0 |
| 1-117-116 | Temp.:End:2:12inch            | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -1<br>*MP C4504/C5504/C6004: 0 |
| 1-117-121 | Control Time 1:12inch:M-thick | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-122 | Control Time 2:12inch:M-thick | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-123 | Temp.:Center:1:12inch:M-thick | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 1<br>*MP C4504/C5504/C6004: 0  |
| 1-117-124 | Temp.:End:1:12inch:M-thick    | *ENG | [-30 ~ 30 / 4 / 1도/단계]  |
| 1-117-125 | Temp.:Center:2:12inch:M-thick | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 1<br>*MP C4504/C5504/C6004: 0  |
| 1-117-126 | Temp.:End:2:12inch:M-thick    | *ENG | [-30 ~ 30 / 4 / 1도/단계]  |
| 1-117-131 | Control Time 1:SRA3           | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-117-132 | Control Time 2:SRA3           | *ENG | [0 ~ 300 / 8 / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 11<br>*MP C4504/C5504/C6004: 8  |
| 1-117-133 | Temp.:Center:1:SRA3           | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |
| 1-117-134 | Temp.:End:1:SRA3              | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1 / 도<br>*MP C3004/C3504: 30<br>*MP C4504/C5504/C6004: 20 |
| 1-117-135 | Temp.:Center:2:SRA3           | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]  |

|           |                             |      |  |
|-----------|-----------------------------|------|--|
| 1-117-136 | Temp.:End:2:SRA3            | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 17<br>*MP C4504/C5504/C6004: 15 |
| 1-117-141 | Control Time 1:SRA3:M-thick | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]  |
| 1-117-142 | Control Time 2:SRA3:M-thick | *ENG | [0 ~ 300 / 8 / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 11<br>*MP C4504/C5504/C6004: 8   |
| 1-117-143 | Temp.:Center:1:SRA3:M-thick | *ENG | [-30 ~ 30 / 5 / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 1<br>*MP C4504/C5504/C6004: 5   |
| 1-117-144 | Temp.:End:1:SRA3:M-thick    | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 26<br>*MP C4504/C5504/C6004: 20 |
| 1-117-145 | Temp.:Center:2:SRA3:M-thick | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 1<br>*MP C4504/C5504/C6004: 5   |
| 1-117-146 | Temp.:End:2:SRA3:M-thick    | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 21<br>*MP C4504/C5504/C6004: 15 |
| 1-117-151 | Control Time 1:A3:Low       | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]  |
| 1-117-152 | Control Time 2:A3:Low       | *ENG | [0 ~ 300 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 12   |
| 1-117-153 | Temp.:Center:1:A3:Low       | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 5   |
| 1-117-154 | Temp.:End:1:A3:Low          | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 5   |

|           |                        |      |  |
|-----------|------------------------|------|--|
| 1-117-155 | Temp.:Center:2:A3:Low  | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 3                                 |
| 1-117-156 | Temp.:End:2:A3:Low     | *ENG | [-30 ~ 30 / 3 / 1도/단계]<br>*MP C3004: 1<br>*MP C3504: 1<br>*MP C4504: 5<br>*MP C5504: 5<br>*MP C6004: 5   |
| 1-117-161 | Control Time 1:DLT:Low | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]  |
| 1-117-162 | Control Time 2:DLT:Low | *ENG | [0 ~ 300 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004: 0<br>*MP C3504: 0<br>*MP C4504: 12<br>*MP C5504: 12<br>*MP C6004: 12 |
| 1-117-163 | Temp.:Center:1:DLT:Low | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 1<br>*MP C3504: 1<br>*MP C4504: 5<br>*MP C5504: 5<br>*MP C6004: 5   |
| 1-117-164 | Temp.:End:1:DLT:Low    | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 6<br>*MP C3504: 6<br>*MP C4504: 5<br>*MP C5504: 5<br>*MP C6004: 5   |

|           |                        |      |  |
|-----------|------------------------|------|--|
| 1-117-165 | Temp.:Center:2:DLT:Low | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 1<br>*MP C3504: 1<br>*MP C4504: 3<br>*MP C5504: 3<br>*MP C6004: 3 |
| 1-117-166 | Temp.:End:2:DLT:Low    | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 6<br>*MP C3504: 6<br>*MP C4504: 3<br>*MP C5504: 3<br>*MP C6004: 3 |
| 1-117-171 | Control Time 1:A4LEF   | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]  |
| 1-117-172 | Control Time 2:A4LEF   | *ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1초/단계]  |
| 1-117-173 | Temp.:Center:1:A4LEF   | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-117-174 | Temp.:End:1:A4LEF      | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-117-175 | Temp.:Center:2:A4LEF   | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-117-176 | Temp.:End:2:A4LEF      | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |

|             |                                   |      |                        |
|-------------|-----------------------------------|------|------------------------|
| <b>1118</b> | <b>[Before Job Temp. Correct]</b> |      |                        |
| 1-118-001   | Temp.:Center:12inch               | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계] |
| 1-118-002   | Temp.:End:12inch                  | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계] |
| 1-118-003   | Temp.:Center:A3                   | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계] |
| 1-118-004   | Temp.:End:A3                      | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계] |
| 1-118-005   | Temp.:Center:DLT                  | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계] |
| 1-118-006   | Temp.:End:DLT                     | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계] |
| 1-118-007   | Temp.:Center:SRA3                 | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계] |

|           |                             |      |  |
|-----------|-----------------------------|------|--|
| 1-118-008 | Temp.:End:SRA3              | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 17<br>*MP C4504/C5504/C6004: 20 |
| 1-118-011 | Temp.:Center:12inch:M-thick | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-012 | Temp.:End:12inch:M-thick    | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-013 | Temp.:Center:A3:M-thick     | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-014 | Temp.:End:A3:M-thick        | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-015 | Temp.:Center:DLT:M-thick    | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-016 | Temp.:End:DLT:M-thick       | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-017 | Temp.:Center:SRA3:M-thick   | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-018 | Temp.:End:SRA3:M-thick      | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 17<br>*MP C4504/C5504/C6004: 20 |
| 1-118-021 | Temp.:Center:12inch:Thick   | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-022 | Temp.:End:12inch:Thick      | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-023 | Temp.:Center:A3:Thick       | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-024 | Temp.:End:A3:Thick          | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-025 | Temp.:Center:DLT:Thick      | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-026 | Temp.:End:DLT:Thick         | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-027 | Temp.:Center:SRA3:Thick     | *ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-118-028 | Temp.:End:SRA3:Thick        | *ENG | [-30 ~ 30 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 20<br>*MP C4504/C5504/C6004: 10 |

|             |                                     |      |                        |
|-------------|-------------------------------------|------|------------------------|
| <b>1121</b> | <b>[Switch:Rotation Start/Stop]</b> |      |                        |
| 1-121-001   | Time:After Reload                   | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1초/단계] |
| 1-121-002   | Time:After Recovery                 | *ENG | [0 ~ 100 / 15 / 1초/단계] |

|           |                                      |      |   |
|-----------|--------------------------------------|------|---|
| 1-121-004 | Press Temp.:After Reload             | *ENG | [0 ~ 160 / 160 / 1도/단계]   |
| 1-121-005 | End Temp.:After Job:SRA3             | *ENG | [100 ~ 250 / 200 / 1도/단계]   |
| 1-121-006 | ShiftTemp:After<br>Job:PressEdge:A3  | *ENG | [100 ~ 250 / 200 / 1도/단계]   |
| 1-121-007 | ShiftTemp:After<br>Job:PressEdge:DLT | *ENG | [100 ~ 250 / 200 / 1도/단계]   |
| 1-121-008 | Overshoot Prevent Temp.              | *ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 185<br>*MP C4504: 195<br>*MP C5504: 200<br>*MP C6004: 200   |
| 1-121-009 | Overshoot Prevent Time               | *ENG | [0 ~ 100 / 10 / 1초/단계]  |
| 1-121-010 | End Temp.:After Job:B4               | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 143<br>*MP C4504: 153<br>*MP C5504: 162<br>*MP C6004: 162   |
| 1-121-011 | End Temp.:After Job:LT               | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 210, EU: 153, 아시아: 153, CN:<br>153, TW: 210, KR: 153<br>*MP C4504: 170<br>*MP C5504: 170<br>*MP C6004: 170 |
| 1-121-012 | End Temp.:After Job:B5               | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:155<br>*MP C4504: 162<br>*MP C5504: 170<br>*MP C6004: 170  |

|           |  |      |   |
|-----------|--|------|---|
| 1-121-013 | End Temp.:After Job:A5                     | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 155<br>*MP C4504: 155<br>*MP C5504: 165<br>*MP C6004: 165   |
| 1-121-014 | End Temp.:After Job:B6                     | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 145<br>*MP C4504: 165<br>*MP C5504: 165<br>*MP C6004: 165   |
| 1-121-015 | ShiffTemp:FC:After Job:PressCenter:A6      | *ENG | [100 ~ 250 / 160 / 1도/단계]   |
| 1-121-016 | ShiffTemp:Bk:After Job:PressFl-B_Edge:SRA3 | *ENG | [100 ~ 250 / 200 / 1도/단계]   |
| 1-121-017 | ShiffTemp:Bk:After Job:PressEdge:A3        | *ENG | [100 ~ 250 / 200 / 1도/단계]   |
| 1-121-018 | ShiffTemp:Bk:After Job:PressEdge:DLT       | *ENG | [100 ~ 250 / 200 / 1도/단계]   |
| 1-121-019 | ShiffTemp:Bk:After Job:PressEdge:B4        | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 148<br>*MP C4504: 158<br>*MP C5504: 167<br>*MP C6004: 167   |
| 1-121-020 | ShiffTemp:Bk:After Job:FusingEdge:LT       | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 215, EU: 153, 아시아: 153, CN:<br>153, TW: 215, KR: 153<br>*MP C4504: 175<br>*MP C5504: 175<br>*MP C6004: 175 |
| 1-121-021 | Time:After Main Switch On                  | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1초/단계]  |



|           |  |      |   |
|-----------|--|------|---|
| 1-121-022 | ShiftTemp:Bk:After<br>Job:PressCenter:B5 | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 160<br>*MP C4504: 162<br>*MP C5504: 175<br>*MP C6004: 175 |
| 1-121-023 | ShiftTemp:Bk:After<br>Job:PressCenter:A5 | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 160<br>*MP C4504: 160<br>*MP C5504: 168<br>*MP C6004: 168 |
| 1-121-024 | ShiftTemp:Bk:After<br>Job:PressCenter:B6 | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 150<br>*MP C4504: 140<br>*MP C5504: 130<br>*MP C6004: 130 |
| 1-121-025 | ShiftTemp:Bk:After<br>Job:PressCenter:A6 | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 150<br>*MP C4504: 140<br>*MP C5504: 130<br>*MP C6004: 130 |
| 1-121-031 | 작업전 용지 급지 시간:FC:A3                       | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-121-032 | 소킹 회전 시간:FC:A3                           | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-121-033 | 작업전 용지 급지 시간:FC:DLT                      | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-121-034 | 소킹 회전 시간:FC:DLT                          | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-121-035 | 작업전 용지 급지 시간:FC:B4                       | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 235<br>*MP C4504: 50<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50    |

|           |                    |      |   |
|-----------|--------------------|------|---|
| 1-121-036 | 소킹 회전 시간:FC:B4     | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 15<br>*MP C4504: 10<br>*MP C5504: 10<br>*MP C6004: 10             |
| 1-121-037 | 작업전 용지 급지 시간:FC:LT | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504: 10000<br>*MP C5504: 10000<br>*MP C6004: 10000 |
| 1-121-038 | 소킹 회전 시간:FC:LT     | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 10<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: 0<br>*MP C6004: 0                |
| 1-121-039 | 작업전 용지 급지 시간:FC:B5 | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 180<br>*MP C4504: 45<br>*MP C5504: 45<br>*MP C6004: 45          |
| 1-121-040 | 소킹 회전 시간:FC:B5     | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 15<br>*MP C4504: 10<br>*MP C5504: 10<br>*MP C6004: 10             |
| 1-121-041 | 작업전 용지 급지 시간:FC:A5 | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 31<br>*MP C4504: 20<br>*MP C5504: 20<br>*MP C6004: 20           |

|           |                     |      |   |
|-----------|---------------------|------|---|
| 1-121-042 | 소킹 회전 시간:FC:A5      | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 20, EU: 20, 아시아: 20, CN: 20,<br>TW: 20, KR: 20<br>*MP C4504/C5504/C6004:<br>NA: 20, EU: 60, 아시아: 60, CN: 60,<br>TW: 20, KR: 60   |
| 1-121-043 | 작업전 용지 급지 시간:FC:B6  | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 27, EU: 27, 아시아: 27, CN: 27,<br>TW: 27, KR: 27<br>*MP C4504/C5504/C6004:<br>NA: 70, EU: 40, 아시아: 40, CN: 40,<br>TW: 70, KR: 40 |
| 1-121-044 | 소킹 회전 시간:FC:B6      | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504:25<br>*MP C4504/C5504/C6004: 30  |
| 1-121-045 | 작업전 용지 급지 시간:FC:A6  | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>NA: 70, EU: 40, 아시아: 40, CN: 40,<br>TW: 70, KR: 40   |
| 1-121-046 | 소킹 회전 시간:FC:A6      | *ENG | [0 ~ 100 / 60 / 1초/단계]  |
| 1-121-051 | 작업전 용지 급지 시간:Bk:A3  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-121-052 | 소킹 회전 시간:Bk:A3      | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-121-053 | 작업전 용지 급지 시간:Bk:DLT | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-121-054 | 소킹 회전 시간:Bk:DLT     | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-121-055 | 작업전 용지 급지 시간:Bk:B4  | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504:238<br>*MP C4504/C5504/C6004: 50   |

|           |                    |      |   |
|-----------|--------------------|------|---|
| 1-121-056 | 소킹 회전 시간:Bk:B4     | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 10<br>*MP C4504/C5504/C6004: 5  |
| 1-121-057 | 작업전 용지 급지 시간:Bk:LT | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004: 10000   |
| 1-121-058 | 소킹 회전 시간:Bk:LT     | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 5<br>*MP C4504/C5504/C6004: 0   |
| 1-121-059 | 작업전 용지 급지 시간:Bk:B5 | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 180<br>*MP C4504/C5504/C6004: 45  |
| 1-121-060 | 소킹 회전 시간:Bk:B5     | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 10<br>*MP C4504/C5504/C6004: 5  |
| 1-121-061 | 작업전 용지 급지 시간:Bk:A5 | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 31<br>*MP C4504/C5504/C6004: 20   |
| 1-121-062 | 소킹 회전 시간:Bk:A5     | *ENG | [0 ~ 100 / 20 / 1초/단계]  |
| 1-121-063 | 작업전 용지 급지 시간:Bk:B6 | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 27, EU: 27, 아시아: 27, CN: 27,<br>TW: 27, KR: 27<br><b>*MP C4504/C5504/C6004:</b><br>NA: 70, EU: 40, 아시아: 40, CN: 40,<br>TW: 70, KR: 40 |
| 1-121-064 | 소킹 회전 시간:Bk:B6     | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 20<br>*MP C4504/C5504/C6004: 30   |

|           |   |      |   |
|-----------|---|------|---|
| 1-121-065 | 작업전 용지 급지 시간:Bk:A6                      | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 80, EU: 80, 아시아: 80, CN: 80,<br>TW: 80, KR: 80<br>*MP C4504/C5504/C6004:<br>NA: 70, EU: 40, 아시아: 40, CN: 40,<br>TW: 70, KR: 40 |
| 1-121-066 | 소킹 회전 시간:Bk:A6                          | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504:5<br>*MP C4504/C5504/C6004: 30   |
| 1-121-080 | Shift Time: AfterReload:<br>LineSpd Dwn | *ENG | [0 ~ 60 / 10 / 0.1초/단계]   |
| 1-121-101 | Heat Off Time:Start:Warm Up             | *ENG | [0 ~ 60000 / 0 / 1밀리초/단계]   |
| 1-121-102 | Heat Off Time:Start:End of A<br>Control | *ENG | [0 ~ 600000 / 100000 / 1밀리초/<br>단계]   |
| 1-121-103 | 필러 가장자리 감지 후 시<br>간                     | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-121-114 | Relay ON Temp.:Warm Up                  | *ENG | [0 ~ 250 / 200 / 1도/단계]   |
| 1-121-120 | ShiftTemp:Press_Full-Bd<br>Edge:SRA3    | *ENG | [100 ~ 250 / 220 / 1도/단계]   |
| 1-121-121 | ShiftTemp:PressEdge:A3                  | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]   |
| 1-121-122 | ShiftTemp:PressEdge:DLT                 | *ENG | [100 ~ 250 / 205 / 1도/단계]   |
| 1-121-123 | ShiftTemp:PressEdge:B4                  | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]   |
| 1-121-124 | ShiftTemp:FusingEdge:LT                 | *ENG | [100 ~ 250 / 225 / 1도/단계]   |
| 1-121-125 | ShiftTemp:PressCenter:B5                | *ENG | [100 ~ 250 / 220 / 1도/단계]   |
| 1-121-126 | ShiftTemp:PressCenter:A5                | *ENG | [100 ~ 250 / 210 / 1도/단계]   |
| 1-121-127 | ShiftTemp:PressCenter:B6                | *ENG | [100 ~ 250 / 210 / 1도/단계]   |
| 1-121-128 | ShiftTemp:PressCenter:A6                | *ENG | [100 ~ 250 / 210 / 1도/단계]   |
| 1-121-141 | 작업전 용지 급지 시간:A3                         | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |

|           |                  |      |                             |
|-----------|------------------|------|-----------------------------|
| 1-121-142 | 소킹 회전 시간:A3      | *ENG | [0 ~ 100 / 10 / 1초/단계]      |
| 1-121-143 | 작업전 용지 급지 시간:DLT | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-121-144 | 소킹 회전 시간:DLT     | *ENG | [0 ~ 100 / 10 / 1초/단계]      |
| 1-121-145 | 작업전 용지 급지 시간:B4  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-121-146 | 소킹 회전 시간:B4      | *ENG | [0 ~ 100 / 10 / 1초/단계]      |
| 1-121-147 | 작업전 용지 급지 시간:LT  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-121-148 | 소킹 회전 시간:LT      | *ENG | [0 ~ 100 / 10 / 1초/단계]      |
| 1-121-149 | 작업전 용지 급지 시간:B5  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-121-150 | 소킹 회전 시간:B5      | *ENG | [0 ~ 100 / 10 / 1초/단계]      |
| 1-121-151 | 작업전 용지 급지 시간:A5  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-121-152 | 소킹 회전 시간:A5      | *ENG | [0 ~ 100 / 10 / 1초/단계]      |
| 1-121-153 | 작업전 용지 급지 시간:B6  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-121-154 | 소킹 회전 시간:B6      | *ENG | [0 ~ 100 / 10 / 1초/단계]      |
| 1-121-155 | 작업전 용지 급지 시간:A6  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-121-156 | 소킹 회전 시간:A6      | *ENG | [0 ~ 100 / 10 / 1초/단계]      |

|             |                                   |      |                                     |
|-------------|-----------------------------------|------|-------------------------------------|
| <b>1122</b> | <b>[Standby Rotation Setting]</b> |      |                                     |
| 1-122-001   | Rotation Interval                 | *ENG | [0 ~ 240 / <b>60</b> / 1분/단계]       |
| 1-122-002   | Rotation Time                     | *ENG | [0.0 ~ 60.0 / <b>8.0</b> / 0.1초/단계] |

|             |                                     |      |                                  |
|-------------|-------------------------------------|------|----------------------------------|
| <b>1123</b> | <b>[Paper Jam Rotation Setting]</b> |      |                                  |
| 1-123-001   | Normal Rotation Distance            | *ENG | [0 ~ 10000 / <b>75</b> / 1mm/단계] |
| 1-123-002   | Reverse Rotation Distance           | *ENG | [0 ~ 10000 / <b>25</b> / 1mm/단계] |

|             |                               |  |  |
|-------------|-------------------------------|--|--|
| <b>1124</b> | <b>[CPM Down Setting] DFU</b> |  |  |
|-------------|-------------------------------|--|--|

|           |                                       |      |   |
|-----------|---------------------------------------|------|---|
| 1-124-001 | High:Down Temp.                       | *ENG | [-50 ~ 0 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -30<br>*MP C4504/C5504/C6004: -12 |
| 1-124-002 | High:Up Temp.                         | *ENG | [-50 ~ 0 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -15<br>*MP C4504/C5504/C6004: -7  |
| 1-124-003 | 감소: 첫 번째 CPM                          | *ENG | [10 ~ 100 / 80 / 1%/단계]   |
| 1-124-004 | 낮음: 두 번째 CPM                          | *ENG | [10 ~ 100 / 65 / 1%/단계]   |
| 1-124-005 | 낮음: 세 번째 CPM                          | *ENG | [10 ~ 100 / 50 / 1%/단계]   |
| 1-124-007 | High:2nd CPM                          | *ENG | [10 ~ 100 / 50 / 1%/단계]   |
| 1-124-008 | 높음: 세 번째 CPM                          | *ENG | [10 ~ 100 / 30 / 1%/단계]   |
| 1-124-009 | High:1st CPM Down Temp.:A3:Press End  | *ENG | [100 ~ 250 / 205 / 1도/단계]   |
| 1-124-010 | High:2nd CPM Down Temp.:A3:Press End  | *ENG | [100 ~ 250 / 210 / 1도/단계]   |
| 1-124-011 | High:3rd CPM Down Temp.:A3:Press End  | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]   |
| 1-124-012 | High:1st CPM Down Temp.:DLT:Press End | *ENG | [100 ~ 250 / 205 / 1도/단계]   |
| 1-124-013 | High:2nd CPM Down Temp.:DLT:Press End | *ENG | [100 ~ 250 / 210 / 1도/단계]   |
| 1-124-014 | High:3rd CPM Down Temp.:DLT:Press End | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]   |
| 1-124-015 | High:1st CPM Down Temp.:B4:Press End  | *ENG | [100 ~ 250 / 200 / 1도/단계]   |
| 1-124-016 | High:2nd CPM Down Temp.:B4:Press End  | *ENG | [100 ~ 250 / 210 / 1도/단계]   |
| 1-124-017 | High:3rd CPM Down Temp.:B4:Press End  | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]   |

|           |  |      |   |
|-----------|--|------|---|
| 1-124-018 | High:1st CPM Down<br>Temp.:LT:Fuser End    | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]   |
| 1-124-019 | High:2nd CPM Down<br>Temp.:LT:Fuser End    | *ENG | [100 ~ 250 / 220 / 1도/단계]   |
| 1-124-020 | High:3rd CPM Down<br>Temp.:LT:Fuser End    | *ENG | [100 ~ 250 / 225 / 1도/단계]   |
| 1-124-021 | High:1st CPM Down<br>Temp.:A4:Fuser End    | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]   |
| 1-124-022 | High:2nd CPM Down<br>Temp.:A4:Fuser End    | *ENG | [100 ~ 250 / 220 / 1도/단계]   |
| 1-124-023 | High:3rd CPM Down<br>Temp.:A4:Fuser End    | *ENG | [100 ~ 250 / 225 / 1도/단계]   |
| 1-124-024 | High:1st CPM Down<br>Temp.:B5:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 205<br>*MP C4504/C5504/C6004: 155 |
| 1-124-025 | High:2nd CPM Down<br>Temp.:B5:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 210<br>*MP C4504/C5504/C6004: 160 |
| 1-124-026 | High:3rd CPM Down<br>Temp.:B5:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 215<br>*MP C4504/C5504/C6004: 165 |
| 1-124-027 | High:1st CPM Down<br>Temp.:A5:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / 170 / 1도/단계]   |
| 1-124-028 | High:2nd CPM Down<br>Temp.:A5:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / 200 / 1도/단계]   |
| 1-124-029 | High:3rd CPM Down<br>Temp.:A5:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / 217 / 1도/단계]   |
| 1-124-030 | High:1st CPM Down<br>Temp.:B6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / 180 / 1도/단계]   |
| 1-124-031 | High:2nd CPM Down<br>Temp.:B6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / 185 / 1도/단계]   |



|           |  |      |  |
|-----------|--|------|--|
| 1-124-032 | High:3rd CPM Down<br>Temp.:B6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / 192 / 1도/단계]  |
| 1-124-033 | High:1st CPM Down<br>Temp.:A6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / 180 / 1도/단계]  |
| 1-124-034 | High:2nd CPM Down<br>Temp.:A6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / 192 / 1도/단계]  |
| 1-124-035 | High:3rd CPM Down<br>Temp.:A6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / 192 / 1도/단계]  |
| 1-124-036 | High:1st CPM Down<br>Temp.:SRA3:Press End  | *ENG | [100 ~ 250 / 210 / 1도/단계]  |
| 1-124-037 | High:2nd CPM Down<br>Temp.:SRA3:Press End  | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]  |
| 1-124-038 | High:3rd CPM Down<br>Temp.:SRA3:Press End  | *ENG | [100 ~ 250 / 220 / 1도/단계]  |
| 1-124-040 | 저온:1st CPM_2                               | *ENG | [10 ~ 100 / * / 1%/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 80, EU: 80, 아시아: 80, CN: 80,<br>TW: 80, KR: 80<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 80, EU: 80, 아시아: 80, CN: 80,<br>TW: 80, KR: 80<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 100, EU: 91, 아시아: 91, CN: 91,<br>TW: 100, KR: 91<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 92, EU: 84, 아시아: 84, CN: 84,<br>TW: 92, KR: 84 |

|                  |                     |             |   |
|------------------|---------------------|-------------|---|
| <p>1-124-041</p> | <p>저온:2nd CPM_2</p> | <p>*ENG</p> | <p>[10 ~ 100 / * / 1%/단계]<br/> <b>*MP C3004/C3504:</b><br/>                 NA: 65, EU: 65, 아시아: 65, CN: 65,<br/>                 TW: 65 , KR: 65<br/> <b>*MP C4504:</b><br/>                 NA: 65, EU: 65, 아시아: 65, CN: 65,<br/>                 TW: 65 , KR: 65<br/> <b>*MP C5504:</b><br/>                 NA: 91, EU: 82, 아시아: 82, CN: 82,<br/>                 TW: 91 , KR: 82<br/> <b>*MP C6004:</b><br/>                 NA: 84, EU: 76, 아시아: 76, CN: 76,<br/>                 TW: 84 , KR: 76</p>   |
| <p>1-124-042</p> | <p>저온:1st CPM_3</p> | <p>*ENG</p> | <p>[10 ~ 100 / * / 1%/단계]<br/> <b>*MP C3004/C3504:</b><br/>                 NA: 80, EU: 80, 아시아: 80, CN: 80,<br/>                 TW: 80 , KR: 80<br/> <b>*MP C4504:</b><br/>                 NA: 80, EU: 80, 아시아: 80, CN: 80,<br/>                 TW: 80 , KR: 80<br/> <b>*MP C5504:</b><br/>                 NA: 100, EU: 91, 아시아: 91, CN: 91,<br/>                 TW: 100 , KR: 91<br/> <b>*MP C6004:</b><br/>                 NA: 92, EU: 84, 아시아: 84, CN: 84,<br/>                 TW: 92 , KR: 84</p> |

|           |                                   |      |  |
|-----------|-----------------------------------|------|--|
| 1-124-043 | 저온:2nd CPM_3                      | *ENG | [10 ~ 100 / * / 1%/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 65, EU: 65, 아시아: 65, CN: 65,<br>TW: 65, KR: 65<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 65, EU: 65, 아시아: 65, CN: 65,<br>TW: 65, KR: 65<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 91, EU: 82, 아시아: 82, CN: 82,<br>TW: 91, KR: 82<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 84, EU: 76, 아시아: 76, CN: 76,<br>TW: 84, KR: 76 |
| 1-124-051 | 감별 간격                             | *ENG | [1 ~ 250 / 4 / 1초/단계]  |
| 1-124-060 | 초기 CPM 중단 시간                      | *ENG | [0 ~ 255 / 2 / 1초/단계]  |
| 1-124-061 | 초기 CPM 중단 시간 10초<br>복구            | *ENG | [0 ~ 255 / 2 / 1초/단계]  |
| 1-124-071 | L:High:1st Temp.:DLT:Press<br>End | *ENG | [100 ~ 250 / 205 / 1도/단계]  |
| 1-124-072 | L:High:2nd Temp.:DLT:Press<br>End | *ENG | [100 ~ 250 / 210 / 1도/단계]  |
| 1-124-073 | L:High:3rd Temp.:DLT:Press<br>End | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]  |
| 1-124-074 | L:High:4th Temp.:DLT:Press<br>End | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]  |
| 1-124-075 | L:High:1st Temp.:B4:Press End     | *ENG | [100 ~ 250 / 180 / 1도/단계]  |
| 1-124-076 | L:High:2nd Temp.:B4:Press<br>End  | *ENG | [100 ~ 250 / 180 / 1도/단계]  |
| 1-124-077 | L:High:3rd Temp.:B4:Press<br>End  | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]  |
| 1-124-078 | L:High:4th Temp.:B4:Press<br>End  | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]  |

|           |                                  |      |   |
|-----------|----------------------------------|------|---|
| 1-124-079 | L:High:1st Temp.:B5:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 155, EU: 193, 아시아: 193, CN: 193, TW: 205, KR: 193<br><b>*MP C4504/C5504/C6004:</b><br>NA: 155, EU: 155, 아시아: 155, CN: 155, TW: 205, KR: 155 |
| 1-124-080 | L:High:2nd Temp.:B5:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 160, EU: 199, 아시아: 199, CN: 199, TW: 210, KR: 199<br><b>*MP C4504/C5504/C6004:</b><br>NA: 160, EU: 160, 아시아: 160, CN: 160, TW: 210, KR: 160 |
| 1-124-081 | L:High:3rd Temp.:B5:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 165, EU: 205, 아시아: 205, CN: 205, TW: 165, KR: 205<br><b>*MP C4504/C5504/C6004: 165</b>  |
| 1-124-082 | L:High:4th Temp.:B5:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 200, EU: 205, 아시아: 205, CN: 205, TW: 200, KR: 205<br><b>*MP C4504/C5504/C6004: 200</b>  |
| 1-124-083 | L:High:1st Temp.:A5:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 160, EU: 193, 아시아: 193, CN: 193, TW: 160, KR: 193<br><b>*MP C4504/C5504/C6004: 160</b>  |

|           |                                   |      |  |
|-----------|-----------------------------------|------|--|
| 1-124-084 | L:High:2nd Temp.:A5:Press Center  | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 170, EU: 199, 아시아: 199, CN: 199, TW: 170, KR: 199<br>*MP C4504/C5504/C6004: 170 |
| 1-124-085 | L:High:3rd Temp.:A5:Press Center  | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 190, EU: 205, 아시아: 205, CN: 205, TW: 190, KR: 205<br>*MP C4504/C5504/C6004: 190 |
| 1-124-086 | L:High:4th Temp.:A5:Press Center  | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 200, EU: 205, 아시아: 205, CN: 205, TW: 200, KR: 205<br>*MP C4504/C5504/C6004: 200 |
| 1-124-087 | L:High: 1st Temp.:B6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 155, EU: 191, 아시아: 191, CN: 191, TW: 155, KR: 191<br>*MP C4504/C5504/C6004: 155 |
| 1-124-088 | L:High:2nd Temp.:B6:Press Center  | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 178, EU: 196, 아시아: 196, CN: 196, TW: 178, KR: 196<br>*MP C4504/C5504/C6004: 178 |
| 1-124-089 | L:High:3rd Temp.:B6:Press Center  | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 192, EU: 201, 아시아: 201, CN: 201, TW: 192, KR: 201<br>*MP C4504/C5504/C6004: 192 |

|           |                                  |      |  |
|-----------|----------------------------------|------|--|
| 1-124-090 | L:High:4th Temp.:B6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 192, EU: 201, 아시아: 201, CN: 201, TW: 192, KR: 201<br>*MP C4504/C5504/C6004: 192 |
| 1-124-091 | L:High:1st Temp.:A6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 155, EU: 191, 아시아: 191, CN: 191, TW: 155, KR: 191<br>*MP C4504/C5504/C6004: 155 |
| 1-124-092 | L:High:2nd Temp.:A6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 178, EU: 196, 아시아: 196, CN: 196, TW: 178, KR: 196<br>*MP C4504/C5504/C6004: 178 |
| 1-124-093 | L:High:3rd Temp.:A6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 192, EU: 201, 아시아: 201, CN: 201, TW: 192, KR: 201<br>*MP C4504/C5504/C6004: 192 |
| 1-124-094 | L:High:4th Temp.:A6:Press Center | *ENG | [100 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 192, EU: 201, 아시아: 201, CN: 201, TW: 192, KR: 201<br>*MP C4504/C5504/C6004: 192 |
| 1-124-101 | High:1st CPM Down Time:A3        | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-102 | High:2nd CPM Down Time:A3        | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-103 | High:3rd CPM Down Time:A3        | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-104 | High:1st CPM Down Time:DLT       | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |

|           |                            |      |   |
|-----------|----------------------------|------|---|
| 1-124-105 | High:2nd CPM Down Time:DLT | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-106 | High:3rd CPM Down Time:DLT | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-107 | High:1st CPM Down Time:B4  | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br><b>*MP C3004/C3504/C4504:</b><br>NA: 10000, EU: 10000, 아시아: 10000, CN: 10000, TW: 10000 , KR: 10000<br><b>*MP C5504/C6004:</b><br>NA: 40, EU: 40, 아시아: 40, CN: 40, TW: 40 , KR: 40 |
| 1-124-108 | High:2nd CPM Down Time:B4  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-109 | High:3rd CPM Down Time:B4  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-110 | High:1st CPM Down Time:LT  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-111 | High:2nd CPM Down Time:LT  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-112 | High:3rd CPM Down Time:LT  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-113 | High:1st CPM Down Time:A4  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-114 | High:2nd CPM Down Time:A4  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-115 | High:3rd CPM Down Time:A4  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-116 | High:1st CPM Down Time:B5  | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br><b>*MP C3004/C3504/C4504/C5504:</b><br>NA: 10000, EU: 10000, 아시아: 10000, CN: 10000, TW: 10000 , KR: 10000<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 65, EU: 65, 아시아: 65, CN: 65, TW: 65 , KR: 65 |

|           |                           |      |   |
|-----------|---------------------------|------|---|
| 1-124-117 | High:2nd CPM Down Time:B5 | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-118 | High:3rd CPM Down Time:B5 | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-119 | High:1st CPM Down Time:A5 | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004: 10000<br>*MP C3504: 10000<br>*MP C4504: 45<br>*MP C5504: 16<br>*MP C6004: 16    |
| 1-124-120 | High:2nd CPM Down Time:A5 | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004: 10000<br>*MP C3504: 10000<br>*MP C4504: 45<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38    |
| 1-124-121 | High:3rd CPM Down Time:A5 | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-122 | High:1st CPM Down Time:B6 | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004: 10000<br>*MP C3504: 10000<br>*MP C4504: 10000<br>*MP C5504: 8<br>*MP C6004: 8   |
| 1-124-123 | High:2nd CPM Down Time:B6 | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004: 10000<br>*MP C3504: 10000<br>*MP C4504: 10000<br>*MP C5504: 10<br>*MP C6004: 10 |
| 1-124-124 | High:3rd CPM Down Time:B6 | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |



|           |                                      |      |  |
|-----------|--------------------------------------|------|--|
| 1-124-125 | High:1st CPM Down Time:A6            | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004: 10000<br>*MP C3504: 10000<br>*MP C4504: 12<br>*MP C5504: 8<br>*MP C6004: 8   |
| 1-124-126 | High:2nd CPM Down Time:A6            | *ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004: 10000<br>*MP C3504: 10000<br>*MP C4504: 12<br>*MP C5504: 10<br>*MP C6004: 10 |
| 1-124-127 | High:3rd CPM Down Time:A6            | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-128 | High:1st CPM Down Time:SRA3          | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-129 | High:2nd CPM Down Time:SRA3          | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-130 | High:3rd CPM Down Time:SRA3          | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-151 | High:1st CPM Down Time:A3:Low Speed  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-152 | High:2nd CPM Down Time:A3:Low Speed  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-153 | High:3rd CPM Down Time:A3:Low Speed  | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-154 | High:1st CPM Down Time:DLT:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-155 | High:2nd CPM Down Time:DLT:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |
| 1-124-156 | High:3rd CPM Down Time:DLT:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]  |

|           |  |      |                             |
|-----------|--|------|-----------------------------|
| 1-124-157 | High:1st CPM Down<br>Time:B4:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-158 | High:2nd CPM Down<br>Time:B4:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-159 | High:3rd CPM Down<br>Time:B4:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-160 | High:1st CPM Down<br>Time:LT:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-161 | High:2nd CPM Down<br>Time:LT:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-162 | High:3rd CPM Down<br>Time:LT:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-163 | High:1st CPM Down<br>Time:A4:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-164 | High:2nd CPM Down<br>Time:A4:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-165 | High:3rd CPM Down<br>Time:A4:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-166 | High:1st CPM Down<br>Time:B5:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-167 | High:2nd CPM Down<br>Time:B5:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-168 | High:3rd CPM Down<br>Time:B5:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-169 | High:1st CPM Down<br>Time:A5:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-170 | High:2nd CPM Down<br>Time:A5:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-171 | High:3rd CPM Down<br>Time:A5:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-124-172 | High:1st CPM Down<br>Time:B6:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 60 / 1초/단계]    |

|           |  |      |   |
|-----------|--|------|---|
| 1-124-173 | High:2nd CPM Down<br>Time:B6:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-174 | High:3rd CPM Down<br>Time:B6:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-175 | High:1st CPM Down<br>Time:A6:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 10000 / 60 / 1초/단계]  |
| 1-124-176 | High:2nd CPM Down<br>Time:A6:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-177 | High:3rd CPM Down<br>Time:A6:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-178 | High:1st CPM Down<br>Time:SRA3:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-179 | High:2nd CPM Down<br>Time:SRA3:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-180 | High:3rd CPM Down<br>Time:SRA3:Low Speed | *ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-124-190 | NC:1st CPM:Decreased<br>Temp.            | *ENG | [80 ~ 250 / 123 / 1도/단계]  |
| 1-124-191 | NC:2nd CPM:Decreased<br>Temp.            | *ENG | [80 ~ 250 / 124 / 1도/단계]  |
| 1-124-192 | NC:3rd CPM:Decreased<br>Temp.            | *ENG | [80 ~ 250 / 125 / 1도/단계]  |
| 1-124-193 | NC:1st CPM:Decreased<br>Ratio            | *ENG | [10 ~ 100 / 50 / 1%/단계]   |
| 1-124-194 | NC:2nd CPM:Decreased<br>Ratio            | *ENG | [10 ~ 100 / 30 / 1%/단계]   |
| 1-124-195 | NC:3rd CPM:Decreased<br>Ratio            | *ENG | [10 ~ 100 / 10 / 1%/단계]   |
| 1-124-201 | 낮음: 감소 온도                                | *ENG | [-50 ~ 0 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -30<br>*MP C4504/C5504/C6004: -10 |

|           |   |      |   |
|-----------|---|------|---|
| 1-124-202 | 낮음: 증가 온도                                 | *ENG | [-50 ~ 0 / 0 / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -15<br>*MP C4504/C5504/C6004: 0   |
| 1-124-203 | High Temp: Decreased Temp:<br>Mid-Low Spd | *ENG | [-50 ~ 0 / -20 / 1도/단계]   |
| 1-124-204 | High Temp: Increased Temp:<br>Mid-Low Spd | *ENG | [-50 ~ 0 / -15 / 1도/단계]   |
| 1-124-205 | Low Temp: Decreased Temp:<br>Mid-Low Spd  | *ENG | [-50 ~ 0 / -20 / 1도/단계]   |
| 1-124-206 | Low Temp: Increased Temp:<br>Mid-Low Spd  | *ENG | [-50 ~ 0 / -15 / 1도/단계]   |
| 1-124-210 | Temp.:Threshold::Low Power                | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 0, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0, TW: 0,<br>KR: 0<br><b>*MP C4504:</b><br>NA: 0, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0, TW:<br>0, KR: 0<br><b>*MP C5504:</b><br>NA: 37, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0, TW:<br>37, KR: 0<br><b>*MP C6004:</b><br>NA: 37, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0, TW:<br>37, KR: 0 |

|           |                                  |      |   |
|-----------|----------------------------------|------|---|
| 1-124-211 | CPM Level 2: Judge:Low Power     | *ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504:<br>NA: 110, EU: 110, 아시아: 110, CN: 110, TW: 110, KR: 110<br>*MP C4504:<br>NA: 110, EU: 110, 아시아: 110, CN: 110, TW: 110, KR: 110<br>*MP C5504:<br>NA: 110, EU: 110, 아시아: 110, CN: 110, TW: 110, KR: 110<br>*MP C6004:<br>NA: 31, EU: 110, 아시아: 110, CN: 110, TW: 31, KR: 110 |
| 1-124-212 | Temp.:Threshold:Judge:Mid. 전원    | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-124-213 | CPM Level 2: Judge:Mid. 전원       | *ENG | [0 ~ 200 / 110 / 1도/단계]   |
| 1-124-214 | Temp.:Threshold:Judge:High Power | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-124-215 | CPM Level 2: Judge:High Power    | *ENG | [0 ~ 200 / 110 / 1도/단계]   |
| 1-124-220 | Ini.: HighTemp: DownTemp         | *ENG | [-50 ~ 0 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -30<br>*MP C4504/C5504/C6004: -12   |
| 1-124-221 | Ini.: HighTemp: UpTemp           | *ENG | [-50 ~ 50 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -15<br>*MP C4504/C5504/C6004: -7   |
| 1-124-222 | Ini.: LowTemp: DownTemp          | *ENG | [-50 ~ 0 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -30<br>*MP C4504/C5504/C6004: -10   |

|           |  |      |  |
|-----------|--|------|--|
| 1-124-223 | Ini.: LowTemp: UpTemp                    | *ENG | [-50 ~ 50 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: -15<br>*MP C4504/C5504/C6004: 0 |
| 1-124-224 | Ini.: HighTemp: DownTemp:<br>Mid-Low Spd | *ENG | [-50 ~ 0 / -20 / 1도/단계]  |
| 1-124-225 | Ini.: HighTemp: UpTemp:<br>Mid-Low Spd   | *ENG | [-50 ~ 50 / -15 / 1도/단계]   |
| 1-124-226 | Ini.: LowTemp: DownTemp:<br>Mid-Low Spd  | *ENG | [-50 ~ 0 / -20 / 1도/단계]  |
| 1-124-227 | Ini.: LowTemp: UpTemp: Mid-<br>Low Spd   | *ENG | [-50 ~ 50 / -15 / 1도/단계]   |
| 1-124-241 | L:High:3rd Temp.:SRA3:Press<br>End       | *ENG | [100 ~ 250 / 220 / 1도/단계]  |
| 1-124-242 | L:High:3rd Temp.:A3:Press<br>End         | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]  |
| 1-124-243 | L:High:3rd Temp.:DLT:Press<br>End        | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]  |
| 1-124-244 | L:High:3rd Temp.:B4:Press<br>End         | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]  |
| 1-124-245 | L:High:3rd Temp.:LT:Fuser<br>End         | *ENG | [100 ~ 250 / 225 / 1도/단계]  |
| 1-124-246 | L:High:3rd Temp.:A4:Fuser<br>End         | *ENG | [100 ~ 250 / 225 / 1도/단계]  |
| 1-124-247 | L:High:3rd Temp.:B5:Press<br>Center      | *ENG | [100 ~ 250 / 215 / 1도/단계]  |
| 1-124-248 | L:High:3rd Temp.:A5:Press<br>Center      | *ENG | [100 ~ 250 / 217 / 1도/단계]  |
| 1-124-249 | L:High:3rd Temp.:B6:Press<br>Center      | *ENG | [100 ~ 250 / 192 / 1도/단계]  |
| 1-124-250 | L:High:3rd Temp.:A6:Press<br>Center      | *ENG | [100 ~ 250 / 192 / 1도/단계]  |

| 1125      | [CPM Down Setting]                          |      |   |
|-----------|---|------|---|
| 1-125-001 | High:1st CPM:A3:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계]   |
| 1-125-002 | High:2nd CPM:A3:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계]   |
| 1-125-003 | High:3rd CPM:A3:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1 %/단계]   |
| 1-125-004 | High:1st CPM:A3:Small<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계]   |
| 1-125-005 | High:2nd CPM:A3:Small<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계]   |
| 1-125-006 | High:3rd CPM:A3:Small<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1 %/단계]   |
| 1-125-007 | High:1st CPM:DLT:Large<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계]   |
| 1-125-008 | High:2nd CPM:DLT:Large<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계]   |
| 1-125-009 | High:3rd CPM:DLT:Large<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1 %/단계]   |
| 1-125-010 | High:1st CPM:DLT:Small<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계]   |
| 1-125-011 | High:2nd CPM:DLT:Small<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계]   |
| 1-125-012 | High:3rd CPM:DLT:Small<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1 %/단계]   |
| 1-125-013 | High:1st CPM:B4:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 80<br>*MP C4504: 99<br>*MP C5504: 88<br>*MP C6004: 85 |
| 1-125-014 | High:2nd CPM:B4:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계]   |

|           |   |      |   |
|-----------|---|------|---|
| 1-125-015 | High:3rd CPM:B4:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1 %/단계]   |
| 1-125-016 | High: 1st CPM:B4:Small<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 80<br>*MP C4504: 93<br>*MP C5504: 76<br>*MP C6004: 70 |
| 1-125-017 | High:2nd CPM:B4:Small<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계]   |
| 1-125-018 | High:3rd CPM:B4:Small<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1 %/단계]   |
| 1-125-019 | High: 1st CPM:LT:Large<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계]   |
| 1-125-020 | High:2nd CPM:LT:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계]   |
| 1-125-021 | High:3rd CPM:LT:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1 %/단계]   |
| 1-125-022 | High: 1st CPM:LT:Small<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계]   |
| 1-125-023 | High:2nd CPM:LT:Small<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계]   |
| 1-125-024 | High:3rd CPM:LT:Small<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1 %/단계]   |
| 1-125-025 | High: 1st CPM:A4:Large<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계]   |
| 1-125-026 | High:2nd CPM:A4:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계]   |
| 1-125-027 | High:3rd CPM:A4:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1 %/단계]   |
| 1-125-028 | High: 1st CPM:A4:Small<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계]   |



|           |   |      |   |
|-----------|---|------|---|
| 1-125-029 | High:2nd CPM:A4:Small<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계]   |
| 1-125-030 | High:3rd CPM:A4:Small<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1 %/단계]   |
| 1-125-031 | High: 1st CPM:B5:Large<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 80<br>*MP C4504: 99<br>*MP C5504: 95<br>*MP C6004: 90 |
| 1-125-032 | High:2nd CPM:B5:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 35<br>*MP C4504: 87<br>*MP C5504: 73<br>*MP C6004: 70 |
| 1-125-033 | High:3rd CPM:B5:Large<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 30<br>*MP C4504: 62<br>*MP C5504: 52<br>*MP C6004: 50 |
| 1-125-034 | High: 1st CPM:B5:Small<br>Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 80<br>*MP C4504: 99<br>*MP C5504: 88<br>*MP C6004: 85 |
| 1-125-035 | High:2nd CPM:B5:Small<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 50<br>*MP C4504: 50<br>*MP C5504: 76<br>*MP C6004: 70 |
| 1-125-036 | High:3rd CPM:B5:Small<br>Size:Normal Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1 %/단계]   |

|           |                              |      |  |
|-----------|------------------------------|------|--|
| 1-125-037 | High:1st CPM:A5:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 80<br>MP C4504: 88<br>*MP C5504: 74<br>*MP C6004: 70 |
| 1-125-038 | High:2nd CPM:A5:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 50<br>MP C4504: 67<br>*MP C5504: 56<br>*MP C6004: 53 |
| 1-125-039 | High:3rd CPM:A5:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 30<br>MP C4504: 50<br>*MP C5504: 42<br>*MP C6004: 40 |
| 1-125-040 | High:1st CPM:B6:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 80<br>MP C4504: 80<br>*MP C5504: 82<br>*MP C6004: 75 |
| 1-125-041 | High:2nd CPM:B6:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 50<br>MP C4504: 50<br>*MP C5504: 60<br>*MP C6004: 55 |
| 1-125-042 | High:3rd CPM:B6:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1%/단계]   |

|           |   |      |   |
|-----------|---|------|---|
| 1-125-043 | High:1st CPM:A6:Normal Speed              | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 80<br>MP C4504: 97<br>*MP C5504: 72<br>*MP C6004: 70  |
| 1-125-044 | High:2nd CPM:A6:Normal Speed              | *ENG | [0 ~ 100 / * / 1%/단계]<br>*MP C3004/C3504: 50<br>*MP C4504: 50<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 36 |
| 1-125-045 | High:3rd CPM:A6:Normal Speed              | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1%/단계]  |
| 1-125-046 | High:1st CPM:SRA3:Large Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1%/단계]  |
| 1-125-047 | High:2nd CPM:SRA3:Large Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1%/단계]  |
| 1-125-048 | High:3rd CPM:SRA3:Large Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1%/단계]  |
| 1-125-049 | High:1st CPM:SRA3:Small Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1%/단계]  |
| 1-125-050 | High:2nd CPM:SRA3:Small Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1%/단계]  |
| 1-125-051 | High:3rd CPM:SRA3:Small Size:Normal Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1%/단계]  |
| 1-125-101 | High:1st CPM:A3:Large Size:Middle Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1%/단계]  |
| 1-125-102 | High:2nd CPM:A3:Large Size:Middle Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1%/단계]  |
| 1-125-104 | High:1st CPM:A3:Small Size:Middle Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1%/단계]  |
| 1-125-105 | High:2nd CPM:A3:Small Size:Middle Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1%/단계]  |

|           |   |      |                         |
|-----------|---|------|-------------------------|
| 1-125-107 | High:1st CPM:DLT:Large<br>Size:Middle Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-108 | High:2nd CPM:DLT:Large<br>Size:Middle Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-110 | High:1st CPM:DLT:Small<br>Size:Middle Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-111 | High:2nd CPM:DLT:Small<br>Size:Middle Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-113 | High:1st CPM:B4:Large<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-114 | High:2nd CPM:B4:Large<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-116 | High:1st CPM:B4:Small<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-117 | High:2nd CPM:B4:Small<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-119 | High:1st CPM:LT:Large<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-120 | High:2nd CPM:LT:Large<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-122 | High:1st CPM:LT:Small<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-123 | High:2nd CPM:LT:Small<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-125 | High:1st CPM:A4:Large<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-126 | High:2nd CPM:A4:Large<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-128 | High:1st CPM:A4:Small<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-129 | High:2nd CPM:A4:Small<br>Size:Middle Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |

|           |  |      |                         |
|-----------|--|------|-------------------------|
| 1-125-131 | High:1st CPM:B5:Large<br>Size:Middle Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-132 | High:2nd CPM:B5:Large<br>Size:Middle Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-134 | High:1st CPM:B5:Small<br>Size:Middle Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-135 | High:2nd CPM:B5:Small<br>Size:Middle Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-137 | High:1st CPM:A5:Middle<br>Speed              | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-138 | High:2nd CPM:A5:Middle<br>Speed              | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-140 | High:1st CPM:B6:Middle<br>Speed              | *ENG | [0 ~ 100 / 60 / 1 %/단계] |
| 1-125-141 | High:2nd CPM:B6:Middle<br>Speed              | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-143 | High:1st CPM:A6:Middle<br>Speed              | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-144 | High:2nd CPM:A6:Middle<br>Speed              | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-145 | High:1st CPM:SRA3:Large<br>Size:Middle Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-146 | High:2nd CPM:SRA3:Large<br>Size:Middle Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-147 | High:1st CPM:SRA3:Small<br>Size:Middle Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-148 | High:2nd CPM:SRA3:Small<br>Size:Middle Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 1 %/단계] |
| 1-125-201 | High:1st CPM:A3:Large<br>Size:Low Speed      | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-204 | High:1st CPM:A3:Small<br>Size:Low Speed      | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |

|             |  |      |                         |
|-------------|--|------|-------------------------|
| 1-125-207   | High: 1st CPM:DLT:Large<br>Size:Low Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-210   | High: 1st CPM:DLT:Small<br>Size:Low Speed  | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-213   | High: 1st CPM:B4:Large<br>Size:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-216   | High: 1st CPM:B4:Small<br>Size:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-219   | High: 1st CPM:LT:Large<br>Size:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-222   | High: 1st CPM:LT:Small<br>Size:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-225   | High: 1st CPM:A4:Large<br>Size:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-228   | High: 1st CPM:A4:Small<br>Size:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-231   | High: 1st CPM:B5:Large<br>Size:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-234   | High: 1st CPM:B5:Small<br>Size:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-237   | High: 1st CPM:A5:Low Speed                 | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-240   | High: 1st CPM:B6:Low Speed                 | *ENG | [0 ~ 100 / 70 / 1%/단계]  |
| 1-125-243   | High: 1st CPM:A6:Low Speed                 | *ENG | [0 ~ 100 / 70 / 1%/단계]  |
| 1-125-244   | High: 1st CPM:SRA3:Large<br>Size:Low Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| 1-125-245   | High: 1st CPM:SRA3:Small<br>Size:Low Speed | *ENG | [0 ~ 100 / 80 / 1 %/단계] |
| <b>1126</b> | <b>[Heating Start Delay]</b>               |      |                         |

|           |                   |     |   |
|-----------|-------------------|-----|---|
| 1-126-001 | Judgement Temp 1  | ENG | [0 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 30<br>*MP C4504/C5504/C6004:28      |
| 1-126-002 | Judgement Temp 2  | ENG | [0 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 32<br>*MP C4504/C5504/C6004:40      |
| 1-126-003 | Judgement Temp 3  | ENG | [0 ~ 180 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 45<br>*MP C4504/C5504/C6004:70      |
| 1-126-011 | Set TimeA: Div 1  | ENG | [0 ~ 10000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 100<br>*MP C4504/C5504/C6004:0  |
| 1-126-012 | Set TimeA: Div 2  | ENG | [0 ~ 10000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 1500<br>*MP C4504/C5504/C6004:0 |
| 1-126-013 | Set TimeA: Div 3  | ENG | [0 ~ 10000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 2000<br>*MP C4504/C5504/C6004:0 |
| 1-126-014 | Set TimeA: Div 4  | ENG | [0 ~ 10000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 100<br>*MP C4504/C5504/C6004:0  |
| 1-126-021 | Delay Time: Div 1 | ENG | [0 ~ 10000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 100<br>*MP C4504/C5504/C6004:0  |
| 1-126-022 | Delay Time: Div 2 | ENG | [0 ~ 10000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 1500<br>*MP C4504/C5504/C6004:0 |
| 1-126-023 | Delay Time: Div 3 | ENG | [0 ~ 10000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 2000<br>*MP C4504/C5504/C6004:0 |

|           |                   |     |  |
|-----------|-------------------|-----|--|
| 1-126-024 | Delay Time: Div 4 | ENG | [0 ~ 10000 / * / 1밀리초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 100<br>*MP C4504/C5504/C6004:0 |
|-----------|-------------------|-----|--|

|             |   |     |  |
|-------------|---|-----|--|
| <b>1127</b> | <b>[Energy Saving PprFeed Judgment]</b> |     |  |
| 1-127-001   | Judging Method Change                   | ENG | [0 ~ 2 / 1 / 1/단계]   |
| 1-127-002   | Temp.: Threshold: Press                 | ENG | [0 ~ 200 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 50<br>*MP C 3504: 60<br>*MP C4504/C5504/C6004:70 |
| 1-127-003   | Temp.: Threshold: Atmosphere            | ENG | [0 ~ 200 / 60 / 1도/단계]   |
| 1-127-004   | Power Supply Voltage: Lower             | ENG | [0 ~ 300 / * / 1 / V]<br>NA: 108, EU: 206, 아시아: 206, CN: 206, TW: 102, KR: 206       |
| 1-127-005   | Power Supply Voltage: Upper             | ENG | [0 ~ 300 / * / 1 / V]<br>*NA: 134, EU: 252, 아시아: 252, CN: 252, TW: 121, KR: 252      |
| 1-127-006   | Judgment Time-Out                       | ENG | [0 ~ 10.0 / <b>10.0</b> / 0.1초/단계]   |

|             |                                       |      |   |
|-------------|---------------------------------------|------|---|
| <b>1131</b> | <b>[Continuous Print Mode Switch]</b> |      |   |
| 1-131-001   | Feed Permit Condition                 | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 1/단계]<br>0: 생산성 모드<br>1: 정착 품질 모드<br>2: 정착 품질 모드 2 |

|             |                              |      |   |
|-------------|------------------------------|------|---|
| <b>1132</b> | <b>[Maximum Duty Switch]</b> |      |   |
| 1-132-001   | Control Method Switch        | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]<br>0: 고정 업무<br>1: 자동 오프셋 제어(AutoOffstCtl) |



| 1133      | [Voltage Detection] |      |  |
|-----------|---------------------|------|--|
| 1-133-001 | 가열기 ON              | *ENG | [0 ~ 350.0 / * / 0.1V/단계]<br>*NA: 116.0, EU: 223.0, 아시아:<br>223.0, CN: 223.0, TW: 107.0 , KR:<br>223.0 |
| 1-133-002 | 최대                  | *ENG | [0 ~ 350.0 / 0 / 0.1V/단계]  |
| 1-133-003 | Min                 | *ENG | [0 ~ 350.0 / 350.0 / 0.1V/단계]  |
| 1-133-004 | 최종                  | *ENG | [0 ~ 350.0 / 0 / 0.1V/단계]  |
| 1-133-005 | SC                  | *ENG | [0 ~ 350.0 / 0 / 0.1V/단계]  |
| 1-133-006 | 임계 전압               | *ENG | [0 ~ 255 / * / 1V/단계]<br>*NA: 96, EU: 178, 아시아: 178, CN:<br>178, TW: 88 , KR: 178                      |

| 1134      | [Effective Duty Adjustment] |      |                                       |
|-----------|-----------------------------|------|---------------------------------------|
| 1-134-001 | Control Method Switch       | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1/단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |

| 1135      | [Inrush Control] |      |  |
|-----------|------------------|------|--|
| 1-135-001 | Inrush Control   | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 정상(실행하지 않음)<br>1: 돌입 전류 억제(실행) |
| 1-135-002 | 깜박임 제어           | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                                      |

| 1141      | [Fusing SC Error Time Info] |      |                          |
|-----------|-----------------------------|------|--------------------------|
| 1-141-001 | SC Number                   | *ENG | [0 ~ 99999 / 0 / 1/단계]   |
| 1-141-101 | Htg Roller:Ctr Det1         | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-102 | Htg Roller:End Det1         | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-103 | Press Roller:Ctr Det1       | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-104 | Press Roller:End Det1       | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |

|           |                       |      |                          |
|-----------|-----------------------|------|--------------------------|
| 1-141-105 | NC 센서: 중앙 실내 온도 1     | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-106 | NC 센서: 종료 실내 온도 1     | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-151 | Htg Roller:Ctr Det2   | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-152 | Htg Roller:End Det2   | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-153 | Press Roller:Ctr Det2 | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-154 | Press Roller:End Det2 | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-155 | NC 센서: 중앙 실내 온도 2     | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-156 | NC 센서: 종료 실내 온도 2     | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-201 | Htg Roller:Ctr Det3   | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-202 | Htg Roller:End Det3   | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-203 | Press Roller:Ctr Det3 | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-204 | Press Roller:End Det3 | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-205 | NC 센서: 중앙 실내 온도 3     | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |
| 1-141-206 | NC 센서: 종료 실내 온도 3     | *ENG | [-100 ~ 300 / 0 / 1도/단계] |

|             |                               |      |   |
|-------------|-------------------------------|------|---|
| <b>1142</b> | <b>[Fusing Jam Detection]</b> |      |   |
| 1-142-001   | SC 표시                         | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |

|             |                           |      |   |
|-------------|---------------------------|------|---|
| <b>1151</b> | <b>[Pressure Setting]</b> |      |   |
| 1-151-001   | Pressure Change ON/OFF    | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
| 1-151-002   | Pressure Time1            | *ENG | [0 ~ 10000 / 70 / 10밀리초/단계]             |
| 1-151-003   | Pressure Time2            | *ENG | [0 ~ 10000 / 70 / 10밀리초/단계]             |
| 1-151-005   | Depressure Time           | *ENG | [0 ~ 10000 / 0 / 10밀리초/단계]              |

|           |                             |      |                              |
|-----------|-----------------------------|------|------------------------------|
| 1-151-010 | Shift Time:Energy Saving    | *ENG | [0 ~ 3600 / 0 / 1초/단계]       |
| 1-151-011 | Shift Time                  | *ENG | [0 ~ 3600 / 60 / 1초/단계]      |
| 1-151-051 | Rotary speed                | *ENG | [-12.8 ~ 12.7 / 0 / 0.1%/단계] |
| 1-151-101 | Pressure:Plain1/2           | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-102 | Pressure:Thin               | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-103 | Pressure:M-thick            | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-104 | Pressure:Thick1             | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-105 | Pressure:Thick2             | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-106 | Pressure:Thick3             | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-107 | Pressure:Special1           | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-108 | Pressure:Special2           | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-109 | Pressure:Special3           | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-110 | Pressure:Envelope           | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-151 | Pressure:Plain1/2:Low Speed | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-152 | Pressure:M-thick:Low Speed  | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-153 | Pressure:Thick1:Low Speed   | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-154 | Pressure:Special1:Low Speed | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-157 | Pressure:M-thick:Glossy     | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-158 | Pressure:OHP                | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-159 | Pressure:Envelope:Low Speed | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-160 | Pressure:Thin:Low Speed     | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-161 | Pressure:Thick4             | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |
| 1-151-162 | Pressure:Postcard           | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1/단계]           |

|             |                      |     |                       |
|-------------|----------------------|-----|-----------------------|
| <b>1152</b> | <b>[정착 니프 밴드 확인]</b> |     |                       |
| 1-152-001   | 실행                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|           |                   |      |                         |
|-----------|-------------------|------|-------------------------|
| 1-152-002 | 전 대기 시간           | *ENG | [0 ~ 999 / 300 / 1초/단계] |
| 1-152-003 | 중지 시간             | *ENG | [0 ~ 100 / 20 / 1초/단계]  |
| 1-152-004 | Pressure Position | *ENG | [1 ~ 2 / 2 / 1/단계]      |

|             |                                      |     |  |
|-------------|--------------------------------------|-----|--|
| <b>1153</b> | <b>[Abnormal Noise Confirmation]</b> |     |  |
| 1-153-001   | Unit: Execute                        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                              |
| 1-153-002   | No Unit: Execute                     |     |  |
| 1-153-003   | Operation Line Speed                 | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 표준 속도<br>1: 중속<br>2: 저속 |
| 1-153-004   | 작동 시간                                | ENG | [0 ~ 240 / 60 / 1초/단계]                             |
| 1-153-005   | Heat Center Target Temp              | ENG | [100 ~ 180 / 130 / 1도/단계]                          |
| 1-153-006   | Heat End Target Temp                 | ENG | [100 ~ 180 / 130 / 1도/단계]                          |
| 1-153-007   | Press Target Temp                    | ENG | [0 ~ 200 / 0 / 1도/단계]                              |

|             |                                     |      |   |
|-------------|-------------------------------------|------|---|
| <b>1154</b> | <b>[Switch:Rotation Start/Stop]</b> |      |   |
| 1-154-001   | Judging Method Change               | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 켜기<br>1: 끄기   |
| 1-154-005   | 히터 ON 타이밍                           | *ENG | [0 ~ 250 / 50 / 10밀리초/단계]   |
| 1-154-006   | Overshoot Prevent Temp.:SC          | *ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 185<br>*MP C3504: 185<br>*MP C4504: 195<br>*MP C5504: 200<br>*MP C6004: 200 |

|             |                                   |  |  |
|-------------|-----------------------------------|--|--|
| <b>1155</b> | <b>[Small Size Paper Control]</b> |  |  |
|-------------|-----------------------------------|--|--|

|           |             |     |                        |
|-----------|-------------|-----|------------------------|
| 1-155-001 | Print Width | ENG | [0 ~ 300 / 0 / 1mm/단계] |
|-----------|-------------|-----|------------------------|

|             |                                    |      |   |
|-------------|------------------------------------|------|---|
| <b>1157</b> | <b>[Overshoot Prevent Control]</b> |      |   |
| 1-157-001   | Decision Time                      | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 1초/단계]   |
| 1-157-002   | Decision Temp.                     | *ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004: 185<br>*MP C3504: 185<br>*MP C4504: 195<br>*MP C5504: 200<br>*MP C6004: 200 |
| 1-157-003   | -                                  | *ENG | [0 ~ 300 / 15 / 1초/단계]  |
| 1-157-004   | 시간 초과                              |      | [0 ~ 300 / 300 / 1초/단계]   |

|             |                                |     |                              |
|-------------|--------------------------------|-----|------------------------------|
| <b>1161</b> | <b>[Shading Plate Control]</b> |     |                              |
| 1-161-001   | Judgment Temp A                | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]      |
| 1-161-002   | Judgment Temp B                | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]      |
| 1-161-003   | Position Transition Time       | ENG | [0 ~ 10000 / 1000 / 1밀리초/단계] |
| 1-161-004   | After Transition Time Out      | ENG | [0 ~ 20000 / 0 / 1밀리초/단계]    |
| 1-161-005   | Shading Plate Retry Volume     | ENG | [0 ~ 100 / 60 / 1펄스/단계]      |

|             |                                     |     |  |
|-------------|-------------------------------------|-----|--|
| <b>1162</b> | <b>[Shading Plate Control]</b>      |     |  |
| 1-162-001   | Shading Position Temp:<br>12inch: 1 | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:185 |
| 1-162-002   | Shading Position Temp:<br>12inch: 2 | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:190 |

|           |                                     |     |  |
|-----------|-------------------------------------|-----|--|
| 1-162-003 | Shading Position Temp:<br>12inch: 3 | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:203 |
| 1-162-004 | Shading Position Temp: A3: 1        | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:150 |
| 1-162-005 | Shading Position Temp: A3: 2        | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:160 |
| 1-162-006 | Shading Position Temp: A3: 3        | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:170 |
| 1-162-007 | Shading Position Temp: DLT:<br>1    | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:120 |
| 1-162-008 | Shading Position Temp: DLT:<br>2    | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:140 |
| 1-162-009 | Shading Position Temp: DLT:<br>3    | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:150 |
| 1-162-010 | Shading Position Temp: B4: 1        | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:120 |
| 1-162-011 | Shading Position Temp: B4: 2        | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:140 |
| 1-162-012 | Shading Position Temp: B4: 3        | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:150 |

|           |                                    |     |                         |
|-----------|------------------------------------|-----|-------------------------|
| 1-162-013 | Shading Position Temp: LT: 1       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-014 | Shading Position Temp: LT: 2       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-015 | Shading Position Temp: LT: 3       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-016 | Shading Position Temp: A4: 1       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-017 | Shading Position Temp: A4: 2       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-018 | Shading Position Temp: A4: 3       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-019 | Shading Position Temp: B5: 1       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-020 | Shading Position Temp: B5: 2       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-021 | Shading Position Temp: B5: 3       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-022 | Shading Position Temp: A5: 1       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-023 | Shading Position Temp: A5: 2       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-024 | Shading Position Temp: A5: 3       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-025 | Shading Position Temp: B6: 1       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-026 | Shading Position Temp: B6: 2       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-027 | Shading Position Temp: B6: 3       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-028 | Shading Position Temp:<br>DLEnv: 1 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-029 | Shading Position Temp:<br>DLEnv: 2 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-030 | Shading Position Temp:<br>DLEnv: 3 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-031 | Shading Position Temp:<br>COM10: 1 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-032 | Shading Position Temp:<br>COM10: 2 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-033 | Shading Position Temp:<br>COM10: 3 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |

|           |                                       |     |   |
|-----------|---------------------------------------|-----|---|
| 1-162-034 | Shading Position Temp:<br>Postcard: 1 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]   |
| 1-162-035 | Shading Position Temp:<br>Postcard: 2 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]   |
| 1-162-036 | Shading Position Temp:<br>Postcard: 3 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]   |
| 1-162-037 | Shading Position Temp:<br>12inch: 4   | ENG | [0 ~ 250 / 205 / 1도/단계]   |
| 1-162-038 | Shading Position Temp:<br>12inch: 5   | ENG | [0 ~ 250 / 208 / 1도/단계]   |
| 1-162-039 | Shading Position Temp:<br>12inch: 6   | ENG | [0 ~ 250 / 210 / 1도/단계]   |
| 1-162-040 | Shading Position Temp:<br>12inch: 7   | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:212  |
| 1-162-041 | Shading Position Temp:<br>12inch: 8   | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:215  |
| 1-162-042 | Shading Position Temp: A3: 4          | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004: 180 |
| 1-162-043 | Shading Position Temp: A3: 5          | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:190  |
| 1-162-044 | Shading Position Temp: A3: 6          | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:195  |
| 1-162-045 | Shading Position Temp: A3: 7          | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:200  |



|           |                               |     |   |
|-----------|-------------------------------|-----|---|
| 1-162-046 | Shading Position Temp: A3: 8  | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:203  |
| 1-162-047 | Shading Position Temp: DLT: 4 | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:160  |
| 1-162-048 | Shading Position Temp: DLT: 5 | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004: 170 |
| 1-162-049 | Shading Position Temp: DLT: 6 | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:175  |
| 1-162-050 | Shading Position Temp: DLT: 7 | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:180  |
| 1-162-051 | Shading Position Temp: DLT: 8 | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:185  |
| 1-162-052 | Shading Position Temp: B4: 4  | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004: 160 |
| 1-162-053 | Shading Position Temp: B4: 5  | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:170  |
| 1-162-054 | Shading Position Temp: B4: 6  | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:175  |
| 1-162-055 | Shading Position Temp: B4: 7  | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:180  |

|           |                              |     |  |
|-----------|------------------------------|-----|--|
| 1-162-056 | Shading Position Temp: B4: 8 | ENG | [0 ~ 250 / * / 1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 250<br>*MP C4504/C5504/C6004:185 |
| 1-162-057 | Shading Position Temp: LT: 4 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-058 | Shading Position Temp: LT: 5 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-059 | Shading Position Temp: LT: 6 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-060 | Shading Position Temp: LT: 7 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-061 | Shading Position Temp: LT: 8 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-062 | Shading Position Temp: A4: 4 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-063 | Shading Position Temp: A4: 5 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-064 | Shading Position Temp: A4: 6 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-065 | Shading Position Temp: A4: 7 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-066 | Shading Position Temp: A4: 8 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-067 | Shading Position Temp: B5: 4 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-068 | Shading Position Temp: B5: 5 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-069 | Shading Position Temp: B5: 6 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-070 | Shading Position Temp: B5: 7 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-071 | Shading Position Temp: B5: 8 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-072 | Shading Position Temp: A5: 4 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-073 | Shading Position Temp: A5: 5 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-074 | Shading Position Temp: A5: 6 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-075 | Shading Position Temp: A5: 7 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-076 | Shading Position Temp: A5: 8 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-077 | Shading Position Temp: B6: 4 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-078 | Shading Position Temp: B6: 5 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |
| 1-162-079 | Shading Position Temp: B6: 6 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계]  |

|           |                                       |     |                         |
|-----------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| 1-162-080 | Shading Position Temp: B6: 7          | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-081 | Shading Position Temp: B6: 8          | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-082 | Shading Position Temp:<br>DLEnv: 4    | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-083 | Shading Position Temp:<br>DLEnv: 5    | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-084 | Shading Position Temp:<br>DLEnv: 6    | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-085 | Shading Position Temp:<br>DLEnv: 7    | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-086 | Shading Position Temp:<br>DLEnv: 8    | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-087 | Shading Position Temp:<br>COM10: 4    | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-088 | Shading Position Temp:<br>COM10: 5    | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-089 | Shading Position Temp:<br>COM10: 6    | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-090 | Shading Position Temp:<br>COM10: 7    | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-091 | Shading Position Temp:<br>COM10: 8    | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-092 | Shading Position Temp:<br>Postcard: 4 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-093 | Shading Position Temp:<br>Postcard: 5 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-094 | Shading Position Temp:<br>Postcard: 6 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-095 | Shading Position Temp:<br>Postcard: 7 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-096 | Shading Position Temp:<br>Postcard: 8 | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |

|           |   |     |                         |
|-----------|---|-----|-------------------------|
| 1-162-121 | Shading Position Temp:<br>SRA3: 1       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-122 | Shading Position Temp:<br>SRA3: 2       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-123 | Shading Position Temp:<br>SRA3: 3       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-124 | Shading Position Temp:<br>SRA3: 4       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-125 | Shading Position Temp:<br>SRA3: 5       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-126 | Shading Position Temp:<br>SRA3: 6       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-127 | Shading Position Temp:<br>SRA3: 7       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-128 | Shading Position Temp:<br>SRA3: 8       | ENG | [0 ~ 250 / 250 / 1도/단계] |
| 1-162-201 | Shading Position Temp:<br>12inch: Clear | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-162-202 | Shading Position Temp: A3:<br>Clear     | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-162-203 | Shading Position Temp: DLT:<br>Clear    | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-162-204 | Shading Position Temp: B4:<br>Clear     | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-162-205 | Shading Position Temp: LT:<br>Clear     | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-162-206 | Shading Position Temp: A4:<br>Clear     | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-162-207 | Shading Position Temp: B5:<br>Clear     | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계]   |
| 1-162-208 | Shading Position Temp: A5:<br>Clear     | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계]   |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 1-162-209 | Shading Position Temp: B6: Clear       | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계] |
| 1-162-210 | Shading Position Temp: DLEnv: Clear    | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계] |
| 1-162-211 | Shading Position Temp: COM10: Clear    | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계] |
| 1-162-212 | Shading Position Temp: Postcard: Clear | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계] |
| 1-162-213 | Shading Position Temp: SRA3: Clear     | ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1도/단계] |

|             |                                  |     |   |
|-------------|----------------------------------|-----|---|
| <b>1163</b> | <b>[Shading Plate Control]</b>   |     |   |
| 1-163-001   | Shading Position Time: 12inch: 1 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-163-002   | Shading Position Time: 12inch: 2 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-163-003   | Shading Position Time: 12inch: 3 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-163-004   | Shading Position Time: A3: 1     | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-163-005   | Shading Position Time: A3: 2     | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-163-006   | Shading Position Time: A3: 3     | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-163-007   | Shading Position Time: DLT: 1    | ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 10000<br>*MP C4504/C5504/C6004:10 |
| 1-163-008   | Shading Position Time: DLT: 2    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-163-009   | Shading Position Time: DLT: 3    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |
| 1-163-010   | Shading Position Time: B4: 1     | ENG | [0 ~ 10000 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 10000<br>*MP C4504/C5504/C6004:5  |
| 1-163-011   | Shading Position Time: B4: 2     | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계]   |

|           |                                    |     |                             |
|-----------|------------------------------------|-----|-----------------------------|
| 1-163-012 | Shading Position Time: B4: 3       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-013 | Shading Position Time: LT: 1       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-014 | Shading Position Time: LT: 2       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-015 | Shading Position Time: LT: 3       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-016 | Shading Position Time: A4: 1       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-017 | Shading Position Time: A4: 2       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-018 | Shading Position Time: A4: 3       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-019 | Shading Position Time: B5: 1       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-020 | Shading Position Time: B5: 2       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-021 | Shading Position Time: B5: 3       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-022 | Shading Position Time: A5: 1       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-023 | Shading Position Time: A5: 2       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-024 | Shading Position Time: A5: 3       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-025 | Shading Position Time: B6: 1       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-026 | Shading Position Time: B6: 2       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-027 | Shading Position Time: B6: 3       | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-028 | Shading Position Time: DLEnv:<br>1 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-029 | Shading Position Time: DLEnv:<br>2 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-030 | Shading Position Time: DLEnv:<br>3 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-031 | Shading Position Time:<br>COM10: 1 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-032 | Shading Position Time:<br>COM10: 2 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-033 | Shading Position Time:<br>COM10: 3 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |

|           |                                       |     |                             |
|-----------|---------------------------------------|-----|-----------------------------|
| 1-163-034 | Shading Position Time:<br>Postcard: 1 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-035 | Shading Position Time:<br>Postcard: 2 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-036 | Shading Position Time:<br>Postcard: 3 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-037 | Shading Position Time:<br>12inch: 4   | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-038 | Shading Position Time:<br>12inch: 5   | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-039 | Shading Position Time:<br>12inch: 6   | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-040 | Shading Position Time:<br>12inch: 7   | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-041 | Shading Position Time:<br>12inch: 8   | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-042 | Shading Position Time: A3: 4          | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-043 | Shading Position Time: A3: 5          | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-044 | Shading Position Time: A3: 6          | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-045 | Shading Position Time: A3: 7          | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-046 | Shading Position Time: A3: 8          | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-047 | Shading Position Time: DLT: 4         | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-048 | Shading Position Time: DLT: 5         | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-049 | Shading Position Time: DLT: 6         | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-050 | Shading Position Time: DLT: 7         | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-051 | Shading Position Time: DLT: 8         | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-052 | Shading Position Time: B4: 4          | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-053 | Shading Position Time: B4: 5          | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-054 | Shading Position Time: B4: 6          | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |

|           |                              |     |                             |
|-----------|------------------------------|-----|-----------------------------|
| 1-163-055 | Shading Position Time: B4: 7 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-056 | Shading Position Time: B4: 8 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-057 | Shading Position Time: LT: 4 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-058 | Shading Position Time: LT: 5 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-059 | Shading Position Time: LT: 6 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-060 | Shading Position Time: LT: 7 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-061 | Shading Position Time: LT: 8 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-062 | Shading Position Time: A4: 4 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-063 | Shading Position Time: A4: 5 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-064 | Shading Position Time: A4: 6 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-065 | Shading Position Time: A4: 7 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-066 | Shading Position Time: A4: 8 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-067 | Shading Position Time: B5: 4 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-068 | Shading Position Time: B5: 5 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-069 | Shading Position Time: B5: 6 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-070 | Shading Position Time: B5: 7 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-071 | Shading Position Time: B5: 8 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-072 | Shading Position Time: A5: 4 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-073 | Shading Position Time: A5: 5 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-074 | Shading Position Time: A5: 6 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-075 | Shading Position Time: A5: 7 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-076 | Shading Position Time: A5: 8 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-077 | Shading Position Time: B6: 4 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-078 | Shading Position Time: B6: 5 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-079 | Shading Position Time: B6: 6 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-080 | Shading Position Time: B6: 7 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |



|           |                                       |     |                             |
|-----------|---------------------------------------|-----|-----------------------------|
| 1-163-081 | Shading Position Time: B6: 8          | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-082 | Shading Position Time: DLEnv:<br>4    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-083 | Shading Position Time: DLEnv:<br>5    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-084 | Shading Position Time: DLEnv:<br>6    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-085 | Shading Position Time: DLEnv:<br>7    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-086 | Shading Position Time: DLEnv:<br>8    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-087 | Shading Position Time:<br>COM10: 4    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-088 | Shading Position Time:<br>COM10: 5    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-089 | Shading Position Time:<br>COM10: 6    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-090 | Shading Position Time:<br>COM10: 7    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-091 | Shading Position Time:<br>COM10: 8    | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-092 | Shading Position Time:<br>Postcard: 4 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-093 | Shading Position Time:<br>Postcard: 5 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-094 | Shading Position Time:<br>Postcard: 6 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-095 | Shading Position Time:<br>Postcard: 7 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-096 | Shading Position Time:<br>Postcard: 8 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |

|           |                                   |     |                             |
|-----------|-----------------------------------|-----|-----------------------------|
| 1-163-121 | Shading Position Time: SRA3:<br>1 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-122 | Shading Position Time: SRA3:<br>2 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-123 | Shading Position Time: SRA3:<br>3 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-124 | Shading Position Time: SRA3:<br>4 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-125 | Shading Position Time: SRA3:<br>5 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-126 | Shading Position Time: SRA3:<br>6 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-127 | Shading Position Time: SRA3:<br>7 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-128 | Shading Position Time: SRA3:<br>8 | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-131 | Shading Position Time: ECO:<br>1  | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-132 | Shading Position Time: ECO:<br>2  | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-133 | Shading Position Time: ECO:<br>3  | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-134 | Shading Position Time: ECO:<br>4  | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-135 | Shading Position Time: ECO:<br>5  | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-136 | Shading Position Time: ECO:<br>6  | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-137 | Shading Position Time: ECO:<br>7  | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |
| 1-163-138 | Shading Position Time: ECO:<br>8  | ENG | [0 ~ 10000 / 10000 / 1초/단계] |

| 1164      | [Shading Plate Control]     |     |   |
|-----------|-----------------------------|-----|---|
| 1-164-001 | Shading Position: 12inch: 1 | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 10  |
| 1-164-002 | Shading Position: 12inch: 2 | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 20  |
| 1-164-003 | Shading Position: 12inch: 3 | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 30  |
| 1-164-004 | Shading Position: A3: 1     | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 60  |
| 1-164-005 | Shading Position: A3: 2     | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 70  |
| 1-164-006 | Shading Position: A3: 3     | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 95  |
| 1-164-007 | Shading Position: DLT: 1    | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 160 |
| 1-164-008 | Shading Position: DLT: 2    | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 180 |
| 1-164-009 | Shading Position: DLT: 3    | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 200 |

|           |                            |     |   |
|-----------|----------------------------|-----|---|
| 1-164-010 | Shading Position: B4: 1    | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 320 |
| 1-164-011 | Shading Position: B4: 2    | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 320 |
| 1-164-012 | Shading Position: B4: 3    | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 320 |
| 1-164-013 | Shading Position: LT: 1    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-014 | Shading Position: LT: 2    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-015 | Shading Position: LT: 3    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-016 | Shading Position: A4: 1    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-017 | Shading Position: A4: 2    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-018 | Shading Position: A4: 3    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-019 | Shading Position: B5: 1    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-020 | Shading Position: B5: 2    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-021 | Shading Position: B5: 3    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-022 | Shading Position: A5: 1    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-023 | Shading Position: A5: 2    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-024 | Shading Position: A5: 3    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-025 | Shading Position: B6: 1    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-026 | Shading Position: B6: 2    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-027 | Shading Position: B6: 3    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-028 | Shading Position: DLEnv: 1 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-029 | Shading Position: DLEnv: 2 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-030 | Shading Position: DLEnv: 3 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |

|           |                               |     |   |
|-----------|-------------------------------|-----|---|
| 1-164-031 | Shading Position: COM10: 1    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-032 | Shading Position: COM10: 2    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-033 | Shading Position: COM10: 3    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-034 | Shading Position: Postcard: 1 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-035 | Shading Position: Postcard: 2 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-036 | Shading Position: Postcard: 3 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-037 | Shading Position: 12inch: 4   | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 40  |
| 1-164-038 | Shading Position: 12inch: 5   | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 50  |
| 1-164-039 | Shading Position: 12inch: 6   | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 80  |
| 1-164-040 | Shading Position: 12inch: 7   | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 130 |
| 1-164-041 | Shading Position: 12inch: 8   | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 170 |
| 1-164-042 | Shading Position: A3: 4       | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 120 |
| 1-164-043 | Shading Position: A3: 5       | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 150 |

|           |                          |     |   |
|-----------|--------------------------|-----|---|
| 1-164-044 | Shading Position: A3: 6  | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 180 |
| 1-164-045 | Shading Position: A3: 7  | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 220 |
| 1-164-046 | Shading Position: A3: 8  | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 260 |
| 1-164-047 | Shading Position: DLT: 4 | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 220 |
| 1-164-048 | Shading Position: DLT: 5 | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 240 |
| 1-164-049 | Shading Position: DLT: 6 | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 260 |
| 1-164-050 | Shading Position: DLT: 7 | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 290 |
| 1-164-051 | Shading Position: DLT: 8 | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 320 |
| 1-164-052 | Shading Position: B4: 4  | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 320 |
| 1-164-053 | Shading Position: B4: 5  | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 320 |

|           |                         |     |   |
|-----------|-------------------------|-----|---|
| 1-164-054 | Shading Position: B4: 6 | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 320 |
| 1-164-055 | Shading Position: B4: 7 | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 320 |
| 1-164-056 | Shading Position: B4: 8 | ENG | [0 ~ 1000 / * / 1펄스/단계]<br>*MP C3004/C3504: 0<br>*MP C4504/C5504/C6004: 320 |
| 1-164-057 | Shading Position: LT: 4 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-058 | Shading Position: LT: 5 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-059 | Shading Position: LT: 6 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-060 | Shading Position: LT: 7 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-061 | Shading Position: LT: 8 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-062 | Shading Position: A4: 4 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-063 | Shading Position: A4: 5 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-064 | Shading Position: A4: 6 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-065 | Shading Position: A4: 7 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-066 | Shading Position: A4: 8 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-067 | Shading Position: B5: 4 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-068 | Shading Position: B5: 5 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-069 | Shading Position: B5: 6 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-070 | Shading Position: B5: 7 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-071 | Shading Position: B5: 8 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-072 | Shading Position: A5: 4 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-073 | Shading Position: A5: 5 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |
| 1-164-074 | Shading Position: A5: 6 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계]   |

|           |                               |     |                         |
|-----------|-------------------------------|-----|-------------------------|
| 1-164-075 | Shading Position: A5: 7       | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-076 | Shading Position: A5: 8       | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-077 | Shading Position: B6: 4       | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-078 | Shading Position: B6: 5       | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-079 | Shading Position: B6: 6       | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-080 | Shading Position: B6: 7       | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-081 | Shading Position: B6: 8       | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-082 | Shading Position: DLEnv: 4    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-083 | Shading Position: DLEnv: 5    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-084 | Shading Position: DLEnv: 6    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-085 | Shading Position: DLEnv: 7    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-086 | Shading Position: DLEnv: 8    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-087 | Shading Position: COM10: 4    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-088 | Shading Position: COM10: 5    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-089 | Shading Position: COM10: 6    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-090 | Shading Position: COM10: 7    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-091 | Shading Position: COM10: 8    | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-092 | Shading Position: Postcard: 4 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-093 | Shading Position: Postcard: 5 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-094 | Shading Position: Postcard: 6 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-095 | Shading Position: Postcard: 7 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-096 | Shading Position: Postcard: 8 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-121 | Shading Position: SRA3: 1     | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-122 | Shading Position: SRA3: 2     | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-123 | Shading Position: SRA3: 3     | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-124 | Shading Position: SRA3: 4     | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |



|           |                           |     |                         |
|-----------|---------------------------|-----|-------------------------|
| 1-164-125 | Shading Position: SRA3: 5 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-126 | Shading Position: SRA3: 6 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-127 | Shading Position: SRA3: 7 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |
| 1-164-128 | Shading Position: SRA3: 8 | ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 1펄스/단계] |

|             |                                |      |   |
|-------------|--------------------------------|------|---|
| <b>1165</b> | <b>[Shading Plate Control]</b> |      |   |
| 1-165-001   | 실행 판정                          | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 켜기<br>1: 끄기 |
| 1-165-101   | Continuous Error Times         | *ENG | [0 ~ 10 / 0 / 1 / 단계]                   |

|             |                                   |      |                          |
|-------------|-----------------------------------|------|--------------------------|
| <b>1801</b> | <b>[Relay Motor Speed Adjust]</b> |      |                          |
| 1-801-001   | Feed CCW:Plain:Low                | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-002   | Feed CCW:Plain:Std                | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-003   | Feed CCW:Mid-thick:Low            | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.1 / 0.1%/단계] |
| 1-801-004   | Feed CCW:Mid-thick:Std            | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.1 / 0.1%/단계] |
| 1-801-005   | Feed CCW:Thick 1:Low              | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.2 / 0.1%/단계] |
| 1-801-006   | Feed CCW:Thick 1:Mid              | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.2 / 0.1%/단계] |
| 1-801-007   | Feed CCW:Thick 2:Low              | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.2 / 0.1%/단계] |
| 1-801-008   | Feed CCW:Thick 3:Low              | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-009   | Feed CCW:Thick 4:Low              | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-010   | Feed CW:Plain:Low                 | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-011   | Feed CW:Plain:Std                 | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-012   | Feed CW:Mid-thick:Low             | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.1 / 0.1%/단계] |
| 1-801-013   | Feed CW:Mid-thick:Std             | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.1 / 0.1%/단계] |
| 1-801-014   | Feed CW:Thick 1:Low               | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.2 / 0.1%/단계] |
| 1-801-015   | Feed CW:Thick 1:Mid               | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.2 / 0.1%/단계] |

|           |                             |      |                           |
|-----------|-----------------------------|------|---------------------------|
| 1-801-016 | Feed CW:Thick 2:Low         | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.2 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-017 | Feed CW:Thick 3:Low         | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-018 | Feed CW:Thick 4:Low         | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-019 | Vertical Feed:Plain:Low     | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-020 | Vertical Feed:Plain:Std     | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-021 | Vertical Feed:Mid-thick:Low | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.1 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-022 | Vertical Feed:Mid-thick:Std | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.1 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-023 | Vertical Feed:Thick 1:Low   | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.2 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-024 | Vertical Feed:Thick 1:Mid   | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.2 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-025 | Vertical Feed:Thick 2:Low   | *ENG | [-2 ~ 2 / 1.2 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-026 | Vertical Feed:Thick 3:Low   | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-027 | Vertical Feed:Thick 4:Low   | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.9 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-028 | Registration:Plain:Low      | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-029 | Registration:Plain:Std      | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-030 | Registration:Mid-thick:Low  | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-031 | Registration:Mid-thick:Std  | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-032 | Registration:Thick 1:Low    | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.4 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-033 | Registration:Thick 1:Mid    | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.4 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-034 | Registration:Thick 2:Low    | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.4 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-035 | Registration:Thick 3:Low    | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-036 | Registration:Thick 4:Low    | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-037 | Exit CCW:Plain:Low          | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-038 | Exit CCW:Plain:Std          | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-039 | Exit CCW:Mid-thick:Low      | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-040 | Exit CCW:Mid-thick:Std      | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-041 | Exit CCW:Thick 1:Low        | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |

|           |                               |      |                           |
|-----------|-------------------------------|------|---------------------------|
| 1-801-042 | Exit CCW:Thick1:Mid           | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.6 / 0.1%/단계] |
| 1-801-043 | Exit CCW:Thick2:Low           | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-044 | Exit CCW:Thick3:Low           | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-045 | Exit CCW:Thick4:Low           | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.4 / 0.1%/단계] |
| 1-801-046 | Reverse CW:Plain:Low          | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.7 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-047 | Reverse CW:Plain:Std          | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.7 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-048 | Reverse CW:Mid-thick:Low      | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.5 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-049 | Reverse CW:Mid-thick:Std      | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.5 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-050 | Reverse CW:Thick1:Low         | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.7 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-051 | Reverse CW:Thick1:Mid         | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.7 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-052 | Reverse CW:Thick2:Low         | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.8 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-053 | Reverse CW:Thick3:Low         | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.7 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-054 | Reverse CW:Thick4:Low         | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.7 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-055 | Reverse CCW:Plain:Low         | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-056 | Reverse CCW:Plain:Std         | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-057 | Reverse CCW:Mid-thick:Low     | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-058 | Reverse CCW:Mid-thick:Std     | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-059 | Reverse CCW:Thick1:Low        | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-060 | Reverse CCW:Thick1:Mid        | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.6 / 0.1%/단계] |
| 1-801-061 | Reverse CCW:Thick2:Low        | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-062 | Reverse CCW:Thick3:Low        | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-063 | Reverse CCW:Thick4:Low        | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.4 / 0.1%/단계] |
| 1-801-064 | Duplex Enter CW:Plain:Low     | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.4 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-065 | Duplex Enter CW:Plain:Std     | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.4 / 0.1%/단계]  |
| 1-801-066 | Duplex Enter CW:Mid-thick:Low | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.2 / 0.1%/단계]  |

|           |                               |      |                          |
|-----------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1-801-067 | Duplex Enter CW:Mid-thick:Std | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.2 / 0.1%/단계] |
| 1-801-068 | Duplex Enter CW:Thick1:Low    | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.5 / 0.1%/단계] |
| 1-801-069 | Duplex Enter CW:Thick1:Mid    | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.5 / 0.1%/단계] |
| 1-801-070 | Duplex Enter CW:Thick2:Low    | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.5 / 0.1%/단계] |
| 1-801-071 | Duplex Enter CW:Thick3:Low    | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.4 / 0.1%/단계] |
| 1-801-072 | Duplex CW:Plain:Low           | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.7 / 0.1%/단계] |
| 1-801-073 | Duplex CW:Plain:Std           | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.7 / 0.1%/단계] |
| 1-801-074 | Duplex CW:Mid-thick:Low       | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.5 / 0.1%/단계] |
| 1-801-075 | Duplex CW:Mid-thick:Std       | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.5 / 0.1%/단계] |
| 1-801-076 | Duplex CW:Thick1:Low          | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-077 | Duplex CW:Thick1:Mid          | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-078 | Duplex CW:Thick2:Low          | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-079 | Duplex CW:Thick3:Low          | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.7 / 0.1%/단계] |
| 1-801-080 | Duplex CCW:Plain:Low          | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-081 | Duplex CCW:Plain:Std          | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-082 | Duplex CCW:Mid-thick:Low      | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.1 / 0.1%/단계] |
| 1-801-083 | Duplex CCW:Mid-thick:Std      | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.1 / 0.1%/단계] |
| 1-801-084 | Duplex CCW:Thick1:Low         | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.2 / 0.1%/단계] |
| 1-801-085 | Duplex CCW:Thick1:Mid         | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.2 / 0.1%/단계] |
| 1-801-086 | Duplex CCW:Thick2:Low         | *ENG | [-4 ~ 4 / 1.2 / 0.1%/단계] |
| 1-801-087 | Duplex CCW:Thick3:Low         | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-088 | Duplex CCW:Thick4:Low         | *ENG | [-4 ~ 4 / 0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-089 | Relay Motor Speed Adjust:Low  | *ENG | [-4 ~ 4 / 0 / 0.1%/단계]   |
| 1-801-090 | Relay Motor Speed Adjust:Mid  | *ENG | [-4 ~ 4 / 0 / 0.1%/단계]   |

|           |  |      |                              |
|-----------|--|------|------------------------------|
| 1-801-091 | Relay Motor Speed<br>Adjust:Standard   | *ENG | [-4 ~ 4 / 0 / 0.1%/단계]       |
| 1-801-140 | Long:Registration:Plain:Low            | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]     |
| 1-801-141 | Long:Registration:Plain:High           | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]     |
| 1-801-142 | Long:Registration:Middle<br>Thick:Low  | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]     |
| 1-801-143 | Long:Registration:Middle<br>Thick:High | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]     |
| 1-801-144 | Long:Registration:Thick 1:Low          | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.4 / 0.1%/단계]     |
| 1-801-145 | Long:Registration:Thick<br>1:Middle    | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.4 / 0.1%/단계]     |
| 1-801-146 | Long:Registration:Thick 2:Low          | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.4 / 0.1%/단계]     |
| 1-801-147 | Long:Registration:Thick 3:Low          | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]     |
| 1-801-148 | Long:Registration:Thick 4:Low          | *ENG | [-2 ~ 2 / 0.3 / 0.1%/단계]     |
| 1-801-160 | Long:Fusing:Plain:Low                  | *ENG | [-10 ~ 10 / -1.2 / 0.01%/단계] |
| 1-801-161 | Long:Fusing:Plain:High                 | *ENG | [-10 ~ 10 / -1.4 / 0.01%/단계] |
| 1-801-162 | Long:Fusing:Middle Thick:Low           | *ENG | [-10 ~ 10 / -0.8 / 0.01%/단계] |
| 1-801-163 | Long:Fusing:Middle<br>Thick:High       | *ENG | [-10 ~ 10 / -1.4 / 0.01%/단계] |
| 1-801-164 | Long:Fusing:Thick 1:Low                | *ENG | [-10 ~ 10 / -0.8 / 0.01%/단계] |
| 1-801-165 | Long:Fusing:Thick 1:Middle             | *ENG | [-10 ~ 10 / -0.8 / 0.01%/단계] |
| 1-801-166 | Long:Fusing:Thick 2:Low                | *ENG | [-10 ~ 10 / -0.8 / 0.01%/단계] |
| 1-801-167 | Long:Fusing:Thick 3:Low                | *ENG | [-10 ~ 10 / -0.8 / 0.01%/단계] |
| 1-801-168 | Long:Fusing:Thick 4:Low                | *ENG | [-10 ~ 10 / -0.8 / 0.01%/단계] |
| 1-801-180 | Long:Exit CCW:Plain:Low                | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계]    |
| 1-801-181 | Long:Exit CCW:Plain:High               | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계]    |
| 1-801-182 | Long:Exit CCW:Middle<br>Thick:Low      | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계]    |

|           |                                    |      |                           |
|-----------|------------------------------------|------|---------------------------|
| 1-801-183 | Long:Exit CCW:Middle<br>Thick:High | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-184 | Long:Exit CCW:Thick 1:Low          | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.8 / 0.1%/단계] |
| 1-801-185 | Long:Exit CCW:Thick<br>1:Middle    | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.6 / 0.1%/단계] |
| 1-801-186 | Long:Exit CCW:Thick 2:Low          | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-187 | Long:Exit CCW:Thick 3:Low          | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.9 / 0.1%/단계] |
| 1-801-188 | Long:Exit CCW:Thick 4:Low          | *ENG | [-4 ~ 4 / -0.9 / 0.1%/단계] |

|             |                             |      |   |
|-------------|-----------------------------|------|---|
| <b>1801</b> | <b>[Motor Speed Adj.]</b>   |      |   |
| 1-801-100   | Drum Adjust                 | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
| 1-801-101   | Offset:ColorOpcMot:Standard | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 0.01Hz/단계]              |
| 1-801-102   | Offset:ColorOpcMot:Mid      | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 0.01Hz/단계]              |
| 1-801-103   | Offset:ColorOpcMot:Low      | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 0.01Hz/단계]              |
| 1-801-106   | ColorOpcMot:Standard        | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 0.01Hz/단계]              |
| 1-801-107   | ColorOpcMot:Mid             | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 0.01Hz/단계]              |
| 1-801-108   | ColorOpcMot:Low             | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 0.01Hz/단계]              |
| 1-801-109   | BkDevMot:Standard           | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 0.1%/단계]                |
| 1-801-110   | BkDevMot:Mid                | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 0.1%/단계]                |
| 1-801-111   | BkDevMot:Low                | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 0.1%/단계]                |
| 1-801-115   | ColorDevMot:Standard        | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 0.1%/단계]                |
| 1-801-116   | ColorDevMot:Mid             | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 0.1%/단계]                |
| 1-801-117   | ColorDevMot:Low             | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 0.1%/단계]                |
| 1-801-118   | Fusing:Standard             | *ENG | [-10 ~ 10 / -1.4 / 0.01%/단계]            |
| 1-801-119   | Fusing:Mid                  | *ENG | [-10 ~ 10 / -1 / 0.01%/단계]              |

|           |                                   |      |                              |
|-----------|-----------------------------------|------|------------------------------|
| 1-801-120 | Fusing:Low                        | *ENG | [-10 ~ 10 / -1 / 0.01%/단계]   |
| 1-801-121 | Fusing:Low:1200:Plain             | *ENG | [-10 ~ 10 / -1.4 / 0.01%/단계] |
| 1-801-122 | OPCTransferMot:Standard           | *ENG | [-10 ~ 10 / 0.2 / 0.01%/단계]  |
| 1-801-123 | OPCTransferMot:Mid                | *ENG | [-10 ~ 10 / 0.2 / 0.01%/단계]  |
| 1-801-124 | OPCTransferMot:Low                | *ENG | [-10 ~ 10 / 0.2 / 0.01%/단계]  |
| 1-801-125 | Fusing:Low:Thick 4                | *ENG | [-10 ~ 10 / -0.5 / 0.01%/단계] |
| 1-801-133 | ColorOpcMot:Standard:independence | *ENG | [-10 ~ 10 / -0.2 / 0.01%/단계] |
| 1-801-134 | ColorOpcMot:Mid:independence      | *ENG | [-10 ~ 10 / -0.2 / 0.01%/단계] |
| 1-801-135 | ColorOpcMot:Low:independence      | *ENG | [-10 ~ 10 / -0.2 / 0.01%/단계] |

|             |  |      |                            |
|-------------|--|------|----------------------------|
| <b>1805</b> | <b>[Motor Gain Adj.]</b>               |      |                            |
| 1-805-050   | DuplexInM:Speed Detective Gain         | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-051   | DuplexInM:Position Loop Gain           | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-052   | DuplexInM:Proportional Gain:PID        | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-053   | DuplexInM:Integral Gain:PID            | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-054   | DuplexInM:Derivative Gain:PID          | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-055   | DuplexInM:Derivative Gain:FF           | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-056   | DuplexInM:Proportional Gain:FF         | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-057   | DuplexInM:Offset:FF                    | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-058   | DuplexInM:Numerator Coefficient:LPF:BO | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |

|           |   |      |                            |
|-----------|---|------|----------------------------|
| 1-805-059 | DuplexInM:Denominator<br>Coefficient:LPF:A1 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-060 | DuplexInM:Denominator<br>Coefficient:LPF:A2 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-061 | DuplexM:Speed Detective<br>Gain             | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-062 | DuplexM:Position Loop Gain                  | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-063 | DuplexM:Proportional<br>Gain:PID            | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-064 | DuplexM:Integral Gain:PID                   | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-065 | DuplexM:Derivative Gain:PID                 | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-066 | DuplexM:Derivative Gain:FF                  | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-067 | DuplexM:Proportional<br>Gain:FF             | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-068 | DuplexM:Offset:FF                           | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-069 | DuplexM:Numerator<br>Coefficient:LPF:B0     | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-070 | DuplexM:Denominator<br>Coefficient:LPF:A1   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-071 | DuplexM:Denominator<br>Coefficient:LPF:A2   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-072 | DuplexM:Speed Detective<br>Gain             | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-073 | DuplexM:Position Loop Gain                  | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-074 | DuplexM:Proportional<br>Gain:PID            | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-075 | DuplexM:Integral Gain:PID                   | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-076 | DuplexM:Derivative Gain:PID                 | *ENG | [0 ~ 200 / 50 / 0.01%/단계]  |
| 1-805-077 | DuplexM:Derivative Gain:FF                  | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |



|           |  |      |                            |
|-----------|--|------|----------------------------|
| 1-805-078 | DuplexM:Proportional Gain:FF           | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-079 | DuplexM:Offset:FF                      | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-080 | DuplexM:Numerator Coefficient:LPF:B0   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-081 | DuplexM:Denominator Coefficient:LPF:A1 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-082 | DuplexM:Denominator Coefficient:LPF:A2 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-115 | DuplexInM:Proportional Gain:PID        | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-116 | DuplexInM:Integral Gain:PID            | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-117 | DuplexInM:Derivative Gain:PID          | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-118 | DuplexM:Proportional Gain:PID          | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-119 | DuplexM:Integral Gain:PID              | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-120 | DuplexM:Derivative Gain:PID            | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-121 | DuplexM:Proportional Gain:PID          | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-122 | DuplexM:Integral Gain:PID              | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-805-123 | DuplexM:Derivative Gain:PID            | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |

|             |                              |      |                            |
|-------------|------------------------------|------|----------------------------|
| <b>1806</b> | <b>[Motor Speed Profile]</b> |      |                            |
| 1-806-020   | DuplexInM:Acceleration1      | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-806-021   | DuplexInM:Deceleration1      | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-806-022   | DuplexInM:Acceleration2      | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-806-023   | DuplexInM:Deceleration2      | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-806-024   | DuplexM:Acceleration1        | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |

|           |                       |      |                            |
|-----------|-----------------------|------|----------------------------|
| 1-806-025 | DuplexM:Deceleration1 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-806-026 | DuplexM:Acceleration2 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-806-027 | DuplexM:Deceleration2 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-806-028 | DuplexM:Acceleration1 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-806-029 | DuplexM:Deceleration1 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-806-030 | DuplexM:Acceleration2 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |
| 1-806-031 | DuplexM:Deceleration2 | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01%/단계] |

|             |                          |     |                       |
|-------------|--------------------------|-----|-----------------------|
| <b>1902</b> | <b>[Drum Phase Adj.]</b> |     |                       |
| 001         | 실행                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                  |      |                         |
|-------------|----------------------------------|------|-------------------------|
| <b>1907</b> | <b>[용지 공급 시기 조정]</b>             |      |                         |
| 1-907-001   | Feed Solenoid<br>ON:Tray1:Plain  | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-002   | Feed Solenoid<br>ON:Tray1:Thick  | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-003   | Feed Solenoid<br>ON:Tray2:Plain  | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-004   | Feed Solenoid<br>ON:Tray2:Thick  | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-005   | Feed DCM OFF:Tray1:Plain         | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-006   | Feed DCM OFF:Tray1:Thick         | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-007   | Feed DCM OFF:Tray2:Plain         | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-008   | Feed DCM OFF:Tray2:Thick         | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-009   | Feed Solenoid<br>OFF:Tray1:Plain | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-010   | Feed Solenoid<br>OFF:Tray1:Thick | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |

|           |                                  |      |                         |
|-----------|----------------------------------|------|-------------------------|
| 1-907-011 | Feed Solenoid<br>OFF:Tray2:Plain | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-012 | Feed Solenoid<br>OFF:Tray2:Thick | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-013 | Feed Start:Tray1:Plain           | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-014 | Feed Start:Tray1:Thick           | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-015 | Feed Start:Tray2:Plain           | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-016 | Feed Start:Tray2:Thick           | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-017 | Feed Re-Start:Tray1:Plain        | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-018 | Feed Re-Start:Tray1:Thick        | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-019 | Feed Re-Start:Tray2:Plain        | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-020 | Feed Re-Start:Tray2:Thick        | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-021 | Feed Re2-Start:Tray2:Plain       | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-022 | Feed Re2-Start:Tray2:Thick       | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-023 | Registration DCM OFF:Plain       | *ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-907-024 | Registration DCM OFF:Thick       | *ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 1-907-025 | By-pass Solenoid ON:Low          | *ENG | [0 ~ 40 / 0 / 1mm/단계]   |
| 1-907-026 | By-pass Solenoid ON:Mid          | *ENG | [0 ~ 40 / 0 / 1mm/단계]   |
| 1-907-027 | By-pass Solenoid ON:Std          | *ENG | [0 ~ 40 / 0 / 1mm/단계]   |
| 1-907-028 | By-pass Solenoid OFF             | *ENG | [0 ~ 40 / 0 / 1mm/단계]   |
| 1-907-029 | By-pass Size Decision Timing     | *ENG | [1 ~ 3 / 3 / 1 / 단계]    |
| 1-907-030 | Duplex DCM OFF:Low               | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-031 | Duplex DCM OFF:Mid               | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-032 | Duplex DCM OFF:Std               | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-033 | ExitPaperJunction SOL<br>ON:Low  | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |

|           |  |      |                         |
|-----------|--|------|-------------------------|
| 1-907-034 | ExitPaperJunction SOL<br>ON:Mid              | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-035 | ExitPaperJunction SOL<br>ON:Std              | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-036 | ExitPaperJunction SOL<br>OFF:Low             | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-037 | ExitPaperJunction SOL<br>OFF:Mid             | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-038 | ExitPaperJunction SOL<br>OFF:Std             | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-039 | Reverse Position:Plain                       | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-040 | Reverse Position:Thick                       | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-041 | Duplex Enter Position:Plain                  | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-042 | Duplex Enter Position:Thick                  | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-043 | Duplex Re-Feed Position:Plain                | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-044 | Duplex Re-Feed Position:Thick                | *ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-045 | ExitM:Accelerate<br>Position:Normal Speed    | *ENG | [-5 ~ 15 / 0 / 1mm/단계]  |
| 1-907-046 | ExitM:Accelerate<br>Position:Middle Speed    | *ENG | [-5 ~ 15 / 0 / 1mm/단계]  |
| 1-907-047 | ExitM:Accelerate<br>Position:Low Speed       | *ENG | [-5 ~ 15 / 0 / 1mm/단계]  |
| 1-907-048 | ExitM:Accelerate<br>Position:Low: 1200:Plain | *ENG | [-5 ~ 15 / 0 / 1mm/단계]  |
| 1-907-061 | Feed Solenoid<br>ON:Tray3:Plain              | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-062 | Feed Solenoid<br>ON:Tray3:Thick              | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-063 | Feed Solenoid<br>ON:Tray4:Plain              | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |

|           |                                       |      |                         |
|-----------|---------------------------------------|------|-------------------------|
| 1-907-064 | Feed Solenoid<br>ON:Tray4:Thick       | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-065 | Feed Solenoid<br>ON:Tray5(LCT):Plain  | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-066 | Feed Solenoid<br>ON:Tray5(LCT):Thick  | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-067 | Feed DCM OFF:Tray3:Plain              | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-068 | Feed DCM OFF:Tray3:Thick              | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-069 | Feed DCM OFF:Tray4:Plain              | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-070 | Feed DCM OFF:Tray4:Thick              | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-071 | Feed DCM<br>OFF:Tray5(LCT):Plain      | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-072 | Feed DCM<br>OFF:Tray5(LCT):Thick      | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-073 | Feed Solenoid<br>OFF:Tray3:Plain      | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-074 | Feed Solenoid<br>OFF:Tray3:Thick      | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-075 | Feed Solenoid<br>OFF:Tray4:Plain      | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-076 | Feed Solenoid<br>OFF:Tray4:Thick      | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-077 | Feed Solenoid<br>OFF:Tray5(LCT):Plain | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-078 | Feed Solenoid<br>OFF:Tray5(LCT):Thick | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-079 | Feed Start:Tray3:Plain                | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-080 | Feed Start:Tray3:Thick                | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-081 | Feed Start:Tray4:Plain                | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-082 | Feed Start:Tray4:Thick                | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |

|           |   |      |                         |
|-----------|---|------|-------------------------|
| 1-907-083 | Feed Start:Tray5(LCT):Plain               | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-084 | Feed Start:Tray5(LCT):Thick               | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-085 | ExitLineSpdUp<br>EndPos:StdSpd            | *ENG | [-30 ~ 15 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-086 | ExitLineSpdUp<br>EndPos:MidSpd            | *ENG | [-30 ~ 15 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-087 | ExitLineSpdUp<br>EndPos:LowSpd            | *ENG | [-30 ~ 15 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-088 | ExitLineSpdUp<br>EndPos:LowSpd:1200:Plain | *ENG | [-30 ~ 15 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-090 | Fusing Exit SOL ON: LowSpd                | *ENG | [-15 ~ 15 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-091 | Fusing Exit SOL ON: MidSpd                | *ENG | [-15 ~ 15 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-092 | Fusing Exit SOL ON: StdSpd                | *ENG | [-15 ~ 15 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-093 | Fusing Exit SOL OFF: LowSpd               | *ENG | [-15 ~ 15 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-094 | Fusing Exit SOL OFF: MidSpd               | *ENG | [-15 ~ 15 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-095 | Fusing Exit SOL OFF: StdSpd               | *ENG | [-15 ~ 15 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-096 | Fusing Exit SOL Setting                   | *ENG | [0 ~ 6 / 0 / 1 / 단계]    |
| 1-907-097 | Feed Re-Start:Tray3:Plain                 | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-098 | Feed Re-Start:Tray3:Thick                 | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-099 | Feed Re-Start:Tray4:Plain                 | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-100 | Feed Re-Start:Tray4:Thick                 | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-101 | Feed Re-<br>Start:Tray5(LCT):Plain        | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-102 | Feed Re-<br>Start:Tray5(LCT):Thick        | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-103 | Feed Re2-Start:Tray3:Plain                | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-104 | Feed Re2-Start:Tray3:Thick                | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-105 | Feed Re2-Start:Tray4:Plain                | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |

|           |                                     |      |                         |
|-----------|-------------------------------------|------|-------------------------|
| 1-907-106 | Feed Re2-Start:Tray4:Thick          | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-107 | Feed Re2-<br>Start:Tray5(LCT):Plain | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-108 | Feed Re2-<br>Start:Tray5(LCT):Thick | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-907-109 | 수동 급지 정합 Stop Timing:<br>Env        | *ENG | [0 ~ 40 / 0 / 1mm/단계]   |

|             |                                  |      |                         |
|-------------|----------------------------------|------|-------------------------|
| <b>1908</b> | <b>[Paper Feed Length]</b>       |      |                         |
| 1-908-001   | Feed Solenoid<br>ON:Tray1:Plain  | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-908-002   | Feed Solenoid<br>ON:Tray1:Thick  | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-908-003   | Feed Solenoid<br>ON:Tray2:Plain  | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-908-004   | Feed Solenoid<br>ON:Tray2:Thick  | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-908-005   | Feed DCM OFF:Tray1:Plain         | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-908-006   | Feed DCM OFF:Tray1:Thick         | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-908-007   | Feed DCM OFF:Tray2:Plain         | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-908-008   | Feed DCM OFF:Tray2:Thick         | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-908-009   | Feed Solenoid<br>OFF:Tray1:Plain | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1mm/단계] |
| 1-908-010   | Feed Solenoid<br>OFF:Tray1:Thick | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1mm/단계] |

|             |                               |  |  |
|-------------|-------------------------------|--|--|
| <b>1950</b> | <b>[Fan Cooling Time Set]</b> |  |  |
|-------------|-------------------------------|--|--|

|           |                        |      |                       |
|-----------|------------------------|------|-----------------------|
| 1-950-003 | Dev Cooling Fan        | *ENG | [0 ~ 120 / 0 / 1분/단계] |
| 1-950-005 | Ozone Fan              | *ENG |                       |
| 1-950-006 | Fusing Fan             | *ENG |                       |
| 1-950-007 | 용지 배출 냉각팬              | *ENG |                       |
| 1-950-011 | PSU 냉각팬                | *ENG |                       |
| 1-950-051 | Dev Suction Fan: Right | *ENG |                       |

|             |                             |      |                         |
|-------------|-----------------------------|------|-------------------------|
| <b>1951</b> | <b>[Fan Start Time Set]</b> |      |                         |
| 1-951-003   | Dev Cooling Fan             | *ENG | [0 ~ 900 / 120 / 1초/단계] |
| 1-951-005   | Ozone Fan                   | *ENG | [0 ~ 900 / 0 / 1초/단계]   |
| 1-951-006   | Fusing Fan                  | *ENG | [0 ~ 900 / 120 / 1초/단계] |
| 1-951-007   | 용지 배출 냉각팬                   | *ENG | [0 ~ 900 / 120 / 1초/단계] |
| 1-951-011   | PSU 냉각팬                     | *ENG | [0 ~ 900 / 120 / 1초/단계] |
| 1-951-051   | Dev Suction Fan: Right      | *ENG | [0 ~ 900 / 0 / 1초/단계]   |

|             |  |      |                       |
|-------------|--|------|-----------------------|
| <b>1952</b> | <b>[Fan Control Off Mode Time Set]</b> |      |                       |
| 1-952-001   | -                                      | *ENG | [0 ~ 60 / 10 / 1분/단계] |

|             |                            |      |   |
|-------------|----------------------------|------|---|
| <b>1953</b> | <b>[Extra Fan Control]</b> |      |   |
| 1-953-001   | Extra Fan Cooling State    | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용                                 |
| 1-953-002   | Execution Temp. 임계값        | *ENG | [0 ~ 100 / * / 0.1도/단계]<br>*MP C3004/C3504: 41<br>*MP C4504/C5504/C6004: 39 |
| 1-953-003   | Cancellation Temp. 임계값     | *ENG | [0 ~ 100 / 2 / 0.1도/단계]   |



|           |                                       |      |  |
|-----------|---------------------------------------|------|--|
| 1-953-004 | Extra Fan Operation<br>ON/OFF Setting | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용함 |
|-----------|---------------------------------------|------|--|

| 1955      | [Fan Control]                             |      |  |
|-----------|---|------|--|
| 1-955-004 | Dev Cooling Fan Op Sw<br>Temp             | *ENG | [0 ~ 100 / 36 / 0.1도/단계]   |
| 1-955-006 | Paper Exit Cooling Fan Op<br>Sw Temp      | *ENG | [0 ~ 100 / 12 / 0.1도/단계]   |
| 1-955-007 | Fusing Fan Op Sw Temp                     | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.1도/단계]  |
| 1-955-009 | Ozone Fan Low Speed Op<br>Sw Temp         | *ENG | [0 ~ 100 / 35 / 0.1도/단계]   |
| 1-955-010 | Ozone Fan Middle Speed<br>Op Sw Temp      | *ENG | [0 ~ 100 / 37 / 0.1도/단계]   |
| 1-955-011 | Ozone Fan High Speed Op<br>Sw Temp        | *ENG | [0 ~ 100 / 40 / 0.1도/단계]   |
| 1-955-012 | Ozone Fan Low Noise Op<br>DUTY            | *ENG | [0 ~ 100 / 20 / 1%/단계]   |
| 1-955-013 | Ozone Fan Low Speed Op<br>DUTY            | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1%/단계]   |
| 1-955-014 | Ozone Fan Middle Speed<br>Op DUTY         | *ENG | [0 ~ 100 / 40 / 1%/단계]   |
| 1-955-015 | Ozone Fan High Speed Op<br>DUTY           | *ENG | [0 ~ 100 / 40 / 1%/단계]   |
| 1-955-016 | Paper Exit Cooling Fan Op<br>Start Time A | *ENG | [0 ~ 900 / 300 / 1초/단계]  |
| 1-955-017 | PSU Cooling Fan Op Start<br>Time A        | *ENG | [0 ~ 900 / * / 1초/단계]<br>*MP C3004/C3504: 300<br>*MP C4504/C5504/C6004:<br>*NA: 120, EU: 40, 아시아: 40, CN:<br>40, TW: 120, KR: 40 |
| 1-955-018 | Fan Op Sw Temp Thers                      | *ENG | [0 ~ 100 / 2 / 0.1도/단계]  |

|           |  |      |   |
|-----------|--|------|---|
| 1-955-019 | Paper Exit Cooling Fan Control Off Mode Time | *ENG | [0 ~ 3600 / 600 / 1초/단계]  |
| 1-955-020 | PSU Cooling Fan Control Off Mode Time        | *ENG | [0 ~ 3600 / 600 / 1초/단계]  |
| 1-955-051 | Dev Suction Fan: Right Op Sw Temp            | *ENG | [0 ~ 100 / 36 / 0.1도/단계]  |
| 1-955-062 | Dev Suction Fan: Right Op Start Time         | *ENG | [0 ~ 900 / 300 / 1초/단계]   |
| 1-955-063 | Paper Exit Cooling Fan Op Start Time B       | *ENG | [0 ~ 900 / 300 / 1초/단계]   |
| 1-955-064 | PSU Cooling Fan Op Start Time B              | *ENG | [0 ~ 900 / * / 1초/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b> 300<br><b>*MP C4504/C5504/C6004:</b><br>NA: 120, EU: 40, 아시아: 40, CN: 40, TW: 120, KR: 40  |
| 1-955-065 | PSU Cooling Fan Op Start Time C              | *ENG | [0 ~ 900 / 0 / 1초/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 300, EU: 120, 아시아: 120, CN: 120, TW: 300, KR: 120<br><b>*MP C4504/C5504/C6004:</b><br>NA: 0, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0, TW: 0, KR: 0 |
| 1-955-066 | PSU Cooling Fan Op Start Time D              | *ENG | [0 ~ 900 / 0 / 1초/단계]<br><b>*MP C3004/C3504:</b><br>NA: 300, EU: 120, 아시아: 120, CN: 120, TW: 300, KR: 120<br><b>*MP C4504/C5504/C6004:</b><br>NA: 0, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0, TW: 0, KR: 0 |
| 1-955-071 | Ozone Fan Extra Op DUTY                      | *ENG | [0 ~ 100 / 20 / 1%/단계]  |

# 엔진 SP 표-2

## SP2-XXX(드럼)

| 2005      | [Charge DC Voltage: Fixed]      |      |                            |
|-----------|---------------------------------|------|----------------------------|
| 2-005-001 | Standard Speed: K               | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2-005-002 | Standard Speed: C               | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2-005-003 | Standard Speed: M               | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2-005-004 | Standard Speed: Y               | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2-005-005 | Middle Speed: K                 | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2-005-006 | Middle Speed: C                 | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2-005-007 | Middle Speed: M                 | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2-005-008 | Middle Speed: Y                 | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2-005-009 | Low Speed: K                    | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2-005-010 | Low Speed: C                    | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2-005-011 | Low Speed: M                    | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2-005-012 | Low Speed: Y                    | *ENG | [0 ~ 2000 / 690 / 10-V/단계] |
| 2005      | [Charge DC Voltage: Correction] |      |                            |
| 2-005-013 | PCU: Standard Speed             | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]  |
| 2-005-014 | PCU: Middle Speed               | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]  |
| 2-005-015 | PCU: Low Speed                  | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]  |
| 2-005-018 | Correction Coefficient a: K     | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.001/단계]     |
| 2-005-019 | Correction Coefficient a: C     | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.001/단계]     |
| 2-005-020 | Correction Coefficient a: M     | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.001/단계]     |
| 2-005-021 | Correction Coefficient a: Y     | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.001/단계]     |
| 2-005-022 | Correction Coefficient b: K     | *ENG | [0 ~ 2000 / 20 / 1-V/단계]   |

|           |                                   |      |                          |
|-----------|-----------------------------------|------|--------------------------|
| 2-005-023 | Correction Coefficient b: C       | *ENG | [0 ~ 2000 / 20 / 1-V/단계] |
| 2-005-024 | Correction Coefficient b: M       | *ENG | [0 ~ 2000 / 20 / 1-V/단계] |
| 2-005-025 | Correction Coefficient b: Y       | *ENG | [0 ~ 2000 / 20 / 1-V/단계] |
| 2-005-026 | Correction Coefficient c: K       | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1 -V /단계] |
| 2-005-027 | Correction Coefficient c: C       | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1 -V /단계] |
| 2-005-028 | Correction Coefficient c: M       | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1 -V /단계] |
| 2-005-029 | Correction Coefficient c: Y       | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1 -V /단계] |
| 2-005-030 | Temperature Threshold L: K        | *ENG | [0 ~ 99 / 15 / 1도/단계]    |
| 2-005-031 | Temperature Threshold L: C        | *ENG | [0 ~ 99 / 15 / 1도/단계]    |
| 2-005-032 | Temperature Threshold L: M        | *ENG | [0 ~ 99 / 16 / 1도/단계]    |
| 2-005-033 | Temperature Threshold L: Y        | *ENG | [0 ~ 99 / 16 / 1도/단계]    |
| 2-005-034 | Temperature Threshold M: K        | *ENG | [0 ~ 99 / 22 / 1도/단계]    |
| 2-005-035 | Temperature Threshold M: C        | *ENG | [0 ~ 99 / 22 / 1도/단계]    |
| 2-005-036 | Temperature Threshold M: M        | *ENG | [0 ~ 99 / 23 / 1도/단계]    |
| 2-005-037 | Temperature Threshold M: Y        | *ENG | [0 ~ 99 / 23 / 1도/단계]    |
| 2-005-038 | Temperature Threshold H: K        | *ENG | [0 ~ 99 / 28 / 1도/단계]    |
| 2-005-039 | Temperature Threshold H: C        | *ENG | [0 ~ 99 / 28 / 1도/단계]    |
| 2-005-040 | Temperature Threshold H: M        | *ENG | [0 ~ 99 / 29 / 1도/단계]    |
| 2-005-041 | Temperature Threshold H: Y        | *ENG | [0 ~ 99 / 29 / 1도/단계]    |
| 2-005-043 | DC Bias Fixed Value Set           | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]       |
| 2-005-044 | Correction Coefficient a: Fixed K | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.001/단계]   |
| 2-005-045 | Correction Coefficient a: Fixed C | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.001/단계]   |
| 2-005-046 | Correction Coefficient a: Fixed M | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.001/단계]   |
| 2-005-047 | Correction Coefficient a: Fixed Y | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.001/단계]   |
| 2-005-048 | Correction Coefficient b: Fixed K | *ENG | [0 ~ 2000 / 20 / 1-V/단계] |
| 2-005-049 | Correction Coefficient b: Fixed C | *ENG | [0 ~ 2000 / 20 / 1-V/단계] |

|           |                                   |      |                              |
|-----------|-----------------------------------|------|------------------------------|
| 2-005-050 | Correction Coefficient b: Fixed M | *ENG | [0 ~ 2000 / 20 / 1-V/단계]     |
| 2-005-051 | Correction Coefficient b: Fixed Y | *ENG | [0 ~ 2000 / 20 / 1-V/단계]     |
| 2-005-052 | Correction Coefficient c: Fixed K | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1 -V /단계]     |
| 2-005-053 | Correction Coefficient c: Fixed C | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1 -V /단계]     |
| 2-005-054 | Correction Coefficient c: Fixed M | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1 -V /단계]     |
| 2-005-055 | Correction Coefficient c: Fixed Y | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1 -V /단계]     |
| 2-005-056 | Correction Rotation:Charge R: K   | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-005-057 | Correction Rotation:Charge R: C   | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-005-058 | Correction Rotation:Charge R: M   | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-005-059 | Correction Rotation:Charge R: Y   | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-005-060 | Correction Rotation : OPC R: K    | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1/단계]   |
| 2-005-061 | Correction Rotation : OPC R: C    | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-005-062 | Correction Rotation : OPC R: M    | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-005-063 | Correction Rotation : OPC R: Y    | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-005-064 | Correction Coefficient Cd         | *ENG | [-125 ~ 125 / 10 / 1 -V /단계] |
| 2-005-065 | Correction Coefficient Ce         | *ENG | [-125 ~ 125 / 13 / 1 -V /단계] |
| 2-005-066 | Correction Coefficient Cf         | *ENG | [-125 ~ 125 / 16 / 1 -V /단계] |
| 2-005-067 | Correction Coefficient Cg         | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-005-068 | Correction Coefficient Ch         | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-005-069 | Correction Coefficient Ci         | *ENG | [-125 ~ 125 / 10 / 1 -V /단계] |
| 2-005-070 | Correction Coefficient Cj         | *ENG | [-125 ~ 125 / 13 / 1 -V /단계] |
| 2-005-071 | Correction Coefficient Ck         | *ENG | [-125 ~ 125 / 16 / 1 -V /단계] |
| 2-005-072 | Correction Coefficient Cl         | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-005-073 | Correction Coefficient Cm         | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-005-074 | Correction Coefficient Cn         | *ENG | [-125 ~ 125 / 10 / 1 -V /단계] |
| 2-005-075 | Correction Coefficient Co         | *ENG | [-125 ~ 125 / 13 / 1 -V /단계] |

|           |                            |      |                               |
|-----------|----------------------------|------|-------------------------------|
| 2-005-076 | Correction Coefficient Cp  | *ENG | [-125 ~ 125 / 16 / 1 -V / 단계] |
| 2-005-077 | Correction Coefficient Cq  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1 -V / 단계]  |
| 2-005-078 | Correction Coefficient Cr  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1 -V / 단계]  |
| 2-005-079 | Correction Coefficient Cs  | *ENG | [-125 ~ 125 / 10 / 1 -V / 단계] |
| 2-005-080 | Correction Coefficient Ct  | *ENG | [-125 ~ 125 / 13 / 1 -V / 단계] |
| 2-005-081 | Correction Coefficient Cu  | *ENG | [-125 ~ 125 / 16 / 1 -V / 단계] |
| 2-005-082 | Correction Coefficient Cv  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1 -V / 단계]  |
| 2-005-083 | Correction Coefficient Cw  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1 -V / 단계]  |
| 2-005-084 | Correction Coefficient Cx  | *ENG | [-125 ~ 125 / 10 / 1 -V / 단계] |
| 2-005-085 | Correction Coefficient Cy  | *ENG | [-125 ~ 125 / 13 / 1 -V / 단계] |
| 2-005-086 | Correction Coefficient Cz  | *ENG | [-125 ~ 125 / 16 / 1 -V / 단계] |
| 2-005-087 | Correction Coefficient CAA | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1 -V / 단계]  |
| 2-005-088 | Correction Coefficient CAB | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1 -V / 단계]  |
| 2-005-089 | Correction Coefficient Cd  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-090 | Correction Coefficient Ce  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-091 | Correction Coefficient Cf  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-092 | Correction Coefficient Cg  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-093 | Correction Coefficient Ch  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-094 | Correction Coefficient Ci  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-095 | Correction Coefficient Cj  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-096 | Correction Coefficient Ck  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-097 | Correction Coefficient Cl  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-098 | Correction Coefficient Cm  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-099 | Correction Coefficient Cn  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-100 | Correction Coefficient Co  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |
| 2-005-101 | Correction Coefficient Cp  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V / 단계]   |

|           |                            |      |                           |
|-----------|----------------------------|------|---------------------------|
| 2-005-102 | Correction Coefficient Cq  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-103 | Correction Coefficient Cr  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-104 | Correction Coefficient Cs  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-105 | Correction Coefficient Ct  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-106 | Correction Coefficient Cu  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-107 | Correction Coefficient Cv  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-108 | Correction Coefficient Cw  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-109 | Correction Coefficient Cx  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-110 | Correction Coefficient Cy  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-111 | Correction Coefficient Cz  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-112 | Correction Coefficient CAA | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-113 | Correction Coefficient CAB | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-114 | Correction Coefficient Md  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-115 | Correction Coefficient Me  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-116 | Correction Coefficient Mf  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-117 | Correction Coefficient Mg  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-118 | Correction Coefficient Mh  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-119 | Correction Coefficient Mi  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-120 | Correction Coefficient Mj  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-121 | Correction Coefficient Mk  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-122 | Correction Coefficient Ml  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-123 | Correction Coefficient Mm  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-124 | Correction Coefficient Mn  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-125 | Correction Coefficient Mo  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-126 | Correction Coefficient Mp  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-127 | Correction Coefficient Mq  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |

|           |                            |      |                           |
|-----------|----------------------------|------|---------------------------|
| 2-005-128 | Correction Coefficient Mr  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-129 | Correction Coefficient Ms  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-130 | Correction Coefficient Mt  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-131 | Correction Coefficient Mu  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-132 | Correction Coefficient Mv  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-133 | Correction Coefficient Mw  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-134 | Correction Coefficient Mx  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-135 | Correction Coefficient My  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-136 | Correction Coefficient Mz  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-137 | Correction Coefficient MAA | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-138 | Correction Coefficient MAB | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-139 | Correction Coefficient Yd  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-140 | Correction Coefficient Ye  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-141 | Correction Coefficient Yf  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-142 | Correction Coefficient Yg  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-143 | Correction Coefficient Yh  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-144 | Correction Coefficient Yi  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-145 | Correction Coefficient Yj  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-146 | Correction Coefficient Yk  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-147 | Correction Coefficient Yl  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-148 | Correction Coefficient Ym  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-149 | Correction Coefficient Yn  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-150 | Correction Coefficient Yo  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-151 | Correction Coefficient Yp  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-152 | Correction Coefficient Yq  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |
| 2-005-153 | Correction Coefficient Yr  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계] |



|           |                             |      |                             |
|-----------|-----------------------------|------|-----------------------------|
| 2-005-154 | Correction Coefficient Ys   | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계]   |
| 2-005-155 | Correction Coefficient Yt   | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계]   |
| 2-005-156 | Correction Coefficient Yu   | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계]   |
| 2-005-157 | Correction Coefficient Yv   | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계]   |
| 2-005-158 | Correction Coefficient Yw   | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계]   |
| 2-005-159 | Correction Coefficient Yx   | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계]   |
| 2-005-160 | Correction Coefficient Yy   | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계]   |
| 2-005-161 | Correction Coefficient Yz   | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계]   |
| 2-005-162 | Correction Coefficient YAA  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계]   |
| 2-005-163 | Correction Coefficient YAB  | *ENG | [-125 ~ 125 / 0 / 1-V/단계]   |
| 2-005-164 | 보정 계수 b1: K                 | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1/단계]     |
| 2-005-165 | 보정 계수 b1: C                 | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1/단계]     |
| 2-005-166 | 보정 계수 b1: M                 | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1/단계]     |
| 2-005-167 | 보정 계수 b1: Y                 | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1/단계]     |
| 2-005-168 | 온도 임계값                      | *ENG | [1 ~ 99 / 20 / 1/단계]        |
| 2-005-169 | 환경 대상 온도                    | *ENG | [-100 ~ 700 / 200 / 0.1/단계] |
| 2-005-170 | Temp PCU: K                 | *ENG | [-100 ~ 700 / 200 / 0.1/단계] |
| 2-005-171 | Temp PCU: C                 | *ENG | [-100 ~ 700 / 200 / 0.1/단계] |
| 2-005-172 | Temp PCU: M                 | *ENG | [-100 ~ 700 / 200 / 0.1/단계] |
| 2-005-173 | Temp PCU: Y                 | *ENG | [-100 ~ 700 / 200 / 0.1/단계] |
| 2-005-174 | Temp Charge R: K            | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계]       |
| 2-005-175 | Temp Charge R: C            | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계]       |
| 2-005-176 | Temp Charge R: M            | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계]       |
| 2-005-177 | Temp Charge R: Y            | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계]       |
| 2-005-178 | Correction Temp Charge R: K | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V/단계]    |
| 2-005-179 | Correction Temp Charge R: C | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V/단계]    |

|           |                             |      |                             |
|-----------|-----------------------------|------|-----------------------------|
| 2-005-180 | Correction Temp Charge R: M | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V /단계]   |
| 2-005-181 | Correction Temp Charge R: Y | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V /단계]   |
| 2-005-182 | 보정 계수 bb: K                 | *ENG | [0 ~ 1000 / 100 / 0.001/단계] |
| 2-005-183 | 보정 계수 bb: C                 | *ENG | [0 ~ 1000 / 100 / 0.001/단계] |
| 2-005-184 | 보정 계수 bb: M                 | *ENG | [0 ~ 1000 / 100 / 0.001/단계] |
| 2-005-185 | 보정 계수 bb: Y                 | *ENG | [0 ~ 1000 / 100 / 0.001/단계] |
| 2-005-186 | 보정 계수 dd1                   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01/단계]   |
| 2-005-187 | 보정 계수 dd1                   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01/단계]   |
| 2-005-188 | 보정 계수 dd3                   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01/단계]   |
| 2-005-189 | 보정 계수 dd4                   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 0.01/단계]   |
| 2-005-190 | JOB DotCoverage:K           | *ENG | [0 ~ 10000 / 0 / 0.01%/단계]  |
| 2-005-191 | JOB DotCoverage:C           | *ENG | [0 ~ 10000 / 0 / 0.01%/단계]  |
| 2-005-192 | JOB DotCoverage:M           | *ENG | [0 ~ 10000 / 0 / 0.01%/단계]  |
| 2-005-193 | JOB DotCoverage:Y           | *ENG | [0 ~ 10000 / 0 / 0.01%/단계]  |
| 2-005-194 | 보정 계수 cc: K                 | *ENG | [0 ~ 900 / 80 / 0.01/단계]    |
| 2-005-195 | 보정 계수 cc: C                 | *ENG | [0 ~ 900 / 80 / 0.01/단계]    |
| 2-005-196 | 보정 계수 cc: M                 | *ENG | [0 ~ 900 / 80 / 0.01/단계]    |
| 2-005-197 | 보정 계수 cc: Y                 | *ENG | [0 ~ 900 / 80 / 0.01/단계]    |
| 2-005-198 | 온도 차이                       | *ENG | [-800 ~ 800 / 0 / 0.1/단계]   |
| 2-005-199 | 보정 계수 b2: K                 | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V /단계]   |
| 2-005-200 | 보정 계수 b2: C                 | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V /단계]   |
| 2-005-201 | 보정 계수 b2: M                 | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V /단계]   |
| 2-005-202 | 보정 계수 b2: Y                 | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V /단계]   |
| 2-005-203 | 보정 계수 ee: K                 | *ENG | [0 ~ 100 / 38 / 0.1/단계]     |
| 2-005-204 | 보정 계수 ee: C                 | *ENG | [0 ~ 100 / 38 / 0.1/단계]     |
| 2-005-205 | 보정 계수 ee: M                 | *ENG | [0 ~ 100 / 38 / 0.1/단계]     |

|           |              |      |                           |
|-----------|--------------|------|---------------------------|
| 2-005-206 | 보정 계수 ee: Y  | *ENG | [0 ~ 100 / 38 / 0.1/단계]   |
| 2-005-207 | 보정 계수 b3: K  | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V /단계] |
| 2-005-208 | 보정 계수 b3: C  | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V /단계] |
| 2-005-209 | 보정 계수 b3: M  | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V /단계] |
| 2-005-210 | 보정 계수 b3: Y  | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1 -V /단계] |
| 2-005-211 | 보정 계수 gg: K  | *ENG | [0 ~ 900 / 130 / 0.01/단계] |
| 2-005-212 | 보정 계수 gg: C  | *ENG | [0 ~ 900 / 130 / 0.01/단계] |
| 2-005-213 | 보정 계수 gg: M  | *ENG | [0 ~ 900 / 130 / 0.01/단계] |
| 2-005-214 | 보정 계수 gg: Y  | *ENG | [0 ~ 900 / 130 / 0.01/단계] |
| 2-005-215 | 보정 계수 hh1: K | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-216 | 보정 계수 hh1: C | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-217 | 보정 계수 hh1: M | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-218 | 보정 계수 hh1: Y | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-219 | 보정 계수 hh2: K | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-220 | 보정 계수 hh2: C | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-221 | 보정 계수 hh2: M | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-222 | 보정 계수 hh2: Y | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-223 | 보정 계수 hh3: K | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-224 | 보정 계수 hh3: C | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-225 | 보정 계수 hh3: M | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-226 | 보정 계수 hh3: Y | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-227 | 보정 계수 hh4: K | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-228 | 보정 계수 hh4: C | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-229 | 보정 계수 hh4: M | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-230 | 보정 계수 hh4: Y | *ENG | [0 ~ 900 / 100 / 0.01/단계] |
| 2-005-231 | 보정 계수 b0: K  | *ENG | [0 ~ 2000 / 714 / 1/단계]   |

|           |  |      |                              |
|-----------|--|------|------------------------------|
| 2-005-232 | 보정 계수 b0: C                              | *ENG | [0 ~ 2000 / 714 / 1/단계]      |
| 2-005-233 | 보정 계수 b0: M                              | *ENG | [0 ~ 2000 / 714 / 1/단계]      |
| 2-005-234 | 보정 계수 b0: Y                              | *ENG | [0 ~ 2000 / 714 / 1/단계]      |
| 2-005-235 | 보정 계수 c1: K                              | *ENG | [-80 ~ 80 / 0 / 1/단계]        |
| 2-005-236 | 보정 계수 c1: C                              | *ENG | [-80 ~ 80 / 0 / 1/단계]        |
| 2-005-237 | 보정 계수 c1: M                              | *ENG | [-80 ~ 80 / 0 / 1/단계]        |
| 2-005-238 | 보정 계수 c1: Y                              | *ENG | [-80 ~ 80 / 0 / 1/단계]        |
| 2-005-239 | 보정 계수 c2: K                              | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1/단계]        |
| 2-005-240 | 보정 계수 c2: C                              | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1/단계]        |
| 2-005-241 | 보정 계수 c2: M                              | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1/단계]        |
| 2-005-242 | 보정 계수 c2: Y                              | *ENG | [-20 ~ 20 / 0 / 1/단계]        |
| 2-005-243 | Rotation At Prev Correction: VdVc:<br>Bk | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-005-244 | Rotation At Prev Correction: VdVc:<br>C  | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-005-245 | Rotation At Prev Correction: VdVc:<br>M  | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-005-246 | Rotation At Prev Correction: VdVc:<br>Y  | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-005-247 | 보정 계수 b2: Fixed K                        | *ENG | [-99 ~ 99 / 37 / 1 -V /단계]   |
| 2-005-248 | 보정 계수 b2: Fixed C                        | *ENG | [-99 ~ 99 / 37 / 1 -V /단계]   |
| 2-005-249 | 보정 계수 b2: Fixed M                        | *ENG | [-99 ~ 99 / 37 / 1 -V /단계]   |
| 2-005-250 | 보정 계수 b2: Fixed Y                        | *ENG | [-99 ~ 99 / 37 / 1 -V /단계]   |

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 2006 | [Charge AC Voltage: Fixed] |
|------|----------------------------|

|           |                   |      |                           |
|-----------|-------------------|------|---------------------------|
| 2-006-001 | Standard Speed: K | *ENG | [0 ~ 3 / 2.2 / 0.01kV/단계] |
| 2-006-002 | Standard Speed: C | *ENG |                           |
| 2-006-003 | Standard Speed: M | *ENG |                           |
| 2-006-004 | Standard Speed: Y | *ENG |                           |
| 2-006-005 | Middle Speed: K   | *ENG |                           |
| 2-006-006 | Middle Speed: C   | *ENG |                           |
| 2-006-007 | Middle Speed: M   | *ENG |                           |
| 2-006-008 | Middle Speed: Y   | *ENG |                           |
| 2-006-009 | Low Speed: K      | *ENG |                           |
| 2-006-010 | Low Speed: C      | *ENG |                           |
| 2-006-011 | Low Speed: M      | *ENG |                           |
| 2-006-012 | Low Speed: Y      | *ENG |                           |

|             |                                |      |                                    |
|-------------|--------------------------------|------|------------------------------------|
| <b>2007</b> | <b>[Charge AC Current: LL]</b> |      |                                    |
| 2-007-001   | Environmental Target: Bk       | *ENG | [0 ~ 3 / * / 0.01mA/단계]            |
| 2-007-002   | Environmental Target: C        | *ENG | *MP C3004: 0.81                    |
| 2-007-003   | Environmental Target: M        | *ENG | *MP C3504: 0.81<br>*MP C4504: 1.02 |
| 2-007-004   | Environmental Target: Y        | *ENG | *MP C5504: 1.40<br>*MP C6004: 1.40 |

|             |                                |      |                                    |
|-------------|--------------------------------|------|------------------------------------|
| <b>2008</b> | <b>[Charge AC Current: ML]</b> |      |                                    |
| 2-008-001   | Environmental Target: Bk       | *ENG | [0 ~ 3 / * / 0.01mA/단계]            |
| 2-008-002   | Environmental Target: C        | *ENG | *MP C3004: 0.81                    |
| 2-008-003   | Environmental Target: M        | *ENG | *MP C3504: 0.81<br>*MP C4504: 1.02 |
| 2-008-004   | Environmental Target: Y        | *ENG | *MP C5504: 1.41<br>*MP C6004: 1.41 |

| 2009      | [Charge AC Current: MM]  |      |   |
|-----------|--------------------------|------|---|
| 2-009-001 | Environmental Target: Bk | *ENG | [0 ~ 3 / * / 0.01mA/단계]                               |
| 2-009-002 | Environmental Target: C  | *ENG | *MP C3004: 0.81                                       |
| 2-009-003 | Environmental Target: M  | *ENG | *MP C3504: 0.81                                       |
| 2-009-004 | Environmental Target: Y  | *ENG | *MP C4504: 1.02<br>*MP C5504: 1.42<br>*MP C6004: 1.42 |

| 2010      | [Charge AC Current: MH]  |      |   |
|-----------|--------------------------|------|---|
| 2-010-001 | Environmental Target: Bk | *ENG | [0 ~ 3 / * / 0.01mA/단계]                               |
| 2-010-002 | Environmental Target: C  | *ENG | *MP C3004: 0.83                                       |
| 2-010-003 | Environmental Target: M  | *ENG | *MP C3504: 0.83                                       |
| 2-010-004 | Environmental Target: Y  | *ENG | *MP C4504: 1.05<br>*MP C5504: 1.45<br>*MP C6004: 1.45 |

| 2011      | [Charge AC Current: HH]  |      |   |
|-----------|--------------------------|------|---|
| 2-011-001 | Environmental Target: Bk | *ENG | [[0 ~ 3 / * / 0.01mA/단계]                              |
| 2-011-002 | Environmental Target: C  | *ENG | *MP C3004: 0.86                                       |
| 2-011-003 | Environmental Target: M  | *ENG | *MP C3504: 0.86                                       |
| 2-011-004 | Environmental Target: Y  | *ENG | *MP C4504: 1.08<br>*MP C5504: 1.48<br>*MP C6004: 1.48 |

| 2012      | [Charge Output Control] |      |   |
|-----------|-------------------------|------|---|
| 2-012-001 | AC Voltage              | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: FB일 때 사용한 환경 보정 값으로 설정<br>1: SP의 전화 AC 전압: 고정 설정 값으로 설정 |

| 2013 | [Environmental Correction: PCU] |  |  |
|------|---------------------------------|--|--|
|------|---------------------------------|--|--|

|           |                                       |      |   |
|-----------|---------------------------------------|------|---|
| 2-013-001 | Current Environmental FC :<br>Display | *ENG | [0 ~ 0 / 0 / 1/단계]                        |
| 2-013-002 | Forced Setting                        | *ENG | [0 ~ 5 / 0 / 1/단계]                        |
| 2-013-003 | Absolute Humidity: Threshold<br>1     | *ENG | [0 ~ 100 / 3 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]  |
| 2-013-004 | Absolute Humidity: Threshold<br>2     | *ENG | [0 ~ 100 / 8 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]  |
| 2-013-005 | Absolute Humidity: Threshold<br>3     | *ENG | [0 ~ 100 / 15 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 2-013-006 | Absolute Humidity: Threshold<br>4     | *ENG | [0 ~ 100 / 22 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 2-013-007 | Temp FC: Display                      | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1도/단계]                     |
| 2-013-008 | Relative Humidity FC :<br>Display     | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1%RH/단계]                   |
| 2-013-009 | Absolute Humidity FC :<br>Display     | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]  |
| 2-013-010 | Environmental Bk: Display             | *ENG | [0 ~ 0 / 0 / 1/단계]                        |
| 2-013-011 | Temp Bk.: Display                     | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1도/단계]                     |
| 2-013-012 | Relative Humidity Bk : Display        | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1%RH/단계]                   |
| 2-013-013 | Absolute Humidity Bk :<br>Display     | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]  |

|             |                                     |      |                                       |
|-------------|-------------------------------------|------|---------------------------------------|
| <b>2014</b> | <b>[Charge AC Control: Setting]</b> |      |                                       |
| 2-014-001   | Exec Interval: Power ON             | *ENG | [0 ~ 2000 / 500 / 1페이지/단계]            |
| 2-014-002   | Exec Interval: Print                | *ENG | [0 ~ 2000 / 0 / 1페이지/단계]              |
| 2-014-003   | Page Interval                       | *ENG | [0 ~ 500 / 10 / 1페이지/단계]              |
| 2-014-004   | Temperature                         | *ENG | [0 ~ 99 / 35 / 1도/단계]                 |
| 2-014-005   | Relative Humidity                   | *ENG | [0 ~ 99 / 50 / 1%RH/단계]               |
| 2-014-006   | Absolute Humidity                   | *ENG | [0 ~ 99 / 12 / 1g/m <sup>3</sup> /단계] |

|           |                            |      |  |
|-----------|----------------------------|------|--|
| 2-014-007 | Temp Threshold M           | *ENG | [0 ~ 99 / 10 / 1도/단계]                  |
| 2-014-008 | RH Threshold M             | *ENG | [0 ~ 99 / 50 / 1%RH/단계]                |
| 2-014-009 | AH Threshold M             | *ENG | [0 ~ 99 / 6 / 1g/m <sup>3</sup> /단계]   |
| 2-014-010 | Temp Threshold S           | *ENG | [0 ~ 20 / 1 / 0.1도/단계]                 |
| 2-014-011 | RH Threshold S             | *ENG | [0 ~ 50 / 5 / 1%RH/단계]                 |
| 2-014-012 | AH Threshold S             | *ENG | [0 ~ 20 / 1 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 2-014-013 | 비사용 시간                     | *ENG | [0 ~ 1440 / 360 / 10분/단계]              |
| 2-014-014 | AC Current Error Detection | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]                     |

|             |                                |      |                      |
|-------------|--------------------------------|------|----------------------|
| <b>2015</b> | <b>[Charge AC Adj; Result]</b> |      |                      |
| 2-015-001   | 2-015-001                      | *ENG | [0 ~ 9 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-015-002   | 2-015-002                      | *ENG | [0 ~ 9 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-015-003   | 2-015-003                      | *ENG | [0 ~ 9 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-015-004   | 2-015-004                      | *ENG | [0 ~ 9 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                   |      |                                      |
|-------------|-----------------------------------|------|--------------------------------------|
| <b>2020</b> | <b>[Background Pot Corr. Set]</b> |      |                                      |
| 2-020-001   | Temp. 상태                          | *ENG | [0 ~ 19 / 15 / 1도/단계]                |
| 2-020-002   | Absolute Humidity                 | *ENG | [0 ~ 99 / 6 / 1g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 2-020-003   | 보정 후 인쇄 페이지 카운터                   | *ENG | [0 ~ 999 / 0 / 1페이지/단계]              |
| 2-020-004   | 보정 후 인쇄 페이지 임계값                   | *ENG | [0 ~ 999 / 10 / 1페이지/단계]             |
| 2-020-005   | Temp. 임계값                         | *ENG | [20 ~ 99 / 20> / 1도/단계]              |
| 2-020-011   | Coeff. α: K                       | *ENG | [0 ~ 1 / 0.06 / 0.01/단계]             |
| 2-020-012   | Coeff. α: C                       | *ENG | [0 ~ 1 / 0.06 / 0.01/단계]             |
| 2-020-013   | Coeff. α: M                       | *ENG | [0 ~ 1 / 0.06 / 0.01/단계]             |
| 2-020-014   | Coeff. α: Y                       | *ENG | [0 ~ 1 / 0.06 / 0.01/단계]             |



|           |             |      |                         |
|-----------|-------------|------|-------------------------|
| 2-020-015 | Coeff. b: K | *ENG | [0 ~ 9 / 0.5 / 0.01/단계] |
| 2-020-016 | Coeff. b: C | *ENG | [0 ~ 9 / 0.5 / 0.01/단계] |
| 2-020-017 | Coeff. b: M | *ENG | [0 ~ 9 / 0.5 / 0.01/단계] |
| 2-020-018 | Coeff. b: Y | *ENG | [0 ~ 9 / 0.5 / 0.01/단계] |

| 2021      | [Background Pot Corr.] |      |                           |
|-----------|------------------------|------|---------------------------|
| 2-021-002 | Display:C              | *ENG | [0 ~ 90 / 0 / 1 -V /단계]   |
| 2-021-003 | Display:M              | *ENG | [0 ~ 90 / 0 / 1 -V /단계]   |
| 2-021-004 | Display:Y              | *ENG | [0 ~ 90 / 0 / 1 -V /단계]   |
| 2-021-005 | 설정 1: K                | *ENG | [0 ~ 90 / 10 / 10 -V /단계] |
| 2-021-006 | 설정 1: C                | *ENG | [0 ~ 90 / 10 / 10 -V /단계] |
| 2-021-007 | 설정 1: M                | *ENG | [0 ~ 90 / 10 / 10 -V /단계] |
| 2-021-008 | 설정 1: Y                | *ENG | [0 ~ 90 / 10 / 10 -V /단계] |
| 2-021-009 | 설정 2: K                | *ENG | [0 ~ 90 / 20 / 10 -V /단계] |
| 2-021-010 | 설정 2: C                | *ENG | [0 ~ 90 / 20 / 10 -V /단계] |
| 2-021-011 | 설정 2: M                | *ENG | [0 ~ 90 / 20 / 10 -V /단계] |
| 2-021-012 | 설정 2: Y                | *ENG | [0 ~ 90 / 20 / 10 -V /단계] |
| 2-021-013 | 설정 3: K                | *ENG | [0 ~ 90 / 30 / 5 -V /단계]  |
| 2-021-014 | 설정 3: C                | *ENG | [0 ~ 90 / 30 / 5 -V /단계]  |
| 2-021-015 | 설정 3: M                | *ENG | [0 ~ 90 / 30 / 5 -V /단계]  |
| 2-021-016 | 설정 3: Y                | *ENG | [0 ~ 90 / 30 / 5 -V /단계]  |
| 2-021-017 | 설정 4: K                | *ENG | [0 ~ 90 / 40 / 5 -V /단계]  |
| 2-021-018 | 설정 4: C                | *ENG | [0 ~ 90 / 40 / 5 -V /단계]  |
| 2-021-019 | 설정 4: M                | *ENG | [0 ~ 90 / 40 / 5 -V /단계]  |
| 2-021-020 | 설정 4: Y                | *ENG | [0 ~ 90 / 40 / 5 -V /단계]  |
| 2-021-021 | 설정 5: K                | *ENG | [0 ~ 90 / 10 / 1 -V /단계]  |

|           |                          |      |  |
|-----------|--------------------------|------|--|
| 2-021-022 | 설정 5: C                  | *ENG | [0 ~ 90 / 10 / 1 -V /단계]   |
| 2-021-023 | 설정 5: M                  | *ENG | [0 ~ 90 / 10 / 1 -V /단계]   |
| 2-021-024 | 설정 5: Y                  | *ENG | [0 ~ 90 / 10 / 1 -V /단계]   |
| 2-021-025 | 설정 6: K                  | *ENG | [-90 ~ 90 / 2 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-026 | 설정 6: C                  | *ENG | [-90 ~ 90 / 2 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-027 | 설정 6: M                  | *ENG | [-90 ~ 90 / 2 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-028 | 설정 6: Y                  | *ENG | [-90 ~ 90 / 2 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-029 | Display:Energized:K      | *ENG | [0 ~ 90 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-030 | Display:Energized:C      | *ENG | [0 ~ 90 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-031 | Display:Energized:M      | *ENG | [0 ~ 90 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-032 | Display:Energized:Y      | *ENG | [0 ~ 90 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-033 | Display:Total Rotation:K | *ENG | [0 ~ 30 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-034 | Display:Total Rotation:C | *ENG | [0 ~ 30 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-035 | Display:Total Rotation:M | *ENG | [0 ~ 30 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-036 | Display:Total Rotation:Y | *ENG | [0 ~ 30 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-037 | Split Number n: K        | *ENG | [1 ~ 99 / 15 / 1/단계]   |
| 2-021-038 | Split Number n: C        | *ENG | [1 ~ 99 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 10<br>*MP C3504: 10<br>*MP C4504: 13<br>*MP C5504: 15<br>*MP C6004: 15 |
| 2-021-039 | Split Number n: M        | *ENG | [1 ~ 99 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 10<br>*MP C3504: 10<br>*MP C4504: 13<br>*MP C5504: 15<br>*MP C6004: 13 |

|           |                                      |      |  |
|-----------|--------------------------------------|------|--|
| 2-021-040 | Split Number n: Y                    | *ENG | [1 ~ 99 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 10<br>*MP C3504: 10<br>*MP C4504: 13<br>*MP C5504: 15<br>*MP C6004: 15 |
| 2-021-041 | Display:Energized for Target Value:K | *ENG | [0 ~ 90 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-042 | Display:Energized for Target Value:C | *ENG | [0 ~ 90 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-043 | Display:Energized for Target Value:M | *ENG | [0 ~ 90 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-044 | Display:Energized for Target Value:Y | *ENG | [0 ~ 90 / 0 / 1 -V /단계]  |
| 2-021-045 | 설정 7: K                              | *ENG | [0 ~ 50 / 24 / 1 -V /단계]   |
| 2-021-046 | 설정 7: C                              | *ENG | [0 ~ 50 / 24 / 1 -V /단계]   |
| 2-021-047 | 설정 7: M                              | *ENG | [0 ~ 50 / 24 / 1 -V /단계]   |
| 2-021-048 | 설정 7: Y                              | *ENG | [0 ~ 50 / 24 / 1 -V /단계]   |

| 2022      | [Charge R Running Par]                |      |                           |
|-----------|---------------------------------------|------|---------------------------|
| 2-022-001 | Display:K                             | *ENG | [0 ~ 999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-022-002 | Display:C                             | *ENG | [0 ~ 999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-022-003 | Display:M                             | *ENG | [0 ~ 999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-022-004 | Display:Y                             | *ENG | [0 ~ 999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-022-005 | PCU Rotation Time After Correction: K | *ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]  |
| 2-022-006 | PCU Rotation Time After Correction: C | *ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]  |
| 2-022-007 | PCU Rotation Time After Correction: M | *ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]  |

|           |                                       |      |                           |
|-----------|---------------------------------------|------|---------------------------|
| 2-022-008 | PCU Rotation Time After Correction: Y | *ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]  |
| 2-022-009 | Threshold1:K                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 30 / 1 / 단계]  |
| 2-022-010 | Threshold1:C                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 30 / 1 / 단계]  |
| 2-022-011 | Threshold1:M                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 30 / 1 / 단계]  |
| 2-022-012 | Threshold1:Y                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 30 / 1 / 단계]  |
| 2-022-013 | Threshold2:K                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 70 / 1 / 단계]  |
| 2-022-014 | Threshold2:C                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 70 / 1 / 단계]  |
| 2-022-015 | Threshold2:M                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 70 / 1 / 단계]  |
| 2-022-016 | Threshold2:Y                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 70 / 1 / 단계]  |
| 2-022-017 | Threshold3:K                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 150 / 1 / 단계] |
| 2-022-018 | Threshold3:C                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 150 / 1 / 단계] |
| 2-022-019 | Threshold3:M                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 150 / 1 / 단계] |
| 2-022-020 | Threshold3:Y                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 150 / 1 / 단계] |
| 2-022-021 | Threshold4:K                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 250 / 1 / 단계] |
| 2-022-022 | Threshold4:C                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 250 / 1 / 단계] |
| 2-022-023 | Threshold4:M                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 250 / 1 / 단계] |
| 2-022-024 | Threshold4:Y                          | *ENG | [0 ~ 4000 / 250 / 1 / 단계] |
| 2-022-025 | Prev Correction Calculation Bk:Year   | *ENG | [0 ~ 99 / 0 / 1년/단계]      |
| 2-022-026 | Prev Correction Calculation Bk:Month  | *ENG | [1 ~ 12 / 1 / 1개월]/단계]    |
| 2-022-027 | Prev Correction Calculation Bk:Day    | *ENG | [1 ~ 31 / 1 / 1일/단계]      |
| 2-022-028 | Prev Correction Calculation Bk:Hour   | *ENG | [0 ~ 23 / 0 / 1시/단계]      |
| 2-022-029 | Prev Correction Calculation Bk:Minute | *ENG | [0 ~ 59 / 0 / 1분/단계]      |

|           |   |      |                              |
|-----------|---|------|------------------------------|
| 2-022-030 | Rotation At Prev Correction:<br>PCU: Bk | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-022-031 | Rotation At Prev Correction:<br>PCU: C  | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-022-032 | Rotation At Prev Correction:<br>PCU: M  | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-022-033 | Rotation At Prev Correction:<br>PCU: Y  | *ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |

|             |                                  |      |                              |
|-------------|----------------------------------|------|------------------------------|
| <b>2101</b> | <b>[Registration Correction]</b> |      |                              |
| 2-101-001   | Color Main Dot: Bk               | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-101-002   | Color Main Dot: Ma               | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-101-003   | Color Main Dot: Cy               | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-101-004   | Color Main Dot: Ye               | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-101-005   | Color Sub Line: Bk               | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-101-006   | Color Sub Line: Ma               | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-101-007   | Color Sub Line: Cy               | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-101-008   | Color Sub Line: Ye               | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |

|             |                                   |      |                          |
|-------------|-----------------------------------|------|--------------------------|
| <b>2102</b> | <b>[Magnification Adjustment]</b> |      |                          |
| 2-102-001   | Main Mag.: Standard Speed:<br>Bk  | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계] |
| 2-102-002   | Main Mag.: Middle Speed:<br>Bk    | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계] |
| 2-102-003   | Main Mag.: Low Speed: Bk          | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계] |
| 2-102-004   | Main Mag.: Standard Speed:<br>Ma  | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계] |
| 2-102-005   | Main Mag.: Middle Speed:<br>Ma    | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계] |
| 2-102-006   | Main Mag.: Low Speed: Ma          | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계] |

|             |                                 |      |                               |
|-------------|---------------------------------|------|-------------------------------|
| 2-102-007   | Main Mag.: Standard Speed: Cy   | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계]      |
| 2-102-008   | Main Mag.: Middle Speed: Cy     | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계]      |
| 2-102-009   | Main Mag.: Low Speed: Cy        | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계]      |
| 2-102-010   | Main Mag.: Standard Speed: Ye   | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계]      |
| 2-102-011   | Main Mag.: Middle Speed: Ye     | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계]      |
| 2-102-012   | Main Mag.: Low Speed: Ye        | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계]      |
| 2-102-028   | Color Main Mag.: High Speed: Ma | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계]      |
| 2-102-031   | Color Main Mag.: High Speed: Cy | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계]      |
| 2-102-034   | Color Main Mag.: High Speed: Ye | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001%/단계]      |
| <b>2102</b> | <b>[주 스캔 빔 피치 조정]</b>           |      |                               |
| 2-102-037   | Bk: 1st-2nd                     | *ENG | [0 ~ 100 / 9.61 / 0.01도트/단계]  |
| 2-102-038   | Bk: 1st-3rd                     | *ENG | [0 ~ 100 / 19.22 / 0.01도트/단계] |
| 2-102-039   | Bk: 1st-4th                     | *ENG | [0 ~ 100 / 28.83 / 0.01도트/단계] |
| 2-102-040   | Ma: 1st-2nd                     | *ENG | [0 ~ 100 / 9.61 / 0.01도트/단계]  |
| 2-102-041   | Ma: 1st-3rd                     | *ENG | [0 ~ 100 / 19.22 / 0.01도트/단계] |
| 2-102-042   | Ma: 1st-4th                     | *ENG | [0 ~ 100 / 28.83 / 0.01도트/단계] |
| 2-102-043   | Cy: 1st-2nd                     | *ENG | [0 ~ 100 / 9.61 / 0.01도트/단계]  |
| 2-102-044   | Cy: 1st-3rd                     | *ENG | [0 ~ 100 / 19.22 / 0.01도트/단계] |
| 2-102-045   | Cy: 1st-4th                     | *ENG | [0 ~ 100 / 28.83 / 0.01도트/단계] |
| 2-102-046   | Ye: 1st-2nd                     | *ENG | [0 ~ 100 / 9.61 / 0.01도트/단계]  |
| 2-102-047   | Ye: 1st-3rd                     | *ENG | [0 ~ 100 / 19.22 / 0.01도트/단계] |

|           |             |      |                               |
|-----------|-------------|------|-------------------------------|
| 2-102-048 | Ye: 1st-4th | *ENG | [0 ~ 100 / 28.83 / 0.01도트/단계] |
|-----------|-------------|------|-------------------------------|

| 2103      | [여백 삭제 조정]                 |     |                            |
|-----------|----------------------------|-----|----------------------------|
| 2-103-001 | 선단 가장자리 너비                 | ENG | [0 ~ 9.9 / 4.2 / 0.1mm/단계] |
| 2-103-002 | 끝자락. 가장자리 너비               | ENG | [0 ~ 9.9 / 4.2 / 0.1mm/단계] |
| 2-103-003 | 왼쪽                         | ENG | [0 ~ 9.9 / 2 / 0.1mm/단계]   |
| 2-103-004 | 오른쪽                        | ENG | [0 ~ 9.9 / 2 / 0.1mm/단계]   |
| 2-103-006 | Duplex Trail. L Size       | ENG | [-4 ~ 4 / 0.8 / 0.1mm/단계]  |
| 2-103-007 | Duplex Trail. M Size       | ENG | [-4 ~ 4 / 0.8 / 0.1mm/단계]  |
| 2-103-008 | Duplex Trail. S Size       | ENG | [-4 ~ 4 / 0.6 / 0.1mm/단계]  |
| 2-103-009 | Duplex Left Edge           | ENG | [0 ~ 1.5 / 0.3 / 0.1mm/단계] |
| 2-103-010 | Duplex Right Edge          | ENG | [0 ~ 1.5 / 0.3 / 0.1mm/단계] |
| 2-103-011 | Duplex Trail. L Size:Thick | ENG | [-4 ~ 4 / 0.8 / 0.1mm/단계]  |
| 2-103-012 | Duplex Trail. M Size:Thick | ENG | [-4 ~ 4 / 0.8 / 0.1mm/단계]  |
| 2-103-013 | Duplex Trail. S Size:Thick | ENG | [-4 ~ 4 / 0.6 / 0.1mm/단계]  |
| 2-103-014 | Duplex Left Edge:Thick     | ENG | [0 ~ 1.5 / 0.3 / 0.1mm/단계] |
| 2-103-015 | Duplex Right Edge:Thick    | ENG | [0 ~ 1.5 / 0.3 / 0.1mm/단계] |
| 2-103-016 | Duplex Trail. L 크기:얇음      | ENG | [-4 ~ 4 / 0.8 / 0.1mm/단계]  |
| 2-103-017 | Duplex Trail. M 크기:얇음      | ENG | [-4 ~ 4 / 0.8 / 0.1mm/단계]  |
| 2-103-018 | Duplex Trail. S 크기:얇음      | ENG | [-4 ~ 4 / 0.6 / 0.1mm/단계]  |
| 2-103-019 | 리딩 에지 폭:얇음                 | ENG | [0 ~ 9.9 / 4.2 / 0.1mm/단계] |
| 2-103-020 | 끝자락. 에지 폭:얇음               | ENG | [0 ~ 9.9 / 4.2 / 0.1mm/단계] |

| 2106      | [Polygon Rotation Time] |      |                          |
|-----------|-------------------------|------|--------------------------|
| 2-106-001 | 가동 준비                   | *ENG | [0 ~ 60 / 10 / 1초/단계]    |
| 2-106-002 | Job End                 | *ENG | [0 ~ 60 / 0.1 / 0.1초/단계] |

|             |                   |      |                       |
|-------------|-------------------|------|-----------------------|
| <b>2107</b> | <b>[이미지 파라미터]</b> |      |                       |
| 2-107-001   | 이미지 감마 플래그        | ENG  | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] |
| 2-107-002   | 쉐이딩 교정 플래그        | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                 |     |   |
|-------------|-----------------|-----|---|
| <b>2109</b> | <b>[테스트 패턴]</b> |     |   |
| 2-109-003   | 패턴 선택           | ENG | [0 ~ 23 / 0 / 1/단계]   |
|             | 0 없음            | 12  | 독립 패턴(2도트)  |
|             | 1 세로선(1도트)      | 13  | 독립 패턴(4도트)  |
|             | 2 세로선(2도트)      | 14  | 재단 영역   |
|             | 3 가로선(1도트)      | 15  | 하운즈투스 체크(세로)  |
|             | 4 가로선(2도트)      | 16  | 하운즈투스 체크(가로)  |
|             | 5 격자 세로선        | 17  | 띠(가로)   |
|             | 6 격자 가로선        | 18  | 띠(세로)   |
|             | 7 격자 패턴 작음      | 19  | 체커기 패턴  |
|             | 8 격자 패턴 큼       | 20  | 회색조(세로 여백)  |
|             | 9 아가일 패턴 작음     | 21  | 회색조(가로 여백)  |
|             | 1 아가일 패턴 큼      | 22  | 이중 빔 농도 패턴  |
|             | 0               |     |   |
|             | 1 독립 패턴(1도트)    | 23  | 풀 도트 패턴   |
|             | 1               |     |   |
| 2-109-005   | Color Selection | ENG | [1 ~ 4 / 1 / 1/단계]<br>1: 모든 색상<br>2: 자홍색<br>3: 노란색<br>4: 녹색 |
| 2-109-006   | Density: Bk     | ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계]  |
| 2-109-007   | Density: Ma     | ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계]  |
| 2-109-008   | Density: Cy     | ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계]  |



|           |             |     |                      |
|-----------|-------------|-----|----------------------|
| 2-109-009 | Density: Ye | ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
|-----------|-------------|-----|----------------------|

|             |                      |      |                                   |
|-------------|----------------------|------|-----------------------------------|
| <b>2110</b> | <b>[LD Driver]</b>   |      |                                   |
| 2-110-001   | Error Bk             | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 2-110-002   | Error Ma             | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 2-110-003   | Error Cy             | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 2-110-004   | Error Ye             | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 2-110-005   | Writing Unit Adj. 전송 | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]             |

|             |                                    |     |                       |
|-------------|------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2111</b> | <b>[Forced Line Position Adj.]</b> |     |                       |
| 2-111-001   | Mode a                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-111-002   | Mode b                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-111-003   | Mode c                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-111-004   | 모드 d                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                             |      |                                |
|-------------|-----------------------------|------|--------------------------------|
| <b>2112</b> | <b>[TM/ID Sensor Check]</b> |      |                                |
| 2-112-001   | 실행                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]          |
| <b>2112</b> | <b>[TM/ID Sensor Test]</b>  |      |                                |
| 2-112-010   | General:FCR                 | *ENG | [0 ~ 999 / 0 / 1/단계]           |
| 2-112-020   | Threshold Setting           | *ENG | [0 ~ 3.5 / 1.9 / 0.01 -V / 단계] |

|             |                          |      |                         |
|-------------|--------------------------|------|-------------------------|
| <b>2117</b> | <b>[Skew Adjustment]</b> |      |                         |
| 2-117-001   | Pulse: M                 | *ENG | [-75 ~ 75 / 0 / 1펄스/단계] |
| 2-117-002   | Pulse: C                 | *ENG | [-75 ~ 75 / 0 / 1펄스/단계] |
| 2-117-003   | Pulse: Y                 | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1펄스/단계] |

|             |                          |     |                     |
|-------------|--------------------------|-----|---------------------|
| <b>2118</b> | <b>[Skew Adjustment]</b> |     |                     |
| 2-118-001   | Execute: M               | ENG | [0 또는 1 / - / 1/단계] |
| 2-118-002   | Execute: C               | ENG | [0 또는 1 / - / 1/단계] |
| 2-118-003   | Execute: Y               | ENG | [0 또는 1 / - / 1/단계] |

|             |                                  |      |                         |
|-------------|----------------------------------|------|-------------------------|
| <b>2119</b> | <b>[Skew Adjustment Display]</b> |      |                         |
| 2-119-001   | M                                | *ENG | [-75 ~ 75 / 0 / 1펄스/단계] |
| 2-119-002   | C                                | *ENG | [-75 ~ 75 / 0 / 1펄스/단계] |
| 2-119-003   | Y                                | *ENG | [-99 ~ 99 / 0 / 1펄스/단계] |

|             |                                       |      |                       |
|-------------|---------------------------------------|------|-----------------------|
| <b>2120</b> | <b>[Skew Adj Changing Line Speed]</b> |      |                       |
| 2-120-001   | 켜기/끄기                                 | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                  |      |                    |
|-------------|----------------------------------|------|--------------------|
| <b>2121</b> | <b>[Skew Adjust Coefficient]</b> |      |                    |
| 2-121-001   | 계수                               | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |

|             |                                    |      |                       |
|-------------|------------------------------------|------|-----------------------|
| <b>2140</b> | <b>[TM/ID Sensor Check Result]</b> |      |                       |
| 2-140-005   | PWM: Front                         | ENG  | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 2-140-006   | PWM: Center                        | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 2-140-007   | PWM: Rear                          | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |

|             |                                    |      |                             |
|-------------|------------------------------------|------|-----------------------------|
| <b>2141</b> | <b>[TM/ID Sensor Check Result]</b> |      |                             |
| 2-141-005   | Average: Front                     | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V /단계] |
| 2-141-006   | Average: Center                    | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V /단계] |
| 2-141-007   | Average: Rear                      | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V /단계] |

|             |                                    |      |                             |
|-------------|------------------------------------|------|-----------------------------|
| <b>2142</b> | <b>[TM/ID Sensor Check Result]</b> |      |                             |
| 2-142-005   | Maximum: Front                     | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V /단계] |

|           |                 |      |                              |
|-----------|-----------------|------|------------------------------|
| 2-142-006 | Maximum: Center | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V / 단계] |
| 2-142-007 | Maximum: Rear   | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V / 단계] |

|             |                                    |      |                              |
|-------------|------------------------------------|------|------------------------------|
| <b>2143</b> | <b>[TM/ID Sensor Check Result]</b> |      |                              |
| 2-143-005   | Minimum: Front                     | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V / 단계] |
| 2-143-006   | Minimum: Center                    | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V / 단계] |
| 2-143-007   | Minimum: Rear                      | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V / 단계] |

|             |                                    |      |                              |
|-------------|------------------------------------|------|------------------------------|
| <b>2144</b> | <b>[TM/ID Sensor Check Result]</b> |      |                              |
| 2-144-005   | Maximum 2: Front                   | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V / 단계] |
| 2-144-006   | Maximum 2: Center                  | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V / 단계] |
| 2-144-007   | Maximum 2: Rear                    | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V / 단계] |

|             |                                    |      |                              |
|-------------|------------------------------------|------|------------------------------|
| <b>2145</b> | <b>[TM/ID Sensor Check Result]</b> |      |                              |
| 2-145-005   | Minimum 2: Front                   | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V / 단계] |
| 2-145-006   | Minimum 2: Center                  | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V / 단계] |
| 2-145-007   | Minimum 2: Rear                    | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01 -V / 단계] |

|             |                                  |      |                       |
|-------------|----------------------------------|------|-----------------------|
| <b>2146</b> | <b>[TM-Sensor Test]</b>          |      |                       |
| 2-146-005   | Number of Edge Detection: Front  | *ENG | [0 ~ 16 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-146-006   | Number of Edge Detection: Center | *ENG | [0 ~ 16 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-146-007   | Number of Edge Detection: Rear   | *ENG | [0 ~ 16 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                           |      |                              |
|-------------|---------------------------|------|------------------------------|
| <b>2150</b> | <b>[영역 배율 Correction]</b> |      |                              |
| 2-150-027   | Area 0: Bk                | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트 / 단계] |
| 2-150-028   | Area 1: Bk                | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트 / 단계] |

|           |             |      |                            |
|-----------|-------------|------|----------------------------|
| 2-150-029 | Area 2: Bk  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-030 | Area 3: Bk  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-031 | Area 4: Bk  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-032 | Area 5: Bk  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-033 | Area 6: Bk  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-034 | Area 7: Bk  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-035 | Area 8: Bk  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-036 | Area 9: Bk  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-037 | Area 10: Bk | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-038 | Area 11: Bk | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-039 | Area 12: Bk | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-079 | Area 0: Ma  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-080 | Area 1: Ma  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-081 | Area 2: Ma  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-082 | Area 3: Ma  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-083 | Area 4: Ma  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-084 | Area 5: Ma  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-085 | Area 6: Ma  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-086 | Area 7: Ma  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-087 | Area 8: Ma  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-088 | Area 9: Ma  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-089 | Area 10: Ma | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-090 | Area 11: Ma | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-091 | Area 12: Ma | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-131 | Area 0: Cy  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-132 | Area 1: Cy  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |

|           |             |      |                            |
|-----------|-------------|------|----------------------------|
| 2-150-133 | Area 2: Cy  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-134 | Area 3: Cy  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-135 | Area 4: Cy  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-136 | Area 5: Cy  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-137 | Area 6: Cy  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-138 | Area 7: Cy  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-139 | Area 8: Cy  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-140 | Area 9: Cy  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-141 | Area 10: Cy | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-142 | Area 11: Cy | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-143 | Area 12: Cy | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-183 | Area 0: Ye  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-184 | Area 1: Ye  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-185 | Area 2: Ye  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-186 | Area 3: Ye  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-187 | Area 4: Ye  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-188 | Area 5: Ye  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-189 | Area 6: Ye  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-190 | Area 7: Ye  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-191 | Area 8: Ye  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-192 | Area 9: Ye  | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-193 | Area 10: Ye | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-194 | Area 11: Ye | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |
| 2-150-195 | Area 12: Ye | *ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 0.01도트/단계] |

2152

[Shad. Correct Setting]

|           |                    |      |                            |
|-----------|--------------------|------|----------------------------|
| 2-152-001 | Standard Speed: Bk | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-152-002 | Standard Speed: Ma | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-152-003 | Standard Speed: Cy | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-152-004 | Standard Speed: Ye | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-152-005 | Middle Speed: Bk   | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-152-006 | Middle Speed: Ma   | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-152-007 | Middle Speed: Cy   | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-152-008 | Middle Speed: Ye   | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-152-009 | Low Speed: Bk      | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-152-010 | Low Speed: Ma      | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-152-011 | Low Speed: Cy      | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-152-012 | Low Speed: Ye      | *ENG | [50 ~ 120 / 100 / 0.1%/단계] |

|             |                                |      |                            |
|-------------|--------------------------------|------|----------------------------|
| <b>2154</b> | <b>[Shad. Correct Setting]</b> |      |                            |
| 2-154-002   | Front End Area: Bk: LD1        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-003   | Front End Area: Bk: LD2        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-004   | Front End Area: Bk: LD3        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-005   | Front End Area: Bk: LD4        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-007   | Front End Area: Ma: LD1        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-008   | Front End Area: Ma: LD2        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-009   | Front End Area: Ma: LD3        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-010   | Front End Area: Ma: LD4        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-012   | Front End Area: Cy: LD1        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-013   | Front End Area: Cy: LD2        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-014   | Front End Area: Cy: LD3        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-015   | Front End Area: Cy: LD4        | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |

|           |                         |      |                            |
|-----------|-------------------------|------|----------------------------|
| 2-154-017 | Front End Area: Ye: LD1 | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-018 | Front End Area: Ye: LD2 | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-019 | Front End Area: Ye: LD3 | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |
| 2-154-020 | Front End Area: Ye: LD4 | *ENG | [50 ~ 150 / 100 / 0.1%/단계] |

|             |                              |      |                         |
|-------------|------------------------------|------|-------------------------|
| <b>2160</b> | <b>[Vertical Line Width]</b> |      |                         |
| 2-160-001   | 600dpi: Bk                   | *ENG | [10 ~ 15 / 15 / 1 / 단계] |
| 2-160-002   | 600dpi: Ma                   | *ENG | [10 ~ 15 / 15 / 1 / 단계] |
| 2-160-003   | 600dpi: Cy                   | *ENG | [10 ~ 15 / 15 / 1 / 단계] |
| 2-160-004   | 600dpi: Ye                   | *ENG | [10 ~ 15 / 15 / 1 / 단계] |
| 2-160-005   | 1200dpi: Bk                  | *ENG | [10 ~ 15 / 15 / 1 / 단계] |
| 2-160-006   | 1200dpi: Ma                  | *ENG | [10 ~ 15 / 15 / 1 / 단계] |
| 2-160-007   | 1200dpi: Cy                  | *ENG | [10 ~ 15 / 15 / 1 / 단계] |
| 2-160-008   | 1200dpi: Ye                  | *ENG | [10 ~ 15 / 15 / 1 / 단계] |
| 2-160-009   | 600dpi:Indet.:Bk             | *ENG | [10 ~ 15 / 14 / 1 / 단계] |
| 2-160-010   | 1200dpi:Indet.:Bk            | *ENG | [10 ~ 15 / 15 / 1 / 단계] |

|             |                               |     |                       |
|-------------|-------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2180</b> | <b>[Line Pos. Adj. Clear]</b> |     |                       |
| 2-180-001   | Color Regist.                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-180-002   | Main Scan Length Detection    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-180-003   | MUSIC Result                  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-180-004   | Area Magnification Correction | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                          |      |                                 |
|-------------|--------------------------|------|---------------------------------|
| <b>2181</b> | <b>[라인 위치 조정 Result]</b> |      |                                 |
| 2-181-003   | Skew: M                  | *ENG | [-5000 ~ 5000 / 0 / 0.001um/단계] |
| 2-181-011   | M. Cor.: Dot: M          | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]       |

|           |                                 |      |                                 |
|-----------|---------------------------------|------|---------------------------------|
| 2-181-012 | M. Cor.: Subdot: M              | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]        |
| 2-181-013 | S. Cor.: 1200 Line: Middle: M   | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계]    |
| 2-181-014 | S. Cor.: 1200 Sub: Middle: M    | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]        |
| 2-181-015 | M. Left Mag.: Subdot: M         | *ENG | [-32 ~ 32 / 0 / 0.01도트/단계]      |
| 2-181-016 | M. Right Mag.: Subdot: M        | *ENG | [-32 ~ 32 / 0 / 0.01도트/단계]      |
| 2-181-017 | S. Cor.: 1200 Line: Standard: M | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계]    |
| 2-181-018 | S. Cor.: 1200 Sub: Standard: M  | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]        |
| 2-181-019 | S. Cor.: 1200 Line: Low: M      | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계]    |
| 2-181-020 | S. Cor.: 1200 Sub: Low: M       | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]        |
| 2-181-021 | Skew: C                         | *ENG | [-5000 ~ 5000 / 0 / 0.001 / um] |
| 2-181-029 | M. Cor.: Dot: C                 | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]       |
| 2-181-030 | M. Cor.: Subdot: C              | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]        |
| 2-181-031 | S. Cor.: 1200 Line: Middle: C   | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계]    |
| 2-181-032 | S. Cor.: 1200 Sub: Middle: C    | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]        |
| 2-181-033 | C. Left Mag.: Subdot: M         | *ENG | [-32 ~ 32 / 0 / 0.01도트/단계]      |
| 2-181-034 | C. Right Mag.: Subdot: M        | *ENG | [-32 ~ 32 / 0 / 0.01도트/단계]      |
| 2-181-035 | S. Cor.: 1200 Line: Standard: C | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계]    |
| 2-181-036 | S. Cor.: 1200 Sub: Standard: C  | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]        |
| 2-181-037 | S. Cor.: 1200 Line: Low: C      | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계]    |
| 2-181-038 | S. Cor.: 1200 Sub: Low: C       | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]        |
| 2-181-039 | Skew: Y                         | *ENG | [-5000 ~ 5000 / 0 / 0.001um/단계] |
| 2-181-047 | M. Cor.: Dot: Y                 | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]       |



|           |                                 |      |                              |
|-----------|---------------------------------|------|------------------------------|
| 2-181-048 | M. Cor.: Subdot: Y              | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]     |
| 2-181-049 | S. Cor.: 1200 Line: Middle: Y   | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-181-050 | S. Cor.: 1200 Sub: Middle: Y    | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]     |
| 2-181-051 | Y. Left Mag.: Subdot: M         | *ENG | [-32 ~ 32 / 0 / 0.01도트/단계]   |
| 2-181-052 | Y. Right Mag.: Subdot: M        | *ENG | [-32 ~ 32 / 0 / 0.01도트/단계]   |
| 2-181-053 | S. Cor.: 1200 Line: Standard: Y | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-181-054 | S. Cor.: 1200 Sub: Standard: Y  | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]     |
| 2-181-055 | S. Cor.: 1200 Line: Low: Y      | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-181-056 | S. Cor.: 1200 Sub: Low: Y       | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]     |
| 2-181-057 | S. Cor.: 600 Sub                | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.001선/단계]     |
| 2-181-059 | S. Cor.: 1200 Sub :High         | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]     |
| 2-181-060 | S. Cor.: 1200 Sub :Low          | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]     |
| 2-181-061 | S. Cor.: 1200 Sub :Middle       | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.001선/단계]     |
| 2-181-064 | M. Cor.: Dot: K                 | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-181-072 | LineSift: StandardSpeed: M      | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1선/단계]          |
| 2-181-073 | LineSift: MidSpeed: M           | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1선/단계]          |
| 2-181-074 | LineSift: StandardSpeed: C      | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1선/단계]          |
| 2-181-075 | LineSift: MidSpeed: C           | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1선/단계]          |
| 2-181-076 | LineSift: StandardSpeed: Y      | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1선/단계]          |
| 2-181-077 | LineSift: MidSpeed: Y           | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1선/단계]          |
| 2-181-080 | Detect Diff.: M                 | *ENG | [-1000 ~ 1000 / 0 / 0.1/단계]  |
| 2-181-081 | Detect Diff.: C                 | *ENG | [-1000 ~ 1000 / 0 / 0.1/단계]  |
| 2-181-082 | Detect Diff.: Y                 | *ENG | [-1000 ~ 1000 / 0 / 0.1/단계]  |

2182

[라인 위치 조정 Offset]

|           |                               |      |                              |
|-----------|-------------------------------|------|------------------------------|
| 2-182-004 | M. Scan: Standard: Dot: M     | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-182-005 | M. Scan: Standard: Subdot: M  | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]     |
| 2-182-006 | M. Scan: Middle: Dot: M       | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-182-007 | M. Scan: Middle: Subdot: M    | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]     |
| 2-182-008 | M. Scan: Low: Dot: M          | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-182-009 | M. Scan: Low: Subdot: M       | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]     |
| 2-182-010 | M. Scan: Standard: Dot: C     | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-182-011 | M. Scan: Standard: Subdot: C  | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]     |
| 2-182-012 | M. Scan: Middle: Dot: C       | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-182-013 | M. Scan: Middle: Subdot: C    | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]     |
| 2-182-014 | M. Scan: Low: Dot: C          | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-182-015 | M. Scan: Low: Subdot: C       | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]     |
| 2-182-016 | M. Scan: Standard: Dot: Y     | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-182-017 | M. Scan: Standard: Subdot: Y  | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]     |
| 2-182-018 | M. Scan: Middle: Dot: Y       | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-182-019 | M. Scan: Middle: Subdot: Y    | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]     |
| 2-182-020 | M. Scan: Low: Dot: Y          | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |
| 2-182-021 | M. Scan: Low: Subdot: Y       | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01도트/단계]     |
| 2-182-022 | S. Scan: Standard: Line: M    | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-182-023 | S. Scan: Standard: Subline: M | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01선/단계]      |
| 2-182-024 | S. Scan: Middle: Line: M      | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-182-025 | S. Scan: Middle: Subline: M   | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01선/단계]      |
| 2-182-026 | S. Scan: Low: Line: M         | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-182-027 | S. Scan: Low: Subline: M      | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01선/단계]      |

|           |                               |      |                              |
|-----------|-------------------------------|------|------------------------------|
| 2-182-028 | S. Scan: Standard: Line: C    | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-182-029 | S. Scan: Standard: Subline: C | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01선/단계]      |
| 2-182-030 | S. Scan: Middle: Line: C      | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-182-031 | S. Scan: Middle: Subline: C   | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01선/단계]      |
| 2-182-032 | S. Scan: Low: Line: C         | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-182-033 | S. Scan: Low: Subline: C      | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01선/단계]      |
| 2-182-034 | S. Scan: Standard: Line: Y    | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-182-035 | S. Scan: Standard: Subline: Y | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01선/단계]      |
| 2-182-036 | S. Scan: Middle: Line: Y      | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-182-037 | S. Scan: Middle: Subline: Y   | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01선/단계]      |
| 2-182-038 | S. Scan: Low: Line: Y         | *ENG | [-16384 ~ 16383 / 0 / 1선/단계] |
| 2-182-039 | S. Scan: Low: Subline: Y      | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.01선/단계]      |
| 2-182-040 | M. Scan: Dot: K               | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]    |

|             |                           |      |                            |
|-------------|---------------------------|------|----------------------------|
| <b>2187</b> | <b>[Method Select]</b>    |      |                            |
| 2-187-002   | MUSIC Pattern Length Adj. | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1도트/단계]. |
| 2-187-003   | Pattern Width Adj.        | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]  |
| 2-187-004   | Pattern Interval Adj.     | *ENG | [-512 ~ 511 / 0 / 1도트/단계]  |

|             |                             |      |                           |
|-------------|-----------------------------|------|---------------------------|
| <b>2190</b> | <b>[Line Position Adj.]</b> |      |                           |
| 2-190-012   | SnSErr Range                | *ENG | [0 ~ 3500 / 200 / 1um/단계] |

|             |                              |      |                           |
|-------------|------------------------------|------|---------------------------|
| <b>2193</b> | <b>[MUSIC Condition Set]</b> |      |                           |
| 2-193-002   | Page: Job End: BW+FC         | *ENG | [0 ~ 999 / 500 / 1페이지/단계] |
| 2-193-003   | Page: Job End: FC            | *ENG | [0 ~ 999 / 200 / 1페이지/단계] |
| 2-193-004   | Page: Interrupt: BW+FC       | *ENG | [0 ~ 999 / 200 / 1페이지/단계] |
| 2-193-005   | Page: Interrupt: FC          | *ENG | [0 ~ 999 / 200 / 1페이지/단계] |

|           |                        |      |                           |
|-----------|------------------------|------|---------------------------|
| 2-193-006 | Page: Stand-By: BW     | *ENG | [0 ~ 999 / 100 / 1페이지/단계] |
| 2-193-007 | Page: Stand-By: FC     | *ENG | [0 ~ 999 / 100 / 1페이지/단계] |
| 2-193-008 | Temp.                  | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 1도/단계]     |
| 2-193-011 | Temp. 2                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 1도/단계]     |
| 2-193-013 | Temp. 3                | *ENG | [0 ~ 100 / 10 / 1도/단계]    |
| 2-193-016 | Page: Power ON:BW+FC   | *ENG | [0 ~ 999 / 200 / 1페이지/단계] |
| 2-193-017 | 기울어짐                   | *ENG | [0 ~ 999 / 50 / 1um/단계]   |
| 2-193-018 | Page: Low Speed: BW+FC | *ENG | [0 ~ 999 / 50 / 1페이지/단계]  |
| 2-193-019 | Page: Low Speed: FC    | *ENG | [0 ~ 999 / 50 / 1페이지/단계]  |

|             |                                 |      |                          |
|-------------|---------------------------------|------|--------------------------|
| <b>2194</b> | <b>[MUSIC Execution Result]</b> |      |                          |
| 2-194-001   | Year                            | *ENG | [0 ~ 99 / 0 / 1년/단계]     |
| 2-194-002   | Month                           | *ENG | [1 ~ 12 / 1 / 1월/단계]     |
| 2-194-003   | Day                             | *ENG | [1 ~ 31 / 1 / 1일/단계]     |
| 2-194-004   | Hour                            | *ENG | [0 ~ 23 / 0 / 1시/단계]     |
| 2-194-005   | Minute                          | *ENG | [0 ~ 59 / 0 / 1분/단계]     |
| 2-194-006   | Temperature                     | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1도/단계]    |
| 2-194-007   | Execution Result                | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]       |
| 2-194-008   | Number of Execution             | *ENG | [0 ~ 999999 / 0 / 1회/단계] |
| 2-194-009   | Number of Failure               | *ENG | [0 ~ 999999 / 0 / 1회/단계] |
| 2-194-010   | Error Result: C                 | *ENG | [0 ~ 9 / 0 / 1 / 단계]     |
| 2-194-011   | Error Result: M                 | *ENG | [0 ~ 9 / 0 / 1 / 단계]     |
| 2-194-012   | Error Result: Y                 | *ENG | [0 ~ 9 / 0 / 1 / 단계]     |
| 2-194-013   | Error Result: K                 | *ENG | [0 ~ 9 / 0 / 1 / 단계]     |
| 2-194-014   | Temperature 2                   | *ENG | [-10 ~ 100 / 0 / 1도/단계]  |

|             |                                       |  |  |
|-------------|---------------------------------------|--|--|
| <b>2195</b> | <b>[Realtime MUSIC Condition Set]</b> |  |  |
|-------------|---------------------------------------|--|--|

|           |                        |      |   |
|-----------|------------------------|------|---|
| 2-195-001 | 켜기/끄기                  | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
| 2-195-002 | Page: Interrupt: BW+FC | *ENG | [0 ~ 999 / 50 / 1페이지/단계]                |
| 2-195-003 | Page: Interrupt: FC    | *ENG | [0 ~ 999 / 50 / 1페이지/단계]                |
| 2-195-004 | Temperature 4          | *ENG | [0 ~ 100 / 1 / 1도/단계]                   |
| 2-195-005 | Temperature 5          | *ENG | [0 ~ 100 / 1 / 1도/단계]                   |

|             |                          |     |                       |
|-------------|--------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2220</b> | <b>[Skew Origin Set]</b> |     |                       |
| 2-220-001   | M: Skew Motor            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-220-002   | C: Skew Motor            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-220-003   | Y: Skew Motor            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                          |      |                         |
|-------------|--------------------------|------|-------------------------|
| <b>2221</b> | <b>[LD Power: Fixed]</b> |      |                         |
| 2-221-001   | K                        | *ENG | [0 ~ 217 / 100 / 1%/단계] |
| 2-221-002   | C                        | *ENG |                         |
| 2-221-003   | M                        | *ENG |                         |
| 2-221-004   | Y                        | *ENG |                         |

|             |                           |      |                        |
|-------------|---------------------------|------|------------------------|
| <b>2230</b> | <b>[QL Power Setting]</b> |      |                        |
| 2-230-001   | 표준 속도                     | *ENG | [0 ~ 100 / 26 / 1%/단계] |
| 2-230-002   | Middle Speed              | *ENG | [0 ~ 100 / 13 / 1%/단계] |
| 2-230-003   | Low Speed                 | *ENG | [0 ~ 100 / 13 / 1%/단계] |

|             |                          |      |                          |
|-------------|--------------------------|------|--------------------------|
| <b>2229</b> | <b>[Develop DC Bias]</b> |      |                          |
| 2-229-001   | Standard Speed: Bk       | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |
| 2-229-002   | Standard Speed: C        | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |
| 2-229-003   | Standard Speed: M        | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |

|           |                   |      |                          |
|-----------|-------------------|------|--------------------------|
| 2-229-004 | Standard Speed: Y | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |
| 2-229-005 | Middle Speed Bk   | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |
| 2-229-006 | Middle Speed C    | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |
| 2-229-007 | Middle Speed M    | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |
| 2-229-008 | Middle Speed Y    | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |
| 2-229-009 | Low Speed: Bk     | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |
| 2-229-010 | Low Speed: C      | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |
| 2-229-011 | Low Speed: M      | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |
| 2-229-012 | Low Speed: Y      | *ENG | [0 ~ 800 / 550 / 1-V/단계] |

|             |  |      |                         |
|-------------|--|------|-------------------------|
| <b>2241</b> | <b>[Temperature/Humidity: Display]</b> |      |                         |
| 2-241-003   | Exec Interval: Extra Fan Control       | *ENG | [1 ~ 3600 / 10 / 1초/단계] |
| 2-241-004   | AIT Temperature                        | ENG  | [0 ~ 70 / 0 / 0.1도/단계]  |

|             |                                |     |                             |
|-------------|--------------------------------|-----|-----------------------------|
| <b>2242</b> | <b>[TS Operation Env. Log]</b> |     |                             |
| 2-242-001   | TS<=A-3                        | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-242-002   | A-3<TS<=A                      | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-242-003   | A<TS<=A+3                      | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-242-004   | A+3<TS                         | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-242-100   | Log Clear                      | ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]          |

|             |                            |     |                    |
|-------------|----------------------------|-----|--------------------|
| <b>2250</b> | <b>[Interval Downmode]</b> |     |                    |
| 2-250-001   | ON/OFF Setting             | ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |

|             |   |     |                    |
|-------------|---|-----|--------------------|
| <b>2302</b> | <b>[Environmental Correction:Trans]</b> |     |                    |
| 2-302-001   | Current Environmental Display           | ENG | [0 ~ 0 / 0 / 0/단계] |

|           |                                  |      |   |
|-----------|----------------------------------|------|---|
| 2-302-002 | Forced Setting                   | *ENG | [0 ~ 6 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 센서 감지<br>1: LL<br>2: ML<br>3: MM<br>4: HM<br>5: HH<br>6: SLL |
| 2-302-003 | Absolute Humidity:Threshold<br>1 | *ENG | [0 ~ 100 / 4 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]  |
| 2-302-004 | Absolute Humidity:Threshold<br>2 | *ENG | [0 ~ 100 / 8 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]  |
| 2-302-005 | Absolute Humidity:Threshold<br>3 | *ENG | [0 ~ 100 / 16 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]   |
| 2-302-006 | Absolute Humidity:Threshold<br>4 | *ENG | [0 ~ 100 / 24 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]   |
| 2-302-007 | Temperature:Threshold            | *ENG | [-5 ~ 30 / 5 / 1도/단계]   |

| 2303      | [Time-Lapse Correction]      |      |                                     |
|-----------|------------------------------|------|-------------------------------------|
| 2-303-001 | Current Div K                | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계]                |
| 2-303-002 | Current Div C                | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계]                |
| 2-303-003 | Current Div M                | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계]                |
| 2-303-004 | Current Div Y                | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계]                |
| 2-303-005 | Correction Threshold 1_Bk    | *ENG | [0 ~ 600000 / 5000 / 10page/step]   |
| 2-303-006 | Correction Threshold 1_Color | *ENG | [0 ~ 600000 / 5000 / 10page/step]   |
| 2-303-007 | Correction Threshold 2_Bk    | *ENG | [0 ~ 600000 / 20000 / 10페이지/<br>단계] |
| 2-303-008 | Correction Threshold 2_Color | *ENG | [0 ~ 600000 / 20000 / 10페이지/<br>단계] |

|           |                              |      |                                      |
|-----------|------------------------------|------|--------------------------------------|
| 2-303-009 | Correction Threshold 3_Bk    | *ENG | [0 to 600000 / 50000 / 10페이지/<br>단계] |
| 2-303-010 | Correction Threshold 3_Color | *ENG | [0 to 600000 / 50000 / 10페이지/<br>단계] |

|             |                                |      |                          |
|-------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| <b>2308</b> | <b>[Paper Size Correction]</b> |      |                          |
| 2-308-001   | Threshold 1                    | *ENG | [0 ~ 350 / 297 / 1mm/단계] |
| 2-308-002   | Threshold 2                    | *ENG | [0 ~ 350 / 257 / 1mm/단계] |
| 2-308-003   | Threshold 3                    | *ENG | [0 ~ 350 / 210 / 1mm/단계] |
| 2-308-004   | Threshold 4                    | *ENG | [0 ~ 350 / 148 / 1mm/단계] |
| 2-308-005   | Threshold 1                    | *ENG | [0 ~ 350 / 297 / 1mm/단계] |
| 2-308-006   | Threshold 2                    | *ENG | [0 ~ 350 / 257 / 1mm/단계] |
| 2-308-007   | Threshold 3                    | *ENG | [0 ~ 350 / 210 / 1mm/단계] |
| 2-308-008   | Threshold 4                    | *ENG | [0 ~ 350 / 148 / 1mm/단계] |

|             |                              |      |                           |
|-------------|------------------------------|------|---------------------------|
| <b>2311</b> | <b>[Non Image Area:Bias]</b> |      |                           |
| 2-311-001   | 이미지 전사                       | *ENG | [10 ~ 250 / 100 / 5%/단계]  |
| 2-311-002   | Paper Transfer               | *ENG | [0 ~ 230 / 0 / 1-uA/단계]   |
| 2-311-003   | Paper Transfer               | *ENG | [0 ~ 2100 / 500 / 10V/단계] |

|             |                        |      |                       |
|-------------|------------------------|------|-----------------------|
| <b>2316</b> | <b>[Power ON:Bias]</b> |      |                       |
| 2-316-001   | 이미지 전사                 | *ENG | [0 ~ 80 / 5 / 1uA/단계] |

|             |                                  |      |                            |
|-------------|----------------------------------|------|----------------------------|
| <b>2326</b> | <b>[Transfer Roller CL:Bias]</b> |      |                            |
| 2-326-001   | Positive:befor and after JOB     | *ENG | [0 ~ 2100 / 250 / 10V/단계]  |
| 2-326-002   | Negative:befor and after JOB     | *ENG | [10 ~ 995 / 100 / 10%/단계]  |
| 2-326-003   | Positive:befor and afterProcon   | *ENG | [0 ~ 2100 / 2000 / 10V/단계] |



|             |                                 |      |                              |
|-------------|---------------------------------|------|------------------------------|
| 2-326-004   | Negative:befor and afterProcon  | *ENG | [10 ~ 995 / 100 / 10 %/단계]   |
| 2-326-005   | Positive:prevention             | *ENG | [0 ~ 2100 / 500 / 10 -V /단계] |
| <b>2326</b> | <b>[Transfer Roller CL:Env]</b> |      |                              |
| 2-326-011   | Positive:befor and after JOB    | *ENG | [1 ~ 110 / 100 / 1/단계]       |
| 2-326-013   | Positive:befor and afterProcon  | *ENG | [1 ~ 110 / 100 / 1/단계]       |
| 2-326-015   | Positive:prevention             | *ENG | [1 ~ 110 / 100 / 1/단계]       |

|             |                         |      |  |
|-------------|-------------------------|------|--|
| <b>2351</b> | <b>[Common:BW:Bias]</b> |      |  |
| 2-351-001   | Image Transfer:standard | *ENG | [0 ~ 80 / * / 1uA/단계]<br>*MP C3004: 33<br>*MP C3504: 33<br>*MP C4504: 41<br>*MP C5504: 57<br>*MP C6004: 57 |
| 2-351-002   | Image Transfer:Middle   | ENG  | [0 ~ 80 / 24 / 1uA/단계]   |
| 2-351-003   | Image Transfer:low      | ENG  | [0 ~ 80 / 16 / 1uA/단계]   |

|             |                           |      |  |
|-------------|---------------------------|------|--|
| <b>2357</b> | <b>[Common:FC:Bias]</b>   |      |  |
| 2-357-001   | ImageTransfer:standard:Bk | *ENG | [0 ~ 80 / * / 1uA/단계]<br>*MP C3004: 33<br>*MP C3504: 33<br>*MP C4504: 41<br>*MP C5504: 57<br>*MP C6004: 57 |

|           |                          |      |  |
|-----------|--------------------------|------|--|
| 2-357-002 | ImageTransfer:standard:C | *ENG | [0 ~ 80 / * / 1uA/단계]<br>*MP C3004: 33<br>*MP C3504: 33<br>*MP C4504: 41<br>*MP C5504: 57<br>*MP C6004: 57 |
| 2-357-003 | ImageTransfer:standard:M | *ENG | [0 ~ 80 / * / 1uA/단계]<br>*MP C3004: 35<br>*MP C3504: 35<br>*MP C4504: 45<br>*MP C5504: 62<br>*MP C6004: 62 |
| 2-357-004 | ImageTransfer:standard:Y | *ENG | [0 ~ 80 / * / 1uA/단계]<br>*MP C3004: 38<br>*MP C3504: 38<br>*MP C4504: 49<br>*MP C5504: 67<br>*MP C6004: 67 |
| 2-357-005 | ImageTransfer:Middle:Bk  | ENG  | [0 ~ 80 / 24 / 1uA/단계]   |
| 2-357-006 | ImageTransfer:Middle:C   | ENG  | [0 ~ 80 / 24 / 1uA/단계]   |
| 2-357-007 | ImageTransfer:Middle:M   | ENG  | [0 ~ 80 / 26 / 1uA/단계]   |
| 2-357-008 | ImageTransfer:Middle:Y   | ENG  | [0 ~ 80 / 28 / 1uA/단계]   |
| 2-357-009 | Image Transfer:low:Bk    | ENG  | [0 ~ 80 / 16 / 1uA/단계]   |
| 2-357-010 | Image Transfer:low:C     | ENG  | [0 ~ 80 / 16 / 1uA/단계]   |
| 2-357-011 | Image Transfer:low:M     | ENG  | [0 ~ 80 / 18 / 1uA/단계]   |
| 2-357-012 | Image Transfer:low:Y     | ENG  | [0 ~ 80 / 19 / 1uA/단계]   |

|             |   |
|-------------|---|
| <b>2358</b> | <b>[TC adjust Process Control:Bias]</b> |
|-------------|---|

|           |                              |      |  |
|-----------|------------------------------|------|--|
| 2-358-001 | ImageTransfer:standard:FC:Bk | *ENG | [0 ~ 80 / * / 1 $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 33<br>*MP C3504: 33<br>*MP C4504: 41<br>*MP C5504: 57<br>*MP C6004: 57 |
| 2-358-002 | ImageTransfer:standard:FC:C  | *ENG | [0 ~ 80 / * / 1 $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 33<br>*MP C3504: 33<br>*MP C4504: 41<br>*MP C5504: 57<br>*MP C6004: 57 |
| 2-358-003 | ImageTransfer:standard:FC:M  | *ENG | [0 ~ 80 / * / 1 $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 35<br>*MP C3504: 35<br>*MP C4504: 45<br>*MP C5504: 62<br>*MP C6004: 62 |
| 2-358-004 | ImageTransfer:standard:FC:Y  | *ENG | [0 ~ 80 / * / 1 $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 38<br>*MP C3504: 38<br>*MP C4504: 49<br>*MP C5504: 67<br>*MP C6004: 67 |
| 2-358-005 | ImageTransfer:standard:Bk:Bk | *ENG | [0 ~ 80 / * / 1 $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 33<br>*MP C3504: 33<br>*MP C4504: 41<br>*MP C5504: 57<br>*MP C6004: 57 |

2360

[Common:BW:Env.CorrectionTable]

|           |                           |      |                      |
|-----------|---------------------------|------|----------------------|
| 2-360-001 | Image Transfer:standard   | *ENG | [1 ~ 110 / 2 / 1/단계] |
| 2-360-002 | Image Transfer:Middle     | ENG  | [1 ~ 110 / 2 / 1/단계] |
| 2-360-003 | Image Transfer:low        | ENG  | [1 ~ 110 / 2 / 1/단계] |
| 2-360-004 | ImageTransfer:standard:Bk | *ENG | [1 ~ 110 / 1 / 1/단계] |
| 2-360-005 | ImageTransfer:standard:C  | *ENG | [1 ~ 110 / 2 / 1/단계] |
| 2-360-006 | ImageTransfer:standard:M  | *ENG | [1 ~ 110 / 3 / 1/단계] |
| 2-360-007 | ImageTransfer:standard:Y  | *ENG | [1 ~ 110 / 4 / 1/단계] |
| 2-360-008 | ImageTransfer:Middle:Bk   | ENG  | [1 ~ 110 / 1 / 1/단계] |
| 2-360-009 | ImageTransfer:Middle:C    | ENG  | [1 ~ 110 / 2 / 1/단계] |
| 2-360-010 | ImageTransfer:Middle:M    | ENG  | [1 ~ 110 / 3 / 1/단계] |
| 2-360-011 | ImageTransfer:Middle:Y    | ENG  | [1 ~ 110 / 4 / 1/단계] |
| 2-360-012 | Image Transfer:low:Bk     | ENG  | [1 ~ 110 / 1 / 1/단계] |
| 2-360-013 | Image Transfer:low:C      | ENG  | [1 ~ 110 / 2 / 1/단계] |
| 2-360-014 | Image Transfer:low:M      | ENG  | [1 ~ 110 / 3 / 1/단계] |
| 2-360-015 | Image Transfer:low:Y      | ENG  | [1 ~ 110 / 4 / 1/단계] |

|             |                                       |      |                     |
|-------------|---------------------------------------|------|---------------------|
| <b>2361</b> | <b>[Time-Lapse Correction: Div 1]</b> |      |                     |
| 2-361-001   | Standard Speed: Bk                    | *ENG | [1 ~ 60 / 2 / 1/단계] |
| 2-361-002   | Mid Speed: Bk                         | ENG  |                     |
| 2-361-003   | Low Speed: Bk                         | ENG  |                     |

|           |                       |      |                     |
|-----------|-----------------------|------|---------------------|
| 2-361-004 | Standard Speed: FC: K | *ENG | [1 ~ 60 / 1 / 1/단계] |
| 2-361-005 | Standard Speed: FC: C | *ENG |                     |
| 2-361-006 | Standard Speed: FC: M | *ENG |                     |
| 2-361-007 | Standard Speed: FC: Y | *ENG |                     |
| 2-361-008 | Mid Speed: FC: K      | ENG  |                     |
| 2-361-009 | Mid Speed: FC: C      | ENG  |                     |
| 2-361-010 | Mid Speed: FC: M      | ENG  |                     |
| 2-361-011 | Mid Speed: FC: Y      | ENG  |                     |
| 2-361-012 | Low Speed: FC: K      | ENG  |                     |
| 2-361-013 | Low Speed: FC: C      | ENG  |                     |
| 2-361-014 | Low Speed: FC: M      | ENG  |                     |
| 2-361-015 | Low Speed: FC: Y      | ENG  |                     |

|             |                                       |      |                     |
|-------------|---------------------------------------|------|---------------------|
| <b>2362</b> | <b>[Time-Lapse Correction: Div 2]</b> |      |                     |
| 2-362-001   | Standard Speed: Bk                    | *ENG | [1 ~ 60 / 3 / 1/단계] |
| 2-362-002   | Mid Speed: Bk                         | ENG  |                     |
| 2-362-003   | Low Speed: Bk                         | ENG  |                     |

3. 엔진 SP 모드 표

3

|           |                       |      |                     |
|-----------|-----------------------|------|---------------------|
| 2-362-004 | Standard Speed: FC: K | *ENG | [1 ~ 60 / 1 / 1/단계] |
| 2-362-005 | Standard Speed: FC: C | *ENG |                     |
| 2-362-006 | Standard Speed: FC: M | *ENG |                     |
| 2-362-007 | Standard Speed: FC: Y | *ENG |                     |
| 2-362-008 | Mid Speed: FC: K      | ENG  |                     |
| 2-362-009 | Mid Speed: FC: C      | ENG  |                     |
| 2-362-010 | Mid Speed: FC: M      | ENG  |                     |
| 2-362-011 | Mid Speed: FC: Y      | ENG  |                     |
| 2-362-012 | Low Speed: FC: K      | ENG  |                     |
| 2-362-013 | Low Speed: FC: C      | ENG  |                     |
| 2-362-014 | Low Speed: FC: M      | ENG  |                     |
| 2-362-015 | Low Speed: FC: Y      | ENG  |                     |

|             |                                       |      |                     |
|-------------|---------------------------------------|------|---------------------|
| <b>2363</b> | <b>[Time-Lapse Correction: Div 3]</b> |      |                     |
| 2-363-001   | Standard Speed: Bk                    | *ENG | [1 ~ 60 / 4 / 1/단계] |
| 2-363-002   | Mid Speed: Bk                         | ENG  |                     |
| 2-363-003   | Low Speed: Bk                         | ENG  |                     |

|           |                       |      |                     |
|-----------|-----------------------|------|---------------------|
| 2-363-004 | Standard Speed: FC: K | *ENG | [1 ~ 60 / 1 / 1/단계] |
| 2-363-005 | Standard Speed: FC: C | *ENG |                     |
| 2-363-006 | Standard Speed: FC: M | *ENG |                     |
| 2-363-007 | Standard Speed: FC: Y | *ENG |                     |
| 2-363-008 | Mid Speed: FC: K      | ENG  |                     |
| 2-363-009 | Mid Speed: FC: C      | ENG  |                     |
| 2-363-010 | Mid Speed: FC: M      | ENG  |                     |
| 2-363-011 | Mid Speed: FC: Y      | ENG  |                     |
| 2-363-012 | Low Speed: FC: K      | ENG  |                     |
| 2-363-013 | Low Speed: FC: C      | ENG  |                     |
| 2-363-014 | Low Speed: FC: M      | ENG  |                     |
| 2-363-015 | Low Speed: FC: Y      | ENG  |                     |

|             |   |      |   |
|-------------|---|------|---|
| <b>2400</b> | <b>[Paper Transfer Roller Settings]</b> |      |   |
| 2-400-001   | Width of Paper Transfer Roller          | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 기본 롤러<br>1: 넓은 롤러 |
| 2-400-002   | Detach timing in waiting                | ENG  | [0 ~ 600 / 240 / 1분/단계]                       |

|             |                                |     |  |
|-------------|--------------------------------|-----|--|
| <b>2403</b> | <b>[Plain 1: Bias: BW]</b>     |     |  |
| 2-403-001   | PaperTransfer:standard: 1 side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1-uA/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 28<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |

|           |                              |     |   |
|-----------|------------------------------|-----|---|
| 2-403-002 | PaperTransfer:standard:2side | ENG | [0 ~ 250 / 38 / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 22<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |
| 2-403-003 | PaperTransfer:low:1side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1- $\mu$ A/단계]  |
| 2-403-004 | PaperTransfer:low:2side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1- $\mu$ A/단계]  |

|             |                              |      |  |
|-------------|------------------------------|------|--|
| <b>2407</b> | <b>[Plain1:Bias:FC]</b>      |      |  |
| 2-407-001   | PaperTransfer:standard:1side | *ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 14<br>*MP C3504: 14<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-407-002   | PaperTransfer:standard:2side | ENG  | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 14<br>*MP C3504: 14<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-407-003   | PaperTransfer:low:1side      | ENG  | [0 ~ 250 / 14 / 1- $\mu$ A/단계]   |
| 2-407-004   | PaperTransfer:low:2side      | ENG  | [0 ~ 250 / 14 / 1- $\mu$ A/단계]   |

|             |                                    |     |                           |
|-------------|------------------------------------|-----|---------------------------|
| <b>2411</b> | <b>[Plain1:SizeCorrection:BW]</b>  |     |                           |
| 2-411-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-411-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-411-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1         | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |



|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-411-004 | PaperTransfer:Low:2Side:S1                        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-411-005 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2                | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-411-006 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2                | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-411-007 | PaperTransfer:Low:1Side:S2                        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-411-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2                        | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-411-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-411-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3                | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-411-011 | PaperTransfer:Low:1Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-411-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-411-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-411-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-411-015 | PaperTransfer:Low:1Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-411-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-411-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-411-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-411-019 | PaperTransfer:Low:1Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-411-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-411-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-411-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-411-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-411-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-411-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-411-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-411-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-411-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-411-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-411-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-411-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-411-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-411-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-411-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-411-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-411-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-411-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-411-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-411-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-411-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |

|             |                                   |     |                            |
|-------------|-----------------------------------|-----|----------------------------|
| <b>2412</b> | <b>[Plain1:SizeCorrection:FC]</b> |     |                            |
| 2-412-001   | PaperTransfer:Standard:1Sid:S1    | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-412-002   | PaperTransfer:Standard:2Sid:S1    | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-412-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-412-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-412-005   | PaperTransfer:Standard:1Sid:S2    | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-412-006 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2                | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-412-007 | PaperTransfer:Low:1 Side:S2                       | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1 %/단계] |
| 2-412-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2                        | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-412-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-412-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3                | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-412-011 | PaperTransfer:Low:1 Side:S3                       | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-412-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-412-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-412-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-412-015 | PaperTransfer:Low:1 Side:S4                       | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-412-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-412-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-412-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-412-019 | PaperTransfer:Low:1 Side:S5                       | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-412-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-412-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-412-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-412-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-412-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-412-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-412-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-412-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-412-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-412-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-412-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-412-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-412-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-412-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-412-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-412-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-412-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-412-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-412-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-412-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-412-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |

|             |                                      |     |                       |
|-------------|--------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2413</b> | <b>[Plain 1:Size-Env.Correct:BW]</b> |     |                       |
| 2-413-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-413-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-413-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1           | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-413-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1           | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-413-005   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2   | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-413-006   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2   | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-413-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2           | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-413-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2           | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-413-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                  | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-413-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3                  | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-413-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-413-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                          | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-413-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-413-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-413-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-413-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-413-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-413-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-413-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-413-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-413-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-413-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-413-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-413-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-413-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-413-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-413-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-413-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-413-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-413-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-413-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-413-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-413-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-413-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-413-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |



|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-413-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-413-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-413-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-413-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-413-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |

|             |                                     |      |                       |
|-------------|-------------------------------------|------|-----------------------|
| <b>2414</b> | <b>[Plain1:Size-Env.Correct:FC]</b> |      |                       |
| 2-414-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1  | *ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-414-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1  | ENG  | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-414-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1          | ENG  | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-414-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1          | ENG  | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-414-005   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2  | ENG  | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-414-006   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2  | ENG  | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-414-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2          | ENG  | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-414-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2          | ENG  | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-414-009   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3  | ENG  | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |

|           |   |      |                       |
|-----------|---|------|-----------------------|
| 2-414-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3                  | ENG  | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-414-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG  | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-414-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                          | ENG  | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-414-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                  | ENG  | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-414-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                  | ENG  | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-414-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG  | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-414-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG  | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-414-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG  | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-414-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG  | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-414-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG  | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-414-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG  | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-414-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | *ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-414-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1   | ENG  | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-414-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S1      | ENG  | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-414-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1       | ENG  | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-414-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S2 | ENG  | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-414-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-414-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-414-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-414-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-414-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-414-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-414-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-414-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-414-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-414-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-414-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-414-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-414-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-414-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5      | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-414-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5      | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |

|             |                                       |     |                         |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2415</b> | <b>[Plain1:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-415-001   | PaperTransfer:Standard:1Side          | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-415-002   | PaperTransfer:Standard:2Side          | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-415-003   | Paper Transfer:Low:1side              | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-415-004   | Paper Transfer:Low:2side              | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                      |     |                       |
|-------------|--------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2416</b> | <b>[Plain1:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-416-001   | PaperTransfer:Standard:1side         | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-416-002   | PaperTransfer:Standard:2side         | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-416-003   | Paper Transfer:Low:1side             | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-416-004   | Paper Transfer:Low:2side             | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                     |     |                         |
|-------------|-------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2417</b> | <b>[Plain1:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-417-001   | PaperTransfer:Standard:1Side        | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-417-002   | PaperTransfer:Standard:2Side        | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|           |                          |     |                         |
|-----------|--------------------------|-----|-------------------------|
| 2-417-003 | Paper Transfer:Low:1side | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-417-004 | Paper Transfer:Low:2side | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2418</b> | <b>[Plain1:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-418-001   | PaperTransfer:Standard:1side          | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-418-002   | PaperTransfer:Standard:2side          | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-418-003   | Paper Transfer:Low:1side              | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-418-004   | Paper Transfer:Low:2side              | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                              |     |   |
|-------------|------------------------------|-----|---|
| <b>2423</b> | <b>[Plain2:Bias:BW]</b>      |     |   |
| 2-423-001   | PaperTransfer:standard:1side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1-uA/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 38<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38  |
| 2-423-002   | PaperTransfer:standard:2side | ENG | [0 ~ 250 / 38 / 1-uA/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 38<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |
| 2-423-003   | PaperTransfer:low:1side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계]  |
| 2-423-004   | PaperTransfer:low:2side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계]  |

|             |                                    |     |                         |
|-------------|------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2425</b> | <b>[Hsmall:LeadEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-425-001   | PaperTransfer:1side                | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-425-002   | PaperTransfer:2stSide              | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                         |  |  |
|-------------|-------------------------|--|--|
| <b>2427</b> | <b>[Plain2:Bias:FC]</b> |  |  |
|-------------|-------------------------|--|--|

|           |                              |     |  |
|-----------|------------------------------|-----|--|
| 2-427-001 | PaperTransfer:standard:1side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 29<br>*MP C3504: 29<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-427-002 | PaperTransfer:standard:2side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 29<br>*MP C3504: 29<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-427-003 | PaperTransfer:low:1side      | ENG | [0 ~ 250 / 14 / 1- $\mu$ A/단계]   |
| 2-427-004 | PaperTransfer:low:2side      | ENG | [0 ~ 250 / 14 / 1- $\mu$ A/단계]   |

|             |                                    |     |                           |
|-------------|------------------------------------|-----|---------------------------|
| <b>2431</b> | <b>[Plain2:SizeCorrection:BW]</b>  |     |                           |
| 2-431-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-431-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-431-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1         | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-431-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1         | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-431-005   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-431-006   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1%/단계] |
| 2-431-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2         | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-431-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2         | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1%/단계] |
| 2-431-009   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1%/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-431-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-431-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-431-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                          | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-431-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-431-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-431-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-431-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-431-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-431-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-431-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-431-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-431-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-431-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-431-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-431-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1       | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-431-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-431-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-431-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-431-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-431-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-431-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-431-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-431-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-431-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-431-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-431-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-431-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |



|           |  |     |                            |
|-----------|--|-----|----------------------------|
| 2-431-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-431-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-431-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5      | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-431-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5      | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |

|             |                                   |     |                            |
|-------------|-----------------------------------|-----|----------------------------|
| <b>2432</b> | <b>[Plain2:SizeCorrection:FC]</b> |     |                            |
| 2-432-001   | PaperTransfer:Standard:1Side:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-432-002   | PaperTransfer:Standard:2Side:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-432-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-432-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-432-005   | PaperTransfer:Standard:1Side:S2   | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1 %/단계] |
| 2-432-006   | PaperTransfer:Standard:2Side:S2   | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-432-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2        | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1 %/단계] |
| 2-432-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2        | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-432-009   | PaperTransfer:Standard:1Side:S3   | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-432-010   | PaperTransfer:Standard:2Side:S3   | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-432-011   | PaperTransfer:Low:1Side:S3        | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-432-012   | PaperTransfer:Low:2Side:S3        | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-432-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-432-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-432-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                      | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-432-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-432-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-432-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-432-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                      | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-432-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-432-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-432-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-432-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-432-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-432-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-432-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-432-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-432-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-432-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-432-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-432-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-432-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-432-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-432-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-432-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-432-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-432-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-432-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-432-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-432-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |

|             |                                     |     |                       |
|-------------|-------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2433</b> | <b>[Plain2:Size-Env.Correct:BW]</b> |     |                       |
| 2-433-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1  | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-433-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1  | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-433-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1          | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-433-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1          | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-433-005   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2  | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-433-006   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2  | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-433-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2          | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-433-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2          | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-433-009   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3  | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-433-010   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3  | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-433-011   | PaperTransfer:Low:1Side:S3          | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-433-012   | PaperTransfer:Low:2Side:S3          | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-433-013   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4  | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-433-014   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4  | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-433-015   | PaperTransfer:Low:1Side:S4          | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-433-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-433-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-433-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-433-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-433-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-433-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-433-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-433-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-433-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-433-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-433-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S2   | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-433-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S2      | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-433-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2       | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-433-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-433-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-433-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-433-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-433-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-433-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-433-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-433-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-433-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-433-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-433-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-433-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |

|             |                                     |
|-------------|-------------------------------------|
| <b>2434</b> | <b>[Plain2:Size-Env.Correct:FC]</b> |
|-------------|-------------------------------------|

|           |                                    |     |                       |
|-----------|------------------------------------|-----|-----------------------|
| 2-434-001 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-434-002 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-434-003 | PaperTransfer:Low:1Side:S1         | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-434-004 | PaperTransfer:Low:2Side:S1         | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-434-005 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-434-006 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-434-007 | PaperTransfer:Low:1Side:S2         | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-434-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2         | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-434-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-434-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-434-011 | PaperTransfer:Low:1Side:S3         | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-434-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3         | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-434-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-434-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-434-015 | PaperTransfer:Low:1Side:S4         | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-434-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4         | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-434-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-434-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-434-019 | PaperTransfer:Low:1Side:S5         | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-434-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5         | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-434-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-434-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-434-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-434-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-434-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-434-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-434-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-434-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-434-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-434-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-434-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |



|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-434-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-434-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-434-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-434-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-434-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-434-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-434-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-434-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-434-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |

|             |                                       |     |                         |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2435</b> | <b>[Plain2:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-435-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Side      | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-435-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Side      | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-435-003   | Paper Transfer:Low:1side              | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|           |                          |     |                         |
|-----------|--------------------------|-----|-------------------------|
| 2-435-004 | Paper Transfer:Low:2side | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
|-----------|--------------------------|-----|-------------------------|

|             |                                      |     |                       |
|-------------|--------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2436</b> | <b>[Plain2:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-436-001   | PaperTransfer:Standard:1side         | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-436-002   | PaperTransfer:Standard:2side         | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-436-003   | Paper Transfer:Low:1side             | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-436-004   | Paper Transfer:Low:2side             | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                     |     |                         |
|-------------|-------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2437</b> | <b>[Plain2:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-437-001   | PaperTransfer:Standard:1Side        | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-437-002   | PaperTransfer:Standard:2Side        | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-437-003   | Paper Transfer:Low:1side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-437-004   | Paper Transfer:Low:2side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2438</b> | <b>[Plain2:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-438-001   | PaperTransfer:Standard:1side          | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-438-002   | PaperTransfer:Standard:2side          | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-438-003   | Paper Transfer:Low:1side              | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-438-004   | Paper Transfer:Low:2side              | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                              |     |  |
|-------------|------------------------------|-----|--|
| <b>2443</b> | <b>[Middle:Bias:BW]</b>      |     |  |
| 2-443-001   | PaperTransfer:standard:1side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1-uA/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 28<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |

|           |                              |     |  |
|-----------|------------------------------|-----|--|
| 2-443-002 | PaperTransfer:standard:2side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 28<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |
| 2-443-003 | PaperTransfer:low:1side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1- $\mu$ A/단계]   |
| 2-443-004 | PaperTransfer:low:2side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1- $\mu$ A/단계]   |

|             |                              |     |  |
|-------------|------------------------------|-----|--|
| <b>2447</b> | <b>[Middle:Bias:FC]</b>      |     |  |
| 2-447-001   | PaperTransfer:standard:1side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 29<br>*MP C3504: 29<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-447-002   | PaperTransfer:standard:2side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 30<br>*MP C3504: 30<br>*MP C4504: 39<br>*MP C5504: 53<br>*MP C6004: 53 |
| 2-447-003   | PaperTransfer:low:1side      | ENG | [0 ~ 250 / 14 / 1- $\mu$ A/단계]   |
| 2-447-004   | PaperTransfer:low:2side      | ENG | [0 ~ 250 / 15 / 1- $\mu$ A/단계]   |

|             |                                    |     |                           |
|-------------|------------------------------------|-----|---------------------------|
| <b>2451</b> | <b>[Middle:SizeCorrection:BW]</b>  |     |                           |
| 2-451-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-451-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-451-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1         | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-451-004 | PaperTransfer:Low:2Side:S1                          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-451-005 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-451-006 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1 %/단계] |
| 2-451-007 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2                        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-451-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2                          | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1 %/단계] |
| 2-451-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-451-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 110 / 1 %/단계] |
| 2-451-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-451-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                          | ENG | [100 ~ 995 / 110 / 1 %/단계] |
| 2-451-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 113 / 1 %/단계] |
| 2-451-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-451-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 113 / 1 %/단계] |
| 2-451-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-451-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-451-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-451-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-451-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-451-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-451-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-451-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-451-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-451-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-451-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1 %/단계] |
| 2-451-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-451-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1 %/단계] |
| 2-451-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-451-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 110 / 1 %/단계] |
| 2-451-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-451-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 110 / 1 %/단계] |

|           |  |     |                           |
|-----------|--|-----|---------------------------|
| 2-451-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 113 / 1%/단계] |
| 2-451-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계] |
| 2-451-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4      | ENG | [100 ~ 995 / 113 / 1%/단계] |
| 2-451-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4      | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계] |
| 2-451-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1%/단계] |
| 2-451-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1%/단계] |
| 2-451-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5      | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1%/단계] |
| 2-451-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5      | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1%/단계] |

|             |                                   |     |                           |
|-------------|-----------------------------------|-----|---------------------------|
| <b>2452</b> | <b>[Middle:SizeCorrection:FC]</b> |     |                           |
| 2-452-001   | PaperTransfer:Standard:1Side:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-452-002   | PaperTransfer:Standard:2Side:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-452-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-452-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-452-005   | PaperTransfer:Standard:1Side:S2   | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1%/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-452-006 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2                | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-452-007 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2                      | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1 %/단계] |
| 2-452-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2                        | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-452-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                | ENG | [100 ~ 995 / 110 / 1 %/단계] |
| 2-452-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3                | ENG | [100 ~ 995 / 170 / 1 %/단계] |
| 2-452-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                      | ENG | [100 ~ 995 / 110 / 1 %/단계] |
| 2-452-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 170 / 1 %/단계] |
| 2-452-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-452-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 189 / 1 %/단계] |
| 2-452-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                      | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-452-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 189 / 1 %/단계] |
| 2-452-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-452-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 245 / 1 %/단계] |
| 2-452-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                      | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-452-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 245 / 1 %/단계] |
| 2-452-001 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1                | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-452-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-452-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-452-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-452-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1 %/단계] |
| 2-452-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-452-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1 %/단계] |
| 2-452-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-452-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 110 / 1 %/단계] |
| 2-452-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 170 / 1 %/단계] |
| 2-452-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 110 / 1 %/단계] |
| 2-452-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 170 / 1 %/단계] |
| 2-452-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-452-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 189 / 1 %/단계] |



|           |   |     |                           |
|-----------|---|-----|---------------------------|
| 2-452-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계] |
| 2-452-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 189 / 1%/단계] |
| 2-452-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1%/단계] |
| 2-452-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 245 / 1%/단계] |
| 2-452-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1%/단계] |
| 2-452-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 245 / 1%/단계] |

|             |                                     |     |                       |
|-------------|-------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2453</b> | <b>[Middle:Size-Env.Correct:BW]</b> |     |                       |
| 2-453-001   | PaperTransfer:Standard:1Sid:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-453-002   | PaperTransfer:Standard:2Sid:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 41 / 1/단계] |
| 2-453-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1          | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-453-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1          | ENG | [1 ~ 110 / 41 / 1/단계] |
| 2-453-005   | PaperTransfer:Standard:1Sid:S2      | ENG | [1 ~ 110 / 39 / 1/단계] |
| 2-453-006   | PaperTransfer:Standard:2Sid:S2      | ENG | [1 ~ 110 / 42 / 1/단계] |
| 2-453-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2          | ENG | [1 ~ 110 / 39 / 1/단계] |
| 2-453-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2          | ENG | [1 ~ 110 / 42 / 1/단계] |
| 2-453-009   | PaperTransfer:Standard:1Sid:S3      | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |
| 2-453-010   | PaperTransfer:Standard:2Sid:S3      | ENG | [1 ~ 110 / 43 / 1/단계] |
| 2-453-011   | PaperTransfer:Low:1Side:S3          | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-453-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                     | ENG | [1 ~ 110 / 43 / 1/단계] |
| 2-453-013 | PaperTransfer:Standard:1Sid:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |
| 2-453-014 | PaperTransfer:Standard:2Sid:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 44 / 1/단계] |
| 2-453-015 | PaperTransfer:Low:1 Side:S4                    | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |
| 2-453-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                     | ENG | [1 ~ 110 / 44 / 1/단계] |
| 2-453-017 | PaperTransfer:Standard:1Sid:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |
| 2-453-018 | PaperTransfer:Standard:2Sid:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 45 / 1/단계] |
| 2-453-019 | PaperTransfer:Low:1 Side:S5                    | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |
| 2-453-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                     | ENG | [1 ~ 110 / 45 / 1/단계] |
| 2-453-021 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-453-022 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 41 / 1/단계] |
| 2-453-023 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-453-024 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 41 / 1/단계] |
| 2-453-025 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 39 / 1/단계] |
| 2-453-026 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 42 / 1/단계] |
| 2-453-027 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 39 / 1/단계] |
| 2-453-028 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 42 / 1/단계] |
| 2-453-029 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |
| 2-453-030 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 43 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-453-031 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |
| 2-453-032 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 43 / 1/단계] |
| 2-453-033 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |
| 2-453-034 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 44 / 1/단계] |
| 2-453-035 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |
| 2-453-036 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 44 / 1/단계] |
| 2-453-037 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |
| 2-453-038 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 45 / 1/단계] |
| 2-453-039 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 40 / 1/단계] |
| 2-453-040 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 45 / 1/단계] |

|             |                                     |     |                       |
|-------------|-------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2454</b> | <b>[Middle:Size-Env.Correct:FC]</b> |     |                       |
| 2-454-001   | PaperTransfer:Standard:1Sid:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-454-002   | PaperTransfer:Standard:2Sid:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 49 / 1/단계] |
| 2-454-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1          | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-454-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1          | ENG | [1 ~ 110 / 49 / 1/단계] |
| 2-454-005   | PaperTransfer:Standard:1Sid:S2      | ENG | [1 ~ 110 / 46 / 1/단계] |
| 2-454-006   | PaperTransfer:Standard:2Sid:S2      | ENG | [1 ~ 110 / 50 / 1/단계] |
| 2-454-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2          | ENG | [1 ~ 110 / 46 / 1/단계] |
| 2-454-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2          | ENG | [1 ~ 110 / 50 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-454-009 | PaperTransfer:Standard:1Sid:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 47 / 1/단계] |
| 2-454-010 | PaperTransfer:Standard:2Sid:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 51 / 1/단계] |
| 2-454-011 | PaperTransfer:Low:1Side:S3                     | ENG | [1 ~ 110 / 47 / 1/단계] |
| 2-454-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                     | ENG | [1 ~ 110 / 51 / 1/단계] |
| 2-454-013 | PaperTransfer:Standard:1Sid:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 48 / 1/단계] |
| 2-454-014 | PaperTransfer:Standard:2Sid:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 52 / 1/단계] |
| 2-454-015 | PaperTransfer:Low:1Side:S4                     | ENG | [1 ~ 110 / 48 / 1/단계] |
| 2-454-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                     | ENG | [1 ~ 110 / 52 / 1/단계] |
| 2-454-017 | PaperTransfer:Standard:1Sid:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 48 / 1/단계] |
| 2-454-018 | PaperTransfer:Standard:2Sid:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 53 / 1/단계] |
| 2-454-019 | PaperTransfer:Low:1Side:S5                     | ENG | [1 ~ 110 / 48 / 1/단계] |
| 2-454-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                     | ENG | [1 ~ 110 / 53 / 1/단계] |
| 2-454-021 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-454-022 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 49 / 1/단계] |
| 2-454-023 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-454-024 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 49 / 1/단계] |
| 2-454-025 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 46 / 1/단계] |
| 2-454-026 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 50 / 1/단계] |
| 2-454-027 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 46 / 1/단계] |
| 2-454-028 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 50 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-454-029 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 47 / 1/단계] |
| 2-454-030 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 51 / 1/단계] |
| 2-454-031 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 47 / 1/단계] |
| 2-454-032 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 51 / 1/단계] |
| 2-454-033 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 48 / 1/단계] |
| 2-454-034 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 52 / 1/단계] |
| 2-454-035 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 48 / 1/단계] |
| 2-454-036 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 52 / 1/단계] |
| 2-454-037 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 48 / 1/단계] |
| 2-454-038 | Wide Roller:PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 53 / 1/단계] |
| 2-454-039 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 48 / 1/단계] |
| 2-454-040 | Wide Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 53 / 1/단계] |

|             |                                       |     |                         |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2455</b> | <b>[Middle:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-455-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Side      | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-455-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Side      | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-455-003   | Paper Transfer:Low:1side              | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-455-004   | Paper Transfer:Low:2side              | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                      |     |                       |
|-------------|--------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2456</b> | <b>[Middle:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-456-001   | PaperTransfer:Standard:1side         | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-456-002   | PaperTransfer:Standard:2side         | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-456-003   | Paper Transfer:Low:1side             | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-456-004   | Paper Transfer:Low:2side             | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                     |     |                         |
|-------------|-------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2457</b> | <b>[Middle:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-457-001   | PaperTransfer:Standard:1Side        | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-457-002   | PaperTransfer:Standard:2Side        | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-457-003   | Paper Transfer:Low:1side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-457-004   | Paper Transfer:Low:2side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2458</b> | <b>[Middle:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-458-001   | PaperTransfer:Standard:1side          | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-458-002   | PaperTransfer:Standard:2side          | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-458-003   | Paper Transfer:Low:1side              | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-458-004   | Paper Transfer:Low:2side              | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                             |     |  |
|-------------|-----------------------------|-----|--|
| <b>2463</b> | <b>[Thin:Bias:BW]</b>       |     |  |
| 2-463-001   | PaperTransfer:Standard:1Sid | ENG | [0 ~ 250 / * / 1-uA/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 28<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |

|           |                             |     |  |
|-----------|-----------------------------|-----|--|
| 2-463-002 | PaperTransfer:Standard:2Sid | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 28<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |
| 2-463-003 | Paper Transfer:Low:1side    | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1- $\mu$ A/단계]   |
| 2-463-004 | Paper Transfer:Low:2side    | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1- $\mu$ A/단계]   |

|             |                             |     |  |
|-------------|-----------------------------|-----|--|
| <b>2467</b> | <b>[Thin:Bias:FC]</b>       |     |  |
| 2-467-001   | PaperTransfer:Standard:1Sid | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 29<br>*MP C3504: 29<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-467-002   | PaperTransfer:Standard:2Sid | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 29<br>*MP C3504: 29<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-467-003   | Paper Transfer:Low:1side    | ENG | [0 ~ 250 / 14 / 1- $\mu$ A/단계]   |
| 2-467-004   | Paper Transfer:Low:2side    | ENG | [0 ~ 250 / 14 / 1- $\mu$ A/단계]   |

|             |                                    |     |                           |
|-------------|------------------------------------|-----|---------------------------|
| <b>2471</b> | <b>[Thin:SizeCorrection:BW]</b>    |     |                           |
| 2-471-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-471-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-471-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1         | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-471-004 | PaperTransfer:Low:2Side:S1                          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-471-005 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-471-006 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-471-007 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2                        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-471-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2                          | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-471-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 111 / 1 %/단계] |
| 2-471-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-471-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 111 / 1 %/단계] |
| 2-471-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                          | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-471-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 121 / 1 %/단계] |
| 2-471-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 175 / 1 %/단계] |
| 2-471-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 121 / 1 %/단계] |
| 2-471-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG | [100 ~ 995 / 175 / 1 %/단계] |
| 2-471-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-471-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 211 / 1 %/단계] |
| 2-471-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-471-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [100 ~ 995 / 211 / 1 %/단계] |
| 2-471-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |



|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-471-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-471-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-471-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-471-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-471-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-471-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-471-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-471-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 111 / 1 %/단계] |
| 2-471-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-471-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 111 / 1 %/단계] |
| 2-471-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |

|           |  |     |                            |
|-----------|--|-----|----------------------------|
| 2-471-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 121 / 1 %/단계] |
| 2-471-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 175 / 1 %/단계] |
| 2-471-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4      | ENG | [100 ~ 995 / 121 / 1 %/단계] |
| 2-471-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4      | ENG | [100 ~ 995 / 175 / 1 %/단계] |
| 2-471-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-471-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 211 / 1 %/단계] |
| 2-471-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5      | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-471-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5      | ENG | [100 ~ 995 / 211 / 1 %/단계] |

|             |                                 |     |                            |
|-------------|---------------------------------|-----|----------------------------|
| <b>2472</b> | <b>[Thin:SizeCorrection:FC]</b> |     |                            |
| 2-472-001   | PaperTransfer:Standard:1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-472-002   | PaperTransfer:Standard:1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-472-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-472-004   | PaperTransfer:Low:1Side:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-472-005   | PaperTransfer:Standard:1Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-472-006 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2                | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-472-007 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2                      | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1 %/단계] |
| 2-472-008 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2                      | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-472-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                | ENG | [100 ~ 995 / 117 / 1 %/단계] |
| 2-472-010 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                | ENG | [100 ~ 995 / 153 / 1 %/단계] |
| 2-472-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                      | ENG | [100 ~ 995 / 117 / 1 %/단계] |
| 2-472-012 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                      | ENG | [100 ~ 995 / 153 / 1 %/단계] |
| 2-472-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 128 / 1 %/단계] |
| 2-472-014 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 177 / 1 %/단계] |
| 2-472-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                      | ENG | [100 ~ 995 / 128 / 1 %/단계] |
| 2-472-016 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                      | ENG | [100 ~ 995 / 177 / 1 %/단계] |
| 2-472-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-472-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-472-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                      | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-472-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-472-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-472-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-472-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-472-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-472-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1 %/단계] |
| 2-472-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-472-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 106 / 1 %/단계] |
| 2-472-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-472-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 117 / 1 %/단계] |
| 2-472-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 153 / 1 %/단계] |
| 2-472-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 117 / 1 %/단계] |
| 2-472-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 153 / 1 %/단계] |
| 2-472-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 128 / 1 %/단계] |
| 2-472-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 177 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-472-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4       | ENG | [100 ~ 995 / 128 / 1 %/단계] |
| 2-472-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4       | ENG | [100 ~ 995 / 177 / 1 %/단계] |
| 2-472-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-472-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5   | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-472-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5       | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-472-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5       | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |

|             |                                    |     |                       |
|-------------|------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2473</b> | <b>[Thin:Size-Env.Correct:BW]</b>  |     |                       |
| 2-473-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-473-002   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-473-003   | PaperTransfer:Low: 1 Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-473-004   | PaperTransfer:Low: 1 Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-473-005   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-473-006   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-473-007   | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2       | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-473-008   | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2       | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-473-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                  | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-473-010 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                  | ENG | [1 ~ 110 / 30 / 1/단계] |
| 2-473-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-473-012 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [1 ~ 110 / 30 / 1/단계] |
| 2-473-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-473-014 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 31 / 1/단계] |
| 2-473-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-473-016 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [1 ~ 110 / 31 / 1/단계] |
| 2-473-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-473-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 32 / 1/단계] |
| 2-473-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-473-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [1 ~ 110 / 32 / 1/단계] |
| 2-473-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-473-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-473-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-473-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-473-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-473-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-473-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-473-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-473-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-473-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 30 / 1/단계] |
| 2-473-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-473-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 30 / 1/단계] |
| 2-473-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-473-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 31 / 1/단계] |
| 2-473-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-473-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 31 / 1/단계] |
| 2-473-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-473-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 32 / 1/단계] |
| 2-473-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-473-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 32 / 1/단계] |

|             |                                    |     |                       |
|-------------|------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2474</b> | <b>[Thin:Size-Env.Correct:FC]</b>  |     |                       |
| 2-474-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-474-002   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-474-003   | PaperTransfer:Low: 1 Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-474-004   | PaperTransfer:Low: 1 Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-474-005   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-474-006   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 35 / 1/단계] |
| 2-474-007   | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2       | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-474-008   | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2       | ENG | [1 ~ 110 / 35 / 1/단계] |
| 2-474-009   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 33 / 1/단계] |



|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-474-010 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                  | ENG | [1 ~ 110 / 36 / 1/단계] |
| 2-474-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [1 ~ 110 / 33 / 1/단계] |
| 2-474-012 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [1 ~ 110 / 36 / 1/단계] |
| 2-474-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 34 / 1/단계] |
| 2-474-014 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 37 / 1/단계] |
| 2-474-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [1 ~ 110 / 34 / 1/단계] |
| 2-474-016 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [1 ~ 110 / 37 / 1/단계] |
| 2-474-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-474-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 38 / 1/단계] |
| 2-474-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-474-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [1 ~ 110 / 38 / 1/단계] |
| 2-474-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-474-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-474-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-474-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-474-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-474-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 35 / 1/단계] |
| 2-474-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-474-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 35 / 1/단계] |
| 2-474-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 33 / 1/단계] |
| 2-474-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 36 / 1/단계] |
| 2-474-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 33 / 1/단계] |
| 2-474-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 36 / 1/단계] |
| 2-474-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 34 / 1/단계] |
| 2-474-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 37 / 1/단계] |
| 2-474-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 34 / 1/단계] |
| 2-474-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 37 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-474-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-474-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 38 / 1/단계] |
| 2-474-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5      | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-474-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5      | ENG | [1 ~ 110 / 38 / 1/단계] |

|             |                                     |     |                         |
|-------------|-------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2475</b> | <b>[Thin:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-475-001   | PaperTransfer:Standard:1Side        | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-475-002   | PaperTransfer:Standard:2Side        | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-475-003   | Paper Transfer:Low:1side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-475-004   | Paper Transfer:Low:2side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                    |     |                       |
|-------------|------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2476</b> | <b>[Thin:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-476-001   | PaperTransfer:Standard:1side       | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-476-002   | PaperTransfer:Standard:2side       | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-476-003   | Paper Transfer:Low:1side           | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-476-004   | Paper Transfer:Low:2side           | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                   |     |                         |
|-------------|-----------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2477</b> | <b>[Thin:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-477-001   | PaperTransfer:Standard:1Side      | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-477-002   | PaperTransfer:Standard:2Side      | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|           |                          |     |                         |
|-----------|--------------------------|-----|-------------------------|
| 2-477-003 | Paper Transfer:Low:1side | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-477-004 | Paper Transfer:Low:2side | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                     |     |                       |
|-------------|-------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2478</b> | <b>[Thin:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-478-001   | PaperTransfer:Standard:1side        | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-478-002   | PaperTransfer:Standard:2side        | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-478-003   | Paper Transfer:Low:1side            | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-478-004   | Paper Transfer:Low:2side            | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                            |     |                          |
|-------------|----------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2483</b> | <b>[Thick1:Bias:BW]</b>    |     |                          |
| 2-483-001   | PaperTransfer:middle:1side | ENG | [0 ~ 250 / 16 / 1-uA/단계] |
| 2-483-002   | PaperTransfer:middle:2side | ENG | [0 ~ 250 / 13 / 1-uA/단계] |
| 2-483-003   | PaperTransfer:low:1side    | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계] |
| 2-483-004   | PaperTransfer:low:2side    | ENG | [0 ~ 250 / 9 / 1-uA/단계]  |

|             |                            |     |                          |
|-------------|----------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2487</b> | <b>[Thick1:Bias:FC]</b>    |     |                          |
| 2-487-001   | PaperTransfer:middle:1side | ENG | [0 ~ 250 / 23 / 1-uA/단계] |
| 2-487-002   | PaperTransfer:middle:2side | ENG | [0 ~ 250 / 26 / 1-uA/단계] |
| 2-487-003   | PaperTransfer:low:1side    | ENG | [0 ~ 250 / 16 / 1-uA/단계] |
| 2-487-004   | PaperTransfer:low:2side    | ENG | [0 ~ 250 / 18 / 1-uA/단계] |

|             |                                   |     |                           |
|-------------|-----------------------------------|-----|---------------------------|
| <b>2491</b> | <b>[Thick1:SizeCorrection:BW]</b> |     |                           |
| 2-491-001   | PaperTransfer:middle:1Sid:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-491-002   | PaperTransfer:middle:1Sid:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-491-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-491-004   | PaperTransfer:Low:1Side:S1        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-491-005   | PaperTransfer:middle:1Sid:S2      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-491-006 | PaperTransfer:middle:1Sid:S2                    | ENG | [100 ~ 995 / 177 / 1 %/단계] |
| 2-491-007 | PaperTransfer:Low:1Side:S2                      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-008 | PaperTransfer:Low:1Side:S2                      | ENG | [100 ~ 995 / 177 / 1 %/단계] |
| 2-491-009 | PaperTransfer:middle:1Sid:S3                    | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-010 | PaperTransfer:middle:1Sid:S3                    | ENG | [100 ~ 995 / 231 / 1%/단계]  |
| 2-491-011 | PaperTransfer:Low:1Side:S3                      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-012 | PaperTransfer:Low:1Side:S3                      | ENG | [100 ~ 995 / 231 / 1%/단계]  |
| 2-491-013 | PaperTransfer:middle:1Sid:S4                    | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-014 | PaperTransfer:middle:1Sid:S4                    | ENG | [100 ~ 995 / 270 / 1%/단계]  |
| 2-491-015 | PaperTransfer:Low:1Side:S4                      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-016 | PaperTransfer:Low:1Side:S4                      | ENG | [100 ~ 995 / 270 / 1%/단계]  |
| 2-491-017 | PaperTransfer:middle:1Sid:S5                    | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-018 | PaperTransfer:middle:2Sid:S5                    | ENG | [100 ~ 995 / 308 / 1%/단계]  |
| 2-491-019 | PaperTransfer:Low:1Side:S5                      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                      | ENG | [100 ~ 995 / 308 / 1%/단계]  |
| 2-491-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-491-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 177 / 1 %/단계] |
| 2-491-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2   | ENG | [100 ~ 995 / 177 / 1 %/단계] |
| 2-491-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 231 / 1%/단계]  |
| 2-491-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3   | ENG | [100 ~ 995 / 231 / 1%/단계]  |
| 2-491-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 270 / 1%/단계]  |
| 2-491-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4   | ENG | [100 ~ 995 / 270 / 1%/단계]  |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-491-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 308 / 1%/단계]  |
| 2-491-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-491-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5   | ENG | [100 ~ 995 / 308 / 1%/단계]  |

|             |                                   |     |                            |
|-------------|-----------------------------------|-----|----------------------------|
| <b>2492</b> | <b>[Thick1:SizeCorrection:FC]</b> |     |                            |
| 2-492-001   | PaperTransfer:middle:1Sid:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-492-002   | PaperTransfer:middle:1Sid:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-492-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-492-004   | PaperTransfer:Low:1Side:S1        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-492-005   | PaperTransfer:middle:1Sid:S2      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-492-006   | PaperTransfer:middle:1Sid:S2      | ENG | [100 ~ 995 / 173 / 1%/단계]  |
| 2-492-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-492-008   | PaperTransfer:Low:1Side:S2        | ENG | [100 ~ 995 / 173 / 1%/단계]  |
| 2-492-009   | PaperTransfer:middle:1Sid:S3      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-492-010   | PaperTransfer:middle:1Sid:S3      | ENG | [100 ~ 995 / 250 / 1%/단계]  |
| 2-492-011   | PaperTransfer:Low:1Side:S3        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-492-012   | PaperTransfer:Low:1Side:S3        | ENG | [100 ~ 995 / 250 / 1%/단계]  |
| 2-492-013   | PaperTransfer:middle:1Sid:S4      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-492-014   | PaperTransfer:middle:1Sid:S4      | ENG | [100 ~ 995 / 308 / 1%/단계]  |
| 2-492-015   | PaperTransfer:Low:1Side:S4        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                           |
|-----------|---|-----|---------------------------|
| 2-492-016 | PaperTransfer:Low:1Side:S4                      | ENG | [100 ~ 995 / 308 / 1%/단계] |
| 2-492-017 | PaperTransfer:middle:1Sid:S5                    | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-018 | PaperTransfer:middle:2Sid:S5                    | ENG | [100 ~ 995 / 385 / 1%/단계] |
| 2-492-019 | PaperTransfer:Low:1Side:S5                      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                      | ENG | [100 ~ 995 / 385 / 1%/단계] |
| 2-492-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 173 / 1%/단계] |
| 2-492-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2   | ENG | [100 ~ 995 / 173 / 1%/단계] |
| 2-492-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |



|           |   |     |                           |
|-----------|---|-----|---------------------------|
| 2-492-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 250 / 1%/단계] |
| 2-492-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Sid:S3    | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Sid:S3    | ENG | [100 ~ 995 / 250 / 1%/단계] |
| 2-492-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 308 / 1%/단계] |
| 2-492-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Sid:S4    | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Sid:S4    | ENG | [100 ~ 995 / 308 / 1%/단계] |
| 2-492-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 385 / 1%/단계] |
| 2-492-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Sid:S5    | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-492-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Sid:S5    | ENG | [100 ~ 995 / 385 / 1%/단계] |

2493

[Thick1:Size-Env.Correct:BW]

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-493-001 | PaperTransfer:middle:1Sid:S1                    | ENG | [1 ~ 110 / 54 / 1/단계] |
| 2-493-002 | PaperTransfer:middle:1Sid:S1                    | ENG | [1 ~ 110 / 57 / 1/단계] |
| 2-493-003 | PaperTransfer:Low:1Side:S1                      | ENG | [1 ~ 110 / 54 / 1/단계] |
| 2-493-004 | PaperTransfer:Low:1Side:S1                      | ENG | [1 ~ 110 / 57 / 1/단계] |
| 2-493-005 | PaperTransfer:middle:1Sid:S2                    | ENG | [1 ~ 110 / 55 / 1/단계] |
| 2-493-006 | PaperTransfer:middle:1Sid:S2                    | ENG | [1 ~ 110 / 58 / 1/단계] |
| 2-493-007 | PaperTransfer:Low:1Side:S2                      | ENG | [1 ~ 110 / 55 / 1/단계] |
| 2-493-008 | PaperTransfer:Low:1Side:S2                      | ENG | [1 ~ 110 / 58 / 1/단계] |
| 2-493-009 | PaperTransfer:middle:1Sid:S3                    | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |
| 2-493-010 | PaperTransfer:middle:1Sid:S3                    | ENG | [1 ~ 110 / 59 / 1/단계] |
| 2-493-011 | PaperTransfer:Low:1Side:S3                      | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |
| 2-493-012 | PaperTransfer:Low:1Side:S3                      | ENG | [1 ~ 110 / 59 / 1/단계] |
| 2-493-013 | PaperTransfer:middle:1Sid:S4                    | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |
| 2-493-014 | PaperTransfer:middle:1Sid:S4                    | ENG | [1 ~ 110 / 60 / 1/단계] |
| 2-493-015 | PaperTransfer:Low:1Side:S4                      | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |
| 2-493-016 | PaperTransfer:Low:1Side:S4                      | ENG | [1 ~ 110 / 60 / 1/단계] |
| 2-493-017 | PaperTransfer:middle:1Sid:S5                    | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |
| 2-493-018 | PaperTransfer:middle:2Sid:S5                    | ENG | [1 ~ 110 / 61 / 1/단계] |
| 2-493-019 | PaperTransfer:Low:1Side:S5                      | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |
| 2-493-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                      | ENG | [1 ~ 110 / 61 / 1/단계] |
| 2-493-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 54 / 1/단계] |
| 2-493-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 57 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-493-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 54 / 1/단계] |
| 2-493-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 57 / 1/단계] |
| 2-493-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 55 / 1/단계] |
| 2-493-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 58 / 1/단계] |
| 2-493-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2   | ENG | [1 ~ 110 / 55 / 1/단계] |
| 2-493-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2   | ENG | [1 ~ 110 / 58 / 1/단계] |
| 2-493-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |
| 2-493-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 59 / 1/단계] |
| 2-493-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3   | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |
| 2-493-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3   | ENG | [1 ~ 110 / 59 / 1/단계] |
| 2-493-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-493-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 60 / 1/단계] |
| 2-493-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4   | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |
| 2-493-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4   | ENG | [1 ~ 110 / 60 / 1/단계] |
| 2-493-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |
| 2-493-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 61 / 1/단계] |
| 2-493-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5   | ENG | [1 ~ 110 / 56 / 1/단계] |
| 2-493-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5   | ENG | [1 ~ 110 / 61 / 1/단계] |

|             |                                     |     |                       |
|-------------|-------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2494</b> | <b>[Thick1:Size-Env.Correct:FC]</b> |     |                       |
| 2-494-001   | PaperTransfer:middle:1Sid:S1        | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-494-002   | PaperTransfer:middle:1Sid:S1        | ENG | [1 ~ 110 / 65 / 1/단계] |
| 2-494-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1          | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-494-004   | PaperTransfer:Low:1Side:S1          | ENG | [1 ~ 110 / 65 / 1/단계] |
| 2-494-005   | PaperTransfer:middle:1Sid:S2        | ENG | [1 ~ 110 / 63 / 1/단계] |
| 2-494-006   | PaperTransfer:middle:1Sid:S2        | ENG | [1 ~ 110 / 66 / 1/단계] |
| 2-494-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2          | ENG | [1 ~ 110 / 63 / 1/단계] |
| 2-494-008   | PaperTransfer:Low:1Side:S2          | ENG | [1 ~ 110 / 66 / 1/단계] |
| 2-494-009   | PaperTransfer:middle:1Sid:S3        | ENG | [1 ~ 110 / 63 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-494-010 | PaperTransfer:middle:1Sid:S3                    | ENG | [1 ~ 110 / 67 / 1/단계] |
| 2-494-011 | PaperTransfer:Low:1Side:S3                      | ENG | [1 ~ 110 / 63 / 1/단계] |
| 2-494-012 | PaperTransfer:Low:1Side:S3                      | ENG | [1 ~ 110 / 67 / 1/단계] |
| 2-494-013 | PaperTransfer:middle:1Sid:S4                    | ENG | [1 ~ 110 / 64 / 1/단계] |
| 2-494-014 | PaperTransfer:middle:1Sid:S4                    | ENG | [1 ~ 110 / 68 / 1/단계] |
| 2-494-015 | PaperTransfer:Low:1Side:S4                      | ENG | [1 ~ 110 / 64 / 1/단계] |
| 2-494-016 | PaperTransfer:Low:1Side:S4                      | ENG | [1 ~ 110 / 68 / 1/단계] |
| 2-494-017 | PaperTransfer:middle:1Sid:S5                    | ENG | [1 ~ 110 / 64 / 1/단계] |
| 2-494-018 | PaperTransfer:middle:2Sid:S5                    | ENG | [1 ~ 110 / 69 / 1/단계] |
| 2-494-019 | PaperTransfer:Low:1Side:S5                      | ENG | [1 ~ 110 / 64 / 1/단계] |
| 2-494-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                      | ENG | [1 ~ 110 / 69 / 1/단계] |
| 2-494-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-494-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 65 / 1/단계] |
| 2-494-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-494-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 65 / 1/단계] |
| 2-494-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 63 / 1/단계] |
| 2-494-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 66 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-494-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2   | ENG | [1 ~ 110 / 63 / 1/단계] |
| 2-494-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2   | ENG | [1 ~ 110 / 66 / 1/단계] |
| 2-494-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 63 / 1/단계] |
| 2-494-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 67 / 1/단계] |
| 2-494-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3   | ENG | [1 ~ 110 / 63 / 1/단계] |
| 2-494-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3   | ENG | [1 ~ 110 / 67 / 1/단계] |
| 2-494-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 64 / 1/단계] |
| 2-494-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 68 / 1/단계] |
| 2-494-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4   | ENG | [1 ~ 110 / 64 / 1/단계] |
| 2-494-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4   | ENG | [1 ~ 110 / 68 / 1/단계] |
| 2-494-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 64 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-494-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:middle:<br>2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 69 / 1/단계] |
| 2-494-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5   | ENG | [1 ~ 110 / 64 / 1/단계] |
| 2-494-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5   | ENG | [1 ~ 110 / 69 / 1/단계] |

|             |                                       |     |                         |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2495</b> | <b>[Thick1:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-495-001   | PaperTransfer:middle:1Side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-495-002   | PaperTransfer:middle:2Side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-495-003   | Paper Transfer:Low:1side              | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-495-004   | Paper Transfer:Low:2side              | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                      |     |                       |
|-------------|--------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2496</b> | <b>[Thick1:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-496-001   | PaperTransfer:middle:1side           | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-496-002   | PaperTransfer:middle:2side           | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-496-003   | Paper Transfer:Low:1side             | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-496-004   | Paper Transfer:Low:2side             | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                     |     |                         |
|-------------|-------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2497</b> | <b>[Thick1:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-497-001   | PaperTransfer:middle:1Side          | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-497-002   | PaperTransfer:middle:2Side          | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-497-003   | Paper Transfer:Low:1side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-497-004   | Paper Transfer:Low:2side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2498</b> | <b>[Thick1:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-498-001   | PaperTransfer:middle:1Side            | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|           |                            |     |                       |
|-----------|----------------------------|-----|-----------------------|
| 2-498-002 | PaperTransfer:middle:2Side | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-498-003 | Paper Transfer:Low:1side   | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-498-004 | Paper Transfer:Low:2side   | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                         |     |                                |
|-------------|-------------------------|-----|--------------------------------|
| <b>2503</b> | <b>[Thick2:Bias:BW]</b> |     |                                |
| 2-503-003   | PaperTransfer:1side     | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1- $\mu$ A/단계] |
| 2-503-004   | PaperTransfer:2side     | ENG | [0 ~ 250 / 15 / 1- $\mu$ A/단계] |

|             |                         |     |                                |
|-------------|-------------------------|-----|--------------------------------|
| <b>2507</b> | <b>[Thick2:Bias:FC]</b> |     |                                |
| 2-507-003   | PaperTransfer:1side     | ENG | [0 ~ 250 / 19 / 1- $\mu$ A/단계] |
| 2-507-004   | PaperTransfer:2side     | ENG | [0 ~ 250 / 21 / 1- $\mu$ A/단계] |

|             |  |     |                           |
|-------------|--|-----|---------------------------|
| <b>2511</b> | <b>[Thick2:SizeCorrection:BW]</b>      |     |                           |
| 2-511-003   | PaperTransfer:1Side:S1                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-511-004   | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-511-007   | PaperTransfer:1Side:S2                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-511-008   | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 1%/단계] |
| 2-511-011   | PaperTransfer:1Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-511-012   | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 1%/단계] |
| 2-511-015   | PaperTransfer:1Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-511-016   | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 1%/단계] |
| 2-511-019   | PaperTransfer:1Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-511-020   | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 1%/단계] |
| 2-511-023   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-511-024   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |



|           |  |     |                           |
|-----------|--|-----|---------------------------|
| 2-511-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-511-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 1%/단계] |
| 2-511-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-511-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 1%/단계] |
| 2-511-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-511-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 1%/단계] |
| 2-511-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-511-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 1%/단계] |

|             |  |     |                           |
|-------------|--|-----|---------------------------|
| <b>2512</b> | <b>[Thick2:SizeCorrection:FC]</b>      |     |                           |
| 2-512-003   | PaperTransfer:1Side:S1                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-512-004   | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-512-007   | PaperTransfer:1Side:S2                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-512-008   | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계] |
| 2-512-011   | PaperTransfer:1Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-512-012   | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계] |
| 2-512-015   | PaperTransfer:1Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-512-016   | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계] |
| 2-512-019   | PaperTransfer:1Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-512-020   | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계] |
| 2-512-023   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |

|           |  |     |                           |
|-----------|--|-----|---------------------------|
| 2-512-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-512-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-512-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계] |
| 2-512-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-512-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계] |
| 2-512-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-512-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계] |
| 2-512-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-512-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계] |

|             |                                     |     |                       |
|-------------|-------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2513</b> | <b>[Thick2:Size-Env.Correct:BW]</b> |     |                       |
| 2-513-003   | PaperTransfer:1Side:S1              | ENG | [1 ~ 110 / 70 / 1/단계] |
| 2-513-004   | PaperTransfer:2Side:S1              | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-513-007   | PaperTransfer:1Side:S2              | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-513-008   | PaperTransfer:2Side:S2              | ENG | [1 ~ 110 / 73 / 1/단계] |
| 2-513-011   | PaperTransfer:1Side:S3              | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-513-012   | PaperTransfer:2Side:S3              | ENG | [1 ~ 110 / 74 / 1/단계] |
| 2-513-015   | PaperTransfer:1Side:S4              | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-513-016   | PaperTransfer:2Side:S4              | ENG | [1 ~ 110 / 75 / 1/단계] |
| 2-513-019   | PaperTransfer:1Side:S5              | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-513-020   | PaperTransfer:2Side:S5              | ENG | [1 ~ 110 / 76 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-513-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 70 / 1/단계] |
| 2-513-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-513-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-513-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 73 / 1/단계] |
| 2-513-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-513-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 74 / 1/단계] |
| 2-513-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-513-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 75 / 1/단계] |
| 2-513-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-513-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 76 / 1/단계] |

|             |                                     |     |                       |
|-------------|-------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2514</b> | <b>[Thick2:Size-Env.Correct:FC]</b> |     |                       |
| 2-514-003   | PaperTransfer: 1Side:S1             | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-514-004   | PaperTransfer:2Side:S1              | ENG | [1 ~ 110 / 80 / 1/단계] |
| 2-514-007   | PaperTransfer: 1Side:S2             | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-514-008   | PaperTransfer:2Side:S2              | ENG | [1 ~ 110 / 81 / 1/단계] |
| 2-514-011   | PaperTransfer: 1Side:S3             | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-514-012   | PaperTransfer:2Side:S3              | ENG | [1 ~ 110 / 82 / 1/단계] |
| 2-514-015   | PaperTransfer: 1Side:S4             | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-514-016   | PaperTransfer:2Side:S4              | ENG | [1 ~ 110 / 83 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-514-019 | PaperTransfer:1Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-514-020 | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 84 / 1/단계] |
| 2-514-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-514-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 80 / 1/단계] |
| 2-514-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-514-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 81 / 1/단계] |
| 2-514-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-514-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 82 / 1/단계] |
| 2-514-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-514-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 83 / 1/단계] |
| 2-514-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-514-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 84 / 1/단계] |

|             |                                       |     |                         |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2515</b> | <b>[Thick2:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-515-003   | Paper Transfer:1side                  | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-515-004   | Paper Transfer:2side                  | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                      |     |                       |
|-------------|--------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2516</b> | <b>[Thick2:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-516-003   | Paper Transfer:1side                 | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-516-004   | Paper Transfer:2side                 | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                     |     |                         |
|-------------|-------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2517</b> | <b>[Thick2:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-517-003   | Paper Transfer:1side                | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-517-004   | Paper Transfer:2side                | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2518</b> | <b>[Thick2:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-518-003   | Paper Transfer:1side                  | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-518-004   | Paper Transfer:2side                  | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                         |     |                          |
|-------------|-------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2523</b> | <b>[Thick3:Bias:BW]</b> |     |                          |
| 2-523-003   | PaperTransfer:1side     | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계] |
| 2-523-004   | PaperTransfer:2side     | ENG | [0 ~ 250 / 15 / 1-uA/단계] |

|             |                         |     |                          |
|-------------|-------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2527</b> | <b>[Thick3:Bias:FC]</b> |     |                          |
| 2-527-003   | PaperTransfer:1side     | ENG | [0 ~ 250 / 19 / 1-uA/단계] |
| 2-527-004   | PaperTransfer:2side     | ENG | [0 ~ 250 / 21 / 1-uA/단계] |

|             |                                   |     |                           |
|-------------|-----------------------------------|-----|---------------------------|
| <b>2531</b> | <b>[Thick3:SizeCorrection:BW]</b> |     |                           |
| 2-531-003   | PaperTransfer:1Side:S1            | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-531-004   | PaperTransfer:2Side:S1            | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-531-007   | PaperTransfer:1Side:S2            | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-531-008   | PaperTransfer:2Side:S2            | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 1%/단계] |
| 2-531-011   | PaperTransfer:1Side:S3            | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-531-012   | PaperTransfer:2Side:S3            | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 1%/단계] |
| 2-531-015   | PaperTransfer:1Side:S4            | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-531-016   | PaperTransfer:2Side:S4            | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 1%/단계] |
| 2-531-019   | PaperTransfer:1Side:S5            | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-531-020   | PaperTransfer:2Side:S5            | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 1%/단계] |

|           |  |     |                            |
|-----------|--|-----|----------------------------|
| 2-531-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-531-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-531-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-531-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 1%/단계]  |
| 2-531-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-531-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 1%/단계]  |
| 2-531-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-531-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 1%/단계]  |
| 2-531-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-531-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 1%/단계]  |

|             |                                   |     |                            |
|-------------|-----------------------------------|-----|----------------------------|
| <b>2532</b> | <b>[Thick3:SizeCorrection:FC]</b> |     |                            |
| 2-532-003   | PaperTransfer: 1Side:S1           | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-532-004   | PaperTransfer:2Side:S1            | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-532-007   | PaperTransfer: 1Side:S2           | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-532-008   | PaperTransfer:2Side:S2            | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계]  |
| 2-532-011   | PaperTransfer: 1Side:S3           | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-532-012   | PaperTransfer:2Side:S3            | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계]  |
| 2-532-015   | PaperTransfer: 1Side:S4           | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-532-016   | PaperTransfer:2Side:S4            | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계]  |

|           |  |     |                           |
|-----------|--|-----|---------------------------|
| 2-532-019 | PaperTransfer: 1Side:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-532-020 | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계] |
| 2-532-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-532-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-532-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-532-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계] |
| 2-532-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-532-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계] |
| 2-532-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-532-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계] |
| 2-532-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-532-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계] |

|             |                                     |     |                       |
|-------------|-------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2533</b> | <b>[Thick3:Size-Env.Correct:BW]</b> |     |                       |
| 2-533-003   | PaperTransfer: 1Side:S1             | ENG | [1 ~ 110 / 85 / 1/단계] |
| 2-533-004   | PaperTransfer:2Side:S1              | ENG | [1 ~ 110 / 87 / 1/단계] |
| 2-533-007   | PaperTransfer: 1Side:S2             | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-533-008   | PaperTransfer:2Side:S2              | ENG | [1 ~ 110 / 88 / 1/단계] |
| 2-533-011   | PaperTransfer: 1Side:S3             | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-533-012   | PaperTransfer:2Side:S3              | ENG | [1 ~ 110 / 89 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-533-015 | PaperTransfer:1Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-533-016 | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 90 / 1/단계] |
| 2-533-019 | PaperTransfer:1Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-533-020 | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 91 / 1/단계] |
| 2-533-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 85 / 1/단계] |
| 2-533-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 87 / 1/단계] |
| 2-533-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-533-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 88 / 1/단계] |
| 2-533-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-533-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 89 / 1/단계] |
| 2-533-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-533-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 90 / 1/단계] |
| 2-533-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-533-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 91 / 1/단계] |

|             |                                     |     |                       |
|-------------|-------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2534</b> | <b>[Thick3:Size-Env.Correct:FC]</b> |     |                       |
| 2-534-003   | PaperTransfer:1Side:S1              | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-534-004   | PaperTransfer:2Side:S1              | ENG | [1 ~ 110 / 92 / 1/단계] |
| 2-534-007   | PaperTransfer:1Side:S2              | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-534-008   | PaperTransfer:2Side:S2              | ENG | [1 ~ 110 / 93 / 1/단계] |



|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-534-011 | PaperTransfer: 1Side:S3                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-534-012 | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 94 / 1/단계] |
| 2-534-015 | PaperTransfer: 1Side:S4                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-534-016 | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 95 / 1/단계] |
| 2-534-019 | PaperTransfer: 1Side:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-534-020 | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 96 / 1/단계] |
| 2-534-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-534-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 92 / 1/단계] |
| 2-534-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-534-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 93 / 1/단계] |
| 2-534-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-534-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 94 / 1/단계] |
| 2-534-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-534-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 95 / 1/단계] |
| 2-534-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-534-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 96 / 1/단계] |

|             |                                       |     |                         |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2535</b> | <b>[Thick3:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-535-003   | Paper Transfer:1side                  | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-535-004   | Paper Transfer:2side                  | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                      |     |                       |
|-------------|--------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2536</b> | <b>[Thick3:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-536-003   | Paper Transfer:1side                 | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-536-004   | Paper Transfer:2side                 | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                     |     |                         |
|-------------|-------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2537</b> | <b>[Thick3:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-537-003   | Paper Transfer:1side                | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-537-004   | Paper Transfer:2side                | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2538</b> | <b>[Thick3:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-538-003   | Paper Transfer:1side                  | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-538-004   | Paper Transfer:2side                  | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                      |     |                          |
|-------------|----------------------|-----|--------------------------|
| <b>2543</b> | <b>[OHP:Bias:BW]</b> |     |                          |
| 2-543-003   | PaperTransfer        | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계] |

|             |                      |     |                          |
|-------------|----------------------|-----|--------------------------|
| <b>2547</b> | <b>[OHP:Bias:FC]</b> |     |                          |
| 2-547-003   | PaperTransfer        | ENG | [0 ~ 250 / 19 / 1-uA/단계] |

|             |                                |     |                            |
|-------------|--------------------------------|-----|----------------------------|
| <b>2551</b> | <b>[OHP:SizeCorrection:BW]</b> |     |                            |
| 2-551-003   | PaperTransfer:S1               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-551-007   | PaperTransfer:S2               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-551-011   | PaperTransfer:S3               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-551-015   | PaperTransfer:S4               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-551-019   | PaperTransfer:S5               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-551-023   | Wide Roller:PaperTransfer:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-551-027   | Wide Roller:PaperTransfer:S2   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-551-031   | Wide Roller:PaperTransfer:S3   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-551-035   | Wide Roller:PaperTransfer:S4   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |                              |     |                            |
|-----------|------------------------------|-----|----------------------------|
| 2-551-039 | Wide Roller:PaperTransfer:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
|-----------|------------------------------|-----|----------------------------|

|             |                                |     |                            |
|-------------|--------------------------------|-----|----------------------------|
| <b>2552</b> | <b>[OHP:SizeCorrection:FC]</b> |     |                            |
| 2-552-003   | PaperTransfer:S1               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-552-007   | PaperTransfer:S2               | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계]  |
| 2-552-011   | PaperTransfer:S3               | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계]  |
| 2-552-015   | PaperTransfer:S4               | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계]  |
| 2-552-019   | PaperTransfer:S5               | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계]  |
| 2-552-023   | Wide Roller:PaperTransfer:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-552-027   | Wide Roller:PaperTransfer:S2   | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계]  |
| 2-552-031   | Wide Roller:PaperTransfer:S3   | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계]  |
| 2-552-035   | Wide Roller:PaperTransfer:S4   | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계]  |
| 2-552-039   | Wide Roller:PaperTransfer:S5   | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계]  |

|             |                                  |     |                       |
|-------------|----------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2553</b> | <b>[OHP:Size-Env.Correct:BW]</b> |     |                       |
| 2-553-003   | PaperTransfer:S1                 | ENG | [1 ~ 110 / 70 / 1/단계] |
| 2-553-007   | PaperTransfer:S2                 | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-553-011   | PaperTransfer:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-553-015   | PaperTransfer:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-553-019   | PaperTransfer:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-553-023   | Wide Roller:PaperTransfer:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 70 / 1/단계] |
| 2-553-027   | Wide Roller:PaperTransfer:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-553-031   | Wide Roller:PaperTransfer:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-553-035   | Wide Roller:PaperTransfer:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-553-039   | Wide Roller:PaperTransfer:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |

|             |                                  |  |  |
|-------------|----------------------------------|--|--|
| <b>2554</b> | <b>[OHP:Size-Env.Correct:FC]</b> |  |  |
|-------------|----------------------------------|--|--|

|           |                              |     |                       |
|-----------|------------------------------|-----|-----------------------|
| 2-554-003 | PaperTransfer:S1             | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-554-007 | PaperTransfer:S2             | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-554-011 | PaperTransfer:S3             | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-554-015 | PaperTransfer:S4             | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-554-019 | PaperTransfer:S5             | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-554-023 | Wide Roller:PaperTransfer:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-554-027 | Wide Roller:PaperTransfer:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-554-031 | Wide Roller:PaperTransfer:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-554-035 | Wide Roller:PaperTransfer:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-554-039 | Wide Roller:PaperTransfer:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |

|             |                                    |     |                         |
|-------------|------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2555</b> | <b>[OHP:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-555-003   | Paper Transfer                     | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                   |     |                       |
|-------------|-----------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2556</b> | <b>[OHP:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-556-003   | Paper Transfer                    | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                  |     |                         |
|-------------|----------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2557</b> | <b>[OHP:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-557-003   | Paper Transfer                   | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                    |     |                       |
|-------------|------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2558</b> | <b>[OHP:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-558-003   | Paper Transfer                     | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                           |  |  |
|-------------|---------------------------|--|--|
| <b>2563</b> | <b>[Special1:Bias:BW]</b> |  |  |
|-------------|---------------------------|--|--|

|           |                              |     |  |
|-----------|------------------------------|-----|--|
| 2-563-001 | PaperTransfer:standard:1side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 28<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |
| 2-563-002 | PaperTransfer:standard:2side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 11<br>*MP C3504: 11<br>*MP C4504: 28<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |
| 2-563-003 | PaperTransfer:low:1side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1- $\mu$ A/단계]   |
| 2-563-004 | PaperTransfer:low:2side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1- $\mu$ A/단계]   |

|             |                              |     |  |
|-------------|------------------------------|-----|--|
| <b>2567</b> | <b>[Special 1: Bias: FC]</b> |     |  |
| 2-567-001   | PaperTransfer:standard:1side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 29<br>*MP C3504: 29<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-567-002   | PaperTransfer:standard:2side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 29<br>*MP C3504: 29<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-567-003   | PaperTransfer:low:1side      | ENG | [0 ~ 250 / 14 / 1- $\mu$ A/단계]   |
| 2-567-004   | PaperTransfer:low:2side      | ENG | [0 ~ 250 / 14 / 1- $\mu$ A/단계]   |

| 2571      | [Special 1:SizeCorrection:BW]      |     |                            |
|-----------|------------------------------------|-----|----------------------------|
| 2-571-001 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-002 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-003 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S1       | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-004 | PaperTransfer:Low:2Side:S1         | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-005 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-006 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-571-007 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2       | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2         | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-571-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-571-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-571-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3       | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-571-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3         | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-571-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-571-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-571-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4       | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-571-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4         | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-571-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-571-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-571-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5       | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-571-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                    | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-571-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-571-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-571-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-571-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-571-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-571-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-571-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-571-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-571-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-571-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-571-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-571-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-571-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-571-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-571-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |

|             |                                      |     |                            |
|-------------|--------------------------------------|-----|----------------------------|
| <b>2572</b> | <b>[Special 1:SizeCorrection:FC]</b> |     |                            |
| 2-572-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-572-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-572-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1           | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |



|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-572-004 | PaperTransfer:Low:2Side:S1                          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-572-005 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-572-006 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-572-007 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2                        | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-572-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2                          | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-572-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-572-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-572-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-572-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                          | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-572-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-572-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-572-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-572-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-572-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-572-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-572-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-572-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-572-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-572-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-572-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-572-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-572-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-572-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-572-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-572-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-572-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-572-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-572-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-572-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-572-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-572-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-572-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-572-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-572-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-572-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-572-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-572-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>2573</b> | <b>[Special 1:Size-Env.Correct:BW]</b> |     |                       |
| 2-573-001   | PaperTransfer:Standard:1Sid:S1         | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-573-002   | PaperTransfer:Standard:2Sid:S1         | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-573-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1             | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-573-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1             | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-573-005   | PaperTransfer:Standard:1Sid:S2         | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-573-006 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2                | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-573-007 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2                      | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-573-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2                        | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-573-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-573-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3                | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-573-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                      | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-573-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                        | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-573-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-573-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-573-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                      | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-573-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                        | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-573-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-573-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-573-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                      | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-573-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                        | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-573-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-573-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-573-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-573-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-573-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-573-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-573-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-573-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-573-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-573-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-573-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-573-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-573-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-573-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-573-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4      | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-573-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4      | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-573-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-573-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5  | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-573-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5      | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-573-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5      | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>2574</b> | <b>[Special 1 :Size-Env.Correct:FC]</b> |     |                       |
| 2-574-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-574-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-574-003   | PaperTransfer:Low: 1Side:S1             | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-574-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1              | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-574-005   | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S2      | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-574-006   | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S2      | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-574-007   | PaperTransfer:Low: 1Side:S2             | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-574-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2              | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-574-009 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S3                  | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-574-010 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S3                  | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-574-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-574-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                          | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-574-013 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-574-014 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-574-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-574-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-574-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-574-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-574-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-574-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-574-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-574-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-574-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-574-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-574-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-574-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-574-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-574-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-574-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-574-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-574-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-574-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-574-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-574-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-574-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |



|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-574-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-574-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-574-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-574-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-574-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |

|             |  |     |                         |
|-------------|--|-----|-------------------------|
| <b>2575</b> | <b>[Special 1:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-575-001   | PaperTransfer:Standard:<br>1Side         | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-575-002   | PaperTransfer:Standard:<br>2Side         | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-575-003   | Paper Transfer:Low:1side                 | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-575-004   | Paper Transfer:Low:2side                 | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>2576</b> | <b>[Special 1:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-576-001   | PaperTransfer:Standard:1side            | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-576-002   | PaperTransfer:Standard:2side            | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-576-003   | Paper Transfer:Low:1side                | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-576-004   | Paper Transfer:Low:2side                | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
| <b>2577</b> | <b>[Special 1:TrailEdgeCorrection]</b> |  |  |
|-------------|--|--|--|

|           |                                  |     |                         |
|-----------|----------------------------------|-----|-------------------------|
| 2-577-001 | PaperTransfer:Standard:<br>1Side | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-577-002 | PaperTransfer:Standard:<br>2Side | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-577-003 | Paper Transfer:Low:1side         | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-577-004 | Paper Transfer:Low:2side         | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>2578</b> | <b>[Special1:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-578-001   | PaperTransfer:Standard:1side            | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-578-002   | PaperTransfer:Standard:2side            | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-578-003   | Paper Transfer:Low:1side                | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-578-004   | Paper Transfer:Low:2side                | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                              |     |  |
|-------------|------------------------------|-----|--|
| <b>2583</b> | <b>[Special2:Bias:BW]</b>    |     |  |
| 2-583-001   | PaperTransfer:standard:1side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1-uA/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 28<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |
| 2-583-002   | PaperTransfer:standard:2side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1-uA/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 28<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |
| 2-583-003   | PaperTransfer:low:1side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계]   |
| 2-583-004   | PaperTransfer:low:2side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계]   |

|             |                           |  |  |
|-------------|---------------------------|--|--|
| <b>2587</b> | <b>[Special2:Bias:FC]</b> |  |  |
|-------------|---------------------------|--|--|

|           |                              |     |  |
|-----------|------------------------------|-----|--|
| 2-587-001 | PaperTransfer:standard:1side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 29<br>*MP C3504: 29<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-587-002 | PaperTransfer:standard:2side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1- $\mu$ A/단계]<br>*MP C3004: 29<br>*MP C3504: 29<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-587-003 | PaperTransfer:low:1side      | ENG | [0 ~ 250 / 14 / 1- $\mu$ A/단계]   |
| 2-587-004 | PaperTransfer:low:2side      | ENG | [0 ~ 250 / 14 / 1- $\mu$ A/단계]   |

|             |                                     |     |                           |
|-------------|-------------------------------------|-----|---------------------------|
| <b>2591</b> | <b>[Special2:SizeCorrection:BW]</b> |     |                           |
| 2-591-001   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S1  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-591-002   | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S1  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-591-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-591-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-591-005   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S2  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-591-006   | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S2  | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1%/단계] |
| 2-591-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-591-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2          | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1%/단계] |
| 2-591-009   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S3  | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1%/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-591-010 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-591-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-591-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                          | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-591-013 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-591-014 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-591-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-591-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-591-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-591-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-591-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-591-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-591-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-591-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-591-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-591-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1       | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-591-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-591-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-591-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-591-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-591-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-591-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-591-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-591-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-591-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-591-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-591-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-591-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-591-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-591-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-591-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-591-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |

|             |                                     |     |                            |
|-------------|-------------------------------------|-----|----------------------------|
| <b>2592</b> | <b>[Special2:SizeCorrection:FC]</b> |     |                            |
| 2-592-001   | PaperTransfer:standard:1Sid:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-592-002   | PaperTransfer:standard:2Sid:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-592-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-592-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-592-005   | PaperTransfer:standard:1Sid:S2      | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1 %/단계] |
| 2-592-006   | PaperTransfer:standard:2Sid:S2      | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-592-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2          | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1 %/단계] |
| 2-592-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2          | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-592-009   | PaperTransfer:standard:1Sid:S3      | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-592-010   | PaperTransfer:standard:2Sid:S3      | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-592-011   | PaperTransfer:Low:1Side:S3          | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-592-012   | PaperTransfer:Low:2Side:S3          | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |

|           |  |     |                            |
|-----------|--|-----|----------------------------|
| 2-592-013 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-592-014 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-592-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                       | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-592-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                         | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-592-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-592-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-592-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                       | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-592-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                         | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-592-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1 Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-592-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-592-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-592-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-592-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1 Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-592-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S2  | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-592-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-592-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-592-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-592-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-592-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-592-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-592-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-592-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-592-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-592-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-592-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-592-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |



|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-592-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-592-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2593</b> | <b>[Special2:Size-Env.Correct:BW]</b> |     |                       |
| 2-593-001   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S1    | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-593-002   | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S1    | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-593-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1            | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-593-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1            | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-593-005   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S2    | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-593-006   | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S2    | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-593-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2            | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-593-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2            | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-593-009   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S3    | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-593-010   | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S3    | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-593-011   | PaperTransfer:Low:1Side:S3            | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-593-012   | PaperTransfer:Low:2Side:S3            | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-593-013   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S4    | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-593-014   | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S4    | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-593-015   | PaperTransfer:Low:1Side:S4            | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-593-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                        | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-593-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-593-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-593-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                      | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-593-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                        | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-593-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-593-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-593-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-593-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-593-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-593-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-593-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-593-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-593-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-593-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-593-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-593-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-593-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-593-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-593-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-593-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-593-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-593-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-593-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-593-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |

2594

[Special2:Size-Env.Correct:FC]

|           |                                    |     |                       |
|-----------|------------------------------------|-----|-----------------------|
| 2-594-001 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-594-002 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-594-003 | PaperTransfer:Low:1Side:S1         | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-594-004 | PaperTransfer:Low:2Side:S1         | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-594-005 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-594-006 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-594-007 | PaperTransfer:Low:1Side:S2         | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-594-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2         | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-594-009 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-594-010 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-594-011 | PaperTransfer:Low:1Side:S3         | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-594-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3         | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-594-013 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-594-014 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-594-015 | PaperTransfer:Low:1Side:S4         | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-594-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4         | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-594-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-594-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-594-019 | PaperTransfer:Low:1Side:S5         | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-594-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5         | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-594-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-594-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-594-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-594-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S1     | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-594-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-594-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-594-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-594-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-594-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-594-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-594-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-594-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-594-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-594-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-594-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-594-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-594-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-594-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-594-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-594-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |

|             |   |     |                         |
|-------------|---|-----|-------------------------|
| <b>2595</b> | <b>[Special2:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-595-001   | PaperTransfer:standard:1Side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-595-002   | PaperTransfer:standard:2Side            | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-595-003   | Paper Transfer:Low:1side                | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-595-004   | Paper Transfer:Low:2side                | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>2596</b> | <b>[Special2:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-596-001   | PaperTransfer:standard:1side           | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-596-002   | PaperTransfer:standard:2side           | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-596-003   | Paper Transfer:Low:1side               | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-596-004   | Paper Transfer:Low:2side               | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                       |     |                         |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2597</b> | <b>[Special2:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-597-001   | PaperTransfer:standard:1Side          | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-597-002   | PaperTransfer:standard:2Side          | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-597-003   | Paper Transfer:Low:1side              | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-597-004   | Paper Transfer:Low:2side              | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>2598</b> | <b>[Special2:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-598-001   | PaperTransfer:standard:1side            | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-598-002   | PaperTransfer:standard:2side            | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-598-003   | Paper Transfer:Low:1side                | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-598-004   | Paper Transfer:Low:2side                | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                              |     |  |
|-------------|------------------------------|-----|--|
| <b>2603</b> | <b>[Special3:Bias:BW]</b>    |     |  |
| 2-603-001   | PaperTransfer:standard:1side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1-uA/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 28<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |

|           |                              |     |  |
|-----------|------------------------------|-----|--|
| 2-603-002 | PaperTransfer:standard:2side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1-uA/단계]<br>*MP C3004: 22<br>*MP C3504: 22<br>*MP C4504: 28<br>*MP C5504: 38<br>*MP C6004: 38 |
| 2-603-003 | PaperTransfer:low:1side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계]   |
| 2-603-004 | PaperTransfer:low:2side      | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계]   |

|             |                              |     |  |
|-------------|------------------------------|-----|--|
| <b>2607</b> | <b>[Special3:Bias:FC]</b>    |     |  |
| 2-607-001   | PaperTransfer:standard:1side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1-uA/단계]<br>*MP C3004: 29<br>*MP C3504: 29<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-607-002   | PaperTransfer:standard:2side | ENG | [0 ~ 250 / * / 1-uA/단계]<br>*MP C3004: 29<br>*MP C3504: 29<br>*MP C4504: 36<br>*MP C5504: 50<br>*MP C6004: 50 |
| 2-607-003   | PaperTransfer:low:1side      | ENG | [0 ~ 250 / 14 / 1-uA/단계]   |
| 2-607-004   | PaperTransfer:low:2side      | ENG | [0 ~ 250 / 14 / 1-uA/단계]   |

|             |                                     |     |                            |
|-------------|-------------------------------------|-----|----------------------------|
| <b>2611</b> | <b>[Special3:SizeCorrection:BW]</b> |     |                            |
| 2-611-001   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S1  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-611-002   | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S1  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-611-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |



|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-611-004 | PaperTransfer:Low:2Side:S1                          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-611-005 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-611-006 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-611-007 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S2                        | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-611-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2                          | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-611-009 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-611-010 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-611-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-611-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                          | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-611-013 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-611-014 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-611-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-611-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-611-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-611-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-611-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-611-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-611-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-611-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-611-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-611-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-611-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-611-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-611-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-611-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-611-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-611-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-611-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 105 / 1 %/단계] |
| 2-611-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-611-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-611-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-611-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-611-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 131 / 1 %/단계] |
| 2-611-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-611-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |
| 2-611-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 132 / 1 %/단계] |
| 2-611-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 184 / 1 %/단계] |

|             |                                     |     |                            |
|-------------|-------------------------------------|-----|----------------------------|
| <b>2612</b> | <b>[Special3:SizeCorrection:FC]</b> |     |                            |
| 2-612-002   | PaperTransfer:standard:2Sid:S1      | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-612-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-612-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1          | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-612-005   | PaperTransfer:standard:1Sid:S2      | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1 %/단계] |
| 2-612-006   | PaperTransfer:standard:2Sid:S2      | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                           |
|-----------|---|-----|---------------------------|
| 2-612-007 | PaperTransfer:Low:1Side:S2                        | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계] |
| 2-612-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2                        | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1%/단계] |
| 2-612-009 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S3                | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1%/단계] |
| 2-612-010 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S3                | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1%/단계] |
| 2-612-011 | PaperTransfer:Low:1Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1%/단계] |
| 2-612-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                        | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1%/단계] |
| 2-612-013 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1%/단계] |
| 2-612-014 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1%/단계] |
| 2-612-015 | PaperTransfer:Low:1Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1%/단계] |
| 2-612-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                        | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1%/단계] |
| 2-612-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1%/단계] |
| 2-612-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1%/단계] |
| 2-612-019 | PaperTransfer:Low:1Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1%/단계] |
| 2-612-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                        | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1%/단계] |
| 2-612-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-612-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-612-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-612-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1     | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-612-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-612-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-612-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 120 / 1%/단계]  |
| 2-612-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S2     | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-612-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-612-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-612-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 118 / 1 %/단계] |
| 2-612-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S3     | ENG | [100 ~ 995 / 180 / 1 %/단계] |
| 2-612-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-612-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |

|           |   |     |                            |
|-----------|---|-----|----------------------------|
| 2-612-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 130 / 1 %/단계] |
| 2-612-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [100 ~ 995 / 200 / 1 %/단계] |
| 2-612-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-612-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-612-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 140 / 1 %/단계] |
| 2-612-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [100 ~ 995 / 240 / 1 %/단계] |
| 2-612-002 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S1                | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2613</b> | <b>[Special3:Size-Env.Correct:BW]</b> |     |                       |
| 2-613-001   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S1    | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-613-002   | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S1    | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-613-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1            | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-613-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1            | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-613-005   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S2    | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-613-006   | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S2    | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-613-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2            | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-613-008 | PaperTransfer:Low:2Side:S2                          | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-613-009 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S3                  | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-613-010 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S3                  | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-613-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-613-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                          | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-613-013 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-613-014 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-613-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-613-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-613-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-613-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-613-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-613-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-613-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-613-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |
| 2-613-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 10 / 1/단계] |
| 2-613-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 15 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-613-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-613-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-613-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 11 / 1/단계] |
| 2-613-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 16 / 1/단계] |
| 2-613-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-613-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-613-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 12 / 1/단계] |
| 2-613-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 17 / 1/단계] |
| 2-613-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |
| 2-613-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-613-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 13 / 1/단계] |



|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-613-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 18 / 1/단계] |
| 2-613-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:1Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-613-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |
| 2-613-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 14 / 1/단계] |
| 2-613-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S5     | ENG | [1 ~ 110 / 19 / 1/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2614</b> | <b>[Special3:Size-Env.Correct:FC]</b> |     |                       |
| 2-614-001   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S1    | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-614-002   | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S1    | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-614-003   | PaperTransfer:Low:1Side:S1            | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-614-004   | PaperTransfer:Low:2Side:S1            | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-614-005   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S2    | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-614-006   | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S2    | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-614-007   | PaperTransfer:Low:1Side:S2            | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-614-008   | PaperTransfer:Low:2Side:S2            | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-614-009   | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S3    | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-614-010 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S3                  | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-614-011 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S3                        | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-614-012 | PaperTransfer:Low:2Side:S3                          | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-614-013 | PaperTransfer:standard:<br>1Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-614-014 | PaperTransfer:standard:<br>2Sid:S4                  | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-614-015 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S4                        | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-614-016 | PaperTransfer:Low:2Side:S4                          | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-614-017 | PaperTransfer:Standard:<br>1Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-614-018 | PaperTransfer:Standard:<br>2Sid:S5                  | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-614-019 | PaperTransfer:Low: 1 Side:S5                        | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-614-020 | PaperTransfer:Low:2Side:S5                          | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-614-021 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-614-022 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d:2Sid:S1   | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-614-023 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>1 Side:S1      | ENG | [1 ~ 110 / 20 / 1/단계] |
| 2-614-024 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:<br>2Side:S1       | ENG | [1 ~ 110 / 25 / 1/단계] |
| 2-614-025 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standar<br>d: 1 Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 2-614-026 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-614-027 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 21 / 1/단계] |
| 2-614-028 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S2     | ENG | [1 ~ 110 / 26 / 1/단계] |
| 2-614-029 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-614-030 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-614-031 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 22 / 1/단계] |
| 2-614-032 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S3     | ENG | [1 ~ 110 / 27 / 1/단계] |
| 2-614-033 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-614-034 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Sid:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |
| 2-614-035 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 23 / 1/단계] |
| 2-614-036 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S4     | ENG | [1 ~ 110 / 28 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-614-037 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-614-038 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Standard:2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |
| 2-614-039 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:1Side:S5      | ENG | [1 ~ 110 / 24 / 1/단계] |
| 2-614-040 | Wide<br>Roller:PaperTransfer:Low:2Side:S5      | ENG | [1 ~ 110 / 29 / 1/단계] |

|             |   |     |                         |
|-------------|---|-----|-------------------------|
| <b>2615</b> | <b>[Special3:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-615-001   | Paper Transfer:standard:1side           | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-615-002   | Paper Transfer:standard:2side           | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-615-003   | Paper Transfer:Low:1side                | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-615-004   | Paper Transfer:Low:2side                | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>2616</b> | <b>[Special3:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-616-001   | Paper Transfer:standard:1side          | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-616-002   | Paper Transfer:standard:2side          | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-616-003   | Paper Transfer:Low:1side               | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-616-004   | Paper Transfer:Low:2side               | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                       |     |                         |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2617</b> | <b>[Special3:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-617-001   | Paper Transfer:standard:1side         | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|           |                                   |     |                         |
|-----------|-----------------------------------|-----|-------------------------|
| 2-617-002 | Paper Transfer:standard:<br>2side | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-617-003 | Paper Transfer:Low:1side          | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-617-004 | Paper Transfer:Low:2side          | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>2618</b> | <b>[Special3:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-618-001   | Paper Transfer:standard:<br>1side       | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-618-002   | Paper Transfer:standard:<br>2side       | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-618-003   | Paper Transfer:Low:1side                | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-618-004   | Paper Transfer:Low:2side                | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                 |     |                          |
|-------------|---------------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2623</b> | <b>[Special1 Thick:Bias:BW]</b> |     |                          |
| 2-623-003   | PaperTransfer:1side             | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계] |
| 2-623-004   | PaperTransfer:2side             | ENG | [0 ~ 250 / 15 / 1-uA/단계] |

|             |                                 |     |                          |
|-------------|---------------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2627</b> | <b>[Special1 Thick:Bias:FC]</b> |     |                          |
| 2-627-003   | PaperTransfer:1side             | ENG | [0 ~ 250 / 19 / 1-uA/단계] |
| 2-627-004   | PaperTransfer:2side             | ENG | [0 ~ 250 / 21 / 1-uA/단계] |

|             |  |     |                           |
|-------------|--|-----|---------------------------|
| <b>2631</b> | <b>[Special1 Thick:PaperSizeCorr:BW]</b> |     |                           |
| 2-631-003   | PaperTransfer:1Side:S1                   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-631-004   | PaperTransfer:2Side:S1                   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-631-007   | PaperTransfer:1Side:S2                   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-631-008   | PaperTransfer:2Side:S2                   | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 1%/단계] |
| 2-631-011   | PaperTransfer:1Side:S3                   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-631-012   | PaperTransfer:2Side:S3                   | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 1%/단계] |
| 2-631-015   | PaperTransfer:1Side:S4                   | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |

|           |  |     |                           |
|-----------|--|-----|---------------------------|
| 2-631-016 | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 1%/단계] |
| 2-631-019 | PaperTransfer: 1 Side:S5               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-631-020 | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 1%/단계] |
| 2-631-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-631-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-631-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-631-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 1%/단계] |
| 2-631-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-631-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 1%/단계] |
| 2-631-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-631-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 1%/단계] |
| 2-631-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-631-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 1%/단계] |

|             |   |     |                           |
|-------------|---|-----|---------------------------|
| <b>2632</b> | <b>[Special 1 Thick:PaperSizeCorr:FC]</b> |     |                           |
| 2-632-003   | PaperTransfer: 1 Side:S1                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-632-004   | PaperTransfer:2Side:S1                    | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-632-007   | PaperTransfer: 1 Side:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-632-008   | PaperTransfer:2Side:S2                    | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계] |
| 2-632-011   | PaperTransfer: 1 Side:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |

|           |  |     |                           |
|-----------|--|-----|---------------------------|
| 2-632-012 | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계] |
| 2-632-015 | PaperTransfer:1Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-632-016 | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계] |
| 2-632-019 | PaperTransfer:1Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-632-020 | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계] |
| 2-632-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-632-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-632-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-632-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계] |
| 2-632-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-632-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계] |
| 2-632-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-632-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계] |
| 2-632-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-632-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2633</b> | <b>[Sp1Thick:PaperSizeEnvCorr:BW]</b> |     |                       |
| 2-633-003   | PaperTransfer:1Side:S1                | ENG | [1 ~ 110 / 85 / 1/단계] |
| 2-633-004   | PaperTransfer:2Side:S1                | ENG | [1 ~ 110 / 87 / 1/단계] |
| 2-633-007   | PaperTransfer:1Side:S2                | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-633-008 | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [1 ~ 110 / 88 / 1/단계] |
| 2-633-011 | PaperTransfer: 1Side:S3                | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-633-012 | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 89 / 1/단계] |
| 2-633-015 | PaperTransfer: 1Side:S4                | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-633-016 | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 90 / 1/단계] |
| 2-633-019 | PaperTransfer: 1Side:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-633-020 | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 91 / 1/단계] |
| 2-633-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 85 / 1/단계] |
| 2-633-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 87 / 1/단계] |
| 2-633-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-633-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 88 / 1/단계] |
| 2-633-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-633-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 89 / 1/단계] |
| 2-633-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-633-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 90 / 1/단계] |
| 2-633-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 86 / 1/단계] |
| 2-633-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 91 / 1/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2634</b> | <b>[Sp1Thick:PaperSizeEnvCorr:FC]</b> |     |                       |
| 2-634-003   | PaperTransfer: 1Side:S1               | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |



|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-634-004 | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [1 ~ 110 / 92 / 1/단계] |
| 2-634-007 | PaperTransfer: 1Side:S2                | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-634-008 | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [1 ~ 110 / 93 / 1/단계] |
| 2-634-011 | PaperTransfer: 1Side:S3                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-634-012 | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 94 / 1/단계] |
| 2-634-015 | PaperTransfer: 1Side:S4                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-634-016 | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 95 / 1/단계] |
| 2-634-019 | PaperTransfer: 1Side:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-634-020 | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 96 / 1/단계] |
| 2-634-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-634-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 92 / 1/단계] |
| 2-634-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-634-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 93 / 1/단계] |
| 2-634-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-634-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 94 / 1/단계] |
| 2-634-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-634-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 95 / 1/단계] |
| 2-634-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-634-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 96 / 1/단계] |

|             |   |     |                         |
|-------------|---|-----|-------------------------|
| <b>2635</b> | <b>[Sp 1 Thick:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-635-003   | Paper Transfer:1side                      | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-635-004   | Paper Transfer:2side                      | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>2636</b> | <b>[Sp 1 Thick:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-636-003   | Paper Transfer:1side                     | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-636-004   | Paper Transfer:2side                     | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |   |     |                         |
|-------------|---|-----|-------------------------|
| <b>2637</b> | <b>[Sp 1 Thick:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-637-003   | Paper Transfer:1side                    | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-637-004   | Paper Transfer:2side                    | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>2638</b> | <b>[Sp 1 Thick:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-638-003   | Paper Transfer:1side                      | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-638-004   | Paper Transfer:2side                      | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                 |     |                          |
|-------------|---------------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2643</b> | <b>[Special2 Thick:Bias:BW]</b> |     |                          |
| 2-643-003   | PaperTransfer:1side             | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계] |
| 2-643-004   | PaperTransfer:2side             | ENG | [0 ~ 250 / 15 / 1-uA/단계] |

|             |                                 |     |                          |
|-------------|---------------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2647</b> | <b>[Special2 Thick:Bias:FC]</b> |     |                          |
| 2-647-003   | PaperTransfer:1side             | ENG | [0 ~ 250 / 19 / 1-uA/단계] |
| 2-647-004   | PaperTransfer:2side             | ENG | [0 ~ 250 / 21 / 1-uA/단계] |

|             |   |     |                            |
|-------------|---|-----|----------------------------|
| <b>2651</b> | <b>[Special2Thick:PaperSizeCorr:BW]</b> |     |                            |
| 2-651-003   | PaperTransfer:1Side:S1                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-651-004   | PaperTransfer:2Side:S1                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |
| 2-651-007   | PaperTransfer:1Side:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1 %/단계] |

|           |  |     |                           |
|-----------|--|-----|---------------------------|
| 2-651-008 | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 1%/단계] |
| 2-651-011 | PaperTransfer:1Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-651-012 | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 1%/단계] |
| 2-651-015 | PaperTransfer:1Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-651-016 | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 1%/단계] |
| 2-651-019 | PaperTransfer:1Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-651-020 | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 1%/단계] |
| 2-651-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-651-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-651-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-651-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 1%/단계] |
| 2-651-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-651-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 1%/단계] |
| 2-651-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-651-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 1%/단계] |
| 2-651-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-651-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 1%/단계] |

|             |   |     |                           |
|-------------|---|-----|---------------------------|
| <b>2652</b> | <b>[Special2Thick:PaperSizeCorr:FC]</b> |     |                           |
| 2-652-003   | PaperTransfer:1Side:S1                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |

|           |   |     |                           |
|-----------|---|-----|---------------------------|
| 2-652-004 | PaperTransfer:2Side:S1                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-652-007 | PaperTransfer: 1 Side:S2                | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-652-008 | PaperTransfer:2Side:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계] |
| 2-652-011 | PaperTransfer:1 Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-652-012 | PaperTransfer:2Side:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계] |
| 2-652-015 | PaperTransfer: 1 Side:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-652-016 | PaperTransfer:2Side:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계] |
| 2-652-019 | PaperTransfer:1 Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-652-020 | PaperTransfer:2Side:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계] |
| 2-652-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1 Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-652-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-652-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1 Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-652-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2  | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계] |
| 2-652-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1 Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-652-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3  | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계] |
| 2-652-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1 Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-652-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4  | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계] |
| 2-652-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1 Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-652-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5  | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계] |

| 2653      | [Sp2Thick:PaperSizeEnvCorr:BW]         |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-653-003 | PaperTransfer: 1Side:S1                | ENG | [1 ~ 110 / 70 / 1/단계] |
| 2-653-004 | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-653-007 | PaperTransfer: 1Side:S2                | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-653-008 | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [1 ~ 110 / 73 / 1/단계] |
| 2-653-011 | PaperTransfer: 1Side:S3                | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-653-012 | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 74 / 1/단계] |
| 2-653-015 | PaperTransfer: 1Side:S4                | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-653-016 | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 75 / 1/단계] |
| 2-653-019 | PaperTransfer: 1Side:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-653-020 | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 76 / 1/단계] |
| 2-653-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 70 / 1/단계] |
| 2-653-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-653-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-653-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 73 / 1/단계] |
| 2-653-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-653-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 74 / 1/단계] |
| 2-653-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-653-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 75 / 1/단계] |
| 2-653-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-653-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 76 / 1/단계] |
|-----------|--|-----|-----------------------|

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>2654</b> | <b>[Sp2Thick:PaperSizeEnvCorr:FC]</b>  |     |                       |
| 2-654-003   | PaperTransfer: 1Side:S1                | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-654-004   | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [1 ~ 110 / 80 / 1/단계] |
| 2-654-007   | PaperTransfer: 1Side:S2                | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-654-008   | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [1 ~ 110 / 81 / 1/단계] |
| 2-654-011   | PaperTransfer: 1Side:S3                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-654-012   | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 82 / 1/단계] |
| 2-654-015   | PaperTransfer: 1Side:S4                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-654-016   | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 83 / 1/단계] |
| 2-654-019   | PaperTransfer: 1Side:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-654-020   | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 84 / 1/단계] |
| 2-654-023   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-654-024   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 80 / 1/단계] |
| 2-654-027   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-654-028   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 81 / 1/단계] |
| 2-654-031   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-654-032   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 82 / 1/단계] |
| 2-654-035   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-654-036   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 83 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-654-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-654-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 84 / 1/단계] |

|             |   |     |                         |
|-------------|---|-----|-------------------------|
| <b>2655</b> | <b>[Sp2Thick:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-655-003   | Paper Transfer:1 side                   | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-655-004   | Paper Transfer:2side                    | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>2656</b> | <b>[Sp2Thick:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-656-003   | Paper Transfer:1 side                  | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-656-004   | Paper Transfer:2side                   | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                       |     |                         |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2657</b> | <b>[Sp2Thick:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-657-003   | Paper Transfer:1 side                 | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-657-004   | Paper Transfer:2side                  | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>2658</b> | <b>[Sp2Thick:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-658-003   | Paper Transfer:1 side                   | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-658-004   | Paper Transfer:2side                    | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                 |     |                          |
|-------------|---------------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2663</b> | <b>[Special3 Thick:Bias:BW]</b> |     |                          |
| 2-663-003   | PaperTransfer:1 side            | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계] |
| 2-663-004   | PaperTransfer:2side             | ENG | [0 ~ 250 / 15 / 1-uA/단계] |

|             |                                 |     |                          |
|-------------|---------------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2667</b> | <b>[Special3 Thick:Bias:FC]</b> |     |                          |
| 2-667-003   | PaperTransfer:1 side            | ENG | [0 ~ 250 / 19 / 1-uA/단계] |
| 2-667-004   | PaperTransfer:2side             | ENG | [0 ~ 250 / 21 / 1-uA/단계] |

|             |   |  |  |
|-------------|---|--|--|
| <b>2671</b> | <b>[Special3Thick:PaperSizeCorr:BW]</b> |  |  |
|-------------|---|--|--|

|           |  |     |                           |
|-----------|--|-----|---------------------------|
| 2-671-003 | PaperTransfer:1Side:S1                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-004 | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-007 | PaperTransfer:1Side:S2                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-008 | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 5%/단계] |
| 2-671-011 | PaperTransfer:1Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-012 | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 5%/단계] |
| 2-671-015 | PaperTransfer:1Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-016 | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 5%/단계] |
| 2-671-019 | PaperTransfer:1Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-020 | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 5%/단계] |
| 2-671-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 5%/단계] |
| 2-671-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 5%/단계] |
| 2-671-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 5%/단계] |
| 2-671-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-671-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 5%/단계] |



| 2672      | [Special3Thick:PaperSizeCorr:FC]        |     |                           |
|-----------|---|-----|---------------------------|
| 2-672-003 | PaperTransfer: 1 Side:S1                | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-672-004 | PaperTransfer:2Side:S1                  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-672-007 | PaperTransfer: 1 Side:S2                | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-672-008 | PaperTransfer:2Side:S2                  | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 5%/단계] |
| 2-672-011 | PaperTransfer: 1 Side:S3                | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-672-012 | PaperTransfer:2Side:S3                  | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 5%/단계] |
| 2-672-015 | PaperTransfer: 1 Side:S4                | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-672-016 | PaperTransfer:2Side:S4                  | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 5%/단계] |
| 2-672-019 | PaperTransfer: 1 Side:S5                | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-672-020 | PaperTransfer:2Side:S5                  | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 5%/단계] |
| 2-672-023 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1 Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-672-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1  | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-672-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1 Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-672-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2  | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 5%/단계] |
| 2-672-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1 Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-672-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3  | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 5%/단계] |
| 2-672-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1 Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-672-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4  | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 5%/단계] |
| 2-672-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1 Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|           |  |     |                           |
|-----------|--|-----|---------------------------|
| 2-672-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 5%/단계] |
|-----------|--|-----|---------------------------|

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>2673</b> | <b>[Sp3Thick:PaperSizeEnvCorr:BW]</b>  |     |                       |
| 2-673-003   | PaperTransfer: 1Side:S1                | ENG | [1 ~ 110 / 70 / 1/단계] |
| 2-673-004   | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-673-007   | PaperTransfer: 1Side:S2                | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-673-008   | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [1 ~ 110 / 73 / 1/단계] |
| 2-673-011   | PaperTransfer: 1Side:S3                | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-673-012   | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 74 / 1/단계] |
| 2-673-015   | PaperTransfer: 1Side:S4                | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-673-016   | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 75 / 1/단계] |
| 2-673-019   | PaperTransfer: 1Side:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-673-020   | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 76 / 1/단계] |
| 2-673-023   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 70 / 1/단계] |
| 2-673-024   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-673-027   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-673-028   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 73 / 1/단계] |
| 2-673-031   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-673-032   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 74 / 1/단계] |
| 2-673-035   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-673-036   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 75 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-673-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-673-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 76 / 1/단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>2674</b> | <b>[Sp3Thick:PaperSizeEnvCorr:FC]</b>  |     |                       |
| 2-674-003   | PaperTransfer: 1Side:S1                | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-674-004   | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [1 ~ 110 / 80 / 1/단계] |
| 2-674-007   | PaperTransfer: 1Side:S2                | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-674-008   | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [1 ~ 110 / 81 / 1/단계] |
| 2-674-011   | PaperTransfer: 1Side:S3                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-674-012   | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 82 / 1/단계] |
| 2-674-015   | PaperTransfer: 1Side:S4                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-674-016   | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 83 / 1/단계] |
| 2-674-019   | PaperTransfer: 1Side:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-674-020   | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 84 / 1/단계] |
| 2-674-023   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-674-024   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 80 / 1/단계] |
| 2-674-027   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-674-028   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 81 / 1/단계] |
| 2-674-031   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-674-032   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 82 / 1/단계] |
| 2-674-035   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-674-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 83 / 1/단계] |
| 2-674-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-674-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 84 / 1/단계] |

3

|             |   |     |                         |
|-------------|---|-----|-------------------------|
| <b>2675</b> | <b>[Sp3Thick:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-675-003   | Paper Transfer:1 side                   | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-675-004   | Paper Transfer:2side                    | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| <b>2676</b> | <b>[Sp3Thick:SwitchTimingLeadEdge]</b>  |     |                         |
| 2-675-003   | Paper Transfer:1 side                   | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-675-004   | Paper Transfer:2side                    | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| <b>2677</b> | <b>[Sp3Thick:TrailEdgeCorrection]</b>   |     |                         |
| 2-675-003   | Paper Transfer:1 side                   | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-675-004   | Paper Transfer:2side                    | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>2678</b> | <b>[Sp3Thick:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-678-003   | Paper Transfer:1 side                   | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-678-004   | Paper Transfer:2side                    | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                              |     |                       |
|-------------|------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2690</b> | <b>[ITB Contact Setting]</b> |     |                       |
| 2-690-001   | Thick 1                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-690-002   | Thick2                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-690-003   | Thick3                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-690-004   | Thick4                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-690-014   | Special1Thick1234            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 2-690-015   | Special2Thick1234            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|           |                   |     |                       |
|-----------|-------------------|-----|-----------------------|
| 2-690-016 | Special3Thick1234 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|-----------|-------------------|-----|-----------------------|

|             |                         |     |                          |
|-------------|-------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2703</b> | <b>[Thick4:Bias:BW]</b> |     |                          |
| 2-703-003   | PaperTransfer: 1 side   | ENG | [0 ~ 250 / 11 / 1-uA/단계] |
| 2-703-004   | PaperTransfer:2side     | ENG | [0 ~ 250 / 15 / 1-uA/단계] |

|             |                         |     |                          |
|-------------|-------------------------|-----|--------------------------|
| <b>2707</b> | <b>[Thick4:Bias:FC]</b> |     |                          |
| 2-707-003   | PaperTransfer: 1 side   | ENG | [0 ~ 250 / 19 / 1-uA/단계] |
| 2-707-004   | PaperTransfer:2side     | ENG | [0 ~ 250 / 21 / 1-uA/단계] |

|             |  |     |                           |
|-------------|--|-----|---------------------------|
| <b>2711</b> | <b>[Thick4:SizeCorrection:BW]</b>      |     |                           |
| 2-711-003   | PaperTransfer: 1 Side:S1               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-004   | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-007   | PaperTransfer: 1 Side:S2               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-008   | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 1%/단계] |
| 2-711-011   | PaperTransfer: 1 Side:S3               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-012   | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 1%/단계] |
| 2-711-015   | PaperTransfer: 1 Side:S4               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-016   | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 1%/단계] |
| 2-711-019   | PaperTransfer: 1 Side:S5               | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-020   | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 1%/단계] |
| 2-711-023   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-024   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-027   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-028   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 133 / 1%/단계] |

|           |  |     |                           |
|-----------|--|-----|---------------------------|
| 2-711-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 167 / 1%/단계] |
| 2-711-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 233 / 1%/단계] |
| 2-711-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-711-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 267 / 1%/단계] |

|             |  |     |                           |
|-------------|--|-----|---------------------------|
| <b>2712</b> | <b>[Thick4:SizeCorrection:FC]</b>      |     |                           |
| 2-712-003   | PaperTransfer:1Side:S1                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-712-004   | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-712-007   | PaperTransfer:1Side:S2                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-712-008   | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계] |
| 2-712-011   | PaperTransfer:1Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-712-012   | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계] |
| 2-712-015   | PaperTransfer:1Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-712-016   | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계] |
| 2-712-019   | PaperTransfer:1Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-712-020   | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계] |
| 2-712-023   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-712-024   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-712-027   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |

|           |  |     |                           |
|-----------|--|-----|---------------------------|
| 2-712-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [100 ~ 995 / 181 / 1%/단계] |
| 2-712-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-712-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [100 ~ 995 / 229 / 1%/단계] |
| 2-712-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-712-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [100 ~ 995 / 286 / 1%/단계] |
| 2-712-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 100 / 1%/단계] |
| 2-712-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [100 ~ 995 / 381 / 1%/단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>2713</b> | <b>[Thick4:Size-Env.Correct:BW]</b>    |     |                       |
| 2-713-003   | PaperTransfer:1Side:S1                 | ENG | [1 ~ 110 / 70 / 1/단계] |
| 2-713-004   | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-713-007   | PaperTransfer:1Side:S2                 | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-713-008   | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [1 ~ 110 / 73 / 1/단계] |
| 2-713-011   | PaperTransfer:1Side:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-713-012   | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 74 / 1/단계] |
| 2-713-015   | PaperTransfer:1Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-713-016   | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 75 / 1/단계] |
| 2-713-019   | PaperTransfer:1Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-713-020   | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 76 / 1/단계] |
| 2-713-023   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 70 / 1/단계] |
| 2-713-024   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-713-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 71 / 1/단계] |
| 2-713-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 73 / 1/단계] |
| 2-713-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-713-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 74 / 1/단계] |
| 2-713-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-713-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 75 / 1/단계] |
| 2-713-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 72 / 1/단계] |
| 2-713-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 76 / 1/단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>2714</b> | <b>[Thick4:Size-Env.Correct:FC]</b>    |     |                       |
| 2-714-003   | PaperTransfer: 1Side:S1                | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |
| 2-714-004   | PaperTransfer:2Side:S1                 | ENG | [1 ~ 110 / 80 / 1/단계] |
| 2-714-007   | PaperTransfer: 1Side:S2                | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-714-008   | PaperTransfer:2Side:S2                 | ENG | [1 ~ 110 / 81 / 1/단계] |
| 2-714-011   | PaperTransfer: 1Side:S3                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-714-012   | PaperTransfer:2Side:S3                 | ENG | [1 ~ 110 / 82 / 1/단계] |
| 2-714-015   | PaperTransfer: 1Side:S4                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-714-016   | PaperTransfer:2Side:S4                 | ENG | [1 ~ 110 / 83 / 1/단계] |
| 2-714-019   | PaperTransfer: 1Side:S5                | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-714-020   | PaperTransfer:2Side:S5                 | ENG | [1 ~ 110 / 84 / 1/단계] |
| 2-714-023   | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 77 / 1/단계] |



|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 2-714-024 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S1 | ENG | [1 ~ 110 / 80 / 1/단계] |
| 2-714-027 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 78 / 1/단계] |
| 2-714-028 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S2 | ENG | [1 ~ 110 / 81 / 1/단계] |
| 2-714-031 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-714-032 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S3 | ENG | [1 ~ 110 / 82 / 1/단계] |
| 2-714-035 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-714-036 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S4 | ENG | [1 ~ 110 / 83 / 1/단계] |
| 2-714-039 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>1Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 79 / 1/단계] |
| 2-714-040 | Wide Roller:PaperTransfer:<br>2Side:S5 | ENG | [1 ~ 110 / 84 / 1/단계] |

|             |                                       |     |                         |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2715</b> | <b>[Thick4:LeadingEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-715-003   | Paper Transfer:1 side                 | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-715-004   | Paper Transfer:2side                  | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                      |     |                       |
|-------------|--------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2716</b> | <b>[Thick4:SwitchTimingLeadEdge]</b> |     |                       |
| 2-716-003   | Paper Transfer:1 side                | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-716-004   | Paper Transfer:2side                 | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                                     |     |                         |
|-------------|-------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>2717</b> | <b>[Thick4:TrailEdgeCorrection]</b> |     |                         |
| 2-717-003   | Paper Transfer:1 side               | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |
| 2-717-004   | Paper Transfer:2side                | ENG | [0 ~ 995 / 100 / 5%/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>2718</b> | <b>[Thick4:SwitchTimingTrailEdge]</b> |     |                       |
| 2-718-003   | Paper Transfer:1side                  | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |
| 2-718-004   | Paper Transfer:2side                  | ENG | [0 ~ 50 / 0 / 2mm/단계] |

|             |                              |      |                               |
|-------------|------------------------------|------|-------------------------------|
| <b>2901</b> | <b>[OPC Drum Brake Time]</b> |      |                               |
| 2-901-001   | All                          | *ENG | [50 ~ 240000 / 50 / 10 / 밀리초] |

|             |                                |      |                           |
|-------------|--------------------------------|------|---------------------------|
| <b>2902</b> | <b>[OPC Drum Reverse Time]</b> |      |                           |
| 2-902-001   | All: BW                        | *ENG | [0 ~ 200 / 40 / 10 / 밀리초] |
| 2-902-002   | All: FC                        | *ENG | [0 ~ 200 / 40 / 10 / 밀리초] |

|             |                                    |      |                               |
|-------------|------------------------------------|------|-------------------------------|
| <b>2903</b> | <b>[Image Transfer Brake Time]</b> |      |                               |
| 2-903-003   | All                                | *ENG | [50 ~ 240000 / 50 / 10 / 밀리초] |

|             |                       |      |                           |
|-------------|-----------------------|------|---------------------------|
| <b>2905</b> | <b>[Dev Rvs Time]</b> |      |                           |
| 2-905-003   | K                     | *ENG | [0 ~ 200 / 70 / 10 / 밀리초] |
| 2-905-004   | Cl                    | *ENG | [0 ~ 200 / 90 / 10 / 밀리초] |

|             |                         |      |                               |
|-------------|-------------------------|------|-------------------------------|
| <b>2905</b> | <b>[Dev Rvs 임계 카운터]</b> |      |                               |
| 2-905-005   | ALL                     | *ENG | [0 ~ 400000 / 4000 / 10 / mm] |

|             |                      |      |                               |
|-------------|----------------------|------|-------------------------------|
| <b>2905</b> | <b>[Dev Rvs 카운터]</b> |      |                               |
| 2-905-006   | K                    | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 2-905-007   | Cl                   | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |

|             |                                 |      |                      |
|-------------|---------------------------------|------|----------------------|
| <b>2907</b> | <b>[ACS Setting (FC to Bk)]</b> |      |                      |
| 2-907-001   | Continuous Bk Pages             | *ENG | [0 ~ 10 / 0 / 1 / 장] |

|             |                                |      |                             |
|-------------|--------------------------------|------|-----------------------------|
| <b>2930</b> | <b>[Transfer:Bias Limiter]</b> |      |                             |
| 2-930-001   | Bias                           | *ENG | [0 ~ 7000 / 6000 / 10-V/단계] |

|             |                  |      |                      |
|-------------|------------------|------|----------------------|
| <b>2960</b> | <b>[프로세스 간격]</b> |      |                      |
| 2-960-001   | 추가 시간            | *ENG | [0 ~ 10 / 0 / 1초/단계] |

|             |                         |      |  |
|-------------|-------------------------|------|--|
| <b>2972</b> | <b>[B/W 이미지 요청 타이밍]</b> |      |  |
| 2-972-001   | T14:standard speed      | *ENG | [0 ~ 4000 / * / 10 / 밀리초]<br>*MP C4504: 60<br>*MP C5504: 70<br>*MP C6004: 70 |
| 2-972-002   | T14:middle Speed        | *ENG | [0 ~ 4000 / 0 / 10 / 밀리초]  |
| 2-972-003   | T14:low speed           | *ENG | [0 ~ 4000 / 0 / 10 / 밀리초]  |

|             |   |      |                           |
|-------------|---|------|---------------------------|
| <b>2974</b> | <b>[Trans. Contact Fgate Timing: Y]</b> |      |                           |
| 2-974-001   | Fwait:Y std                             | *ENG | [0 ~ 3000 / 0 / 10 / 밀리초] |
| 2-974-002   | Fwait:Y mid                             | *ENG |                           |
| 2-974-003   | Fwait:Y low                             | *ENG |                           |

|             |   |      |                               |
|-------------|---|------|-------------------------------|
| <b>2980</b> | <b>[LubricantApplication Operation]</b> |      |                               |
| 2-980-001   | Lubricant Application Setting           | *ENG | [0 ~ 300 / 100 / 10page/step] |
| 2-980-002   | Idle Time: BK                           | *ENG | [0 ~ 600 / 30 / 1초/단계]        |
| 2-980-003   | Idle Time: FC                           | *ENG | [0 ~ 600 / 30 / 1초/단계]        |

|             |  |      |   |
|-------------|--|------|---|
| <b>2990</b> | <b>[Print Duty Control]</b>                |      |   |
| 2-990-001   | Duty Control State                         | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 제한되지 않음<br>1: 제한됨 |
| 2-990-002   | Exec Interval: Duty Control                | *ENG | [60 ~ 3600 / 60 / 10초/단계]                     |
| 2-990-004   | Forced CPM Down Thresh:<br>No Duty Control | *ENG | [0 ~ 5000 / 0 / 1페이지/단계]                      |

|           |                                      |      |  |
|-----------|--------------------------------------|------|--|
| 2-990-005 | Down-time_BW: No Duty Control        | *ENG | [0 ~ 20000 / 0 / 10밀리초/단계]   |
| 2-990-006 | Down-time_FC: No Duty Control        | *ENG | [0 ~ 20000 / 0 / 10밀리초/단계]   |
| 2-990-007 | Forced CPM Down Thresh: Duty Control | *ENG | [0 ~ 5000 / 20 / 1페이지/단계]  |
| 2-990-008 | Down-time_BW: Duty Control           | *ENG | [0 ~ 240000 / 25000 / 10밀리초/단계]  |
| 2-990-009 | Down-time_FC: Duty Control           | *ENG | [0 ~ 240000 / 25000 / 10밀리초/단계]  |
| 2-990-010 | Ambient Temp Correction Coeff        | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.1/단계]  |
| 2-990-011 | Execution Temp. 임계값                  | *ENG | [20 ~ 70 / * / 0.1도/단계]<br>*MP C3004: 41<br>*MP C3504: 41<br>*MP C4504: 39<br>*MP C5504: 39<br>*MP C6004: 39 |
| 2-990-012 | Cancellation Temp. 임계값               | *ENG | [0.1 ~ 20 / 0.1 / 0.1도/단계]   |
| 2-990-013 | ON/OFF Setting                       | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| 2-990-014 | Duty Control_Down-time_BW            | *ENG | [0 ~ 240000 / 0 / 10밀리초/단계]  |
| 2-990-015 | Duty Control_Down-time_FC            | *ENG | [0 ~ 240000 / 0 / 10밀리초/단계]  |

## 엔진 SP 표-3

## SP3-XXX(처리)

| 3011          | [Manual ProCon :Exe] |     |                               |
|---------------|----------------------|-----|-------------------------------|
| 3-011-00<br>1 | Normal ProCon        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행] |
| 3-011-00<br>2 | Density Adjustment   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행] |
| 3-011-00<br>3 | ACC RunTime ProCon   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행] |
| 3-011-00<br>4 | Full MUSIC           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행] |
| 3-011-00<br>5 | Normal MUSIC         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행] |

| 3012      | [ProCon OK?]           |      |                             |
|-----------|------------------------|------|-----------------------------|
| 3-012-001 | History:Last(Front)    | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-002 | History:Last 2(Front)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-003 | History:Last 3(Front)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-004 | History:Last 4(Front)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-005 | History:Last 5(Front)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-006 | History:Last 6(Front)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-007 | History:Last 7(Front)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-008 | History:Last 8(Front)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-009 | History:Last 9(Front)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-010 | History:Last 10(Front) | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-011 | History:Last(Center)   | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

|           |                         |      |                             |
|-----------|-------------------------|------|-----------------------------|
| 3-012-012 | History>Last 2(Center)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-013 | History>Last 3(Center)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-014 | History>Last 4(Center)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-015 | History>Last 5(Center)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-016 | History>Last 6(Center)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-017 | History>Last 7(Center)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-018 | History>Last 8(Center)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-019 | History>Last 9(Center)  | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-020 | History>Last 10(Center) | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-021 | History>Last(Rear)      | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-022 | History>Last 2(Rear)    | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-023 | History>Last 3(Rear)    | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-024 | History>Last 4(Rear)    | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-025 | History>Last 5(Rear)    | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-026 | History>Last 6(Rear)    | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-027 | History>Last 7(Rear)    | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-028 | History>Last 8(Rear)    | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-029 | History>Last 9(Rear)    | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-012-030 | History>Last 10(Rear)   | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

**\*SP3-012 표시 결과 세부 내용**

| 범주              | 코드 | 결과명          | 설명                 |
|-----------------|----|--------------|--------------------|
| 00 이상           | 00 | Not executed | 출고 시 기본 설정(SP 기본값) |
| 10 이상<br>결과(일반) | 11 | Succeed      | -                  |

|                   |    |   |                              |
|-------------------|----|---|------------------------------|
| 20 이상<br>ID 센서    | 21 | ID Sensor Vsg adjust error                        | Vsg=4.0±x.x[V/단계]의 범위 초과     |
|                   | 22 | ID Sensor LED Adjust error                        | Ifsg>최대값                     |
|                   | 23 | ID Sensor Output error(Positive reflect)          | Vsg_reg<최소값(최대값)             |
|                   | 24 | ID Sensor output error(Diffusion reflect)         | Vsg_dif<최소값(최대값)             |
|                   | 25 | ID Sensor offset Voltage error(Positive reflect)  | Voffset_reg>최소값              |
|                   | 26 | ID Sensor offset Voltage error(Diffusion reflect) | Voffset_dif>최대값              |
| 45 이상<br>ID 패턴 감지 | 45 | ID Pattern extract error                          | ID 패턴을 감지할 수 없음              |
|                   | 50 | Vmin_Bk/K2 error(Max)                             | K:Vmin_Bk / CMY:K2>최대값       |
|                   | 51 | Vmin_Bk/K2 error(Min)                             | K:Vmin_Bk / CMY:K2<최소값       |
|                   | 52 | K5 error(Max)                                     | K5>최대값                       |
|                   | 53 | K5 error(Min)                                     | K5<최소값                       |
|                   | 54 | K5 calculated approximate point error             | K5 계산된 접근점 <최소값              |
|                   | 55 | Develop gamma error(Max)                          | 현상 감마 >최대값                   |
|                   | 56 | Develop gamma error(Min)                          | 현상 감마 <최소값                   |
|                   | 57 | Start developing voltage:Vk error(Max)            | 시작 현상 전압:Vk>최대값              |
|                   | 58 | Start developing voltage:Vk error(Min)            | 시작 현상 전압:Vk<최소값              |
|                   | 59 | Not enough valid data                             | 현상 감마 계산점이 2보다 낮은 경우 부착량 데이터 |

|                 |    |                                       |   |
|-----------------|----|---------------------------------------|---|
| 60 이상<br>전위 조정  | 61 | LD won' t light                       | P 패턴이 작성되지 않음                           |
|                 | 62 | Residual potential:Vr error           | Vr>최대값                                  |
|                 | 63 | Electrified potential:Vd adjust error | Vd를 목표 범위로 조정할 수 없음                     |
|                 | 64 | Exposure potential:Vpl adjust error   | Vpl을 목표 범위로 조정할 수 없음                    |
| 90 이상<br>결과(종료) | 90 | Potential not adjust                  | 전위 제어 방식이 [0:FIX]로 설정됨                  |
|                 | 99 | Kill                                  | 문 열림, 전원 꺼짐, 오류로 강제 종료<br>(실행 시 설정합니다.) |

참고

- 실행 결과 샘플(왼쪽부터 YMCK 순서)
- 공장 출고 기본값(SP 기본값):[00,00,00,00]
- 시작 조정:[99,99,99,99]
- 실패 Vsg 조정(Y):[21,99,99,99]
- 현상 감마 오류 최대값(C):[99,99,55,99]
- 성공:[11,11,11,11]

|      |             |
|------|-------------|
| 3014 | [IBACC OK?] |
|------|-------------|



|           |                 |      |                         |
|-----------|-----------------|------|-------------------------|
| 3-014-001 | History:Last    | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-014-002 | History:Last 2  | *ENG |                         |
| 3-014-003 | History:Last 3  | *ENG |                         |
| 3-014-004 | History:Last 4  | *ENG |                         |
| 3-014-005 | History:Last 5  | *ENG |                         |
| 3-014-006 | History:Last 6  | *ENG |                         |
| 3-014-007 | History:Last 7  | *ENG |                         |
| 3-014-008 | History:Last 8  | *ENG |                         |
| 3-014-009 | History:Last 9  | *ENG |                         |
| 3-014-010 | History:Last 10 | *ENG |                         |

|             |                                    |      |                       |
|-------------|------------------------------------|------|-----------------------|
| <b>3015</b> | <b>[Background Pot ProCon OK?]</b> |      |                       |
| 3-015-001   | History:Front:Latest               | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-002   | History:Front:Last 2               | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-003   | History:Front:Last 3               | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-004   | History:Front:Last 4               | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-005   | History:Front:Last 5               | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-006   | history:Center:Latest              | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-007   | History:Center:Last 2              | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-008   | History:Center:Last 3              | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-009   | History:Center:Last 4              | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-010   | History:Center:Last 5              | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-011   | history:Rear:Latest                | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-012   | History:Rear:Last 2                | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-013   | History:Rear:Last 3                | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
| 3-015-014   | History:Rear:Last 4                | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |

|           |                     |      |                       |
|-----------|---------------------|------|-----------------------|
| 3-015-015 | History:Rear>Last 5 | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1/단계] |
|-----------|---------------------|------|-----------------------|

| 3030      | [Init TD Sensor :Exe] |      |   |
|-----------|-----------------------|------|---|
| 3-030-001 | Execute: ALL          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행]               |
| 3-030-002 | Execute: Col          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행]               |
| 3-030-003 | Execute: K            | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행]               |
| 3-030-004 | Execute: C            | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행]               |
| 3-030-005 | Execute: M            | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행]               |
| 3-030-006 | Execute: Y            | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행]               |
| 3-030-071 | 초기 온도: K              | *ENG | [-100 ~ 100 / 23 / 0.1도/단계]                 |
| 3-030-072 | 초기 온도: C              | *ENG | [-100 ~ 100 / 23 / 0.1도/단계]                 |
| 3-030-073 | 초기 온도: M              | *ENG | [-100 ~ 100 / 23 / 0.1도/단계]                 |
| 3-030-074 | 초기 온도: Y              | *ENG | [-100 ~ 100 / 23 / 0.1도/단계]                 |
| 3-030-081 | 초기 상대습도: K            | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 0.1%RH/단계]                  |
| 3-030-082 | 초기 상대습도: C            | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 0.1%RH/단계]                  |
| 3-030-083 | 초기 상대습도: M            | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 0.1%RH/단계]                  |
| 3-030-084 | 초기 상대습도: Y            | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 0.1%RH/단계]                  |
| 3-030-091 | 초기 절대습도: K            | *ENG | [0 ~ 100 / 10.3 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 3-030-092 | 초기 절대습도: C            | *ENG | [0 ~ 100 / 10.3 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 3-030-093 | 초기 절대습도: M            | *ENG | [0 ~ 100 / 10.3 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 3-030-094 | 초기 절대습도: Y            | *ENG | [0 ~ 100 / 10.3 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계] |

|             |                           |     |                         |
|-------------|---------------------------|-----|-------------------------|
| <b>3031</b> | <b>[TD Sens Init OK?]</b> |     |                         |
| 3-031-001   | From Left:YMCK            | ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                |      |                               |
|-------------|--------------------------------|------|-------------------------------|
| <b>3050</b> | <b>[Force Tnr Supply :Exe]</b> |      |                               |
| 3-050-001   | Execute: ALL                   | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행] |
| 3-050-002   | Execute: Col                   | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행] |
| 3-050-003   | Execute: K                     | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1/단계]<br>[실행]   |
| 3-050-004   | Execute: C                     | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행] |
| 3-050-005   | Execute: M                     | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행] |
| 3-050-006   | Execute: Y                     | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1/단계]<br>[실행]   |
| 3-050-021   | Supply Quantity:K              | *ENG | [0 ~ 5 / 0.5 / 0.1wt%/단계]     |
| 3-050-022   | Supply Quantity:C              | *ENG | [0 ~ 5 / 0.5 / 0.1wt%/단계]     |
| 3-050-023   | Supply Quantity:M              | *ENG | [0 ~ 5 / 0.5 / 0.1wt%/단계]     |
| 3-050-024   | Supply Quantity:Y              | *ENG | [0 ~ 5 / 0.5 / 0.1wt%/단계]     |
| 3-050-033   | RepeatCount                    | *ENG | [0 ~ 255 / 8 / 1카운트/단계]       |

|             |                          |     |                               |
|-------------|--------------------------|-----|-------------------------------|
| <b>3072</b> | <b>[T Sensor: Check]</b> |     |                               |
| 3-072-001   | Execute Check            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>[실행] |

|             |                                      |  |  |
|-------------|--------------------------------------|--|--|
| <b>3073</b> | <b>[T Sensor Measurement Value:]</b> |  |  |
|-------------|--------------------------------------|--|--|

|           |          |      |                          |
|-----------|----------|------|--------------------------|
| 3-073-001 | mu 카운트:K | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-073-002 | mu 카운트:C | *ENG |                          |
| 3-073-003 | mu 카운트:M | *ENG |                          |
| 3-073-004 | mu 카운트:Y | *ENG |                          |

|             |                                   |      |  |
|-------------|-----------------------------------|------|--|
| <b>3100</b> | <b>[Toner End Detection: Set]</b> |      |  |
| 3-100-001   | 켜기/끄기                             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>NE/TE를 결정하지 여부<br>0: 사용<br>1: 사용 안 함          |
| 3-100-002   | NE Detection                      | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>NE 결정 방식<br>0: 카운터 및 토너 소진 센서<br>1: 토너 소진 센서만 |

|             |                             |     |  |
|-------------|-----------------------------|-----|--|
| <b>3101</b> | <b>[Toner Status :Disp]</b> |     |  |
| 3-101-001   | K                           | ENG | [0 ~ 10 / 10 / 1/단계]<br>10: 가득참<br>1: 부족<br>0: 토너 소진 |
| 3-101-002   | C                           | ENG |  |
| 3-101-003   | M                           | ENG |  |
| 3-101-004   | Y                           | ENG |  |

|             |                            |      |   |
|-------------|----------------------------|------|---|
| <b>3102</b> | <b>[Toner Remain:Disp]</b> |      |   |
| 3-102-001   | Bottle Motor: Bk           | *ENG | [0.000 ~ 700.000 / 560.000 / 0.001g/단계] |
| 3-102-002   | Bottle Motor: C            | *ENG |   |
| 3-102-003   | Bottle Motor: M            | *ENG |   |
| 3-102-004   | Bottle Motor: Y            | *ENG |   |
| 3-102-011   | Pixel: Bk                  | *ENG | [0.000 ~ 700.000 / 560.000 / 0.001g/단계] |

|             |  |      |  |
|-------------|--|------|--|
| 3-102-012   | Pixel: C                               | *ENG | [0.000 ~ 700.000 / <b>440.000</b> / 0.001g/단계] |
| 3-102-013   | Pixel: M                               | *ENG |  |
| 3-102-014   | Pixel: Y                               | *ENG |  |
| <b>3102</b> | <b>[Toner Remaining: Display]</b>      |      |  |
| 3-102-021   | Fill Amount: Bk                        | *ENG | [0 ~ 600 / <b>560</b> / 1g/단계]                 |
| 3-102-022   | Fill Amount: C                         | *ENG | [0 ~ 600 / <b>440</b> / 1g/단계]                 |
| 3-102-023   | Fill Amount: M                         | *ENG |  |
| 3-102-024   | Fill Amount: Y                         | *ENG |  |
| <b>3102</b> | <b>[Toner Remain:Disp]</b>             |      |  |
| 3-102-031   | Pixel: Toner Consumption x 2: Bk       | *ENG | [0.000 ~ 1000.000 / <b>0.000</b> / 0.001g/단계]  |
| 3-102-032   | Pixel: Toner Consumption x 2: C        | *ENG |  |
| 3-102-033   | Pixel: Toner Consumption x 2: M        | *ENG |  |
| 3-102-034   | Pixel: Toner Consumption x 2: Y        | *ENG |  |
| 3-102-041   | Drive Motor: Toner Consumption x 1: Bk | *ENG |  |
| 3-102-042   | Drive Motor: Toner Consumption x 1: C  | *ENG |  |
| 3-102-043   | Drive Motor: Toner Consumption x 1: M  | *ENG |  |
| 3-102-044   | Drive Motor: Toner Consumption x 1: Y  | *ENG |  |
| <b>3104</b> | <b>[Flag: Display]</b>                 |      |  |

|           |              |      |                       |
|-----------|--------------|------|-----------------------|
| 3-104-001 | NE Toner: Bk | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-104-002 | NE Toner: C  | *ENG |                       |
| 3-104-003 | NE Toner: M  | *ENG |                       |
| 3-104-004 | NE Toner: Y  | *ENG |                       |
| 3-104-011 | Vt end:Bk    | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-104-012 | Vt end:C     | *ENG |                       |
| 3-104-013 | Vt end:M     | *ENG |                       |
| 3-104-014 | Vt end:Y     | *ENG |                       |

|             |                          |      |                        |
|-------------|--------------------------|------|------------------------|
| <b>3110</b> | <b>[Near End Thresh]</b> |      |                        |
| 3-110-001   | Bk                       | *ENG | [0 ~ 500 / 65 / 1g/단계] |
| 3-110-002   | C                        | *ENG | [0 ~ 500 / * / 1g/단계]  |
| 3-110-003   | M                        | *ENG | *MP C3004: 45          |
| 3-110-004   | Y                        | *ENG | *MP C3504: 45          |
|             |                          |      | *MP C4504: 55          |
|             |                          |      | *MP C5504: 55          |
|             |                          |      | *MP C6004: 55          |

|             |                           |      |                        |
|-------------|---------------------------|------|------------------------|
| <b>3121</b> | <b>[TE Counter: Disp]</b> |      |                        |
| 3-121-001   | Bk                        | *ENG | [0 ~ 99 / 0 / 1카운트/단계] |
| 3-121-002   | C                         | *ENG |                        |
| 3-121-003   | M                         | *ENG |                        |
| 3-121-004   | Y                         | *ENG |                        |

|             |                         |      |                        |
|-------------|-------------------------|------|------------------------|
| <b>3121</b> | <b>[TE 카운터: 카운트 삭제]</b> |      |                        |
| 3-121-001   | Bk                      | *ENG | [0 ~ 99 / 0 / 1카운트/단계] |
| 3-121-002   | C                       | *ENG |                        |
| 3-121-003   | M                       | *ENG |                        |
| 3-121-004   | Y                       | *ENG |                        |

| 3131      | [Vt TE Thresh]            |      |                          |
|-----------|---------------------------|------|--------------------------|
| 3-131-001 | Delta Vt Thresh           | *ENG | [0 ~ 5 / 0.5 / 0.01V/단계] |
| 3-131-002 | Delta Vt Sum Thresh       | *ENG | [0 ~ 99 / 10 / 1V/단계]    |
| 3-131-011 | Delta Vt Thresh BF NE     | *ENG | [0 ~ 5 / 0.5 / 0.01V/단계] |
| 3-131-012 | Delta Vt Sum Thresh BF NE | *ENG | [0 ~ 99 / 10 / 1V/단계]    |

| 3132      | [Delta Vt Sum] |      |                         |
|-----------|----------------|------|-------------------------|
| 3-132-001 | Bk             | *ENG | [0 ~ 99 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-132-002 | C              | *ENG |                         |
| 3-132-003 | M              | *ENG |                         |
| 3-132-004 | Y              | *ENG |                         |

| 3133      | [TE Detect :Set] |      |   |
|-----------|------------------|------|---|
| 3-133-001 | Set Sheets(Min)  | *ENG | [0 ~ 50 / 10 / 1매/단계]                       |
| 3-133-002 | Set Sheets(Max)  | *ENG | [0 ~ 5000 / 1000 / 1매/단계]                   |
| 3-133-011 | Page Cnt:K       | *ENG | [0 ~ 5000 / 0 / 1매/단계]                      |
| 3-133-012 | Page Cnt:C       | *ENG | [0 ~ 5000 / 0 / 1매/단계]                      |
| 3-133-013 | Page Cnt:M       | *ENG | [0 ~ 5000 / 0 / 1매/단계]                      |
| 3-133-014 | Page Cnt:Y       | *ENG | [0 ~ 5000 / 0 / 1매/단계]                      |
| 3-133-021 | Set Pxl Cnt      | *ENG | [0 ~ 1000000 / 7000 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-133-031 | Pxl Cnt:K        | *ENG | [0 ~ 1000000 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계]    |
| 3-133-032 | Pxl Cnt:C        | *ENG | [0 ~ 1000000 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계]    |
| 3-133-033 | Pxl Cnt:M        | *ENG | [0 ~ 1000000 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계]    |
| 3-133-034 | Pxl Cnt:Y        | *ENG | [0 ~ 1000000 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계]    |

| 3150      | [TE Sensor :Set] |      |                         |
|-----------|------------------|------|-------------------------|
| 3-150-001 | SamplingCount    | *ENG | [4 ~ 20 / 10 / 1카운트/단계] |

|           |          |      |                          |
|-----------|----------|------|--------------------------|
| 3-150-002 | Judge:p  | *ENG | [0.2 ~ 0.8 / 0.1 / 0/단계] |
| 3-150-003 | result:K | *ENG | [0.0 ~ 0.5 / 0.1 / 0/단계] |
| 3-150-004 | result:C | *ENG |                          |
| 3-150-005 | result:M | *ENG |                          |
| 3-150-006 | result:Y | *ENG |                          |

3

|             |                            |      |   |
|-------------|----------------------------|------|---|
| <b>3160</b> | <b>[Bottle Drive :Set]</b> |      |   |
| 3-160-001   | Bottle Drive System        | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: TE 센서 제어<br>1: 토너공급모터 추적 제어 |

|             |                     |      |                            |
|-------------|---------------------|------|----------------------------|
| <b>3200</b> | <b>[TnrDensity]</b> |      |                            |
| 3-200-001   | K                   | *ENG | [0 ~ 25.5 / 0 / 0.1wt%/단계] |
| 3-200-002   | C                   | *ENG |                            |
| 3-200-003   | M                   | *ENG |                            |
| 3-200-004   | Y                   | *ENG |                            |

|             |                     |      |  |
|-------------|---------------------|------|--|
| <b>3201</b> | <b>[TnrDensity]</b> |      |  |
| 3-201-001   | Upper TC            | *ENG | [1.0 ~ 15.0 / 9.0 / 0.1wt%/단계]   |
| 3-201-002   | Lower TC            | *ENG | [1.0 ~ 15.0 / * / 0.1wt%/단계]<br>*MP C3004: 1.0<br>*MP C3504: 1.0<br>*MP C4504: 0<br>*MP C5504: 1.0<br>*MP C6004: 1.0 |

|             |                              |  |  |
|-------------|------------------------------|--|--|
| <b>3205</b> | <b>[TD.Sens Sensitivity]</b> |  |  |
|-------------|------------------------------|--|--|



|           |               |      |   |
|-----------|---------------|------|---|
| 3-205-051 | Mu Cnv Coef:K | *ENG | [0.001 ~ 0.1 / * / 0.001V/카운트/<br>단계]<br>*MP C3004: 0.017<br>*MP C3504: 0.017<br>*MP C4504: 0.018<br>*MP C5504: 0.019<br>*MP C6004: 0.019 |
| 3-205-052 | Mu Cnv Coef:C | *ENG | [0.001 ~ 0.1 / * / 0.001V/카운트/<br>단계]<br>*MP C3004: 0.016<br>*MP C3504: 0.016<br>*MP C4504: 0.017<br>*MP C5504: 0.018<br>*MP C6004: 0.018 |
| 3-205-053 | Mu Cnv Coef:M | *ENG | [0.001 ~ 0.1 / * / 0.001V/카운트/<br>단계]<br>*MP C3004: 0.016<br>*MP C3504: 0.016<br>*MP C4504: 0.017<br>*MP C5504: 0.018<br>*MP C6004: 0.018 |
| 3-205-054 | Mu Cnv Coef:Y | *ENG | [0.001 ~ 0.1 / * / 0.001V/카운트/<br>단계]<br>*MP C3004: 0.016<br>*MP C3504: 0.016<br>*MP C4504: 0.017<br>*MP C5504: 0.018<br>*MP C6004: 0.018 |
| 3-205-101 | 벌크 밀도: K      | *ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.01V/단계]   |
| 3-205-102 | 대량 농도: C      | *ENG |   |
| 3-205-103 | 대량 농도: M      | *ENG |   |
| 3-205-104 | 대량 농도: Y      | *ENG |   |

|             |                           |      |  |
|-------------|---------------------------|------|--|
| <b>3210</b> | <b>[TD.Sens:Vt :Disp]</b> |      |  |
| 3-210-001   | Current: K                | *ENG | [0.00 ~ 5.50 / <b>0.00</b> / 0.01V/단계] |
| 3-210-002   | Current: C                | *ENG |  |
| 3-210-003   | Current: M                | *ENG |  |
| 3-210-004   | Current: Y                | *ENG |  |

|             |                        |      |                             |
|-------------|------------------------|------|-----------------------------|
| <b>3212</b> | <b>[Vt Shift :Set]</b> |      |                             |
| 3-212-101   | TC 교정(ON/OFF)          | *ENG | [-0.5 ~ 0.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-212-111   | TC Mid Spd:K           | *ENG | [-0.5 ~ 0.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-212-112   | TC Mid Spd:C           | *ENG | [-0.5 ~ 0.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-212-113   | TC Mid Spd:M           | *ENG | [-0.5 ~ 0.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-212-114   | TC Mid Spd:Y           | *ENG | [-0.5 ~ 0.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-212-121   | TC Low Spd:K           | *ENG | [-0.5 ~ 0.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-212-122   | TC Low Spd:C           | *ENG | [-0.5 ~ 0.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-212-123   | TC Low Spd:M           | *ENG | [-0.5 ~ 0.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-212-124   | TC Low Spd:Y           | *ENG | [-0.5 ~ 0.5 / 0 / 0.01V/단계] |

|             |                       |      |                         |
|-------------|-----------------------|------|-------------------------|
| <b>3214</b> | <b>[Vt Save :Set]</b> |      |                         |
| 3-214-001   | Coverage Thresh       | *ENG | [0 ~ 100 / 20 / 1 %/단계] |

|             |                          |      |                          |
|-------------|--------------------------|------|--------------------------|
| <b>3230</b> | <b>[Vtref :Disp/Set]</b> |      |                          |
| 3-230-001   | Current: K               | *ENG | [0 ~ 5 / 1.8 / 0.01V/단계] |
| 3-230-002   | Current: C               | *ENG | [0 ~ 5 / 1.8 / 0.01V/단계] |
| 3-230-003   | Current: M               | *ENG | [0 ~ 5 / 1.8 / 0.01V/단계] |
| 3-230-004   | Current: Y               | *ENG | [0 ~ 5 / 1.8 / 0.01V/단계] |

|             |                              |  |  |
|-------------|------------------------------|--|--|
| <b>3232</b> | <b>[Vtref Correct:Pixel]</b> |  |  |
|-------------|------------------------------|--|--|

|           |                           |      |                           |
|-----------|---------------------------|------|---------------------------|
| 3-232-001 | 켜기/끄기                     | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]        |
| 3-232-011 | Low Coverage Coef:K       | *ENG | [0 ~ 5 / 1 / 0.1/단계]      |
| 3-232-012 | Low Coverage Coef:C       | *ENG | [0 ~ 5 / 1 / 0.1/단계]      |
| 3-232-013 | Low Coverage Coef:M       | *ENG | [0 ~ 5 / 1 / 0.1/단계]      |
| 3-232-014 | Low Coverage Coef:Y       | *ENG | [0 ~ 5 / 1 / 0.1/단계]      |
| 3-232-021 | High Coverage Coeff:K     | *ENG | [0 ~ 5 / 0.5 / 0.1/단계]    |
| 3-232-022 | High Coverage Coeff:C     | *ENG | [0 ~ 5 / 0.5 / 0.1/단계]    |
| 3-232-023 | High Coverage Coeff:M     | *ENG | [0 ~ 5 / 0.5 / 0.1/단계]    |
| 3-232-024 | High Coverage Coeff:Y     | *ENG | [0 ~ 5 / 0.5 / 0.1/단계]    |
| 3-232-040 | Initial ProCon Thresh     | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1카운트/단계] |
| 3-232-041 | High Coverage Thresh:H    | *ENG | [0 ~ 100 / 100 / 1%/단계]   |
| 3-232-050 | ProCon Thresh             | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1카운트/단계] |
| 3-232-060 | Low Coverage Thresh       | *ENG | [0 ~ 20 / 3 / 0.1%/단계]    |
| 3-232-070 | TC Upper Limit Correction | *ENG | [0 ~ 5 / 0.5 / 0.1wt%/단계] |
| 3-232-071 | TC Upper Limit:Display:Bk | *ENG | [1 ~ 15 / 9 / 0.1wt%/단계]  |
| 3-232-072 | TC Upper Limit:Display:C  | *ENG | [1 ~ 15 / 9 / 0.1wt%/단계]  |
| 3-232-073 | TC Upper Limit:Display:M  | *ENG | [1 ~ 15 / 9 / 0.1wt%/단계]  |
| 3-232-074 | TC Upper Limit:Display:Y  | *ENG | [1 ~ 15 / 9 / 0.1wt%/단계]  |

|             |                                   |      |                           |
|-------------|-----------------------------------|------|---------------------------|
| <b>3233</b> | <b>[RTP Vtref Corr :Disp/Set]</b> |      |                           |
| 3-233-001   | 켜기/끄기                             | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]        |
| 3-233-011   | Corr Amt(+):K                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0.03 / 0.01V/단계] |
| 3-233-012   | Corr Amt(+):C                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0.03 / 0.01V/단계] |
| 3-233-013   | Corr Amt(+):M                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0.03 / 0.01V/단계] |
| 3-233-014   | Corr Amt(+):Y                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0.03 / 0.01V/단계] |
| 3-233-021   | Corr Amt(-):K                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0.03 / 0.01V/단계] |

|           |                        |      |  |
|-----------|------------------------|------|--|
| 3-233-022 | Corr Amt(-):C          | *ENG | [0 ~ 1 / <b>0.03</b> / 0.01V/단계]                       |
| 3-233-023 | Corr Amt(-):M          | *ENG | [0 ~ 1 / <b>0.03</b> / 0.01V/단계]                       |
| 3-233-024 | Corr Amt(-):Y          | *ENG | [0 ~ 1 / <b>0.03</b> / 0.01V/단계]                       |
| 3-233-031 | Corr Thresh:K          | *ENG | [0 ~ 0.1 / <b>0.005</b> / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-233-032 | Corr Thresh:C          | *ENG | [0 ~ 0.1 / <b>0.01</b> / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]  |
| 3-233-033 | Corr Thresh:M          | *ENG | [0 ~ 0.1 / <b>0.01</b> / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]  |
| 3-233-034 | Corr Thresh:Y          | *ENG | [0 ~ 0.1 / <b>0.01</b> / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]  |
| 3-233-041 | Vtavg Weight Coeff (H) | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1%/단계]                                 |
| 3-233-051 | Vtavg Weight Coeff (M) | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 1%/단계]                                  |
| 3-233-061 | Vtavg Weight Coeff (L) | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 1%/단계]                                  |

|             |                               |      |                                   |
|-------------|-------------------------------|------|-----------------------------------|
| <b>3234</b> | <b>[Vtref Corr :Disp/Set]</b> |      |                                   |
| 3-234-001   | 켜기/끄기                         | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]                |
| 3-234-011   | Corr Amt(+):K                 | *ENG | [0 ~ 1 / <b>0.01</b> / 0.01V/단계]  |
| 3-234-012   | Corr Amt(+):C                 | *ENG | [0 ~ 1 / <b>0.01</b> / 0.01V/단계]  |
| 3-234-013   | Corr Amt(+):M                 | *ENG | [0 ~ 1 / <b>0.01</b> / 0.01V/단계]  |
| 3-234-014   | Corr Amt(+):Y                 | *ENG | [0 ~ 1 / <b>0.01</b> / 0.01V/단계]  |
| 3-234-021   | Corr Amt(-):K                 | *ENG | [0 ~ 1 / <b>0.01</b> / 0.01V/단계]  |
| 3-234-022   | Corr Amt(-):C                 | *ENG | [0 ~ 1 / <b>0.01</b> / 0.01V/단계]  |
| 3-234-023   | Corr Amt(-):M                 | *ENG | [0 ~ 1 / <b>0.01</b> / 0.01V/단계]  |
| 3-234-024   | Corr Amt(-):Y                 | *ENG | [0 ~ 1 / <b>0.01</b> / 0.01V/단계]  |
| 3-234-031   | P Rank 1 Threshold            | *ENG | [0 ~ 2 / <b>0.15</b> / 0.01/단계]   |
| 3-234-032   | P Rank 2 Threshold            | *ENG | [0 ~ 2 / <b>0.05</b> / 0.01/단계]   |
| 3-234-033   | P Rank 3 Threshold            | *ENG | [-2 ~ 0 / <b>-0.05</b> / 0.01/단계] |

|           |                        |      |                            |
|-----------|------------------------|------|----------------------------|
| 3-234-034 | P Rank 4 Threshold     | *ENG | [-2 ~ 0 / -0.25 / 0.01/단계] |
| 3-234-041 | T Rank 1 Threshold     | *ENG | [-1 ~ 0 / -0.2 / 0.01V/단계] |
| 3-234-042 | T Rank 2 Threshold     | *ENG | [0 ~ 1 / 0.2 / 0.01V/단계]   |
| 3-234-050 | Correction Coefficient | *ENG | [1 ~ 10 / 10 / 0.1/단계]     |

|             |                        |      |                                       |
|-------------|------------------------|------|---------------------------------------|
| <b>3250</b> | <b>[ImgArea :Disp]</b> |      |                                       |
| 3-250-001   | ImgArea:K              | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-250-002   | ImgArea:C              | *ENG |                                       |
| 3-250-003   | ImgArea:M              | *ENG |                                       |
| 3-250-004   | ImgArea:Y              | *ENG |                                       |

|             |                            |      |                          |
|-------------|----------------------------|------|--------------------------|
| <b>3251</b> | <b>[DotCoverage :Disp]</b> |      |                          |
| 3-251-001   | DotCoverage:K              | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계] |
| 3-251-002   | DotCoverage:C              | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계] |
| 3-251-003   | DotCoverage:M              | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계] |
| 3-251-004   | DotCoverage:Y              | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계] |
| 3-251-011   | DC Avg.:S:K                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계] |
| 3-251-012   | DC Avg.:S:C                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계] |
| 3-251-013   | DC Avg.:S:M                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계] |
| 3-251-014   | DC Avg.:S:Y                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계] |
| 3-251-021   | DC Avg.:M:K                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계] |
| 3-251-022   | DC Avg.:M:C                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계] |
| 3-251-023   | DC Avg.:M:M                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계] |
| 3-251-024   | DC Avg.:M:Y                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계] |
| 3-251-031   | DC Avg.:L:K                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계] |
| 3-251-032   | DC Avg.:L:C                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계] |
| 3-251-033   | DC Avg.:L:M                | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계] |

|           |                 |      |                             |
|-----------|-----------------|------|-----------------------------|
| 3-251-034 | DC Avg.:L:Y     | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 0.01%/단계]    |
| 3-251-041 | TotalPage:S:Set | *ENG | [1 ~ 255 / 50 / 1카운트 / 단계]  |
| 3-251-042 | TotalPage:S:Set | *ENG | [1 ~ 500 / 50 / 1카운트 / 단계]  |
| 3-251-043 | TotalPage:S:Set | *ENG | [1 ~ 999 / 250 / 1카운트 / 단계] |
| 3-251-051 | TotalPage:S:Set | *ENG | [1 ~ 255 / 100 / 1카운트 / 단계] |
| 3-251-052 | TotalPage:S:Set | *ENG | [1 ~ 500 / 50 / 1카운트 / 단계]  |
| 3-251-053 | TotalPage:S:Set | *ENG | [1 ~ 999 / 250 / 1카운트 / 단계] |
| 3-251-151 | 총 DC: Dev: K    | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계]    |
| 3-251-152 | 총 DC: Dev: C    | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계]    |
| 3-251-153 | 총 DC: Dev: M    | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계]    |
| 3-251-154 | 총 DC: Dev: Y    | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계]    |

|             |                             |      |   |
|-------------|-----------------------------|------|---|
| <b>3252</b> | <b>[AccumlmgArea :Disp]</b> |      |   |
| 3-252-001   | DotCoverage:K               | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계]      |
| 3-252-002   | DotCoverage:C               | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계]      |
| 3-252-003   | DotCoverage:M               | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계]      |
| 3-252-004   | DotCoverage:Y               | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계]      |
| 3-252-011   | DC Avg.:S:K                 | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-252-012   | DC Avg.:S:C                 | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-252-013   | DC Avg.:S:M                 | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-252-014   | DC Avg.:S:Y                 | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |

|             |  |     |  |
|-------------|--|-----|--|
| <b>3260</b> | <b>[Temperature/Humidity: Display]</b> |     |  |
| 3-260-001   | Temperature                            | ENG | [-5 ~ 45 / 0 / 0.1도/단계]                  |
| 3-260-002   | Relative Humidity                      | ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.1%RH/단계]                |
| 3-260-003   | Absolute Humidity                      | ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계] |

| 3300      | [RTP Pattern :Disp] |      |   |
|-----------|---------------------|------|---|
| 3-300-001 | M/A(Latest):K       | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]     |
| 3-300-002 | M/A(Latest):C       | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]     |
| 3-300-003 | M/A(Latest):M       | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]     |
| 3-300-004 | M/A(Latest):Y       | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]     |
| 3-300-011 | M/A(Target):K       | *ENG | [0 ~ 1 / 0.225 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-300-012 | M/A(Target):C       | *ENG | [0 ~ 1 / 0.4 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]   |
| 3-300-013 | M/A(Target):M       | *ENG | [0 ~ 1 / 0.45 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]  |
| 3-300-014 | M/A(Target):Y       | *ENG | [0 ~ 1 / 0.4 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]   |

| 3301      | [RTP Pattern :Set] |      |   |
|-----------|--------------------|------|---|
| 3-301-001 | Create Intrvl:BW   | *ENG | [0 ~ 200 / 10 / 1페이지/단계]                    |
| 3-301-002 | Create Intrvl:FC   | *ENG | [0 ~ 200 / 10 / 1페이지/단계]                    |
| 3-301-011 | Page Cnt:BW        | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 1페이지/단계]                     |
| 3-301-012 | Page Cnt:FC        | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 1페이지/단계]                     |
| 3-301-021 | M/A UppErr:K       | *ENG | [0 ~ 1 / 0.6 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-301-022 | M/A UppErr:Col     | *ENG | [0 ~ 2 / 1.2 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-301-023 | M/A LowErr:K       | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-301-024 | M/A LowErr:Col     | *ENG | [0 ~ 1 / 0.2 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-301-031 | Feed Cnt :Set      | *ENG | [0 ~ 99999999 / 50000 / 1밀리초/<br>단계]        |
| 3-301-041 | Feed Cnt :K        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1밀리초/단계]                |
| 3-301-042 | Feed Cnt :C        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1밀리초/단계]                |
| 3-301-043 | Feed Cnt :M        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1밀리초/단계]                |
| 3-301-044 | Feed Cnt :Y        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1밀리초/단계]                |

|           |                  |      |   |
|-----------|------------------|------|---|
| 3-301-081 | M/A(RTP)_Std     | *ENG | [0 ~ 1 / 0.225 / * / 0.001 mg/cm <sup>2</sup> / 단계]<br>*MP C3004: 0.189<br>*MP C3504: 0.189<br>*MP C4504: 0.018<br>*MP C5504: 0.019<br>*MP C6004: 0.019 |
| 3-301-091 | M/A Thresh_Upp:K | *ENG | [0 ~ 1 / 0.086 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]   |
| 3-301-092 | M/A Thresh_Upp:C | *ENG | [0 ~ 1 / 0.05 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]  |
| 3-301-093 | M/A Thresh_Upp:M | *ENG | [0 ~ 1 / 0.05 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]  |
| 3-301-094 | M/A Thresh_Upp:Y | *ENG | [0 ~ 1 / 0.05 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]  |
| 3-301-101 | M/A Thresh_Low:K | *ENG | [0 ~ 1 / 0.086 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]   |
| 3-301-102 | M/A Thresh_Low:C | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]   |
| 3-301-103 | M/A Thresh_Low:M | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]   |
| 3-301-104 | M/A Thresh_Low:Y | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]   |
| 3-301-111 | Weight Coeff:K   | *ENG | [1 ~ 10 / 1 / 1/단계]   |
| 3-301-112 | Weight Coeff:Col | *ENG | [1 ~ 10 / 1 / 1/단계]   |

|             |                           |      |                          |
|-------------|---------------------------|------|--------------------------|
| <b>3310</b> | <b>[ID.Sens :Voffset]</b> |      |                          |
| 3-310-001   | Voffset reg (Front)       | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-310-002   | Voffset reg (Center)      | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-310-003   | Voffset reg (Rear)        | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-310-011   | Voffset dif (Front)       | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-310-012   | Voffset dif (Center)      | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-310-013   | Voffset dif (Rear)        | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-310-021   | Voffset TM(Front)         | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-310-022   | Voffset TM(Center)        | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-310-023   | Voffset TM(Rear)          | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |



|             |                        |      |                         |
|-------------|------------------------|------|-------------------------|
| <b>3311</b> | <b>[ID.Sens :Vmin]</b> |      |                         |
| 3-311-001   | Vmin_K(Front)          | *ENG | [0 ~ 5 / 0 / 0.001V/단계] |
| 3-311-002   | Vmin_K(Center)         | *ENG |                         |
| 3-311-003   | Vmin_K(Rear)           | *ENG |                         |

|             |                       |      |                         |
|-------------|-----------------------|------|-------------------------|
| <b>3312</b> | <b>[ID.Sens :Vct]</b> |      |                         |
| 3-312-001   | Vct_reg(Front)        | *ENG | [0 ~ 5 / 0 / 0.001V/단계] |
| 3-312-002   | Vct_reg(Center)       | *ENG |                         |
| 3-312-003   | Vct_reg(Rear)         | *ENG |                         |
| 3-312-011   | Vct_dif(Front)        | *ENG |                         |
| 3-312-012   | Vct_dif(Center)       | *ENG |                         |
| 3-312-013   | Vct_dif(Rear)         | *ENG |                         |

|             |                            |      |                          |
|-------------|----------------------------|------|--------------------------|
| <b>3320</b> | <b>[Vsg Adj: Execute]</b>  |      |                          |
| 3-320-001   | P 센서                       | ENG  | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]       |
| 3-320-031   | Vsg Error Counter (Front)  | *ENG | [0 ~ 99 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 3-320-032   | Vsg Error Counter (Center) | *ENG | [0 ~ 99 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 3-320-033   | Vsg Error Counter (Rear)   | *ENG | [0 ~ 99 / 0 / 1카운트 / 단계] |

|             |                       |      |                          |
|-------------|-----------------------|------|--------------------------|
| <b>3321</b> | <b>[Adjusted Vsg]</b> |      |                          |
| 3-321-001   | Vsg reg (Front)       | *ENG | [0 ~ 5.5 / 4 / 0.01V/단계] |
| 3-321-002   | Vsg reg (Center)      | *ENG | [0 ~ 5.5 / 4 / 0.01V/단계] |
| 3-321-003   | Vsg reg (Rear)        | *ENG | [0 ~ 5.5 / 4 / 0.01V/단계] |
| 3-321-011   | Vsg dif (Front)       | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-321-012   | Vsg dif (Center)      | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-321-013   | Vsg dif (Rear)        | *ENG | [0 ~ 5.5 / 0 / 0.01V/단계] |
| 3-321-041   | Vsg TM(Front)         | *ENG | [0 ~ 5.5 / 4 / 0.01V/단계] |

|           |                |      |                          |
|-----------|----------------|------|--------------------------|
| 3-321-042 | Vsg TM(Center) | *ENG | [0 ~ 5.5 / 4 / 0.01V/단계] |
| 3-321-043 | Vsg TM(Rear)   | *ENG | [0 ~ 5.5 / 4 / 0.01V/단계] |

|             |                        |      |                            |
|-------------|------------------------|------|----------------------------|
| <b>3322</b> | <b>[Adjusted Ifsg]</b> |      |                            |
| 3-322-001   | Ifsg RTP (Front)       | *ENG | [0 ~ 50 / 10 / 0.001mA/단계] |
| 3-322-002   | Ifsg RTP (Center)      | *ENG | [0 ~ 50 / 10 / 0.001mA/단계] |
| 3-322-003   | Ifsg RTP (Rear)        | *ENG | [0 ~ 50 / 10 / 0.001mA/단계] |
| 3-322-011   | Ifsg Min (Front)       | *ENG | [0 ~ 50 / 27 / 0.001mA/단계] |
| 3-322-012   | Ifsg Min (Center)      | *ENG | [0 ~ 50 / 27 / 0.001mA/단계] |
| 3-322-013   | Ifsg Min (Rear)        | *ENG | [0 ~ 50 / 27 / 0.001mA/단계] |
| 3-322-021   | Ifsg: TM(Front)        | *ENG | [0 ~ 50 / 10 / 0.001mA/단계] |
| 3-322-022   | Ifsg: TM(Center)       | *ENG | [0 ~ 50 / 10 / 0.001mA/단계] |
| 3-322-023   | Ifsg: TM(Rear)         | *ENG | [0 ~ 50 / 10 / 0.001mA/단계] |

|             |                      |                         |                                    |
|-------------|----------------------|-------------------------|------------------------------------|
| <b>3323</b> | <b>[Vsg Adj OK?]</b> |                         |                                    |
|             | 코드                   | 결과                      | 세부 내용                              |
|             | 0                    | Did not EXEC.           | (SP 기본값)                           |
|             | 1                    | Succeed                 | -                                  |
|             | 2                    | ID 센서 교정 오류             | Vsg 범위 초과= Vsg_reg(목표값)±x.x[V/단계]  |
|             | 3                    | Offset voltage error    | Voffset_reg>최대값 또는 Voffset_dif>최소값 |
|             | 4                    | LED Ampere Max. error.  | Ifsg>최대값                           |
|             | 5                    | ID sensor output error. | Vsg< Vsg_reg(오류)                   |
|             | 9                    | Kill                    | 문 열림, 전원 꺼짐으로 강제 종료                |

|           |           |      |                      |
|-----------|-----------|------|----------------------|
| 3-323-001 | Latest    | *ENG | [0 ~ 999 / 0 / 1/단계] |
| 3-323-002 | Latest 2  | *ENG |                      |
| 3-323-003 | Latest 3  | *ENG |                      |
| 3-323-004 | Latest 4  | *ENG |                      |
| 3-323-005 | Latest 5  | *ENG |                      |
| 3-323-006 | Latest 6  | *ENG |                      |
| 3-323-007 | Latest 7  | *ENG |                      |
| 3-323-008 | Latest 8  | *ENG |                      |
| 3-323-009 | Latest 9  | *ENG |                      |
| 3-323-010 | Latest 10 | *ENG |                      |

|             |                             |      |                          |
|-------------|-----------------------------|------|--------------------------|
| <b>3330</b> | <b>[ID.Sens Coef :Disp]</b> |      |                          |
| 3-330-001   | K2(Latest) (Front)          | *ENG | [0 ~ 5 / 0 / 0.0001/단계]  |
| 3-330-002   | K2(Latest) (Center)         | *ENG | [0 ~ 5 / 0 / 0.0001/단계]  |
| 3-330-003   | K2(Latest) (Rear)           | *ENG | [0 ~ 5 / 0 / 0.0001/단계]  |
| 3-330-011   | K5(Latest) (Front)          | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 0.0001/단계] |
| 3-330-012   | K5(Latest) (Center)         | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 0.0001/단계] |
| 3-330-013   | K5(Latest) (Rear)           | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 0.0001/단계] |

|             |                            |      |                             |
|-------------|----------------------------|------|-----------------------------|
| <b>3331</b> | <b>[ID.Sens TestVal:F]</b> |      |                             |
| 3-333-001   | K2: Check                  | *ENG | [0 ~ 0.516 / 0.001 / 0/단계]  |
| 3-333-002   | Diffuse Corr               | *ENG | [0.75 ~ 1.35 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-333-003   | Vct_reg Check:Slope        | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 0.1mV/mA/단계] |
| 3-333-004   | Vct_reg Check:Xint         | *ENG | [0 ~ 25.5 / 0 / 0.1mA/단계]   |
| 3-333-005   | Vct_dif Check:Slope        | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 0.1mV/mA/단계] |
| 3-333-006   | Vct_dif Check:Xint         | *ENG | [0 ~ 25.5 / 0 / 0.1mA/단계]   |

| 3334      | [ID.Sens TestVal:C] |      |                             |
|-----------|---------------------|------|-----------------------------|
| 3-334-001 | K2: Check           | *ENG | [0 ~ 0.516 / 0.001 / 0/단계]  |
| 3-334-002 | Diffuse Corr        | *ENG | [0.75 ~ 1.35 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-334-003 | Vct_reg Check:Slope | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 0.1mV/mA/단계] |
| 3-334-004 | Vct_reg Check:Xint  | *ENG | [0 ~ 25.5 / 0 / 0.1mA/단계]   |
| 3-334-005 | Vct_dif Check:Slope | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 0.1mV/mA/단계] |
| 3-334-006 | Vct_dif Check:Xint  | *ENG | [0 ~ 25.5 / 0 / 0.1mA/단계]   |

| 3335      | [ID.Sens TestVal:R] |      |                             |
|-----------|---------------------|------|-----------------------------|
| 3-335-001 | K2: Check           | *ENG | [0 ~ 0.516 / 0.001 / 0/단계]  |
| 3-335-002 | Diffuse Corr        | *ENG | [0.75 ~ 1.35 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-335-003 | Vct_reg Check:Slope | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 0.1mV/mA/단계] |
| 3-335-004 | Vct_reg Check:Xint  | *ENG | [0 ~ 25.5 / 0 / 0.1mA/단계]   |
| 3-335-005 | Vct_dif Check:Slope | *ENG | [0 ~ 200 / 0 / 0.1mV/mA/단계] |
| 3-335-006 | Vct_dif Check:Xint  | *ENG | [0 ~ 25.5 / 0 / 0.1mA/단계]   |

| 3400      | [Toner Supply Type] |      |  |
|-----------|---------------------|------|--|
| 3-400-001 | K                   | *ENG | [0 ~ 4 / 4 / 1/단계]<br>0: 고정<br>2: PID<br>4: DANC |
| 3-400-002 | C                   | *ENG |  |
| 3-400-003 | M                   | *ENG |  |
| 3-400-004 | Y                   | *ENG |  |

| 3411      | [Toner Supply Qty] |     |                            |
|-----------|--------------------|-----|----------------------------|
| 3-411-001 | K                  | ENG | [0 ~ 40000 / 0 / 0.1mg/단계] |
| 3-411-002 | C                  | ENG |                            |
| 3-411-003 | M                  | ENG |                            |
| 3-411-004 | Y                  | ENG |                            |

|             |                          |      |                                  |
|-------------|--------------------------|------|----------------------------------|
| <b>3420</b> | <b>[DeveloperWeight]</b> |      |                                  |
| 3-420-001   | Total_Weight:K           | *ENG | [50 ~ 2000 / <b>380</b> / 1g/단계] |
| 3-420-002   | Total_Weight:CMY         | *ENG |                                  |

|             |                         |      |   |
|-------------|-------------------------|------|---|
| <b>3421</b> | <b>[TnrSplyAbility]</b> |      |   |
| 3-421-001   | K                       | *ENG | [0.001 ~ 2 / <b>0.71</b> / 0.001mg/msec/단계] |
| 3-421-002   | C                       | *ENG | [0.001 ~ 2 / <b>0.71</b> / 0.001mg/msec/단계] |
| 3-421-003   | M                       | *ENG | [0.001 ~ 2 / <b>0.71</b> / 0.001mg/msec/단계] |
| 3-421-004   | Y                       | *ENG | [0.001 ~ 2 / <b>0.71</b> / 0.001mg/msec/단계] |
| 3-421-011   | TnrSplyAbilityCoef1     | *ENG | [0.5 ~ 2 / 1.12 / 0.01/단계]                  |
| 3-421-012   | TnrSplyAbilityCoef2     | *ENG | [0.5 ~ 2 / 1.12 / 0.01/단계]                  |
| 3-421-013   | TnrSplyAbilityCoef3     | *ENG | [0.5 ~ 2 / 1.1 / 0.01/단계]                   |
| 3-421-014   | TnrSplyAbilityCoef4     | *ENG | [0.5 ~ 2 / 1.06 / 0.01/단계]                  |
| 3-421-015   | TnrSplyAbilityCoef5     | *ENG | [0.5 ~ 2 / 1 / 0.01/단계]                     |
| 3-421-016   | TnrSplyAbilityCoef6     | *ENG | [0.5 ~ 2 / 0.99 / 0.01/단계]                  |
| 3-421-017   | TnrSplyAbilityCoef7     | *ENG | [0.5 ~ 2 / 0.98 / 0.01/단계]                  |
| 3-421-018   | TnrSplyAbilityCoef8     | *ENG | [0.5 ~ 2 / 0.95 / 0.01/단계]                  |
| 3-421-019   | TnrSplyAbilityCoef9     | *ENG | [0.5 ~ 2 / 0.95 / 0.01/단계]                  |
| 3-421-020   | TnrSplyAbilityCoef10    | *ENG | [0.5 ~ 2 / 0.95 / 0.01/단계]                  |
| 3-421-031   | AbsHum Threshold:1      | *ENG | [0 ~ 65 / 6 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]      |
| 3-421-032   | AbsHum Threshold:2      | *ENG | [0 ~ 65 / 12 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]     |
| 3-421-033   | AbsHum Threshold:3      | *ENG | [0 ~ 65 / 24 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]     |
| 3-421-041   | Environ Coef1           | *ENG | [0.5 ~ 2 / 1 / 0.01/단계]                     |
| 3-421-042   | Environ Coef2           | *ENG | [0.5 ~ 2 / 1 / 0.01/단계]                     |

|           |               |      |                         |
|-----------|---------------|------|-------------------------|
| 3-421-043 | Environ Coef3 | *ENG | [0.5 ~ 2 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-421-044 | Environ Coef4 | *ENG | [0.5 ~ 2 / 1 / 0.01/단계] |

|             |                                 |      |                           |
|-------------|---------------------------------|------|---------------------------|
| <b>3422</b> | <b>[Tnr Supply Limits :Set]</b> |      |                           |
| 3-422-001   | Max Supply Rate:K               | *ENG | [0 ~ 255 / 87 / 1%/단계]    |
| 3-422-002   | Max Supply Rate:C               | *ENG | [0 ~ 255 / 87 / 1%/단계]    |
| 3-422-003   | Max Supply Rate:M               | *ENG | [0 ~ 255 / 87 / 1%/단계]    |
| 3-422-004   | Max Supply Rate:Y               | *ENG | [0 ~ 255 / 87 / 1%/단계]    |
| 3-422-011   | Min Supply Time: K              | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1밀리초/단계] |
| 3-422-012   | Min Supply Time: C              | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1밀리초/단계] |
| 3-422-013   | Min Supply Time: M              | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1밀리초/단계] |
| 3-422-014   | Min Supply Time: Y              | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1밀리초/단계] |

|             |                                 |      |                         |
|-------------|---------------------------------|------|-------------------------|
| <b>3428</b> | <b>[TnrSplyDelay : Setting]</b> |      |                         |
| 3-428-001   | Delay                           | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1밀리초/단계] |

|             |                            |      |                         |
|-------------|----------------------------|------|-------------------------|
| <b>3440</b> | <b>[Fixed Supply Mode]</b> |      |                         |
| 3-440-001   | Fixed Rate: K              | *ENG | [0 ~ 100 / 10 / 1 %/단계] |
| 3-440-002   | Fixed Rate: C              | *ENG |                         |
| 3-440-003   | Fixed Rate: M              | *ENG |                         |
| 3-440-004   | Fixed Rate: Y              | *ENG |                         |

|             |                            |      |                            |
|-------------|----------------------------|------|----------------------------|
| <b>3460</b> | <b>[TonerSupply :DANC]</b> |      |                            |
| 3-460-011   | Time_Min                   | *ENG | [0 ~ 250 / 0 / 1밀리초/단계]    |
| 3-460-012   | Time_Max                   | *ENG | [0 ~ 1000 / 200 / 1밀리초/단계] |
| 3-460-022   | SMITH_Weight:K             | *ENG | [1 ~ 500 / 140 / 1mg/단계]   |
| 3-460-023   | SMITH_Weight:CMY           | *ENG | [1 ~ 500 / 140 / 1mg/단계]   |

|           |           |      |                         |
|-----------|-----------|------|-------------------------|
| 3-460-111 | Rev_Fix:K | *ENG | [1 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-460-112 | Rev_Fix:C | *ENG | [1 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-460-113 | Rev_Fix:M | *ENG | [1 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-460-114 | Rev_Fix:Y | *ENG | [1 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |

|             |                            |      |                               |
|-------------|----------------------------|------|-------------------------------|
| <b>3461</b> | <b>[TonerSupply :DANC]</b> |      |                               |
| 3-461-001   | Pl:Power                   | *ENG | [5 ~ 200 / 100 / 1%/단계]       |
| 3-461-011   | Pl:P Gain:K                | *ENG | [0 ~ 1 / 0.01 / 0.0001/단계]    |
| 3-461-012   | Pl:P Limits:Up:K           | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.01/단계]       |
| 3-461-013   | Pl:P Limits:Low:K          | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.01/단계]       |
| 3-461-021   | Pl:I Gain:K                | *ENG | [0 ~ 0.1 / 0.001 / 0.0001/단계] |
| 3-461-022   | Pl:I Limits:Up:K           | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.01/단계]       |
| 3-461-023   | Pl:I Limits:Low:K          | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.01/단계]       |
| 3-461-031   | Pl:P Gain:CMY              | *ENG | [0 ~ 1 / 0.01 / 0.0001/단계]    |
| 3-461-032   | Pl:P Limits:Up:CMY         | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.01/단계]       |
| 3-461-033   | Pl:P Limits:Low:CMY        | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.01/단계]       |
| 3-461-041   | Pl:I Gain:CMY              | *ENG | [0 ~ 0.1 / 0.001 / 0.0001/단계] |
| 3-461-042   | Pl:I Limits:Up:CMY         | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.01/단계]       |
| 3-461-043   | Pl:I Limits:Low:CMY        | *ENG | [0 ~ 1 / 0.1 / 0.01/단계]       |
| 3-461-052   | AW:AWlpni:K                | *ENG | [0 ~ 2000 / 1000 / 1/단계]      |
| 3-461-062   | AW:AWlpni:CMY              | *ENG | [0 ~ 2000 / 1000 / 1/단계]      |
| 3-461-102   | Pl:LineSpdCoef:MidSpd:K    | *ENG | [0.05 ~ 1 / 0.5 / 0.01/단계]    |
| 3-461-103   | Pl:LineSpdCoef:LowSpd:K    | *ENG | [0.05 ~ 1 / 0.5 / 0.01/단계]    |
| 3-461-112   | Pl:LineSpdCoef:StdSpd:CMY  | *ENG | [0.05 ~ 1 / 0.5 / 0.01/단계]    |
| 3-461-113   | Pl:LineSpdCoef:LowSpd:CMY  | *ENG | [0.05 ~ 1 / 0.5 / 0.01/단계]    |
| 3-461-121   | SMITH:Gain:K               | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.01/단계]         |

|           |                  |      |                       |
|-----------|------------------|------|-----------------------|
| 3-461-122 | SMITH:MidSpd:K   | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-461-123 | SMITH:LowSpd:K   | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-461-131 | SMITH:Gain:CMY   | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-461-132 | SMITH:MidSpd:CMY | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-461-133 | SMITH:LowSpd:CMY | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계] |

3

|             |                            |      |                          |
|-------------|----------------------------|------|--------------------------|
| <b>3462</b> | <b>[TonerSupply :DANC]</b> |      |                          |
| 3-462-001   | ANC:Power                  | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1%/단계]  |
| 3-462-101   | ANC:Gain:K                 | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.01/단계]    |
| 3-462-102   | ANC:MidSpd:K               | *ENG | [0.05 ~ 1 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-462-103   | ANC:LowSpd:K               | *ENG | [0.05 ~ 1 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-462-111   | ANC:Gain:CMY               | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 0.01/단계]    |
| 3-462-112   | ANC:MidSpd:CMY             | *ENG | [0.05 ~ 1 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-462-113   | ANC:LowSpd:CMY             | *ENG | [0.05 ~ 1 / 1 / 0.01/단계] |

|             |                            |      |   |
|-------------|----------------------------|------|---|
| <b>3463</b> | <b>[TonerSupply :DANC]</b> |      |   |
| 3-463-101   | Int:l:K                    | *ENG | [-1000.0000 ~ 1000.0000 /<br><b>0.0000</b> / 0.0001/단계] |
| 3-463-102   | Int:l:C                    | *ENG |   |
| 3-463-103   | Int:l:M                    | *ENG |   |
| 3-463-104   | Int:l:Y                    | *ENG |   |
| 3-463-111   | ANC:ref Sum:K              | *ENG | [-1000.0000 ~ 1000.0000 /<br><b>0.0000</b> / 0.0001/단계] |
| 3-463-112   | ANC:ref Sum:C              | *ENG |   |
| 3-463-113   | ANC:ref Sum:M              | *ENG |   |
| 3-463-114   | ANC:ref Sum:Y              | *ENG |   |



|           |           |      |                                       |
|-----------|-----------|------|---------------------------------------|
| 3-463-201 | ImgArea:K | *ENG | [0 ~ 9999 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-463-202 | ImgArea:C | *ENG |                                       |
| 3-463-203 | ImgArea:M | *ENG |                                       |
| 3-463-204 | ImgArea:Y | *ENG |                                       |

|             |                            |      |                       |
|-------------|----------------------------|------|-----------------------|
| <b>3500</b> | <b>[ImgQtyAdj :ON/OFF]</b> |      |                       |
| 3-500-001   | ALL                        | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] |
| 3-500-002   | ProCon                     | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] |
| 3-500-003   | MUSIC Condition:Auto Exe   | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] |
| 3-500-004   | Init TD Sensor             | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] |
| 3-500-006   | PresetSealWindup Exe       | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] |

|             |                                |      |                    |
|-------------|--------------------------------|------|--------------------|
| <b>3509</b> | <b>[ImgQtyAdj :ModeSelect]</b> |      |                    |
| 3-509-011   | ImgQtyAdj 모드 설정                | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |

|             |                             |      |  |
|-------------|-----------------------------|------|--|
| <b>3510</b> | <b>[ImgQtyAdj :ExeFlag]</b> |      |  |
| 3-510-024   | MUSIC                       | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 모드:b<br>2: 모드:a<br>3: 모드:e |

|             |                              |      |                          |
|-------------|------------------------------|------|--------------------------|
| <b>3520</b> | <b>[ImgQtyAdj :Interval]</b> |      |                          |
| 3-520-001   | During Job                   | *ENG | [0 ~ 100 / 30 / 1페이지/단계] |
| 3-520-002   | During Stand-by              | *ENG | [0 ~ 100 / 5 / 1분/단계]    |

|             |                               |      |                      |
|-------------|-------------------------------|------|----------------------|
| <b>3521</b> | <b>[Drum Stop Time :Disp]</b> |      |                      |
| 3-521-001   | Year                          | *ENG | [0 ~ 99 / 0 / 1년/단계] |
| 3-521-002   | Month                         | *ENG | [1 ~ 12 / 1 / 1월/단계] |

|           |        |      |                      |
|-----------|--------|------|----------------------|
| 3-521-003 | Day    | *ENG | [1 ~ 31 / 1 / 1일/단계] |
| 3-521-004 | Hour   | *ENG | [0 ~ 23 / 0 / 1시/단계] |
| 3-521-005 | Minute | *ENG | [0 ~ 59 / 0 / 1분/단계] |
| 3-521-011 | 년:Col  | *ENG | [0 ~ 99 / 0 / 1년/단계] |
| 3-521-012 | 월:Col  | *ENG | [1 ~ 12 / 1 / 1월/단계] |
| 3-521-013 | 일:Col  | *ENG | [1 ~ 31 / 1 / 1일/단계] |
| 3-521-014 | 시간:Col | *ENG | [0 ~ 23 / 0 / 1시/단계] |
| 3-521-015 | 분:Col  | *ENG | [0 ~ 59 / 0 / 1분/단계] |

|             |                                  |      |  |
|-------------|----------------------------------|------|--|
| <b>3522</b> | <b>[Drum Stop Environ :Disp]</b> |      |  |
| 3-522-001   | Temperature                      | *ENG | [-1280 ~ 1270 / 0 / 0.1도/단계]             |
| 3-522-002   | Rel Humidity                     | *ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 0.1%RH/단계]               |
| 3-522-003   | Abs Humidity                     | *ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 3-522-011   | 온도:Col                           | *ENG | [-1280 ~ 1270 / 0 / 0.1도/단계]             |
| 3-522-012   | 상대 습도:Col                        | *ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 0.1%RH/단계]               |
| 3-522-013   | 절대 습도:Col                        | *ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계] |

|             |                                       |      |  |
|-------------|---------------------------------------|------|--|
| <b>3529</b> | <b>[ProCon Interval Control :Set]</b> |      |  |
| 3-529-001   | Gamma Corr                            | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기  |
| 3-529-002   | Environ Corr                          | *ENG | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기  |
| 3-529-003   | AbsHum Threshold                      | *ENG | [0 ~ 99 / 4.3 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 3-529-004   | Max Cnt Threshold                     | *ENG | [0 ~ 99 / 2 / 1카운트 / 단계]                 |
| 3-529-005   | Exe Cnt                               | ENG  | [0 ~ 255 / 0 / 1카운트 / 단계]                |

|           |             |      |                        |
|-----------|-------------|------|------------------------|
| 3-529-006 | Page Cnt:BW | *ENG | [0 ~ 5000 / 0 / 1매/단계] |
| 3-529-007 | Page Cnt:FC | *ENG | [0 ~ 5000 / 0 / 1매/단계] |

|             |                              |      |                                      |
|-------------|------------------------------|------|--------------------------------------|
| <b>3530</b> | <b>[PowerON ProCon :Set]</b> |      |                                      |
| 3-530-001   | Non-use Time Setting         | *ENG | [0 ~ 1440 / 360 / 1분/단계]             |
| 3-530-002   | Temperature Range            | *ENG | [0 ~ 99 / 10 / 1도/단계]                |
| 3-530-003   | Relative Humidity Range      | *ENG | [0 ~ 99 / 50 / 1%RH/단계]              |
| 3-530-004   | Absolute Humidity Range      | *ENG | [0 ~ 99 / 6 / 1g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 3-530-005   | Interval:BW                  | *ENG | [0 ~ 5000 / 250 / 1매/단계]             |
| 3-530-006   | Interval:FC                  | *ENG | [0 ~ 5000 / 100 / 1매/단계]             |
| 3-530-007   | Page Cnt:BW                  | *ENG | [0 ~ 5000 / 0 / 1매/단계]               |
| 3-530-008   | Page Cnt:FC                  | *ENG | [0 ~ 5000 / 0 / 1매/단계]               |

|             |                                  |      |                                      |
|-------------|----------------------------------|------|--------------------------------------|
| <b>3531</b> | <b>[Non-useTime Procon :Set]</b> |      |                                      |
| 3-531-001   | Non-use Time Setting             | *ENG | [0 ~ 1440 / 360 / 1분/단계]             |
| 3-531-002   | Temperature Range                | *ENG | [0 ~ 99 / 10 / 1도/단계]                |
| 3-531-003   | Relative Humidity Range          | *ENG | [0 ~ 99 / 50 / 1%RH/단계]              |
| 3-531-004   | Absolute Humidity Range          | *ENG | [0 ~ 99 / 6 / 1g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 3-531-005   | Maximum Execution Number         | *ENG | [0 ~ 99 / 10 / 1카운트 / 단계]            |

|             |                                |      |                          |
|-------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| <b>3533</b> | <b>[Interrupt ProCon :Set]</b> |      |                          |
| 3-533-001   | Interval:Set:BW                | *ENG | [0 ~ 5000 / 500 / 1매/단계] |
| 3-533-002   | Interval:Disp:BW               | *ENG | [0 ~ 5000 / 500 / 1매/단계] |
| 3-533-003   | Corr(Short):BW                 | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계]    |
| 3-533-004   | Corr(Mid):BW                   | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계]    |
| 3-533-011   | Interval:Set:FC                | *ENG | [0 ~ 5000 / 200 / 1매/단계] |
| 3-533-012   | Interval:Disp:FC               | *ENG | [0 ~ 5000 / 200 / 1매/단계] |

|           |                |      |                       |
|-----------|----------------|------|-----------------------|
| 3-533-013 | Corr(Short):FC | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-533-014 | Corr(Mid):FC   | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계] |

|             |                             |      |                          |
|-------------|-----------------------------|------|--------------------------|
| <b>3534</b> | <b>[JobEnd ProCon :Set]</b> |      |                          |
| 3-534-001   | Interval:Set:BW             | *ENG | [0 ~ 5000 / 500 / 1매/단계] |
| 3-534-002   | Interval:Disp:BW            | *ENG | [0 ~ 5000 / 500 / 1매/단계] |
| 3-534-003   | Corr(Short):BW              | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계]    |
| 3-534-004   | Corr(Mid):BW                | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계]    |
| 3-534-011   | Interval:Set:FC             | *ENG | [0 ~ 1000 / 200 / 1매/단계] |
| 3-534-012   | Interval:Disp:FC            | *ENG | [0 ~ 5000 / 200 / 1매/단계] |
| 3-534-013   | Corr(Short):FC              | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계]    |
| 3-534-014   | Corr(Mid):FC                | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 0.01/단계]    |

|             |                                  |      |   |
|-------------|----------------------------------|------|---|
| <b>3539</b> | <b>[Dev Agitating Time :Set]</b> |      |   |
| 3-539-001   | Time                             | *ENG | [0 ~ 3000 / 10 / 1초/단계]                 |
| 3-539-010   | ON/OFF(AbsHum 기준)                | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]                      |
| 3-539-011   | by AbsHum:1                      | *ENG | [0 ~ 3000 / 0 / 1초/단계]                  |
| 3-539-012   | by AbsHum:2                      | *ENG | [0 ~ 3000 / 5 / 1초/단계]                  |
| 3-539-013   | by AbsHum:3                      | *ENG | [0 ~ 3000 / 5 / 1초/단계]                  |
| 3-539-014   | by AbsHum:4                      | *ENG | [0 ~ 3000 / 5 / 1초/단계]                  |
| 3-539-015   | by AbsHum:5                      | *ENG | [0 ~ 3000 / 5 / 1초/단계]                  |
| 3-539-016   | by AbsHum:6                      | *ENG | [0 ~ 3000 / 5 / 1초/단계]                  |
| 3-539-021   | AbsHum Threshold:1               | *ENG | [0 ~ 100 / 4 / 1g/cm <sup>3</sup> /단계]  |
| 3-539-022   | AbsHum Threshold:2               | *ENG | [0 ~ 100 / 8 / 1g/cm <sup>3</sup> /단계]  |
| 3-539-023   | AbsHum Threshold:3               | *ENG | [0 ~ 100 / 12 / 1g/cm <sup>3</sup> /단계] |
| 3-539-024   | AbsHum Threshold:4               | *ENG | [0 ~ 100 / 16 / 1g/cm <sup>3</sup> /단계] |
| 3-539-025   | AbsHum Threshold:5               | *ENG | [0 ~ 100 / 24 / 1g/cm <sup>3</sup> /단계] |

|           |                          |      |                         |
|-----------|--------------------------|------|-------------------------|
| 3-539-030 | ON/OFF(by Non-use Time)  | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]      |
| 3-539-050 | ON/OFF(by Non-use Time)  | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]      |
| 3-539-051 | by DotCoverage :1        | *ENG | [0 ~ 3000 / 0 / 1초/단계]  |
| 3-539-052 | by DotCoverage :2        | *ENG | [0 ~ 3000 / 0 / 1초/단계]  |
| 3-539-053 | by DotCoverage :3        | *ENG | [0 ~ 3000 / 5 / 1초/단계]  |
| 3-539-054 | by DotCoverage :4        | *ENG | [0 ~ 3000 / 5 / 1초/단계]  |
| 3-539-055 | by DotCoverage :5        | *ENG | [0 ~ 3000 / 5 / 1초/단계]  |
| 3-539-056 | by DotCoverage :6        | *ENG | [0 ~ 3000 / 5 / 1초/단계]  |
| 3-539-061 | DotCoverage Threshhold:1 | *ENG | [0 ~ 5000 / 10 / 1%/단계] |
| 3-539-062 | DotCoverage Threshhold:2 | *ENG | [0 ~ 5000 / 20 / 1%/단계] |
| 3-539-063 | DotCoverage Threshhold:3 | *ENG | [0 ~ 5000 / 30 / 1%/단계] |
| 3-539-064 | DotCoverage Threshhold:4 | *ENG | [0 ~ 5000 / 40 / 1%/단계] |
| 3-539-065 | DotCoverage Threshhold:5 | *ENG | [0 ~ 5000 / 50 / 1%/단계] |
| 3-539-099 | UpperLimit               | *ENG | [0 ~ 3600 / 30 / 1초/단계] |

|             |                              |      |                        |
|-------------|------------------------------|------|------------------------|
| <b>3541</b> | <b>[Music Interval :Set]</b> |      |                        |
| 3-541-001   | Page Cnt:BW                  | *ENG | [0 ~ 5000 / 0 / 1매/단계] |
| 3-541-002   | Page Cnt:FC                  | *ENG |                        |

|             |                               |      |  |
|-------------|-------------------------------|------|--|
| <b>3550</b> | <b>[Refresh Mode]</b>         |      |  |
| 3-550-001   | Required Area: K              | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-550-002   | Required Area: C              | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-550-003   | Required Area: M              | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-550-004   | Required Area: Y              | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-550-011   | 현상 Unit Rotation: Display: Bk | *ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 0.1m/단계]               |
| 3-550-012   | 현상 Unit Rotation: Display: C  | *ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 0.1m/단계]               |
| 3-550-013   | 현상 Unit Rotation: Display: M  | *ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 0.1m/단계]               |

|           |                              |      |   |
|-----------|------------------------------|------|---|
| 3-550-014 | 현상 Unit Rotation: Display: Y | *ENG | [0 ~ 1000 / 0 / 0.1m/단계]  |
| 3-550-031 | Refresh Threshold: Bk        | *ENG | [0 ~ 255 / 17 / 1cm <sup>2</sup> /단계]   |
| 3-550-032 | Refresh Threshold: C         | *ENG | [0 ~ 255 / * / 1cm <sup>2</sup> /단계]<br>*MP C3004: 34<br>*MP C3504: 34<br>*MP C4504: 17<br>*MP C5504: 17<br>*MP C6004: 17 |
| 3-550-033 | Refresh Threshold: M         | *ENG | [0 ~ 255 / * / 1cm <sup>2</sup> /단계]<br>*MP C3004: 34<br>*MP C3504: 34<br>*MP C4504: 17<br>*MP C5504: 17<br>*MP C6004: 17 |
| 3-550-034 | Refresh Threshold: Y         | *ENG | [0 ~ 255 / * / 1cm <sup>2</sup> /단계]<br>*MP C3004: 34<br>*MP C3504: 34<br>*MP C4504: 17<br>*MP C5504: 17<br>*MP C6004: 17 |
| 3-550-041 | Job End Area Coefficient:K   | *ENG | [0.1 ~ 25.5 / * / 0.1/단계]<br>*MP C3004: 10<br>*MP C3504: 10<br>*MP C4504: 1<br>*MP C5504: 1<br>*MP C6004: 1               |
| 3-550-042 | Job End Vb Coefficient:K     | *ENG | [0 ~ 100 / 40 / 1 %/단계]   |
| 3-550-043 | Job End Length:K             | *ENG | [0 ~ 255 / 25 / 1mm/단계]   |
| 3-550-044 | Job End Supply               | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계]   |
| 3-550-045 | Job End Area Coefficient:YMC | *ENG | [0.1 ~ 25.5 / 1 / 0.1/단계]   |

|           |                            |      |   |
|-----------|----------------------------|------|---|
| 3-550-046 | Job End Vb Coefficient:YMC | *ENG | [0 ~ 100 / 40 / 1 %/단계]                   |
| 3-550-047 | Job End Length:YMC         | *ENG | [0 ~ 255 / 25 / 1mm/단계]                   |
| 3-550-050 | 임계값                        | *ENG | [0 ~ 65535 / 3400 / 1cm <sup>2</sup> /단계] |
| 3-550-081 | TC Adj. Consume(Upp Limit) | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1카운트 / 단계]                 |

|             |                                    |      |                                     |
|-------------|------------------------------------|------|-------------------------------------|
| <b>3553</b> | <b>[Transfer belt cleaning]</b>    |      |                                     |
| 3-553-001   | TransferIdleTime Temperature:H     | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1회전/단계]              |
| 3-553-002   | TransferIdleTime Temperature:M     | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1회전/단계]              |
| 3-553-003   | TransferIdleTime Temperature:L     | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1회전/단계]              |
| 3-553-004   | TransferIdleTime Temperature:L:ON  | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1회전/단계]              |
| 3-553-005   | Temperature Threshold:T2           | *ENG | [20 ~ 30 / 25 / 1도/단계]              |
| 3-553-006   | Temperature Threshold:T1           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1도/단계]               |
| 3-553-007   | Temperature Threshold:T3           | *ENG | [0 ~ 30 / 5 / 1도/단계]                |
| 3-553-008   | TransferIdleTime Rotation :Initial | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1회전/단계]              |
| 3-553-009   | TransferIdleTime Rotation :Middle  | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1회전/단계]              |
| 3-553-010   | TransferIdleTime Rotation :End     | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1회전/단계]              |
| 3-553-011   | 이송 회전 임계값:L1                       | *ENG | [0 ~ 999999999 / 24000000 / 1mm/단계] |
| 3-553-012   | 이송 회전 임계값:L2                       | *ENG | [0 ~ 999999999 / 96000000 / 1mm/단계] |

|             |   |      |                          |
|-------------|---|------|--------------------------|
| <b>3555</b> | <b>[ImageQuality Adj. Counter:Disp]</b> |      |                          |
| 3-555-001   | Charge AC Control                       | *ENG | [0 ~ 2000 / 0 / 1페이지/단계] |

|             |                        |      |                    |
|-------------|------------------------|------|--------------------|
| <b>3600</b> | <b>[Select ProCon]</b> |      |                    |
| 3-600-001   | Potential Control      | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |

|           |   |      |                      |
|-----------|---|------|----------------------|
| 3-600-002 | LD Control                                | *ENG | [0 ~ 3 / 1 / 1/단계]   |
| 3-600-003 | TC Adj. 모드                                | *ENG | [0 ~ 4 / 4 / 1/단계]   |
| 3-600-004 | ACC Before ProCon                         | *ENG | [0 ~ 3 / 2 / 1 / 단계] |
| 3-600-010 | ActivePotentialControl                    | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| 3-600-030 | IBACC:ON/OFF                              | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| 3-600-060 | Vsg ITB Internal Circumference Correction | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |
| 3-600-080 | Background Pot<br>ProCon:ON/OFF setting   | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]   |

|             |                          |      |                           |
|-------------|--------------------------|------|---------------------------|
| <b>3610</b> | <b>[Chrg AC Control]</b> |      |                           |
| 3-610-001   | Std Speed: K             | *ENG | [0 ~ 3 / 2.2 / 0.01kV/단계] |
| 3-610-002   | Std Speed: C             | *ENG |                           |
| 3-610-003   | Std Speed: M             | *ENG |                           |
| 3-610-004   | Std Speed: Y             | *ENG |                           |

|             |                          |      |                               |
|-------------|--------------------------|------|-------------------------------|
| <b>3611</b> | <b>[Chrg DC Control]</b> |      |                               |
| 3-611-001   | Std Speed: K             | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-002   | Std Speed: C             | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-003   | Std Speed: M             | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-004   | Std Speed: Y             | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-011   | Mid Speed: K             | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-012   | Mid Speed: C             | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-013   | Mid Speed: M             | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-014   | Mid Speed: Y             | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-021   | Low Speed: K             | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-022   | Low Speed: C             | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |



|           |                  |      |                               |
|-----------|------------------|------|-------------------------------|
| 3-611-023 | Low Speed: M     | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-024 | Low Speed: Y     | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-201 | Now:Std Speed: K | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-202 | Now:Std Speed: C | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-203 | Now:Std Speed: M | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-204 | Now:Std Speed: Y | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-211 | Now:Mid Speed: K | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-212 | Now:Mid Speed: C | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-213 | Now:Mid Speed: M | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-214 | Now:Mid Speed: Y | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-221 | Now:Low Speed: K | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-222 | Now:Low Speed: C | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-223 | Now:Low Speed: M | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |
| 3-611-224 | Now:Low Speed: Y | *ENG | [300 ~ 1000 / 690 / 1 -V /단계] |

|             |                         |      |                              |
|-------------|-------------------------|------|------------------------------|
| <b>3612</b> | <b>[Dev DC Control]</b> |      |                              |
| 3-612-001   | Std Speed: K            | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계] |
| 3-612-002   | Std Speed: C            | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계] |
| 3-612-003   | Std Speed: M            | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계] |
| 3-612-004   | Std Speed: Y            | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계] |
| 3-612-011   | Mid Speed: K            | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계] |
| 3-612-012   | Mid Speed: C            | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계] |
| 3-612-013   | Mid Speed: M            | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계] |
| 3-612-014   | Mid Speed: Y            | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계] |
| 3-612-021   | Low Speed: K            | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계] |
| 3-612-022   | Low Speed: C            | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계] |

|           |                        |      |                                |
|-----------|------------------------|------|--------------------------------|
| 3-612-023 | Low Speed: M           | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-024 | Low Speed: Y           | *ENG | [200 ~ 800 / 550 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-120 | Set:Vb Limit           | *ENG | [0 ~ 500 / 50 / 1V/단계]         |
| 3-612-121 | Set:Limit TC1          | *ENG | [1 ~ 15 / 6.5 / 0.1wt%/단계]     |
| 3-612-122 | Set:Limit TC2          | *ENG | [1 ~ 15 / 7 / 0.1wt%/단계]       |
| 3-612-123 | Set:Page Thresh        | *ENG | [0 ~ 999999 / 35000 / 1페이지/단계] |
| 3-612-131 | Set:Upper Vb Current:K | *ENG | [0 ~ 800 / 600 / 1V/단계]        |
| 3-612-132 | Set:Upper Vb Current:C | *ENG | [0 ~ 800 / 600 / 1V/단계]        |
| 3-612-133 | Set:Upper Vb Current:M | *ENG | [0 ~ 800 / 600 / 1V/단계]        |
| 3-612-134 | Set:Upper Vb Current:Y | *ENG | [0 ~ 800 / 600 / 1V/단계]        |
| 3-612-201 | Now:Std Speed: K       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-202 | Now:Std Speed: C       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-203 | Now:Std Speed: M       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-204 | Now:Std Speed: Y       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-211 | Now:Mid Speed: K       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-212 | Now:Mid Speed: C       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-213 | Now:Mid Speed: M       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-214 | Now:Mid Speed: Y       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-221 | Now:Low Speed: K       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-222 | Now:Low Speed: C       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-223 | Now:Low Speed: M       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |
| 3-612-224 | Now:Low Speed: Y       | *ENG | [200 ~ 800 / 690 / 1 -V /단계]   |

|             |                           |      |                          |
|-------------|---------------------------|------|--------------------------|
| <b>3613</b> | <b>[LD Power Control]</b> |      |                          |
| 3-613-001   | Std Speed: K              | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |

|           |                    |      |                          |
|-----------|--------------------|------|--------------------------|
| 3-613-002 | Std Speed: C       | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-003 | Std Speed: M       | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-004 | Std Speed: Y       | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-011 | Mid Speed: K       | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-012 | Mid Speed: C       | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-013 | Mid Speed: M       | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-014 | Mid Speed: Y       | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-021 | Low Speed: K       | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-022 | Low Speed: C       | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-023 | Low Speed: M       | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-024 | Low Speed: Y       | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-101 | PrcsCntrlCorrect:K | *ENG | [0 ~ 200 / 140 / 1%/단계]  |
| 3-613-102 | PrcsCntrlCorrect:C | *ENG | [0 ~ 200 / 140 / 1%/단계]  |
| 3-613-103 | PrcsCntrlCorrect:M | *ENG | [0 ~ 200 / 140 / 1%/단계]  |
| 3-613-104 | PrcsCntrlCorrect:Y | *ENG | [0 ~ 200 / 140 / 1%/단계]  |
| 3-613-201 | Now:Std Speed: K   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-202 | Now:Std Speed: C   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-203 | Now:Std Speed: M   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-204 | Now:Std Speed: Y   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-211 | Now:Mid Speed: K   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-212 | Now:Mid Speed: C   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-213 | Now:Mid Speed: M   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-214 | Now:Mid Speed: Y   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-221 | Now:Low Speed: K   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-222 | Now:Low Speed: C   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |
| 3-613-223 | Now:Low Speed: M   | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1 %/단계] |

|           |                  |      |                         |
|-----------|------------------|------|-------------------------|
| 3-613-224 | Now:Low Speed: Y | *ENG | [0 ~ 200 / 100 / 1%/단계] |
|-----------|------------------|------|-------------------------|

|             |                        |      |                           |
|-------------|------------------------|------|---------------------------|
| <b>3619</b> | <b>[Bias:Spd Corr]</b> |      |                           |
| 3-619-011   | VbCoef:Mid Spd: K      | *ENG | [0.5 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-619-012   | VbCoef:Mid Spd: C      | *ENG | [0.5 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-619-013   | VbCoef:Mid Spd: M      | *ENG | [0.5 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-619-014   | VbCoef:Mid Spd: Y      | *ENG | [0.5 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-619-021   | VbCoef:Low Spd: K      | *ENG | [0.5 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-619-022   | VbCoef:Low Spd: C      | *ENG | [0.5 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-619-023   | VbCoef:Low Spd: M      | *ENG | [0.5 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-619-024   | VbCoef:Low Spd: Y      | *ENG | [0.5 ~ 1.5 / 1 / 0.01/단계] |
| 3-619-051   | Offset: Std Spd: K     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |
| 3-619-052   | Offset: Std Spd: C     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |
| 3-619-053   | Offset: Std Spd: M     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |
| 3-619-054   | Offset: Std Spd: Y     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |
| 3-619-061   | Offset: Mid Spd: K     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |
| 3-619-062   | Offset: Mid Spd: C     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |
| 3-619-063   | Offset: Mid Spd: M     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |
| 3-619-064   | Offset: Mid Spd: Y     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |
| 3-619-071   | Offset: Low Spd: K     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |
| 3-619-072   | Offset: Low Spd: C     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |
| 3-619-073   | Offset: Low Spd: M     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |
| 3-619-074   | Offset: Low Spd: Y     | *ENG | [-128 ~ 127 / 39 / 1V/단계] |

|             |                            |      |  |
|-------------|----------------------------|------|--|
| <b>3620</b> | <b>[ProCon Target M/A]</b> |      |  |
| 3-620-001   | Maximum M/A:K              | *ENG | [0.25 ~ 0.75 / 0.37 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> /단계] |

|           |               |      |   |
|-----------|---------------|------|---|
| 3-620-002 | Maximum M/A:C | *ENG | [0.25 ~ 0.75 / 0.4 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> / 단계]  |
| 3-620-003 | Maximum M/A:M | *ENG | [0.25 ~ 0.75 / 0.45 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> / 단계] |
| 3-620-004 | Maximum M/A:Y | *ENG | [0.25 ~ 0.75 / 0.4 / 0.001mg/cm <sup>2</sup> / 단계]  |

| 3622      | [Dev Pot :Set] |      |                           |
|-----------|----------------|------|---------------------------|
| 3-622-001 | Current:K      | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-002 | Current:C      | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-003 | Current:M      | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-004 | Current:Y      | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-011 | Current:F_K    | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-012 | Current:F_C    | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-013 | Current:F_M    | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-014 | Current:F_Y    | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-021 | Current:C_K    | ENG  | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-022 | Current:C_C    | ENG  | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-023 | Current:C_M    | ENG  | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-024 | Current:C_Y    | ENG  | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-031 | Current:R_K    | ENG  | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-032 | Current:R_C    | ENG  | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-033 | Current:R_M    | ENG  | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-034 | Current:R_Y    | ENG  | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]     |
| 3-622-051 | UpperLimit     | *ENG | [400 ~ 800 / 700 / 1V/단계] |
| 3-622-052 | UpperLimit     | *ENG | [400 ~ 800 / 700 / 1V/단계] |
| 3-622-053 | UpperLimit     | *ENG | [400 ~ 800 / 700 / 1V/단계] |

|           |               |      |                             |
|-----------|---------------|------|-----------------------------|
| 3-622-054 | UpperLimit    | *ENG | [400 ~ 800 / 700 / 1V/단계]   |
| 3-622-061 | LowerLimit    | *ENG | [0 ~ 400 / 200 / 1V/단계]     |
| 3-622-062 | LowerLimit    | *ENG | [0 ~ 400 / 200 / 1V/단계]     |
| 3-622-063 | LowerLimit    | *ENG | [0 ~ 400 / 200 / 1V/단계]     |
| 3-622-064 | LowerLimit    | *ENG | [0 ~ 400 / 200 / 1V/단계]     |
| 3-622-101 | Target:K      | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]       |
| 3-622-102 | Target:C      | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]       |
| 3-622-103 | Target:M      | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]       |
| 3-622-104 | Target:Y      | *ENG | [0 ~ 800 / 0 / 1V/단계]       |
| 3-622-111 | Target Corr:K | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계]     |
| 3-622-112 | Target Corr:C | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계]     |
| 3-622-113 | Target Corr:M | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계]     |
| 3-622-114 | Target Corr:Y | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계]     |
| 3-622-121 | Vk:Upper_K    | *ENG | [0 ~ 255 / 30 / 1 -V /단계]   |
| 3-622-122 | Vk:Upper_Col  | *ENG | [0 ~ 255 / 30 / 1 -V /단계]   |
| 3-622-123 | Vk:Lower_K    | *ENG | [-128 ~ 0 / -90 / 1 -V /단계] |
| 3-622-124 | Vk:Lower_Col  | *ENG | [-128 ~ 0 / -60 / 1 -V /단계] |

|             |                        |      |   |
|-------------|------------------------|------|---|
| <b>3623</b> | <b>[LD Power :Set]</b> |      |   |
| 3-623-001   | Std Speed Slope:K      | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 213<br>*MP C3504: 213<br>*MP C4504: 221<br>*MP C5504: 233<br>*MP C6004: 233 |

|           |                       |      |   |
|-----------|-----------------------|------|---|
| 3-623-002 | Std Speed Slope:C     | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 213<br>*MP C3504: 213<br>*MP C4504: 221<br>*MP C5504: 233<br>*MP C6004: 233 |
| 3-623-003 | Std Speed Slope:M     | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 213<br>*MP C3504: 213<br>*MP C4504: 221<br>*MP C5504: 233<br>*MP C6004: 233 |
| 3-623-004 | Std Speed Slope:Y     | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 213<br>*MP C3504: 213<br>*MP C4504: 221<br>*MP C5504: 233<br>*MP C6004: 233 |
| 3-623-011 | Std Speed intercept:K | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: -7<br>*MP C3504: -7<br>*MP C4504: -15<br>*MP C5504: -18<br>*MP C6004: -18   |
| 3-623-012 | Std Speed intercept:C | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C4504: -15<br>*MP C5504: -18<br>*MP C6004: -18                                     |

|           |                       |      |   |
|-----------|-----------------------|------|---|
| 3-623-013 | Std Speed intercept:M | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: -7<br>*MP C3504: -7<br>*MP C4504: -15<br>*MP C5504: -18<br>*MP C6004: -18   |
| 3-623-014 | Std Speed intercept:Y | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: -7<br>*MP C3504: -7<br>*MP C4504: -15<br>*MP C5504: -18<br>*MP C6004: -18   |
| 3-623-021 | Mid Speed Slope:K     | ENG  | [-1000 ~ 1000 / 213 / 1/단계]   |
| 3-623-022 | Mid Speed Slope:C     | ENG  | [-1000 ~ 1000 / 213 / 1/단계]   |
| 3-623-023 | Mid Speed Slope:M     | ENG  | [-1000 ~ 1000 / 213 / 1/단계]   |
| 3-623-024 | Mid Speed Slope:Y     | ENG  | [-1000 ~ 1000 / 213 / 1/단계]   |
| 3-623-031 | Mid Speed intercept:K | ENG  | [-1000 ~ 1000 / -15 / 1/단계]   |
| 3-623-032 | Mid Speed intercept:C | ENG  | [-1000 ~ 1000 / -15 / 1/단계]   |
| 3-623-033 | Mid Speed intercept:M | ENG  | [-1000 ~ 1000 / -15 / 1/단계]   |
| 3-623-034 | Mid Speed intercept:Y | ENG  | [-1000 ~ 1000 / -15 / 1/단계]   |
| 3-623-041 | Low Speed Slope:K     | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 182<br>*MP C3504: 182<br>*MP C4504: 204<br>*MP C5504: 204<br>*MP C6004: 204 |



|           |                       |      |   |
|-----------|-----------------------|------|---|
| 3-623-042 | Low Speed Slope:C     | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 182<br>*MP C3504: 182<br>*MP C4504: 204<br>*MP C5504: 204<br>*MP C6004: 204 |
| 3-623-043 | Low Speed Slope:M     | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 182<br>*MP C3504: 182<br>*MP C4504: 204<br>*MP C5504: 204<br>*MP C6004: 204 |
| 3-623-044 | Low Speed Slope:Y     | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 182<br>*MP C3504: 182<br>*MP C4504: 204<br>*MP C5504: 204<br>*MP C6004: 204 |
| 3-623-051 | Low Speed intercept:K | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 0<br>*MP C3504: 0<br>*MP C4504: -15<br>*MP C5504: -15<br>*MP C6004: -15     |
| 3-623-052 | Low Speed intercept:C | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 0<br>*MP C3504: 0<br>*MP C4504: -15<br>*MP C5504: -15<br>*MP C6004: -15     |

|           |                       |      |   |
|-----------|-----------------------|------|---|
| 3-623-053 | Low Speed intercept:M | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 0<br>*MP C3504: 0<br>*MP C4504: -15<br>*MP C5504: -15<br>*MP C6004: -15 |
| 3-623-054 | Low Speed intercept:Y | *ENG | [-1000 ~ 1000 / * / 1/단계]<br>*MP C3004: 0<br>*MP C3504: 0<br>*MP C4504: -15<br>*MP C5504: -15<br>*MP C6004: -15 |

|             |                          |      |  |
|-------------|--------------------------|------|--|
| <b>3624</b> | <b>[TC Adj. Mode]</b>    |      |  |
| 3-624-001   | Target(Upp Limit)        | *ENG | [0 ~ 1 / 0.15 / * / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /<br>-kV/단계]<br>*MP C3004: 0.15<br>*MP C3504: 0.15<br>*MP C4504: 0.01<br>*MP C5504: 0.01<br>*MP C6004: 0.01   |
| 3-624-002   | Target(Lwr Limit)        | *ENG | [-1 ~ 0 / -0.12 / * / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /<br>-kV/단계]<br>*MP C3004: 0.15<br>*MP C3504: 0.15<br>*MP C4504: 0.01<br>*MP C5504: 0.01<br>*MP C6004: 0.01 |
| 3-624-021   | Consumption Pat: DUTY: K | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1 / 단계]   |
| 3-624-022   | Consumption Pat: DUTY: C | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1 / 단계]   |
| 3-624-023   | Consumption Pat: DUTY: M | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1 / 단계]   |

|           |                            |      |   |
|-----------|----------------------------|------|---|
| 3-624-024 | Consumption Pat: DUTY: Y   | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1 / 단계]                        |
| 3-624-031 | Max Counts:PowerON         | *ENG | [0 ~ 10 / 1 / 1/단계]                           |
| 3-624-032 | 최대 카운트:작업 시작               | *ENG | [0 ~ 10 / 0 / 1/단계]                           |
| 3-624-033 | Max Counts:Printing        | *ENG | [0 ~ 10 / 0 / 1/단계]                           |
| 3-624-034 | Max Counts:Job End         | *ENG | [0 ~ 10 / 1 / 1/단계]                           |
| 3-624-035 | Max Counts:ACC             | *ENG | [0 ~ 10 / 2 / 1/단계]                           |
| 3-624-036 | Max Counts:Initial Setting | *ENG | [0 ~ 10 / 3 / 1/단계]                           |
| 3-624-037 | Max Counts:Replenishment   | *ENG | [0 ~ 10 / 3 / 1/단계]                           |
| 3-624-038 | Max Counts:Recovery        | *ENG | [0 ~ 10 / 3 / 1/단계]                           |
| 3-624-071 | AbsHumThresh(Upp)          | *ENG | [0 ~ 100 / 18 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]     |
| 3-624-072 | AbsHumThresh(Low)          | *ENG | [0 ~ 100 / 4 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]      |
| 3-624-073 | AbsHumThresh(Range)        | *ENG | [0 ~ 100 / 12 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]     |
| 3-624-101 | AbsHum: Threshold 2        | *ENG | [0 ~ 10000 / 1500 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계] |
| 3-624-102 | Delta AbsHum: Threshold 2  | *ENG | [0 ~ 10000 / 550 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계]  |
| 3-624-111 | 현상 DC 분배표                  | *ENG | [0 ~ 99 / 11 / 1/단계]                          |
| 3-624-112 | 소비 계수                      | *ENG | [0 ~ 10 / 0 / 0.1/단계]                         |
| 3-624-113 | 소비: 임계값 1                  | *ENG | [0 ~ 10000 / 150 / 1mm/단계]                    |
| 3-624-114 | 소비: 임계값 2                  | *ENG | [0 ~ 10000 / 300 / 1 mg/단계]                   |
| 3-624-115 | 소비: 임계값 3                  | *ENG | [0 ~ 10000 / 450 / 1 mg/단계]                   |
| 3-624-116 | 소비: 임계값 4                  | *ENG | [0 ~ 10000 / 600 / 1 mg/단계]                   |
| 3-624-117 | 소비: 임계값 5                  | *ENG | [0 ~ 10000 / 750 / 1 mg/단계]                   |
| 3-624-118 | 소비: 임계값 6                  | *ENG | [0 ~ 10000 / 900 / 1 mg/단계]                   |
| 3-624-121 | 소비: 임계값(상한)                | *ENG | [0 ~ 10000 / 150 / 1 mg/단계]                   |

3627

[P Pattern Extraction :Set]

|           |                                    |      |                           |
|-----------|------------------------------------|------|---------------------------|
| 3-627-001 | Edge Detection Threshold :K        | *ENG | [0 ~ 5 / 2 / 0.1V/단계]     |
| 3-627-002 | Edge Detection Threshold :C        | *ENG | [0 ~ 5 / 2.5 / 0.1V/단계]   |
| 3-627-003 | Edge Detection Threshold :M        | *ENG | [0 ~ 5 / 2.5 / 0.1V/단계]   |
| 3-627-004 | Edge Detection Threshold :Y        | *ENG | [0 ~ 5 / 2.5 / 0.1V/단계]   |
| 3-627-011 | Edge Upper Limit:Potential Control | *ENG | [7 ~ 10 / 9 / 0.1mm]      |
| 3-627-012 | Edge Upper Limit:IBACC             | *ENG | [10 ~ 13 / 12 / 0.1mm/단계] |
| 3-627-013 | Edge Upper Limit:RTP               | *ENG | [5 ~ 8 / 7 / 0.1mm/단계]    |
| 3-627-021 | Edge Lower Limit:Potential Control | *ENG | [4 ~ 7 / 5 / 0.1mm/단계]    |
| 3-627-022 | Edge Lower Limit:IBACC             | *ENG | [7 ~ 10 / 8 / 0.1mm/단계]   |
| 3-627-023 | Edge Lower Limit:RTP               | *ENG | [2 ~ 5 / 3 / 0.1mm/단계]    |

|             |                                 |      |                             |
|-------------|---------------------------------|------|-----------------------------|
| <b>3628</b> | <b>[ID Pattern Timing :Set]</b> |      |                             |
| 3-628-001   | Scan: YCMK                      | *ENG | [-500 ~ 500 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 3-628-002   | Detection Delay Time            | *ENG | [0 ~ 2500 / 0 / 1밀리초/단계]    |
| 3-628-003   | Delay Time                      | *ENG | [0 ~ 2500 / 778 / 1밀리초/단계]  |
| 3-628-004   | MUSIC Delay Time                | *ENG | [0 ~ 2500 / 150 / 1밀리초/단계]  |

|             |                              |      |   |
|-------------|------------------------------|------|---|
| <b>3630</b> | <b>[Dev gamma :Disp/Set]</b> |      |   |
| 3-630-001   | Current:K                    | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.81 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단계] |
| 3-630-002   | Current:C                    | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.88 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단계] |
| 3-630-003   | Current:M                    | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.8 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단계]  |
| 3-630-004   | Current:Y                    | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.88 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단계] |

|           |              |      |  |
|-----------|--------------|------|--|
| 3-630-011 | Target:K     | *ENG | [0.5 ~ 2.55 / 0.81 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/<br>단계] |
| 3-630-012 | Target:C     | *ENG | [0.5 ~ 2.55 / 0.88 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/<br>단계] |
| 3-630-013 | Target:M     | *ENG | [0.5 ~ 2.55 / 0.8 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/<br>단계]  |
| 3-630-014 | Target:Y     | *ENG | [0.5 ~ 2.55 / 0.88 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/<br>단계] |
| 3-630-061 | TnrDensity:K | *ENG | [0 ~ 25.5 / 0 / 0.1wt%/단계]                               |
| 3-630-062 | TnrDensity:C | *ENG | [0 ~ 25.5 / 0 / 0.1wt%/단계]                               |
| 3-630-063 | TnrDensity:M | *ENG | [0 ~ 25.5 / 0 / 0.1wt%/단계]                               |
| 3-630-064 | TnrDensity:Y | *ENG | [0 ~ 25.5 / 0 / 0.1wt%/단계]                               |
| 3-630-111 | Current:F_K  | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.9 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단<br>계]     |
| 3-630-112 | Current:F_C  | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.8 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단<br>계]     |
| 3-630-113 | Current:F_M  | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.8 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단<br>계]     |
| 3-630-114 | Current:F_Y  | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.8 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단<br>계]     |
| 3-630-121 | Current:C_K  | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.9 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단<br>계]     |
| 3-630-122 | Current:C_C  | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.8 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단<br>계]     |
| 3-630-123 | Current:C_M  | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.8 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단<br>계]     |
| 3-630-124 | Current:C_Y  | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.8 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단<br>계]     |
| 3-630-131 | Current:R_K  | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.9 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단<br>계]     |

|           |                   |      |  |
|-----------|-------------------|------|--|
| 3-630-132 | Current:R_C       | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.8 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단계] |
| 3-630-133 | Current:R_M       | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.8 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단계] |
| 3-630-134 | Current:R_Y       | *ENG | [0.1 ~ 6 / 0.8 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단계] |
| 3-630-141 | Range M/A Upp:K   | *ENG | [0.2 ~ 1 / 0.4 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /단계]     |
| 3-630-142 | Range M/A Low:K   | *ENG | [0 ~ 0.2 / 0.05 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /단계]    |
| 3-630-143 | Range M/A Upp:Col | *ENG | [0.2 ~ 1 / 0.5 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /단계]     |
| 3-630-144 | Range M/A Low:Col | *ENG | [0 ~ 0.2 / 0.05 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /단계]    |

|             |                   |      |                             |
|-------------|-------------------|------|-----------------------------|
| <b>3631</b> | <b>[Vk :Disp]</b> |      |                             |
| 3-631-001   | Current:K         | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-002   | Current:C         | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-003   | Current:M         | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-004   | Current:Y         | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-111   | Current:F_K       | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-112   | Current:F_C       | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-113   | Current:F_M       | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-114   | Current:F_Y       | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-121   | Current:C_K       | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-122   | Current:C_C       | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-123   | Current:C_M       | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-124   | Current:C_Y       | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-131   | Current:R_K       | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-132   | Current:R_C       | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
| 3-631-133   | Current:R_M       | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |

|           |             |      |                             |
|-----------|-------------|------|-----------------------------|
| 3-631-134 | Current:R_Y | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계] |
|-----------|-------------|------|-----------------------------|

|             |                 |      |                       |
|-------------|-----------------|------|-----------------------|
| <b>3680</b> | <b>[쉐이딩 보상]</b> |      |                       |
| 3-680-001   | 플러스 이미지 수량: K   | *ENG | [-20 ~ 16 / 0 / 1/단계] |
| 3-680-002   | 플러스 이미지 수량: C   | *ENG | [-20 ~ 16 / 0 / 1/단계] |
| 3-680-003   | 플러스 이미지 수량: M   | *ENG | [-20 ~ 16 / 0 / 1/단계] |
| 3-680-004   | 플러스 이미지 수량: Y   | *ENG | [-20 ~ 16 / 0 / 1/단계] |
| 3-680-011   | 마이너스 이미지 수량: K  | *ENG | [-20 ~ 16 / 0 / 1/단계] |
| 3-680-012   | 마이너스 이미지 수량: C  | *ENG | [-20 ~ 16 / 0 / 1/단계] |
| 3-680-013   | 마이너스 이미지 수량: M  | *ENG | [-20 ~ 16 / 0 / 1/단계] |
| 3-680-014   | 마이너스 이미지 수량: Y  | *ENG | [-20 ~ 16 / 0 / 1/단계] |

|             |                                |      |   |
|-------------|--------------------------------|------|---|
| <b>3690</b> | <b>[Background Pot ProCon]</b> |      |   |
| 3-690-001   | 보정 계수 h:Disp: K                | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]                       |
| 3-690-002   | 보정 계수 h:Disp: C                | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]                       |
| 3-690-003   | 보정 계수 h:Disp: M                | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]                       |
| 3-690-004   | 보정 계수 h:Disp: Y                | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]                       |
| 3-690-011   | 보정 계수 h_1: K                   | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]                       |
| 3-690-012   | 보정 계수 h_1: C                   | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]                       |
| 3-690-013   | 보정 계수 h_1: M                   | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]                       |
| 3-690-014   | 보정 계수 h_1: Y                   | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]                       |
| 3-690-021   | 보정 계수 h_1:Upper                | *ENG | [-100 ~ 100 / 50 / 1 -V/단계]                     |
| 3-690-022   | 보정 계수 h_1:Lower                | *ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 1-V/단계]                       |
| 3-690-025   | h_1 계수                         | *ENG | [0 ~ 255 / 50 / 0.01 / -]                       |
| 3-690-031   | Dev gamma h_1 :Disp:K          | *ENG | [0 ~ 600 / 0 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> / -kV/단계] |

|           |   |      |  |
|-----------|---|------|--|
| 3-690-032 | Dev gamma h_1 :Disp:C                     | *ENG | [0 ~ 600 / 0 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단계] |
| 3-690-033 | Dev gamma h_1 :Disp:M                     | *ENG | [0 ~ 600 / 0 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단계] |
| 3-690-034 | Dev gamma h_1 :Disp:Y                     | *ENG | [0 ~ 600 / 0 / 0.01mg/cm <sup>2</sup> /-kV/단계] |
| 3-690-051 | Vkh_1 :Disp:K                             | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계]                    |
| 3-690-052 | Vkh_1 :Disp:C                             | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계]                    |
| 3-690-053 | Vkh_1 :Disp:M                             | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계]                    |
| 3-690-054 | Vkh_1 :Disp:Y                             | *ENG | [-300 ~ 300 / 0 / 1 -V /단계]                    |
| 3-690-101 | 임계값:보정 계수 h                               | *ENG | [0 ~ 255 / 10 / 1 -V /단계]                      |
| 3-690-102 | 임계값:온도                                    | *ENG | [0 ~ 990 / 100 / 0.1도/단계]                      |
| 3-690-103 | Threshold:AbsoluteHumidity:Low            | *ENG | [0 ~ 100 / 50 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]       |
| 3-690-104 | Threshold:AbsoluteHumidity:Hi             | *ENG | [100 ~ 990 / 160 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]    |
| 3-690-105 | Temperature At Prev Correction            | *ENG | [-990 ~ 990 / 0 / 0.1도/단계]                     |
| 3-690-106 | 임계값: 온도 범위                                | *ENG | [0 ~ 990 / 100 / 0.1도/단계]                      |
| 3-690-107 | AbsoluteHumidity At Prev Correction       | *ENG | [0 ~ 990 / 0 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]        |
| 3-690-108 | 임계값:습도 변경                                 | *ENG | [0 ~ 990 / 50 / 0.1g/m <sup>3</sup> /단계]       |
| 3-690-109 | Count:Disp:Pages                          | *ENG | [0 ~ 999 / 0 / 1 / 페이지]                        |
| 3-690-110 | 임계값:간격                                    | *ENG | [0 ~ 999 / 0 / 1 / 페이지]                        |
| 3-690-111 | 최대: 보정 계수 변경                              | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 -V /단계]                       |
| 3-690-112 | 임계값: 보정 계수 변경                             | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 -V /단계]                       |
| 3-690-113 | Threshold:Correction Coefficient h:JobEnd | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 -V /단계]                       |
| 3-690-141 | Vk Offset:Low Humidity:K                  | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1 -V /단계]                     |
| 3-690-142 | Vk Offset:Low Humidity:CMY                | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1 -V /단계]                     |



|           |                            |      |                            |
|-----------|----------------------------|------|----------------------------|
| 3-690-143 | Vk Offset:Std Humidity:K   | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1 -V /단계] |
| 3-690-144 | Vk Offset:Std Humidity:CMY | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1 -V /단계] |
| 3-690-145 | Vk Offset:Hi Humidity:K    | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1 -V /단계] |
| 3-690-146 | Vk Offset:Hi Humidity:CMY  | *ENG | [0 ~ 255 / 100 / 1 -V /단계] |

|             |                             |      |                    |
|-------------|-----------------------------|------|--------------------|
| <b>3700</b> | <b>[New Unit Detection]</b> |      |                    |
| 3-700-001   | ON/OFF Setting              | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |

|             |                     |      |                    |
|-------------|---------------------|------|--------------------|
| <b>3701</b> | <b>[수동 새 장치 설정]</b> |      |                    |
| 3-701-002   | # PCU:K             | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-003   | # Dev Unit:K        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-025   | # PCU:C             | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-026   | # Dev Unit:C        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-048   | # PCU:M             | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-049   | # Dev Unit:M        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-071   | # PCU:Y             | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-072   | # Dev Unit:Y        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-093   | # ITB Unit          | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-102   | # ITB Cleaning Unit | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-109   | # PTR Unit          | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-115   | # Fusing Unit       | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-116   | 정착 벨트               | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-118   | 압착 롤러               | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-131   | 먼지필터                | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-142   | 페 토너통               | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-206   | ADF Pick-up Roller  | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 3-701-207   | ADF Supply Belt     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |

|           |                    |      |                    |
|-----------|--------------------|------|--------------------|
| 3-701-208 | ADF Reverse Roller | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
|-----------|--------------------|------|--------------------|

|             |                    |      |                    |
|-------------|--------------------|------|--------------------|
| <b>3704</b> | <b>[PCU 전압 수정]</b> |      |                    |
| 3-704-001   | ON/OFF Setting     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |

|             |                                     |      |                               |
|-------------|-------------------------------------|------|-------------------------------|
| <b>3800</b> | <b>[Waste Toner Full Detection]</b> |      |                               |
| 3-800-001   | 상태                                  | *ENG | [0 ~ 4 / 0 / 1/단계]            |
| 3-800-002   | Page Count 1 After Near Full        | *ENG | [0 ~ 1000000 / 0 / 1매/단계]     |
| 3-800-003   | Volume Count 1 After Near Full      | *ENG | [0 ~ 10000000 / 0 / 0.1mg/단계] |
| 3-800-004   | Volume Count 1 After Replacement    | *ENG | [0 ~ 10000000 / 0 / 0.1mg/단계] |
| 3-800-005   | Volume Count 2 After Replacement    | *ENG | [0 ~ 10000000 / 0 / 0.1mg/단계] |
| 3-800-006   | Page Count 2 After Near Full        | *ENG | [0 ~ 1000000 / 0 / 1매/단계]     |
| 3-800-007   | Volume Count 2 After Near Full      | *ENG | [0 ~ 10000000 / 0 / 0.1mg/단계] |
| 3-800-014   | Threshold : Remainder days          | *ENG | [1 ~ 255 / 15 / 1일/단계]        |
| 3-800-024   | Date of detection for near full     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |

|             |                                       |      |                       |
|-------------|---------------------------------------|------|-----------------------|
| <b>3905</b> | <b>[Recycled Parts: New/Old Flag]</b> |      |                       |
| 3-905-001   | OPC:K                                 | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 3-905-002   | OPC:C                                 | *ENG |                       |
| 3-905-003   | OPC:M                                 | *ENG |                       |
| 3-905-004   | OPC:Y                                 | *ENG |                       |

|             |                                       |      |                        |
|-------------|---------------------------------------|------|------------------------|
| <b>3990</b> | <b>[Abs Temp.:Get Charge Load]</b>    |      |                        |
| 3-990-001   | 온도: 표시                                | *ENG | [0 ~ 70 / 0 / 0.1도/단계] |
| <b>3990</b> | <b>[Abs Humidity:Get Charge Load]</b> |      |                        |

---

|           |           |      |  |
|-----------|-----------|------|--|
| 3-990-002 | 절대 습도: 표시 | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01g/m <sup>3</sup> /단계] |
|-----------|-----------|------|--|

# 엔진 SP 표-4

## SP4-XXX(스캐너)

3

|             |                                     |      |                        |
|-------------|-------------------------------------|------|------------------------|
| <b>4008</b> | <b>[Sub Scan Magnification Adj]</b> |      |                        |
| 4-008-001   | -                                   | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.1%/단계] |

|             |                                    |      |                         |
|-------------|------------------------------------|------|-------------------------|
| <b>4010</b> | <b>[Sub Scan Registration Adj]</b> |      |                         |
| 4-010-001   | -                                  | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.1mm/단계] |

|             |                        |      |                             |
|-------------|------------------------|------|-----------------------------|
| <b>4011</b> | <b>[Main Scan Reg]</b> |      |                             |
| 4-011-001   | -                      | *ENG | [-2.5 ~ 2.5 / 0 / 0.1mm/단계] |

|             |                         |      |                        |
|-------------|-------------------------|------|------------------------|
| <b>4012</b> | <b>[Set Scale Mask]</b> |      |                        |
| 4-012-001   | Book:Sub LEdge          | ENG  | [0 ~ 3 / 1 / 0.1mm/단계] |
| 4-012-002   | Book:Sub TEdge          | ENG  | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 4-012-003   | Book:Main:LEdge         | ENG  | [0 ~ 3 / 1 / 0.1mm/단계] |
| 4-012-004   | Book:Main:TEdge         | ENG  | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 4-012-005   | ADF: 리딩 에지              | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 4-012-007   | ADF: 오른쪽                | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 4-012-008   | ADF: left               | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |

|             |                     |     |   |
|-------------|---------------------|-----|---|
| <b>4013</b> | <b>[스캐너 자동 실행]</b>  |     |   |
| 4-013-001   | Book mode :Lamp Off | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
| 4-013-002   | Book mode :Lamp On  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |

|             |                         |     |  |
|-------------|-------------------------|-----|--|
| <b>4020</b> | <b>[Dust Check]</b>     |     |  |
| 4-020-001   | Dust Detect:On/Off      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: OFF, 1: ON                 |
| 4-020-002   | Dust Detect:Lvl         | ENG | [0 ~ 8 / 4 / 1/단계]<br>0: 감지 수준 가장 낮음<br>8: 감지 수준 가장 높음 |
| <b>4020</b> | <b>[Dust Check Lvl]</b> |     |  |
| 4-020-003   | Dust Reject:Lvl         | ENG | [0 ~ 4 / 0 / 1 / 단계]                                   |
| <b>4020</b> | <b>[DF Dust Check]</b>  |     |  |
| 4-020-011   | Dust Detect Level:Rear  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: OFF, 1: ON                 |
| 4-020-012   | Correction Level:Rear   | ENG | [0 ~ 8 / 4 / 1/단계]<br>0:수준 가장 낮음<br>8:수준 가장 높음         |

|             |                             |      |                      |
|-------------|-----------------------------|------|----------------------|
| <b>4201</b> | <b>[LoCPP edge level:K]</b> |      |                      |
| 4-201-001   | 600dpi 2bit edge1           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-201-002   | 600dpi 2bit edge2           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-201-003   | 600dpi 4bit edge1           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-201-004   | 600dpi 4bit edge2           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-201-005   | 600dpi 1bit edge1           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-201-006   | 600dpi 1bit edge2           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-201-011   | 1200dpi1bit edge12          | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-201-012   | 1200dpi1bit edge34          | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-201-013   | 1200dpi2bit edge12          | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-201-014   | 1200dpi2bit edge34          | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |

|             |                             |  |  |
|-------------|-----------------------------|--|--|
| <b>4202</b> | <b>[LoCPP edge level:C]</b> |  |  |
|-------------|-----------------------------|--|--|

|           |                     |      |                      |
|-----------|---------------------|------|----------------------|
| 4-202-001 | 600dpi 2bit edge1   | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-202-002 | 600dpi 2bit edge2   | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-202-003 | 600dpi 4bit edge1   | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-202-004 | 600dpi 4bit edge2   | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-202-005 | 600dpi 1bit edge1   | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-202-006 | 600dpi 1bit edge2   | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-202-011 | 1200dpi 1bit edge12 | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-202-012 | 1200dpi 1bit edge34 | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-202-013 | 1200dpi 2bit edge12 | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-202-014 | 1200dpi 2bit edge34 | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |

|             |                             |      |                      |
|-------------|-----------------------------|------|----------------------|
| <b>4203</b> | <b>[LoCPP edge level:M]</b> |      |                      |
| 4-203-001   | 600dpi 2bit edge1           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-203-002   | 600dpi 2bit edge2           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-203-003   | 600dpi 4bit edge1           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-203-004   | 600dpi 4bit edge2           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-203-005   | 600dpi 1bit edge1           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-203-006   | 600dpi 1bit edge2           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-203-011   | 1200dpi 1bit edge12         | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-203-012   | 1200dpi 1bit edge34         | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-203-013   | 1200dpi 2bit edge12         | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-203-014   | 1200dpi 2bit edge34         | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |

|             |                             |      |                      |
|-------------|-----------------------------|------|----------------------|
| <b>4204</b> | <b>[LoCPP edge level:Y]</b> |      |                      |
| 4-204-001   | 600dpi 2bit edge1           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-204-002   | 600dpi 2bit edge2           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |
| 4-204-003   | 600dpi 4bit edge1           | *ENG | [0 ~ 15 / 15 / 1/단계] |

|           |                     |      |                             |
|-----------|---------------------|------|-----------------------------|
| 4-204-004 | 600dpi 4bit edge2   | *ENG | [0 ~ 15 / <b>15</b> / 1/단계] |
| 4-204-005 | 600dpi 1bit edge1   | *ENG | [0 ~ 15 / <b>15</b> / 1/단계] |
| 4-204-006 | 600dpi 1bit edge2   | *ENG | [0 ~ 15 / <b>15</b> / 1/단계] |
| 4-204-011 | 1200dpi 1bit edge12 | *ENG | [0 ~ 15 / <b>15</b> / 1/단계] |
| 4-204-012 | 1200dpi 1bit edge34 | *ENG | [0 ~ 15 / <b>15</b> / 1/단계] |
| 4-204-013 | 1200dpi 2bit edge12 | *ENG | [0 ~ 15 / <b>15</b> / 1/단계] |
| 4-204-014 | 1200dpi 2bit edge34 | *ENG | [0 ~ 15 / <b>15</b> / 1/단계] |

|             |                                     |      |  |
|-------------|-------------------------------------|------|--|
| <b>4301</b> | <b>[Operation Check APS Sensor]</b> |      |  |
| 4-301-001   | -                                   | *ENG | [0 ~ 255 / <b>0</b> / 1 / 단계]<br>0: 감지 안 됨<br>1: 감지됨 |

|             |                           |      |  |
|-------------|---------------------------|------|--|
| <b>4303</b> | <b>[Min Size for APS]</b> |      |  |
| 4-303-001   | -                         | *ENG | [0 또는 1 / <b>0</b> / 1 / 단계]<br>0: 원본 아님<br>1: A5-세로 |

|             |                           |      |  |
|-------------|---------------------------|------|--|
| <b>4305</b> | <b>[8K/16K Detection]</b> |      |  |
| 4-305-001   | -                         | *ENG | [0 ~ 3 / <b>0</b> / 1 / 단계]<br>0: 일반 감지<br>1: A4-가로 LT-세로<br>2: LT-가로 A4-세로<br>3: 8K 16K |

|             |                              |      |   |
|-------------|------------------------------|------|---|
| <b>4308</b> | <b>[Scan Size Detection]</b> |      |   |
| 4-308-001   | 감지 켜기/끄기                     | *ENG | [0 ~ 2 / <b>1</b> / 1/단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기<br>2: APS |

|             |                                   |      |                            |
|-------------|-----------------------------------|------|----------------------------|
| <b>4309</b> | <b>[Scan Size Detect:Setting]</b> |      |                            |
| 4-309-001   | 원고 농도 스레쉬                         | *ENG | [0 ~ 2 / 1 / 1/단계]         |
| 4-309-002   | Detection Time                    | *ENG | [0 ~ 255 / 26 / 1자리/단계]    |
| 4-309-003   | 램프 켜기:지연 시간                       | *ENG | [20 ~ 100 / 60 / 20밀리초/단계] |
| 4-309-004   | LED PWM Duty                      | *ENG | [40 ~ 200 / 40 / 10밀리초/단계] |

|             |                                 |     |                        |
|-------------|---------------------------------|-----|------------------------|
| <b>4310</b> | <b>[Scan Size Detect Value]</b> |     |                        |
| 4-310-001   | S1:R                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1자리/단계] |
| 4-310-002   | S1:G                            | ENG |                        |
| 4-310-003   | S1:B                            | ENG |                        |
| 4-310-004   | S2:R                            | ENG |                        |
| 4-310-005   | S2:G                            | ENG |                        |
| 4-310-006   | S2:B                            | ENG |                        |
| 4-310-007   | S3:R                            | ENG |                        |
| 4-310-008   | S3:G                            | ENG |                        |
| 4-310-009   | S3:B                            | ENG |                        |

|             |                        |      |                        |
|-------------|------------------------|------|------------------------|
| <b>4400</b> | <b>[Org Edge Mask]</b> |      |                        |
| 4-400-001   | Book:Sub:LEdge(Left)   | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 4-400-002   | Book:Sub:TEdge(Right)  | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 4-400-003   | Book:Main:LEdge(Rear)  | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 4-400-004   | Book:Main:Tedge(Front) | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 4-400-005   | ADF: 리딩 에지             | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 4-400-007   | ADF: 오른쪽               | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |
| 4-400-008   | ADF: left              | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계] |

|             |                           |  |  |
|-------------|---------------------------|--|--|
| <b>4417</b> | <b>[IPU Test Pattern]</b> |  |  |
|-------------|---------------------------|--|--|



|           |              |     |   |
|-----------|--------------|-----|---|
| 4-417-001 | Test Pattern | ENG | [0 ~ 8 / 0 / 1/단계]<br>0: 스캔된 이미지<br>1: 그라데이션 기본 스캔 A<br>2: 패치 16C<br>3: 그리드 패턴 A<br>4: 사면 격자 패턴 B<br>5: 사면 격자 패턴 C<br>6: 사면 격자 패턴 D<br>7: 스캔됨+사면 격자 C<br>8: 스캔됨+사면 격자 D |
|-----------|--------------|-----|---|

|             |                                    |      |                      |
|-------------|------------------------------------|------|----------------------|
| <b>4429</b> | <b>[Select Copy Data Security]</b> |      |                      |
| 4-429-001   | 복사 중                               | *ENG | [0 ~ 3 / 3 / 1 / 단계] |
| 4-429-002   | 스캔                                 | *ENG | [0 ~ 3 / 3 / 1 / 단계] |
| 4-429-003   | Fax Operation                      | *ENG | [0 ~ 3 / 3 / 1 / 단계] |

|             |                     |      |                           |
|-------------|---------------------|------|---------------------------|
| <b>4460</b> | <b>[Digital AE]</b> |      |                           |
| 4-460-001   | 낮은 제한값              | *ENG | [0 ~ 1023 / 364 / 1/단계]   |
| 4-460-002   | 배경 수준               | *ENG | [512 ~ 1535 / 932 / 1/단계] |

|             |                         |      |                     |
|-------------|-------------------------|------|---------------------|
| <b>4501</b> | <b>[ACC Target Den]</b> |      |                     |
| 4-501-001   | Copy:K:Text             | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 1/단계] |
| 4-501-002   | Copy:C:Text             | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 1/단계] |
| 4-501-003   | Copy:M:Text             | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 1/단계] |
| 4-501-004   | Copy:Y:Text             | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 1/단계] |
| 4-501-005   | Copy:K:Photo            | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 1/단계] |
| 4-501-006   | Copy:C:Photo            | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 1/단계] |
| 4-501-007   | Copy:M:Photo            | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 1/단계] |
| 4-501-008   | Copy:Y:Photo            | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 1/단계] |

| 4505      | [ACC Cor:Bright] |      |                         |
|-----------|------------------|------|-------------------------|
| 4-505-001 | Master:K         | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-505-002 | Master:C         | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-505-003 | Master:M         | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-505-004 | Master:Y         | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-505-005 | Slave:K          | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-505-006 | Slave:C          | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-505-007 | Slave:M          | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-505-008 | Slave:Y          | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |

| 4506      | [ACC Cor:Dark] |      |                         |
|-----------|----------------|------|-------------------------|
| 4-506-001 | Master:K       | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-506-002 | Master:C       | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-506-003 | Master:M       | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-506-004 | Master:Y       | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-506-005 | Slave:K        | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-506-006 | Slave:C        | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-506-007 | Slave:M        | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |
| 4-506-008 | Slave:Y        | *ENG | [-128 ~ 127 / 0 / 1/단계] |

| 4520      | [IBACC:DetectedValue] |      |                       |
|-----------|-----------------------|------|-----------------------|
| 4-520-001 | Latest:K_P1           | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-002 | Latest:K_P2           | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-003 | Latest:K_P3           | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-004 | Latest:K_P4           | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-005 | Latest:K_P5           | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-006 | Latest:K_P6           | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |

|           |             |      |                       |
|-----------|-------------|------|-----------------------|
| 4-520-007 | Latest:K_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-008 | Latest:K_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-021 | Latest:C_P1 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-022 | Latest:C_P2 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-023 | Latest:C_P3 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-024 | Latest:C_P4 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-025 | Latest:C_P5 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-026 | Latest:C_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-027 | Latest:C_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-028 | Latest:C_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-041 | Latest:M_P1 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-042 | Latest:M_P2 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-043 | Latest:M_P3 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-044 | Latest:M_P4 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-045 | Latest:M_P5 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-046 | Latest:M_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-047 | Latest:M_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-048 | Latest:M_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-061 | Latest:Y_P1 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-062 | Latest:Y_P2 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-063 | Latest:Y_P3 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-064 | Latest:Y_P4 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-065 | Latest:Y_P5 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-066 | Latest:Y_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-067 | Latest:Y_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-068 | Latest:Y_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |

|           |               |      |                       |
|-----------|---------------|------|-----------------------|
| 4-520-102 | Previous:K_P2 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-103 | Previous:K_P3 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-104 | Previous:K_P4 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-105 | Previous:K_P5 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-106 | Previous:K_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-107 | Previous:K_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-108 | Previous:K_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-121 | Previous:C_P1 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-122 | Previous:C_P2 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-123 | Previous:C_P3 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-124 | Previous:C_P4 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-125 | Previous:C_P5 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-126 | Previous:C_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-127 | Previous:C_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-128 | Previous:C_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-141 | Previous:M_P1 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-142 | Previous:M_P2 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-143 | Previous:M_P3 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-144 | Previous:M_P4 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-145 | Previous:M_P5 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-146 | Previous:M_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-147 | Previous:M_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-148 | Previous:M_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-161 | Previous:Y_P1 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-162 | Previous:Y_P2 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-163 | Previous:Y_P3 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |

|           |               |      |                       |
|-----------|---------------|------|-----------------------|
| 4-520-164 | Previous:Y_P4 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-165 | Previous:Y_P5 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-166 | Previous:Y_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-167 | Previous:Y_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |
| 4-520-168 | Previous:Y_P6 | *ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1/단계] |

| 4540      | [Print Coverage] |      |  |
|-----------|------------------|------|--|
| 4-540-001 | RY Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-002 | RY Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-003 | RY Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-004 | RY Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-005 | YR Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-006 | YR Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-007 | YR Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-008 | YR Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-009 | YG Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-010 | YG Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-011 | YG Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-012 | YG Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-013 | GY Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |

|           |                  |      |  |
|-----------|------------------|------|--|
| 4-540-014 | GY Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-015 | GY Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-016 | GY Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-017 | GC Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-018 | GC Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-019 | GC Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-020 | GC Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-021 | CG Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-022 | CG Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-023 | CG Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-024 | CG Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-025 | CB Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-026 | CB Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-027 | CB Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-028 | CB Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-029 | BC Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-030 | BC Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-031 | BC Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-032 | BC Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |

|           |                  |      |  |
|-----------|------------------|------|--|
| 4-540-033 | BM Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-034 | BM Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-035 | BM Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-036 | BM Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-037 | MB Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-038 | MB Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-039 | MB Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-040 | MB Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-041 | MR Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-042 | MR Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-043 | MR Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-044 | MR Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-045 | RM Phase: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-046 | RM Phase: R      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-047 | RM Phase: G      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-048 | RM Phase: B      | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-049 | WHITE: Option    | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-050 | WHITE:R          | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |

|           |               |      |  |
|-----------|---------------|------|--|
| 4-540-051 | WHITE:G       | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-052 | WHITE:B       | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-053 | BLACK: Option | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]<br>0:끄기<br>1:켜기 |
| 4-540-054 | BLACK:R       | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-055 | BLACK:G       | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |
| 4-540-056 | BLACK:B       | *ENG | [-256 ~ 255 / 0 / 1/단계]                |

|             |                |     |                      |
|-------------|----------------|-----|----------------------|
| <b>4541</b> | <b>[사진 보정]</b> |     |                      |
| 4-541-001   | 복사된 사진         | ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                              |      |                        |
|-------------|------------------------------|------|------------------------|
| <b>4550</b> | <b>[Scan Apli:Txt/Print]</b> |      |                        |
| 4-550-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)        | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-550-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)         | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-550-007   | 밝기: 1-255                    | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-550-008   | 대비: 1-255                    | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-550-009   | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강)    | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |

|             |                           |      |                        |
|-------------|---------------------------|------|------------------------|
| <b>4551</b> | <b>[Scan Apli:Txt]</b>    |      |                        |
| 4-551-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)     | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-551-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)      | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-551-007   | 밝기: 1-255                 | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-551-008   | 대비: 1-255                 | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-551-009   | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강) | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |

|             |                                |  |  |
|-------------|--------------------------------|--|--|
| <b>4552</b> | <b>[Scan Apli:Txt Dropout]</b> |  |  |
|-------------|--------------------------------|--|--|



|           |                           |      |                        |
|-----------|---------------------------|------|------------------------|
| 4-552-005 | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)     | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-552-006 | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)      | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-552-007 | 밝기: 1-255                 | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-552-008 | 대비: 1-255                 | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-552-009 | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강) | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |

|             |                              |      |                        |
|-------------|------------------------------|------|------------------------|
| <b>4553</b> | <b>[Scan Apli:Txt/Photo]</b> |      |                        |
| 4-553-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)        | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-553-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)         | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-553-007   | 밝기: 1-255                    | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-553-008   | 대비: 1-255                    | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-553-009   | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강)    | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |

|             |                           |      |                        |
|-------------|---------------------------|------|------------------------|
| <b>4554</b> | <b>[Scan Apli:Photo]</b>  |      |                        |
| 4-554-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)     | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-554-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)      | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-554-007   | 밝기: 1-255                 | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-554-008   | 대비: 1-255                 | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-554-009   | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강) | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |

|             |                              |      |                        |
|-------------|------------------------------|------|------------------------|
| <b>4565</b> | <b>[Scan Apli:GrayScale]</b> |      |                        |
| 4-565-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)        | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-565-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)         | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-565-007   | 밝기: 1-255                    | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-565-008   | 대비: 1-255                    | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |

|           |                           |      |                    |
|-----------|---------------------------|------|--------------------|
| 4-565-009 | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강) | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계] |
|-----------|---------------------------|------|--------------------|

|             |                                  |      |                        |
|-------------|----------------------------------|------|------------------------|
| <b>4570</b> | <b>[Scan Apli:Col Txt/Photo]</b> |      |                        |
| 4-570-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)            | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-570-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)             | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-570-007   | 밝기: 1-255                        | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-570-008   | 대비: 1-255                        | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-570-009   | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강)        | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |

|             |                                    |      |                        |
|-------------|------------------------------------|------|------------------------|
| <b>4571</b> | <b>[Scan Apli:Col Gloss Photo]</b> |      |                        |
| 4-571-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)              | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-571-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)               | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-571-007   | 밝기: 1-255                          | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-571-008   | 대비: 1-255                          | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-571-009   | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강)          | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |

|             |                            |      |                        |
|-------------|----------------------------|------|------------------------|
| <b>4572</b> | <b>[Scan Apli:AutoCol]</b> |      |                        |
| 4-572-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)      | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-572-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)       | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-572-007   | 밝기: 1-255                  | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-572-008   | 대비: 1-255                  | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-572-009   | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강)  | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |

|             |                             |      |                     |
|-------------|-----------------------------|------|---------------------|
| <b>4580</b> | <b>[Fax Apli:Txt/Chart]</b> |      |                     |
| 4-580-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)       | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계] |

|           |                           |      |                        |
|-----------|---------------------------|------|------------------------|
| 4-580-006 | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)      | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-580-007 | 밝기: 1-255                 | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-580-008 | 대비: 1-255                 | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-580-009 | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강) | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |
| 4-580-010 | Texture Erase: 0          | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]   |

|             |                           |      |                        |
|-------------|---------------------------|------|------------------------|
| <b>4581</b> | <b>[Fax Apli:Txt]</b>     |      |                        |
| 4-581-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)     | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-581-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)      | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-581-007   | 밝기: 1-255                 | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-581-008   | 대비: 1-255                 | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-581-009   | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강) | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |

|             |                             |      |                        |
|-------------|-----------------------------|------|------------------------|
| <b>4582</b> | <b>[Fax Apli:Txt/Photo]</b> |      |                        |
| 4-582-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)       | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-582-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)        | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-582-007   | 밝기: 1-255                   | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-582-008   | 대비: 1-255                   | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-582-009   | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강)   | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |
| 4-582-010   | Texture Erase: 0            | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]   |

|             |                         |      |                        |
|-------------|-------------------------|------|------------------------|
| <b>4583</b> | <b>[Fax Apli:Photo]</b> |      |                        |
| 4-583-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)   | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-583-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)    | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-583-007   | 밝기: 1-255               | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |

|           |                           |      |                        |
|-----------|---------------------------|------|------------------------|
| 4-583-008 | 대비: 1-255                 | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-583-009 | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강) | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |
| 4-583-010 | Texture Erase: 0          | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1 / 단계]   |

|             |                              |      |                        |
|-------------|------------------------------|------|------------------------|
| <b>4584</b> | <b>[Fax Apli:Original 1]</b> |      |                        |
| 4-584-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)        | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-584-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)         | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-584-007   | 밝기: 1-255                    | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-584-008   | 대비: 1-255                    | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-584-009   | 독립 도트 삭제: 0(끄기) 1-7 (약-강)    | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |

|             |                              |      |                        |
|-------------|------------------------------|------|------------------------|
| <b>4585</b> | <b>[Fax Apli:Original 2]</b> |      |                        |
| 4-585-005   | MTF: 0(끄기) 1-15 (약-강)        | *ENG | [0 ~ 15 / 8 / 1/단계]    |
| 4-585-006   | 스무딩: 0(x1) 1-7 (약-강)         | *ENG | [0 ~ 7 / 4 / 1/단계]     |
| 4-585-007   | 밝기: 1-255                    | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-585-008   | 대비: 1-255                    | *ENG | [1 ~ 255 / 128 / 1/단계] |
| 4-585-009   | 독립 도트 삭제 (0)/ 1-7 (약-강)      | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]     |

|             |                              |     |                          |
|-------------|------------------------------|-----|--------------------------|
| <b>4600</b> | <b>[SBU Version Display]</b> |     |                          |
| 001         | SBU ID                       | ENG | [0x00 ~ 0xFF / 0 / 1/단계] |

|             |                       |      |                              |
|-------------|-----------------------|------|------------------------------|
| <b>4609</b> | <b>[회색 밸런스 설정: R]</b> |      |                              |
| 4-609-001   | 책 스캔                  | *ENG | [-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계] |
| 4-609-002   | DF 스캔                 | *ENG | [-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계] |

|             |                       |  |  |
|-------------|-----------------------|--|--|
| <b>4610</b> | <b>[회색 밸런스 설정: G]</b> |  |  |
|-------------|-----------------------|--|--|

|           |       |      |                              |
|-----------|-------|------|------------------------------|
| 4-610-001 | 책 스캔  | *ENG | [-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계] |
| 4-610-002 | DF 스캔 | *ENG | [-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계] |

|             |                       |      |                              |
|-------------|-----------------------|------|------------------------------|
| <b>4611</b> | <b>[회색 밸런스 설정: B]</b> |      |                              |
| 4-611-001   | 책 스캔                  | *ENG | [-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계] |
| 4-611-002   | DF 스캔                 | *ENG | [-384 ~ 255 / -100 / 1자리/단계] |

|             |                              |      |  |
|-------------|------------------------------|------|--|
| <b>4635</b> | <b>[SSCG Correction Set]</b> |      |  |
| 4-635-001   | 모드 선택                        | *ENG | [0 ~ 3 / 1 / 1/단계]<br>0: SSCG의 소음 보정을 하지 않음<br>1: 아날로그만 조정(초기값)<br>2: 디지털만 조정<br>3: 아날로그/디지털 모두 조정 |

|             |                            |  |  |
|-------------|----------------------------|--|--|
| <b>4646</b> | <b>[Scan Adjust Error]</b> |  |  |
|-------------|----------------------------|--|--|

|                  |              |            |   |
|------------------|--------------|------------|---|
| <p>4-646-001</p> | <p>흰색 수준</p> | <p>ENG</p> | <p>[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]<br/>                 Bit15: 사용하지 않음<br/>                 Bit14: 사용하지 않음<br/>                 Bit13: 흰색 수준 이상(F면/빨간색/ 짝수 픽셀)<br/>                 Bit12: 흰색 수준 이상(F면/빨간색/ 홀수 픽셀)<br/>                 Bit11: 흰색 수준 이상(F면/녹색/ 짝수 픽셀)<br/>                 Bit10: 흰색 수준 이상(F면/녹색/ 홀수 픽셀)<br/>                 Bit9: 흰색 수준 이상(F면/파란색/ 짝수 픽셀)<br/>                 Bit8: 흰색 수준 이상(F면/파란색/ 홀수 픽셀)<br/>                 Bit7: 사용하지 않음<br/>                 Bit6: 사용하지 않음<br/>                 Bit5: 증가 이상(F면/빨간색/ 짝수 픽셀)<br/>                 Bit4: 증가 이상(F면/빨간색/ 홀수 픽셀)<br/>                 Bit3: 증가 이상(F면/녹색/ 짝수 픽셀)<br/>                 Bit2: 증가 이상(F면/녹색/ 홀수 픽셀)<br/>                 Bit1: 증가 이상(F면/파란색/ 짝수 픽셀)<br/>                 Bit0: 증가 이상(F면/파란색/ 홀수 픽셀)</p> |
|------------------|--------------|------------|---|

|           |                 |     |   |
|-----------|-----------------|-----|---|
| 4-646-002 | 검정 수준           | ENG | <p>[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>Bit7: 사용하지 않음</p> <p>Bit6: 사용하지 않음</p> <p>Bit5: 검정 수준 이상(F면/빨간색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit4: 검정 수준 이상(F면/빨간색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit3: 검정 수준 이상(F면/녹색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit2: 검정 수준 이상(F면/녹색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit1: 검정 수준 이상(F면/파란색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit0: 검정 수준 이상(F면/파란색/홀수 픽셀)</p>             |
| 4-646-003 | SSCG Correction | ENG | <p>[0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]</p> <p>Bit7: 사용하지 않음</p> <p>Bit6: 사용하지 않음</p> <p>Bit5: SSCG 보정 오류(F면/빨간색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit4: SSCG 보정 오류(F면/빨간색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit3: SSCG 보정 오류(F면/녹색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit2: SSCG 보정 오류(F면/녹색/홀수 픽셀)</p> <p>Bit1: SSCG 보정 오류(F면/파란색/짝수 픽셀)</p> <p>Bit0: SSCG 보정 오류(F면/파란색/홀수 픽셀)</p> |

4647

[스캐너 하드 오류]

|           |       |     |  |
|-----------|-------|-----|--|
| 4-647-001 | 전원-켜기 | ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]<br>Bit15: 사용하지 않음<br>Bit14: SBU 하드웨어 오류(전원 켜짐/리셋되지 않은 오류)<br>Bit13: SBU 하드웨어 오류(일련 통신 오류: F면)<br>Bit12: SBU 하드웨어 오류(리셋 오류: F면)<br>Bit11: 사용하지 않음<br>Bit10: 사용하지 않음<br>Bit9: SBU 하드웨어 오류(버전 오류)<br>Bit8: 사용하지 않음<br>Bit7: 사용하지 않음<br>Bit6: 사용하지 않음<br>Bit5: SBU 하드웨어 오류(일련 통신 오류: L면)<br>Bit4: SBU 하드웨어 오류(리셋 오류: L면)<br>Bit3: 사용하지 않음<br>Bit2: 사용하지 않음<br>Bit1: 사용하지 않음 |
|-----------|-------|-----|--|

|             |  |      |                           |
|-------------|--|------|---------------------------|
| <b>4688</b> | <b>[DF Density Adjustment]</b>         |      |                           |
| 4-688-001   | ARDF                                   | *ENG | [80 ~ 120 / 106 / 1%/단계]  |
| <b>4688</b> | <b>[Scan Image Density Adjustment]</b> |      |                           |
| 4-688-002   | 1-pass DF                              | *ENG | [[80 ~ 120 / 101 / 1%/단계] |

|             |                                  |     |                      |
|-------------|----------------------------------|-----|----------------------|
| <b>4699</b> | <b>[SBU Test Pattern Change]</b> |     |                      |
| 4-699-001   | -                                | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |

|             |                         |     |                          |
|-------------|-------------------------|-----|--------------------------|
| <b>4700</b> | <b>[CIS ID Display]</b> |     |                          |
| 4-700-001   | -                       | ENG | [0x00 ~ 0xFF / 0 / 1/단계] |



|             |                                       |      |                            |
|-------------|---------------------------------------|------|----------------------------|
| <b>4712</b> | <b>[CIS GB Adj. 값: R]</b>             |      |                            |
| 4-712-001   | -                                     | *ENG | [0 ~ 2048 / 1023 / 1자리/단계] |
| <b>4713</b> | <b>[CIS GB Adj. 값: G]</b>             |      |                            |
| 4-713-001   | -                                     | *ENG | [0 ~ 2048 / 1023 / 1자리/단계] |
| <b>4714</b> | <b>[CIS GB Adj. 값: B]</b>             |      |                            |
| 4-714-001   | -                                     | *ENG | [0 ~ 2048 / 1023 / 1자리/단계] |
| <b>4730</b> | <b>[FROM ADF Factory Setting]</b>     |      |                            |
| 4-730-001   | CIS 매개변수                              | ENG  | [0 ~ 0 / 0 / 0/단계]         |
| <b>4730</b> | <b>[FROM Main Factory Setting]</b>    |      |                            |
| 4-730-002   | 실행 켜기/끄기                              | ENG  | [0 ~ 0 / 0 / 0/단계]         |
| 4-730-003   | 실행 플래그                                | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]         |
| <b>4730</b> | <b>[FROM Data Update]</b>             |      |                            |
| 4-730-004   | -                                     | ENG  | [0 ~ 0 / 0 / 0/단계]         |
| <b>4745</b> | <b>[CIS Image Level Error Flag]</b>   |      |                            |
| 4-745-001   | -                                     | ENG  | [0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계]   |
| <b>4746</b> | <b>[CIS GB Adj Error Flag]</b>        |      |                            |
| 4-746-001   | -                                     | ENG  | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계]         |
| <b>4747</b> | <b>[CIS Hard Error Flag]</b>          |      |                            |
| 4-747-001   | -                                     | ENG  | [0 ~ 15 / 0 / 1/단계]        |
| <b>4796</b> | <b>[Low Density Color Correction]</b> |      |                            |

|           |            |      |  |
|-----------|------------|------|--|
| 4-796-001 | Front Side | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 약함<br>2: 중간<br>3: 강함 |
| 4-796-002 | Rear Side  | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 약함<br>2: 중간<br>3: 강함 |

|             |                                |      |                                  |
|-------------|--------------------------------|------|----------------------------------|
| <b>4797</b> | <b>[Rear Side: Digital AE]</b> |      |                                  |
| 4-797-001   | Low Limit Setting              | *ENG | [0 ~ 1023 / <b>364</b> / 1/단계]   |
| 4-797-002   | Background Erase Level         | *ENG | [512 ~ 1535 / <b>932</b> / 1/단계] |

|             |                           |     |  |
|-------------|---------------------------|-----|--|
| <b>4799</b> | <b>[CIS TEST Pattern]</b> |     |  |
| 4-799-001   | select                    | ENG | [0 ~ 5 / 0 / 1 / 단계]<br>CIS 테스트 패턴 출력을 설정합니다.<br>0: 스캔된 이미지<br>1: 고정 값 패턴<br>2: EO 고정 값 패턴<br>3: 기본 스캔 그라데이션<br>4: 서브 스캔 그라데이션<br>5: 격자 패턴 |
| 4-799-002   | Even Output Level Setting | ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1자리/단계]  |
| 4-799-003   | Odd Output Level Setting  | ENG | [0 ~ 1023 / 0 / 1자리/단계]  |

|             |                                  |     |                         |
|-------------|----------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>4803</b> | <b>[Home Position Adj Value]</b> |     |                         |
| 4-803-001   | -                                | ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.1mm/단계] |

|             |                         |  |  |
|-------------|-------------------------|--|--|
| <b>4853</b> | <b>[Partial LED ON]</b> |  |  |
|-------------|-------------------------|--|--|

|           |              |      |                    |
|-----------|--------------|------|--------------------|
| 4-853-001 | 켜기/끄기(스캔)    | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |
| 4-853-002 | 켜기/끄기(크기 감지) | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |

|             |                           |      |                                  |
|-------------|---------------------------|------|----------------------------------|
| <b>4871</b> | <b>[Distortion Corr.]</b> |      |                                  |
| 4-871-001   | Distortion Corr. 켜기/끄기    | *ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계]               |
| 4-871-002   | 왜곡 초기화                    | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계]             |
| 4-871-003   | 배율 조정(DF)                 | *ENG | [-0.35 ~ 0.35 / 0.11 / 0.01%/단계] |
| 4-871-004   | 배율 조정(FB)                 | *ENG | [-0.35 ~ 0.35 / 0 / 0.01%/단계]    |

|             |                        |      |                        |
|-------------|------------------------|------|------------------------|
| <b>4902</b> | <b>[Disp ACC Data]</b> |      |                        |
| 4-902-001   | R_DATA1                | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |
| 4-902-002   | G_DATA1                | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |
| 4-902-003   | B_DATA1                | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |
| 4-902-004   | R_DATA2                | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |
| 4-902-005   | G_DATA2                | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |
| 4-902-006   | B_DATA2                | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                 |      |                    |
|-------------|-----------------|------|--------------------|
| <b>4903</b> | <b>[필터 설정]</b>  |      |                    |
| 4-903-001   | 독립 도트 삭제: 텍스트   | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계] |
| 4-903-002   | 독립 도트 삭제: 사본 생성 | *ENG | [0 ~ 7 / 0 / 1/단계] |

|             |                                 |      |                        |
|-------------|---------------------------------|------|------------------------|
| <b>4905</b> | <b>[Select Gradation Level]</b> |      |                        |
| 4-905-001   | -                               | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                        |     |             |
|-------------|------------------------|-----|-------------|
| <b>4918</b> | <b>[Man Gamma Adj]</b> |     |             |
| 4-918-009   | -                      | ENG | [- / - / -] |

| 4930      | [Coverage Ctrl: Text]  |     |                        |
|-----------|------------------------|-----|------------------------|
| 4-930-001 | Copy: Full Color 1     | ENG | [0 ~ 400 / 200 / 1/단계] |
| 4-930-002 | Copy: Full Color 2     | ENG | [0 ~ 400 / 200 / 1/단계] |
| 4-930-003 | Copy: Single Color     | ENG | [0 ~ 400 / 100 / 1/단계] |
| 4-930-004 | Copy: Color Conversion | ENG | [0 ~ 400 / 180 / 1/단계] |
| 4-930-005 | Coverage Ctrl OFF      | ENG | [0 ~ 400 / 400 / 1/단계] |

| 4931      | [Coverage Ctrl: Photo] |     |                        |
|-----------|------------------------|-----|------------------------|
| 4-931-001 | Copy: Full Color 1     | ENG | [0 ~ 400 / 240 / 1/단계] |
| 4-931-002 | Copy: Full Color 2     | ENG | [0 ~ 400 / 260 / 1/단계] |
| 4-931-003 | Copy: Single Color     | ENG | [0 ~ 400 / 100 / 1/단계] |
| 4-931-004 | Copy: Color Conversion | ENG | [0 ~ 400 / 200 / 1/단계] |
| 4-931-005 | Coverage Ctrl OFF      | ENG | [0 ~ 400 / 400 / 1/단계] |

| 4938      | [ACS:Edge Mask] |      |                        |
|-----------|-----------------|------|------------------------|
| 4-938-001 | Copy:Sub LEdge  | *ENG | [0 ~ 31 / 10 / 1mm/단계] |
| 4-938-002 | Copy:Sub TEdge  | *ENG | [0 ~ 31 / 10 / 1mm/단계] |
| 4-938-003 | Copy:Main LEdge | *ENG | [0 ~ 31 / 10 / 1mm/단계] |
| 4-938-004 | Copy:Main TEdge | *ENG | [0 ~ 31 / 10 / 1mm/단계] |
| 4-938-005 | Scan:Sub LEdge  | *ENG | [0 ~ 31 / 15 / 1mm/단계] |
| 4-938-006 | Scan:Sub TEdge  | *ENG | [0 ~ 31 / 15 / 1mm/단계] |
| 4-938-007 | Scan:Main LEdge | *ENG | [0 ~ 31 / 15 / 1mm/단계] |
| 4-938-008 | Scan:Main TEdge | *ENG | [0 ~ 31 / 15 / 1mm/단계] |

| 4939      | [ACS:Color Range] |      |                     |
|-----------|-------------------|------|---------------------|
| 4-939-001 | -                 | *ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 1/단계] |

|             |                                      |      |                                      |
|-------------|--------------------------------------|------|--------------------------------------|
| <b>4954</b> | <b>[Restore Test Chart]</b>          |      |                                      |
| 4-954-005   | Chromaticity Rank                    | ENG  | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]               |
| <b>4958</b> | <b>[Restore Test Chart: Rear]</b>    |      |                                      |
| 4-958-005   | Chromaticity Rank                    | ENG  | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계]               |
| <b>4984</b> | <b>[IBACC Target Den]</b>            |      |                                      |
| 4-984-001   | IBACC notch K                        | *ENG | [0 ~ 10 / 5 / 1/단계]                  |
| 4-984-002   | IBACC notch C                        | *ENG |                                      |
| 4-984-003   | IBACC notch M                        | *ENG |                                      |
| 4-984-004   | IBACC notch Y                        | *ENG |                                      |
| <b>4993</b> | <b>[High Light Correction]</b>       |      |                                      |
| 4-993-001   | 정밀도 선택                               | ENG  | [0 ~ 9 / 4 / 1/단계]<br>0: 약함<br>9: 강함 |
| 4-993-002   | 범위 선택                                | ENG  | [0 ~ 9 / 4 / 1/단계]<br>0: 약함<br>9: 강함 |
| <b>4994</b> | <b>[Adj Txt/Photo Recog Level]</b>   |      |                                      |
| 4-994-001   | 고압축 PDF                              | ENG  | [0 ~ 2 / 1 / 1/단계]                   |
| <b>4996</b> | <b>[White Paper Detection Level]</b> |      |                                      |
| 4-996-001   | -                                    | ENG  | [0 ~ 6 / 3 / 1/단계]                   |

# 엔진 SP 표-5

## SP5-XXX(모드)

3

|             |                              |     |  |
|-------------|------------------------------|-----|--|
| <b>5126</b> | <b>[Set F-size Document]</b> |     |  |
| 5-126-001   | -                            | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계]<br>0: 8 1/2 x13<br>1: 8 1/4 x13<br>2: 8 x13 |

|             |                                    |      |   |
|-------------|------------------------------------|------|---|
| <b>5131</b> | <b>[Paper Size Type Selection]</b> |      |   |
| 5-131-001   | -                                  | *ENG | [0 ~ 2 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 2, 아시아: 2, CN: 2,<br>TW: 2, KR: 2<br>---<br>0: JP(일본)<br>1: NA<br>2: EU |

|             |                           |      |                       |
|-------------|---------------------------|------|-----------------------|
| <b>5135</b> | <b>[LG_Oficio Change]</b> |      |                       |
| 5-135-001   | -                         | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                      |      |  |
|-------------|----------------------|------|--|
| <b>5181</b> | <b>[Size Adjust]</b> |      |  |
| 5-181-001   | TRAY 1               | *ENG | [0 ~ 3 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: A4 LEF<br>1: LT LEF<br>2: B5 LEF<br>3: A5 LEF |

|           |           |      |   |
|-----------|-----------|------|---|
| 5-181-002 | TRAY 2: 1 | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: A4 LEF<br>1: LT LEF |
| 5-181-003 | TRAY 2: 2 | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: A3<br>1: DLT        |
| 5-181-004 | TRAY 2: 3 | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: B4<br>1: LG         |
| 5-181-005 | TRAY 2: 4 | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: B5LEF<br>1: ExeLEF  |
| 5-181-006 | TRAY 2: 5 | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: SRA3<br>1: 12X18    |

|           |                 |      |   |
|-----------|-----------------|------|---|
| 5-181-007 | TRAY 3/T-LCT: 1 | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: A4LEF<br>1: LTLEF     |
| 5-181-008 | TRAY 3: 2       | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: A3<br>1: DLT          |
| 5-181-009 | TRAY 3: 3       | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: B4<br>1: LG           |
| 5-181-010 | TRAY 3: 4       | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: B5LEF<br>1: ExeLEF    |
| 5-181-011 | TRAY 3: 5       | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: 12.6X17.7<br>1: 12X18 |



|           |           |      |   |
|-----------|-----------|------|---|
| 5-181-012 | TRAY 4: 1 | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: A4LEF<br>1: LTLEF   |
| 5-181-013 | TRAY 4: 2 | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>-----<br>0: A3<br>1: DLT        |
| 5-181-014 | TRAY 4: 3 | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>---<br>0: B4<br>1: LG            |
| 5-181-015 | TRAY 4: 4 | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>--<br>0: B5LEF<br>1: ExeLEF     |
| 5-181-016 | TRAY 4: 5 | *ENG | [0 또는 1 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>---<br>0: 12.6X17.7<br>1: 12X18 |

|           |     |      |  |
|-----------|-----|------|--|
| 5-181-017 | LCT | *ENG | [0 ~ 2 / * / 1/단계]<br>*NA: 1, EU: 0, 아시아: 0, CN: 0,<br>TW: 0, KR: 0<br>---<br>0: A4LEF<br>1: LTLEF<br>2: B5LEF |
|-----------|-----|------|--|

|             |              |      |                       |
|-------------|--------------|------|-----------------------|
| <b>5186</b> | <b>[RK4]</b> |      |                       |
| 5-186-001   | -            | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                     |     |                       |
|-------------|-------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>5610</b> | <b>[Base Gamma Ctrl Pt:Execute]</b> |     |                       |
| 004         | Get Factory Default                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 005         | Set Factory Default                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 006         | Restore Orginal Value               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                            |      |                        |
|-------------|----------------------------|------|------------------------|
| <b>5611</b> | <b>[Toner Color in 2C]</b> |      |                        |
| 001         | B-C                        | *ENG | [0 ~ 128 / 100 / 1/단계] |
| 002         | B-M                        | *ENG | [0 ~ 128 / 100 / 1/단계] |
| 003         | G-C                        | *ENG | [0 ~ 128 / 100 / 1/단계] |
| 004         | G-Y                        | *ENG | [0 ~ 128 / 100 / 1/단계] |
| 005         | R-M                        | *ENG | [0 ~ 128 / 100 / 1/단계] |
| 006         | R-Y                        | *ENG | [0 ~ 128 / 100 / 1/단계] |

|             |                       |     |                     |
|-------------|-----------------------|-----|---------------------|
| <b>5801</b> | <b>[Memory Clear]</b> |     |                     |
| 002         | 엔진                    | ENG | [- / - / -]<br>[실행] |

|             |                         |  |  |
|-------------|-------------------------|--|--|
| <b>5803</b> | <b>[INPUT Check]</b>    |  |  |
|             | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조 |  |  |

|      |                         |  |  |
|------|-------------------------|--|--|
| 5804 | <b>[OUTPUT Check]</b>   |  |  |
|      | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조 |  |  |

|           |                                   |      |   |
|-----------|-----------------------------------|------|---|
| 5805      | <b>[Anti-Condensation Heater]</b> |      |   |
| 5-805-001 | 0:OFF / 1:ON                      | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기... 대기 시 끕니다(기본 설정)<br>1: 켜기... 대기 시 켭니다. |

|           |                           |     |                    |
|-----------|---------------------------|-----|--------------------|
| 5810      | <b>[SC Reset]</b>         |     |                    |
| 5-810-001 | 정착 SC 리셋                  | ENG | 정착 SC를 삭제합니다.      |
| 5-810-002 | Hard High Temp. Detection | ENG | 정착 하드웨어 SC를 삭제합니다. |

|           |                                      |      |                        |
|-----------|--------------------------------------|------|------------------------|
| 5811      | <b>[MachineSerial]</b>               |      |                        |
| 5-811-002 | 표시                                   | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |
| 5811      | <b>[MachineSerial Set]</b>           |      |                        |
| 5-811-004 | BCU                                  | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |
| 5811      | <b>[Machine Serial: Update Date]</b> |      |                        |
| 5-811-021 | Latest                               | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]  |
| 5-811-022 | Previous                             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]  |
| 5811      | <b>[MachineSerial]</b>               |      |                        |
| 5-811-023 | Previous                             | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |
| 5811      | <b>[Machine Serial: Update Date]</b> |      |                        |
| 5-811-024 | 최신(BCU)                              | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]  |
| 5-811-025 | 이전(BCU)                              | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]  |
| 5811      | <b>[MachineSerial]</b>               |      |                        |
| 5-811-026 | 이전(BCU)                              | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                      |      |                    |
|-------------|--------------------------------------|------|--------------------|
| <b>5894</b> | <b>[External Mech Count Setting]</b> |      |                    |
| 5-894-001   | Mech Counter Switch Setting          | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |

|             |                            |      |                      |
|-------------|----------------------------|------|----------------------|
| <b>5900</b> | <b>[Engine Log Upload]</b> |      |                      |
| 5-900-001   | 패턴                         | *ENG | [0 ~ 4 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-900-002   | Trigger                    | *ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                           |      |                       |
|-------------|---------------------------|------|-----------------------|
| <b>5998</b> | <b>[Fusing Warm UP]</b>   |      |                       |
| 5-998-001   | Warm Up In Advance ON/OFF | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

# 엔진 SP 표-6

## SP6-XXX(주변장치)

| 6006      | [ADF Adjustment]              |      |                              |
|-----------|-------------------------------|------|------------------------------|
| 6-006-001 | 좌우 정합: 앞면                     | *ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계]      |
| 6-006-002 | 좌우 정합: 뒷면                     | *ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계]      |
| 6-006-003 | 리딩 에지 정합: 앞면                  | *ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계]      |
| 6-006-004 | 리딩 에지 정합: 뒷면                  | *ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계]      |
| 6-006-005 | 버클: 양면 앞면                     | *ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계]      |
| 6-006-006 | 버클: 양면 뒷면                     | *ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계]      |
| 6-006-007 | Rear Edge Erase Front         | *ENG | [-10 ~ 10 / -2.3 / 0.1mm/단계] |
| 6-006-008 | Rear Edge Erase Rear          | *ENG | [-10 ~ 10 / -2.3 / 0.1mm/단계] |
| 6-006-010 | L-Edge Regist (1-Pass): Front | *ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계]      |
| 6-006-011 | L-Edge Regist (1-Pass): Rear  | *ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계]      |
| 6-006-012 | 1st Buckle (1-Pass)           | *ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계]      |
| 6-006-013 | 2nd Buckle (1-Pass)           | *ENG | [-2 ~ 3 / 0 / 0.1mm/단계]      |

| 6007 | [ADF INPUT Check]       |  |  |
|------|-------------------------|--|--|
|      | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조 |  |  |

| 6008 | [ADF OUTPUT Check]      |  |  |
|------|-------------------------|--|--|
|      | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조 |  |  |

| 6009      | [ADF FreeRun] |     |                       |
|-----------|---------------|-----|-----------------------|
| 6-009-001 | 단면 모드 자유 실행   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-009-002 | 양면 모드 자유 실행   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-009-003 | 스탬프 모드 자유 실행  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|           |                                    |     |                       |
|-----------|------------------------------------|-----|-----------------------|
| 6-009-004 | 단면 모드 자유 실행(느린 속도로)                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-009-005 | 단면 모드 자유 실행 (빠른 속도로)               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-009-006 | 양면 모드 자유 실행 (느린 속도로)               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-009-007 | Free Run Duplex Motion(high speed) | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                              |      |                         |
|-------------|------------------------------|------|-------------------------|
| <b>6010</b> | <b>[Stamp Position Adj.]</b> |      |                         |
| 001         | -                            | *ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.1mm/단계] |

|             |                                 |  |  |
|-------------|---------------------------------|--|--|
| <b>6011</b> | <b>[1-Pass ADF INPUT Check]</b> |  |  |
|             | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조         |  |  |

|             |                                  |  |  |
|-------------|----------------------------------|--|--|
| <b>6012</b> | <b>[1-Pass ADF OUTPUT Check]</b> |  |  |
|             | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조          |  |  |

|             |                                       |      |                        |
|-------------|---------------------------------------|------|------------------------|
| <b>6016</b> | <b>[Original Size Detect Setting]</b> |      |                        |
| 6-016-001   | -                                     | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                   |      |                        |
|-------------|-------------------|------|------------------------|
| <b>6017</b> | <b>[DF 배율 조정]</b> |      |                        |
| 6-017-001   | -                 | *ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.1%/단계] |

|             |   |      |                       |
|-------------|---|------|-----------------------|
| <b>6020</b> | <b>[Skew Correction Moving Setting]</b> |      |                       |
| 6-020-001   | -                                       | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
| <b>6100</b> | <b>[Sub-scanPunchPosAdj;2K/3K FIN]</b> |  |  |
|-------------|--|--|--|

|           |                |     |                             |
|-----------|----------------|-----|-----------------------------|
| 6-100-001 | JPN/EU: 2-Hole | ENG | [-7.5 ~ 7.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-100-002 | NA: 3-Hole     | ENG |                             |
| 6-100-003 | Europe: 4-Hole | ENG |                             |
| 6-100-004 | NEU: 4-Hole    | ENG |                             |
| 6-100-005 | NA: 2-Hole     | ENG |                             |
| 6-100-006 | JPN: 1-Hole    | ENG |                             |

|             |   |     |                         |
|-------------|---|-----|-------------------------|
| <b>6101</b> | <b>[Main-scanPunchPosAdj:2K/3K FIN]</b> |     |                         |
| 6-101-001   | JPN/EU: 2-Hole                          | ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.4mm/단계] |
| 6-101-002   | NA: 3-Hole                              | ENG |                         |
| 6-101-003   | Europe: 4-Hole                          | ENG |                         |
| 6-101-004   | NEU: 4-Hole                             | ENG |                         |
| 6-101-005   | NA: 2-Hole                              | ENG |                         |
| 6-101-006   | JPN:1-1Hole                             | ENG |                         |

|             |   |     |                         |
|-------------|---|-----|-------------------------|
| <b>6102</b> | <b>[SkewCorrectBuckleAdj:2K/3K FIN]</b> |     |                         |
| 6-102-001   | A3 SEF                                  | ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-102-002   | B4 SEF                                  | ENG |                         |
| 6-102-003   | A4 SEF                                  | ENG |                         |
| 6-102-004   | A4 LEF                                  | ENG |                         |
| 6-102-005   | B5 SEF                                  | ENG |                         |
| 6-102-006   | B5 LEF                                  | ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-102-007   | A5 LEF                                  | ENG |                         |
| 6-102-008   | DLT SEF                                 | ENG |                         |
| 6-102-009   | LG SEF                                  | ENG |                         |
| 6-102-010   | Oficio SEF                              | ENG |                         |

|           |         |     |                         |
|-----------|---------|-----|-------------------------|
| 6-102-011 | LT SEF  | ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-102-012 | LT LEF  | ENG |                         |
| 6-102-013 | HLT LEF | ENG |                         |
| 6-102-014 | 12"x18" | ENG |                         |
| 6-102-015 | 8K SEF  | ENG |                         |
| 6-102-016 | 16K SEF | ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-102-017 | 16K LEF | ENG |                         |
| 6-102-018 | Other   | ENG |                         |

|             |                                      |     |   |
|-------------|--------------------------------------|-----|---|
| <b>6103</b> | <b>[SkewCorrectCtrlSW:2K/3K FIN]</b> |     |   |
| 6-103-001   | A3 SEF                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 버클 조정 사용<br>1: 버클 조정 사용 안 함 |
| 6-103-002   | B4 SEF                               | ENG |   |
| 6-103-003   | A4 SEF                               | ENG |   |
| 6-103-004   | A4 LEF                               | ENG |   |
| 6-103-005   | B5 SEF                               | ENG |   |
| 6-103-006   | B5 LEF                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 버클 조정 사용<br>1: 버클 조정 사용 안 함 |
| 6-103-007   | A5 LEF                               | ENG |   |
| 6-103-008   | DLT SEF                              | ENG |   |
| 6-103-009   | LG SEF                               | ENG |   |
| 6-103-010   | Oficio SEF                           | ENG |   |
| 6-103-011   | LT SEF                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 버클 조정 사용<br>1: 버클 조정 사용 안 함 |
| 6-103-012   | LT LEF                               | ENG |   |
| 6-103-013   | HLT LEF                              | ENG |   |
| 6-103-014   | 12"x18"                              | ENG |   |
| 6-103-015   | 8K SEF                               | ENG |   |



|           |         |     |   |
|-----------|---------|-----|---|
| 6-103-016 | 16K SEF | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 버클 조정 사용<br>1: 버클 조정 사용 안 함 |
| 6-103-017 | 16K LEF | ENG |   |
| 6-103-018 | Other   | ENG |   |

|             |                                       |     |                             |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------------|
| <b>6104</b> | <b>[ShiftTrayJogPosAdj:2K/3K FIN]</b> |     |                             |
| 6-104-001   | A3 SEF                                | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-104-002   | B4 SEF                                | ENG |                             |
| 6-104-003   | A4 SEF                                | ENG |                             |
| 6-104-004   | A4 LEF                                | ENG |                             |
| 6-104-005   | B5 LEF                                | ENG |                             |
| 6-104-006   | A5 LEF                                | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-104-007   | DLT SEF                               | ENG |                             |
| 6-104-008   | LG SEF                                | ENG |                             |
| 6-104-009   | Oficio SEF                            | ENG |                             |
| 6-104-010   | LT SEF                                | ENG |                             |
| 6-104-011   | LT LEF                                | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-104-012   | HLT LEF                               | ENG |                             |
| 6-104-013   | 8K SEF                                | ENG |                             |
| 6-104-014   | 16K LEF                               | ENG |                             |
| 6-104-015   | Other                                 | ENG |                             |

|             |                                       |  |  |
|-------------|---------------------------------------|--|--|
| <b>6105</b> | <b>[ShftJogRtrctAngAdj:2K/3K FIN]</b> |  |  |
|-------------|---------------------------------------|--|--|

|           |            |     |                        |
|-----------|------------|-----|------------------------|
| 6-105-001 | A3 SEF     | ENG | [-10 ~ 10 / 0 / 5도/단계] |
| 6-105-002 | B4 SEF     | ENG |                        |
| 6-105-003 | A4 SEF     | ENG |                        |
| 6-105-004 | DLT SEF    | ENG |                        |
| 6-105-005 | LG SEF     | ENG |                        |
| 6-105-006 | Oficio SEF |     |                        |
| 6-105-007 | LT SEF     | ENG |                        |
| 6-105-008 | 8K SEF     | ENG |                        |
| 6-105-009 | Other      | ENG |                        |

|             |                                      |     |   |
|-------------|--------------------------------------|-----|---|
| <b>6106</b> | <b>[Use Paper Jogger: 2K/3K FIN]</b> |     |   |
| 6-106-001   | A3 SEF                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 조거 사용<br>1: 조거 사용 안 함 |
| 6-106-002   | B4 SEF                               | ENG |   |
| 6-106-003   | A4 SEF                               | ENG |   |
| 6-106-004   | A4 LEF                               | ENG |   |
| 6-106-005   | B5 LEF                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 조거 사용<br>1: 조거 사용 안 함 |
| 6-106-006   | A5 LEF                               | ENG |   |
| 6-106-007   | DLT SEF                              | ENG |   |
| 6-106-008   | LG SEF                               | ENG |   |
| 6-106-009   | Oficio SEF                           | ENG |   |
| 6-106-010   | LT SEF                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 조거 사용<br>1: 조거 사용 안 함 |
| 6-106-011   | LT LEF                               | ENG |   |
| 6-106-012   | HLT LEF                              | ENG |   |
| 6-106-013   | 8K SEF                               | ENG |   |
| 6-106-014   | 16K LEF                              | ENG |   |

|           |       |     |   |
|-----------|-------|-----|---|
| 6-106-015 | Other | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 조거 사용<br>1: 조거 사용 안 함 |
|-----------|-------|-----|---|

|             |  |     |                             |
|-------------|--|-----|-----------------------------|
| <b>6107</b> | <b>[JogPosAdj(CmrStplr):2K/3K FIN]</b> |     |                             |
| 6-107-001   | A3 SEF                                 | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-107-002   | B4 SEF                                 | ENG |                             |
| 6-107-003   | A4 SEF                                 | ENG |                             |
| 6-107-004   | A4 LEF                                 | ENG |                             |
| 6-107-005   | B5 SEF                                 | ENG |                             |
| 6-107-006   | B5 LEF                                 | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-107-007   | DLT SEF                                | ENG |                             |
| 6-107-008   | LG SEF                                 | ENG |                             |
| 6-107-009   | Oficio SEF                             | ENG |                             |
| 6-107-010   | LT SEF                                 | ENG |                             |
| 6-107-011   | LT LEF                                 | ENG |                             |
| 6-107-012   | 8K SEF                                 | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-107-013   | 16K SEF                                | ENG |                             |
| 6-107-014   | 16K LEF                                | ENG |                             |
| 6-107-015   | Other                                  | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |

|             |   |  |  |
|-------------|---|--|--|
| <b>6108</b> | <b>[JogPosAdj(BookStplr):2K/3K FIN]</b> |  |  |
|-------------|---|--|--|

3. 엔진 SP 모드 표

3

|           |            |     |                             |
|-----------|------------|-----|-----------------------------|
| 6-108-001 | A3 SEF     | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-108-002 | B4 SEF     | ENG |                             |
| 6-108-003 | A4 SEF     | ENG |                             |
| 6-108-004 | B5 SEF     | ENG |                             |
| 6-108-005 | DLT SEF    | ENG |                             |
| 6-108-006 | LG SEF     | ENG |                             |
| 6-108-007 | Oficio SEF | ENG |                             |
| 6-108-008 | LT SEF     | ENG |                             |
| 6-108-009 | 12"x18"    | ENG |                             |
| 6-108-010 | 8K SEF     | ENG |                             |
| 6-108-011 | Other      | ENG |                             |

|             |                                       |      |                     |
|-------------|---------------------------------------|------|---------------------|
| <b>6109</b> | <b>[CnrStplrJogTimeAdj:2K/3K FIN]</b> |      |                     |
| 6-109-001   | A3 SEF                                | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1회/단계] |
| 6-109-002   | B4 SEF                                | *ENG |                     |
| 6-109-003   | A4 SEF                                | *ENG |                     |
| 6-109-004   | A4 LEF                                |      |                     |
| 6-109-005   | B5 SEF                                | *ENG |                     |
| 6-109-006   | B5 LEF                                | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1회/단계] |
| 6-109-007   | DLT SEF                               | *ENG |                     |
| 6-109-008   | LG SEF                                | *ENG |                     |
| 6-109-009   | Oficio SEF                            | *ENG |                     |
| 6-109-010   | LT SEF                                | *ENG |                     |
| 6-109-011   | LT LEF                                | *ENG |                     |

|           |         |      |                     |
|-----------|---------|------|---------------------|
| 6-109-012 | 8K SEF  | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1회/단계] |
| 6-109-013 | 16K SEF | *ENG |                     |
| 6-109-014 | 16K LEF | *ENG |                     |
| 6-109-015 | Other   | *ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1회/단계] |

|             |  |     |                     |
|-------------|--|-----|---------------------|
| <b>6110</b> | <b>[BookStplrJogTimeAdj:2K/3K FIN]</b> |     |                     |
| 6-110-001   | A3 SEF                                 | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1회/단계] |
| 6-110-002   | B4 SEF                                 | ENG |                     |
| 6-110-003   | A4 SEF                                 | ENG |                     |
| 6-110-004   | B5 SEF                                 | ENG |                     |
| 6-110-005   | DLT SEF                                | ENG |                     |
| 6-110-006   | LG SEF                                 | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1회/단계] |
| 6-110-007   | Oficio SEF                             | ENG |                     |
| 6-110-008   | LT SEF                                 | ENG |                     |
| 6-110-009   | 12"x18"                                | ENG |                     |
| 6-110-010   | 8K SEF                                 | ENG |                     |
| 6-110-011   | Other                                  | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1회/단계] |

|             |   |     |                             |
|-------------|---|-----|-----------------------------|
| <b>6111</b> | <b>[Staple Position Adj: 2K/3K FIN]</b> |     |                             |
| 6-111-001   | A3 SEF                                  | ENG | [-3.5 ~ 3.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-111-002   | B4 SEF                                  | ENG |                             |
| 6-111-003   | A4 SEF                                  | ENG |                             |
| 6-111-004   | A4 LEF                                  | ENG |                             |

|           |            |     |                             |
|-----------|------------|-----|-----------------------------|
| 6-111-005 | B5 SEF     | ENG | [-3.5 ~ 3.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-111-006 | B5 LEF     | ENG |                             |
| 6-111-007 | DLT SEF    | ENG |                             |
| 6-111-008 | LG SEF     | ENG |                             |
| 6-111-009 | Oficio SEF | ENG |                             |
| 6-111-010 | LT SEF     | ENG |                             |
| 6-111-011 | LT LEF     | ENG | [-3.5 ~ 3.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-111-012 | 8K SEF     | ENG |                             |
| 6-111-013 | 16K SEF    | ENG |                             |
| 6-111-014 | 16K LEF    | ENG |                             |
| 6-111-015 | Other      | ENG | [-3.5 ~ 3.5 / 0 / 0.5mm/단계] |

|             |   |     |                             |
|-------------|---|-----|-----------------------------|
| <b>6112</b> | <b>[BookletStaplerPosAdj:2K/3K FIN]</b> |     |                             |
| 6-112-001   | A3 SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계]     |
| 6-112-002   | B4 SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계]     |
| 6-112-003   | A4 SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계]     |
| 6-112-004   | B5 SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계]     |
| 6-112-005   | DLT SEF                                 | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계]     |
| 6-112-006   | LG SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계]     |
| 6-112-007   | Oficio SEF                              | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계]     |
| 6-112-008   | LT SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계]     |
| 6-112-009   | 12"x18"                                 | ENG | [-1.8 ~ 1.8 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-112-010   | 8K SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계]     |
| 6-112-011   | Other                                   | ENG | [-1.8 ~ 1.8 / 0 / 0.2mm/단계] |

|             |  |     |                         |
|-------------|--|-----|-------------------------|
| <b>6113</b> | <b>[BookletFolderPosAdj:2K/3K FIN]</b> |     |                         |
| 6-113-001   | A3 SEF                                 | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |

|           |               |     |                         |
|-----------|---------------|-----|-------------------------|
| 6-113-002 | B4 SEF        | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-003 | A4 SEF        | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-004 | B5 SEF        | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-005 | DLT SEF       | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-006 | LG SEF        | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-007 | Oficio SEF    | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-008 | LT SEF        | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-009 | 12"x18"       | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-010 | 8K SEF        | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-011 | Other         | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-012 | A3 SEF(1-5)   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-013 | A3 SEF(6-10)  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-014 | A3 SEF(11-15) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-015 | A3 SEF(16 이상) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-016 | B4 SEF(1-5)   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-017 | B4 SEF(6-10)  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-018 | B4 SEF(11-15) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-019 | B4 SEF(16 이상) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-020 | A4 SEF(1-5)   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-021 | A4 SEF(6-10)  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-022 | A4 SEF(11-15) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-023 | A4 SEF(16 이상) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-024 | B5 SEF(1-5)   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-025 | B5 SEF(6-10)  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-026 | B5 SEF(11-15) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-027 | B5 SEF(16 이상) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |

|           |                   |     |                         |
|-----------|-------------------|-----|-------------------------|
| 6-113-028 | DLT SEF(1-5)      | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-029 | DLT SEF(6-10)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-030 | DLT SEF(11-15)    | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-031 | DLT SEF(16 이상)    | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-032 | LG SEF(1-5)       | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-033 | LG SEF(6-10)      | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-034 | LG SEF(11-15)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-035 | LG SEF(16 이상)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-036 | Oficio SEF(1-5)   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-037 | Oficio SEF(6-10)  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-038 | Oficio SEF(11-15) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-039 | Oficio SEF(16 이상) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-040 | LT SEF(1-5)       | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-041 | LT SEF(6-10)      | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-042 | LT SEF(11-15)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-043 | LT SEF(16 이상)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-044 | 12"x18"(1-5)      | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-045 | 12"x18"(6-10)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-046 | 12"x18"(11-15)    | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-047 | 12"x18"(16 이상)    | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-048 | 8K SEF(1-5)       | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-049 | 8K SEF(6-10)      | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-050 | 8K SEF(11-15)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-051 | 8K SEF(16 이상)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-052 | 기타(1-5)           | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-053 | 기타(6-10)          | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |



|           |           |     |                         |
|-----------|-----------|-----|-------------------------|
| 6-113-054 | 기타(11-15) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-113-055 | 기타(16 이상) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |

|             |                                     |     |                    |
|-------------|-------------------------------------|-----|--------------------|
| <b>6114</b> | <b>[Fold Speed Adj.: 2K/3K FIN]</b> |     |                    |
| 6-114-001   | A3 SEF                              | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |
| 6-114-002   | B4 SEF                              | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |
| 6-114-003   | A4 SEF                              | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |
| 6-114-004   | B5 SEF                              | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |
| 6-114-005   | DLT SEF                             | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |
| 6-114-006   | LG SEF                              | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |
| 6-114-007   | Oficio SEF                          | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |
| 6-114-008   | LT SEF                              | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |
| 6-114-009   | 12"x18"                             | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |
| 6-114-010   | 8K SEF                              | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |
| 6-114-011   | Other                               | ENG | [0 ~ 2 / 0 / 1/단계] |

|             |                                       |     |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>6115</b> | <b>[Finisher Free Run: 2K/3K FIN]</b> |     |                       |
| 6-115-001   | Free Run 1                            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-115-002   | Free Run 2                            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-115-003   | Free Run 3                            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-115-004   | Free Run 4                            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-115-005   | Free Run 5                            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
| <b>6116</b> | <b>[CmrStplrMxPrstkShAdj:2K/3KFIN]</b> |  |  |
|-------------|--|--|--|

|           |            |     |                      |
|-----------|------------|-----|----------------------|
| 6-116-001 | A3 SEF     | ENG | [-1 ~ 0 / 0 / 1매/단계] |
| 6-116-002 | B4 SEF     | ENG |                      |
| 6-116-003 | A4 SEF     | ENG |                      |
| 6-116-004 | A4 LEF     | ENG |                      |
| 6-116-005 | B5 SEF     | ENG | [-1 ~ 0 / 0 / 1매/단계] |
| 6-116-006 | B5 LEF     | ENG |                      |
| 6-116-007 | DLT SEF    | ENG |                      |
| 6-116-008 | LG SEF     | ENG |                      |
| 6-116-009 | Oficio SEF | ENG |                      |
| 6-116-010 | LT SEF     | ENG |                      |
| 6-116-011 | LT LEF     | ENG | [-1 ~ 0 / 0 / 1매/단계] |
| 6-116-012 | 8K SEF     | ENG |                      |
| 6-116-013 | 16K SEF    | ENG |                      |
| 6-116-014 | 16K LEF    | ENG |                      |
| 6-116-015 | Other      | ENG | [-1 ~ 0 / 0 / 1매/단계] |

|             |   |     |                      |
|-------------|---|-----|----------------------|
| <b>6117</b> | <b>[BookStplrMxPrstkShAdj:2K/3KFIN]</b> |     |                      |
| 6-117-001   | A3 SEF                                  | ENG | [-2 ~ 0 / 0 / 1매/단계] |
| 6-117-002   | B4 SEF                                  | ENG |                      |
| 6-117-003   | A4 SEF                                  | ENG |                      |
| 6-117-004   | B5 SEF                                  | ENG |                      |

|           |            |     |                      |
|-----------|------------|-----|----------------------|
| 6-117-005 | DLT SEF    | ENG | [-2 ~ 0 / 0 / 1매/단계] |
| 6-117-006 | LG SEF     | ENG |                      |
| 6-117-007 | Oficio SEF | ENG |                      |
| 6-117-008 | LT SEF     | ENG |                      |
| 6-117-009 | 12"x18"    | ENG |                      |
| 6-117-010 | 8K SEF     | ENG |                      |
| 6-117-011 | Other      | ENG | [-2 ~ 0 / 0 / 1매/단계] |

|             |  |     |                         |
|-------------|--|-----|-------------------------|
| <b>6118</b> | <b>[CnrStplrPrstkOffsAdj:2K/3KFIN]</b> |     |                         |
| 6-118-001   | A3 SEF                                 | ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 2mm/단계] |
| 6-118-002   | B4 SEF                                 | ENG |                         |
| 6-118-003   | A4 SEF                                 | ENG |                         |
| 6-118-004   | A4 LEF                                 | ENG |                         |
| 6-118-005   | B5 SEF                                 | ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 2mm/단계] |
| 6-118-006   | B5 LEF                                 | ENG |                         |
| 6-118-007   | DLT SEF                                | ENG |                         |
| 6-118-008   | LG SEF                                 | ENG |                         |
| 6-118-009   | Oficio SEF                             | ENG |                         |
| 6-118-010   | LT SEF                                 | ENG |                         |
| 6-118-011   | LT LEF                                 | ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 2mm/단계] |
| 6-118-012   | 8K SEF                                 | ENG |                         |
| 6-118-013   | 16K SEF                                | ENG |                         |
| 6-118-014   | 16K LEF                                | ENG |                         |
| 6-118-015   | Other                                  | ENG | [-16 ~ 16 / 0 / 2mm/단계] |

|             |   |  |  |
|-------------|---|--|--|
| <b>6119</b> | <b>[BookStplrPrstkOffsAdj:2K/3KFIN]</b> |  |  |
|-------------|---|--|--|

3. 엔진 SP 모드 표

3

|           |            |     |                         |
|-----------|------------|-----|-------------------------|
| 6-119-001 | A3 SEF     | ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 2mm/단계] |
| 6-119-002 | B4 SEF     | ENG |                         |
| 6-119-003 | A4 SEF     | ENG |                         |
| 6-119-004 | B5 SEF     | ENG |                         |
| 6-119-005 | DLT SEF    | ENG |                         |
| 6-119-006 | LG SEF     | ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 2mm/단계] |
| 6-119-007 | Oficio SEF | ENG |                         |
| 6-119-008 | LT SEF     | ENG |                         |
| 6-119-009 | 12"x18"    | ENG |                         |
| 6-119-010 | 8K SEF     | ENG |                         |
| 6-119-011 | Other      | ENG | [-30 ~ 30 / 0 / 2mm/단계] |

|             |   |     |                        |
|-------------|---|-----|------------------------|
| <b>6120</b> | <b>[CrnStpPosExFeedAmtAdj:2K/3KFIN]</b> |     |                        |
| 6-120-001   | A3 SEF                                  | ENG | [0 ~ 30 / 0 / 10mm/단계] |
| 6-120-002   | B4 SEF                                  | ENG |                        |
| 6-120-003   | A4 SEF                                  | ENG |                        |
| 6-120-004   | A4 LEF                                  | ENG |                        |
| 6-120-005   | B5 SEF                                  | ENG |                        |
| 6-120-006   | B5 LEF                                  | ENG | [0 ~ 30 / 0 / 10mm/단계] |
| 6-120-007   | DLT SEF                                 | ENG |                        |
| 6-120-008   | LG SEF                                  | ENG |                        |
| 6-120-009   | Oficio SEF                              | ENG |                        |
| 6-120-010   | LT SEF                                  | ENG |                        |
| 6-120-011   | LT LEF                                  | ENG |                        |

|           |         |     |                        |
|-----------|---------|-----|------------------------|
| 6-120-012 | 8K SEF  | ENG | [0 ~ 30 / 0 / 10mm/단계] |
| 6-120-013 | 16K SEF | ENG |                        |
| 6-120-014 | 16K LEF | ENG |                        |
| 6-120-015 | Other   | ENG |                        |

|             |                            |     |                             |
|-------------|----------------------------|-----|-----------------------------|
| <b>6121</b> | <b>[NV Adj. Data Mod.]</b> |     |                             |
| 6-121-001   | 조거 위치 공장 조정                | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-121-002   | 접기 위치 공장 조정                | ENG | [-1.4 ~ 1.4 / 0 / 0.2mm/단계] |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>6122</b> | <b>[BkFoldJogSolMovAmtAdj;2K/3KFIN]</b> |     |                       |
| 6-122-001   | A3 SEF                                  | ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 1mm/단계] |
| 6-122-002   | B4 SEF                                  | ENG |                       |
| 6-122-003   | A4 SEF                                  |     |                       |
| 6-122-004   | B5 SEF                                  | ENG |                       |
| 6-122-005   | DLT SEF                                 | ENG |                       |
| 6-122-006   | LG SEF                                  | ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 1mm/단계] |
| 6-122-007   | Oficio SEF                              | ENG |                       |
| 6-122-008   | LT SEF                                  | ENG |                       |
| 6-122-009   | 12"x18"                                 | ENG |                       |
| 6-122-010   | 8K SEF                                  | ENG |                       |
| 6-122-011   | Other                                   | ENG |                       |

|             |                                 |  |  |
|-------------|---------------------------------|--|--|
| <b>6123</b> | <b>[INPUT Check: 2K/3K FIN]</b> |  |  |
|             | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조         |  |  |

|             |                                  |  |  |
|-------------|----------------------------------|--|--|
| <b>6124</b> | <b>[OUTPUT Check: 2K/3K FIN]</b> |  |  |
|             | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조          |  |  |

|             |   |      |                             |
|-------------|---|------|-----------------------------|
| <b>6125</b> | <b>[Use Paper Guide(Big Size)]</b>      |      |                             |
| 6-125-001   | 모든 크기                                   | ENG  | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]          |
| <b>6126</b> | <b>[Use Paper Guide(Small Size)]</b>    |      |                             |
| 6-126-001   | 모든 크기                                   | ENG  | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]          |
| <b>6127</b> | <b>[Paper Guide PossAdj:2K/3K FIN]</b>  |      |                             |
| 6-127-001   | 모든 크기                                   | ENG  | [-10 ~ 10 / 0 / 1mm/단계]     |
| <b>6128</b> | <b>[Paper Guide RetraAdj:2K/3K FIN]</b> |      |                             |
| 6-128-001   | 모든 크기                                   | ENG  | [-50 ~ 50 / 0 / 5mm/단계]     |
| <b>6129</b> | <b>[Paper Guide AceptAdj:2K/3K FIN]</b> |      |                             |
| 6-129-001   | 모든 크기                                   | ENG  | [-50 ~ 50 / 0 / 5msec/단계]   |
| <b>6130</b> | <b>[Sub-scan PunchPosAdj:FrontFIN]</b>  |      |                             |
| 6-130-001   | Domestic 2Hole(Europe 2Hole)            | *ENG | [-7.5 ~ 7.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-130-002   | North America 3Hole                     | *ENG |                             |
| 6-130-003   | Europe 4Hole                            | *ENG |                             |
| 6-130-004   | North Europe 4Hole                      | *ENG |                             |
| 6-130-005   | North America 2Hole                     | *ENG |                             |
| <b>6131</b> | <b>[Main-scan PunchPosAdj:FrontFIN]</b> |      |                             |

|           |                              |       |                         |
|-----------|------------------------------|-------|-------------------------|
| 6-131-001 | Domestic 2Hole(Europe 2Hole) | * ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.4mm/단계] |
| 6-131-002 | North America 3Hole          | * ENG |                         |
| 6-131-003 | Europe 4Hole                 | * ENG |                         |
| 6-131-004 | North Europe 4Hole           | * ENG |                         |
| 6-131-005 | North America 2Hole          | * ENG |                         |

|             |   |       |                             |
|-------------|---|-------|-----------------------------|
| <b>6132</b> | <b>[Jogger Fence Fine Adj:FrontFIN]</b> |       |                             |
| 6-132-001   | A3T                                     | * ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-132-002   | B4T                                     | * ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-003   | A4T                                     | * ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-004   | A4Y                                     | * ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-132-005   | B5T                                     | * ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-006   | B5Y                                     | * ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-007   | DLT-T                                   | * ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-008   | LG-T                                    | * ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-009   | Oficio-T                                | * ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-010   | LT-T                                    | * ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-011   | LT-Y                                    | * ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-012   | 8K-T                                    | * ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-013   | 16K-T                                   | * ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-014   | 16K-Y                                   | ENG   | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| 6-132-015   | Other                                   | ENG   | [-3 ~ 3 / 0 / 0.5mm/단계]     |

|             |  |       |                         |
|-------------|--|-------|-------------------------|
| <b>6133</b> | <b>[Staple Position Adj: FrontFIN]</b> |       |                         |
| 6-133-001   | Finisher1                              | * ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.5mm/단계] |

|             |                                      |      |                       |
|-------------|--------------------------------------|------|-----------------------|
| <b>6134</b> | <b>[Finisher Free Run: FrontFIN]</b> |      |                       |
| 6-134-001   | Free Run1                            | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-134-002   | Free Run2                            | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-134-003   | Free Run3                            | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-134-004   | Free Run4                            | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                |  |  |
|-------------|--------------------------------|--|--|
| <b>6135</b> | <b>[INPUT Check: FrontFIN]</b> |  |  |
|             | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조        |  |  |

|             |                                 |  |  |
|-------------|---------------------------------|--|--|
| <b>6136</b> | <b>[OUTPUT Check: FrontFIN]</b> |  |  |
|             | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조         |  |  |

|             |                                      |     |                             |
|-------------|--------------------------------------|-----|-----------------------------|
| <b>6140</b> | <b>[Staple Position Adj: 1K FIN]</b> |     |                             |
| 6-140-001   | -                                    | ENG | [-3.5 ~ 3.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-140-002   | -                                    | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.3mm/단계]     |

|             |  |     |                         |
|-------------|--|-----|-------------------------|
| <b>6141</b> | <b>[Booklet Stapler Pos Adj: 1K FIN]</b> |     |                         |
| 6-141-001   | A3 SEF                                   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-141-002   | B4 SEF                                   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-141-003   | A4 SEF                                   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-141-004   | B5 SEF                                   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-141-005   | DLT SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-141-006   | LG SEF                                   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-141-007   | Oficio SEF                               | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-141-008   | LT SEF                                   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-141-009   | 12"x18"                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |

|             |   |  |  |
|-------------|---|--|--|
| <b>6142</b> | <b>[Sub-scan Punch Pos Adj: 1K FIN]</b> |  |  |
|-------------|---|--|--|



|           |                |     |                             |
|-----------|----------------|-----|-----------------------------|
| 6-142-001 | JPN/EU: 2-Hole | ENG | [-7.5 ~ 7.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-142-002 | NA: 3-Hole     | ENG |                             |
| 6-142-003 | Europe: 4-Hole | ENG |                             |
| 6-142-004 | NEU: 4-Hole    | ENG |                             |
| 6-142-005 | NA: 2-Hole     | ENG |                             |

|             |                                 |     |                             |
|-------------|---------------------------------|-----|-----------------------------|
| <b>6143</b> | <b>[Jogger Pos Adj: 1K FIN]</b> |     |                             |
| 6-143-001   | A3 SEF                          | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-143-002   | B4 SEF                          | ENG |                             |
| 6-143-003   | A4 SEF                          | ENG |                             |
| 6-143-004   | A4 LEF                          |     |                             |
| 6-143-005   | B5 SEF                          | ENG |                             |
| 6-143-006   | B5 LEF                          | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-143-007   | DLT SEF                         | ENG |                             |
| 6-143-008   | LG SEF                          | ENG |                             |
| 6-143-009   | Oficio SEF                      | ENG |                             |
| 6-143-010   | LT SEF                          | ENG |                             |
| 6-143-011   | LT LEF                          | ENG |                             |
| 6-143-012   | 12"x18"                         | ENG |                             |
| 6-143-013   | 8K SEF                          | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-143-014   | 16K SEF                         | ENG |                             |
| 6-143-015   | 16K LEF                         | ENG |                             |
| 6-143-016   | Other                           | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
| <b>6144</b> | <b>[Main-scan Punch Pos Adj: 1K FIN]</b> |  |  |
|-------------|--|--|--|

|           |                |     |                         |
|-----------|----------------|-----|-------------------------|
| 6-144-001 | JPN/EU: 2-Hole | ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.4mm/단계] |
| 6-144-002 | NA: 3-Hole     | ENG |                         |
| 6-144-003 | Europe: 4-Hole | ENG |                         |
| 6-144-004 | NEU: 4-Hole    | ENG |                         |
| 6-144-005 | NA: 2-Hole     | ENG |                         |

3

|             |   |     |                         |
|-------------|---|-----|-------------------------|
| <b>6145</b> | <b>[Skew Correct Buckle Adj:1K FIN]</b> |     |                         |
| 6-145-001   | A3 SEF                                  | ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-145-002   | B4 SEF                                  | ENG |                         |
| 6-145-003   | A4 SEF                                  | ENG |                         |
| 6-145-004   | A4 LEF                                  | ENG |                         |
| 6-145-005   | B5 SEF                                  | ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-145-006   | B5 LEF                                  | ENG |                         |
| 6-145-007   | A5 LEF                                  | ENG |                         |
| 6-145-008   | DLT SEF                                 | ENG |                         |
| 6-145-009   | LG SEF                                  | ENG |                         |
| 6-145-010   | Oficio SEF                              | ENG |                         |
| 6-145-011   | LT SEF                                  | ENG | [-5 ~ 5 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-145-012   | LT LEF                                  | ENG |                         |
| 6-145-013   | HLT LEF                                 | ENG |                         |
| 6-145-014   | 12"x18"                                 | ENG |                         |
| 6-145-015   | 8K SEF                                  | ENG |                         |
| 6-145-016   | 16K SEF                                 | ENG |                         |
| 6-145-017   | 16K LEF                                 | ENG |                         |
| 6-145-018   | Other                                   | ENG |                         |

|             |                                      |  |  |
|-------------|--------------------------------------|--|--|
| <b>6146</b> | <b>[Skew Correct Ctrl SW:1K FIN]</b> |  |  |
|-------------|--------------------------------------|--|--|

|           |            |     |  |
|-----------|------------|-----|--|
| 6-146-001 | A3 SEF     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-002 | B4 SEF     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-003 | A4 SEF     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-004 | A4 LEF     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-005 | B5 SEF     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-006 | B5 LEF     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-007 | A5 LEF     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-008 | DLT SEF    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-009 | LG SEF     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-010 | Oficio SEF | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |

|           |         |     |  |
|-----------|---------|-----|--|
| 6-146-011 | LT SEF  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-012 | LT LEF  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-013 | HLT LEF | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-014 | 12"x18" | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-015 | 8K SEF  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-016 | 16K SEF | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-017 | 16K LEF | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 6-146-018 | Other   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |

|             |   |     |                         |
|-------------|---|-----|-------------------------|
| <b>6147</b> | <b>[Booklet Folder Pos Adj: 1K FIN]</b> |     |                         |
| 6-147-001   | A3 SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-002   | B4 SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-003   | A4 SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-004   | B5 SEF                                  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |

|           |                   |     |                         |
|-----------|-------------------|-----|-------------------------|
| 6-147-005 | DLT SEF           | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-006 | LG SEF            | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-007 | Oficio SEF        | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-008 | LT SEF            | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-009 | 12"x18"           | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-010 | A3 SEF(1-5)       | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-011 | A3 SEF(6-10)      | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-012 | A3 SEF(11 이상)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-013 | B4 SEF(1-5)       | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-014 | B4 SEF(6-10)      | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-015 | B4 SEF(11 이상)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-016 | A4 SEF(1-5)       | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-017 | A4 SEF(6-10)      | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-018 | A4 SEF(11 이상)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-019 | B5 SEF(1-5)       | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-020 | B5 SEF(6-10)      | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-021 | B5 SEF(11 이상)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-022 | DLT SEF(1-5)      | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-023 | DLT SEF(6-10)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-024 | DLT SEF(11 이상)    | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-025 | LG SEF(1-5)       | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-026 | LG SEF(6-10)      | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-027 | LG SEF(11 이상)     | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-028 | Oficio SEF(1-5)   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-029 | Oficio SEF(6-10)  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-030 | Oficio SEF(11 이상) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |

|           |                |     |                         |
|-----------|----------------|-----|-------------------------|
| 6-147-031 | LT SEF(1-5)    | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-032 | LT SEF(6-10)   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-033 | LT SEF(11 이상)  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-034 | 12"x18"(1-5)   | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-035 | 12"x18"(6-10)  | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |
| 6-147-036 | 12"x18"(11 이상) | ENG | [-3 ~ 3 / 0 / 0.2mm/단계] |

|             |                                 |     |                      |
|-------------|---------------------------------|-----|----------------------|
| <b>6148</b> | <b>[Fold Times Adj: 1K FIN]</b> |     |                      |
| 6-148-001   | -                               | ENG | [0 ~ 29 / 0 / 1초/단계] |

|             |  |      |                     |
|-------------|--|------|---------------------|
| <b>6149</b> | <b>[Last Paper Pos Time Adj: 1K FIN]</b> |      |                     |
| 6-149-001   | -  | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1회/단계] |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
| <b>6150</b> | <b>[PositioningStrtTimingAdj: 1KFIN]</b> |  |  |
|-------------|--|--|--|

|           |            |     |                             |
|-----------|------------|-----|-----------------------------|
| 6-150-001 | A3 SEF     | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-150-002 | B4 SEF     | ENG |                             |
| 6-150-003 | A4 SEF     | ENG |                             |
| 6-150-004 | A4 LEF     | ENG |                             |
| 6-150-005 | B5 SEF     | ENG |                             |
| 6-150-006 | B5 LEF     | ENG |                             |
| 6-150-007 | DLT SEF    | ENG |                             |
| 6-150-008 | LG SEF     | ENG |                             |
| 6-150-009 | Oficio SEF | ENG |                             |
| 6-150-010 | LT SEF     | ENG |                             |
| 6-150-011 | LT LEF     | ENG |                             |
| 6-150-012 | 12"x18"    | ENG |                             |
| 6-150-013 | 8K SEF     | ENG |                             |
| 6-150-014 | 16K SEF    | ENG |                             |
| 6-150-015 | 16K LEF    | ENG |                             |
| 6-150-016 | Other      | ENG |                             |

|             |   |     |                             |
|-------------|---|-----|-----------------------------|
| <b>6151</b> | <b>[PosTimeAdj(LstPr2ndTime):1KFIN]</b> |     |                             |
| 6-151-001   | -                                       | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |

|             |  |     |                             |
|-------------|--|-----|-----------------------------|
| <b>6152</b> | <b>[PosTiAdj(ExclstPr3rdTi):1KFIN]</b> |     |                             |
| 6-152-001   | A3 SEF                                 | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-002   | B4 SEF                                 | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-003   | A4 SEF                                 | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-004   | A4 LEF                                 | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-005   | B5 SEF                                 | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-006   | B5 LEF                                 | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |

|           |            |     |                             |
|-----------|------------|-----|-----------------------------|
| 6-152-007 | DLT SEF    | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-008 | LG SEF     | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-009 | Oficio SEF | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-010 | LT SEF     | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-011 | LT LEF     | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-012 | 12"x18"    | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-013 | 8K SEF     | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-014 | 16K SEF    | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-015 | 16K LEF    | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-152-016 | Other      | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |

|             |  |     |                             |
|-------------|--|-----|-----------------------------|
| <b>6154</b> | <b>[Pos Time Adj By Sheet: 1K FIN]</b> |     |                             |
| 6-154-001   | 1 - 10 Sheets                          | ENG | [-100 ~ 100 / 0 / 10밀리초/단계] |
| 6-154-002   | 11 - 20 Sheets                         | ENG |                             |
| 6-154-003   | 21 - 30 Sheets                         | ENG |                             |
| 6-154-004   | 31 - 40 Sheets                         | ENG |                             |
| 6-154-005   | 41 - 50 Sheets                         | ENG |                             |

|             |                                    |     |                       |
|-------------|------------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>6160</b> | <b>[Finisher Free Run: 1K FIN]</b> |     |                       |
| 6-160-001   | Free Run 1                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-160-002   | Free Run 2                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-160-003   | Free Run 3                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-160-004   | Free Run 4                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                   |  |  |
|-------------|-----------------------------------|--|--|
| <b>6161</b> | <b>[FIN (1K FIN) INPUT Check]</b> |  |  |
|             | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조           |  |  |



|             |                                    |  |  |
|-------------|------------------------------------|--|--|
| <b>6162</b> | <b>[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]</b> |  |  |
|             | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조            |  |  |

|               |                          |     |                    |
|---------------|--------------------------|-----|--------------------|
| <b>6163</b>   | <b>[Use Paper Guide]</b> |     |                    |
| 6-163-00<br>1 | 큰 크기                     | ENG | [0 ~ 1 / 1 / 1/단계] |
| 6-163-00<br>2 | 작은 크기                    | ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |

|               |  |     |                             |
|---------------|--|-----|-----------------------------|
| <b>6164</b>   | <b>[NV Adj. Data Mod. 1KShfFIN]</b>    |     |                             |
| 6-164-00<br>1 | 조거 위치 공장 조정                            | ENG | [-1.5 ~ 1.5 / 0 / 0.5mm/단계] |
| 6-164-00<br>2 | 스테이플링 위치 공장 조정                         | ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.5mm/단계]     |
| <b>6164</b>   | <b>[NV Adj. Data Mod. 1KShfFIN HY]</b> |     |                             |
| 6-164-00<br>3 | 스테이플링 위치 공장 조정 (HY)                    | ENG | [-2.1 ~ 2.1 / 0 / 0.3mm/단계] |
| 6-164-00<br>4 | 스테이플 없는 스테이플링 위치 공장 조정                 | ENG | [-2.1 ~ 2.1 / 0 / 0.3mm/단계] |
| <b>6164</b>   | <b>[NV Adj. Data Mod. 1KShfFIN]</b>    |     |                             |
| 6-164-00<br>5 | 접기 위치 공장 조정                            | ENG | [-2 ~ 2 / 0 / 0.1mm/단계]     |

|             |   |      |                         |
|-------------|---|------|-------------------------|
| <b>6180</b> | <b>[M-ScanBindPosAdj:NoStplBindFIN]</b> |      |                         |
| 6-180-001   | -                                       | *ENG | [-1 ~ 1 / 0 / 0.5mm/단계] |

|             |   |      |                    |
|-------------|---|------|--------------------|
| <b>6181</b> | <b>[BindSpeedSetting:NoStplBindFIN]</b> |      |                    |
| 6-181-001   | -                                       | *ENG | [1 ~ 3 / 3 / 2/단계] |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
| <b>6182</b> | <b>[ExitSpeedSwitch:NoStplBindFIN]</b> |  |  |
|-------------|--|--|--|

|           |  |     |                    |
|-----------|--|-----|--------------------|
| 6-182-001 | 용지길이:297.0-457.2mm, 두꺼움<br>(106-300g/m2) | ENG | [1 ~ 5 / 2 / 1/단계] |
| 6-182-002 | 용지길이:297.0-457.2mm, 일반<br>(60-105g/m2)   | ENG | [1 ~ 5 / 2 / 1/단계] |
| 6-182-003 | 용지길이:297.0-457.2mm, 얇음(52-59g/m2)        | ENG | [1 ~ 5 / 4 / 1/단계] |
| 6-182-004 | 용지길이:210.0-296.9mm, 두꺼움<br>(106-300g/m2) | ENG | [1 ~ 5 / 2 / 1/단계] |
| 6-182-005 | 용지길이:210.0-296.9mm, 일반<br>(60-105g/m2)   | ENG | [1 ~ 5 / 2 / 1/단계] |
| 6-182-006 | 용지길이:210.0-296.9mm, 얇음(52-59g/m2)        | ENG | [1 ~ 5 / 4 / 1/단계] |
| 6-182-007 | 용지길이:148.0-209.9mm, 두꺼움<br>(106-300g/m2) | ENG | [1 ~ 5 / 2 / 1/단계] |
| 6-182-008 | 용지길이:148.0-209.9mm, 일반<br>(60-105g/m2)   | ENG | [1 ~ 5 / 2 / 1/단계] |
| 6-182-009 | 용지길이:148.0-209.9mm, 얇음(52-59g/m2)        | ENG | [1 ~ 5 / 4 / 1/단계] |

|             |  |     |                    |
|-------------|--|-----|--------------------|
| <b>6183</b> | <b>[FinisherFreeRun:NoStp BindFIN]</b> |     |                    |
| 6-183-001   | Free Run 1                             | ENG | [0 ~ 1 / 0 / 0/단계] |
| 6-183-002   | Free Run 2                             | ENG | [0 ~ 1 / 0 / 0/단계] |
| 6-183-003   | Free Run 3                             | ENG | [0 ~ 1 / 0 / 0/단계] |

|             |                                    |  |  |
|-------------|------------------------------------|--|--|
| <b>6184</b> | <b>[Input Check:NoStp BindFIN]</b> |  |  |
|             | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조            |  |  |

|             |                                     |  |  |
|-------------|-------------------------------------|--|--|
| <b>6185</b> | <b>[Output Check:NoStp BindFIN]</b> |  |  |
|             | 555페이지의 "입력 및 출력 확인" 참조             |  |  |

|             |                                  |     |                      |
|-------------|----------------------------------|-----|----------------------|
| <b>6186</b> | <b>[BindTimes NoStp BindFIN]</b> |     |                      |
| 6-186-001   | Free Run 1                       | ENG | [1 ~ 2 / 2 / 1 / 단계] |

|             |                            |      |   |
|-------------|----------------------------|------|---|
| <b>6801</b> | <b>[1-pass Stamp Unit]</b> |      |   |
| 6-801-001   | -                          | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 아니요<br>1: 예 |

|             |                                   |      |                       |
|-------------|-----------------------------------|------|-----------------------|
| <b>6900</b> | <b>[ADF Bottom Plate Setting]</b> |      |                       |
| 6-900-001   | -                                 | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                |      |                       |
|-------------|--------------------------------|------|-----------------------|
| <b>6901</b> | <b>[ADF Operation Setting]</b> |      |                       |
| 6-901-001   | DF3100용                        | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-901-002   | DF3090용                        | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

# 엔진 SP 표-7

## SP7-XXX(데이터 로그)

| 7621      | [PM Counter Display: Pages] |      |                              |
|-----------|-----------------------------|------|------------------------------|
| 7-621-002 | # PCU:K                     | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-003 | # Dev Unit:K                | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-004 | Developer:K                 | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-025 | # PCU:C                     | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-026 | # Dev Unit:C                | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-027 | 현상기:C                       | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-048 | # PCU:M                     | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-049 | # Dev Unit:M                | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-050 | 현상기:M                       | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-071 | # PCU:Y                     | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-072 | # Dev Unit:Y                | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-073 | 현상기:Y                       | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-093 | # ITB Unit                  | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-102 | # ITB Cleaning Unit         | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-109 | # PTR Unit                  | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-115 | # Fusing Unit               | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-116 | 정착 벨트                       | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-118 | 압착 롤러                       | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-131 | 먼지필터                        | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-142 | 페토너통                        | ENG  | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mg/단계] |
| 7-621-206 | ADF Pick-up Roller          | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |

|           |                    |     |                              |
|-----------|--------------------|-----|------------------------------|
| 7-621-207 | ADF Supply Belt    | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-621-208 | ADF Reverse Roller | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |

|             |                           |     |                       |
|-------------|---------------------------|-----|-----------------------|
| <b>7622</b> | <b>[PM Counter Reset]</b> |     |                       |
| 7-622-002   | # PCU:K                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-003   | # Dev Unit:K              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-004   | Developer:K               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-025   | # PCU:C                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-026   | # Dev Unit:C              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-027   | 현상기:C                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-048   | # PCU:M                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-049   | # Dev Unit:M              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-050   | 현상기:M                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-071   | # PCU:Y                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-072   | # Dev Unit:Y              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-073   | 현상기:Y                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-093   | # ITB Unit                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-102   | # ITB Cleaning Unit       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-109   | # PTR Unit                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-115   | # Fusing Unit             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-116   | 정착 벨트                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-118   | 압착 롤러                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-131   | 먼지필터                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-206   | ADF Pick-up Roller        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-207   | ADF Supply Belt           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-208   | ADF Reverse Roller        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|           |                             |     |                       |
|-----------|-----------------------------|-----|-----------------------|
| 7-622-245 | PCU:All Colors              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-246 | Development Unit:All Colors | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-247 | Developer:All Colors        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-622-250 | SCS                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                       |     |                                   |
|-------------|---------------------------------------|-----|-----------------------------------|
| <b>7623</b> | <b>[PM Value Setting: Life Pages]</b> |     |                                   |
| 7-623-002   | # PCU:K                               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-003   | # Dev Unit:K                          | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-004   | Developer:K                           | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-025   | # PCU:C                               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-026   | # Dev Unit:C                          | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-027   | 현상기:C                                 | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-048   | # PCU:M                               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-049   | # Dev Unit:M                          | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-050   | 현상기:M                                 | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-071   | # PCU:Y                               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-072   | # Dev Unit:Y                          | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-073   | 현상기:Y                                 | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계]      |
| 7-623-093   | # ITB Unit                            | ENG | [0 ~ 99999999 / 600000 / 1페이지/단계] |
| 7-623-102   | # ITB Cleaning Unit                   | ENG | [0 ~ 99999999 / 300000 / 1페이지/단계] |
| 7-623-109   | # PTR Unit                            | ENG | [0 ~ 99999999 / 400000 / 1페이지/단계] |
| 7-623-115   | # Fusing Unit                         | ENG | [0 ~ 99999999 / 400000 / 1페이지/단계] |

|           |                    |     |  |
|-----------|--------------------|-----|--|
| 7-623-116 | 정착 벨트              | ENG | [0 ~ 99999999 / 400000 / 1페이지/<br>단계]  |
| 7-623-118 | 압착 롤러              | ENG | [0 ~ 99999999 / 400000 / 1페이지/<br>단계]  |
| 7-623-131 | 먼지 필터              | ENG | [0 ~ 99999999 / 300000 / 1페이지/<br>단계]  |
| 7-623-142 | 페 토너통              | ENG | [0 ~ 999999999 / 1200000 / 1mg/단<br>계] |
| 7-623-206 | ADF Pick-up Roller | ENG | [0 ~ 99999999 / 120000 / 1페이지/<br>단계]  |
| 7-623-207 | ADF Supply Belt    | ENG | [0 ~ 99999999 / 120000 / 1페이지/<br>단계]  |
| 7-623-208 | ADF Reverse Roller | ENG | [0 ~ 99999999 / 120000 / 1페이지/<br>단계]  |

|             |                                       |     |                              |
|-------------|---------------------------------------|-----|------------------------------|
| <b>7625</b> | <b>[Previous Unit Counter: Pages]</b> |     |                              |
| 7-625-002   | # PCU:K                               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-003   | # Dev Unit:K                          | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-004   | Developer:K                           | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-025   | # PCU:C                               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-026   | # Dev Unit:C                          | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-027   | 현상기:C                                 | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-048   | # PCU:M                               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-049   | # Dev Unit:M                          | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-050   | 현상기:M                                 | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-071   | # PCU:Y                               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-072   | # Dev Unit:Y                          | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-073   | 현상기:Y                                 | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-093   | # ITB Unit                            | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |

|           |                     |     |                              |
|-----------|---------------------|-----|------------------------------|
| 7-625-102 | # ITB Cleaning Unit | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-109 | # PTR Unit          | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-115 | # Fusing Unit       | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-116 | 정착 벨트               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-118 | 압착 롤러               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-131 | 먼지필터                | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-142 | 페 토너통               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1mg/단계]  |
| 7-625-206 | ADF Pick-up Roller  | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-207 | ADF Supply Belt     | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-625-208 | ADF Reverse Roller  | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |

|             |  |     |                              |
|-------------|--|-----|------------------------------|
| <b>7626</b> | <b>[Previous Unit Counter2: Pages]</b> |     |                              |
| 7-626-002   | # PCU:K                                | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-003   | # Dev Unit:K                           | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-004   | Developer:K                            | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-025   | # PCU:C                                | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-026   | # Dev Unit:C                           | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-027   | 현상기:C                                  | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-048   | # PCU:M                                | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-049   | # Dev Unit:M                           | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-050   | 현상기:M                                  | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-071   | # PCU:Y                                | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-072   | # Dev Unit:Y                           | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-073   | 현상기:Y                                  | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-093   | # ITB Unit                             | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-102   | # ITB Cleaning Unit                    | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |



|           |                    |     |                              |
|-----------|--------------------|-----|------------------------------|
| 7-626-109 | # PTR Unit         | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-115 | # Fusing Unit      | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-116 | 정착 벨트              | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-118 | 압착 롤러              | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-131 | 먼지필터               | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-142 | 페 토너통              | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mg/단계] |
| 7-626-206 | ADF Pick-up Roller | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-207 | ADF Supply Belt    | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-626-208 | ADF Reverse Roller | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1페이지/단계] |

|             |                           |     |                       |
|-------------|---------------------------|-----|-----------------------|
| <b>7628</b> | <b>[PM Counter Reset]</b> |     |                       |
| 7-628-002   | SCS                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                             |      |                          |
|-------------|-----------------------------|------|--------------------------|
| <b>7720</b> | <b>[Ave. Cvrg for Eng.]</b> |      |                          |
| 7-720-001   | K                           | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계] |
| 7-720-002   | C                           | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계] |
| 7-720-003   | M                           | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계] |
| 7-720-004   | Y                           | *ENG | [0 ~ 100 / 0 / 0.01%/단계] |

|             |                                    |     |             |
|-------------|------------------------------------|-----|-------------|
| <b>7801</b> | <b>[ROM No.]</b>                   |     |             |
| 7-801-002   | 엔진                                 | ENG | [- / - / -] |
| 7-801-005   | ADF                                | ENG | [- / - / -] |
| 7-801-007   | 피니셔                                | ENG | [- / - / -] |
| 7-801-009   | PTU                                | ENG | [- / - / -] |
| 7-801-010   | LCT                                | ENG | [- / - / -] |
| 7-801-019   | PTU2                               | ENG | [- / - / -] |
| <b>7801</b> | <b>[ROM No./ Firmware Version]</b> |     |             |

|           |     |     |             |
|-----------|-----|-----|-------------|
| 7-801-102 | 엔진  | ENG | [- / - / -] |
| 7-801-105 | ADF | ENG | [- / - / -] |
| 7-801-107 | 피니셔 | ENG | [- / - / -] |
| 7-801-109 | PTU | ENG | [- / - / -] |
| 7-801-110 | LCT | ENG | [- / - / -] |

3

|             |                                 |      |                          |
|-------------|---------------------------------|------|--------------------------|
| <b>7852</b> | <b>[DF Glass Dust Check]</b>    |      |                          |
| 7-852-001   | Dust Detection Counter          | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-852-002   | Dust Counter Clear Counter      | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-852-003   | Dust Detection Counter:<br>Back | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                          |     |                      |
|-------------|--------------------------|-----|----------------------|
| <b>7853</b> | <b>[Replace Counter]</b> |     |                      |
| 7-853-002   | # PCU:K                  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-003   | # Dev Unit:K             | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-004   | Developer:K              | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-025   | # PCU:C                  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-026   | # Dev Unit:C             | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-027   | 현상기:C                    | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-048   | # PCU:M                  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-049   | # Dev Unit:M             | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-050   | 현상기:M                    | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-071   | # PCU:Y                  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-072   | # Dev Unit:Y             | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-073   | 현상기:Y                    | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-093   | # ITB Unit               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-102   | # ITB Cleaning Unit      | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |

|           |                    |     |                      |
|-----------|--------------------|-----|----------------------|
| 7-853-109 | # PTR Unit         | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-115 | # Fusing Unit      | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-116 | 정착 벨트              | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-118 | 압착 롤러              | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-131 | 먼지필터               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-142 | 폐 토너통              | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-206 | ADF Pick-up Roller | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-207 | ADF Supply Belt    | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |
| 7-853-208 | ADF Reverse Roller | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |

| 7906      | [Previous Unit Counter:Distance] |     |                               |
|-----------|----------------------------------|-----|-------------------------------|
| 7-906-002 | # PCU:K                          | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-003 | # Dev Unit:K                     | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-004 | Developer:K                      | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-025 | # PCU:C                          | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-026 | # Dev Unit:C                     | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-027 | Developer: C                     | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-048 | # PCU:M                          | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-049 | # Dev Unit:M                     | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-050 | Developer: M                     | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-071 | # PCU:Y                          | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-072 | # Dev Unit:Y                     | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-073 | Developer: Y                     | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-093 | # ITB Unit                       | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-102 | # ITB Cleaning Unit              | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-109 | # PTR Unit                       | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |

|           |                       |     |                               |
|-----------|-----------------------|-----|-------------------------------|
| 7-906-115 | # Fusing Unit         | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-116 | 정착 벨트                 | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-118 | 압착 롤러                 | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-230 | Low Speed: # PCU:K    | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-231 | Low Speed: # PCU:C    | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-232 | Low Speed: # PCU:M    | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-233 | Low Speed: # PCU:Y    | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-234 | Middle Speed: # PCU:K | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-235 | Middle Speed: # PCU:C | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-236 | Middle Speed: # PCU:M | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-906-237 | Middle Speed: # PCU:Y | ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |

| 7907      | [Previous Unit Cntr:Distance(%)] |     |                       |
|-----------|----------------------------------|-----|-----------------------|
| 7-907-002 | # PCU:K                          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-003 | # Dev Unit:K                     | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-004 | Developer:K                      | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-025 | # PCU:C                          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-026 | # Dev Unit:C                     | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-027 | 현상기:C                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-048 | # PCU:M                          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-049 | # Dev Unit:M                     | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-050 | 현상기:M                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-071 | # PCU:Y                          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-072 | # Dev Unit:Y                     | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-073 | 현상기:Y                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-093 | # ITB Unit                       | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |

|           |                     |     |                       |
|-----------|---------------------|-----|-----------------------|
| 7-907-102 | # ITB Cleaning Unit | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-109 | # PTR Unit          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-115 | # Fusing Unit       | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-116 | 정착 벨트               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-907-118 | 압착 롤러               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |

| 7908      | [Previous Unit Counter:Pages(%)] |     |                       |
|-----------|----------------------------------|-----|-----------------------|
| 7-908-002 | # PCU:K                          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-003 | # Dev Unit:K                     | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-004 | Developer:K                      | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-025 | # PCU:C                          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-026 | # Dev Unit:C                     | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-027 | 현상기:C                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-048 | # PCU:M                          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-049 | # Dev Unit:M                     | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-050 | 현상기:M                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-071 | # PCU:Y                          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-072 | # Dev Unit:Y                     | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-073 | 현상기:Y                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-093 | # ITB Unit                       | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-102 | # ITB Cleaning Unit              | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-109 | # PTR Unit                       | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-115 | # Fusing Unit                    | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-116 | 정착 벨트                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-118 | 압착 롤러                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-131 | 먼지필터                             | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |

|           |                    |     |                       |
|-----------|--------------------|-----|-----------------------|
| 7-908-142 | 폐토너통               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-206 | ADF Pick-up Roller | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-207 | ADF Supply Belt    | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-908-208 | ADF Reverse Roller | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |

|             |                           |      |                           |
|-------------|---------------------------|------|---------------------------|
| <b>7931</b> | <b>[Toner Bottle Bk]</b>  |      |                           |
| 7-931-001   | Machine Serial ID         | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-931-002   | Cartridge Ver             | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-931-003   | Brand ID                  | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-931-004   | Area ID                   | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-931-005   | 제품 ID                     | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-931-006   | Color ID                  | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-931-007   | Maintenance ID            | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-931-008   | New Product Information   | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-931-009   | Recycle Counter           | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-931-010   | Date                      | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-931-011   | 일련 번호                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-931-012   | Toner Remaining           | *ENG | [0 ~ 100 / 100 / 1%/단계]   |
| 7-931-013   | EDP Code                  | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-931-014   | End History               | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-931-015   | Refill Information        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-931-016   | Attachment: Total Counter | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-931-017   | Attachment: Color Counter | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-931-018   | End: Total Counter        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-931-019   | End: Color Counter        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |

|           |          |      |                    |
|-----------|----------|------|--------------------|
| 7-931-020 | 첨부 날짜    | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-931-021 | End Date | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |

|             |                           |      |                           |
|-------------|---------------------------|------|---------------------------|
| <b>7932</b> | <b>[Toner Bottle M]</b>   |      |                           |
| 7-932-001   | Machine Serial ID         | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-932-002   | Cartridge Ver             | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-932-003   | Brand ID                  | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-932-004   | Area ID                   | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-932-005   | 제품 ID                     | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-932-006   | Color ID                  | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-932-007   | Maintenance ID            | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-932-008   | New Product Information   | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-932-009   | Recycle Counter           | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-932-010   | Date                      | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-932-011   | 일련 번호                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-932-012   | Toner Remaining           | *ENG | [0 ~ 100 / 100 / 1%/단계]   |
| 7-932-013   | EDP Code                  | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-932-014   | End History               | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-932-015   | Refill Information        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-932-016   | Attachment: Total Counter | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-932-017   | Attachment: Color Counter | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-932-018   | End: Total Counter        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-932-019   | End: Color Counter        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-932-020   | 첨부 날짜                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-932-021   | End Date                  | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |

| 7933      | [Toner Bottle C]          |      |                           |
|-----------|---------------------------|------|---------------------------|
| 7-933-001 | MachineSerialID           | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-933-002 | Cartridge Ver             | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-933-003 | Brand ID                  | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-933-004 | Area ID                   | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-933-005 | 제품 ID                     | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-933-006 | Color ID                  | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-933-007 | Maintenance ID            | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-933-008 | New Product Information   | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-933-009 | Recycle Counter           | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-933-010 | Date                      | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-933-011 | 일련 번호                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-933-012 | Toner Remaining           | *ENG | [0 ~ 100 / 100 / 1%/단계]   |
| 7-933-013 | EDP Code                  | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-933-014 | End History               | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-933-015 | Refill Information        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-933-016 | Attachment: Total Counter | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-933-017 | Attachment: Color Counter | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-933-018 | End: Total Counter        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-933-019 | End: Color Counter        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-933-020 | 첨부 날짜                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-933-021 | End Date                  | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |

| 7934      | [Toner Bottle Y] |      |                      |
|-----------|------------------|------|----------------------|
| 7-934-001 | MachineSerialID  | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계] |



|           |                           |      |                           |
|-----------|---------------------------|------|---------------------------|
| 7-934-002 | Cartridge Ver             | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-934-003 | Brand ID                  | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-934-004 | Area ID                   | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-934-005 | 제품 ID                     | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-934-006 | Color ID                  | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-934-007 | Maintenance ID            | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-934-008 | New Product Information   | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-934-009 | Recycle Counter           | *ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1/단계]      |
| 7-934-010 | Date                      | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-934-011 | 일련 번호                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-934-012 | Toner Remaining           | *ENG | [0 ~ 100 / 100 / 1%/단계]   |
| 7-934-013 | EDP Code                  | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-934-014 | End History               | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-934-015 | Refill Information        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-934-016 | Attachment: Total Counter | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-934-017 | Attachment: Color Counter | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-934-018 | End: Total Counter        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-934-019 | End: Color Counter        | *ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 7-934-020 | 첨부 날짜                     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |
| 7-934-021 | End Date                  | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]        |

|             |                                 |     |                             |
|-------------|---------------------------------|-----|-----------------------------|
| <b>7935</b> | <b>[Toner Bottle Log 1: Bk]</b> |     |                             |
| 7-935-001   | 일련 번호                           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-935-002   | 첨부 날짜                           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-935-003   | Attachment: Total Counter       | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                 |      |                             |
|-------------|---------------------------------|------|-----------------------------|
| 7-935-004   | Refill Information              | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7935</b> | <b>[Toner Bottle Log 2: Bk]</b> |      |                             |
| 7-935-011   | 일련 번호                           | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-935-012   | 첨부 날짜                           | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-935-013   | Attachment: Total Counter       | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-935-014   | Refill Information              | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7935</b> | <b>[Toner Bottle Log 3: Bk]</b> |      |                             |
| 7-935-021   | 일련 번호                           | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-935-022   | 첨부 날짜                           | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-935-023   | Attachment: Total Counter       | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-935-024   | Refill Information              | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7935</b> | <b>[Toner Bottle Log 4: Bk]</b> |      |                             |
| 7-935-031   | 일련 번호                           | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-935-032   | 첨부 날짜                           | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-935-033   | Attachment: Total Counter       | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-935-034   | Refill Information              | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7935</b> | <b>[Toner Bottle Log 5: Bk]</b> |      |                             |
| 7-935-041   | 일련 번호                           | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-935-042   | 첨부 날짜                           | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-935-043   | Attachment: Total Counter       | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-935-044   | Refill Information              | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |

|             |                                |     |                             |
|-------------|--------------------------------|-----|-----------------------------|
| <b>7936</b> | <b>[Toner Bottle Log 1: M]</b> |     |                             |
| 7-936-001   | 일련 번호                          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-936-002   | 첨부 날짜                          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-936-003   | Attachment: Total Counter      | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                |      |                             |
|-------------|--------------------------------|------|-----------------------------|
| 7-936-004   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7936</b> | <b>[Toner Bottle Log 2: M]</b> |      |                             |
| 7-936-011   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-936-012   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-936-013   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-936-014   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7936</b> | <b>[Toner Bottle Log 3: M]</b> |      |                             |
| 7-936-021   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-936-022   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-936-023   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-936-024   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7936</b> | <b>[Toner Bottle Log 4: M]</b> |      |                             |
| 7-936-031   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-936-032   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-936-033   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-936-034   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7936</b> | <b>[Toner Bottle Log 5: M]</b> |      |                             |
| 7-936-041   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-936-042   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-936-043   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-936-044   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |

|             |                                |     |                             |
|-------------|--------------------------------|-----|-----------------------------|
| <b>7937</b> | <b>[Toner Bottle Log 1: C]</b> |     |                             |
| 7-937-001   | 일련 번호                          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-937-002   | 첨부 날짜                          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-937-003   | Attachment: Total Counter      | ENG | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                                |      |                             |
|-------------|--------------------------------|------|-----------------------------|
| 7-937-004   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7937</b> | <b>[Toner Bottle Log 2: C]</b> |      |                             |
| 7-937-011   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-937-012   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-937-013   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-937-014   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7937</b> | <b>[Toner Bottle Log 3: C]</b> |      |                             |
| 7-937-021   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-937-022   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-937-023   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-937-024   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7937</b> | <b>[Toner Bottle Log 4: C]</b> |      |                             |
| 7-937-031   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-937-032   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-937-033   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-937-034   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7937</b> | <b>[Toner Bottle Log 5: C]</b> |      |                             |
| 7-937-041   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-937-042   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-937-043   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-937-044   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7938</b> | <b>[Toner Bottle Log 1: Y]</b> |      |                             |
| 7-938-001   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-938-002   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-938-003   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-938-004   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |

|             |                                |      |                             |
|-------------|--------------------------------|------|-----------------------------|
| <b>7938</b> | <b>[Toner Bottle Log 2: Y]</b> |      |                             |
| 7-938-011   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-938-012   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-938-013   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-938-014   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7938</b> | <b>[Toner Bottle Log 3: Y]</b> |      |                             |
| 7-938-021   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-938-022   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-938-023   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-938-024   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7938</b> | <b>[Toner Bottle Log 4: Y]</b> |      |                             |
| 7-938-031   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-938-032   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-938-033   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-938-034   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| <b>7938</b> | <b>[Toner Bottle Log 5: Y]</b> |      |                             |
| 7-938-041   | 일련 번호                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-938-042   | 첨부 날짜                          | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |
| 7-938-043   | Attachment: Total Counter      | ENG  | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 7-938-044   | Refill Information             | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]       |

|             |   |     |                              |
|-------------|---|-----|------------------------------|
| <b>7940</b> | <b>[PM Value Setting:Life Distance]</b> |     |                              |
| 7-940-002   | # PCU:K                                 | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-940-003   | # Dev Unit:K                            | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-940-004   | Developer:K                             | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-940-025   | # PCU:C                                 | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |

|           |                     |     |                                      |
|-----------|---------------------|-----|--------------------------------------|
| 7-940-026 | # Dev Unit:C        | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계]         |
| 7-940-027 | 현상기:C               | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계]         |
| 7-940-048 | # PCU:M             | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계]         |
| 7-940-049 | # Dev Unit:M        | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계]         |
| 7-940-050 | 현상기:M               | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계]         |
| 7-940-071 | # PCU:Y             | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계]         |
| 7-940-072 | # Dev Unit:Y        | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계]         |
| 7-940-073 | 현상기:Y               | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계]         |
| 7-940-093 | # ITB Unit          | ENG | [0 ~ 999999999 / 267545565 / 1mm/단계] |
| 7-940-102 | # ITB Cleaning Unit | ENG | [0 ~ 999999999 / 133772783 / 1mm/단계] |
| 7-940-109 | # PTR Unit          | ENG | [0 ~ 999999999 / 178363710 / 1mm/단계] |
| 7-940-115 | # Fusing Unit       | ENG | [0 ~ 999999999 / 291305000 / 1mm/단계] |
| 7-940-116 | 정착 벨트               | ENG | [0 ~ 999999999 / 291305000 / 1mm/단계] |
| 7-940-118 | 압착 롤러               | ENG | [0 ~ 999999999 / 291305000 / 1mm/단계] |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>7942</b> | <b>[PM Counter Display:Distance(%)]</b> |     |                       |
| 7-942-002   | # PCU:K                                 | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-003   | # Dev Unit:K                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-004   | Developer:K                             | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-025   | # PCU:C                                 | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-026   | # Dev Unit:C                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-027   | 현상기:C                                   | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |

|           |                     |     |                       |
|-----------|---------------------|-----|-----------------------|
| 7-942-048 | # PCU:M             | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-049 | # Dev Unit:M        | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-050 | 현상기:M               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-071 | # PCU:Y             | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-072 | # Dev Unit:Y        | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-073 | 현상기:Y               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-093 | # ITB Unit          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-102 | # ITB Cleaning Unit | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-109 | # PTR Unit          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-115 | # Fusing Unit       | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-116 | 정착 벨트               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-942-118 | 압착 롤러               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |

|             |                                       |      |                               |
|-------------|---------------------------------------|------|-------------------------------|
| <b>7944</b> | <b>[PM Counter Display: Distance]</b> |      |                               |
| 7-944-002   | # PCU:K                               | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-003   | # Dev Unit:K                          | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-004   | Developer:K                           | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-025   | # PCU:C                               | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-026   | # Dev Unit:C                          | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-027   | 현상기:C                                 | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-048   | # PCU:M                               | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-049   | # Dev Unit:M                          | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-050   | 현상기:M                                 | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-071   | # PCU:Y                               | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-072   | # Dev Unit:Y                          | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-073   | 현상기:Y                                 | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |

|             |                                |      |                               |
|-------------|--------------------------------|------|-------------------------------|
| 7-944-093   | # ITB Unit                     | *ENG | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-102   | # ITB Cleaning Unit            | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-109   | # PTR Unit                     | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-115   | # Fusing Unit                  | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-116   | 정착 벨트                          | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-118   | 압착 롤러                          | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-230   | Low Speed: # PCU:K             | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-231   | Low Speed: # PCU:C             | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-232   | Low Speed: # PCU:M             | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-233   | Low Speed: # PCU:Y             | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-234   | Middle Speed: # PCU:K          | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-235   | Middle Speed: # PCU:C          | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-236   | Middle Speed: # PCU:M          | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-944-237   | Middle Speed: # PCU:Y          | ENG  | [0 ~ 4294967295 / 0 / 1mm/단계] |
| <b>7950</b> | <b>[Unit Replacement Date]</b> |      |                               |
| 7-950-002   | # PCU:K                        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |
| 7-950-003   | # Dev Unit:K                   | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |
| 7-950-004   | Developer:K                    | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |
| 7-950-025   | # PCU:C                        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |
| 7-950-026   | # Dev Unit:C                   | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |
| 7-950-027   | 현상기:C                          | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |
| 7-950-048   | # PCU:M                        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |
| 7-950-049   | # Dev Unit:M                   | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |
| 7-950-050   | 현상기:M                          | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |
| 7-950-071   | # PCU:Y                        | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |
| 7-950-072   | # Dev Unit:Y                   | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]            |



|           |                     |      |                    |
|-----------|---------------------|------|--------------------|
| 7-950-073 | 현상기:Y               | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-950-093 | # ITB Unit          | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-950-102 | # ITB Cleaning Unit | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-950-109 | # PTR Unit          | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-950-115 | # Fusing Unit       | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-950-116 | 정착 벨트               | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-950-118 | 압착 롤러               | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-950-131 | 먼지필터                | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-950-142 | 폐토너통                | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-950-206 | ADF Pick-up Roller  | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-950-207 | ADF Supply Belt     | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |
| 7-950-208 | ADF Reverse Roller  | *ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |

|             |                                    |     |                         |
|-------------|------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>7951</b> | <b>[Remain Day Counter: Pages]</b> |     |                         |
| 7-951-002   | # PCU:K                            | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-003   | # Dev Unit:K                       | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-004   | Developer:K                        | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-025   | # PCU:C                            | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-026   | # Dev Unit:C                       | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-027   | 현상기:C                              | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-048   | # PCU:M                            | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-049   | # Dev Unit:M                       | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-050   | 현상기:M                              | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-071   | # PCU:Y                            | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-072   | # Dev Unit:Y                       | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-073   | 현상기:Y                              | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |

|           |                     |     |                         |
|-----------|---------------------|-----|-------------------------|
| 7-951-093 | # ITB Unit          | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-102 | # ITB Cleaning Unit | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-109 | # PTR Unit          | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-115 | # Fusing Unit       | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-116 | 정착 벨트               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-118 | 압착 롤러               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-131 | 먼지필터                | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-142 | 페토너통                | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-206 | ADF Pick-up Roller  | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-207 | ADF Supply Belt     | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-951-208 | ADF Reverse Roller  | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |

|             |                                       |     |                         |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------|
| <b>7952</b> | <b>[Remain Day Counter: Distance]</b> |     |                         |
| 7-952-002   | # PCU:K                               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-003   | # Dev Unit:K                          | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-004   | Developer:K                           | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-025   | # PCU:C                               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-026   | # Dev Unit:C                          | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-027   | 현상기:C                                 | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-048   | # PCU:M                               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-049   | # Dev Unit:M                          | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-050   | 현상기:M                                 | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-071   | # PCU:Y                               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-072   | # Dev Unit:Y                          | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-073   | 현상기:Y                                 | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-093   | # ITB Unit                            | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |

|           |                     |     |                         |
|-----------|---------------------|-----|-------------------------|
| 7-952-102 | # ITB Cleaning Unit | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-109 | # PTR Unit          | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-115 | # Fusing Unit       | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-116 | 정착 벨트               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-952-118 | 압착 롤러               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |

| 7953      | [Operation Env. Log: PCU: K] |     |                              |
|-----------|------------------------------|-----|------------------------------|
| 7-953-001 | T<=0                         | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-002 | 0<T<=5:0<=H<30               | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-003 | 0<T<=5:30<=H<70              | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-004 | 0<T<=5:70<=H<=100            | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-005 | 5<T<15:0<=H<30               | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-006 | 5<T<15:30<=H<55              | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-007 | 5<T<15:55<=H<80              | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-008 | 5<T<15:80<=H<=100            | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-009 | 15<=T<25:0<=H<30             | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-010 | 15<=T<25:30<=H<55            | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-011 | 15<=T<25:55<=H<80            | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-012 | 15<=T<25:80<=H<=100          | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-013 | 25<=T<30:0<=H<30             | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-014 | 25<=T<30:30<=H<55            | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-015 | 25<=T<30:55<=H<80            | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-016 | 25<=T<30:80<=H<=100          | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-017 | 30<=T:0<=H<30                | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-018 | 30<=T:30<=H<55               | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-019 | 30<=T:55<=H<80               | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |

|             |                                   |     |                              |
|-------------|-----------------------------------|-----|------------------------------|
| 7-953-020   | 30<=T:80<=H<=100                  | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| 7-953-021   | 35<=T:0<=H<=100                   | ENG | [0 ~ 999999999 / 0 / 1mm/단계] |
| <b>7953</b> | <b>[Operation Env. Log Clear]</b> |     |                              |
| 7-953-100   |                                   | ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계]           |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>7954</b> | <b>[PM Counter Display: Pages (%)]</b> |     |                       |
| 7-954-002   | # PCU:K                                | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-003   | # Dev Unit:K                           | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-004   | Developer:K                            | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-025   | # PCU:C                                | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-026   | # Dev Unit:C                           | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-027   | 현상기:C                                  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-048   | # PCU:M                                | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-049   | # Dev Unit:M                           | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-050   | 현상기:M                                  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-071   | # PCU:Y                                | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-072   | # Dev Unit:Y                           | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-073   | 현상기:Y                                  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-093   | # ITB Unit                             | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-102   | # ITB Cleaning Unit                    | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-109   | # PTR Unit                             | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-115   | # Fusing Unit                          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-116   | 정착 벨트                                  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-118   | 압착 롤러                                  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-131   | 먼지필터                                   | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-142   | 폐토너통                                   | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |

|           |                    |     |                       |
|-----------|--------------------|-----|-----------------------|
| 7-954-206 | ADF Pick-up Roller | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-207 | ADF Supply Belt    | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-954-208 | ADF Reverse Roller | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |

| 7955      | [Estimated Remain Pages] |     |                             |
|-----------|--------------------------|-----|-----------------------------|
| 7-955-002 | # PCU:K                  | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-003 | # Dev Unit:K             | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-004 | Developer:K              | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-025 | # PCU:C                  | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-026 | # Dev Unit:C             | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-027 | 현상기:C                    | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-048 | # PCU:M                  | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-049 | # Dev Unit:M             | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-050 | 현상기:M                    | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-071 | # PCU:Y                  | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-072 | # Dev Unit:Y             | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-073 | 현상기:Y                    | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-093 | # ITB Unit               | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-102 | # ITB Cleaning Unit      | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-109 | # PTR Unit               | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-115 | # Fusing Unit            | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-116 | 정착 벨트                    | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-955-118 | 압착 롤러                    | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |

| 7956      | [Estimated Remain Days] |     |                         |
|-----------|-------------------------|-----|-------------------------|
| 7-956-002 | # PCU:K                 | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-003 | # Dev Unit:K            | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |

|           |                     |     |                         |
|-----------|---------------------|-----|-------------------------|
| 7-956-004 | Developer:K         | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-025 | # PCU:C             | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-026 | # Dev Unit:C        | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-027 | 현상기:C               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-048 | # PCU:M             | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-049 | # Dev Unit:M        | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-050 | 현상기:M               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-071 | # PCU:Y             | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-072 | # Dev Unit:Y        | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-073 | 현상기:Y               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-093 | # ITB Unit          | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-102 | # ITB Cleaning Unit | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-109 | # PTR Unit          | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-115 | # Fusing Unit       | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-116 | 정착 벨트               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |
| 7-956-118 | 압착 롤러               | ENG | [0 ~ 255 / 255 / 1일/단계] |

| 7957      | [Monthly Average Pages] |     |                             |
|-----------|-------------------------|-----|-----------------------------|
| 7-957-002 | # PCU:K                 | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-003 | # Dev Unit:K            | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-004 | Developer:K             | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-025 | # PCU:C                 | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-026 | # Dev Unit:C            | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-027 | 현상기:C                   | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-048 | # PCU:M                 | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-049 | # Dev Unit:M            | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |

|           |                     |     |                             |
|-----------|---------------------|-----|-----------------------------|
| 7-957-050 | 현상기:M               | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-071 | # PCU:Y             | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-072 | # Dev Unit:Y        | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-073 | 현상기:Y               | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-093 | # ITB Unit          | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-102 | # ITB Cleaning Unit | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-109 | # PTR Unit          | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-115 | # Fusing Unit       | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-116 | 정착 벨트               | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |
| 7-957-118 | 압착 롤러               | ENG | [0 ~ 9999999 / 0 / 1페이지/단계] |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>7958</b> | <b>[PM Value Setting:DaysThreshold]</b> |     |                       |
| 7-958-002   | # PCU:K                                 | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-003   | # Dev Unit:K                            | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-004   | Developer:K                             | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-025   | # PCU:C                                 | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-026   | # Dev Unit:C                            | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-027   | 현상기:C                                   | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-048   | # PCU:M                                 | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-049   | # Dev Unit:M                            | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-050   | 현상기:M                                   | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-071   | # PCU:Y                                 | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-072   | # Dev Unit:Y                            | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-073   | 현상기:Y                                   | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-093   | # ITB Unit                              | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-102   | # ITB Cleaning Unit                     | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |

|           |                    |     |                       |
|-----------|--------------------|-----|-----------------------|
| 7-958-109 | # PTR Unit         | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-115 | # Fusing Unit      | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-116 | 정착 벨트              | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-118 | 압착 롤러              | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-131 | 먼지필터               | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-142 | 폐토너통               | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-206 | ADF Pick-up Roller | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-207 | ADF Supply Belt    | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |
| 7-958-208 | ADF Reverse Roller | ENG | [1 ~ 30 / 15 / 1일/단계] |

|             |                       |     |                                      |
|-------------|-----------------------|-----|--------------------------------------|
| <b>7959</b> | <b>[Fusing: Stop]</b> |     |                                      |
| 7-959-001   | Near End: Page        | ENG | [0 ~ 99999999 / 415000 / 1페이지/단계]    |
| 7-959-002   | End: Page             | ENG | [0 ~ 99999999 / 430000 / 1페이지/단계]    |
| 7-959-003   | Near End: Rotation    | ENG | [0 ~ 999999999 / 302229000 / 1mm/단계] |
| 7-959-004   | End: Rotation         | ENG | [0 ~ 999999999 / 313153000 / 1mm/단계] |

|             |                               |     |                       |
|-------------|-------------------------------|-----|-----------------------|
| <b>7960</b> | <b>[Estimated Usage Rate]</b> |     |                       |
| 7-960-002   | # PCU:K                       | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-003   | # Dev Unit:K                  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-004   | Developer:K                   | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-025   | # PCU:C                       | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-026   | # Dev Unit:C                  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-027   | 현상기:C                         | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-048   | # PCU:M                       | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |



|           |                     |     |                       |
|-----------|---------------------|-----|-----------------------|
| 7-960-049 | # Dev Unit:M        | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-050 | 현상기:M               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-071 | # PCU:Y             | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-072 | # Dev Unit:Y        | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-073 | 현상기:Y               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-093 | # ITB Unit          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-102 | # ITB Cleaning Unit | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-109 | # PTR Unit          | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-115 | # Fusing Unit       | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-116 | 정착 벨트               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-118 | 압착 롤러               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-131 | 먼지필터                | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-142 | 페 토너통               | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-206 | ADF Pick-up Roller  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-207 | ADF Supply Belt     | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |
| 7-960-208 | ADF Reverse Roller  | ENG | [0 ~ 255 / 0 / 1%/단계] |

|             |                        |      |                                   |
|-------------|------------------------|------|-----------------------------------|
| <b>7979</b> | <b>[ENG Reset Log]</b> |      |                                   |
| 7-979-001   | 데이터1                   | *ENG | [0x00 ~ 0xFF / 0x00 / 1/단계]       |
| 7-979-002   | 데이터2                   | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-003   | 데이터3                   | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-004   | 데이터4                   | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-005   | 데이터5                   | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-006   | 데이터6                   | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-007   | 데이터7                   | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-008   | 데이터8                   | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |

|           |       |      |                                   |
|-----------|-------|------|-----------------------------------|
| 7-979-009 | 데이터9  | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-010 | 데이터10 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-011 | 데이터11 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-012 | 데이터12 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-013 | 데이터13 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-014 | 데이터14 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-015 | 데이터15 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-016 | 데이터16 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-017 | 데이터17 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-018 | 데이터18 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-019 | 데이터19 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-020 | 데이터20 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |
| 7-979-021 | 데이터21 | *ENG | [0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0000 / 1/단계] |

|             |   |      |                             |
|-------------|---|------|-----------------------------|
| <b>7980</b> | <b>[Current for Torque Calculation]</b> |      |                             |
| 7-980-001   | OPCTransferMotor                        | *ENG | [0 ~ 9.999 / 0 / 0.001A/단계] |
| 7-980-002   | BkDevMotor                              | *ENG | [0 ~ 9.999 / 0 / 0.001A/단계] |
| 7-980-003   | ColorOpcMotor                           | *ENG | [0 ~ 9.999 / 0 / 0.001A/단계] |
| 7-980-004   | ColorDevMotor                           | *ENG | [0 ~ 9.999 / 0 / 0.001A/단계] |
| 7-980-005   | FusingMotor                             | *ENG | [0 ~ 9.999 / 0 / 0.001A/단계] |

|             |  |     |                    |
|-------------|--|-----|--------------------|
| <b>7981</b> | <b>[Edict:OffsetValueForTorqCalcu]</b> |     |                    |
| 7-981-001   | ManualExe                              | ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1/단계] |

|             |  |      |                            |
|-------------|--|------|----------------------------|
| <b>7982</b> | <b>[OffsetValueForTorqCalculation]</b> |      |                            |
| 7-982-001   | OPCTransferMotor                       | *ENG | [0 ~ 655.35 / 0 / 0.01/단계] |
| 7-982-002   | BkDevMotor                             | *ENG | [0 ~ 655.35 / 0 / 0.01/단계] |

|           |               |      |                            |
|-----------|---------------|------|----------------------------|
| 7-982-003 | ColorOpcMotor | *ENG | [0 ~ 655.35 / 0 / 0.01/단계] |
| 7-982-004 | ColorDevMotor | *ENG | [0 ~ 655.35 / 0 / 0.01/단계] |
| 7-982-005 | FusingMotor   | *ENG | [0 ~ 655.35 / 0 / 0.01/단계] |

|             |                               |      |                             |
|-------------|-------------------------------|------|-----------------------------|
| <b>7983</b> | <b>[OutputLevel1CountNo.]</b> |      |                             |
| 7-983-001   | OPCTransferMotor              | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-983-002   | BkDevMotor                    | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-983-003   | ColorOpcMotor                 | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-983-004   | ColorDevMotor                 | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-983-005   | FusingMotor                   | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |

|             |                               |      |                             |
|-------------|-------------------------------|------|-----------------------------|
| <b>7984</b> | <b>[OutputLevel2CountNo.]</b> |      |                             |
| 7-984-001   | OPCTransferMotor              | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-984-002   | BkDevMotor                    | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-984-003   | ColorOpcMotor                 | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-984-004   | ColorDevMotor                 | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-984-005   | FusingMotor                   | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |

|             |                               |      |                             |
|-------------|-------------------------------|------|-----------------------------|
| <b>7985</b> | <b>[OutputLevel3CountNo.]</b> |      |                             |
| 7-985-001   | OPCTransferMotor              | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-985-002   | BkDevMotor                    | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-985-003   | ColorOpcMotor                 | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-985-004   | ColorDevMotor                 | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-985-005   | FusingMotor                   | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |

|             |                               |      |                             |
|-------------|-------------------------------|------|-----------------------------|
| <b>7986</b> | <b>[VelocityErr.CountNo.]</b> |      |                             |
| 7-986-001   | OPCTransferMotor              | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |

3. 엔진 SP 모드 표

---

|           |               |      |                             |
|-----------|---------------|------|-----------------------------|
| 7-986-002 | BkDevMotor    | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-986-003 | ColorOpcMotor | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-986-004 | ColorDevMotor | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |
| 7-986-005 | FusingMotor   | *ENG | [0 ~ 65535 / 0 / 1카운트 / 단계] |

# 입력 및 출력 확인

## 입력 확인표

### 본체, 용지 급지함

| 5803      | [INPUT Check]   |     |   |
|-----------|---|-----|---|
| 5-803-001 | 정합 센서   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 정합 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음)      |     |   |
| 5-803-002 | Paper Feed Sensor 1                                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 첫 번째 급지 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음) |     |   |
| 5-803-003 | Transport Sensor 1                                    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 첫 번째 이동 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음) |     |   |
| 5-803-004 | Paper Feed Sensor 2                                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 두 번째 급지 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음) |     |   |

|           |   |     |   |
|-----------|---|-----|---|
| 5-803-005 | Transport Sensor 2                                    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 두 번째 이동 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음) |     |   |
| 5-803-006 | Fusing Entrance Sensor                                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 정착 진입 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음)   |     |   |
| 5-803-007 | 정착 배출 센서  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 정착 배출 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음)   |     |   |
| 5-803-008 | 용지 배출 센서  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 용지 배출 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음)   |     |   |
| 5-803-009 | 인버터 센서  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 반전 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음)      |     |   |
| 5-803-010 | 양면 배출 센서  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 양면 배출 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음)   |     |   |

|           |  |     |   |
|-----------|--|-----|---|
| 5-803-011 | 양면 진입 센서   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음   |
|           | 양면 진입 센서 위치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음)  |     |   |
| 5-803-012 | Tray Full Exit Sensor  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 가득차지 않음<br>1: 가득참   |
|           | 본체 용지 배출함에 용지가 가득찬는지 감지합니다.<br>(0: 가득차지 않음, 1: 가득참)  |     |   |
| 5-803-013 | Tray 1: Paper Height Sensor  | ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계]<br>가득참: 100%<br>11: 71 ~ 100%<br>01: 31 ~ 70%<br>00: 11 ~ 30%<br>10: 1 ~ 10% |
|           | 1차 용지 급지함의 용지 잔량을 감지합니다.<br>(가득참: 100%,<br>11: 71 ~ 100%, 01: 31 ~ 70%, 00: 11 ~ 30%, 10: 1 ~ 10%)<br>*용지 없음은 SP5-803-015를 확인하십시오. |     |   |
| 5-803-014 | Tray 1: Upper Limit Sensor   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 제한보다 낮음<br>1: 제한보다 높음   |
|           | 1차 용지 급지함에 적재된 용지 높이를 감지합니다.<br>(0: 제한보다 낮음, 1: 제한보다 높음)<br>* 출력이 아닌 용지함 뒷면의 기기 측에 있는 흰색 막대를 누르지 않는 경우.                            |     |   |

|           |   |     |   |
|-----------|---|-----|---|
| 5-803-015 | Tray 1: Paper End Detection   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 없음<br>1: 용지 남아있음   |
|           | 1차 용지 급지함에 용지가 다 되었음을 감지합니다.<br>(0: 용지 없음, 1: 용지 남아있음)  |     |   |
| 5-803-016 | Tray 1: Set Sensor  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 설정<br>1: 설정 안 됨   |
|           | 1차 용지 급지함이 본체로 설정되어 있는지 감지합니다.<br>(0: 설정, 1: 설정 안 됨)  |     |   |
| 5-803-017 | Tray 2: Paper Height Sensor   | ENG | [0 ~ 3 / 0 / 1 / 단계]<br>가득참: 100%<br>11: 71 ~ 100%<br>01: 31 ~ 70%<br>00: 11 ~ 30%<br>10: 1 ~ 10% |
|           | 2차 용지 급지함의 용지 잔량을 감지합니다.<br>(가득참: 100%,<br>11: 71 ~ 100%, 01: 31 ~ 70%, 00: 11 ~ 30%, 10: 1 ~ 10%)<br>* 용지 없음은 SP5-803-019를 확인하십시오. |     |   |
| 5-803-018 | Tray 2: Paper End Sensor  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 제한보다 낮음<br>1: 제한보다 높음   |
|           | 2차 용지 급지함에 적재된 용지 높이를 감지합니다.<br>(0: 제한보다 낮음, 1: 제한보다 높음)<br>* 출력이 아닌 용지함 뒷면의 기기 측에 있는 흰색 막대를 누르지 않는 경우.                             |     |   |



|           |   |     |   |
|-----------|---|-----|---|
| 5-803-019 | Tray 2: Paper End Detection                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 없음<br>1: 용지 남아있음 |
|           | 2차 용지 급지함에 용지가 다 되었음을 감지합니다.<br>(0: 용지 없음, 1: 용지 남아있음)  |     |   |
| 5-803-020 | Tray 2: Set Sensor                                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 설정<br>1: 설정 안 됨     |
|           | 2차 용지 급지함이 본체로 설정되어 있는지 감지합니다.<br>(0: 설정, 1: 설정 안 됨)    |     |   |
| 5-803-021 | Tray 2: Size Sensor                                     | ENG | [0 ~ 15 / 0 / 1 / 단계]                           |
|           | 2차 용지 급지함으로 설정된 용지 크기(가로막 위치)에 따라 값이 변경됩니다.             |     |   |
| 5-803-022 | By-pass: Paper End Sensor                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 없음<br>1: 용지 남아있음 |
|           | 수동 급지함에 용지가 다 되었음을 감지합니다.<br>(0: 용지 없음, 1: 용지 남아있음)     |     |   |
| 5-803-023 | By-pass: Main Scan Length Sensor                        | ENG | [0 ~ 31 / 0 / 1 / 단계]                           |
|           | 수동 급지함으로 설정된 용지의 기본 스캔 방향에 따라 값이 변경됩니다.                 |     |   |
| 5-803-024 | By-pass: Sub Scan Length Sensor                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                           |
|           | 수동 급지함으로 설정된 서브 스캔 방향에 따라 값이 변경됩니다.                     |     |   |
| 5-803-025 | Interlock Release Detection                             | ENG | [0 ~ 1 / 0 / 1 / 단계]<br>00: 해제<br>11: 잠금        |
|           | 연동 스위치의 열림/닫힘을 감지합니다(전면 덮개/오른쪽 덮개).<br>(00: 해제, 11: 잠금) |     |   |

|           |  |     |   |
|-----------|--|-----|---|
| 5-803-026 | Right Door Open/Close Sensor                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 닫힘<br>1: 열림 |
|           | 오른쪽 도어 상태를 감지합니다.<br>(0: 닫힘, 1: 열림)                      |     |   |
| 5-803-027 | Duplex Guide Plate Open/Close Sensor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 닫힘<br>1: 열림 |
|           | 양면 가이드 플레이트 상태를 감지합니다.<br>(0: 닫힘, 1: 열림)                 |     |   |
| 5-803-028 | PTR Open/Close Sensor                                    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 열림<br>1: 닫힘 |
|           | 용지 전송 장치 상태를 감지합니다.<br>(0: 열림, 1: 닫힘)                    |     |   |
| 5-803-029 | ITB Contact Sensor                                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 인접<br>1: 소원 |
|           | 이미지 전송 롤러(Y, M, C)와 감각 수용지의 거리를 감지합니다.<br>(0: 인접, 1: 소원) |     |   |
| 5-803-030 | PTR Contact Sensor                                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 인접<br>1: 소원 |
|           | 이미지 벨트와 용지 전송 롤러의 거리를 감지합니다.<br>(0: 인접, 1: 소원)           |     |   |
| 5-803-031 | New ITB Unit Detection                                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                   |
|           | C1에서 사용할 수 없음  |     |   |

|           |  |     |   |
|-----------|--|-----|---|
| 5-803-032 | Toner Collection Full Sensor   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 가득차지 않음<br>1: 가득참 |
|           | 폐 토너통이 가득찼는지 감지합니다.<br>(0: 가득차지 않음, 1: 가득참)                              |     |   |
| 5-803-033 | Toner Collection Bottle Set Sensor                                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 설정<br>1: 설정 안 됨   |
|           | 폐 토너통이 본체로 설정되어 있는지 감지합니다.<br>(0: 설정, 1: 설정 안 됨)                         |     |   |
| 5-803-034 | Toner End Sensor:Y   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 소진<br>1: 소진 안 됨   |
|           | 남아있는 토너량을 감지합니다.<br>*확인 전 SP5-804-173으로 전원을 공급합니다.<br>(0: 소진, 1: 소진 안 됨) |     |   |
| 5-803-035 | Toner End Sensor:M   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 소진<br>1: 소진 안 됨   |
|           | 남아있는 토너량을 감지합니다.<br>*확인 전 SP5-804-173으로 전원을 공급합니다.<br>(0: 소진, 1: 소진 안 됨) |     |   |
| 5-803-036 | Toner End Sensor:C   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 소진<br>1: 소진 안 됨   |
|           | 남아있는 토너량을 감지합니다.<br>*확인 전 SP5-804-173으로 전원을 공급합니다.<br>(0: 소진, 1: 소진 안 됨) |     |   |

|           |  |     |   |
|-----------|--|-----|---|
| 5-803-037 | Toner End Sensor:K   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 소진<br>1: 소진 안 됨             |
|           | 남아있는 토너량을 감지합니다.<br>*확인 전 SP5-804-172으로 전원을 공급합니다.<br>(0: 소진, 1: 소진 안 됨) |     |   |
| 5-803-038 | Fusing:Area Detection  | ENG | [0 ~ 15 / 0 / 1 / 단계]<br>0111:200V 시스템<br>1011:100V 시스템 |
|           | 정착 장치의 지역을 감지합니다.<br>(0111: 200V 시스템, 1011: 100V 시스템)                    |     |   |
| 5-803-039 | Fusing:New Unit Detection  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 신<br>1: 구                   |
|           | 정착 장치의 신/구를 감지합니다.<br>(0: 신, 1: 구)                                       |     |   |
| 5-803-040 | Fusing Temp Detect   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 정상<br>1: 고온                 |
|           | 정착 장치에서 고온이 감지되는지 감지합니다.<br>(0: 정상, 1: 고온)                               |     |   |
| 5-803-041 | Fusing Temp Detect 2   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 정상<br>1: 고온                 |
|           | 정착 장치에서 고온이 감지되는지 감지합니다.<br>(0: 정상, 1: 고온)                               |     |   |

|           |   |     |   |
|-----------|---|-----|---|
| 5-803-042 | NC Sensor Temp Detection: 1                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 정상<br>1: 고온       |
|           | 정착 장치에서 고온이 감지되는지 감지합니다.<br>(0: 정상, 1: 고온)          |     |   |
| 5-803-047 | Nip Pres. Release Home Position Sensor              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 압착 안 됨<br>1: 압착됨  |
|           | 정착 니프 압착 상태를 감지합니다.<br>(0: 압착 안 됨, 1: 압착됨)          |     |   |
| 5-803-048 | Fusing Fan: Lock                                    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 정착 배열팬의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)          |     |   |
| 5-803-049 | Dev Fan: Right: Lock                                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 현상액 공기 흡입팬(오른쪽)의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금) |     |   |
| 5-803-051 | PSU Cooling Fan: Lock                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | PSU 냉각팬의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)         |     |   |
| 5-803-052 | Ozone Fan: Lock                                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 오존 배기팬의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)          |     |   |

|           |   |     |   |
|-----------|---|-----|---|
| 5-803-054 | PSU Fan: Lock                                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | PSU 배열팬의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)   |     |   |
| 5-803-055 | PCB Box Cooling Fan: Lock                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 전기함 냉각팬의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)   |     |   |
| 5-803-056 | Drive Cooling Fan: Lock                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 드라이브 냉각팬의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)  |     |   |
| 5-803-057 | Ventilation Fan: Lock                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 본체 배열팬의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)    |     |   |
| 5-803-058 | Paper Exit Cooling Fan: Lock                  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 용지 배출 냉각팬의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금) |     |   |
| 5-803-060 | Toner Supply Cooling Fan: Lock                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 토너 공급 냉각팬의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금) |     |   |

|           |  |     |   |
|-----------|--|-----|---|
| 5-803-061 | Development Motor K: Lock                        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 현상액 모터(검정)의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)   |     |   |
| 5-803-063 | Development Motor FC: Lock                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 현상액 모터(풀 컬러)의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금) |     |   |
| 5-803-064 | Drum Motor FC: Lock                              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 드럼 모터(풀 컬러)의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)  |     |   |
| 5-803-065 | Fusing Motor: Lock                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 정착 모터의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금)        |     |   |
| 5-803-066 | Transfer Drum Motor K: Lock                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 작동<br>1: 정지 또는 잠금 |
|           | 전송 드럼 모터(검정)의 잠금을 감지합니다.<br>(0: 작동, 1: 정지 또는 잠금) |     |   |
| 5-803-068 | PP:CB:SC Detection                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: SC 감지됨<br>1: 정상   |
|           | HVP의 SC를 감지합니다(전화/현상).<br>(0: SC 감지됨, 1: 정상)     |     |   |

|           |  |     |  |
|-----------|--|-----|--|
| 5-803-069 | PP:TTS:SC Detection  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: SC 감지됨<br>1: 정상  |
|           | HVP의 SC를 감지합니다(전송).<br>(0: SC 감지됨, 1: 정상)  |     |  |
| 5-803-072 | Key Counter: Set 1   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 설정<br>1: 설정 안 됨<br>키 카운터: Set 1은 0을, Set 2는 1을 설정으로 하고 나머지를 설정 안 됨으로 함 |
|           | 키 카운터의 설정을 감지합니다.<br>(0: 설정, 1: 설정 안 됨)<br>(키 카운터: Set 1은 0을, Set 2는 1을 설정으로 하고, 나머지를 설정 안 됨으로 함 ) |     |  |
| 5-803-073 | Key Counter: Set 2   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 설정<br>1: 설정 안 됨<br>키 카운터: Set 1은 0을, Set 2는 1을 설정으로 하고 나머지를 설정 안 됨으로 함 |
|           | 키 카운터의 설정을 감지합니다.<br>(0: 설정 안 됨, 1: 설정)<br>(키 카운터: Set 1은 0을, Set 2는 1을 설정으로 하고, 나머지를 설정 안 됨으로 함 ) |     |  |
| 5-803-074 | Key Card Set   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 설정<br>1: 설정 안 됨  |
|           | 키 카드가 본체로 설정되어 있는지 감지합니다.<br>(0: 설정, 1: 설정 안 됨)  |     |  |



|           |  |     |   |
|-----------|--|-----|---|
| 5-803-075 | 1 Bin Tray: Paper Sensor                                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 용지가 용지함에 남아있는지 감지합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음)                |     |   |
| 5-803-076 | 1 Bin Tray: Set Detection System                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 용지가 본체로 설정되어 있는지 감지합니다.<br>(0: 설정, 1: 설정 안 됨)                |     |   |
| 5-803-077 | Bridge Relay Sensor  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 이동 센서 위치 또는 중계 장치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음)    |     |   |
| 5-803-078 | Bridge Exit Sensor   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 있음<br>1: 용지 없음 |
|           | 용지 배출 센서 위치 또는 중계 장치에서 용지 있음에 응답합니다.<br>(0: 용지 있음, 1: 용지 없음) |     |   |
| 5-803-079 | Bridge Set Detection System                                  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>10: 설정<br>11: 설정 안 됨 |
|           | 중계 장치가 본체로 설정되어 있는지 감지합니다.<br>(10: 설정, 11: 설정 안 됨)           |     |   |

|           |  |     |   |
|-----------|--|-----|---|
| 5-803-082 | Bridge Relay/Left Exit Cover Sensor  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 닫힘<br>1: 열림                                     |
|           | 왼쪽 이동 덮개 열림/닫힘 센서(왼쪽 용지 배출함) 및 릴레이 이동 덮개 열림/닫힘 센서(중계 장치)의 열림/닫힘을 감지합니다.<br>(0: 닫힘, 1: 열림)    |     |   |
| 5-803-083 | Bridge Exit/Upper Exit Cover Sensor  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 닫힘<br>1: 열림                                     |
|           | 상단 이동 덮개 열림/닫힘 센서(왼쪽 용지 배출함) 및 릴레이 용지 배출 덮개 열림/닫힘 센서(중계 장치)의 열림/닫힘을 감지합니다.<br>(0: 닫힘, 1: 열림) |     |   |
| 5-803-084 | Shift Tray: Set Detection System   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>01: 설정<br>11: 설정 안 됨                               |
|           | 시프트 용지함이 본체로 설정되어 있는지 감지합니다.<br>(01: 설정, 11: 설정 안 됨)   |     |   |
| 5-803-085 | Shift Tray: Position Sensor 1  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 내부 쪽으로 이동 중 이 쪽에서 정지<br>1: 이 쪽으로 이동 중 내부 쪽에서 정지 |
|           | 시프트 용지함 위치를 감지합니다.<br>(0: 내부 쪽으로 이동 중 이 쪽에서 정지,<br>1: 이 쪽으로 이동 중 내부 쪽에서 정지)                  |     |   |
| 5-803-086 | Shift Tray: Position Sensor 2  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]   |
|           | * 본체의 백업 센서일 경우 "1"이 항상 표시됩니다.   |     |   |
| 5-803-094 | GAVD Open/Close Detection  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]   |
|           | 처리 중 도어 열림/닫힘을 확인합니다. 작동할 필요가 없습니다.  |     |   |

|             |  |     |  |
|-------------|--|-----|--|
| 5-803-095   | Bridge 24V Fuse Detection                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끊기지 않음<br>1: 끊김        |
|             | 중계 장치의 24V 퓨즈 상태를 감지합니다.<br>(0: 끊기지 않음, 1: 끊김) |     |  |
| 5-803-096   | Bridge 5V Fuse Detection                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끊기지 않음<br>1: 끊김        |
|             | 중계 장치의 5V 퓨즈 상태를 감지합니다.<br>(0: 끊기지 않음, 1: 끊김)  |     |  |
| 5-803-097   | Fusing Shading Plate Sensor /1                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 음영 없음<br>1: 음영         |
|             | 정착 음영판의 위치를 감지합니다.<br>(0: 음영 없음 1: 음영)         |     |  |
| 5-803-200   | HP 센서  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                              |
|             | 스캐너 HP 센서를 테스트합니다.                             |     |  |
| 5-803-201   | 원고 덮개 센서                                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                              |
|             | 책자 열림/닫힘 센서를 테스트합니다.                           |     |  |
| <b>5803</b> | <b>[INPUT Check]</b>                           |     |  |
|             | 지정된 센서의 정보를 얻습니다.                              |     |  |
| 5-803-211   | Bank: Tray3: Feed Sensor                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 용지 감지 안 됨<br>1: 용지 감지됨 |
| 5-803-212   | Bank: Tray4: Feed Sensor                       | ENG |  |
| 5-803-213   | Bank: Tray5: Feed Sensor                       | ENG |  |
| 5-803-214   | Bank: Tray3: Transport Sensor                  | ENG |  |
| 5-803-215   | Bank: Tray4: Transport Sensor                  | ENG |  |
| 5-803-216   | Bank: Tray5: Transport Sensor                  | ENG |  |

|           |                                   |     |   |
|-----------|-----------------------------------|-----|---|
| 5-803-217 | Bank: Feed Cover Open Detection 1 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 덮개 열림                 |
| 5-803-218 | Bank: Feed Cover Open Detection 2 | ENG | 1: 덮개 닫힘  |
| 5-803-219 | LCT Paper Supply Open/Close       | ENG |   |
| 5-803-220 | LCT Slide Open/Close              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 슬라이드 열림<br>1: 슬라이드 닫힘 |

**ADF**

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 6007      | <b>[ADF INPUT Check]</b>                |     |                       |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-007-001 | Original Length 1 (B5 Detection Sensor) | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-002 | 원고 길이 2 (A4 Detection Sensor)           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-003 | Original Length 3 (LG Detection Sensor) | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-004 | 원고 너비 1                                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-005 | 원고 너비 2                                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-006 | 원고 너비 3                                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-007 | 원고 너비 4                                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-008 | 원고 너비 5                                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-009 | 원고 감지                                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-011 | 기울어짐 보정                                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-013 | 정합 센서                                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-014 | 배출 센서                                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-015 | 급지 덮개 센서                                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|           |          |     |                       |
|-----------|----------|-----|-----------------------|
| 6-007-016 | 리프트 업 센서 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-007-023 | 리어 에지 감지 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 6011      | <b>[1-Pass ADF INPUT Check]</b>             |     |                       |
|           | 싱글 패스 동시 양면 모델에만 해당합니다.                     |     |                       |
| 6-011-001 | Original Length 1 (B5 Sensor)               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다. |     |                       |
| 6-011-002 | Original Length 2 (A4 Sensor)               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다. |     |                       |
| 6-011-003 | Original Length 3 (LG Sensor)               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다. |     |                       |
| 6-011-004 | 원고 너비 1                                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다. |     |                       |
| 6-011-005 | 원고 너비 2                                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다. |     |                       |
| 6-011-006 | 원고 너비 3                                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다. |     |                       |
| 6-011-007 | 원고 너비 4                                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다. |     |                       |
| 6-011-008 | 원고 너비 5                                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다. |     |                       |
| 6-011-009 | 원고 감지                                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 원본이 설정되면 1을 부여합니다.       |     |                       |
| 6-011-010 | 분리 센서                                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다. |     |                       |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 6-011-011 | 기울어짐 보정   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.         |     |                       |
| 6-011-012 | Scan Entrance Sensor                                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.         |     |                       |
| 6-011-013 | 정합 센서   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.         |     |                       |
| 6-011-014 | 배출 센서   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.         |     |                       |
| 6-011-015 | 급지 덮개 센서  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 덮개가 열리면 1을 부여합니다.                |     |                       |
| 6-011-016 | 리프트 업 센서  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 리프트가 올라가면 1을 부여합니다.              |     |                       |
| 6-011-018 | Pick-Up Roller HP Sensor                            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 픽업 롤러가 홈 위치에 있지 않을 때 1을 부여합니다.   |     |                       |
| 6-011-021 | 밀판 HP 센서  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 하단 플레이트가 홈 위치에 있지 않을 때 1을 부여합니다. |     |                       |
| 6-011-022 | 밀판 위치 센서  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 픽업 롤러가 정확한 위치에 있지 않을 때 1을 부여합니다. |     |                       |
| 6-011-023 | Original Length 4 (LT/A4 Tail Sensor)               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | ADF에서 센서 정보를 얻습니다. 센서 영역에 용지가 있으면 1을 부여합니다.         |     |                       |

피니셔

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 6123 | [INPUT Check: 2K/3K FIN] |
|------|--------------------------|

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 6-123-001 | 진입 센서                                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |
| 6-123-002 | Horizontal Transport Sensor                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |
| 6-123-003 | Switchback Transport Sensor                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |
| 6-123-004 | Proof Tray Exit Sensor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |
| 6-123-005 | Shift Tray Exit Sensor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |
| 6-123-006 | Booklet Stapler Exit Sensor                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |
| 6-123-007 | Paper Exit Open/Close Guide<br>HP Sensor   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |
| 6-123-008 | Punch HP Sensor                            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |
| 6-123-009 | Punch Move HP Sensor                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |
| 6-123-010 | S-to-S Registration Detection HP<br>Sensor | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |
| 6-123-011 | Lower Junction Solenoid HP<br>Sensor       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |
| 6-123-012 | Jogger HP Sensor                           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.     |     |                       |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 6-123-013 | Positioning Roller HP Sensor           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-014 | Feed-out HP Sensor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-015 | Stapler Moving HP Sensor               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-016 | Booklet Stapler HP Sensor              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-017 | Booklet Jogger HP Sensor               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-018 | Booklet Jog Solenoid HP Sensor         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-019 | Booklet Standard Fence HP Sensor       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-020 | Booklet Stapler HP Sensor              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-022 | Folder Blade Cam HP Sensor             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-023 | Folder Blade HP Sensor                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-024 | Shift Roller HP Sensor                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-028 | Drag Roller Vibrating HP Sensor        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |



|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 6-123-029 | LE Guide HP Sensor                           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-030 | TE Stack Plate HP Sensor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-031 | Staple Tray Paper Sensor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-032 | ITB Paper Sensor                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-033 | Booklet Stapler Transport Paper<br>Sn: Upper | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-034 | Booklet Stapler Transport Paper<br>Sn: Lower | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-035 | Paper Height Sensor: Shift                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-036 | Corner Stapler Paper Height<br>Sensor 1      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-037 | Corner Stapler Paper Height<br>Sensor 2      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-038 | Proof Tray Full Sensor                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-039 | Booklet Stapler Full Sensor 1                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 6-123-040 | Booklet Stapler Full Sensor 2                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-041 | S-to-S Registration Detection Sensor         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-042 | Punch RPS Sensor                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-043 | Corner Stapler Leading Edge Detection Sensor | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-044 | Corner Stapler Staple End Sensor             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-045 | Booklet Stapler Staple End Sensor: Front     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-046 | Booklet Stapler Staple End Sensor: Rear      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-047 | Shift Tray Lower Limit Sensor 1              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-048 | Shift Tray Lower Limit Sensor 2              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-049 | Shift Tray Lower Limit Sensor 3              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-123-050 | Shift Tray Lower Limit Sensor 4              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |

|           |  |     |  |
|-----------|--|-----|--|
| 6-123-051 | Shift Tray Lower Limit Sensor 5  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                        |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.                                   |     |  |
| 6-123-052 | Punch Chad Full Sensor   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                        |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.                                   |     |  |
| 6-123-053 | Punch Set Detection  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 연결됨<br>1: 연결 안 됨 |
|           | 펀치 장치의 연결 상태를 얻습니다.  |     |  |
| 6-123-054 | Shift Jogger Set Detection   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 연결됨<br>1: 연결 안 됨 |
|           | 설정 조거 장치의 연결 상태를 얻습니다.<br>*미사용: 현재, VOLGA-B는 시스템 구성에 설정 조거를 가지고 있지 않습니다. |     |  |
| 6-123-055 | Booklet Stapler Set Detection  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 연결 안 됨<br>1: 연결됨 |
|           | 중철 장치의 연결 상태를 얻습니다.  |     |  |
| 6-123-056 | Front Door SW  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                        |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.                                |     |  |
| 6-123-057 | Dynamic Roller Open/Close Guide Plate Sensor                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                        |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.                                |     |  |
| 6-123-058 | Tray Upper Limit SW  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                        |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.                                |     |  |
| 6-123-059 | Paper Exit Open/Close Guide Plate Limit SW                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]                        |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.                                |     |  |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 6-123-060 | Punch Selection DIPSW 1                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-061 | Punch Selection DIPSW 2                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-065 | 용지 가이드 HP 센서                              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-066 | Shift Jogger HP Sensor: Front             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-067 | Shift Jogger HP Sensor: Rear              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-068 | 시프트 조거 수축 HP 센서: 상단                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-123-069 | 시프트 조거 수축 HP 센서: 하단                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |

|             |  |      |                       |
|-------------|--|------|-----------------------|
| <b>6135</b> | <b>[INPUT Check: FrontFIN]</b>         |      |                       |
|             | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |      |                       |
| 6-135-001   | 진입 센서                                  | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-002   | Carry Sensor                           | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-003   | Exit Sensor                            | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-004   | Staple Tray Paper Sensor               | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-005   | Front Jogger HP Sensor                 | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-006   | Rear Jogger HP Sensor                  | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-007   | Sft Roller HP Sensor                   | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-008   | Hitroll HP Sensor                      | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |   |      |                       |
|-------------|---|------|-----------------------|
| 6-135-009   | Ext Guide Plate HP Sensor                 | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-010   | Staple Moving HP Sensor                   | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-011   | Shift Tray Paper Sensor                   | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-012   | Shift Tray Limit Sensor                   | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-013   | Staple Rotation Sensor                    | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-014   | Staple Near End Sensor                    | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-015   | Self Priming Sensor                       | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-016   | Stopper HP Sensor                         | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-017   | Punch HP Sensor                           | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-018   | Punch Pluse Count Sensor                  | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-019   | Punch Chad Full Sensor                    | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-020   | Punch Moving HP Sensor                    | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-021   | Punch Registration Detection HP Sensor    | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-022   | Punch Registration Detection Sensor       | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| <b>6135</b> | <b>[INPUT Check: FrontFIN]</b>            |      |                       |
|             | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다. |      |                       |
| 6-135-023   | Slide Door SW                             | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-135-024   | Shift Tray Upper Limit SW                 | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>6161</b> | <b>[FIN (1K FIN) INPUT Check]</b>      |     |                       |
|             | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-161-001   | 진입 센서                                  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-002   | Upper Cover Open/Close Sensor          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-003   | Proof Tray Exit Sensor                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 6-161-004 | Proof Tray Full Sensor                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-005 | Shift HP Sensor                              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-006 | Exit Guide Plate Open/Close HP Sensor        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-007 | Shift Paper Exit (Lift Tray Exit) Sensor     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-008 | Positioning Roller HP Sensor                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-009 | Lift Tray Paper Sensor                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-010 | Jogger HP Sensor                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-011 | Feed Out HP Sensor                           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-012 | Lift Tray Lower Limit Sensor (Upper)         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-013 | Lift Tray Lower Limit Sensor (Lower)         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-014 | Staple Tray Paper Sensor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-015 | Stapler Moving HP Sensor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-016 | Near End Sensor (Common: Corner/Bklt Stplr)  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-017 | Self Priming Sensor (Common:Crnr/Bklt Stplr) | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-018 | Driver HP Sensor (Corner/Booklet Stapler)    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-020 | Clincher HP Sensor (Corner/Booklet Stapler)  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-022 | Stapler Retraction Sensor                    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-023 | 제목 없음  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-024 | 제목 없음  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-025 | 제목 없음  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-026 | Punch HP Sensor                              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| 6-161-027   | Punch RP Sensor                              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-028   | Punch Hopper Full Sensor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-029   | Punch Move HP Sensor                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-030   | S-to-S Registration Detection HP Sensor      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-031   | S-to-S Registration Detection Sensor         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| <b>6161</b> | <b>[FIN (1K FIN) INPUT Check]</b>            |     |                       |
|             | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다.    |     |                       |
| 6-161-032   | Punch Selection DIPSW 1                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-033   | Punch Selection DIPSW 2                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| <b>6161</b> | <b>[FIN (1K FIN) INPUT Check]</b>            |     |                       |
|             | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.       |     |                       |
| 6-161-034   | ITB Transport Sensor: Right                  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-035   | ITB Transport Sensor: Left                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-036   | Stack Transport Sensor                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-037   | Stack Trans Upper Pressure Release HP Sensor | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-038   | Stack Trans Lower Pressure Release HP Sensor | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-039   | Fold Blade HP Sensor                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-040   | Fold Cam HP Sensor                           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-041   | TE Stopper Transport Sensor                  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-042   | TE Stopper HP Sensor                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-043   | Booklet Folder Exit Sensor                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-044   | Booklet Folder Tray Full Sensor: Upper       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 6-161-045 | Booklet Folder Tray Full Sensor:<br>Lower | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6161      | <b>[FIN (1K FIN) INPUT Check]</b>         |     |                       |
|           | 지정된 스위치의 정보를 얻습니다. 스위치의 신호 수준을 그대로 표시합니다. |     |                       |
| 6-161-046 | Door Open/Close SW                        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-161-047 | Lift Tray Upper Limit SW                  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6161      | <b>[FIN (1K FIN) INPUT Check]</b>         |     |                       |
|           | 지정된 센서의 정보를 얻습니다. 센서 신호 수준을 그대로 표시합니다.    |     |                       |
| 6-161-048 | 용지 가이드 HP 센서                              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 6184      | <b>[Input Check:NoStplBindFIN]</b>  |     |                       |
|           |   |     |                       |
| 6-184-001 | 진입 센서   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 진입 센서 정보를 얻습니다.<br>(0: 센서 OFF, 1: 센서 ON)                                     |     |                       |
| 6-184-002 | 배출 센서   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 용지 배출 센서 정보를 얻습니다.<br>(0: 센서 OFF, 1: 센서 ON)                                  |     |                       |
| 6-184-003 | 수평 정합 감지 센서   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 수평 정합 센서 정보를 얻습니다.<br>(0: 센서 OFF, 1: 센서 ON)                                  |     |                       |
| 6-184-004 | Shift HP Sensor   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 시프트 HP 센서 정보를 얻습니다.<br>(0: 센서 OFF, 1: 센서 ON)                                 |     |                       |
| 6-184-005 | 교차 슬레노이드 HP 센서  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 교차 슬레노이드 HP 센서 정보를 얻습니다.<br>(0: 센서 OFF, 1: 센서 ON, 센서가 흡 위치를 감지하면 “0”가 표시됩니다) |     |                       |



|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 6-184-006 | 배출 압력 릴리스 HP 센서  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 배출 압력 릴리스 HP 센서 정보를 얻습니다.<br>(0: 센서 OFF, 1: 센서 ON)              |     |                       |
| 6-184-007 | Stapler HP Sensor  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 스테이플러 HP 센서 정보를 얻습니다.<br>(0: 센서 ON, 센서가 홈 위치를 감지하면 “0 “가 표시됩니다) |     |                       |
| 6-184-008 | 용지함 가득참 감지 센서 1  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 용지함 가득참 감지 센서 1 정보를 얻습니다.<br>(0: 용지 초과)                         |     |                       |
| 6-184-009 | 용지함 가득참 감지 센서 2  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 용지함 가득참 감지 센서 2 정보를 얻습니다.<br>(0: 용지 초과)                         |     |                       |
| 6-184-010 | 슬라이드 도어 개폐 도어 스위치  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 슬라이드 도어 스위치 정보를 얻습니다.<br>(0: 닫힘, 1: 열림)                         |     |                       |

## 출력 확인표

### 본체, 용지 급지함

|             |                            |     |                       |
|-------------|----------------------------|-----|-----------------------|
| <b>5804</b> | <b>[OUTPUT Check]</b>      |     |                       |
| 5-804-001   | Feed Pickup Solenoid 1     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 1차 용지 급지함 픽업 솔레노이드를 이동합니다. |     |                       |
| 5-804-002   | Feed Pickup Solenoid 2     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 2차 용지 급지함 픽업 솔레노이드를 이동합니다. |     |                       |
| 5-804-003   | Bypass Pickup Solenoid     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 수동 픽업 솔레노이드를 이동합니다.        |     |                       |

|                        |   |     |                       |
|------------------------|---|-----|-----------------------|
| 5-804-004              | Exit Junction Solenoid  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 출력 용지 분할 솔레노이드를 이동합니다. |   |     |                       |
| 5804                   | <b>[OUTPUT Check]</b>   |     |                       |
|                        | 용지 급지함 상승 모터를 이동합니다.<br>* 용지함을 제거하지 않은 채 SP 5-804-006/008을 실행하지 마십시오. 그렇지 않으면, 용지함이 손상될 수 있습니다. |     |                       |
| 5-804-005              | Tray 1 Lift Motor: CW   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-006              | Tray 1 Lift Motor: CCW  | ENG |                       |
| 5-804-007              | Tray 2 Lift Motor: CW   | ENG |                       |
| 5-804-008              | Tray 2 Lift Motor: CCW  | ENG |                       |
| 5804                   | <b>[OUTPUT Check]</b>   |     |                       |
|                        | 정함 모터를 이동합니다.   |     |                       |
| 5-804-009              | Regist Motor: CCW: Standard Speed   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-010              | Regist Motor: CCW: Middle Speed   | ENG |                       |
| 5-804-011              | Regist Motor: CCW: Low Speed  | ENG |                       |
| 5804                   | <b>[OUTPUT Check]</b>   |     |                       |
|                        | 정함 모터의 위치를 유지합니다.   |     |                       |
| 5-804-015              | Regist Motor: Position Hold   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5804                   | <b>[OUTPUT Check]</b>   |     |                       |
|                        | 용지 급지 모터를 이동합니다.<br>* 용지함에 용지가 있을 경우 급지됩니다.   |     |                       |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| 5-804-016   | Feed Motor: CW: Standard Speed   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-017   | Feed Motor: CW: Middle Speed   | ENG |                       |
| 5-804-018   | Feed Motor: CW: Low Speed  | ENG |                       |
| 5-804-022   | Feed Motor: CCW: Standard Speed  | ENG |                       |
| 5-804-023   | Feed Motor: CCW: Middle Speed  | ENG |                       |
| 5-804-024   | Feed Motor: CCW: Low Speed   | ENG |                       |
| <b>5804</b> | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
|             | 수직 이동 모터를 이동합니다.   |     |                       |
| 5-804-028   | Bypass V-Transport Motor: CW: Std Speed  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-029   | Bypass V-Transport Motor: CW: Middle Speed   | ENG |                       |
| 5-804-030   | Bypass V-Transport Motor: CW: Low Speed  | ENG |                       |
| <b>5804</b> | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
| 5-804-034   | Bypass V-Transport Motor: Position Hold  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 수직 이동 모터의 위치를 유지합니다.   |     |                       |
| 5-804-037   | Exit Motor: CW: Fusing Pressure Release  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 정착 비압착을 이동합니다.<br>* 정착 유닛을 부착한 상태로 이 모터를 구동하는 경우, 5초 전에 중지하도록 하십시오. 그렇지 않으면, 유닛이 손상될 수 있습니다. |     |                       |
| <b>5804</b> | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
|             | 용지 배출 모터를 이동합니다.   |     |                       |

|                  |   |     |                       |
|------------------|---|-----|-----------------------|
| 5-804-041        | Exit Motor:CCW:Standard Speed             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-042        | Exit Motor:CCW:Middle Speed               | ENG |                       |
| 5-804-043        | Exit Motor:CCW:Low Speed                  | ENG |                       |
| <b>5804</b>      | <b>[OUTPUT Check]</b>                     |     |                       |
| 역행식 모터를 이동합니다.   |   |     |                       |
| 5-804-047        | Inverter Motor:CW:Standard Speed          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-048        | Inverter Motor:CW:Middle Speed            | ENG |                       |
| 5-804-049        | Inverter Motor:CW:Low Speed               | ENG |                       |
| 5-804-052        | Inverter Mt: CW: Normal Speed: Duplex     | ENG |                       |
| 5-804-054        | Inverter Mt: CW: Low Speed: Duplex        | ENG |                       |
| 5-804-056        | Inverter Motor:CCW:Standard Speed         | ENG |                       |
| 5-804-057        | Inverter Motor:CCW:Middle Speed           | ENG |                       |
| 5-804-058        | Inverter Motor:CCW:Low Speed              | ENG |                       |
| 5-804-061        | Inverter Mt: CCW: Normal Speed: Inc Speed | ENG |                       |
| <b>5804</b>      | <b>[OUTPUT Check]</b>                     |     |                       |
| 양면 진입 모터를 이동합니다. |   |     |                       |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| 5-804-065   | Duplex Entrance<br>Motor: CW: Standard Speed   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-066   | Duplex Entrance<br>Motor: CW: Middle Speed     | ENG |                       |
| 5-804-067   | Duplex Entrance<br>Motor: CW: Low Speed        | ENG |                       |
| 5-804-068   | Duplex Entrance Motor:<br>Normal Speed: Duplex | ENG |                       |
| 5-804-069   | Duplex Entrance Motor:<br>Low Speed: Duplex    | ENG |                       |
| <b>5804</b> | <b>[OUTPUT Check]</b>                          |     |                       |
|             | 양면 수동 모터를 이동합니다.                               |     |                       |
| 5-804-071   | Duplex Bypass<br>Motor: CW: Standard Speed     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-072   | Duplex Bypass<br>Motor: CW: Middle Speed       | ENG |                       |
| 5-804-073   | Duplex Bypass<br>Motor: CW: Low Speed          | ENG |                       |
| 5-804-074   | Duplex Bypass Motor: CW:<br>Normal Speed: Dup  | ENG |                       |
| 5-804-075   | Duplex Bypass Motor: CW:<br>Low Speed: Duplex  | ENG |                       |
| 5-804-077   | Duplex Bypass<br>Motor: CCW: Standard<br>Speed | ENG |                       |
| 5-804-078   | Duplex Bypass<br>Motor: CCW: Middle Speed      | ENG |                       |
| 5-804-079   | Duplex Bypass<br>Motor: CCW: Low Speed         | ENG |                       |
| <b>5804</b> | <b>[OUTPUT Check]</b>                          |     |                       |

|                                   |                                   |     |                       |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----|-----------------------|
| 5-804-083                         | Duplex Bypass Motor:Position Hold | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 양면 수동 모터의 위치를 유지합니다.              |                                   |     |                       |
| <b>5804</b>                       | <b>[OUTPUT Check]</b>             |     |                       |
| 정착 모터를 이동합니다. *아래 중요한 정보를 확인하십시오. |                                   |     |                       |
| 5-804-092                         | Fusing Motor:CW:Standard Speed    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-093                         | Fusing Motor:CW:Middle Speed      | ENG |                       |
| 5-804-094                         | Fusing Motor:CW:Low Speed         | ENG |                       |
| 5-804-098                         | Fusing Motor:CCW:Low Speed        | ENG |                       |

**중요한 정보:** 아래 절차를 사용하여 정착 배출 모터에 대한 출력 확인을 수행합니다. 이 절차를 따르지 않으면, 정착 벨트 슬리브에 꼬임이 형성되고, 정착 슬리브 벨트 장치를 교체해야 합니다.

1. 다음 중 하나를 수행하십시오.

- 용지 बैं크의 오른쪽 덮개 열기
- 토너통 하나 제거
- 페토너통을 중간까지 잡아당김
- 정착 장치를 분리

2. SP 모드로 들어갑니다.

3. 다음 출력 확인을 수행하십시오.

- SP5-804-092 (Fusing Motor:CW:Standard Speed)
- SP5-804-093 (Fusing Motor:CW:Middle Speed)
- SP5-804-094 (Fusing Motor:CW:Low Speed)
- SP5-804-098 (Fusing Motor:CCW:Low Speed)

4. SP 모드에서 나가지 않고, 주 전원 스위치를 껐다가 다시 켵니다.

**중요한 정보:** 주 전원 스위치를 끄기 전에 SP 모드에서 나가면, 본체 예열 시 정착 배출 모터가 꺼져있게 됩니다. 정착 벨트 슬리브의 한 영역에 열이 집중되어 꼬임을 형성할 수 있습니다. 이러한 경우, 정착 슬리브 벨트 장치를 교체해야 합니다.

5. 1단계에서 한 것을 반대로 수행하십시오(예: 정착 장치 재연결).

| 5804      | [OUTPUT Check]                           |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 5-804-104 | Polygon Motor: L                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 21969rpm에서 모터를 실행합니다.                    |     |                       |
| 5-804-105 | Polygon Motor: M                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 25512rpm에서 모터를 실행합니다.                    |     |                       |
| 5-804-106 | Polygon Motor: H                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 30236rpm에서 모터를 실행합니다.                    |     |                       |
| 5-804-107 | Polygon Motor: HH                        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 34488rpm에서 모터를 실행합니다.                    |     |                       |
| 5-804-110 | Fusing Fan: Full Speed                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 정착 배열팬을 이동합니다.                           |     |                       |
| 5-804-111 | Fusing Fan: Half Speed                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 정착 배열팬을 이동합니다.                           |     |                       |
| 5-804-113 | PSU Cooling/Exhaust Heat Fan             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | PSU 냉각팬과 배열팬을 이동합니다.                     |     |                       |
| 5-804-114 | Ozone Fan                                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 오존 배열팬을 이동합니다.                           |     |                       |
| 5-804-115 | PCB Box Cooling Fan: Full Speed          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 전기함 냉각팬을 이동합니다.                          |     |                       |
| 5-804-116 | PCB Box Cooling Fan: Half Speed          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 전기함 냉각팬을 이동합니다.                          |     |                       |
| 5-804-117 | Development: Right/ DriveCooling/MainFan | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 본체 내열팬, 현상 오른쪽 배기팬, 드라이버 냉각기를 이동합니다.     |     |                       |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 5-804-118 | ExhaustCooling Fan  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 용지 배출 냉각팬을 이동합니다.   |     |                       |
| 5-804-119 | Development Solenoid  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 현상 솔레노이드를 이동합니다.  |     |                       |
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>   |     |                       |
|           | 현상 모터를 이동합니다.   |     |                       |
| 5-804-120 | Development Motor K: Standard Speed   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-121 | Development Motor K: Middle Speed   | ENG |                       |
| 5-804-122 | Development Motor K: Low Speed  | ENG |                       |
| 5-804-128 | Development Motor FC: Standard Speed  | ENG |                       |
| 5-804-129 | Development Motor FC: Middle Speed  | ENG |                       |
| 5-804-130 | Development Motor FC: Low Speed   | ENG |                       |
|           |   |     |                       |
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>   |     |                       |
|           | 드럼 모터 FC를 이동/중지합니다.<br>* 컬러 스테이션의 ITB 접촉/분리 레버가 해제되도록 캠 위치를 보정한 후 이 SP를 실행하십시오. |     |                       |
| 5-804-132 | Drum Motor FC: Standard Speed   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-133 | Drum Motor FC: Middle Speed   | ENG |                       |
| 5-804-134 | Drum Motor FC: Low Speed  | ENG |                       |



|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
|           | 전송 모터 K를 이동/중지합니다.<br>* 컬러 스테이션의 ITB 접촉/분리 레버가 해제되도록 캠 위치를 보정한 후 이 SP를 실행하십시오.                   |     |                       |
| 5-804-136 | Transfer Drum Motor K: Standard Speed  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-137 | Transfer Drum Motor K: Middle Speed  | ENG |                       |
| 5-804-138 | Transfer Drum Motor K: Low Speed   | ENG |                       |
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
|           | 용지 전송 분할 모터를 이동합니다.  |     |                       |
| 5-804-140 | PTR Contact Motor: CW  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-141 | PTR Contact Motor: CCW   | ENG |                       |
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
|           | 토너 공급 모터를 이동합니다.<br>사용하려는 컬러를 강제로 보충합니다.<br>* 이 모터만을 구동하는 경우, 2초 이상 구동하지 마십시오.                   |     |                       |
| 5-804-142 | Toner Supply Motor Y: Standard Speed   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-146 | Toner Supply Motor M: CCW: Standard Speed  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
|           | 이미지 전송 분할 모터를 이동합니다(토너 공급 모터 M과 반대).<br>* 컬러 스테이션의 ITB 접촉/분리 레버가 해제되도록 캠 위치를 보정한 후 이 SP를 실행하십시오. |     |                       |
| 5-804-150 | Toner Supply Motor M: CW: (ITB Contact)  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
|           | 토너 공급 모터를 이동합니다.<br>사용하려는 컬러를 강제로 보충합니다.<br>* 이 모터만을 구동하는 경우, 2초 이상 구동하지 마십시오.                     |     |                       |
| 5-804-151 | Toner Supply Motor C:<br>Standard Speed  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-155 | Toner Supply Motor K:<br>Standard Speed  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
|           | 토너통 구동 모터를 이동합니다.<br>* 토너 용지를 제거한 후 이 SP를 실행하십시오.<br>토너 용기를 부착한 상태로 이 모터를 구동할 경우, 2초 이상 구동하지 마십시오. |     |                       |
| 5-804-159 | Toner Bottle Drive Motor Y   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-160 | Toner Bottle Drive Motor M   | ENG |                       |
| 5-804-161 | Toner Bottle Drive Motor C   | ENG |                       |
| 5-804-162 | Toner Bottle Drive Motor K   | ENG |                       |
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
|           | 릴레이 이동 모터(중계 장치)/왼쪽 용지 배출 이동 모터(왼쪽 용지 배출함)을 이동합니다.   |     |                       |
| 5-804-163 | Bridge Relay/Left Exit Motor: Normal Speed   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-164 | Bridge Relay/Left Exit Motor: Middle Speed   | ENG |                       |
| 5-804-165 | Bridge Relay/Left Exit Motor: Low Speed  | ENG |                       |
| 5-804-166 | Bridge Relay/Left Ex Mt: Normal Speed Upper  | ENG |                       |
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 5-804-169 | Bridge Junction/Left Exit Junction Solenoid   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 릴레이 분할 솔레노이드(중계 장치)/왼쪽 용지 배출 분할 솔레노이드(왼쪽 용지 배출함)을 이동합니다.  |     |                       |
| 5-804-170 | Shift Tray Motor: CW  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 시프트 용지함 모터를 이동합니다.  |     |                       |
| 5-804-171 | Shift Tray Motor: CCW   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 시프트 용지함 모터를 이동합니다.  |     |                       |
| 5-804-172 | Toner End Sensor: K Power   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 토너 소진 센서에 전원을 공급합니다(K).   |     |                       |
| 5-804-173 | Toner End Sensor: FC Power  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 토너 소진 센서에 전원을 공급합니다(FC).  |     |                       |
| 5-804-174 | Drum PCL: K   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | (PWM 드라이브) 드럼 PCL(K)을 점등합니다.<br>MP C3004/MP C3504에서는 이 설정을 사용할 수 없습니다.<br>* OPC 노출을 계속하면 국소적인 정전기로 인해 손상이 축적될 수 있습니다.<br>• 회전 없이 QL을 작동할 경우, 10초 내에 중지하도록 하십시오.<br>• QL이 켜졌을 때 OPC 드럼을 회전하십시오.  |     |                       |
| 5-804-175 | Drum PCL: FC  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | (PWM 드라이브) 드럼 PCL(FC)을 점등합니다.<br>MP C3004/MP C3504에서는 이 설정을 사용할 수 없습니다.<br>* OPC 노출을 계속하면 국소적인 정전기로 인해 손상이 축적될 수 있습니다.<br>• 회전 없이 QL을 작동할 경우, 10초 내에 중지하도록 하십시오.<br>• QL이 켜졌을 때 OPC 드럼을 회전하십시오. |     |                       |
| 5804      | [OUTPUT Check]  |     |                       |
|           | 전화 HVP(DC/AC:Y/M/C/K)에 대한 PWM을 출력합니다.   |     |                       |

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| 5-804-176   | PP: Charge DC: Y                        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-177   | PP: Charge DC: M                        | ENG |                       |
| 5-804-178   | PP: Charge DC: C                        | ENG |                       |
| 5-804-179   | PP: Charge DC: K                        | ENG |                       |
| 5-804-180   | PP: Charge AC: Y                        | ENG |                       |
| 5-804-181   | PP: Charge AC: M                        | ENG |                       |
| 5-804-182   | PP: Charge AC: C                        | ENG |                       |
| 5-804-183   | PP: Charge AC: K                        | ENG |                       |
| <b>5804</b> | <b>[OUTPUT Check]</b>                   |     |                       |
|             | 현상 HVP에 대한 PWM을 출력합니다.                  |     |                       |
| 5-804-184   | PP: Development: Y                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-185   | PP: Development: M                      | ENG |                       |
| 5-804-186   | PP: Development: C                      | ENG |                       |
| 5-804-187   | PP: Development: K                      | ENG |                       |
| <b>5804</b> | <b>[OUTPUT Check]</b>                   |     |                       |
|             | 전송 HVP(이미지 전송: Y/M/C/K)에 대한 PWM을 출력합니다. |     |                       |
| 5-804-195   | PP: ITB: Y                              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-196   | PP: ITB: M                              | ENG |                       |
| 5-804-197   | PP: ITB: C                              | ENG |                       |
| 198         | PP: ITB: K                              | ENG |                       |
| <b>5804</b> | <b>[OUTPUT Check]</b>                   |     |                       |
|             | 전송 HVP(용지 전송: +/-)에 대한 PWM을 출력합니다.      |     |                       |
| 5-804-199   | PP: PTR: +                              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-200   | PP: PTR: -                              | ENG |                       |
| <b>5804</b> | <b>[OUTPUT Check]</b>                   |     |                       |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| 5-804-202   | 스캐너 램프   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 스캐너 램프의 출력을 확인합니다.<br>SC101-01, SC101-02, SC102-00, SC142-00 발생 시 확인 광원 작동 오류를<br>사용합니다.   |     |                       |
| 5-804-206   | PTR Open/Close LED   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 용지 전송 열림/닫힘 LED를 점등합니다.  |     |                       |
| 5-804-208   | TM/P Sensor: F   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | TM/P 센서: 전면 발광부를 점등합니다.  |     |                       |
| 5-804-209   | TM/P Sensor: C   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | TM/P 센서: 중앙 발광부를 점등합니다.  |     |                       |
| 5-804-210   | TM/P Sensor: R   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | TM/P 센서: 후면 발광부를 점등합니다.  |     |                       |
| 5-804-211   | 토너 센서 전원   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-232   | 토너 IDTAG 전원  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| <b>5804</b> | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
| 5-804-235   | 정착 음영판 M: CW   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 정착 중앙의 음영판을 시계 방향으로 이동합니다.<br>* 정착 유닛을 제거한 후에 이 SP를 실행하십시오.<br>정착 유닛을 부착한 상태로 정착 차폐 드라이브 모터를 계속해서 회전하면<br>유닛이 손상될 수 있습니다.<br>절차:<br>1. 정착 장치를 분리합니다.<br>2. 페토너통을 제거합니다.<br>3. 이 SP를 실행합니다. |     |                       |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 5-804-236 | 정착 음영판 M: CCW  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 정착 중앙의 음영판을 반시계 방향으로 이동합니다.<br>* 정착 유닛을 제거한 후에 이 SP를 실행하십시오.<br>정착 유닛을 부착한 상태로 정착 차폐 드라이브 모터를 계속해서 회전하면 유닛이 손상될 수 있습니다.<br>절차:<br>1. 정착 장치를 분리합니다.<br>2. 페토너통을 제거합니다.<br>3. 이 SP를 실행합니다. |     |                       |
| 5-804-239 | 정착 배출 드라이브 슬레노이드   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
|           | 작동 테스트에 지정된 모터를 계속 구동합니다.  |     |                       |
| 5-804-241 | Bank: Tray3: Feed Mt: Standard Speed   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-242 | Bank: Tray4: Feed Mt: Standard Speed   | ENG |                       |
| 5-804-243 | Bank: Tray5: Feed Mt: Standard Speed   | ENG |                       |
| 5-804-244 | Bank: Tray3: Transport Mt: Standard Speed  | ENG |                       |
| 5-804-245 | Bank: Tray4: Transport Mt: Standard Speed  | ENG |                       |
| 5-804-246 | Bank: Tray5: Transport Mt: Standard Speed  | ENG |                       |
| 5804      | <b>[OUTPUT Check]</b>  |     |                       |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.   |     |                       |
| 5-804-247 | Bank: Tray3: PU Solenoid   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 5-804-248 | Bank: Tray4: PU Solenoid   | ENG |                       |
| 5-804-249 | Bank: Tray5: PU Solenoid   | ENG |                       |

**ADF**

|           |                                  |     |                       |
|-----------|----------------------------------|-----|-----------------------|
| 6008      | <b>[ADF OUTPUT Check]</b>        |     |                       |
|           | ADF 장착의 작동을 확인합니다.               |     |                       |
| 6-008-003 | 급지 모터 앞으로                        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 용지 급지 모터를 정방향으로 회전합니다.           |     |                       |
| 6-008-004 | 급지 모터 반대로 회전                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 용지 급지 모터를 역방향으로 회전합니다.           |     |                       |
| 6-008-005 | 릴레이 모터 앞으로                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 이동 모터를 정방향으로 회전합니다.              |     |                       |
| 6-008-006 | 릴레이 모터 반대로 회전                    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 이동 모터를 역방향으로 회전합니다.              |     |                       |
| 6-008-011 | 인버터 솔레노이드                        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 역진 솔레노이드를 간격 구동합니다.              |     |                       |
| 6-008-012 | 스탬프                              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 완료 스탬프를 간격 구동합니다.                |     |                       |
| 6-008-013 | 팬 모터                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 팬 모터를 간격 구동합니다.                  |     |                       |
| 6-008-014 | 피드 클러치                           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 용지 급지 클러치를 간격 구동합니다.             |     |                       |
| 6-008-015 | 급지 솔레노이드                         | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 용지 급지 솔레노이드를 간격 구동합니다.           |     |                       |
| 6012      | <b>[1-Pass ADF OUTPUT Check]</b> |     |                       |
|           | 싱글 패스 동시 양면 모델에만 해당합니다.          |     |                       |

|           |   |     |   |
|-----------|---|-----|---|
| 6-012-001 | Pick-Up Motor Forward                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
|           | ADF 픽업 모터를 정방향으로 회전합니다.                     |     |   |
| 6-012-003 | 급지 모터 앞으로                                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
|           | ADF 용지 급지 모터를 정방향으로 회전합니다.                  |     |   |
| 6-012-005 | 릴레이 모터 앞으로                                  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
|           | ADF 용지 이동 모터를 정방향으로 회전합니다.                  |     |   |
| 6-012-009 | Exit Motor Forward                          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
|           | ADF 용지 배출 모터를 정방향으로 회전합니다.                  |     |   |
| 6-012-010 | Bottom Plate Motor For/Rev                  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
|           | ADF 밀판 모터를 정방향, 역방향으로 구동하여 밀판을 위/아래로 이동합니다. |     |   |
| 6-012-012 | 스탬프   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
|           | 완료 스탬프를 스탬프 처리합니다.                          |     |   |
| 6-012-015 | Pull-Out Motor Forward                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
|           | ADF 풀아웃 모터를 정방향으로 회전합니다.                    |     |   |



|           |                         |     |   |
|-----------|-------------------------|-----|---|
| 6-012-016 | Middle Motor Forward    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
|           | ADF 중간 모터를 정방향으로 회전합니다. |     |   |

피니셔

|             |   |     |                       |
|-------------|---|-----|-----------------------|
| <b>6124</b> | <b>[OUTPUT Check: 2K/3K FIN]</b>        |     |                       |
| 6-124-001   | Entrance Transport Motor                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.      |     |                       |
| 6-124-002   | 수평 이송 모터                                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.      |     |                       |
| 6-124-003   | Pre-Stack Transport Motor               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.      |     |                       |
| 6-124-004   | ITB Transport Motor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.      |     |                       |
| 6-124-005   | 용지 배출 모터                                | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.      |     |                       |
| 6-124-006   | Upper Junction Solenoid                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 인증을 위해 지정된 솔레노이드의 켜기/끄기를 설정합니다.         |     |                       |
| 6-124-007   | TE Stack Plate Motor                    | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.      |     |                       |
| 6-124-008   | Paper Exit Open/Close Guide Plate Motor | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.      |     |                       |
| 6-124-009   | Punching Motor                          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.      |     |                       |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 6-124-010 | Punch Move Motor                            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.          |     |                       |
| 6-124-011 | S-to-S Registration<br>Detection Move Motor | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.          |     |                       |
| 6-124-012 | Lower Junction Solenoid<br>Motor            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.          |     |                       |
| 6-124-013 | 조거 모터                                       | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.          |     |                       |
| 6-124-014 | Positioning Roller Rotation<br>Motor        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.          |     |                       |
| 6-124-015 | Feed-out Motor                              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.          |     |                       |
| 6-124-016 | Booklet Stapler Move<br>Motor               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.          |     |                       |
| 6-124-017 | Corner Stapler Motor                        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.          |     |                       |
| 6-124-018 | Booklet Stapler Jogger<br>Motor             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.          |     |                       |
| 6-124-019 | Booklet Stapler Jog<br>Solenoid Move Motor  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.          |     |                       |

|           |  |     |                       |
|-----------|--|-----|-----------------------|
| 6-124-020 | Booklet Stapler Standard Fence Motor   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.   |     |                       |
| 6-124-021 | Booklet Stapler Motor  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.   |     |                       |
| 6-124-022 | Dynamic Roller Transport Motor   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.   |     |                       |
| 6-124-023 | Folder Transport Motor   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.   |     |                       |
| 6-124-025 | Press-fold Motor   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.   |     |                       |
| 6-124-026 | 용지함 리프트 모터   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.   |     |                       |
| 6-124-027 | 시프트 모터   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.   |     |                       |
| 6-124-028 | Front Shift Jogger Motor   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.<br>*미사용: 현재, VOLGA-B는 시스템 구성에 설정 조거를 가지고 있지 않습니다. |     |                       |
| 6-124-029 | Rear Shift Jogger Motor  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.<br>*미사용: 현재, VOLGA-B는 시스템 구성에 설정 조거를 가지고 있지 않습니다. |     |                       |
| 6-124-030 | Shift Jogger Retraction Motor  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.<br>*미사용: 현재, VOLGA-B는 시스템 구성에 설정 조거를 가지고 있지 않습니다. |     |                       |

|           |                                    |     |                       |
|-----------|------------------------------------|-----|-----------------------|
| 6-124-031 | Drag Roller Vibrating Motor        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다. |     |                       |
| 6-124-032 | LE Guide Motor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다. |     |                       |
| 6-124-033 | Navigation LED (All)               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 모든 가이드 LED를 점등합니다.                 |     |                       |
| 6-124-037 | 위치 설정 롤러 이송 모터                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다. |     |                       |
| 6-124-038 | 용지 가이드 모터                          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다. |     |                       |

|             |                                    |      |                       |
|-------------|------------------------------------|------|-----------------------|
| <b>6136</b> | <b>[OUTPUT Check: FrontFIN]</b>    |      |                       |
|             | 작동 테스트에 지정된 모터를 계속 구동합니다.          |      |                       |
| 6-136-001   | 진입 모터                              | *ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-002   | Carry Motor                        | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-003   | 출구 모터                              | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| <b>6136</b> | <b>[OUTPUT Check: FrontFIN]</b>    |      |                       |
|             | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다. |      |                       |
| 6-136-004   | Front Jogger Motor                 | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-005   | Rear Jogger Motor                  | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-006   | 시프트 모터                             | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-007   | Hitroll Motor                      | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-008   | Exit Guide Plate Motor             | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-009   | Staple Moving Motor                | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-010   | Tray Motor                         | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-011   | Staple Motor                       | ENG  | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|           |                                 |     |                       |
|-----------|---------------------------------|-----|-----------------------|
| 6-136-012 | Stopper Motor                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-013 | Punch Motor                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-014 | Punch Moving Motor              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-136-015 | Punch Registration Moving Motor | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| <b>6162</b> | <b>[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]</b>         |     |                       |
|             | 작동 테스트에 지정된 모터를 계속 구동합니다.                  |     |                       |
| 6-162-001   | Entrance Transport Motor                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-002   | Proof Transport Motor                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-003   | Paper Feed/Positioning & Move Roller Motor | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| <b>6162</b> | <b>[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]</b>         |     |                       |
|             | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.         |     |                       |
| 6-162-004   | Junction Solenoid                          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-005   | 시프트 모터                                     | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-006   | 조거 모터                                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-007   | Exit Guide Plate Open/Close Motor          | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-008   | Feed-out Motor                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-009   | 용지함 리프트 모터                                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-011   | Positioning Roller Motor                   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-012   | Stapler Shift Motor                        | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-013   | Stapler Motor                              | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-014   | 제목 없음                                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-015   | 제목 없음                                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-016   | 제목 없음                                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |

|             |  |     |                       |
|-------------|--|-----|-----------------------|
| 6-162-017   | Punch Motor                                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-018   | Punch Move Motor                                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-019   | S-to-S Registration<br>Detection Move Motor      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-020   | Stack Transport Motor:<br>Upper                  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-021   | Stck Trns Uppr Prss Rls/<br>Stndrd Fence Rtrct M | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-022   | Stack Lower Pressure<br>Release Motor            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| <b>6162</b> | <b>[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]</b>               |     |                       |
|             | 작동 테스트에 지정된 모터를 계속 구동합니다.                        |     |                       |
| 6-162-023   | Folder Transport Motor                           | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| <b>6162</b> | <b>[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]</b>               |     |                       |
|             | 일정 기간 동안 작동 테스트 하도록 지정된 모터를 구동합니다.               |     |                       |
| 6-162-024   | TE Stopper Motor                                 | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| 6-162-025   | Folder Blade Motor                               | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| <b>6162</b> | <b>[FIN (1K FIN) OUTPUT Check]</b>               |     |                       |
|             | 모든 가이드 LED를 점등합니다.                               |     |                       |
| 6-162-026   | Navigation LED (All)                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
| <b>6185</b> | <b>[Output Check:NoStplBindFIN]</b>              |     |                       |
| 6-185-001   | 이송 모터  | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 이송 모터 움직임을 체크합니다.               |     |                       |
| 6-185-002   | 시프트 모터   | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 시프트 모터 움직임을 체크합니다.              |     |                       |
| 6-185-003   | 접합 솔레노이드 모터                                      | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|             | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 솔레노이드 모터 움직임을 체크합니다.            |     |                       |

|           |   |     |                       |
|-----------|---|-----|-----------------------|
| 6-185-004 | 배출 압력 해제<br>모터                            | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 배출 압력 릴리스 모터 움직임을 체크합니다. |     |                       |
| 6-185-005 | Stapler Motor                             | ENG | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계] |
|           | 스테이플 방식이 아닌 피니셔의 스테이플러 모터 움직임을 체크합니다.     |     |                       |

## 테스트 패턴 인쇄

테스트 패턴 인쇄하기: SP2-109

이 테스트 패턴의 일부는 복사 이미지 조정에 사용되지만 대부분은 주로 디자인 테스트에 사용됩니다.

### ↓ 참고

- 테스트 패턴이 완전히 인쇄될 때까지 기기를 작동하지 마십시오. 그렇지 않으면 SC가 발생합니다.
1. SP 모드를 입력한 후 **SP2-109-003**을 선택합니다.
  2. 목록에서 인쇄할 테스트 패턴을 선택하고 [OK]를 누릅니다.
  3. 인쇄할 색상(풀 컬러 또는 CMYK 중)을 선택할 때, SP2-109-005로 가서 (1: 풀 컬러, 2: 녹색, 3: 자홍색, 4: 노란색, 5: 검정색) 선택합니다.
  4. 테스트 패턴의 농도를 변경할 때, SP2-109-006에서 009까지 각 색상의 농도를 선택합니다.

### ↓ 참고

- SP2-109-006에서 009 중 "0"을 선택할 경우, 색상이 조정되어 테스트 패턴에 나타나지 않습니다.
5. 인쇄하려면 "Copy Window"를 터치한 후 다음 창에서 테스트 인쇄에 대한 설정을 지정합니다(용지 크기 등).

### ↓ 참고

- 흑백 인쇄를 사용할 경우, LCD에서 "Black & White"를 터치합니다. 컬러 인쇄를 사용할 경우, LCD에서 "Full Color"를 터치합니다.
6. "Start" 키를 눌러 테스트 인쇄를 시작합니다.
  7. 테스트 패턴을 확인한 후, LCD에서 "SP Mode"를 터치하여 SP 모드 화면으로 돌아갑니다.
  8. 모든 설정을 기본값으로 리셋합니다.
  9. SP 모드를 종료합니다.

| 번호 | 패턴     | 번호 | 패턴     |
|----|--------|----|--------|
| 0  | 복사 이미지 | 14 | 트림 영역  |
| 1  | V 1도트  | 15 | V 격자 1 |
| 2  | V 2도트  | 16 | V 격자 2 |
| 3  | H 1도트  | 17 | H 벨트   |
| 4  | H 2도트  | 18 | H 벨트   |



| 번호 | 패턴       | 번호 | 패턴                   |
|----|----------|----|----------------------|
| 5  | 격자 V 라인  | 19 | 체커기                  |
| 6  | 격자 H 라인  | 20 | 회색 V                 |
| 7  | 격자: 작음   | 21 | 회색 H                 |
| 8  | 격자: 큼    | 22 | 4800dpi 단계 패턴 1(1도트) |
| 9  | S 격자: 작음 | 23 | 4800dpi 단계 패턴 1(2도트) |
| 10 | S 격자: 큼  | 24 | 4800dpi 단계 패턴 2(1도트) |
| 11 | 1도트 독립   | 25 | 4800dpi 단계 패턴 2(2도트) |
| 12 | 2도트 독립   | 26 | 전체 면 색상 처리           |
| 13 | 4도트 독립   | 27 | 전체 면 흰색              |



# 4. 컨트롤러 SP 모드 테이블

## 컨트롤러 SP 테이블-5

### SP5-XXX(모드)

|           |  |                        |  |
|-----------|--|------------------------|--|
| 5009      | <b>[Add Display Language]</b>  |                        |  |
|           | <p>사용자가 선택할 수 있는 언어를 추가합니다. (기기에 등록된 언어만 해당)<br/>                 디스플레이 언어 목록을 참조하여 다음과 같이 설정하십시오.<br/>                 비트 전환을 할당한 번호 목록<br/>                 No.1 ~ 8 비트 1 ~ 8 (SP5009-201)<br/>                 No.9 ~ 16 비트 1 ~ 8 (SP5009-202)<br/>                 No.17 ~ 24 비트 1 ~ 8 (SP5009-203)<br/>                 No.25 ~ 32 비트 1 ~ 8 (SP5009-204)<br/>                 예: 영어(미국)(목록 중 3번) 또는 체코어(15번) 추가하기<br/>                 영어(미국)는 “SP5009-201” 의 비트 3을 0에서 1로 변경합니다.<br/>                 체코어는 “SP5009-202” 의 비트 7을 0에서 1로 변경합니다.<br/>                 설정 후 주 전원 스위치를 껐다 켜서 설정을 적용합니다.</p> |                        |  |
|           | 5-009-201  | 비트 스위치                 | *CTL [1 ~ 255 / 0 / 1]                         |
|           | 5-009-202  | 비트 스위치                 | *CTL [1 ~ 255 / 0 / 1]                         |
|           | 5-009-203  | 비트 스위치                 | *CTL [1 ~ 255 / 0 / 1]                         |
| 5-009-204 | 비트 스위치   | *CTL [1 ~ 255 / 0 / 1] |  |
| 5024      | <b>[mm/inch Display Selection]</b>   |                        |  |
|           | <p>사용자 정의 용지 크기에 대한 단위(mm 또는 인치)를 표시합니다.</p>   |                        |  |
| 5-024-001 | 0:mm 1:인치  | *CTL                   | [0 또는 1 / 1(미국), 0(기타) / 1/]<br>0: mm<br>1: 인치 |
| 5045      | <b>[Accounting counter]</b>  |                        |  |

|           |        |      |   |
|-----------|--------|------|---|
| 5-045-001 | 카운터 방식 | *CTL | [0 ~ 7 / 1 / 단계]<br>0: 현상<br>1: 인쇄<br>2: 커버리지<br>7: 커버리지(YMC) |
|-----------|--------|------|---|

|             |                        |      |                                    |
|-------------|------------------------|------|------------------------------------|
| <b>5047</b> | <b>[Paper Display]</b> |      |                                    |
| 5-047-001   | 배접지                    | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |

|             |                                      |      |                                    |
|-------------|--------------------------------------|------|------------------------------------|
| <b>5051</b> | <b>[TonerRefillDetectionDisplay]</b> |      |                                    |
| 5-051-001   | -                                    | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 켜기<br>1: 끄기 |

|             |                             |      |                                    |
|-------------|-----------------------------|------|------------------------------------|
| <b>5055</b> | <b>[Display IP Address]</b> |      |                                    |
| 5-055-001   | -                           | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |

|             |  |      |  |
|-------------|--|------|--|
| <b>5061</b> | <b>[Toner Remaining Icon Display Change]</b> |      |  |
| 5-061-001   | -  | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |

|             |  |      |  |
|-------------|--|------|--|
| <b>5062</b> | <b>[Parts Replacement Alert Display]</b> |      |  |
| 5-062-002   | #광전도 장치(검정)                              | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |

|           |                      |      |  |
|-----------|----------------------|------|--|
| 5-062-003 | #Development unit:Bk | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-025 | #광전도 장치(시안)          | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-026 | #Development unit:C  | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-048 | #광전도 장치(마젠타)         | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-049 | #현상 장치: M            | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-071 | #광전도 장치(노랑)          | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-072 | #Development unit:Y  | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-093 | #중간 전송 장치            | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-102 | #ITB 클리닝 장치          | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-109 | #Paper Transfer Unit | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |

|           |               |      |  |
|-----------|---------------|------|--|
| 5-062-115 | #정착 장치        | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-116 | 정착 장치: 벨트     | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-118 | 정착 장치: 가압 롤러  | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-131 | #먼지필터         | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-142 | #폐토너통         | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-206 | #ADF 픽업 롤러    | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-207 | #ADF 용지 공급 벨트 | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-062-208 | #ADF 분리 롤러    | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |

|             |                           |      |  |
|-------------|---------------------------|------|--|
| <b>5066</b> | <b>[PM Parts Display]</b> |      |  |
| 5-066-001   | -                         | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
| <b>5067</b> | <b>[Part Replacement Operation Type]</b> |  |  |
|-------------|--|--|--|

|           |                      |      |                                      |
|-----------|----------------------|------|--------------------------------------|
| 5-067-002 | #광전도 장치(검정)          | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-003 | #Development unit:Bk | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-025 | #광전도 장치(시안)          | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-026 | #Development unit:C  | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-048 | #광전도 장치(마젠타)         | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-049 | #현상 장치: M            | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-071 | #광전도 장치(노랑)          | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-072 | #Development unit:Y  | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-093 | #중간 전송 장치            | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-102 | #ITB 클리닝 장치          | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |

|           |                      |      |                                      |
|-----------|----------------------|------|--------------------------------------|
| 5-067-109 | #Paper Transfer Unit | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-115 | #정착 장치               | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-116 | 정착 장치: 벨트            | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-118 | 정착 장치: 가압 롤러         | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-131 | #먼지 필터               | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-142 | #폐 토너통               | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-206 | #ADF 픽업 롤러           | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-207 | #ADF 용지 공급 벨트        | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |
| 5-067-208 | #ADF 분리 롤러           | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스<br>1: 사용자 |

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 5071 | [Set Bypass Paper Size Display] |
|------|---------------------------------|



|           |   |     |                                    |
|-----------|---|-----|------------------------------------|
| 5-071-001 | - | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
|-----------|---|-----|------------------------------------|

|             |  |      |  |
|-------------|--|------|--|
| <b>5073</b> | <b>[Supply Part Replacement Opration Type]</b> |      |  |
| 5-073-001   | Waste Tonner Bottle                            | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |

|             |                            |      |  |
|-------------|----------------------------|------|--|
| <b>5074</b> | <b>[Home Screen Login]</b> |      |  |
| 5-074-002   | 로그인 설정                     | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1]  |
| 5-074-050   | 홈 편집 메뉴 표시                 | *CTL | [0 ~ 2 / 0 / 1]  |
| 5-074-091   | 기능 설정                      | *CTL | [0 ~ 2 / 0 / 1]<br>0: 기능 사용하지 않음<br>1: SDK 애플리케이션<br>2: 기존 애플리케이션(예약됨) |
| 5-074-092   | 제품 ID                      | *CTL | [0x00 ~ 0xffff / - / 1]  |
| 5-074-093   | 애플리케이션 화면 ID               | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1]  |

|             |                       |      |  |
|-------------|-----------------------|------|--|
| <b>5075</b> | <b>[USB Keyboard]</b> |      |  |
| 5-075-003   | 설정 표시                 | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용 |

|             |                                       |   |   |
|-------------|---------------------------------------|---|---|
| <b>5081</b> | <b>[ServiceSP Entry Code Setting]</b> |   |   |
|             | DFU                                   |   |   |
| 5-081-001   | ServiceSP Entry Code Setting          | - | - |

|             |                                   |  |  |
|-------------|-----------------------------------|--|--|
| <b>5083</b> | <b>[LED Light Switch Setting]</b> |  |  |
|-------------|-----------------------------------|--|--|

|           |                |      |                                    |
|-----------|----------------|------|------------------------------------|
| 5-083-001 | Toner Near End | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
| 5-083-002 | 페토너 부족         | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]                   |

|             |                    |      |                  |
|-------------|--------------------|------|------------------|
| <b>5102</b> | <b>[자동감지]</b>      |      |                  |
| 5-102-203   | HumanDetectSetting | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |

|             |                               |      |  |
|-------------|-------------------------------|------|--|
| <b>5114</b> | <b>[Optional Counter I/F]</b> |      |  |
| 5-114-001   | MF 키 카드 확장                    | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 설치 안 됨<br>1: 설치됨(스캔 계산) |

|             |                          |      |  |
|-------------|--------------------------|------|--|
| <b>5118</b> | <b>[Disable Copying]</b> |      |  |
| 5-118-001   | -                        | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용<br>1: 사용 안 함 |

|             |                             |      |  |
|-------------|-----------------------------|------|--|
| <b>5120</b> | <b>[옵션 Counter Removal]</b> |      |  |
| 5-120-001   | 0:예 1:대기 2:아니요              | *CTL | [0 ~ 2 / 0 / 1]<br>0: 예(제거됨)<br>1: 대기(설치되었지만 사용하지 않음)<br>2: 아니요(제거되지 않음) |

|             |                    |      |                                    |
|-------------|--------------------|------|------------------------------------|
| <b>5121</b> | <b>[카운터 실행 시점]</b> |      |                                    |
| 5-121-001   | 0:급지 1:배출          | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 급지<br>1: 배출 |

|             |                 |  |  |
|-------------|-----------------|--|--|
| <b>5127</b> | <b>[APS 모드]</b> |  |  |
|-------------|-----------------|--|--|

|           |   |      |  |
|-----------|---|------|--|
| 5-127-001 | - | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용<br>1: 사용 안 함 |
|-----------|---|------|--|

|             |                             |      |                  |
|-------------|-----------------------------|------|------------------|
| <b>5148</b> | <b>[Size Detection Off]</b> |      |                  |
| 5-148-002   | Tray 1                      | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |

|             |                     |     |                                    |
|-------------|---------------------|-----|------------------------------------|
| <b>5150</b> | <b>[길이 설정]</b>      |     |                                    |
| 5-150-001   | 수동 금지(0:OFF 1:Long) | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |

|             |                               |      |   |
|-------------|-------------------------------|------|---|
| <b>5162</b> | <b>[애플리케이션 Switch Method]</b> |      |   |
| 5-162-001   | -                             | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 소프트 키 설정<br>1: 하드 키 설정 |

|             |  |      |  |
|-------------|--|------|--|
| <b>5167</b> | <b>[Fax Printing Mode at Optional Counter Off]</b> |      |  |
| 5-167-001   | -  | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 자동 인쇄<br>1: 자동 인쇄 안 함 |

|             |                   |      |   |
|-------------|-------------------|------|---|
| <b>5169</b> | <b>[CE Login]</b> |      |   |
| 5-169-001   |                   | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용함 |

|             |                          |      |             |
|-------------|--------------------------|------|-------------|
| <b>5188</b> | <b>[Copy Nv Version]</b> |      |             |
| 5-188-001   | -                        | *CTL | [- / - / -] |

|             |                |  |  |
|-------------|----------------|--|--|
| <b>5191</b> | <b>[모드 설정]</b> |  |  |
|-------------|----------------|--|--|

|           |           |      |                                    |
|-----------|-----------|------|------------------------------------|
| 5-191-001 | 전원 스트링 설정 | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
|-----------|-----------|------|------------------------------------|

|             |                              |     |   |
|-------------|------------------------------|-----|---|
| <b>5193</b> | <b>[외부 컨트롤러 정보 Settings]</b> |     |   |
| 5-193-001   | -                            | CTL | [0 ~ 10 / 0 / 1]<br>0: 외부 컨트롤러가 설치되지 않음<br>1: EFI<br>2: 비올<br>3: Egret<br>4: GJ<br>5: Creo<br>6: QX-100<br>7: Kurofune<br>8 ~ 10: 예약됨 |

|             |                       |      |  |
|-------------|-----------------------|------|--|
| <b>5195</b> | <b>[Limitless SW]</b> |      |  |
| 5-195-001   | -                     | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 생산성 선행<br>1: 용지 전량 사용 |

|             |                             |     |                  |
|-------------|-----------------------------|-----|------------------|
| <b>5196</b> | <b>[Copier Vendor Mode]</b> |     |                  |
| 5-196-001   | 90 deg. Rotation            | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 5-196-002   | Color and Tray Selection    | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |

|             |                                      |     |                 |
|-------------|--------------------------------------|-----|-----------------|
| <b>5199</b> | <b>[Paper Exit After Staple End]</b> |     |                 |
| 5-199-001   | 스테이플(1:없음 2:인쇄 후 0:자동)               | CTL | [0 ~ 2 / 0 / 1] |
| 5-199-002   | 새들(1:없음 2:인쇄 후 0:자동)                 | CTL | [0 ~ 2 / 0 / 1] |
| 5-199-003   | 무심(1:없음 2:인쇄 후 0:자동)                 | CTL | [0 ~ 2 / 0 / 1] |


|             |                         |      |                            |
|-------------|-------------------------|------|----------------------------|
| <b>5212</b> | <b>[Page Numbering]</b> |      |                            |
| 5-212-003   | 좌/우측의 양면 인쇄 좌/우 위치      | *CTL | [-10 ~ 10 / 0 / 0.01mm/단계] |
| 5-212-004   | 좌/우측의 양면 인쇄 상/하 위치      | *CTL | [-10 ~ 10 / 0 / 0.01mm/단계] |
| 5-212-018   | 상/하측의 양면 인쇄 좌/우 위치      | *CTL | [-10 ~ 10 / 0 / 0.01mm/단계] |
| 5-212-019   | 상/하측의 양면 인쇄 상/하 위치      | *CTL | [-10 ~ 10 / 0 / 0.01mm/단계] |

|             |                         |      |                                  |
|-------------|-------------------------|------|----------------------------------|
| <b>5227</b> | <b>[Page numbering]</b> |      |                                  |
| 5-227-201   | Allow Page No. Entry    | *CTL | [2 ~ 9 / 9 / 1]                  |
| 5-227-202   | Zero Surplus Stting     | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0:끄기<br>1:켜기 |

|  |                   |      |                            |
|--|-------------------|------|----------------------------|
| <b>5302</b>  | <b>[Set Time]</b> |      |                            |
| <p>현지 시간대에 대한 RTC(Real Time Clock, 실시간 시각) 시간 설정을 조정합니다.<br/> 예: 일본의 경우(+9 GMT), 540(9시간 x 60분)을 입력합니다.<br/> 일본: +540(도쿄)<br/> 북미: -300(뉴욕)<br/> 유럽: +60(파리)<br/> 중국: +480(베이징)<br/> 대만: +480(타이페이)<br/> 아시아: +480(홍콩)</p> |                   |      |                            |
| 5-302-002  | 시차                | *CTL | [-1440 ~ 1440 / @ / 1분/단계] |

|             |                       |      |                  |
|-------------|-----------------------|------|------------------|
| <b>5305</b> | <b>[Auto Off Set]</b> |      |                  |
| 5-305-101   | Auto Off Limit Set    | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |

|             |               |  |  |
|-------------|---------------|--|--|
| <b>5307</b> | <b>[서머타임]</b> |  |  |
|-------------|---------------|--|--|

|   |                        |             |   |
|---|------------------------|-------------|---|
| <p>5-307-00<br/>1</p>   | <p>설정</p>              | <p>*CTL</p> | <p>[0 ~ 1/- / 1]<br/>0: 사용 안 함<br/>1: 사용함<br/>(기본값)<br/>1: 북미 및 유럽<br/>0: 아시아 및 기타</p>                                    |
| <p>일광 절약 시간 모드를 사용하거나 사용하지 않습니다.</p> <p> <b>참고</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• SP5-307-3 및 -4 모두 정확하게 설정되도록 하십시오. 그렇지 않으면 이 SP가 "1"로 설정되더라도 SP가 활성화되지 않습니다.</li> </ul>  |                        |             |   |
| <p>5-307-00<br/>3</p>   | <p>Rule Set(Start)</p> | <p>*CTL</p> | <p>[0 ~ 0xffffffff / - / 1hex]<br/>(기본값)<br/>북미: 0x11100200<br/>유럽: 0x10500100<br/>아시아: 0x03100000<br/>기타: 0x00000000</p> |
| <p>일광 절약 시간 모드에 대한 시작 설정을 지정합니다.</p> <p>이 SP는 8자리로 구성됩니다. 1월에서 9월까지 "0"을 첫 번째 자리에 입력할 수 없기 때문에, -2 또는 -3에 대한 8자리 설정은 7자리 설정이 됩니다.</p> <p>1번째, 2번째 자리: 월 [1 ~ 12]<br/>3번째 자리: 월의 주 [1 ~ 5]<br/>4번째 자리: 주의 요일 [0 ~ 6 = 일요일 ~ 토요일]<br/>5번째, 6번째 자리: 시간 [00 ~ 23]<br/>7번째 자리: 앞당겨진 시간의 길이 [0 ~ 9 / 1시간]<br/>8번째 자리: 앞당겨진 시간의 길이 [0 ~ 5 / 10분]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 자릿수는 왼쪽부터 셉니다.</li> <li>• SP5-307-1이 "1"로 설정되도록 하십시오.</li> </ul> |                        |             |   |

|          |  |   |   |
|----------|--|---|---|
| 5-307-00 | Rule Set (End)   | - | - |
| 4        | <p>일광 절약 시간 모드에 대한 종료 설정을 지정합니다.</p> <p>이 SP는 8자리로 구성됩니다.</p> <p>1번째, 2번째 자리: 월 [1 ~ 12]</p> <p>3번째 자리: 월의 주 [0 ~ 5]</p> <p>4번째 자리: 주의 요일 [0 ~ 7 = 일요일 ~ 토요일]</p> <p>5번째, 6번째 자리: 시간 [00 ~ 23]</p> <p>7번째, 8번째 자리는 "00"으로 설정되어야 합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 자릿수는 왼쪽부터 셉니다.</li> <li>• SP5-307-1이 "1"로 설정되도록 하십시오.</li> </ul> |   |   |

| 5401      | [Access Control] |      |   |
|-----------|------------------|------|---|
| 5-401-103 | 기본 문서 ACL        | CTL  | [0 ~ 3 / 0 / 1]   |
| 5-401-104 | 인증 시간            | CTL  | [0 ~ 255 / 0 / 1초/단계]   |
| 5-401-162 | 인증 확장 정보         | CTL  | [0 ~ 0xff / 0 / 1]  |
| 5-401-200 | SDK1 고유 ID       | CTL  | [0 ~ 0xFFFFFFFF / 0 / 1]  |
| 5-401-201 | SDK1 인증 방식       | CTL  | [0 ~ 0xFF / 0 / 1]  |
| 5-401-210 | SDK2 고유 ID       | CTL  | [0 ~ 0xFFFFFFFF / 0 / 1]  |
| 5-401-211 | SDK2 인증 방식       | CTL  | [0 ~ 0xFF / 0 / 1]  |
| 5-401-220 | SDK3 고유 ID       | CTL  | [0 ~ 0xFFFFFFFF / 0 / 1]  |
| 5-401-221 | SDK3 인증 방식       | CTL  | [0 ~ 0xFF / 0 / 1]  |
| 5-401-230 | SDK 인증 장치        | *CTL | <p>[0 ~ 7 / 0 / 2의 전원]</p> <p>0-1: SDK 인증 가능</p> <p>0-0: 모든 기능 사용 안 함</p> <p>1-1: SKB 표시</p> <p>1-0: 사용 안 함</p> <p>2-1: 관리자 로그인</p> <p>2-0: 사용 안 함</p> <p>3 ~ 7-0: 예약됨 ("0" 만 설정)</p> |

|           |  |      |                       |
|-----------|--|------|-----------------------|
| 5-401-240 | 세부 옵션  | *CTL | [0 ~ 7 / 0x00 / 0x01] |
|           | 0: 로그아웃 확인 옵션<br>-1: 켜기, 0: 끄기<br>2 ~ 1: 자동 로그아웃 타이머(재시도 타이머)<br>-11: 30초, 10: 20초, 01: 10초, 00: 60초<br>3: 개인 권한 / 그룹 권한 및 작동<br>-1: 켜기, 0: 끄기<br>4: 비밀번호 입력 건너뛰기<br>-1: 켜기, 0: 끄기<br>5: 잔여횟수 표시 설정<br>-1: 켜기, 0: 끄기<br>6 ~ 7: 표시 시간 설정<br>-1: 켜기, 0: 끄기 |      |                       |

| 5402      | [Access Control] |     |                            |
|-----------|------------------|-----|----------------------------|
| 5-402-160 | SDKJ20 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-161 | SDKJ21 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-162 | SDKJ22 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-163 | SDKJ23 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-164 | SDKJ24 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-165 | SDKJ25 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-166 | SDKJ26 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-167 | SDKJ27 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-168 | SDKJ28 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-169 | SDKJ29 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-170 | SDKJ30 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-160 | SDKJ20 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |
| 5-402-161 | SDKJ21 제품 ID     | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1 ] |



|           |              |     |                           |
|-----------|--------------|-----|---------------------------|
| 5-402-162 | SDKJ22 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-163 | SDKJ23 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-164 | SDKJ24 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-165 | SDKJ25 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-166 | SDKJ26 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-167 | SDKJ27 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-168 | SDKJ28 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-169 | SDKJ29 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-170 | SDKJ30 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-160 | SDKJ20 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-161 | SDKJ21 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-162 | SDKJ22 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-163 | SDKJ23 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-164 | SDKJ24 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-165 | SDKJ25 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-166 | SDKJ26 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-167 | SDKJ27 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-168 | SDKJ28 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-169 | SDKJ29 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-170 | SDKJ30 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-160 | SDKJ20 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-161 | SDKJ21 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-162 | SDKJ22 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-163 | SDKJ23 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-164 | SDKJ24 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-165 | SDKJ25 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |

|           |              |     |                           |
|-----------|--------------|-----|---------------------------|
| 5-402-166 | SDKJ26 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-167 | SDKJ27 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-168 | SDKJ28 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-169 | SDKJ29 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-170 | SDKJ30 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-160 | SDKJ20 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-161 | SDKJ21 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-162 | SDKJ22 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-163 | SDKJ23 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-164 | SDKJ24 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-165 | SDKJ25 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-166 | SDKJ26 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-167 | SDKJ27 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-168 | SDKJ28 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-169 | SDKJ29 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-170 | SDKJ30 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-160 | SDKJ20 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-161 | SDKJ21 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-162 | SDKJ22 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-163 | SDKJ23 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |
| 5-402-164 | SDKJ24 제품 ID | CTL | [ 0 ~ 0xffffffff / 0 / 1] |

|             |                                |      |                     |
|-------------|--------------------------------|------|---------------------|
| <b>5404</b> | <b>[User Code Count Clear]</b> |      |                     |
| 5-404-001   | 사용자 코드 카운트 지우기                 | *CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-404-101   | 사용자 코드 카운트 지우기 권한 설정           | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]    |

|             |                    |      |  |
|-------------|--------------------|------|--|
| <b>5411</b> | <b>[LDAP-인증]</b>   |      |  |
| 5-411-004   | Easy Certification | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>1: 켜기<br>0: 끄기                           |
| 5-411-005   | 비밀번호 Null 허용 안 함   | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 비밀번호 NULL 허용되지 않음<br>1: 비밀번호 NULL 허용됨 |
| 5-411-006   | 세부 옵션              | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기                           |

|             |                 |     |                       |
|-------------|-----------------|-----|-----------------------|
| <b>5412</b> | <b>[Krb-인증]</b> |     |                       |
| 5-412-100   | 암호화 모드          | CTL | [0 ~ 0xFF / 0x1F / 1] |

|             |                          |      |   |
|-------------|--------------------------|------|---|
| <b>5413</b> | <b>[Lockout Setting]</b> |      |   |
| 5-413-001   | 잠금 켜기/끄기                 | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기  |
| 5-413-002   | 잠금 임계값                   | *CTL | [1 ~ 10 / 5 / 1]  |
| 5-413-003   | 취소 켜기/끄기                 | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기(대기 시간 없음, 잠금 취소되지 않음)<br>1: 켜기(시스템 대기, 정확한 사용자 ID와 비밀번호 입력 시 잠금 취소) |
| 5-413-004   | 취소 시간                    | *CTL | [1 ~ 9999 / 60 / 1분]  |

|             |                            |      |                                    |
|-------------|----------------------------|------|------------------------------------|
| <b>5414</b> | <b>[Access Mitigation]</b> |      |                                    |
| 5-414-001   | 완화 켜기/끄기                   | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |

|           |       |      |                       |
|-----------|-------|------|-----------------------|
| 5-414-002 | 완화 시간 | *CTL | [0 ~ 60 / 15 / 1분/단계] |
|-----------|-------|------|-----------------------|

|             |                          |      |                           |
|-------------|--------------------------|------|---------------------------|
| <b>5415</b> | <b>[Password Attack]</b> |      |                           |
| 5-415-001   | 허용 횟수                    | *CTL | [0 ~ 100 / 30 / 1회 시도/단계] |
| 5-415-002   | 감지 시간                    | *CTL | [1 ~ 10 / 5 / 1초 / 단계]    |

|             |                             |      |                             |
|-------------|-----------------------------|------|-----------------------------|
| <b>5416</b> | <b>[Access Information]</b> |      |                             |
| 5-416-001   | 최대 액세스 사용자 수                | *CTL | [50 ~ 200 / 200 / 1사용자/단계]  |
| 5-416-002   | Access Password Max Num     | *CTL | [50 ~ 200 / 200 / 1비밀번호/단계] |
| 5-416-003   | 모니터 간격                      | *CTL | [1 ~ 10 / 3 / 1초 / 단계]      |

|             |                        |      |                             |
|-------------|------------------------|------|-----------------------------|
| <b>5417</b> | <b>[Access Attack]</b> |      |                             |
| 5-417-001   | 허용 가능 액세스 시도 횟수        | *CTL | [0 ~ 500 / 100 / 1/단계]      |
| 5-417-002   | 공격 감지 시간               | *CTL | [10 ~ 30 / 10 / 1초 / 단계]    |
| 5-417-003   | 인증 시간 연장               | *CTL | [0 ~ 9 / 3 / 1초 / 단계]       |
| 5-417-004   | 공격 최대 횟수               | *CTL | [50 ~ 200 / 200 / 1회 시도/단계] |

|             |                              |      |                                    |
|-------------|------------------------------|------|------------------------------------|
| <b>5420</b> | <b>[User Authentication]</b> |      |                                    |
| 5-420-001   | 복사                           | *CTL | [0 ~ 1 / 0 / 1]<br>0: 켜기<br>1: 끄기  |
| 5-420-002   | Color Security Setting       | *CTL | [0x00 ~ 0xFF / 0x00 / 1]           |
| 5-420-011   | 문서 서버                        | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 켜기<br>1: 끄기 |
| 5-420-021   | 팩스                           | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 켜기<br>1: 끄기 |

|           |         |      |                                    |
|-----------|---------|------|------------------------------------|
| 5-420-031 | 스캐너     | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 켜기<br>1: 끄기 |
| 5-420-041 | Printer | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 켜기<br>1: 끄기 |
| 5-420-051 | SDK1    | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 켜기<br>1: 끄기 |
| 5-420-061 | SDK2    | *CTL |                                    |
| 5-420-071 | SDK3    | *CTL |                                    |
| 5-420-081 | 브라우저    | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 켜기<br>1: 끄기 |

|             |                          |     |                  |
|-------------|--------------------------|-----|------------------|
| <b>5431</b> | <b>[외부 인증 사용자 사전 설정]</b> |     |                  |
| 5-431-010   | 태그                       | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-011   | 입력                       | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-012   | 그룹                       | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-020   | 메일                       | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-030   | 팩스                       | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-031   | 서브 팩스                    | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-032   | 폴더                       | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-033   | 보호 코드                    | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-034   | Smtп 인증                  | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-035   | Ldap 인증                  | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-036   | Smb Ftp 폴더 인증            | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-037   | 인증 Acl                   | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-431-038   | 문서 Acl                   | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |

|           |           |     |                  |
|-----------|-----------|-----|------------------|
| 5-431-040 | 인증 암호화    | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 5-431-050 | 사용자 제한 계산 | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |

|             |                                    |      |                                    |
|-------------|------------------------------------|------|------------------------------------|
| <b>5481</b> | <b>[Authentication Error Code]</b> |      |                                    |
| 5-481-001   | 시스템 로그 표시                          | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
| 5-481-002   | 패널 표시                              | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>1: 켜기<br>0: 끄기 |

|             |                                  |      |   |
|-------------|----------------------------------|------|---|
| <b>5490</b> | <b>[MF KeyCard (Japan only)]</b> |      |   |
| 5-490-001   | 작업 허용 설정                         | *CTL | [0 ~ 1 / 0 / 1]<br>0: 사용 안 함. 사용자 코드가 없는 작동을 취소합니다.<br>1: 사용. 사용자 코드가 없는 작동을 허용합니다. |
| 5-490-002   | Count Mode Setting               | *CTL | -   |

|             |                 |      |                    |
|-------------|-----------------|------|--------------------|
| <b>5491</b> | <b>[옵션 카운터]</b> |      |                    |
| 5-491-001   | 세부 옵션           | *CTL | [0 ~ 0xff / 0 / 1] |

|             |                   |      |  |
|-------------|-------------------|------|--|
| <b>5501</b> | <b>[PM Alarm]</b> |      |  |
| 5-501-001   | PM 알람 수준          | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1]<br>0: 알람 끄기<br>1 ~ 9999: 값(1 ~ 9999) x 1000 > PM 카운터인 경우 알람이 꺼짐 |

|             |                |  |  |
|-------------|----------------|--|--|
| <b>5504</b> | <b>[걸림 알람]</b> |  |  |
|-------------|----------------|--|--|

|           |     |      |   |
|-----------|-----|------|---|
| 5-504-001 | -   | *CTL | [0 ~ 3 / 3 / 1]<br>0: Z<br>1: L<br>2: M<br>3: H |
| 5-504-002 | 임계값 | *CTL | [1 ~ 99 / 10 / 1]                               |

|             |                      |      |  |
|-------------|----------------------|------|--|
| <b>5505</b> | <b>[Error Alarm]</b> |      |  |
| 5-505-001   | 오류 알람                | *CTL | [0 ~ 25500 / D146: 2500, D147: 3500, D148: 5000, D149: 6000, D150: 7500 / 백]<br>0: 알람 끄기 |
| 5-505-002   | 임계값                  | *CTL | [1 ~ 99 / 5 / 1]   |

|             |                          |      |   |
|-------------|--------------------------|------|---|
| <b>5507</b> | <b>[Supply/CC Alarm]</b> |      |   |
| 5-507-001   | 용지 공급 알람                 | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기                      |
| 5-507-002   | Staple Supply Alarm      | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기                      |
| 5-507-003   | 토너 공급 알람                 | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기                      |
| 5-507-006   | WasteTonerBottle         | *CTL | [0 ~ 2 / 1 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 소모품 호출 켜기<br>2: CC 호출 켜기 |
| 5-507-080   | 토너 호출 시점                 | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 토너통 교체<br>1: 토너 한계 이하            |

|           |               |      |   |
|-----------|---------------|------|---|
| 5-507-080 | 토너 호출 시점      | CTL  | [0 또는 1 / 0 / 1]                        |
| 5-507-081 | 토너 호출 한계: Bk  | CTL  | [10 ~ 90 / 10 / 10%/단계]                 |
| 5-507-082 | 토너 호출 한계: CMY | CTL  | [10 ~ 90 / 10 / 10%/단계]                 |
| 5-507-128 | 간격 :기타        | *CTL | [250 ~ 10000 / <b>1000</b> / 1페이지 / 단계] |
| 5-507-132 | 간격 :A3        | *CTL | [250 ~ 10000 / <b>1000</b> / 1페이지 / 단계] |
| 5-507-133 | 간격 :A4        | *CTL | [250 ~ 10000 / <b>1000</b> / 1페이지 / 단계] |
| 5-507-134 | 간격 :A5        | *CTL | [250 ~ 10000 / <b>1000</b> / 1페이지 / 단계] |
| 5-507-141 | 간격 :B4        | *CTL | [250 ~ 10000 / <b>1000</b> / 1페이지 / 단계] |
| 5-507-142 | 간격 :B5        | *CTL | [250 ~ 10000 / <b>1000</b> / 1페이지 / 단계] |
| 5-507-160 | Interval :DLT | *CTL | [250 ~ 10000 / <b>1000</b> / 1페이지 / 단계] |
| 5-507-164 | 간격: LG        | *CTL | [250 ~ 10000 / <b>1000</b> / 1페이지 / 단계] |
| 5-507-166 | 간격 :LT        | *CTL | [250 ~ 10000 / <b>1000</b> / 1페이지 / 단계] |
| 5-507-172 | 간격 :HLT       | *CTL | [250 ~ 10000 / <b>1000</b> / 1페이지 / 단계] |

|             |                  |      |  |
|-------------|------------------|------|--|
| <b>5508</b> | <b>[CC Call]</b> |      |  |
| 5-508-001   | 용지 걸림이 남아있는 경우   | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용 |
| 5-508-002   | 지속적으로 용지가 걸리는 경우 | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용 |



|           |                 |      |  |
|-----------|-----------------|------|--|
| 5-508-003 | 지속적인 도어 열림      | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용 |
| 5-508-011 | 용지 걸림 감지: 시간 길이 | *CTL | [3 ~ 30 / 10 / 1분/단계]                  |
| 5-508-012 | 용지 걸림 감지: 연속 횟수 | *CTL | [2 ~ 10 / 5 / 1회/단계]                   |
| 5-508-013 | 도어 열림: 시간 길이    | *CTL | [3 ~ 30 / 10 / 1분/단계]                  |

|             |                               |      |                      |
|-------------|-------------------------------|------|----------------------|
| <b>5513</b> | <b>[PartsAlarmlevelCount]</b> |      |                      |
| 5-513-001   | 기본 용지                         | *CTL | [1 ~ 9999 / 300 / 1] |
| 5-513-002   | Df                            | *CTL | [1 ~ 9999 / 300 / 1] |

|             |                        |      |                  |
|-------------|------------------------|------|------------------|
| <b>5514</b> | <b>[PartsAlarmlev]</b> |      |                  |
| 5-514-001   | 기본 용지                  | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 5-514-002   | Df                     | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |

|             |                           |  |  |
|-------------|---------------------------|--|--|
| <b>5515</b> | <b>[SC/Alarm Setting]</b> |  |  |
|-------------|---------------------------|--|--|

4. 컨트롤러 SP 모드 테이블

4

|           |                                |      |                                    |
|-----------|--------------------------------|------|------------------------------------|
| 5-515-001 | SC 호출                          | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기 |
| 5-515-002 | 서비스 부품 거의 없음 호출                | *CTL |                                    |
| 5-515-003 | 서비스 부품 없음 호출                   | *CTL |                                    |
| 5-515-004 | 사용자 호출                         | *CTL |                                    |
| 5-515-006 | 통신 테스트 호출                      | *CTL |                                    |
| 5-515-007 | 기기 정보 알림                       | *CTL |                                    |
| 5-515-008 | 알람 알림                          | *CTL |                                    |
| 5-515-009 | Non Genuine Toner Ararm        | *CTL |                                    |
| 5-515-010 | Supply Automatic Ordering Call | *CTL |                                    |
| 5-515-011 | Supply Management Report Call  | *CTL |                                    |
| 5-515-012 | Jam/Door Open Call             | *CTL |                                    |
| 5-515-050 | 시간 경과: 수동 호출                   | *CTL | [1 ~ 255 / 5 / 1분/단계]              |
| 5-515-051 | 시간 경과:기타 호출                    | *CTL | [1 ~ 255 / 10 / 1분/단계]             |

|             |                                  |      |                         |
|-------------|----------------------------------|------|-------------------------|
| <b>5517</b> | <b>[Get Machine Information]</b> |      |                         |
| 5-517-031   | SMC 정보 가져오기: 재시도 간격              | *CTL | [10 ~ 255 / 10 / 1분/단계] |

|             |                                       |      |   |
|-------------|---------------------------------------|------|---|
| <b>5618</b> | <b>[Color Mode Display Selection]</b> |      |   |
| 5-618-001   | -                                     | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: ACS, 컬러, 흑백, 두 색상, 단일 색상<br>1: ACD, 풀 컬러, 흑백 |

|             |                          |     |                         |
|-------------|--------------------------|-----|-------------------------|
| <b>5728</b> | <b>[Network Setting]</b> |     |                         |
| 5-728-001   | NAT 기기 포트1               | CTL | [1 ~ 65535 / 49101 / 1] |

|               |            |     |                         |
|---------------|------------|-----|-------------------------|
| 5-728-00<br>2 | NAT UI 포트1 | CTL | [1 ~ 65535 / 55101 / 1] |
| 5-728-00<br>3 | NAT 기기 포트2 | CTL | [1 ~ 65535 / 49102 / 1] |
| 5-728-00<br>4 | NAT UI 포트2 | CTL | [1 ~ 65535 / 55102 / 1] |
| 5-728-00<br>5 | NAT 기기 포트3 | CTL | [1 ~ 65535 / 49103 / 1] |
| 5-728-00<br>6 | NAT UI 포트3 | CTL | [1 ~ 65535 / 55103 / 1] |
| 5-728-00<br>7 | NAT 기기 포트4 | CTL | [1 ~ 65535 / 49104 / 1] |
| 5-728-00<br>8 | NAT UI 포트4 | CTL | [1 ~ 65535 / 55104 / 1] |
| 5-728-00<br>9 | NAT 기기 포트5 | CTL | [1 ~ 65535 / 49105 / 1] |
| 5-728-01<br>0 | NAT UI 포트5 | CTL | [1 ~ 65535 / 55105 / 1] |
| 5-728-01<br>1 | NAT 기기 포트6 | CTL | [1 ~ 65535 / 49106 / 1] |
| 5-728-01<br>2 | NAT UI 포트6 | CTL | [1 ~ 65535 / 55106 / 1] |
| 5-728-01<br>3 | NAT 기기 포트7 | CTL | [1 ~ 65535 / 49107 / 1] |
| 5-728-01<br>4 | NAT UI 포트7 | CTL | [1 ~ 65535 / 55107 / 1] |
| 5-728-01<br>5 | NAT 기기 포트8 | CTL | [1 ~ 65535 / 49108 / 1] |
| 5-728-01<br>6 | NAT UI 포트8 | CTL | [1 ~ 65535 / 55108 / 1] |
| 5-728-01<br>7 | NAT 기기 포트9 | CTL | [1 ~ 65535 / 49109 / 1] |

|               |             |     |                         |
|---------------|-------------|-----|-------------------------|
| 5-728-01<br>8 | NAT UI 포트9  | CTL | [1 ~ 65535 / 55109 / 1] |
| 5-728-01<br>9 | NAT 기기 포트10 | CTL | [1 ~ 65535 / 49110 / 1] |
| 5-728-02<br>0 | NAT UI 포트10 | CTL | [1 ~ 65535 / 55110 / 1] |

|               |                                    |      |                                      |
|---------------|------------------------------------|------|--------------------------------------|
| <b>5730</b>   | <b>[Extended Function Setting]</b> |      |                                      |
|               | -                                  |      |                                      |
| 5-730-00<br>1 | Java™ Platform setting             | *CTL | [0 또는 1 / 1 / -]<br>0: 사용 안 함, 1: 사용 |
| 5-730-01<br>0 | 만료 전 알람 설정                         | *CTL | [0 ~ 999 / 20 / 1일/단계]               |

|             |                         |      |                  |
|-------------|-------------------------|------|------------------|
| <b>5731</b> | <b>[Counter Effect]</b> |      |                  |
|             | 이 SP는 DOM 기기에서만 사용됩니다.  |      |                  |
| 5-731-001   | MK1 카운터 변경(용지->결합)      | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |

|             |                           |      |                  |
|-------------|---------------------------|------|------------------|
| <b>5732</b> | <b>[용지걸림(복사) 후 리셋 작업]</b> |      |                  |
| 5-732-002   |                           | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |

|             |                      |      |                  |
|-------------|----------------------|------|------------------|
| <b>5734</b> | <b>[PDF Setting]</b> |      |                  |
| 5-734-001   | PDF/A Fixed          | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |

|             |                      |      |                        |
|-------------|----------------------|------|------------------------|
| <b>5741</b> | <b>[노드 인증 시간 초과]</b> |      |                        |
| 5-741-001   |                      | *CTL | [1 ~ 255 / 60 / 1초/단계] |

|             |                                 |      |                    |
|-------------|---------------------------------|------|--------------------|
| <b>5745</b> | <b>[DeemedPowerConsumption]</b> |      |                    |
| 5-745-211   | 컨트롤러 대기                         | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1] |
| 5-745-212   | STR                             | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1] |

|           |                  |      |                    |
|-----------|------------------|------|--------------------|
| 5-745-213 | 주 전원 끄기          | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1] |
| 5-745-214 | 스캔 및 인쇄          | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1] |
| 5-745-215 | 인쇄               | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1] |
| 5-745-216 | 스캔               | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1] |
| 5-745-217 | 엔진 대기            | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1] |
| 5-745-218 | 저전력 소모           | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1] |
| 5-745-219 | Silent condition | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1] |
| 5-745-220 | Heater Off       | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1] |

|             |                               |     |   |
|-------------|-------------------------------|-----|---|
| <b>5748</b> | <b>[OpePanel Setting]</b>     |     |   |
| 5-748-101   | Op Type Action Setting        | CTL | [0x00 ~ 0xFF / 0 / 0x01]<br>• bit0<br>0: 일반 조작 패널<br>1: 지능형 조작 패널 |
| 5-748-201   | Cheetah Panel Connect Setting | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]<br>0: 끄기<br>1: 켜기                                |

|             |                        |     |   |
|-------------|------------------------|-----|---|
| <b>5749</b> | <b>[Import/Export]</b> |     |   |
| 5-749-001   | 내보내기                   | CTL | [- / - / -]<br>대상: 시스템, 프린터, 팩스, 스캐너<br>옵션: 고유, 비밀<br>복사 구성: 암호화, 암호화 키(선택된 경우)<br>[실행] |

|           |      |     |  |
|-----------|------|-----|--|
| 5-749-101 | 가져오기 | CTL | [- / - / -]<br>옵션: 고유<br>복사 구성: 암호화, 암호화 키(선택된 경우)<br>[실행] |
|-----------|------|-----|--|

|             |                                       |     |                   |
|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------|
| <b>5751</b> | <b>[Key Event Encryption Setting]</b> |     |                   |
| 5-751-001   | 비밀번호                                  | CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |

| <b>5752</b> | <b>[복사:WebAPI 설정]</b>    |                        |                    |  |
|-------------|--------------------------|------------------------|--------------------|--|
| 5-752-001   | 복사 FlairAPI 설정           | *CTL                   | *아래 비트스위치를 확인하십시오. |  |
| 비트          | 설정                       | 의미                     |                    | 설명   |
|             |                          | 0                      | 1                  |  |
| 비트 0        | FlairAPI 서버 시작           | <b>끄기</b><br>(시작하지 않음) | On<br>(시작)         | 전용 FlairAPI http 서버를 시작할지 여부를 설정합니다. 0인 경우, 스캔 FlairAPI 기능 및 단순 UI 기능을 사용하지 않습니다. Android 조작 패널 옵션이 설치된 기계는 “1”로 설정하고, 다른 기계는 “0”으로 설정합니다. |
| 비트 1        | 기계의 외부에서 FlairAPI 액세스 허용 | <b>사용 안 함</b>          | 사용함                | “0”인 경우, 액세스는 작동 패널, SDK/JM MFP 브라우저 등과 같은 전용 기계에서 제한됩니다. “1”인 경우, 액세스는 PC, 원격 UI, IT-Box 등과 같은 FlairAPI의 외부에서 허용됩니다.                      |
| 비트 2        | 예약됨                      | -                      | -                  | -  |
| 비트 3        | 예약됨                      | -                      | -                  | -  |

|      |                       |        |     |  |
|------|-----------------------|--------|-----|--|
| 비트 4 | 단순 UI 기능              | 사용 안 함 | 사용함 | “1” 인 경우, 기계는 스캐너 단순 UI를 사용할 수 있습니다. “0” 인 경우, 단순 UI의 요청 URL은 “404 찾을 수 없음” 으로 돌아갑니다.              |
| 비트 5 | 기계 외부에서 단순 UI의 액세스 허용 | 사용 안 함 | 사용함 | “0” 인 경우, 액세스는 전용 기계(작동 패널 및 MFP 브라우저)에서 제한됩니다. “1” 인 경우, 액세스는 PC, 모바일 기기 등과 같은 단순 UI의 외부에서 허용됩니다. |
| 비트 6 | 예약됨                   | -      | -   | -  |
| 비트 7 | 예약됨                   | -      | -   | -  |

|             |   |     |             |
|-------------|---|-----|-------------|
| <b>5755</b> | <b>[Display Setting]</b>                |     |             |
| 5-755-001   | Disp Administrator Password Change Scrn | CTL | [- / - / -] |
| 5-755-002   | Hide Administrator Password Change Scrn | CTL | [- / - / -] |

|             |                  |      |                  |
|-------------|------------------|------|------------------|
| <b>5758</b> | <b>[원격UI 설정]</b> |      |                  |
| 5-758-001   | 인증               | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |

|             |                    |      |                        |
|-------------|--------------------|------|------------------------|
| <b>5759</b> | <b>[기기 제한 카운트]</b> |      |                        |
| 5-759-001   | 기기 제한 카운트 설정       | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]       |
| 5-759-061   | 풀 컬러 제한 카운트        | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |
| 5-759-062   | 모노 컬러 제한 카운트       | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |

|             |                       |     |                     |
|-------------|-----------------------|-----|---------------------|
| <b>5801</b> | <b>[Memory Clear]</b> |     |                     |
| 5-801-001   | All Clear             | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|           |   |     |                     |
|-----------|---|-----|---------------------|
| 5-801-003 | SCS   | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-004 | IMH Memory Clr  | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-005 | Mcs   | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-006 | Copier Application  | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-007 | 팩스 애플리케이션   | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-008 | 프린터 애플리케이션  | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
|           | <p>다음은 서비스 설정입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 비트 스위치</li> <li>• 감마 설정(사용자 및 서비스)</li> <li>• 토너 한도</li> </ul> <p>다음은 사용자 설정입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 용지함 우선 순위</li> <li>• 메뉴 보호</li> <li>• 에너지 절약 설정을 제외한 시스템 설정</li> <li>• 인터페이스 설정(입출력 버퍼 및 입출력 시간 초과)</li> <li>• PCL 메뉴</li> </ul> |     |                     |
| 5-801-009 | 스캐너 애플리케이션  | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-010 | Web Service   | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-011 | NCS   | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-012 | R-Fax   | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |



|           |                   |     |                     |
|-----------|-------------------|-----|---------------------|
| 5-801-014 | Clear DCS Setting | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-015 | Clear UCS Setting | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-016 | MIRS Memory Clr   | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-017 | CCS               | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-018 | SRM Memory Clr    | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-019 | LCS Memory Clr    | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-020 | Web Uapli         | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-021 | ECS               | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-023 | AICS              | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-025 | Websys            | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-026 | PLN               | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-027 | SAS               | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-801-028 | Rest Webservice   | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|             |                                   |      |                 |
|-------------|-----------------------------------|------|-----------------|
| <b>5812</b> | <b>[Service Tel. No. Setting]</b> |      |                 |
| 5-812-001   | 서비스                               | *CTL | [최대 20 / - / 1] |

|           |      |      |                 |
|-----------|------|------|-----------------|
| 5-812-002 | 팩시밀리 | *CTL | [최대 20 / - / 1] |
| 5-812-003 | 공급업체 | *CTL | [최대 20 / - / 1] |
| 5-812-004 | 조작   | *CTL | [최대 20 / - / 1] |

|             |                         |      |   |
|-------------|-------------------------|------|---|
| <b>5816</b> | <b>[Remote Service]</b> |      |   |
| 5-816-001   | I/F 설정                  | *CTL | [0 ~ 2 / 2 / 1]<br>0: 원격 서비스 끄기<br>1: CSS 원격 서비스 켜기<br>2: NRS 원격 서비스 켜기 |
| 5-816-002   | CE 호출                   | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 서비스 시작<br>1: 서비스 종료                              |
| 5-816-003   | Function Flag           | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용함                                 |
| 5-816-007   | SSL Disable             | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 예 SSL을 사용하지 않습니다.<br>1: 아니요. SSL 사용함             |
| 5-816-008   | RCG 연결 시간 초과            | *CTL | [1 ~ 90 / 30 / 1초 / 단계]   |
| 5-816-009   | RCG 쓰기 시간 초과            | *CTL | [0 ~ 100 / 60 / 1초 / 단계]  |
| 5-816-010   | RCG 읽기 시간 초과            | *CTL | [0 ~ 100 / 60 / 1초 / 단계]  |
| 5-816-011   | Port 80 가능              | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 아니요. 액세스 거부<br>1: 예. 액세스 허용                      |
| 5-816-013   | RFU 시점                  | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 대상 기기의 모든 상태<br>1: 절전 또는 패널 꺼짐 모드만               |

|           |                   |      |  |
|-----------|-------------------|------|--|
| 5-816-014 | RCG 오류 원인         | CTL  | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 초기 상태, 정상 상태<br>1: 오류   |
| 5-816-021 | RCG - C Registed  | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 설치 미완료<br>1: 설치 완료      |
| 5-816-023 | connect type(N/M) | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 인터넷 연결<br>1: 전화 접속 연결   |
| 5-816-061 | Cert 만료 시점        | *CTL | [0 ~ 0xffffffff / 0 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용 |
| 5-816-062 | 프록시 사용            | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용         |
| 5-816-063 | Proxy Host        | *CTL | [- / - / -]                                    |
| 5-816-064 | Proxy PortNumber  | *CTL | [0 ~ 0xffff / 0 / 1]                           |
| 5-816-065 | Proxy User Name   | *CTL | [최대 31 / - / 1]                                |
| 5-816-066 | Proxy Password    | *CTL | [최대 31 / - / 1]                                |

|  |   |      |                   |
|--|---|------|-------------------|
| 5-816-067  | Proxy Password  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| <p>Cumin에 사용되는 인증 상태를 표시합니다.<br/>                 Cumin으로 설치되지 않은 경우, 이 SP의 값은 인증 상태를 확인한 수 설치되었을 때 설정됩니다.</p> |   |      |                   |
| 0  | 인증이 기계에 적절하게 설정됨.   |      |                   |
| 1  | 인증서 업데이트 요청이 진행 중임.   |      |                   |
| 2  | 인증 업데이트가 완료되고 G/W로 성공한 상태 알림이 진행 중임.  |      |                   |
| 3  | 인증 업데이트가 실패했고 G/W에 결과 알림이 진행 중임.  |      |                   |
| 4  | 인증 만료 날짜가 곧 다가옴. G/W에 인증 업데이트 요청을 알림.   |      |                   |
| 11   | 구조 인증 업데이트가 필요하여 구조 G/W에 연결하도록 구조 인증 설정이 진행 중임.                                   |      |                   |
| 12   | 구조 인증 설정이 완료됨. 인증 업데이트를 위해 구조 G/W에 요청함.   |      |                   |
| 13   | 인증 업데이트 요청 알림이 완료됨. 구조 G/W에서 인증 업데이트 구조를 대기 중임.                                   |      |                   |
| 14   | 구조 G/W에서 인증 업데이트 요청 알림을 수신함. 인증 작성 중임.  |      |                   |
| 15   | 인증 쓰기가 완료됨. G/W로 인증 업데이트의 결과를 알리는 중임.   |      |                   |
| 16   | 인증 쓰기 실패. G/W로 인증 업데이트의 결과를 알리는 중임.   |      |                   |
| 17   | G/W에서 인증 업데이트 요청을 완료하고 업데이트된 인증으로 인증 업데이트의 결과를 통지한 후 다시 인증 오류를 수신하여 구조 인증을 쓰는 중임. |      |                   |
| 18   | #17에서 언급된 쓰기 동작이 완료됨. 구조 G/W로 인증 업데이트의 결과를 알리는 중임.                                |      |                   |

|           |                                    |                                  |   |
|-----------|------------------------------------|----------------------------------|---|
| 5-816-068 | CERT: Error                        | *CTL                             | [0 ~ 255 / 0 / 1]   |
|           | 인증서 업데이트 요청의 이유를 설명한 번호 코드를 표시합니다. |                                  |   |
|           | 0                                  | 정상. 진행 중인 인증서 업데이트 요청 없음.        |   |
|           | 1                                  | 인증서 업데이트 요청이 진행 중임. 현재 인증서가 만료됨. |   |
|           | 2                                  | SSL 오류 알림이 발생함. 인증서가 만료된 후 발생됨.  |   |
|           | 3                                  | 일반 인증에서 개별 인증으로 전환 알림.           |   |
|           | 4                                  | ID2 없는 일반 인증 알림.                 |   |
|           | 5                                  | 발급된 인증서 없음 알림.                   |   |
| 6         | GW URL이 존재하지 않음을 알림.               |                                  |   |
| 5-816-069 | CERT: Up ID                        | *CTL                             | [- / - / -]   |
|           | -                                  |                                  |   |
| 5-816-083 | Firm Up Status                     | *CTL                             | [0 ~ 5 / 0 / 1]<br>0: 펌 업데이트 수락을 대기 중<br>1: 펌 업데이트 시작 일정을 대기 중<br>2: 사용자 확인을 대기 중<br>3: 기계 펌 업데이트 준비<br>4: 기계 펌 업데이트 처리 중<br>5: 기계 펌 업데이트의 작동 종료 처리 중 |
| 5-816-085 | Firm Up User Check                 | CTL                              | [- / - / -]   |
| 5-816-086 | Firmware Size                      | CTL                              | [- / - / -]   |
| 5-816-087 | CERT:Macro Ver.                    | CTL                              | [8자리 / - / 1자리 / 단계]  |
| 5-816-088 | CERT:PAC Ver.                      | CTL                              | [16자리 / - / 1자리 / 단계]   |
| 5-816-089 | CERT:ID2Code                       | CTL                              | [17자리 / - / 1자리 / 단계]   |
| 5-816-090 | CERT:Subject                       | CTL                              | [17자리 / - / 1자리 / 단계]   |
| 5-816-091 | CERT:Serial No.                    | CTL                              | [16자리 / - / 1자리 / 단계]   |
| 5-816-092 | CERT:Issuer                        | CTL                              | [30자리 / - / 1자리 / 단계]   |

|           |  |      |   |
|-----------|--|------|---|
| 5-816-093 | CERT:Valid Start   | CTL  | [10자리 / - / 1자리 / 단계]   |
| 5-816-094 | CERT:Valid End   | CTL  | [10자리 / - / 1자리 / 단계]   |
| 5-816-102 | CERT:Encrypt Level   | *CTL | [1 ~ 2 / 1 / 1]   |
| 5-816-103 | 클라이언트 통신 방법  | CTL  | [0 ~ 3 / 0 / 1]   |
| 5-816-104 | 클라이언트 통신 한도  | CTL  | [1 ~ 7 / 7 / 1]   |
| 5-816-115 | 네트워크 정보 대기 타이머   | CTL  | [5 ~ 255 / 5 / 1초/단계]   |
| 5-816-150 | Selection Country  | CTL  | [0 ~ 10 / 1 / 1]<br>0: 일본<br>1: 미국<br>2: 캐나다<br>3: 영국<br>4: 독일<br>5: 프랑스<br>6: 이탈리아<br>7: 네덜란드<br>8: 벨기에<br>9: 룩셈부르크<br>10: 스페인 |
|           | 기기에 내장 RCG-M이 설치되는 국가를 선택합니다. 국가를 선택한 후, 내장 RCF-M에 대한 다음 SP 코드도 설정해야 합니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>• SP5816-153</li> <li>• SP5816-154</li> <li>• SP5816-161</li> </ul> |      |   |
| 5-816-151 | Line Type AutomaticJudgment  | CTL  | [- / - / -]<br>[실행]   |

|  |                                       |     |   |
|--|---------------------------------------|-----|---|
| 5-816-152  | Line Type Judgment Result             | CTL | [0 ~ 9 / - / 1]   |
| <p>SP5816 151의 실행 결과를 보여주는 번호를 표시합니다. 다음은 번호의 의미를 보여주는 목록입니다.</p> <p>0: 성공</p> <p>1: 진행 중(아직 결과 없음). 기다려 주십시오.</p> <p>2: 회선 이상</p> <p>3: 자동으로 발신음을 감지할 수 없음</p> <p>4: 회선 연결 끊김</p> <p>5: 전력 공급 부족</p> <p>6: 회선 식별 지원되지 않음</p> <p>7: 팩스 전송 중으로 인한 오류 - ioctl() 발생</p> <p>8: 기타 오류 발생</p> <p>9: 회선 식별 계속 진행 중. 기다려 주십시오.</p> |                                       |     |   |
| 5-816-153  | Selection Dial / Push                 | CTL | <p>[0 또는 1 / 0 / 1]</p> <p>0: 신호음 방식 전화</p> <p>1: 펄스 방식 전화</p> <p>일본 내에서 "2"도 표시될 수 있습니다.</p> <p>0: 신호음 방식 전화</p> <p>1: 펄스 방식 전화 10PPS</p> <p>2: 펄스 방식 전화 20PPS</p> |
| 5-816-154  | Outside Line Outgoing Number          | CTL | [- / - / -]   |
| 5-816-156  | Dial Up User Name                     | CTL | [최대 32 / - / 1]   |
| 5-816-157  | Dial Up Password                      | CTL | [최대 32 / - / 1]   |
| 5-816-161  | Local Phone Number                    | CTL | [최대 24 / - / 1]   |
| 5-816-162  | Connection Timing Adjustment Incoming | CTL | [0 ~ 24 / 1 / 1]  |
| 5-816-163  | Access Point                          | CTL | [0 ~ 16 / 0 / 1]  |

|           |                            |   |  |
|-----------|----------------------------|---|--|
| 5-816-164 | Line Connecting            | CTL   | [0 ~ 1 / 0 / 1]<br>0: 공유 팩스<br>1: 공유 팩스 아님 |
| 5-816-173 | Modem Serial No.           | CTL   | [- / - / -]                                |
| 5-816-174 | Retransmission Limit       | CTL   | [- / - / -]                                |
| 5-816-187 | FAX TX Priority            | CTL   | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용     |
| 5-816-190 | 3G DongleID                | CTL   | [0 ~ 0 / 0 / 0]                            |
| 5-816-199 | ppp 연결 타이머                 | CTL   | [15 ~ 30 / 15 / 1분/단계]                     |
| 5-816-200 | Manual Polling             | CTL   | [- / - / -]<br>[실행]                        |
| 5-816-201 | Regist Status              | CTL   | [0 ~ 4 / 0 / 1]<br>[실행]                    |
|           | NRS 서비스 대상으로 설치 상태를 표시합니다. |   |  |
|           | 0                          | NRS 기계 또는 Cumin으로 설치되지 않음.                                |  |
|           | 1                          | Cumin으로 설치 중임. 상자 등록이 완료됨. 이 상태에서 Basil에서 검색한 기계에 응답 불가능. |  |
|           | 2                          | 설치 완료됨. 이 상태에서 Basil에서 검색한 기계에 응답 불가능.                    |  |
|           | 3                          | NRS 기계로 설치 완료됨. Cumin으로 설치할 수 없음.                         |  |
| 4         | NRS 모듈이 실행되지 않음.           |   |  |
| 5-816-202 | Letter Number              | *CTL  | [- / - / -]                                |
| 5-816-203 | Confirm Eecute             | *CTL  | [- / - / -]<br>[실행]                        |



|                         |                |     |  |
|-------------------------|----------------|-----|--|
| 5-816-204               | Confirm Result | CTL | <p>[0 ~ 255 / 0 / 1]</p> <p>0: 조회 성공</p> <p>1: 요청 번호 오류</p> <p>3: 통신 오류(프록시 사용)</p> <p>4: 통신 오류(프록시 사용 안 함)</p> <p>5: 프록시 오류(인증 실패)</p> <p>6: 통신 오류</p> <p>8: 기타 오류(자세한 내용은 SP5-816-208 참조)</p> <p>9: 조회 처리</p> <p>20: 전화 접속 인증 실패</p> <p>21: 응답 신호음 감지 실패</p> <p>22: 경력 감지 실패</p> <p>23: 유효하지 않은 모뎀 값</p> <p>24: 전류 부족</p> <p>25: 케이블 연결 끊김</p> <p>26: 선 사용 중</p> |
| SP5-816-203의 결과를 표시합니다. |                |     |  |

|           |   |     |   |
|-----------|---|-----|---|
| 5-816-205 | Confirm Place   | CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1]<br>0: 등록 성공<br>1: 요청 번호 오류<br>3: 통신 오류(프록시 사용)<br>4: 통신 오류(프록시 사용 안 함)<br>5: 프록시 오류(인증 실패)<br>6: 통신 오류<br>8: 기타 오류(자세한 내용은 SP5-816-208 참조)<br>9: 등록 처리 중<br>20: 전화 접속 인증 실패<br>21: 응답 신호음 감지 실패<br>22: 경력 감지 실패<br>23: 유효하지 않은 모뎀 값<br>24: 전류 부족<br>25: 케이블 연결 끊김<br>26: 선 사용 중 |
|           | 섹션이 G/W에 등록되어 있는 경우 요청 번호 조회의 응답에 대해 G/W에서 제공된 설치된 섹션을 표시합니다. |     |   |
| 5-816-206 | Register Execute  | CTL | [- / - / -]<br>[실행]   |
|           | Cumin의 등록을 실행합니다.   |     |   |
| 5-816-207 | Register Result   | CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1]   |
|           | 등록 결과를 표시합니다. SP5-816-206의 실행 상태를 보여줍니다.                      |     |   |
| 5-816-208 | Error Code  | CTL | [-2147483647 ~ 2147483647 / 0 / -]  |
|           | SP5-816-204의 등록 결과를 표시합니다.                                    |     |   |

|           |  |  |
|-----------|--|--|
| 5-816-208 | <b>Invalid modem parameter</b>                   |  |
|           | -11001   | 대화 매개변수 오류                                     |
|           | -11002   | 대화 실행 오류                                       |
|           | -11003   | 예상치 못한 오류                                      |
|           | -11004   | 모뎀 통신 중 연결 끊김 발생                               |
|           | -11005   | 모뎀 통신 중 NCS 재시작 발생                             |
| 5-816-208 | <b>Errors with invalid procedure or settings</b> |  |
|           | -12002   | 설치 상태를 확보하지 않고 조회 또는 등록을 시도함                   |
|           | -12003   | 비등록 상태임에도 조회 없이 등록을 시도함                        |
|           | -12004   | 유효하지 않은 인증, ID2 및 기계 번호 입력 없이 설치를 시도함          |
|           | -12005   | 유효하지 않은 Cumin 기능에서 조회/등록을 시도해도 @Remote 통신이 금지됨 |
| 5-816-208 | -12006   | BOX 등록 완료에서 문의하려고 시도함                          |
|           | -12007   | 마지막 조회에서 사용된 번호와 다른 요청 번호로 등록을 시도함             |
|           | -12008   | 작업 처리 등으로 인증 업데이트 실패                           |
|           | -12009   | NR-RAM 내 ID2와 개별 인증 내 ID2가 불일치함                |
|           | -12010   | 인증 영역을 초기화하지 않음                                |
| 5-816-208 | <b>Error with error response from G/W</b>        |  |
|           | -2385  | 부적합한 국제 전화 식별 번호                               |
|           | -2387  | 중앙에서 지원되지 않음                                   |
|           | -2389  | DB 실패  |
|           | -2390  | 프로그램 실패  |
|           | -2391  | 기계의 이중 등록                                      |

|           |                  |                            |                                   |
|-----------|------------------|----------------------------|-----------------------------------|
| 5-816-208 | -2392            | 매개변수 오류                    |                                   |
|           | -2393            | Basil 관리되지 않음              |                                   |
|           | -2394            | 기계 관리되지 않음                 |                                   |
|           | -2395            | 유효하지 않은 BOX ID             |                                   |
|           | -2396            | 유효하지 않은 Basil의 Devic ID    |                                   |
|           | -2397            | ID2의 다른 형식(유효하지 않은 ID2 포함) |                                   |
|           | -2398            | 요청 번호의 다른 형식               |                                   |
| 5-816-209 | 설치 삭제            | CTL                        | [0 또는 1 / 0 / 1]                  |
| 5-816-240 | CommErrorTime    | CTL                        | [0 ~ 0 / 0 / 1]                   |
| 5-816-241 | CommErrorCode 1  | CTL                        | [0 ~ 0xffffffff / 0x00000000 / 1] |
| 5-816-242 | CommErrorCode 2  | CTL                        | [0 ~ 0xffffffff / 0x00000000 / 1] |
| 5-816-243 | CommErrorCode 3  | CTL                        | [0 ~ 0xffffffff / 0x00000000 / 1] |
| 5-816-244 | CommErrorState 1 | CTL                        | [0 ~ 0xffff / 0x0000 / 1]         |
| 5-816-245 | CommErrorState 2 | CTL                        | [0 ~ 0xffff / 0x0000 / 1]         |
| 5-816-246 | CommErrorState 3 | CTL                        | [0 ~ 0xffff / 0x0000 / 1]         |
| 5-816-247 | SSL 오류 카운트       | CTL                        | [0 ~ 255 / 0 / 1]                 |
| 5-816-250 | Commlog Print    | CTL                        | [0 ~ 255 / 0 / 1]                 |

|             |                                     |      |   |
|-------------|-------------------------------------|------|---|
| <b>5821</b> | <b>[Remote Service RCG Setting]</b> |      |   |
| 5-821-002   | RCG IP Address                      | *CTL | [00000000h ~ FFFFFFFFh / 00000000h / 1] |
| 5-821-003   | RCG Port Number                     | *CTL | [0 ~ 65535 / 443 / 1]                   |
| 5-821-004   | RCG IPv4 URL 경로                     | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                         |
| 5-821-005   | RCG IPv6 주소                         | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                         |
| 5-821-006   | RCG IPv6 URL 경로                     | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                         |
| 5-821-007   | RCG 호스트 이름                          | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                         |

|           |                |      |                 |
|-----------|----------------|------|-----------------|
| 5-821-008 | RCG 호스트 URL 경로 | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
|-----------|----------------|------|-----------------|

|             |                             |     |                     |
|-------------|-----------------------------|-----|---------------------|
| <b>5824</b> | <b>[NV-RAM Data Upload]</b> |     |                     |
| 5-824-001   |                             | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|             |                               |     |                     |
|-------------|-------------------------------|-----|---------------------|
| <b>5825</b> | <b>[NV-RAM Data Download]</b> |     |                     |
| 5-825-001   |                               | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|             |                                |      |   |
|-------------|--------------------------------|------|---|
| <b>5828</b> | <b>[Network Setting]</b>       |      |   |
| 5-828-039   | 사용자 등급                         | CTL  | [0 ~ 0 / 0 / 0]                                   |
| 5-828-040   | 등급 Id                          | CTL  | [0 ~ 0 / 0 / 0]                                   |
| 5-828-050   | 1284 Compatibility (Centro)    | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용함           |
| 5-828-052   | ECP (Centro)                   | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용함           |
|             | ECP 호환성을 사용하거나 사용하지 않습니다.      |      |   |
| 5-828-065   | Job Spooling                   | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용함           |
| 5-828-066   | Job Spooling Clear: Start Time | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 켜기(데이터 지움)<br>1: 끄기(자동 인쇄) |

|           |   |       |  |
|-----------|---|-------|--|
| 5-828-069 | Job Spooling (Protocol)   | *CTL  | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 인증<br>1: 무효화<br>비트0: LPR<br>비트1: FTP<br>비트2: IPP<br>비트3: SMB<br>비트4: BMLinkS<br>비트5: DIPRINT<br>비트6: sftp<br>비트7: (예약됨) |
| 5-828-087 | Protocol usage<br><br>네트워크에서 사용된 프로토콜을 보여줍니다.<br>0: 끄기(네트워크에서 프로토콜 사용하지 않음)<br>1: 켜기(네트워크에서 프로토콜을 한 번 이상 사용함)<br>비트0: IPsec, 비트1: IPv6, 비트2: IEEE 802. 1X, 비트3: 무선 LAN,<br>비트4: 보안 모드 수준 설정, 비트5: Appletalk, 비트6: DHCP,<br>비트7: DHCPv6, 비트8: telnet, 비트9: SSL, 비트10: HTTPS,<br>비트11: BMLinkS 인쇄, 비트12: diprint 인쇄, 비트13: LPR 인쇄,<br>비트14: ftp 인쇄, 비트15: rsh 인쇄, 비트16: SMB 인쇄,<br>비트17: WSD-프린터, 비트18: WSD-스캐너, 비트19: SMB로 스캔,<br>비트20: NCP로 스캔, 비트21: 예약, 비트22: Bluetooth,<br>비트23: IEEE 1284, 비트24: USB 인쇄, 비트25: 동적 DNS,<br>비트26: Netware 인쇄, 비트27: LLTD, 비트28: IPP 인쇄,<br>비트29: IPP 인쇄(SSL), 비트30: ssh, 비트31: sftp | * CTL | [0 또는 1 / 0x00000000 / 1비트]  |
| 5-828-090 | TELNET(0: 끄기 1: 켜기)   | * CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용   |
| 5-828-091 | 웹(0: 끄기 1: 켜기)  | * CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용   |



|             |  |      |   |
|-------------|--|------|---|
| 5-828-161   | IPv6 Stateless Auto Setting  | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용      |
| 5-828-219   | IPsec Aggressive Mode Setting  | CTL  | [0 또는 1 / 0 / 1]                            |
| 5-828-236   | Web Item visible   | *CTL | [0x0000 ~ 0xffff / 0xffff / -]              |
|             | 웹 시스템 항목을 표시하거나 표시하지 않습니다.<br>비트0: RICOH 웹<br>비트1: 소모품 공급업체<br>비트2-15: 예약됨(전체) |      |   |
| 5-828-237   | Web shopping link visible  | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함    |
| 5-828-238   | Web supplies Link visible  | *CTL | [최대 31자 / URL1 / 1]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-828-239   | Web Link1 Name   | *CTL | [최대 31자 / URL1 / 1]                         |
| 5-828-240   | Web Link1 URL  | *CTL | [최대 127자 / URL1 / 1]                        |
| 5-828-241   | Web Link1 visible  | *CTL | [최대 31자 / URL2 / -]<br>0: 표시하지 않음<br>1: 표시함 |
| 5-828-242   | Web Link2 Name   | *CTL | [- / - / -]                                 |
| 5-828-243   | Web Link2 URL  | *CTL | [- / - / -]                                 |
| 5-828-244   | Web Link2 visible  | *CTL | [- / - / -]                                 |
| 5-828-249   | DHCPv6 DUID  | CTL  | [- / - / -]                                 |
| <b>5832</b> | <b>[HDD]</b>   |      |   |
| 5-832-001   | HDD Formatting (ALL)   | CTL  | [- / - / -]<br>[실행]                         |



|               |                      |     |                     |
|---------------|----------------------|-----|---------------------|
| 5-832-00<br>2 | HDD Formatting (IMH) | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-832-00<br>3 | HDD 포맷(섬네일)          | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-832-00<br>4 | HDD 포맷(Job Log)      | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-832-00<br>5 | HDD 포맷(프린터 폰트)       | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-832-00<br>6 | HDD 포맷(사용자 정보1)      | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-832-00<br>7 | Mail RX Data         | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-832-00<br>8 | Mail TX Data         | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-832-00<br>9 | HDD 포맷(디자인을 위한 데이터)  | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-832-01<br>0 | HDD 포맷(Log)          | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-832-01<br>1 | HDD 포맷(Ridoc I/F)    | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-832-01<br>2 | HDD 포맷(섬네일)          | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|               |                  |       |  |
|---------------|------------------|-------|--|
| <b>5836</b>   | <b>[캡처 설정]</b>   |       |  |
| 5-836-00<br>1 | 캡처 기능(0:끄기 1:켜기) | * CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용 |
| 5-836-01<br>1 | 캡처 설정: 복사        | * CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]                       |

|               |                       |       |                  |
|---------------|-----------------------|-------|------------------|
| 5-836-01<br>2 | 캡처 설정: 문서 서버          | * CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 5-836-01<br>3 | 캡처 설정: 팩스 RX 프린터      | * CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 5-836-01<br>4 | 캡처 설정: 팩스 TX          | * CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 5-836-01<br>5 | 캡처 설정: 프린터            | * CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 5-836-01<br>6 | 캡처 설정: 스캐너            | * CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 5-836-01<br>7 | 캡처 설정: SDK            | * CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 5-836-06<br>1 | 캡처 파일 재발송(0:Off 1:On) | * CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |

|               |                             |      |   |
|---------------|-----------------------------|------|---|
| <b>5836</b>   | <b>[캡처 설정]</b>              |      |   |
| 5-836-07<br>1 | Reduction for Copy Color    | *CTL | [0 ~ 3 / 2 / 1]<br>0: 1 ~ -1<br>1: 1/2<br>2: 1/3<br>3: 1/4              |
| 5-836-07<br>2 | Reduction for Copy B&W Text | *CTL | [0 ~ 3, 6 / 0 / 1]<br>0: 1 ~ -1<br>1: 1/2<br>2: 1/3<br>3: 1/4<br>6: 2/3 |

|               |  |      |   |
|---------------|--|------|---|
| 5-836-07<br>3 | Reduction for Copy B&W Other           | *CTL | [0 ~ 3, 6 / 0 / 1]<br>0: 1 ~ -1<br>1: 1/2<br>2: 1/3<br>3: 1/4<br>6: 2/3   |
| 5-836-07<br>4 | Reduction for Printer Color            | *CTL | [0 ~ 3 / 2 / 1]<br>0: 1 ~ -1<br>1: 1/2<br>2: 1/3<br>3: 1/4                |
| 5-836-07<br>5 | Reduction for Printer B&W              | *CTL | [0 ~ 3, 6 / 0 / 1]<br>0: 1 ~ -1<br>1: 1/2<br>2: 1/3<br>3: 1/4<br>6: 2/3   |
| 5-836-07<br>7 | Reduction for Printer Color<br>1200dpi | *CTL | [1, 3 ~ 5 / 4 / 1]<br>1:1/2<br>3:1/4<br>4:1/6<br>5:1/8                    |
| 5-836-07<br>8 | Reduction for Printer B&W<br>1200dpi   | *CTL | [0 ~ 5 / 1 / 1]<br>0: 1<br>1: 1/2<br>2: 1/3<br>3: 1/4<br>4: 1/6<br>5: 1/8 |

|               |                           |      |  |
|---------------|---------------------------|------|--|
| 5-836-08<br>1 | Format for Copy Color     | *CTL | [0 / 0 / 1]<br>0: JFIF/JPEG<br>1: TIFF/MMR<br>2: TIFF/MH<br>3: TIFF/MR     |
| 5-836-08<br>2 | Format for Copy B&W Text  | *CTL | [0 ~ 3 / 1 / 1]<br>0: JFIF/JPEG<br>1: TIFF/MMR<br>2: TIFF/MH<br>3: TIFF/MR |
| 5-836-08<br>3 | Format for Copy B&W Other | *CTL | [0 ~ 3 / 1 / 1]<br>0: JFIF/JPEG<br>1: TIFF/MMR<br>2: TIFF/MH<br>3: TIFF/MR |
| 5-836-08<br>4 | Format for Printer Color  | *CTL | [0 / 0 / 1]  |
| 5-836-08<br>5 | Format for Printer B&W    | *CTL | [0 ~ 3 / 1 / 1]<br>0: JFIF/JPEG<br>1: TIFF/MMR<br>2: TIFF/MH<br>3: TIFF/MR |
| 5-836-09<br>1 | Default for JPEG          | *CTL | [5 ~ 95 / 50 / 1]  |
| 5-836-10<br>1 | Primary srv IP address    | *CTL | [000.000.000.000 ~<br>255.255.255.255 / - / 1]                             |
| 5-836-10<br>2 | Primary srv scheme        | *CTL | [0 ~ 6자 / NULL / -]  |
| 5-836-10<br>3 | Primary srv port number   | *CTL | [1 ~ 65535 / 80 / 1]   |
| 5-836-10<br>4 | Primary srv URL path      | *CTL | [0 ~ 16자 / - / 1]  |

|               |                           |      |  |
|---------------|---------------------------|------|--|
| 5-836-11<br>1 | Secondary srv IP address  | *CTL | [000.000.000.000 ~<br>255.255.255.255 / - / 1]   |
| 5-836-11<br>2 | Secondary srv scheme      | *CTL | [0 ~ 6자 / <b>NULL</b> / -]   |
| 5-836-11<br>3 | Secondary srv port number | *CTL | [1 ~ 65535 / <b>80</b> / 1]  |
| 5-836-11<br>4 | Secondary srv URL path    | *CTL | [0 ~ 16자 / - / 1]  |
| 5-836-12<br>0 | Default Reso Rate Switch  | *CTL | [0 또는 1 / <b>0</b> / 1]  |
| 5-836-12<br>1 | Reso Copy(Color)          | *CTL | [0 ~ 255 / <b>2</b> / 1]<br>0:600DPi<br>1:400DPi<br>2:300DPi<br>3:200DPi<br>4:150DPi<br>5:100DPi<br>6:75DPi              |
| 5-836-12<br>2 | 해상도: 복사(흑백)               | *CTL | [0 ~ 255 / <b>3</b> / 1]<br>0: 600dpi/<br>1: 400dpi/<br>2: 300dpi/<br>3: 200dpi/<br>4: 150dpi/<br>5: 100dpi/<br>6: 75dpi |

|                       |                          |             |  |
|-----------------------|--------------------------|-------------|--|
| <p>5-836-12<br/>3</p> | <p>Reso Print(Color)</p> | <p>*CTL</p> | <p>[0 ~ 255 / 2 / 1]<br/>0:600DPi<br/>1:400DPi<br/>2:300DPi<br/>3:200DPi<br/>4:150DPi<br/>5:100DPi<br/>6:75DPi</p> |
| <p>5-836-12<br/>4</p> | <p>해상도: 인쇄(흑백)</p>       | <p>*CTL</p> | <p>[0 ~ 255 / 3 / 1]<br/>0:600DPi<br/>1:400DPi<br/>2:300DPi<br/>3:200DPi<br/>4:150DPi<br/>5:100DPi<br/>6:75DPi</p> |
| <p>5-836-12<br/>5</p> | <p>해상도: 팩스(컬러)</p>       | <p>*CTL</p> | <p>[0 ~ 255 / 4 / 1]<br/>0:600DPi<br/>1:400DPi<br/>2:300DPi<br/>3:200DPi<br/>4:150DPi<br/>5:100DPi<br/>6:75DPi</p> |
| <p>5-836-12<br/>6</p> | <p>해상도: 팩스(흑백)</p>       | <p>*CTL</p> | <p>[0 ~ 255 / 3 / 1]<br/>0:600DPi<br/>1:400DPi<br/>2:300DPi<br/>3:200DPi<br/>4:150DPi<br/>5:100DPi<br/>6:75DPi</p> |

|               |                         |      |  |
|---------------|-------------------------|------|--|
| 5-836-12<br>7 | 해상도: 스캐너(컬러)            | *CTL | [0 ~ 255 / 4 / 1]<br>0:600Dpi<br>1:400Dpi<br>2:300Dpi<br>3:200Dpi<br>4:150Dpi<br>5:100Dpi<br>6:75Dpi |
| 5-836-12<br>8 | 해상도: 스캐너(흑백)            | *CTL | [0 ~ 255 / 3 / 1]<br>0:600Dpi<br>1:400Dpi<br>2:300Dpi<br>3:200Dpi<br>4:150Dpi<br>5:100Dpi<br>6:75Dpi |
| 5-836-12<br>9 | 해상도: SDK(컬러)            | *CTL | [0 ~ 255 / 4 / 1]  |
| 5-836-13<br>0 | 해상도: SDK(흑백)            | *CTL | [0 ~ 255 / 3 / 1]  |
| 5-836-14<br>1 | All Addr Info Switch    | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]   |
| 5-836-14<br>2 | Stand-by Doc Max Number | *CTL | [10 ~ 10000 / 2000 / 1]  |
| 5-836-14<br>3 | ClearLightPDF 전환        | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]   |
| <b>5840</b>   | <b>[IEEE 802.11]</b>    |      |  |

|           |                |      |   |
|-----------|----------------|------|---|
| 5-840-006 | Channel Max    | *CTL | [1 ~ 11 또는 13 / 11 또는 13 / 1]<br>유럽/아시아: 1 ~ 13<br>북미/아시아: 1 ~ 11                     |
|           | DFU            |      |   |
| 5-840-007 | Channel Min    | *CTL | [1 ~ 11 또는 13 / 1 / 1]<br>유럽: 1 ~ 13<br>북미/아시아: 1 ~ 11                                |
|           | DFU            |      |   |
| 5-840-011 | WEP key Select | *CTL | [00 ~ 11 / 00 / 1바이너리]<br>00: 키 #1<br>01: 키 #2(예약됨)<br>10: 키 #3(예약됨)<br>11: 키 #4(예약됨) |
| 5-840-045 | WPA Debug Lvl  | *CTL | [1 ~ 3 / 3 / 1]<br>1. 정보<br>2. 경고<br>3. 오류  |
| 5-840-046 | llw            | *CTL | [0 ~ 2 / 0 / 1]   |
| 5-840-047 | PSK Set Type   | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]  |

|             |                              |      |   |
|-------------|------------------------------|------|---|
| <b>5841</b> | <b>[Supply Name Setting]</b> |      |   |
| 5-841-001   | Toner Name Setting:Black     | *CTL | 소모품 이름을 지정합니다. 사용자 도구 화면에서 사용자가 조회 버튼을 누르면 화면에 나타납니다.<br>[0 ~ 20 / NULL / 1바이트] |
| 5-841-002   | Toner Name Setting:Cyan      | *CTL |   |
| 5-841-003   | Toner Name Setting:Yellow    | *CTL |   |
| 5-841-004   | Toner Name Setting:Magenta   | *CTL |   |
| 5-841-007   | OrgStamp                     | *CTL |   |
| 5-841-009   | WasteTonerBottle             | *CTL |   |



|           |               |      |   |
|-----------|---------------|------|---|
| 5-841-011 | Staple Std1   | *CTL | 소모품 이름을 지정합니다. 사용자 도구 화면에서 사용자가 조회 버튼을 누르면 화면에 나타납니다.<br>[0 ~ 20 / NULL / 1바이트] |
| 5-841-012 | Staple Std2   | *CTL |   |
| 5-841-013 | Staple Std3   | *CTL |   |
| 5-841-014 | Staple Std4   | *CTL |   |
| 5-841-021 | Staple Bind 1 | *CTL |   |
| 5-841-022 | Staple Bind 2 | *CTL | 소모품 이름을 지정합니다. 사용자 도구 화면에서 사용자가 조회 버튼을 누르면 화면에 나타납니다.<br>[0 ~ 20 / NULL / 1바이트] |
| 5-841-023 | Staple Bind 3 | *CTL |   |

|  |                        |      |   |
|--|------------------------|------|---|
| <b>5842</b>  | <b>[GWWS Analysis]</b> |      |   |
| 5-842-001  | Setting 1              | *CTL | <p>[8비트 할당 / 00000000 / 비트 스위치]</p> <p>0비트[LSB]: 시스템, 기타 그룹</p> <p>1비트: 캡처 관련 그룹</p> <p>2비트: 인증 관련 그룹</p> <p>3비트: 주소록 관련 그룹</p> <p>4비트: 기기 관리 관련 그룹</p> <p>5비트: 출력 관련(인쇄, 팩스 및 전송) 그룹</p> <p>6비트: 저장소, F0 등 문서 관련 그룹</p> <p>7비트: 디버그 로그 수준 억제</p> |
| <p>기본값: 00000000 - 변경하지 마십시오</p> <p>넷파일: PC 및 DeskTopBinder 소프트웨어를 사용하여 문서 서버에서 인쇄될 작업</p> |                        |      |   |
| 5-842-002  | Setting 2              | *CTL | <p>[8비트 할당 / 00000000 / 비트 스위치]</p> <p>0~6비트: 사용하지 않음</p> <p>7비트: 5682mmesg 로그에 대한 타임스탬프 설정</p> <p>(1: 분/초/밀리초, 0: 일/시/분/초)</p>   |

| 5844      | [USB]                 |      |   |
|-----------|-----------------------|------|---|
| 5-844-001 | Transfer Rate         | *CTL | [1 ~ 4 / <b>0x04</b> / -]<br>0x01: 전속력<br>0x04: 자동 변경 |
| 5-844-002 | Vendor ID             | *CTL | [- / - / -]   |
|           | DFU                   |      |   |
| 5-844-003 | 제품 ID                 | *CTL | [- / - / -]   |
|           | DFU                   |      |   |
| 5-844-004 | Device Release Number | *CTL | [- / - / -]   |
|           | DFU                   |      |   |
| 5-844-005 | 고정 USB 포트             | *CTL | [0 ~ 2 / 0 / 1]                                       |
| 5-844-006 | PnP 모델명               | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                                       |
| 5-844-007 | PnP 일련 번호             | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                                       |
| 5-844-008 | Mac 공급 수준             | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]                                      |

| 5845      | [Delivery Server Setting]   |      |  |
|-----------|-----------------------------|------|--|
| 5-845-001 | FTP Port No.                | *CTL | [0 ~ 65535 / <b>3670</b> / 1]  |
| 5-845-002 | IP Address (Primary)        | *CTL | [000.000.000.000 ~<br>255.255.255.255 /<br><b>000.000.000.000</b> / -] |
| 5-845-006 | Delivery Error Display Time | *CTL | [0 ~ 999 / <b>300</b> / 1초]  |
| 5-845-008 | IP Address (Secondary)      | *CTL | [000.000.000.000 ~<br>255.255.255.255 /<br><b>000.000.000.000</b> / -] |

|           |   |                          |  |
|-----------|---|--------------------------|--|
| 5-845-009 | Delivery Server Model   | *CTL                     | [0 ~ 4 / 0 / 1]<br>0: 알 수 없음<br>1: SG1 제공<br>2: SG1 패키지<br>3: SG2 제공<br>4: SG2 패키지 |
| 5-845-010 | Delivery Svr. Capability  | *CTL                     | [0 ~ 255 / - / 1]  |
|           | 비트 7  | 1 설명 정보 있음               |  |
|           | 비트 6  | 1 메일 주소의 직접 지정 가능        |  |
|           | 비트 5  | 1 메일 RX 확인 설정 가능         |  |
|           | 비트 4  | 1 주소록 자동 업데이트 기능 있음      |  |
|           | 비트 3  | 1 팩스 RX 전송 기능 있음         |  |
|           | 비트 2  | 1 발신자 비밀번호 기능 있음         |  |
|           | 비트 1  | 1 MK-1 사용자와 발신자 연결 기능 있음 |  |
| 비트 0      | 1 발신자 지정 필요(1로 설정되면, 비트6이 "0" 으로 설정됨)                                     |                          |  |
| 5-845-011 | Delivery Svr Capability (Ext)   | *CTL                     | [0 ~ 255 / - / 1]  |
|           | 비트7 = 1 주소록 사용 제한(각 허가된 사용자에게 대한 제한)<br>비트6 = 1 RDH 허가 링크<br>비트5 ~ 0: 미사용 |                          |  |
| 5-845-013 | 서버 조합(기본)   | *CTL                     | [최대 6자 / 1 / -]  |
| 5-845-014 | 서버 포트 번호(기본)  | *CTL                     | [ - / - / - ]  |
| 5-845-015 | 서버 URL 경로 (기본)  | *CTL                     | [ - / - / - ]  |

|           |                                |      |  |
|-----------|--------------------------------|------|--|
| 5-845-016 | Server Scheme (Secondary)      | *CTL | [최대 6자 / 1 / -]                              |
| 5-845-017 | Server Port Number (Secondary) | *CTL | [1 ~ 65535 / <b>80</b> / 1]                  |
| 5-845-018 | Server URL Path (Secondary)    | *CTL | [최대 16바이트 / - / -]                           |
| 5-845-022 | Rapid Sending Control          | *CTL | [0 또는 1 / 1 / -]<br>0: 제어 사용 안 함<br>1: 제어 사용 |

|             |                                       |      |  |
|-------------|---------------------------------------|------|--|
| <b>5846</b> | <b>[UCS Setting]</b>                  |      |  |
| 5-846-001   | Machine ID (for Delivery Server)      | *CTL | [- / - / -]                                  |
| 5-846-002   | Machine ID Clear(for Delivery Server) | *CTL | [- / - / -]<br>[실행]                          |
| 5-846-003   | Maximum Entries                       | *CTL | [2000 ~ 20000 / <b>2000</b> / 1]             |
| 5-846-006   | Delivery Server Retry Timer           | *CTL | [0 ~ 255 / <b>0</b> / 1]                     |
| 5-846-007   | Delivery Server Retry Times           | *CTL | [0 ~ 255 / <b>0</b> / 1]                     |
| 5-846-008   | Delivery Server Maximum Entries       | *CTL | [2000 ~ 20000 / <b>2000</b> / 1]             |
| 5-846-010   | LDAP Search Timeout                   | *CTL | [1 ~ 255 / <b>60</b> / 1]                    |
| 5-846-020   | WSD Maximum Entries                   | *CTL | [50 ~ 250 / <b>250</b> / 1]                  |
| 5-846-021   | Folder Auth Change                    | *CTL | [0 또는 1 / <b>0</b> / 1]<br>0: 로그인 사용자, 1: 대상 |
| 5-846-040   | Addr Book Migration(USB->HDD)         | *CTL | [- / - / -]<br>[실행]                          |
| 5-846-041   | Fill Addr Acl Info                    | *CTL | [- / - / -]<br>[실행]                          |

|           |                               |      |   |
|-----------|-------------------------------|------|---|
| 5-846-043 | Addr Book Media               | *CTL | [0 ~ 30 / 0 / 1]<br>0: 확인되지 않음<br>1: SP 슬롯 1<br>2: SD 슬롯 2<br>3: SD 슬롯 3<br>4: USB 플래시 ROM<br>10: SD 슬롯 10<br>20: HDD<br>30: 없음 |
| 5-846-047 | Initialize Local Address Book | CTL  | [- / - / -]<br>[실행]   |
| 5-846-048 | Initialize Delivery Addr Book | CTL  | [- / - / -]<br>[실행]   |
| 5-846-049 | Initialize LDAP Addr Book     | CTL  | [- / - / -]<br>[실행]   |
| 5-846-050 | Initialize All Addr Book      | CTL  | [- / - / -]<br>[실행]   |
| 5-846-051 | Backup All Addr Book          | CTL  | [- / - / -]<br>[실행]   |
| 5-846-052 | Restore All Addr Book         | CTL  | [- / - / -]<br>[실행]   |
| 5-846-053 | Clear Backup Info             | CTL  | [- / - / -]<br>[실행]   |

|           |   |      |                          |
|-----------|---|------|--------------------------|
| 5-846-060 | Search Option   | *CTL | [0x00 ~ 0xff / 0x0f / 1] |
|           | <p>이 SP는 UCS 로컬 주소록에 퍼지 검색 옵션을 설정하는데 비트 스위치를 사용합니다.</p> <p>비트: 의미</p> <p>0: 대문자/소문자 모두 확인</p> <p>1: 일본 전용</p> <p>2: 일본 전용</p> <p>3: 일본 전용</p> <p>4 ~ 7: 미사용</p> |      |                          |
| 5-846-062 | Complexity Option 1   | *CTL | [0 ~ 32 / 0 / 1]         |
| 5-846-063 | Complexity Option 2   | *CTL | [0 ~ 32 / 0 / 1]         |
| 5-846-064 | Complexity Option 3   | *CTL | [0 ~ 32 / 0 / 1]         |
| 5-846-065 | Complexity Option 4   | *CTL | [0 ~ 32 / 0 / 1]         |
| 5-846-091 | FTP Auth Port Setting   | *CTL | [0 ~ 65535 / 3671 / 1]   |
| 5-846-094 | Encryption Stat   | *CTL | [0 ~ 255 / - / 1]        |

|             |                                   |      |  |
|-------------|-----------------------------------|------|--|
| <b>5847</b> | <b>[Rep Resolution Reduction]</b> |      |  |
| 5-847-001   | Rate for Copy Color               | *CTL | <p>[0 ~ 5 / 2 / 1]</p> <p>0: 1x</p> <p>1: 1/2x</p> <p>2: 1/3x</p> <p>3: 1/4x</p> <p>4: 1/6x</p> <p>5: 1/8x</p> |

|           |                                   |      |  |
|-----------|-----------------------------------|------|--|
| 5-847-002 | Rate for Copy B&W Text            | *CTL | [0 ~ 6 / 0 / 1]  |
| 5-847-003 | Rate for Copy B&W Other           | *CTL | 0: 1x<br>1: 1/2x<br>2: 1/3x<br>3: 1/4x<br>4: 1/6x<br>5: 1/8x<br>6: 2/3x                    |
| 5-847-004 | Rate for Printer Color            | *CTL | [0 ~ 5 / 2 / 1]<br>0: 1x<br>1: 1/2x<br>2: 1/3x<br>3: 1/4x<br>4: 1/6x<br>5: 1/8x            |
| 5-847-005 | Rate for Printer B&W              | *CTL | [0 ~ 6 / 0 / 1]<br>0: 1x<br>1: 1/2x<br>2: 1/3x<br>3: 1/4x<br>4: 1/6x<br>5: 1/8x<br>6: 2/3x |
| 5-847-006 | Rate for Printer Color<br>1200dpi | *CTL | [0 ~ 5 / 4 / 1]<br>0: 1x<br>1: 1/2x<br>2: 1/3x<br>3: 1/4x<br>4: 1/6x<br>5: 1/8x            |

|           |                                     |      |  |
|-----------|-------------------------------------|------|--|
| 5-847-007 | Rate for Printer B&W<br>1200dpi     | *CTL | [0 ~ 6 / 1 / 1]<br>0: 1x<br>1: 1/2x<br>2: 1/3x<br>3: 1/4x<br>4: 1/6x<br>5: 1/8x<br>6: 2/3x |
| 5-847-021 | Network Quality Default for<br>JPEG | *CTL | [5 ~ 95 / 50 / 1]  |

|             |   |      |   |
|-------------|---|------|---|
| <b>5848</b> | <b>[Web Service]</b>                              |      |   |
| 5-848-002   | Access Ctrl: Repository (only<br>Lower 4 bits)    | *CTL | [- / - / -]<br>0000: 액세스 제어 없음<br>0001: DeskTop Binder 액세스를 거<br>절함<br>0010: 쓰기 제어 없음 |
| 5-848-003   | Access Control: Doc. Svr.<br>Print (Lower 4 bits) | *CTL | [- / - / -]<br>0000: 액세스 제어 없음<br>0001: DeskTop Binder 액세스를 거<br>절함                   |
| 5-848-004   | Access Control: udirectory<br>(Lower 4 bits)      | *CTL | [- / - / -]<br>0000: 액세스 제어 없음<br>0001: DeskTop Binder 액세스를 거<br>절함                   |
| 5-848-007   | Access Ctrl: Comm. Log Fax<br>(Lower 4 bits)      | *CTL | [- / - / -]<br>0000: 액세스 제어 없음<br>0001: DeskTop Binder 액세스를 거<br>절함                   |



|           |   |      |   |
|-----------|---|------|---|
| 5-848-009 | 액세스 Ctrl: 작업 Ctrl (하단 4 비트)                 | *CTL | [- / - / -]<br>0000: 액세스 제어 없음<br>0001: DeskTop Binder 액세스를 거절함 |
| 5-848-011 | Access Ctrl: Devicemanagement (Lower 4bits) | *CTL | [- / - / -]<br>0000: 액세스 제어 없음<br>0001: DeskTop Binder 액세스를 거절함 |
| 5-848-021 | Access Ctrl: Delivery (Lower 4 bits)        | *CTL | [- / - / -]<br>0000: 액세스 제어 없음<br>0001: DeskTop Binder 액세스를 거절함 |
| 5-848-022 | Access Ctrl: uadministration (Lower 4bits)  | *CTL | [- / - / -]<br>0000: 액세스 제어 없음<br>0001: DeskTop Binder 액세스를 거절함 |
| 5-848-024 | Access Ctrl: Log Service (Lower 4bits)      | *CTL | [- / - / -]<br>0000: 액세스 제어 없음<br>0001: DeskTop Binder 액세스를 거절함 |
| 5-848-025 | Access Ctrl: Log Service (Lower 4bits)      | *CTL | [- / - / -]<br>0000: 액세스 제어 없음<br>0001: DeskTop Binder 액세스를 거절함 |
| 5-848-099 | Repository: Download Image Setting          | *CTL | <b>DFU</b>  |
| 5-848-100 | Repository: Download Image Max. Size        | *CTL | [1 ~ 2048 / <b>2048</b> / 1 MB /단계]                             |
| 5-848-150 | 로그 조작 모드                                    | *CTL | [0 ~ 9 / 0 / 1]   |
| 5-848-217 | Setting: Timing                             | *CTL | NIA   |

5849

[Installation Date]

|           |                 |      |  |
|-----------|-----------------|------|--|
| 5-849-001 | 표시              | *CTL | [- / - / -]                                    |
| 5-849-002 | Switch to Print | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]<br>0: 끄기(인쇄 안 함)<br>1: 켜기(인쇄) |
| 5-849-003 | Setup Count     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1]                         |

|             |  |      |   |
|-------------|--|------|---|
| <b>5850</b> | <b>[Address Book Function]</b>         |      |   |
| 5-850-003   | Replacement of Circuit Classifications | *CTL | [0 ~ 13 / 1 / 1]<br>1: G3<br>2: EXT<br>3: G3-1<br>4: G3-1- EXT<br>5: G3-2<br>6: G3-2- EXT<br>7: G3-3<br>8: G3-3-EXT<br>9: G3-비가동-EXT<br>10: 비가동-EXT<br>11: I-G3<br>12: I-G3-EXT<br>13: G4 |

|             |                    |      |                  |
|-------------|--------------------|------|------------------|
| <b>5851</b> | <b>[Bluetooth]</b> |      |                  |
| 5-851-001   | mode               | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |


|             |                              |     |             |
|-------------|------------------------------|-----|-------------|
| <b>5853</b> | <b>[Stamp Date Download]</b> |     |             |
| 5-853-001   | -                            | CTL | [- / - / -] |

|   |                            |  |  |
|---|----------------------------|--|--|
| <b>5856</b>   | <b>[Remote ROM Update]</b> |  |  |
| 원격 ROM 업데이트 시 기술자가 로컬 포트(IEEE1284)를 사용하여 펌웨어를 업그레이드하도록 허락합니다. |                            |  |  |

|           |            |      |  |
|-----------|------------|------|--|
| 5-856-002 | Local Port | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용 |
|-----------|------------|------|--|

| 5858      | [기기 정보 수집]              |     |                        |
|-----------|-------------------------|-----|------------------------|
| 5-858-001 | 0:OFF 1:ON              | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1]       |
| 5-858-002 | 다음으로 저장 (0:HDD<br>1:SD) | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]       |
| 5-858-003 | 로그 추적 디렉터리 생<br>성       | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]       |
| 5-858-101 | 실패 발생 일자                | CTL | [0 ~ 20371212 / 0 / 1] |
| 5-858-102 | 추적 일자                   | CTL | [1 ~ 180 / 2 / 1일/단계]  |
| 5-858-103 | 팩스 주소 획득(0:끄기<br>1:켜기)  | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]       |
| 5-858-111 | 모든 정보 및 로그 획득           | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]       |
| 5-858-121 | 구성 페이지 획득               | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]       |
| 5-858-122 | 글꼴 페이지 획득               | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]       |
| 5-858-123 | 인쇄 설정 목록 획득             | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]       |
| 5-858-124 | 오류 로그를 가져옵니<br>다.       | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]       |
| 5-858-131 | 팩스 정보를 가져옵니<br>다.       | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]       |
| 5-858-141 | Acquire All Debug Logs  | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]       |
| 5-858-142 | 컨트롤러 디버그 로그<br>만 가져옵니다. | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]       |
| 5-858-143 | 엔진 디버그 로그만 가<br>져옵니다    | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]       |
| 5-858-144 | 조작 패널 디버그 로그<br>만 가져옵니다 | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0]       |

|           |                    |     |                  |
|-----------|--------------------|-----|------------------|
| 5-858-145 | FCU 디버그 로그만 가져옵니다. | CTL | [0 또는 1 / 0 / 0] |
|-----------|--------------------|-----|------------------|

|             |   |      |  |
|-------------|---|------|--|
| <b>5860</b> | <b>[SMTP/POP3/IMAP4]</b>  |      |  |
| 5-860-020   | Partial Mail Receive Timeout  | *CTL | [1 ~ 168 / <b>72</b> / 1시간 / 단계]   |
| 5-860-021   | MDN Response RFC2298 Compliance   | *CTL | [0 또는 1 / <b>1</b> / 1]<br>0: 아니요<br>1: 예  |
| 5-860-022   | SMTP Auth. From Field Replacement   | *CTL | [0 ~ 1 / <b>0</b> / 1]<br>0: 아니요. "From" 항목 전환 안 함<br>1: 예. "From" 항목 전환함                      |
| 5-860-025   | SMTP Auth. Direct Setting   | *CTL | [0 ~ 255 / <b>0</b> / -]   |
|             | SMTP의 인증 방식을 선택합니다.<br>비트 스위치:<br>비트 0: 로그인<br>비트 1: 일반<br>비트 2: CRAM MD5<br>비트 3: DIGEST MD5<br>비트 4 ~ 7: 사용하지 않음<br> <b>참고</b><br>• 이 SP는 SMTP 인증을 작동 모드에서 사용할 수 있을 때만 활성화됩니다. |      |  |
| 5-860-026   | S/MIME: MIME 헤더 설정  | *CTL | [0 ~ 2 / <b>0</b> / 1]<br>0: Microsoft Outlook Express 표준<br>1: Internet Draft 표준<br>2: RFC 표준 |
| 5-860-028   | S/MIME: Authentication Check  | *CTL | [0 또는 1 / <b>0</b> / 1]<br>0: 아니요(확인 안 함)<br>1: 예(확인)  |

|             |                       |  |  |
|-------------|-----------------------|--|--|
| <b>5866</b> | <b>[Email Report]</b> |  |  |
|-------------|-----------------------|--|--|

|           |   |     |   |
|-----------|---|-----|---|
| 5-866-001 | Report Validity                           | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 5-866-005 | Add Date Field                            | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 사용함<br>1: 사용 안 함 |
| 5-866-110 | CounterE-Mail:Validity                    | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]                        |
| 5-866-111 | CounterE-Mail:Destination<br>Registration | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                         |
| 5-866-112 | CounterE-Mail:Send Test                   | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                         |
| 5-866-113 | CounterE-Mail:다음 발송 일자                    | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                         |
| 5-866-114 | CounterE-Mail:발송 일자 설정                    | CTL | [0 ~ 31 / 0 / 1]                        |
| 5-866-115 | CounterE-Mail:발송 시간 설정                    | CTL | [0 ~ 2359 / 0 / 1]                      |
| 5-866-121 | CounterE-Mail:대상1                         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                         |
| 5-866-122 | CounterE-Mail:대상2                         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                         |
| 5-866-123 | CounterE-Mail:대상3                         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]                         |

|             |                                  |     |                     |
|-------------|----------------------------------|-----|---------------------|
| <b>5870</b> | <b>[Common Key Info Writing]</b> |     |                     |
| 5-870-001   | Writing                          | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-870-003   | Initialize                       | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-870-004   | Writing: 2048bit                 | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|             |                             |     |                     |
|-------------|-----------------------------|-----|---------------------|
| <b>5873</b> | <b>[SD Card Appli Move]</b> |     |                     |
| 5-873-001   | 이동 실행                       | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|               |       |     |                     |
|---------------|-------|-----|---------------------|
| 5-873-00<br>2 | 실행 취소 | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
|---------------|-------|-----|---------------------|

|               |                         |       |  |
|---------------|-------------------------|-------|--|
| <b>5875</b>   | <b>[SC Auto Reboot]</b> |       |  |
|               | -                       |       |  |
| 5-875-00<br>1 | Reboot Setting          | * CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]                           |
| 5-875-00<br>2 | Reboot Type             | *CTL  | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 수동 재시작<br>1: 자동 재시작 |

|             |                         |     |                     |
|-------------|-------------------------|-----|---------------------|
| <b>5878</b> | <b>[Option Setup]</b>   |     |                     |
| 5-878-001   | Data Overwrite Security | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-878-002   | HDD 암호화                 | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-878-004   | OCR Dictionary          | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|             |                                     |     |             |
|-------------|-------------------------------------|-----|-------------|
| <b>5881</b> | <b>[Fixed Phrase Block Erasing]</b> |     |             |
| 5-881-001   | -                                   | CTL | [- / - / -] |
|             | 고정 문구를 삭제합니다.                       |     |             |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
| <b>5885</b> | <b>[Set WIM Function]</b> Web Image Monitor Settings |  |  |
|-------------|--|--|--|

|           |                |      |   |
|-----------|----------------|------|---|
| 5-885-020 | 문서 서버 액세스 제어   | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 끄기<br>1: 켜기<br>비트 의미<br>0: 모든 문서 서버 액세스 금지(1)<br>1: 사용자 모드 액세스 금지(1)<br>2: 인쇄 기능 금지(1)<br>3: 팩스 TX 금지(1)<br>4: 스캔 전송 금지(1)<br>5: 다운로드 금지(1)<br>6: 삭제 금지(1)<br>7: 예약됨 |
| 5-885-050 | DocSvr Format  | *CTL | [0 ~ 2 / 0 / 1]<br>0: 미리 보기, 1: 아이콘, 2: 세부 정보   |
| 5-885-051 | DocSvr Trans   | *CTL | [5 ~ 20 / 10 / 1]   |
| 5-885-100 | Set Signature  | *CTL | [0 ~ 2 / 0 / 1]<br>0: 이메일별 설정<br>1: 모두 서명<br>2: 서명 없음   |
| 5-885-101 | Set Encrypsion | *CTL | [0 ~ 1 / 0 / 1]<br>0: 암호화 안 함<br>1: 암호화   |
| 5-885-200 | DocSvr Timeout | *CTL | 미사용   |

|             |                              |     |                  |
|-------------|------------------------------|-----|------------------|
| <b>5886</b> | <b>[Farm Update Setting]</b> |     |                  |
| 5-886-100   | 버전 확인 생략                     | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 5-886-101   | LR 확인 생략                     | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 5-886-111   | 자동 업데이트 설정                   | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 5-886-112   | 자동 업데이트 금지 조건 설정             | CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |

|           |                       |     |                       |
|-----------|-----------------------|-----|-----------------------|
| 5-886-113 | 자동 업데이트 금지 시작 시간      | CTL | [0 ~ 23 / 9 / 1시/단계]  |
| 5-886-114 | 자동 업데이트 금지 종료 시간      | CTL | [0 ~ 23 / 17 / 1시/단계] |
| 5-886-115 | SFU 자동 다운로드 설정        | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]      |
| 5-886-116 | 자동 업데이트 다음 날짜         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]       |
| 5-886-117 | 자동 업데이트 재시도 간격 시간     | CTL | [1 ~ 24 / 1 / 1시/단계]  |
| 5-886-119 | 자동 업데이트 @Remote 사용 설정 | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]      |
| 5-886-120 | 자동 업데이트 금지 주 중요 일 설정  | CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1]     |
| 5-886-151 | SubId 업데이트 허가         | CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]      |
| 5-886-201 | 복구 일자                 | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]       |
| 5-886-202 | 이전 버전 목록 저장           | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]       |

|             |                        |     |                     |
|-------------|------------------------|-----|---------------------|
| <b>5887</b> | <b>[SD GetCounter]</b> |     |                     |
| 5-887-001   |                        | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|   |                                       |      |                  |
|---|---------------------------------------|------|------------------|
| <b>5888</b>   | <b>[Personal Information Protect]</b> |      |                  |
| 5-888-001   |                                       | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1] |
| 로그 보호 수준을 선택합니다.<br>0: 인증 없음, 로그 보호 없음<br>1: 인증 없음, 로그 보호됨(관리자만 로그를 볼 수 있음) |                                       |      |                  |

|             |                            |     |                               |
|-------------|----------------------------|-----|-------------------------------|
| <b>5893</b> | <b>[SDK Apli Cnt Name]</b> |     |                               |
| 5-893-001   | SDK-1                      | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |



|           |        |     |                               |
|-----------|--------|-----|-------------------------------|
| 5-893-002 | SDK-2  | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |
| 5-893-003 | SDK-3  | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |
| 5-893-004 | SDK-4  | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |
| 5-893-005 | SDK-5  | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |
| 5-893-006 | SDK-6  | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |
| 5-893-007 | SDK-7  | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |
| 5-893-008 | SDK-8  | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |
| 5-893-009 | SDK-9  | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |
| 5-893-010 | SDK-10 | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |
| 5-893-011 | SDK-11 | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |
| 5-893-012 | SDK-12 | CTL | [- / - / -]<br>[Display text] |

|               |                                   |     |             |
|---------------|-----------------------------------|-----|-------------|
| <b>5895</b>   | <b>[Application invalidation]</b> |     |             |
| 5-895-00<br>1 | Printer                           | CTL | [- / - / -] |
| 5-895-00<br>2 | 스캐너                               | CTL | [- / - / -] |

|             |   |  |  |
|-------------|---|--|--|
| <b>5907</b> | <b>[Plug &amp; Play Maker/Model Name]</b> |  |  |
|-------------|---|--|--|

4. 컨트롤러 SP 모드 테이블

|               |                                     |      |   |
|---------------|-------------------------------------|------|---|
| 5-907-00<br>1 |                                     | *CTL | [- / - / -]                                       |
| <b>5913</b>   | <b>[Switchover Permission Time]</b> |      |   |
| 5-913-00<br>2 | 애플리케이션 타이머 인쇄                       | *CTL | [3 ~ 30, 즉시 / 3 / 1초/단계]                          |
| <b>5967</b>   | <b>[Copy Server: Set Function]</b>  |      |   |
| 5-967-00<br>1 | (0: 끄기 1: 켜기)                       | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1]<br>0: 켜기<br>1: 끄기                |
| <b>5973</b>   | <b>[사용자 스냅프 정합]</b>                 |      |   |
| 5-973-10<br>1 | 프레임 삭제 설정                           | CTL  | [0 ~ 3 / 0 / 1]                                   |
| <b>5985</b>   | <b>[Device Setting]</b>             |      |   |
| 5-985-00<br>1 | On Board NIC                        | CTL  | [0 ~ 2 / 0 / 1]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용<br>2: 기능 제한 |
| 5-985-00<br>2 | On Board USB                        | CTL  | [0 또는 1 / 0 / 1]                                  |
| <b>5990</b>   | <b>[SP Print Mode]</b>              |      |   |
| 5-990-00<br>1 | All(Data List)                      | CTL  | [- / - / -]                                       |
| 5-990-00<br>2 | SP(Mode Data List)                  | CTL  | [- / - / -]                                       |
| 5-990-00<br>3 | User Program                        | CTL  | [- / - / -]                                       |

|               |                        |     |             |
|---------------|------------------------|-----|-------------|
| 5-990-00<br>4 | Logging Data           | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-00<br>5 | Diagnostic Report      | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-00<br>6 | Non-Default            | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-00<br>7 | NIB Summary            | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-00<br>8 | Capture Log            | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-02<br>1 | Copier User Program    | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-02<br>2 | 스캐너 SP                 | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-02<br>3 | Scanner User Program   | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-02<br>4 | SDK/J Summary          | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-02<br>5 | SDK/J Application Info | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-26      | 프린터 SP                 | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-27      | SmartOperationPanel SP | CTL | [- / - / -] |
| 5-990-28      | SmartOperationPanel UP | CTL | [- / - / -] |

5992

[SP Text mode]

4. 컨트롤러 SP 모드 테이블

4

|               |                        |   |                     |
|---------------|------------------------|---|---------------------|
| 5-992-00<br>1 | All(Data List)         | - | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-992-00<br>2 | SP(Mode Data List)     | - |                     |
| 5-992-00<br>3 | User Program           | - |                     |
| 5-992-00<br>4 | Logging Data           | - |                     |
| 5-992-00<br>5 | Diagnostic Report      | - |                     |
| 5-992-00<br>6 | Non-Default            | - |                     |
| 5-992-00<br>7 | NIB Summary            | - |                     |
| 5-992-00<br>8 | Capture Log            | - |                     |
| 5-992-02<br>1 | Copier User Program    | - | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-992-02<br>2 | 스캐너 SP                 | - |                     |
| 5-992-02<br>3 | Scanner User Program   | - |                     |
| 5-992-02<br>4 | SDK/J Summary          | - |                     |
| 5-992-02<br>5 | SDK/J Application Info | - |                     |
| 5-992-02<br>6 | Printer SP mode        | - |                     |
| 5-992-02<br>7 | SmartOperationPanel SP | - | [- / - / -]<br>[실행] |
| 5-992-02<br>8 | SmartOperationPanel UP | - |                     |

# 컨트롤러 SP 테이블-7

## SP7-XXX(데이터 로그)

|           |   |      |                        |
|-----------|---|------|------------------------|
| 7401      | [Total SC]  |      |                        |
|           | <p>총 SC 발생 횟수를 저장합니다.</p> <p>같은 SC 코드가 연속해서 감지되고 총 카운터가 증가하지 않으면, 다른 SC 코드가 기록한 것을 삭제할 경우에 대비하여 한 번만 기록합니다.</p> |      |                        |
| 7-401-001 | SC 카운터  | *CTL | [0 ~ 65535 / - / 1/단계] |
| 7-401-002 | 총 SC 카운터  | *CTL | [0 ~ 65535 / - / 1/단계] |

4

|           |  |      |             |
|-----------|--|------|-------------|
| 7403      | [SC 이력]  |      |             |
|           | <p>감지된 SC 코드를 기록하고 표시합니다.</p> <p>최근 감지된 10개 SC 코드는 화면에 표시되고, SMC(로깅) 출력에서도 볼 수 있습니다.</p> <p><a href="#">↓참고</a></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>같은 SC 코드가 연속해서 감지되고 총 카운터가 증가하지 않으면, 다른 SC 코드가 기록한 것을 삭제할 경우에 대비하여 한 번만 기록합니다.</li> </ul> |      |             |
| 7-403-001 | Latest   | *CTL | [- / - / -] |
| 7-403-002 | Latest 1   | *CTL |             |
| 7-403-003 | Latest 2   | *CTL |             |
| 7-403-004 | Latest 3   | *CTL |             |
| 7-403-005 | Latest 4   | *CTL |             |
| 7-403-006 | Latest 5   | *CTL |             |
| 7-403-007 | Latest 6   | *CTL |             |
| 7-403-008 | Latest 7   | *CTL |             |
| 7-403-009 | Latest 8   | *CTL |             |
| 7-403-010 | Latest 9   | *CTL |             |

|             |                      |      |             |
|-------------|----------------------|------|-------------|
| <b>7404</b> | <b>[소프트웨어 오류 이력]</b> |      |             |
| 7-404-001   | Latest               | *CTL | [- / - / -] |
| 7-404-002   | Latest 1             | *CTL |             |
| 7-404-003   | Latest 2             | *CTL |             |
| 7-404-004   | Latest 3             | *CTL |             |
| 7-404-005   | Latest 4             | *CTL |             |
| 7-404-006   | Latest 5             | *CTL |             |
| 7-404-007   | Latest 6             | *CTL |             |
| 7-404-008   | Latest 7             | *CTL |             |
| 7-404-009   | Latest 8             | *CTL |             |
| 7-404-010   | Latest 9             | *CTL |             |

|             |                          |      |                             |
|-------------|--------------------------|------|-----------------------------|
| <b>7502</b> | <b>[Total Paper Jam]</b> |      |                             |
| 7-502-001   | 걸림 카운터                   | *CTL | [00000 ~ 65535 / - / 1매/단계] |
| 7-502-002   | 총 걸림 카운터                 | *CTL | [00000 ~ 65535 / - / 1매/단계] |

|             |                      |      |                            |
|-------------|----------------------|------|----------------------------|
| <b>7503</b> | <b>[총 원본 걸림 카운터]</b> |      |                            |
| 7-503-001   |                      | *CTL | [00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계] |
| <b>7503</b> | <b>[전체 원본 걸림 횟수]</b> |      |                            |
| 7-503-002   | 총 원본 카운터             | *CTL | [00000 ~ 65535 / 0 / 1/단계] |

|             |                             |      |  |
|-------------|-----------------------------|------|--|
| <b>7504</b> | <b>[Paper Jam Location]</b> |      |  |
| 7-504-001   | At Power On                 | *CTL | 전원이 켜져 있을 때 용지가 급지되지 않습니다.<br>[0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-003   | 용지함 1: 켜기                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-504-004   | 용지함 2: 켜기                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-504-005   | 용지함 3: 켜기                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |

|           |                          |      |                          |
|-----------|--------------------------|------|--------------------------|
| 7-504-006 | 용지함 4: 켜기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-007 | LCT: On                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-008 | 수동: 켜기                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-009 | 양면: 켜기                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-011 | 전송 센서 1: 켜기              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-012 | 전송 센서 2: 켜기              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-013 | 수직 전송 Sn 3: 켜기           | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-014 | 수직 전송 Sn 4: 켜기           | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-015 | LCT 이송 센서: 켜기            | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-017 | Registration Sensor: On  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-018 | 정착 진입 센서: 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-019 | 정착 배출 센서: 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-020 | 용지 배출 센서: 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-021 | 중계 용지함 배출: 켜기            | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-022 | 중계 전송: 켜기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-024 | 인버터 센서: 켜기               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-025 | 양면 배출 센서: 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-027 | 양면 진입 센서: 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-048 | 수동급지 전송 센서 1: 끄기         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-051 | 전송 센서 1: 끄기              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-052 | 전송 센서 2: 끄기              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-053 | 수직 전송 Sn 3: 끄기           | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-054 | 수직 전송 Sn 4: 끄기           | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-057 | Registration Sensor: Off | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |

|           |                          |      |                          |
|-----------|--------------------------|------|--------------------------|
| 7-504-058 | LCT 전송 센서: 끄기            | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-060 | 용지 배출 센서: 끄기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-061 | 중계 배출 센서: 끄기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-062 | 중계 전송: 끄기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-064 | 인버터 센서: 끄기               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-065 | 양면 배출 센서: 끄기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-067 | 양면 진입 센서: 끄기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-096 | Timing: On               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-100 | Entrance Sensor: On      | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-101 | Entrance Sensor: Off     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-102 | 전송 센서: 켜기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-103 | 전송 센서: 끄기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-104 | 용지 배출구                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-105 | Front Jogger Motor       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-106 | Rear Jogger Motor        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-107 | 시프트 롤러 모터                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-108 | Positioning Roller Motor | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-109 | Exit Guide Plate Motor   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-110 | 스테플러 이동 모터               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-111 | 시프트 용지함 리프트 모터           | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-112 | Staple Motor             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-113 | 용지 스톱퍼 모터                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-114 | Punch Motor              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-115 | 펀치 장치 이동 모터              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-116 | 수직 정함 이동 모터              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |



|           |                              |      |                          |
|-----------|------------------------------|------|--------------------------|
| 7-504-148 | 배출 응답 없음                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-149 | 무효한 주 기계 데이터 설정              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-150 | Entrance Sensor: On          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-151 | Entrance Sensor: Off         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-152 | Horizontal Transport Sn: On  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-153 | Horizontal Transport Sn: Off | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-154 | Switchback Transport Sn: On  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-155 | Switchback Transport Sn: Off | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-156 | Proof Tray Exit: On          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-157 | Proof Tray Exit: Off         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-158 | Shift Tray Exit: On          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-159 | Shift Tray Exit: Off         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-160 | 소책자 스테이플러 배출: 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-161 | 소책자 스테이플러 배출: 끄기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-162 | Entrance Transport Motor     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-163 | 수평 이송 모터                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-164 | Pre-Stack Transport Motor    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-165 | 중간 전송 모터                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-166 | 용지 배출 모터                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-167 | 뒷 가장자리 스톱퍼 모터                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |

|           |                               |      |                          |
|-----------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 7-504-168 | 용지 배출 가이드 플레이트 모터             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-169 | 편치 장치 드라이브 모터                 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-170 | 편치 장치 이동 모터                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-171 | 좌우 정합 이동 모터                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-172 | 하단 접합 게이트 모터                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-173 | 조거 모터                         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-174 | 포지셔닝 롤러 드라이브 모터               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-175 | 급지 배출 모터                      | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-176 | 코너 스테플러 이동 모터                 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-177 | Corner Stapler Motor          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-178 | 소책자 조거 모터                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-179 | 소책자 가이드 모터                    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-180 | 소책자 조거 펜스 모터                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-181 | Booklet Stapler Motor         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-182 | 이동 롤러 전송 모터                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-183 | 접기 전송 모터                      | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-184 | 사각 폴딩 모터                      | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-185 | 용지함 리프트 모터                    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-186 | 시프트 모터                        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-187 | Front Shift Jogger Motor      | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-188 | Rear Shift Jogger Motor       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-189 | Shift Jogger Retraction Motor | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |

|           |                             |      |                          |
|-----------|-----------------------------|------|--------------------------|
| 7-504-190 | Drag Roller Vibrating Motor | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-191 | 리딩 에지 가이드 모터                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-192 | 포지셔닝 전송 모터                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-193 | 용지 가이드 모터                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-194 | 무효한 주 기계 데이터 설정             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-200 | Entrance: On                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-201 | Entrance: Off               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-202 | Proof Tray Exit: On         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-203 | Proof Tray Exit: Off        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-204 | 중간 전송(R): 켜기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-205 | 중간 전송(L): 켜기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-206 | 중간 전송(L): 끄기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-207 | 시프트 용지함 용지 배출: 켜기           | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-208 | 시프트 용지함 용지 배출: 끄기           | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-209 | 용지 번들 전송: 켜기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-210 | 트레일링 에지 스톱퍼 전송: 켜기          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-211 | 트레일링 에지 스톱퍼 전송: 끄기          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-212 | 중간 접기 배출: 켜기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-213 | 중앙 접기 배출: 끄기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-220 | Entrance Transport Motor    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-221 | Proof Transport Motor       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |

|           |                          |      |                          |
|-----------|--------------------------|------|--------------------------|
| 7-504-222 | 배출 전송/위치 & 이동<br>Rllr Mt | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-223 | 시프트 모터                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-224 | 조거 모터                    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-225 | Exit Guide Plate Motor   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-226 | 급지 배출 모터                 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-227 | 용지함 리프트 모터               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-228 | 위치 제어 모터                 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-229 | 스테플러 이동 모터               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-230 | Stapler Motor            | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-231 | 펀치 모터                    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-232 | 용지 번들 전송 모터              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-233 | 뒷 가장자리 스톱퍼 모<br>터        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-234 | 접기 블레이드 모터               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-235 | 용지 가이드 모터                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-236 | 무심 스테플러 이동 모<br>터        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-237 | 무심 스테이플러 모터              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-238 | 이동 가능 가이드 플레<br>이트 모터    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-248 | 배출 응답 없음                 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-504-249 | 무효한 주 기계 데이터<br>설정       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |

|               |                                 |      |                          |
|---------------|---------------------------------|------|--------------------------|
| <b>7505</b>   | <b>[Original Jam Detection]</b> |      |                          |
| 7-505-<br>*** | Original Jam Detection          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / -/단계] |

| 7506      | [Jam Count by Paper Size] |       |                        |
|-----------|---------------------------|-------|------------------------|
| 7-506-005 | A4 LEF                    | * CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1매/단계] |
| 7-506-006 | A5 LEF                    | * CTL |                        |
| 7-506-014 | B5 LEF                    | * CTL |                        |
| 7-506-038 | LT LEF                    | * CTL |                        |
| 7-506-044 | HLT LEF                   | * CTL |                        |
| 7-506-132 | A3 SEF                    | * CTL |                        |
| 7-506-133 | A4 SEF                    | * CTL |                        |
| 7-506-134 | A5 SEF                    | * CTL |                        |
| 7-506-141 | B4 SEF                    | * CTL |                        |
| 7-506-142 | B5 SEF                    | * CTL |                        |
| 7-506-160 | DLT SEF                   | * CTL |                        |
| 7-506-164 | LG SEF                    | * CTL |                        |
| 7-506-166 | LT SEF                    | * CTL |                        |
| 7-506-172 | HLT SEF                   | * CTL |                        |
| 7-506-255 | 기타                        | * CTL |                        |

| 7507 | [Plotter Jam History] |
|------|-----------------------|
|------|-----------------------|

|           |          |      |             |
|-----------|----------|------|-------------|
| 7-507-001 | Latest   | *CTL | [- / - / -] |
| 7-507-002 | Latest 1 | *CTL |             |
| 7-507-003 | Latest 2 | *CTL |             |
| 7-507-004 | Latest 3 | *CTL |             |
| 7-507-005 | Latest 4 | *CTL |             |
| 7-507-006 | Latest 5 | *CTL |             |
| 7-507-007 | Latest 6 | *CTL |             |
| 7-507-008 | Latest 7 | *CTL |             |
| 7-507-009 | Latest 8 | *CTL |             |
| 7-507-010 | Latest 9 | *CTL |             |

|             |                               |      |             |
|-------------|-------------------------------|------|-------------|
| <b>7508</b> | <b>[Original Jam History]</b> |      |             |
| 7-508-001   | Latest                        | *CTL | [- / - / -] |
| 7-508-002   | Latest 1                      | *CTL |             |
| 7-508-003   | Latest 2                      | *CTL |             |
| 7-508-004   | Latest 3                      | *CTL |             |
| 7-508-005   | Latest 4                      | *CTL |             |
| 7-508-006   | Latest 5                      | *CTL |             |
| 7-508-007   | Latest 6                      | *CTL |             |
| 7-508-008   | Latest 7                      | *CTL |             |
| 7-508-009   | Latest 8                      | *CTL |             |
| 7-508-010   | Latest 9                      | *CTL |             |

|             |                             |      |                     |
|-------------|-----------------------------|------|---------------------|
| <b>7509</b> | <b>[Paper Jam Location]</b> |      |                     |
| 7-509-045   | Entrance Sensor: On         | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-509-046   | Entrance Sensor: Off        | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-509-047   | Exit Sensor: On             | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |

|           |                  |      |                     |
|-----------|------------------|------|---------------------|
| 7-509-048 | Exit Sensor: Off | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-509-049 | 시프트 모터           | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-509-050 | 접합 솔레노이드 모터      | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-509-051 | 배출 용지 압착 모터      | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-509-052 | Stapler Motor    | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-509-093 | 배출 응답 없음         | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |

| 7514      | [Paper Jam Count by Location] |      |  |
|-----------|-------------------------------|------|--|
| 7-514-001 | At Power On                   | *CTL | 전원이 켜져 있을 때 용지가 급지되지 않습니다.<br>[0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-003 | 용지함 1: 켜기                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-004 | 용지함 2: 켜기                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-005 | 용지함 3: 켜기                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-006 | 용지함 4: 켜기                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-007 | LCT: On                       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-008 | 수동: 켜기                        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-009 | 양면: 켜기                        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-011 | 전송 센서 1: 켜기                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-012 | 전송 센서 2: 켜기                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-013 | 수직 전송 Sn 3: 켜기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-014 | 수직 전송 Sn 4: 켜기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-015 | LCT 이송 센서: 켜기                 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-017 | Registration Sensor: On       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-018 | 정착 진입 센서: 켜기                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |
| 7-514-019 | 정착 배출 센서: 켜기                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계]                               |

|           |                          |      |                          |
|-----------|--------------------------|------|--------------------------|
| 7-514-020 | 용지 배출 센서: 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-021 | 중계 용지함 배출: 켜기            | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-022 | 중계 전송: 켜기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-024 | 인버터 센서: 켜기               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-025 | 양면 배출 센서: 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-027 | 양면 진입 센서: 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-048 | 수동급지 전송 센서 1: 끄기         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-051 | 전송 센서 1: 끄기              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-052 | 전송 센서 2: 끄기              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-053 | 수직 전송 Sn 3: 끄기           | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-054 | 수직 전송 Sn 4: 끄기           | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-057 | Registration Sensor: Off | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-058 | LCT 전송 센서: 끄기            | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-060 | 용지 배출 센서: 끄기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-061 | 중계 배출 센서: 끄기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-062 | 중계 전송: 끄기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-064 | 인버터 센서: 끄기               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-065 | 양면 배출 센서: 끄기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-067 | 양면 진입 센서: 끄기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-096 | Timing: On               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-100 | Entrance Sensor: On      | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-101 | Entrance Sensor: Off     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-102 | 전송 센서: 켜기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-103 | 전송 센서: 끄기                | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |



|           |                              |      |                          |
|-----------|------------------------------|------|--------------------------|
| 7-514-104 | 용지 배출구                       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-105 | Front Jogger Motor           | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-106 | Rear Jogger Motor            | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-107 | 시프트 롤러 모터                    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-108 | Positioning Roller Motor     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-109 | Exit Guide Plate Motor       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-110 | 스테플러 이동 모터                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-111 | 시프트 용지함 리프트 모터               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-112 | Staple Motor                 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-113 | 용지 스톱퍼 모터                    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-114 | Punch Motor                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-115 | 펀치 장치 이동 모터                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-116 | 수직 정합 이동 모터                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-148 | 배출 응답 없음                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-149 | 무효한 주 기계 데이터 설정              | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-150 | Entrance Sensor: On          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-151 | Entrance Sensor: Off         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-152 | Horizontal Transport Sn: On  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-153 | Horizontal Transport Sn: Off | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-154 | Switchback Transport Sn: On  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-155 | Switchback Transport Sn: Off | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |

|           |                              |      |                          |
|-----------|------------------------------|------|--------------------------|
| 7-514-156 | Proof Tray Exit: On          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-157 | Proof Tray Exit: Off         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-158 | Shift Tray Exit: On          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-159 | Shift Tray Exit: Off         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-160 | 소책자 스테이플러<br>배출: 켜기          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-161 | 소책자 스테이플러<br>배출: 끄기          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-162 | Entrance Transport<br>Motor  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-163 | 수평 이송 모터                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-164 | Pre-Stack Transport<br>Motor | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-165 | 중간 전송 모터                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-166 | 용지 배출 모터                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-167 | 뒷 가장자리 스톱퍼<br>모터             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-168 | 용지 배출 가이드 플<br>레이트 모터        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-169 | 펀치 장치 드라이브<br>모터             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-170 | 펀치 장치 이동 모터                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-171 | 좌우 정합 이동 모터                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-172 | 하단 접합 게이트 모<br>터             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-173 | 조거 모터                        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-174 | 포지셔닝 롤러 드라<br>이브 모터          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-175 | 급지 배출 모터                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |

|           |                               |      |                          |
|-----------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 7-514-176 | 코너 스테플러 이동 모터                 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-177 | Corner Stapler Motor          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-178 | 소책자 조거 모터                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-179 | 소책자 가이드 모터                    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-180 | 소책자 조거 펜스 모터                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-181 | Booklet Stapler Motor         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-182 | 이동 롤러 전송 모터                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-183 | 접기 전송 모터                      | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-184 | 사각 폴딩 모터                      | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-185 | 용지함 리프트 모터                    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-186 | 시프트 모터                        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-187 | Front Shift Jogger Motor      | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-188 | Rear Shift Jogger Motor       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-189 | Shift Jogger Retraction Motor | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-190 | Drag Roller Vibrating Motor   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-191 | 리딩 예지 가이드 모터                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-192 | 포지셔닝 전송 모터                    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-193 | 용지 가이드 모터                     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-194 | 무효한 주 기계 데이터 설정               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-200 | Entrance: On                  | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-201 | Entrance: Off                 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |

|           |                          |      |                          |
|-----------|--------------------------|------|--------------------------|
| 7-514-202 | Proof Tray Exit: On      | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-203 | Proof Tray Exit: Off     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-204 | 중간 전송(R): 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-205 | 중간 전송(L): 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-206 | 중간 전송(L): 끄기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-207 | 시프트 용지함 용지 배출: 켜기        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-208 | 시프트 용지함 용지 배출: 끄기        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-209 | 용지 번들 전송: 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-210 | 트레일링 에지 스톱퍼 전송: 켜기       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-211 | 트레일링 에지 스톱퍼 전송: 끄기       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-212 | 중간 접기 배출: 켜기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-213 | 중앙 접기 배출: 끄기             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-220 | Entrance Transport Motor | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-221 | Proof Transport Motor    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-222 | 배출 전송/위치 & 이동 Rllr Mt    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-223 | 시프트 모터                   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-224 | 조거 모터                    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-225 | Exit Guide Plate Motor   | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-226 | 급지 배출 모터                 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-227 | 용지함 리프트 모터               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-228 | 위치 제어 모터                 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-229 | 스테플러 이동 모터               | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |

|           |                   |      |                          |
|-----------|-------------------|------|--------------------------|
| 7-514-230 | Stapler Motor     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-231 | 편치 모터             | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-232 | 용지 번들 전송 모터       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-233 | 뒷 가장자리 스톱퍼 모터     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-234 | 접기 블레이드 모터        | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-235 | 용지 가이드 모터         | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-236 | 무심 스테플러 이동 모터     | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-237 | 무심 스테이플러 모터       | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-238 | 이동 가능 가이드 플레이트 모터 | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-248 | 배출 응답 없음          | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |
| 7-514-249 | 무효한 주기계 데이터 설정    | *CTL | [0000 ~ 9999 / - / 1/단계] |

|             |  |      |                    |
|-------------|--|------|--------------------|
| <b>7515</b> | <b>[Original Jam Count by Detection]</b> |      |                    |
| 7-515-***   | Total Original Jam Detection             | *CTL | [0 ~ 9999 / - / -] |

|             |                                   |      |                        |
|-------------|-----------------------------------|------|------------------------|
| <b>7516</b> | <b>[Jam Paper Size Cnt]</b>       |      |                        |
|             | 각 용지 크기에서의 전송 용지 걸림 발생 횟수를 표시합니다. |      |                        |
| 7-516-005   | A4 LEF                            | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1매/단계] |
| 7-516-006   | A5 LEF                            | *CTL |                        |
| 7-516-014   | B5 LEF                            | *CTL |                        |
| 7-516-038   | LT LEF                            | *CTL |                        |
| 7-516-044   | HLT LEF                           | *CTL |                        |

|           |         |      |                        |
|-----------|---------|------|------------------------|
| 7-516-132 | A3 SEF  | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1매/단계] |
| 7-516-133 | A4 SEF  | *CTL |                        |
| 7-516-134 | A5 SEF  | *CTL |                        |
| 7-516-141 | B4 SEF  | *CTL |                        |
| 7-516-142 | B5 SEF  | *CTL |                        |
| 7-516-160 | DLT SEF | *CTL | [0 ~ 9999 / 0 / 1매/단계] |
| 7-516-164 | LG SEF  | *CTL |                        |
| 7-516-166 | LT SEF  | *CTL |                        |
| 7-516-172 | HLT SEF | *CTL |                        |
| 7-516-255 | 기타      | *CTL |                        |

|             |                                      |      |                     |
|-------------|--------------------------------------|------|---------------------|
| <b>7519</b> | <b>[Paper Jam Count by Location]</b> |      |                     |
| 7-519-045   | Entrance Sensor: On                  | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-519-046   | Entrance Sensor: Off                 | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-519-047   | Exit Sensor: On                      | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-519-048   | Exit Sensor: Off                     | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-519-049   | 시프트 모터                               | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-519-050   | 접합 솔레노이드 모터                          | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-519-051   | 배출 용지 압착 모터                          | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-519-052   | Stapler Motor                        | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |
| 7-519-093   | 배출 응답 없음                             | *CTL | [0 ~ 65535 / 0 / 0] |

|             |                     |      |                   |
|-------------|---------------------|------|-------------------|
| <b>7520</b> | <b>[Update Log]</b> |      |                   |
| 7-520-001   | ErrorRecord1        | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-002   | ErrorRecord2        | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-003   | ErrorRecord3        | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-004   | ErrorRecord4        | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |

|           |               |      |                   |
|-----------|---------------|------|-------------------|
| 7-520-005 | ErrorRecord5  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-006 | ErrorRecord6  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-007 | ErrorRecord7  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-008 | ErrorRecord8  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-009 | ErrorRecord9  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-010 | ErrorRecord10 | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-011 | 자동:StartDate1 | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-012 | 자동:StartDate2 | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-013 | 자동:StartDate3 | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-014 | 자동:StartDate4 | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-015 | 자동:StartDate5 | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-021 | 자동:EndDate1   | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-022 | 자동:EndDate2   | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-023 | 자동:EndDate3   | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-024 | 자동:EndDate4   | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-025 | 자동:EndDate5   | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-031 | 자동:Piecemark1 | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-032 | 자동:Piecemark2 | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-033 | 자동:Piecemark3 | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-034 | 자동:Piecemark4 | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-035 | 자동:Piecemark5 | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-041 | 자동:버전1        | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-042 | 자동:버전2        | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-043 | 자동:버전3        | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-044 | 자동:버전4        | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |
| 7-520-045 | 자동:버전5        | *CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0]   |

|           |         |      |                   |
|-----------|---------|------|-------------------|
| 7-520-051 | 자동:결과1  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-052 | 자동:결과2  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-053 | 자동:결과3  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-054 | 자동:결과4  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-055 | 자동:결과5  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-056 | 자동:결과6  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-057 | 자동:결과7  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-058 | 자동:결과8  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-059 | 자동:결과9  | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |
| 7-520-060 | 자동:결과10 | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1] |

|             |   |      |                  |
|-------------|---|------|------------------|
| <b>7624</b> | <b>[Parts Replacement Operation ON/OFF]</b> |      |                  |
| 7-624-002   | #광전도 장치(검정)                                 | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-003   | #Development unit:Bk                        | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-025   | #광전도 장치(시안)                                 | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-026   | #Development unit:C                         | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-048   | #광전도 장치(마젠타)                                | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-049   | #현상 장치: M                                   | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-071   | #광전도 장치(노랑)                                 | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-072   | #Development unit:Y                         | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-93    | #중간 전송 장치                                   | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-102   | #ITB 클리닝 장치                                 | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-109   | #Paper Transfer Unit                        | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-115   | #정착 장치                                      | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-116   | 정착 장치: 벨트                                   | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-118   | 정착 장치: 가압 롤러                                | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |



|           |               |      |                  |
|-----------|---------------|------|------------------|
| 7-624-131 | #먼지필터         | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-142 | #폐토너통         | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-206 | #ADF 픽업 롤러    | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-207 | #ADF 용지 공급 벨트 | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |
| 7-624-208 | #ADF 분리 롤러    | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1] |

|             |                                    |     |   |
|-------------|------------------------------------|-----|---|
| <b>7801</b> | <b>[ROM No./ Firmware Version]</b> |     |   |
| 7-801-255   | -                                  | CTL | - |

|             |                             |      |                         |
|-------------|-----------------------------|------|-------------------------|
| <b>7803</b> | <b>[PM Counter Display]</b> |      |                         |
| 7-803-001   | 용지                          | *CTL | [0 ~ 999999 / 0 / 1/단계] |

|             |                           |     |                     |
|-------------|---------------------------|-----|---------------------|
| <b>7804</b> | <b>[PM Counter Reset]</b> |     |                     |
| 7-804-001   | 용지                        | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|             |                               |      |                     |
|-------------|-------------------------------|------|---------------------|
| <b>7807</b> | <b>[SC/Jam Counter Reset]</b> |      |                     |
| 7-807-001   | -                             | *CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|             |                           |      |                            |
|-------------|---------------------------|------|----------------------------|
| <b>7826</b> | <b>[MF Error Counter]</b> |      |                            |
| 7-826-001   | 총 오류                      | *CTL | [0 ~ 9999999 / - / 1 / 단계] |
| 7-826-002   | 오류 스테이플                   | *CTL | [0 ~ 9999999 / - / 1 / 단계] |

|             |                                 |      |                     |
|-------------|---------------------------------|------|---------------------|
| <b>7827</b> | <b>[MF Error Counter Clear]</b> |      |                     |
| 7-827-001   | -                               | *CTL | [- / - / -]<br>[실행] |

|             |                                       |  |  |
|-------------|---------------------------------------|--|--|
| <b>7832</b> | <b>[Self-Diagnose Result Display]</b> |  |  |
|-------------|---------------------------------------|--|--|

|           |   |     |                     |
|-----------|---|-----|---------------------|
| 7-832-001 | - | CTL | [- / - / -]<br>[실행] |
|-----------|---|-----|---------------------|

|             |                      |      |                            |
|-------------|----------------------|------|----------------------------|
| <b>7835</b> | <b>[ACC Counter]</b> |      |                            |
| 7-835-001   | Copy ACC             | *CTL | [0 ~ 9999999 / - / 1 / 단계] |
| 7-835-002   | Printer ACC          | *CTL | [0 ~ 9999999 / - / 1 / 단계] |

|                          |                            |     |             |
|--------------------------|----------------------------|-----|-------------|
| <b>7836</b>              | <b>[Total Memory Size]</b> |     |             |
| 컨트롤러 시스템의 메모리 용량을 표시합니다. |                            |     |             |
| 7-836-001                | Total Memory Size          | CTL | [- / - / -] |

|             |   |      |             |
|-------------|---|------|-------------|
| <b>7840</b> | <b>[Service SP Entry Code Chg Hist]</b> |      |             |
| 7-840-001   | Change Time : Latest                    | *CTL | [- / - / -] |
| 7-840-002   | Change Time : Last1                     | *CTL | [- / - / -] |
| 7-840-101   | Initialize Time : Latest                | *CTL | [- / - / -] |
| 7-840-102   | Initialize Time : Last1                 | *CTL | [- / - / -] |

|             |                                |      |                        |
|-------------|--------------------------------|------|------------------------|
| <b>7851</b> | <b>[Unified Counter]</b>       |      |                        |
| 7-851-001   | Copy Program Number Registered | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 1 / 단계] |

|             |                         |      |                    |
|-------------|-------------------------|------|--------------------|
| <b>7855</b> | <b>[Coverage Range]</b> |      |                    |
| 7-855-001   | Coverage Range 1        | *CTL | [1 ~ 200 / 5 / 1]  |
| 7-855-002   | Coverage Range 2        | *CTL | [1 ~ 200 / 20 / 1] |

|             |                       |      |             |
|-------------|-----------------------|------|-------------|
| <b>7901</b> | <b>[Assert Info.]</b> |      |             |
| 7-901-001   | 파일 이름                 | *CTL | [- / - / -] |
| 7-901-002   | 줄 수                   | *CTL | [- / - / -] |
| 7-901-003   | 위치                    | *CTL | [- / - / -] |

| 7910      | [ROM No]   |     |                 |
|-----------|------------|-----|-----------------|
| 7-910-001 | 시스템/복사     | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-002 | 엔진         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-003 | Lcdc       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-005 | ADF        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-007 | Finisher1  | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-009 | 뱅크         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-010 | LCT        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-012 | FCU        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-018 | 네트워크지원     | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-019 | 뱅크2        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-022 | BIOS       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-023 | HDD 포맷 옵션  | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-150 | RPCS       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-151 | PS         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-152 | RPDL       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-153 | R98        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-154 | R16        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-155 | RPGL       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-156 | R55        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-157 | RTIFF      | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-158 | PCL        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-159 | PCLXL      | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-160 | MSIS       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-162 | PDF        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-164 | PictBridge | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |

|           |                            |     |                 |
|-----------|----------------------------|-----|-----------------|
| 7-910-165 | PJL                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-166 | IPDS                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
|           | MP C4504/C5504/C6004 모델 전용 |     |                 |
| 7-910-167 | 미디어인쇄:JPEG                 | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-168 | 미디어인쇄:TIFF                 | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-169 | XPS                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-180 | FONT                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-181 | FONT1                      | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-182 | FONT2                      | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-183 | FONT3                      | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-184 | 글꼴4                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-185 | 글꼴5                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-200 | Factory                    | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-201 | 복사                         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-202 | NetworkDocBox              | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-203 | 팩스                         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-204 | Printer                    | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-205 | 스캐너                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-206 | RFax                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-210 | MIB                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-211 | Websupport                 | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-212 | WebUapl                    | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-213 | SDK1                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-214 | SDK2                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-215 | SDK3                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-910-250 | 패키지                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |

| 7911      | [Firmware Version] |     |                 |
|-----------|--------------------|-----|-----------------|
| 7-911-001 | 시스템/복사             | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-002 | 엔진                 | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-003 | Lcdc               | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-005 | ADF                | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-007 | Finisher1          | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-009 | 뱅크                 | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-010 | LCT                | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-012 | FCU                | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-018 | 네트워크지원             | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-019 | 뱅크2                | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-022 | BIOS               | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-023 | HDD 포맷 옵션          | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-150 | RPCS               | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-151 | PS                 | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-152 | RPDL               | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-153 | R98                | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-154 | R16                | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-155 | RPGL               | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-156 | R55                | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-157 | RTIFF              | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-158 | PCL                | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-159 | PCLXL              | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-160 | MSIS               | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-162 | PDF                | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-164 | PictBridge         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |

|           |                            |     |                 |
|-----------|----------------------------|-----|-----------------|
| 7-911-165 | PJL                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-166 | IPDS                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
|           | MP C4504/C5504/C6004 모델 전용 |     |                 |
| 7-911-167 | 미디어인쇄:JPEG                 | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-168 | 미디어인쇄:TIFF                 | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-169 | XPS                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-180 | FONT                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-181 | FONT1                      | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-182 | FONT2                      | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-183 | FONT3                      | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-184 | 글꼴4                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-185 | 글꼴5                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-200 | Factory                    | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-201 | 복사                         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-202 | NetworkDocBox              | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-203 | 팩스                         | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-204 | Printer                    | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-205 | 스캐너                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-206 | RFax                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-210 | MIB                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-211 | Websupport                 | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-212 | WebUapl                    | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-213 | SDK1                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-214 | SDK2                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-215 | SDK3                       | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |
| 7-911-250 | 패키지                        | CTL | [0 ~ 0 / 0 / 0] |

## 컨트롤러 SP 표-8

### SP8-XXX(데이터 로그 2)

이 카운터들의 상당수는 컬러 팩스 전송 등과 같이 현재 이용할 수 없는 기능을 위해 제공됩니다. 그러나, 다음은 다른 코드와 조합하여 사용 시 유용한 정보를 제공할 수 있는 일부 그룹 8 코드입니다.

| SP 번호           | 기능                |
|-----------------|-------------------|
| SP8211 ~ SP8216 | 문서 서버로 스캔된 페이지 수  |
| SP8401 ~ SP8406 | 문서 서버에서 인쇄된 페이지 수 |
| SP8691 ~ SP8696 | 문서 서버에서 전송된 페이지 수 |

특히, 다음 질문에 응답할 수 있습니다.

- 문서 서버는 실제로 어떻게 사용되니까?
- 문서 서버를 가장 자주 사용하는 애플리케이션은 무엇입니까?
- 문서 서버에서 재사용되는 데이터는 무엇입니까?

이 그룹 SP의 대부분은 작동 모드(작동 모드는 "애플리케이션"으로 지칭됨)를 나타내는 문자로 시작합니다. 그룹 8 서비스 표를 읽기 전에, 다음 접두어들의 의미를 이해해야 합니다.

| 접두어 | 의미        |  |
|-----|-----------|--|
| T:  | 총: (총계)   | 모든 애플리케이션(C, F, P 등)에 대해 계산된 항목의 총계입니다.                  |
| C:  | 복사 애플리케이션 | 작업이 문서 서버에 저장되지 않았을 때 각 애플리케이션에 대해 실행된 총계(페이지, 작업 등)입니다. |
| F:  | 팩스 애플리케이션 |  |
| P:  | 인쇄 애플리케이션 |  |
| S:  | 스캔 애플리케이션 |  |

|    |                               |   |
|----|-------------------------------|---|
| L: | 로컬 스토리지(문서 서버)                | 문서 서버에 대한 총계(작업, 페이지 등)입니다. L 카운터는 경우에 따라 달리 작동합니다. 때때로, 문서 서버에 저장된 작업/페이지를 셉니다. 이는 문서 서버 모드(문서 서버 창에서), 또는 프린터 드라이버나 복사 모드 창에서 파일 저장 버튼 누르기와 같은 다른 모드에 있을 수 있습니다. 때때로, 사용자가 이미 문서 서버에 있는 파일을 사용할 때와 같은 경우를 포함합니다. 각 카운터는 경우에 따라 검토됩니다. |
| O: | 기타 애플리케이션 (예: 외부 네트워크 애플리케이션) | 웹 이미지 모니터와 같은 네트워크 애플리케이션을 지칭합니다. SDK(소프트웨어 개발 키트)로 개발된 유틸리티도 추후에 이 그룹과 함께 계산될 것입니다.  |

그룹 8 SP 코드는 역시 이 SP를 사용하는 프린터 및 팩스의 소형 LCD에 코드를 표시해야 하기 때문에 17자로 제한됩니다. 아래 약어 목록을 읽고 알 수 없는 SP 이름이 보이는 경우 다시 참조하십시오.

### 데이터 로그 2의 키 및 약어

| 약어      | 의미   |
|---------|--|
| /       | "~에 의한" 즉, "T:작업/애플리케이션" = 애플리케이션에 "의한" 총 작업 |
| >       | 이상(2> "2 이상", 4> "4 이상")                     |
| AddBook | 주소록  |
| Apl     | 애플리케이션                                       |
| B/W     | 흑백   |
| Bk      | 검정색  |
| C       | 녹청색  |
| ColCr   | 색상 생성  |
| ColMode | 컬러 모드  |
| Comb    | 결합   |
| Comp    | 압축   |
| Deliv   | 전달   |



| 약어          | 의미   |
|-------------|--|
| DesApl      | 지정된 애플리케이션. 예: 문서 서버에 작업을 저장하는 데 사용되는 애플리케이션(복사, 팩스, 스캔, 인쇄).  |
| Dev Counter | 현상 횟수, 현상된 페이지 수.  |
| Dup, Duplex | 양면, 양쪽 면에 인쇄   |
| Emul        | 에뮬레이션  |
| FC          | 폴 컬러   |
| FIN         | 인쇄 후 처리, 마무리(핀치, 스테이플 등)   |
| 폴블리드        | 여백 없음  |
| GenCopy     | 복사 생성 모드   |
| GPC         | 인쇄 카운터 가져오기. 10페이지 이하 작업에서, 이 카운터는 계산되지 않습니다. 10페이지를 초과하는 작업에서, 이 카운터는 10을 초과하는 수부터 셉니다(예: 11페이지 작업인 경우, 카운터는 11-10=1로 셉). |
| IFax        | 인터넷 팩스   |
| ImgEdt      | 복사기 GUI를 통해 원고에서 수행한 이미지 편집. 예: 테두리 제거, 스탬프 추가, 페이지 번호 등   |
| K           | 검정색(YMCK)  |
| LS          | 로컬 스토리지. 문서 서버를 지칭합니다.   |
| LSize       | 큰 (용지) 크기  |
| Mag         | 배율   |
| MC          | 단색(모노크롬)   |
| NRS         | 새 원격 서비스로 서비스 센터에서 원격으로 기기를 모니터하도록 합니다. "NRS"는 해외에서 사용되고, "CSS"는 일본에서 사용됩니다.   |
| Org         | 스캔 원고  |
| 원고걸림        | 원고 걸림  |

| 약어           | 의미  |
|--------------|---|
| Palm 2       | 인쇄 작업 관리자/데스크톱 에디터: 두 개의 유틸리티가 인쇄 작업이 네트워크에서 프린터 간에 균등하게 배분되도록 하고 파일을 이동, 결합 및 다른 형식으로 변환하도록 합니다. |
| PC           | 개인 컴퓨터  |
| PGS          | 페이지. 페이지는 원고의 총 스캔된 표면입니다. 양면 페이지는 두 페이지로 계산되고, A3 단면은 A3/DLT 카운터 SP가 켜져 있으면 두 페이지로 계산됩니다.        |
| PJob         | 인쇄 작업   |
| Ppr          | 용지  |
| 인쇄 걸림        | 프린터(플로터) 걸림   |
| PrtPGS       | 인쇄 페이지  |
| R            | 빨간색(토너 남아있음). 넓은 형식 모델 A2에만 적용합니다. 이 기기는 개발 중이며 현재 이용할 수 없습니다.                                    |
| Rez          | 해상도   |
| SC           | 서비스 코드(표시된 오류 SC 코드)  |
| Scn          | 스캔  |
| Sim, Simplex | 단면, 1면 인쇄.  |
| S-to-Email   | 이메일로 스캔   |
| SMC          | SP5990과 함께 인쇄된 SMC 보고서. 모든 그룹 8 카운터는 SMC 보고서에 기록됩니다.  |
| Svr          | 서버  |
| TonEnd       | 토너 소진   |
| TonSave      | 토너 절약   |
| TXJob        | 전송, 송신  |
| YMC          | 노란색, 자홍색, 녹색  |
| YMCK         | 노란색, 자홍색, 녹색, 검정색   |

참고

- 그룹 8의 모든 SP는 “SP5 801 1 메모리 모두 지우기” 로 리셋할 수 있습니다.

|      |                |      |   |
|------|----------------|------|---|
| 8001 | [T:Total Jobs] | *CTL | 이 SP들은 각 애플리케이션이 작업 수행에 사용된 횟수를 셉니다.<br>[0 ~ 999999999 / - / 1]<br><b>참고:</b> L: 카운터는 기타 애플리케이션이 문서 서버로 작업을 전송하는데 사용된 총계에 이미 문서 서버에 있던 파일이 사용된 횟수를 더한 것입니다. |
| 8002 | [C:Total Jobs] | *CTL |   |
| 8003 | [F:Total Jobs] | *CTL |   |
| 8004 | [P:Total Jobs] | *CTL |   |
| 8005 | [S:Total Jobs] | *CTL |   |
| 8006 | [L:Total Jobs] | *CTL |   |

- 이 SP들은 처리된 페이지 수가 아닌 사용된 애플리케이션의 횟수를 보여줍니다.
- 애플리케이션이 이미지 입력 또는 출력을 위해 열리면, 이는 하나의 작업으로 셉니다.
- 중단된 작업(용지 걸림 등)은 완료되지 않아도 셉니다.
- 고객이 실행한 작업만 셉니다. 고객 서비스 기사가 SP 모드를 사용하여 실행한 작업은 세지 않습니다.
- 보안 인쇄를 사용 시(인쇄 작업을 시작하기 위해 비밀번호가 필요한 경우), "데이터 삭제"나 "출력 지정"이 지정된 경우 작업을 셉니다.
- 작업이 전송을 위해 저장되면 작업은 팩스 작업으로 셉니다.
- 팩스가 팩스 메모리로 수신되면, F: 카운터는 증가하지만 L: 카운터는 증가하지 않습니다 (문서 서버 사용 안 함).
- 팩스 브로드캐스트는 F: 카운터에 대해 하나의 작업으로 셉니다(브로드캐스트의 팩스 대상은 별도로 세지 않음).
- 팩스 브로드캐스트는 모든 팩스가 해당 대상으로 전송된 후에만 셉니다. 한 전송이 오류를 생성하면, 전송이 완료될 때까지 브로드캐스트를 세지 않습니다.
- 인쇄된 팩스 보고서는 F: 카운터에 대해 하나의 작업으로 셉니다.
- F: 카운터는 팩스 송신과 수신을 구별하지 않습니다.
- 문서 서버의 복사 작업이 인쇄될 때 SP8022도 증가하고, 문서 서버에 저장된 인쇄 작업이 인쇄될 때 SP8024도 증가합니다.
- 원고가 문서 서버에서 복사, 저장되면, C:와 L: 카운터 모두 증가합니다.
- 인쇄 작업이 문서 서버에 저장되면, L: 카운터만 증가합니다.
- 사용자가 문서 서버에 작업을 저장하기 위해 문서 서버 버튼을 누르면, L: 카운터만 증가합니다.
- 사용자가 문서 서버 모드로 들어가서 문서 서버에 저장된 데이터를 입력하면, L: 카운터만 증가합니다.

- Palm 2에서 수신한 이미지가 수신, 저장되면, L: 카운터가 증가합니다.
- 고객이 보고서(예: 사용자 코드 목록)를 인쇄하면, O: 카운터가 증가합니다. 그러나, 팩스 보고서 및 팩스 애플리케이션에서 실행된 보고서인 경우, F: 카운터가 증가합니다.

|      |             |      |   |
|------|-------------|------|---|
| 8011 | [T:Jobs/LS] | *CTL | 이 SP들은 로컬 저장소가 입력에 어떻게 사용되는지 보여주기 위해 각 애플리케이션으로 문서 서버에 저장된 작업 수를 셉니다.<br>[0 ~ 9999999 / 0 / 1]<br>L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 저장된 작업 수를 셉니다. |
| 8012 | [C:Jobs/LS] | *CTL |   |
| 8013 | [F:Jobs/LS] | *CTL |   |
| 8014 | [P:Jobs/LS] | *CTL |   |
| 8015 | [S:Jobs/LS] | *CTL |   |
| 8016 | [L:Jobs/LS] | *CTL |   |
| 8017 | [O:Jobs/LS] | *CTL |   |

- 스캔 작업이 문서 서버로 전송되면, S: 카운터가 증가합니다. 문서 서버 모드로 들어가서 원본을 스캔하면, L: 카운터가 증가합니다.
- 인쇄 작업이 문서 서버로 전송되면, P: 카운터가 증가합니다.
- 네트워크 애플리케이션이 문서 서버로 데이터를 전송하면, O: 카운터가 증가합니다.
- Palm 2의 이미지가 문서 서버에 저장되면, O: 카운터가 증가합니다.
- 팩스가 문서 서버로 전송되면, F: 카운터가 증가합니다.

|      |             |      |  |
|------|-------------|------|--|
| 8021 | [T:Pjob/LS] | *CTL | 이 SP들은 문서 서버에서 인쇄된 파일이 원래 문서 서버에 어떻게 저장되었는지 보여줍니다.<br>[0 ~ 9999999 / 0 / 1]<br>L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 저장된 작업 수를 셉니다. |
| 8022 | [C:Pjob/LS] | *CTL |  |
| 8023 | [F:Pjob/LS] | *CTL |  |
| 8024 | [P:Pjob/LS] | *CTL |  |
| 8025 | [S:Pjob/LS] | *CTL |  |
| 8026 | [L:Pjob/LS] | *CTL |  |
| 8027 | [O:Pjob/LS] | *CTL |  |

- 문서 서버에 저장된 복사 작업이 다른 애플리케이션으로 인쇄되면, C: 카운터가 증가합니다.
- DeskTopBinder와 같은 애플리케이션이 문서 서버에 저장되었던 인쇄 작업과 함께 문서 서버에 저장되었던 복사 작업을 통합하면, C:와 P: 카운터 모두 증가합니다.

- 이미 문서 서버에 있던 작업이 다른 애플리케이션으로 인쇄되면, L: 카운터가 증가합니다.
- 문서 서버에 저장된 스캐너 작업이 다른 애플리케이션으로 인쇄되면, S: 카운터가 증가합니다. 원본이 문서 서버 모드 내에서 스캔되었다면, L: 카운터가 증가합니다.
- 네트워크 애플리케이션(Palm 2 포함)으로 문서 서버에 저장된 이미지가 다른 애플리케이션으로 인쇄되면, O: 카운터가 증가합니다.
- 문서 서버에 저장된 복사 작업이 네트워크 애플리케이션(예: Web Image Monitor)으로 인쇄되면, C: 카운터가 증가합니다.
- 문서 서버의 팩스가 인쇄되면, F: 카운터가 증가합니다.

|      |                 |      |   |
|------|-----------------|------|---|
| 8031 | [T:Pjob/DesApl] | *CTL | 이 SP들은 문서 서버에서 문서를 출력하기 위해 어떤 애플리케이션이 사용되었는지 보여줍니다.<br>[0 ~ 9999999 / 0 / 1]<br>L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 인쇄된 작업 수를 셉니다. |
| 8032 | [C:Pjob/DesApl] | *CTL |   |
| 8033 | [F:Pjob/DesApl] | *CTL |   |
| 8034 | [P:Pjob/DesApl] | *CTL |   |
| 8035 | [S:Pjob/DesApl] | *CTL |   |
| 8036 | [L:Pjob/DesApl] | *CTL |   |
| 8037 | [O:Pjob/DesApl] | *CTL |   |

- 이미 문서 서버에 저장된 문서가 인쇄되면, 인쇄 작업을 시작한 애플리케이션의 카운트가 증가합니다.
- 인쇄 작업이 네트워크 애플리케이션(Desk Top Binder, Web Image Monitor 등)에서 시작되면, L: 카운터가 증가합니다.

|      |                |      |   |
|------|----------------|------|---|
| 8041 | [T:TX Jobs/LS] | *CTL | 이 SP들은 전화선 또는 네트워크(이메일에 첨부 또는 I-Fax를 통해 팩스 이미지로)를 통해 전송하기 위해 나중에 액세스되었던 문서 서버에 파일을 저장한 애플리케이션을 셉니다.<br>[0 ~ 9999999 / 0 / 1]<br><b>참고:</b> 전송을 위해 통합된 작업은 별도로 셉니다.<br>L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 스캔된 작업 수를 셉니다. |
| 8042 | [C:TX Jobs/LS] | *CTL |   |
| 8043 | [F:TX Jobs/LS] | *CTL |   |
| 8044 | [P:TX Jobs/LS] | *CTL |   |
| 8045 | [S:TX Jobs/LS] | *CTL |   |
| 8046 | [L:TX Jobs/LS] | *CTL |   |
| 8047 | [O:TX Jobs/LS] | *CTL |   |

- 저장된 복사 작업이 문서 서버에서 전송되면, C: 카운터가 증가합니다.

- 네트워크 애플리케이션 또는 Palm2로 문서 서버에 저장된 이미지가 이메일로 전송되면, O: 카운터가 증가합니다.

|      |                    |      |   |
|------|--------------------|------|---|
| 8051 | [T:TX Jobs/DesApl] | *CTL | 이 SP들은 전화선 또는 네트워크(이메일에 첨부 또는 I-Fax를 통해 팩스 이미지로)를 통해 문서 서버에서 파일을 전송하기 위해 사용된 애플리케이션을 셉니다. 전송을 위해 통합된 작업은 별도로 셉니다.<br>[0 ~ 9999999 / 0 / 1]<br>L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 전송된 작업 수를 셉니다. |
| 8052 | [C:TX Jobs/DesApl] | *CTL |   |
| 8053 | [F:TX Jobs/DesApl] | *CTL |   |
| 8054 | [P:TX Jobs/DesApl] | *CTL |   |
| 8055 | [S:TX Jobs/DesApl] | *CTL |   |
| 8056 | [L:TX Jobs/DesApl] | *CTL |   |
| 8057 | [O:TX Jobs/DesApl] | *CTL |   |

- 전송이 Desk Top Binder 또는 Web Image Monitor 등에서 시작되면, O: 카운터가 증가합니다.

|      |              |  |
|------|--------------|--|
| 8061 | [T:FIN Jobs] | 이 SP들은 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다.  |
|      |              |  |
| 8062 | [P:FIN Jobs] | 이 SP들은 인쇄 작업에 대해서만 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다.  |
|      |              |  |
| 8063 | [F:FIN Jobs] | 이 SP들은 팩스 작업에 대해서만 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다.<br><b>참고:</b> 이때 팩스 작업에 대한 마무리 기능은 이용할 수 없습니다. |
|      |              |  |
| 8064 | [P:FIN Jobs] | 이 SP들은 인쇄 작업에 대해서만 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다.  |
|      |              |  |
| 8065 | [S:FIN Jobs] | 이 SP들은 스캔 작업에 대해서만 마무리 방식을 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다.<br><b>참고:</b> 이때 스캔 작업에 대한 마무리 기능은 이용할 수 없습니다. |
|      |              |  |

|      |  |      |                          |
|------|--|------|--------------------------|
| 8066 | <b>[L:FIN Jobs]</b>  |      |                          |
|      | 이 SP들은 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 출력된 작업에 대한 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 문서 서버 모드 내 인쇄 창에서 지정됩니다. |      |                          |
| 8067 | <b>[O:FIN Jobs]</b>  |      |                          |
|      | 이 SP들은 네트워크를 통해 외부 애플리케이션으로 실행된 작업에 대한 마무리 방식의 합계를 냅니다. 마무리 방식은 애플리케이션으로 지정됩니다.            |      |                          |
| 001  | 종류   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 정렬 모드에서 시작된 작업 수입입니다.  |      |                          |
| 002  | 스택   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 정렬 모드 밖에서 시작된 작업 수입입니다.  |      |                          |
| 003  | 스테이플   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 스테이플 모드에서 시작된 작업 수입입니다.  |      |                          |
| 004  | 소책자  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 소책자 모드에서 시작된 작업 수입입니다. 본체가 스테이플 모드에 있으면, 스테이플 카운터도 증가합니다.                                  |      |                          |
| 005  | Z-Fold   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 소책자 모드가 아닌 모드에서 시작되고 접기(Z-접기)로 설정된 작업 수입입니다.   |      |                          |
| 006  | 펼치   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 펼치 모드에서 시작된 작업 수입입니다. 펼치가 인쇄 작업에 대해 설정되면, P: 카운터가 증가합니다. (SP8-064-6을 참조하십시오.)              |      |                          |
| 007  | Other  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | (예약됨)  |      |                          |
| 008  | Inside-Flod  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 009  | Three-In-Fold  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 010  | Three-OUT-Fold   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 011  | Four-Fold  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

|     |             |      |                           |
|-----|-------------|------|---------------------------|
| 012 | KANNON-Fold | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 013 | 무선 제본       | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 014 | 스프링 제본      | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 015 | 타사 공급업체     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |

|      |  |      |                           |
|------|--|------|---------------------------|
| 8071 | <b>[T:Jobs/PGS]</b>  |      |                           |
|      | 이 SP들은 사용된 애플리케이션과 관계없이 작업의 페이지 수로 나눈 작업 수를 셉니다.                                   |      |                           |
| 8072 | <b>[C:Jobs/PGS]</b>  |      |                           |
|      | 이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 크기별로 복사 작업 수를 세고 계산합니다.                                       |      |                           |
| 8073 | <b>[F:Jobs/PGS]</b>  |      |                           |
|      | 이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 크기별로 팩스 작업 수를 세고 계산합니다.                                       |      |                           |
| 8074 | <b>[P:Jobs/PGS]</b>  |      |                           |
|      | 이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 크기별로 인쇄 작업 수를 세고 계산합니다.                                       |      |                           |
| 8075 | <b>[S:Jobs/PGS]</b>  |      |                           |
|      | 이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 크기별로 스캔 작업 수를 세고 계산합니다.                                       |      |                           |
| 8076 | <b>[L:Jobs/PGS]</b>  |      |                           |
|      | 이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 인쇄된 작업 수를 세고 계산합니다.                    |      |                           |
| 8077 | <b>[O:Jobs/PGS]</b>  |      |                           |
|      | 이 SP들은 작업의 페이지 수에 따라 크기별로 "기타" 애플리케이션 작업(Web Image Monitor, Palm 2 등) 수를 세고 계산합니다. |      |                           |
| 001  | 1 Page   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | 2 Pages  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 003  | 3 Pages  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 004  | 4 Pages  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 005  | 5 Pages  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |



|     |                   |      |                           |
|-----|-------------------|------|---------------------------|
| 006 | 6 to 10 Pages     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 007 | 11 to 20 Pages    | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 008 | 21 to 50 Pages    | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 009 | 51 to 100 Pages   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 010 | 101 to 300 Pages  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 011 | 301 to 500 Pages  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 012 | 501 to 700 Pages  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 013 | 701 to 1000 Pages | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 014 | 1001 to Pages     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |

- 예: 문서 서버에 저장된 복사 작업이 문서 서버 모드에서 인쇄되면, 적절한 L: 카운터 (SP8076 0xx)가 증가합니다.
- 팩스 보고서 인쇄는 하나의 작업으로 세고 F: 카운터(SP 8073)가 증가합니다.
- 중단된 작업(용지 걸림 등)은 완료되지 않아도 셉니다.
- 작업이 중지되고 재시작되면, 하나의 작업으로 셉니다.
- 피니셔에 인쇄 및 스테이플 작업 중 스테이플이 떨어지면, 작업은 오류가 발생한 시점에 셉니다.
- 복사 작업(SP 8072) 및 스캔 작업(SP 8075)의 경우, 스캔된 페이지 수에 복사 세트의 수를 곱하여 총계를 계산합니다. (양면 페이지 하나는 2로 셉니다.)
- 설정을 조정하기 위한 첫 번째 테스트 인쇄 및 다음 테스트 인쇄는 복사 작업(SP 8072) 페이지 수에 더합니다.
- 문서 서버 화면 내에서 작업의 첫 번째 페이지를 인쇄하면, 이 페이지를 셉니다.

|      |   |      |                           |
|------|---|------|---------------------------|
| 8111 | <b>[T:FAX TX Jobs]</b>  |      |                           |
|      | 이 SP들은 직접 또는 문서 서버, 전화선에 저장된 파일을 사용하여 팩스로 전송된 작업(컬러 또는 흑백)의 총수를 셉니다.<br><b>참고:</b> 이때 컬러 팩스 전송은 이용할 수 없습니다. |      |                           |
| 001  | B/W   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |

|      |   |      |                          |
|------|---|------|--------------------------|
| 8113 | <b>[F: FAX TX Jobs]</b>   |      |                          |
|      | 이 SP들은 전화선으로 직접 팩스 전송된 작업(컬러 또는 흑백) 총수를 셉니다.<br><b>참고:</b> 이때 컬러 팩스 전송은 이용할 수 없습니다. |      |                          |
| 001  | B/W   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

- 이 카운터들은 페이지가 아닌 작업을 셉니다.
- 이 SP는 문서 서버에 저장된 문서를 포함, 팩스 애플리케이션으로 전화선을 통해 전송된 팩스 작업을 셉니다.
- 모드가 작업 중 변경되면, 작업은 작업이 시작했을 때 설정된 모드로 셉니다.
- 같은 문서가 모두 이용 가능한 대상의 팩스 회선 또는 I-Fax 모두로 팩스 송신되면, 이 카운터가 증가하고 I-Fax 카운터(8 12x)도 증가합니다.
- 팩스 작업은 작업이 전송되었을 때가 아닌 작업이 전송을 위해 스캔되었을 때 셉니다.

|      |   |      |                          |
|------|---|------|--------------------------|
| 8121 | <b>[T:IFAX TX Jobs]</b>   |      |                          |
|      | 이 SP들은 직접 또는 I-Fax를 사용한 팩스 이미지로 문서 서버에 저장된 파일을 사용하여 전송된 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다.<br><b>참고:</b> 이때 컬러 팩스 전송은 이용할 수 없습니다. |      |                          |
| 8123 | <b>[F: IFAX TX Jobs]</b>  |      |                          |
|      | 이 SP들은 I-Fax를 사용한 팩스 이미지로 전송된(문서 서버에 저장되지 않은) 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다.<br><b>참고:</b> 이때 컬러 팩스 전송은 이용할 수 없습니다.           |      |                          |
| 001  | B/W   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

- 이 카운터들은 페이지가 아닌 작업을 셉니다.
- 컬러용 카운터는 추후 사용을 위해 제공됩니다. 이때 컬러 팩스 기능은 이용할 수 없습니다.
- 팩스 작업은 작업이 전송되었을 때가 아닌 작업이 전송을 위해 스캔되었을 때 셉니다.

|      |  |  |  |
|------|--|--|--|
| 8131 | <b>[T:S-to-Email Jobs]</b>                                   |  |  |
|      | 이 SP들은 문서 서버 사용 여부에 관계없이 스캔되고 이메일 첨부된 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다. |  |  |

|      |  |      |                          |
|------|--|------|--------------------------|
| 8135 | <b>[S: S-to-Email Jobs]</b>                                  |      |                          |
|      | 이 SP들은 원본은 문서 서버에 저장하지 않고 스캔되고 이메일 첨부된 작업(컬러 또는 흑백)의 수를 셉니다. |      |                          |
| 001  | B/W  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003  | ACS  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

- 이 카운터들은 페이지가 아닌 작업을 셉니다.
- 작업이 문서 서버에 저장되면, 작업이 저장된 후 컬러 또는 흑백인지 결정하고 셉니다.
- 스캔 중 작업이 취소되거나 문서가 전송을 대기 중일 때 취소되면, 작업을 세지 않습니다.
- 작업이 전송 중 취소되면, 작업이 취소되었을 때 어떤 처리 단계에 도달했는지에 따라 세거나 세지 않을 수 있습니다.
- 여러 작업을 스캔 라우터, 이메일로 스캔, PC로 스캔 기능으로 전송하기 위해 결합하거나, 하나의 작업이 하나 이상의 대상으로 전송되면, 각 전송은 별도로 셉니다. 예를 들어, 같은 문서가 이메일로 스캔되고 PC로 스캔으로 전송되면, 두 번으로 셉니다 (이메일로 스캔으로 한 번, PC로 스캔으로 한 번).

|      |   |      |                          |
|------|---|------|--------------------------|
| 8141 | <b>[T:Deliv Jobs/Svr]</b>                                 |      |                          |
|      | 이 SP들은 스캔되고 스캔 라우터 서버로 전송된 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다.         |      |                          |
| 8145 | <b>[S: Deliv Jobs/Svr]</b>                                |      |                          |
|      | 이 SP들은 스캐너 모드에서 스캔되고 스캔 라우터 서버로 전송된 작업(컬러 또는 흑백)의 수를 셉니다. |      |                          |
| 001  | B/W   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003  | ACS   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

- 이 카운터들은 페이지가 아닌 작업을 셉니다.
- 스캔 라우터 서버에서 작업의 도착 및 수신을 확인할 수 없을 때도 작업을 셉니다.
- 단색 이미지가 흑백 이미지와 섞인 경우에도, 작업은 "컬러" 작업으로 셉니다.
- 작업이 스캔 중 취소되거나 작업이 문서로 전달되기를 대기하던 중 취소되면, 작업을 세지 않습니다.

- 작업이 전송 중 취소되면, 작업이 취소되었을 때 어떤 처리 단계에 도달했는지에 따라 세거나 세지 않을 수 있습니다.
- 여러 파일을 전송하기 위해 결합할 때도, 전송을 하나의 작업으로 셉니다.

|      |  |      |                          |
|------|--|------|--------------------------|
| 8151 | [T:Deliv Jobs/PC]  |      |                          |
|      | 이 SP들은 스캔되고 PC(PC로 스캔)의 폴더로 전송된 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다.<br><b>참고:</b> 현재, 8 151 및 8 155는 동일한 계산을 수행합니다. |      |                          |
| 8155 | [S:Deliv Jobs/PC]  |      |                          |
|      | 이 SP들은 스캔되고 PC로 스캔으로 전송된 총 작업(컬러 또는 흑백) 수를 셉니다.  |      |                          |
| 001  | B/W  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003  | ACS  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

- 이 카운터들은 페이지가 아닌 작업을 셉니다.
- 작업이 스캔 중 취소되면 세지 않습니다.
- 작업이 전송을 대기하던 중 취소되면, 작업을 세지 않습니다.
- 작업이 전송 중 취소되면, 작업이 취소되었을 때 어떤 처리 단계에 도달했는지에 따라 세거나 세지 않을 수 있습니다.
- 여러 파일을 전송하기 위해 결합할 때도, 전송을 하나의 작업으로 셉니다.

|      |                   |      |  |
|------|-------------------|------|--|
| 8161 | [T:PCFAX TX Jobs] | *CTL | 이 SP들은 PC FAX 전송 작업의 수를 셉니다. 작업은 전송된 때가 아닌, 작업을 위해 등록되었을 때 셉니다.<br>[0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]<br><b>참고:</b> 현재, 이 카운터들은 동일한 계산을 수행합니다. |
| 8163 | [F:PCFAX TX Jobs] | *CTL |  |

- 이것은 PC 팩스 애플리케이션을 사용하여 PC에서 시작하고, 복사기를 통해 PC에서 대상으로 데이터를 전송하는 작업을 셉니다.

|      |                          |  |  |
|------|--------------------------|--|--|
| 8171 | [T:Deliv Jobs/WSD]       |  |  |
|      | 이 SP들은 WS로 스캔한 페이지를 셉니다. |  |  |

|      |                           |      |                          |
|------|---------------------------|------|--------------------------|
| 8175 | <b>[S:Deliv Jobs/WSD]</b> |      |                          |
|      | 이 SP들은 WS로 스캔한 페이지를 셉니다.  |      |                          |
| 001  | B/W                       | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color                     | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003  | ACS                       | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

|      |   |      |                          |
|------|---|------|--------------------------|
| 8181 | <b>[T:Scan to Media Jobs]</b>           |      |                          |
|      | 이 SP들은 스캐너 애플리케이션으로 미디어에서 스캔한 페이지를 셉니다. |      |                          |
| 8185 | <b>[S:Scan to Media Jobs]</b>           |      |                          |
|      | 이 SP들은 스캐너 애플리케이션으로 미디어에서 스캔한 페이지를 셉니다. |      |                          |
| 001  | B/W                                     | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color                                   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003  | ACS                                     | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

|      |                           |      |  |
|------|---------------------------|------|--|
| 8191 | <b>[T:Total Scan PGS]</b> | *CTL | 이 SP들은 스캐너를 사용하여 이미지를 스캔하는 각 애플리케이션에서 스캔한 페이지 수를 셉니다.<br>[0 ~ 9999999 / 0 / 1] |
| 8192 | <b>[C:Total Scan PGS]</b> | *CTL |  |
| 8193 | <b>[F:Total Scan PGS]</b> | *CTL |  |
| 8195 | <b>[S:Total Scan PGS]</b> | *CTL |  |
| 8196 | <b>[L:Total Scan PGS]</b> | *CTL |  |

- SP 8191에서 8196은 물리적 페이지 수가 아닌 페이지의 스캔된 면의 수를 셉니다.
- 이 카운터들은 사용자 스탬프 데이터 읽기 또는 색상을 조정하는 색상 차트 읽기를 세지 않습니다.
- 스캐너 드라이버로 수행한 미리 보기는 세지 않습니다.
- 작업의 모든 이미지가 스캔된 후에만 셉니다.
- SP 모드에서 만든 스캔은 세지 않습니다.

## 예

- B5 3페이지와 A3 1페이지가 스캐너 애플리케이션으로 스캔되고 저장되지 않으면, S: 카운터는 4입니다.

- A4 용지 3매의 양면이 복사되고 복사 모드 창에서 파일 저장 버튼을 사용하여 문서 서버로 저장되면, C: 카운터는 6이고, L: 카운터는 6입니다.
- A4 용지 3매의 양면이 복사되었지만 저장되지 않으면, C: 카운터는 6입니다.
- 문서 서버 모드에 들어가서 6페이지를 스캔하면, L: 카운터는 6입니다.

|      |  |      |                          |
|------|--|------|--------------------------|
| 8201 | [T:LSize Scan PGS]   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 이 SP들은 스캔 및 복사 작업에 스캐너로 입력된 총 대형 페이지 수를 셉니다. 팩스 전송을 위해 스캔한 대형 용지(A3/DLT)는 세지 않습니다.<br><b>참고:</b> 이 카운터들은 SMC 보고서와 사용자 도구 디스플레이에 표시됩니다. |      |                          |
| 8203 | [F: LSize Scan PGS]  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 이 SP들은 팩스 전송을 위해 스캐너로 입력된 총 대형 페이지 수를 셉니다.<br><b>참고:</b> 이 카운터들은 SMC 보고서와 사용자 도구 디스플레이에 표시됩니다.   |      |                          |
| 8205 | [S:LSize Scan PGS]   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 이 SP들은 스캔 작업에만 스캐너로 입력된 총 대형 페이지 수를 셉니다. 팩스 전송을 위해 스캔한 대형 용지(A3/DLT)는 세지 않습니다.<br><b>참고:</b> 이 카운터들은 SMC 보고서와 사용자 도구 디스플레이에 표시됩니다.     |      |                          |

|      |                 |      |   |
|------|-----------------|------|---|
| 8211 | [T:Scan PGS/LS] | *CTL | 이 SP들은 문서 서버로 스캔된 페이지 수를 셉니다.<br>[0 ~ 9999999 / 0 / 1]<br>L: 카운터는 복사 모드 화면 내에서 파일 저장 버튼으로, 그리고 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 저장된 페이지 수를 셉니다. |
| 8212 | [C:Scan PGS/LS] | *CTL |   |
| 8213 | [F:Scan PGS/LS] | *CTL |   |
| 8215 | [S:Scan PGS/LS] | *CTL |   |
| 8216 | [L:Scan PGS/LS] | *CTL |   |

- 사용자 스탬프 데이터 읽기는 세지 않습니다.
- 작업이 취소되면, 취소까지의 페이지 출력은 셉니다.
- 스캐너 애플리케이션이 3 B5 용지와 1 A4 용지를 스캔 및 저장하면, S: 카운트는 4입니다.
- 페이지가 복사되었지만 문서 서버에 저장되지 않으면, 이 카운터들은 변경하지 않습니다.
- 3 A4 용지의 양면이 복사되고 문서 서버에 저장되면, C: 카운트는 6이고 L: 카운트는 6입니다.
- 문서 서버 모드에 들어가서 6페이지를 스캔하면, L: 카운터는 6입니다.

|      |  |      |                          |
|------|--|------|--------------------------|
| 8221 | <b>[ADF Org Feeds]</b>   |      |                          |
|      | 이 SP들은 앞면과 뒷면 스캔을 위해 ADF를 통해 급지한 페이지 수를 셉니다.   |      |                          |
| 001  | 전면   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 스캔을 위해 급지한 앞면 수:<br>양면을 동시에 스캔할 수 있는 ADF 사용 시, 앞면 카운터는 단면 또는 양면 스캔을 위해 급지한 페이지 수와 같습니다.<br>양면을 동시에 스캔할 수 없는 ADF 사용 시, 앞면 카운터는 양면 앞면 스캔을 위해 급지한 페이지 수와 같습니다. (앞면은 사용자가 위로 향하게 적재한 면으로 결정됩니다.) |      |                          |
| 002  | 뒤로   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 스캔을 위해 급지한 뒷면 수:<br>양면을 동시에 스캔할 수 있는 ADF 사용 시, 뒷면 카운터는 단면 또는 양면 스캔을 위해 급지한 페이지 수와 같습니다.<br>양면을 동시에 스캔할 수 없는 ADF 사용 시, 뒷면 카운터는 양면 뒷면 스캔을 위해 급지한 페이지 수와 같습니다.                                  |      |                          |

- 양면 스캔을 위해 1매가 급지되면 앞면 카운터는 1이고 뒷면 카운터는 1입니다.
- 작업 중 걸림이 발생하면, 이중 계산을 하지 않도록 복구 처리는 세지 않습니다. 또한, 첫 번째 용지가 출력되기 전 걸림이 발생하면 페이지를 세지 않습니다.

|      |   |      |                          |
|------|---|------|--------------------------|
| 8231 | <b>[Scan PGS/Mode]</b>                          |      |                          |
|      | 이 SP들은 ADF의 작업량을 결정하는 각 ADF 모드로 스캔한 페이지 수를 셉니다. |      |                          |
| 001  | Large Volume                                    | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 선택 가능. 대형 복사 작업은 동시에 ADF에 적재할 수 없습니다.           |      |                          |
| 002  | SADF  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 선택 가능. 페이지를 ADF에 한 장씩 급지합니다.                    |      |                          |
| 003  | 혼합 크기   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 선택 가능. 조작 패널에서 "Mixed Sizes"(혼합 크기)를 선택합니다.     |      |                          |
| 004  | 사용자 지정 크기                                       | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 선택 가능. 비표준 크기의 원고입니다.                           |      |                          |

|     |                                     |      |                           |
|-----|-------------------------------------|------|---------------------------|
| 005 | 원고                                  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
|     | 책 모드. ADF를 올리고 원고를 원고 덮개에 직접 배치합니다. |      |                           |
| 006 | Mixed 1side/ 2side                  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
|     | 단면 및 양면 모드.                         |      |                           |

- 예를 들어 스캔 모드가 작업 중 변경되고 사용자가 ADF에서 Platen(원고) 모드로 전환하면, 마지막으로 선택된 모드로 셉니다.
- 사용자는 팩스 애플리케이션에서 혼합 크기 또는 비표준 크기를 선택할 수 없기 때문에 원고의 페이지 크기가 혼합 또는 비표준일 경우 세지 않습니다.
- 사용자가 Platen 모드에서 복사에 "Mixed Sizes"를 선택하면, 혼합 크기 카운트가 활성화됩니다.
- SADF 모드에서 사용자가 Platen 모드에서 1페이지를 복사한 후 SADF에서 2페이지를 복사하면, Platen 카운트는 1이고 SADF 카운트는 3입니다.

4

|      |   |      |                             |             |             |             |             |             |
|------|---|------|-----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 8241 | [T:Scan PGS/Org]  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |             |             |             |             |             |
|      | 이 SP들은 사용된 애플리케이션에 관계없이 모든 작업의 원고 유형별로 스캔한 총 페이지 수를 셉니다.                        |      |                             |             |             |             |             |             |
| 8242 | [C:Scan PGS/Org]  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |             |             |             |             |             |
|      | 이 SP들은 복사 작업의 원고 유형별로 스캔한 페이지의 수를 셉니다.  |      |                             |             |             |             |             |             |
| 8243 | [F:Scan PGS/Org]  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |             |             |             |             |             |
|      | 이 SP들은 팩스 작업의 원고 유형별로 스캔한 페이지의 수를 셉니다.  |      |                             |             |             |             |             |             |
| 8245 | [S:Scan PGS/Org]  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |             |             |             |             |             |
|      | 이 SP들은 스캔 작업의 원고 유형별로 스캔한 페이지의 수를 셉니다.  |      |                             |             |             |             |             |             |
| 8246 | [L:Scan PGS/Org]  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |             |             |             |             |             |
|      | 이 SP들은 복사 모드 화면 내에서 파일 저장 버튼으로, 그리고 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 스캔되고 저장된 페이지 수를 셉니다. |      |                             |             |             |             |             |             |
|      |   |      |                             | <b>8241</b> | <b>8242</b> | <b>8243</b> | <b>8245</b> | <b>8246</b> |
| 001  | 텍스트   | Yes  | Yes                         | Yes         | Yes         | Yes         | Yes         |             |
| 002  | 텍스트/사진  | Yes  | Yes                         | Yes         | Yes         | Yes         | Yes         |             |
| 003  | Photo   | Yes  | Yes                         | Yes         | Yes         | Yes         | Yes         |             |



|     |                 |     |     |     |     |     |
|-----|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 004 | GenCopy, Pale   | Yes | Yes | No  | Yes | Yes |
| 005 | Map             | Yes | Yes | No  | Yes | Yes |
| 006 | Normal/Detail   | Yes | No  | Yes | No  | No  |
| 007 | Fine/Super Fine | Yes | No  | Yes | No  | No  |
| 008 | Binary          | Yes | No  | No  | Yes | No  |
| 009 | Grayscale       | Yes | No  | No  | Yes | No  |
| 010 | Color           | Yes | No  | No  | Yes | No  |
| 011 | Other           | Yes | Yes | Yes | Yes | Yes |

- 예를 들어 스캔 모드가 작업 중 변경되고 사용자가 ADF에서 Platen(원고) 모드로 전환하면, 마지막으로 선택된 모드로 셉니다.

|      |                     |      |  |
|------|---------------------|------|--|
| 8251 | [T:Scan PGS/ImgEdt] | *CTL | 이 SP들은 각 애플리케이션에 대해 조작 패널에서 이미지 편집 기능이 몇 번 선택되었는지 보여줍니다. 이 편집 기능의 예:<br>지우기> 테두리<br>지우기> 중앙<br>이미지 반복<br>가운데 정렬<br>포지티브/네거티브<br>[0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]<br>참고: 카운트는 편집 기능이 사용된 횟수의 합계입니다. 어떤 기능이 사용되었는지 정확한 세부 내용은 제공되지 않습니다. |
| 8252 | [C:Scan PGS/ImgEdt] | *CTL |  |
| 8254 | [P:Scan PGS/ImgEdt] | *CTL |  |
| 8255 | [S:Scan PGS/ImgEdr] | *CTL |  |
| 8256 | [L:Scan PGS/ImgEdt] | *CTL |  |
| 8257 | [O:Scan PGS/ImgEdt] | *CTL |  |
|      |                     |      |  |

L: 카운터는 복사 모드 화면 내에서 파일 저장 버튼으로, 그리고 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 저장된 페이지의 수를 셉니다.

|      |                     |
|------|---------------------|
| 8261 | [T:Scan PGS/ColCr]  |
| 8262 | [C:Scan PGS/ ColCr] |
| 8265 | [S:Scn PGS/Color]   |

|             |  |      |                          |
|-------------|--|------|--------------------------|
| <b>8266</b> | <b>[L:Scn PGS/ColCr]</b>                   |      |                          |
|             | 이 SP들은 조작 패널에서 색상 생성 기능이 몇 번 선택되었는지 보여줍니다. |      |                          |
| 001         | Color Conversion                           | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002         | Color Erase                                | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003         | Background                                 | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 004         | Other                                      | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

|             |                           |      |   |
|-------------|---------------------------|------|---|
| <b>8281</b> | <b>[T:Scan PGS/TWAIN]</b> | *CTL | 이 SP들은 TWAIN 드라이버를 사용하여 스캔한 페이지 수를 셉니다. 이 카운터들은 TWAIN 드라이버가 전송 기능에 어떻게 사용되었는지 보여줍니다.<br>[0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]<br><b>참고:</b> 현재, 이 카운터들은 동일한 계산을 수행합니다. |
| <b>8285</b> | <b>[S:Scan PGS/TWAIN]</b> | *CTL |   |

|             |                           |      |   |
|-------------|---------------------------|------|---|
| <b>8291</b> | <b>[T:Scan PGS/Stamp]</b> | *CTL | 이 SP들은 ADF 장치에서 스탬프로 스탬프 처리된 페이지 수를 셉니다.<br>[0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]<br>L: 카운터는 작동 패널의 문서 서버 모드 화면 내에 저장된 페이지 수와 복사 모드 화면 내의 파일 저장 버튼 누름을 카운트합니다. |
| <b>8293</b> | <b>[F:Scan PGS/Stamp]</b> | *CTL |   |
| <b>8295</b> | <b>[S:Scan PGS/Stamp]</b> | *CTL |   |

|             |   |  |  |
|-------------|---|--|--|
| <b>8301</b> | <b>[T:Scan PGS/Size]</b>  |  |  |
|             | 이 SP들은 모든 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 크기별로 셉니다. 이 총계를 원고 페이지 크기(스캔)와 출력(인쇄) 페이지 크기를 비교하는 데 사용합니다[SP 8-441]. |  |  |
| <b>8302</b> | <b>[C:Scan PGS/Size]</b>  |  |  |
|             | 이 SP들은 복사 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 크기별로 셉니다. 이 총계를 원고 페이지 크기(스캔)와 출력(인쇄) 페이지 크기를 비교하는 데 사용합니다[SP 8-442]. |  |  |

|      |   |      |                          |
|------|---|------|--------------------------|
| 8303 | <b>[F:Scan PGS/Size]</b>  |      |                          |
|      | 이 SP들은 팩스 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 크기별로 셉니다. 이 총계를 원고 페이지 크기(스캔)와 출력 페이지 크기를 비교하는 데 사용합니다 [SP 8-443].  |      |                          |
| 8305 | <b>[S:Scan PGS/Size]</b>  |      |                          |
|      | 이 SP들은 스캔 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 크기별로 셉니다. 이 총계를 원고 페이지 크기(스캔)와 출력 페이지 크기를 비교하는 데 사용합니다 [SP 8-445].  |      |                          |
| 8306 | <b>[L:Scan PGS/Size]</b>  |      |                          |
|      | 이 SP들은 복사 모드 화면 내에서 파일 저장 버튼으로, 그리고 조작 패널의 문서 서버 화면 내에서 스캔되고 저장된 총 페이지 수를 크기별로 셉니다. 이 총계를 원고 페이지 크기(스캔)와 출력 페이지 크기를 비교하는 데 사용합니다[SP 8-446]. |      |                          |
| 001  | A3  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | A4  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003  | A5  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 004  | B4  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 005  | B5  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 006  | DLT   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 007  | LG  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 008  | LT  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 009  | HLT   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 010  | 폴블리드  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 254  | 기타 (표준)   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 255  | 기타 (사용자 정의)   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 8311 | T:Scan PGS/Rez  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1]    |
|      | 이 SP들은 해상도 설정을 지정할 수 있는 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 해상도 설정으로 셉니다.   |      |                          |

|      |  |      |                          |
|------|--|------|--------------------------|
| 8315 | S: Scan PGS/Rez  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1]    |
|      | 이 SP들은 해상도 설정을 지정할 수 있는 애플리케이션으로 스캔된 총 페이지 수를 해상도 설정으로 셉니다.<br>참고: 현재, SP8-311 및 SP8-315는 동일한 계산을 수행합니다. |      |                          |
| 001  | 1200dpi <  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | 600dpi to 1199dpi  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003  | 400dpi to 599dpi   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 004  | 200dpi to 399dpi   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 005  | < 199dpi   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

- 복사 해상도 설정은 고정되어 세지 않습니다.
- 팩스 애플리케이션은 미세 조정된 해상도 설정을 허용하지 않으므로 팩스 애플리케이션에 대한 계산을 수행하지 않습니다.

|      |                 |      |                          |
|------|-----------------|------|--------------------------|
| 8321 | [T:Sacn Poster] |      |                          |
| 8322 | [C:Sacn Poster] |      |                          |
| 8326 | [L:Sacn Poster] |      |                          |
| 001  | 2매              | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | 4매              | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003  | 9매              | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

|      |                  |      |  |
|------|------------------|------|--|
| 8381 | [T:Total PrtPGS] | *CTL | 이 SP들은 고객이 인쇄한 페이지 수를 셉니다. 페이지 저장에 사용된 애플리케이션 카운터가 증가합니다.<br>[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 8382 | [C:Total PrtPGS] | *CTL |  |
| 8383 | [F:Total PrtPGS] | *CTL |  |
| 8384 | [P:Total PrtPGS] | *CTL |  |
| 8385 | [S:Total PrtPGS] | *CTL |  |
| 8386 | [L:Total PrtPGS] | *CTL |  |
| 8387 | [O:Total PrtPGS] | *CTL |  |

- SP5104에서 A3/DLT 이중 계산 기능이 켜져 있으면, 1 A3/DLT 페이지는 2로 계산됩니다.

- 여러 문서가 인쇄 작업을 위해 통합되면, 저장된 페이지 수는 이를 저장한 애플리케이션에 대해 계산됩니다.
- 이 카운터들은 본체 사용의 충전을 계산하는데 주로 사용되므로, 다음 페이지는 인쇄된 페이지로 세지 않습니다.
  - 양면 인쇄 작업의 백지
  - 문서 표지, 챗터 제목 용지, 간지로 삽입된 백지
  - 카운트를 확인하기 위해 인쇄된 보고서
  - 서비스 모드(서비스 요약, 엔진 유지보수 보고서 등)에서 수행된 모든 보고서
  - 기계 이미지 조정용 테스트 인쇄
  - 오류 알림 보고서
  - 복사기 걸림의 결과로 부분적으로 인쇄된 페이지

|      |   |      |                             |
|------|---|------|-----------------------------|
| 8391 | 대형 용지 인쇄 페이지  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|      | 이 SP들은 용지 크기 A3/DLT 이상에서 인쇄된 페이지를 셉니다.<br><b>참고:</b> 이 카운터들은 SMC 보고서에 표시될 뿐만 아니라 복사기의 사용자 도구 디스플레이에도 표시됩니다. |      |                             |

|      |               |      |  |
|------|---------------|------|--|
| 8401 | [T:PrtPGS/LS] | *CTL | 이 SP들은 문서 서버에 인쇄된 페이지 수를 셉니다. 페이지 인쇄에 사용된 애플리케이션에 대한 카운터가 증가합니다.<br>L: 카운터는 조작 패널의 문서 서버 모드 화면 내에서 저장된 작업 수를 셉니다.<br>[0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 8402 | [C:PrtPGS/LS] | *CTL |  |
| 8403 | [F:PrtPGS/LS] | *CTL |  |
| 8404 | [P:PrtPGS/LS] | *CTL |  |
| 8405 | [S:PrtPGS/LS] | *CTL |  |
| 8406 | [L:PrtPGS/LS] | *CTL |  |

- Web Image Monitor 및 Desk Top Binder로 수행된 인쇄 작업은 L: 카운트에 추가됩니다.
- Web Image Monitor 및 Desk Top Binder로 수행된 팩스 작업은 F: 카운트에 추가됩니다.

|      |       |      |   |
|------|-------|------|---|
| 8411 | 인쇄/양면 | *CTL | 이 SP는 양면 인쇄에 사용된 용지량(앞면/뒷면을 1페이지로 계산)을 셉니다. 한 면에만 인쇄된 마지막 페이지는 세지 않습니다.<br>[0 ~ 99999999 / 0 / 1] |
|------|-------|------|---|

|      |   |      |                             |
|------|---|------|-----------------------------|
| 8421 | <b>[T:PrnPGS/Dup Comb]</b>  |      |                             |
|      | 이 SP들은 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다. 이것은 모든 애플리케이션의 총계입니다. |      |                             |
| 8422 | <b>[C:PrnPGS/Dup Comb]</b>  |      |                             |
|      | 이 SP들은 복사 애플리케이션으로 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다.           |      |                             |
| 8423 | <b>[F:PrnPGS/Dup Comb]</b>  |      |                             |
|      | 이 SP들은 팩스 애플리케이션으로 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다.           |      |                             |
| 8424 | <b>[P:PrnPGS/Dup Comb]</b>  |      |                             |
|      | 이 SP들은 프린터 애플리케이션으로 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다.          |      |                             |
| 8425 | <b>[S:PrnPGS/Dup Comb]</b>  |      |                             |
|      | 이 SP들은 스캐너 애플리케이션으로 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다.          |      |                             |
| 8426 | <b>[L:PrnPGS/Dup Comb]</b>  |      |                             |
|      | 이 SP들은 조작 패널의 문서 서버 모드 창 내에서 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다. |      |                             |
| 8427 | <b>[O:PrnPGS/Dup Comb]</b>  |      |                             |
|      | 이 SP들은 기타 애플리케이션으로 인쇄하기 위해 처리된 페이지 수를 제본, 결합 및 n-Up 설정별로 셉니다.           |      |                             |
| 001  | 단면 > 양면   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002  | 양면 > 양면   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 003  | Book > Duplex   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 004  | 단면 결합   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 005  | 양면 결합   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 006  | 2 in 1  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|      | 한 면에 2페이지(2-Up)   |      |                             |

|     |                    |      |                             |
|-----|--------------------|------|-----------------------------|
| 007 | 4 in 1             | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 한 면에 4페이지(4-Up)    |      |                             |
| 008 | 6 in 1             | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 한 면에 6페이지(6-Up)    |      |                             |
| 009 | 8 in 1             | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 1면에 8페이지(8-Up)     |      |                             |
| 010 | 9 in 1             | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 한 면에 9페이지(9-Up)    |      |                             |
| 011 | 16 in 1            | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 한 면에 16페이지(16-Up)  |      |                             |
| 012 | 소책자                | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 013 | 잡지                 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 014 | 2-in-1 + Booklet   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 015 | 4-in-1 + Booklet   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 016 | 6-in-1 + Booklet   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 017 | 8-in-1 + Booklet   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 018 | 9-in-1 + Booklet   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 019 | 2-in-1 + Magazine  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 020 | 4-in-1 + Magazine  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 021 | 6-in-1 + Magazine  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 022 | 8-in-1 + Magazine  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 023 | 9-in-1 + Magazine  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 024 | 16-in-1 + Magazine | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

- 이 카운트들(SP8 421 ~ SP8 427)은 용지 소비 절감을 위해 ISO 표준 준수를 개선해야 하는 고객에게 특히 유용합니다.
- n-Up 기능으로 부분적으로만 인쇄된 페이지들은 1페이지로 간주합니다.

- 다음은 소책자 및 잡지 모드에 카운터가 어떻게 작동하는지에 관한 요약입니다.

| 소책자    |    | 잡지     |    |
|--------|----|--------|----|
| 원본 페이지 | 계산 | 원본 페이지 | 계산 |
| 1      | 1  | 1      | 1  |
| 2      | 2  | 2      | 2  |
| 3      | 2  | 3      | 2  |
| 4      | 2  | 4      | 2  |
| 5      | 3  | 5      | 4  |
| 6      | 4  | 6      | 4  |
| 7      | 4  | 7      | 4  |
| 8      | 4  | 8      | 4  |

|      |   |
|------|---|
| 8431 | <b>[T:PrfPGS/ImgEdt]</b>                                    |
|      | 이 SP들은 사용된 애플리케이션과 관계없이 아래 세 가지 기능으로 출력된 총 페이지 수를 셉니다.      |
| 8432 | <b>[C:PrfPGS/ImgEdt]</b>                                    |
|      | 이 SP들은 복사 애플리케이션을 사용하여 아래 세 가지 기능으로 출력된 총 페이지 수를 셉니다.       |
| 8434 | <b>[P:PrfPGS/ImgEdt]</b>                                    |
|      | 이 SP들은 인쇄 애플리케이션을 사용하여 아래 세 가지 기능으로 출력된 총 페이지 수를 셉니다.       |
| 8436 | <b>[L:PrfPGS/ImgEdt]</b>                                    |
|      | 이 SP들은 아래 세 가지 기능으로 조작 패널의 문서 서버 모드 창 내에서 출력된 총 페이지 수를 셉니다. |
| 8437 | <b>[O:PrfPGS/ImgEdt]</b>                                    |
|      | 이 SP들은 기타 애플리케이션을 사용하여 아래 세 가지 기능으로 출력된 총 페이지 수를 셉니다.       |



|     |  |      |                             |
|-----|--|------|-----------------------------|
| 001 | Cover/Slip Sheet                                     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 총 덮개 또는 삽입된 간지 수입니다. 양면에 인쇄된 표지는 2로 셉니다.             |      |                             |
| 002 | Series/Book  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 연속으로(한 면) 인쇄되거나 소책자 우/좌로 페이지 매기기한 책으로 인쇄된 용지 수입니다.   |      |                             |
| 003 | User Stamp   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 페이지 번호 매기기 및 날짜 스탬프 인쇄를 포함하여 스탬프가 적용되어 인쇄된 페이지 수입니다. |      |                             |

|      |   |
|------|---|
| 8441 | <b>[T:PrtPGS/Ppr Size]</b>                              |
|      | 이 SP들은 모든 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.           |
| 8442 | <b>[C:PrtPGS/Ppr Size]</b>                              |
|      | 이 SP들은 복사 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.           |
| 8443 | <b>[F:PrtPGS/Ppr Size]</b>                              |
|      | 이 SP들은 팩스 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.           |
| 8444 | <b>[P:PrtPGS/Ppr Size]</b>                              |
|      | 이 SP들은 프린터 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.          |
| 8445 | <b>[S:PrtPGS/Ppr Size]</b>                              |
|      | 이 SP들은 스캐너 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.          |
| 8446 | <b>[L:PrtPGS/Ppr Size]</b>                              |
|      | 이 SP들은 조작 패널의 문서 서버 모드 창 내에서 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다. |
| 8447 | <b>[O:PrtPGS/Ppr Size]</b>                              |
|      | 이 SP들은 기타 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 인쇄 용지 크기별로 셉니다.           |

|     |             |      |                             |
|-----|-------------|------|-----------------------------|
| 001 | A3          | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002 | A4          | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 003 | A5          | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 004 | B4          | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 005 | B5          | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 006 | DLT         | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 007 | LG          | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 008 | LT          | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 009 | HLT         | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 010 | 폴블리드        | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 254 | 기타 (표준)     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 255 | 기타 (사용자 정의) | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

• 이 카운터들은 LEF와 SEF를 구별하지 않습니다.

|      |                                      |      |  |
|------|--------------------------------------|------|--|
| 8451 | [PrtPGS/Ppr Tray]                    |      |  |
|      | 이 SP들은 각 용지 급지 스테이션에서 급지된 용지 수를 셉니다. |      |  |
| 001  | Bypass Tray                          | *CTL | Bypass Tray<br>[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002  | Tray 1                               | *CTL | 복사기<br>[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]         |
| 003  | Tray 2                               | *CTL |  |
| 004  | Tray 3                               | *CTL | 용지함 장치(옵션)<br>[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]  |
| 005  | Tray 4                               | *CTL |  |
| 006  | Tray 5                               | *CTL | LCT(옵션)<br>[0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]     |
| 007  | Tray 6                               | *CTL | 현재 사용되지 않음                                 |
| 008  | Tray 7                               | *CTL | 현재 사용되지 않음                                 |
| 009  | Tray 8                               | *CTL | 현재 사용되지 않음                                 |

|     |         |      |            |
|-----|---------|------|------------|
| 010 | Tray 9  | *CTL | 현재 사용되지 않음 |
| 011 | Tray 10 | *CTL | 현재 사용되지 않음 |
| 012 | Tray 11 | *CTL | 현재 사용되지 않음 |
| 013 | Tray 12 | *CTL | 현재 사용되지 않음 |
| 014 | Tray 13 | *CTL | 현재 사용되지 않음 |
| 015 | Tray 14 | *CTL | 현재 사용되지 않음 |
| 016 | Tray 15 | *CTL | 현재 사용되지 않음 |

|      |  |      |                             |
|------|--|------|-----------------------------|
| 8461 | <b>[T:PrtPGS/Ppr Type]</b>   |      |                             |
|      | <p>이 SP들은 모든 애플리케이션에서 인쇄된 페이지 수를 페이지 유형별로 셉니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 이 카운터들은 PM 카운터와 다릅니다. PM 카운터는 급지 롤러의 사용 수명을 정확하게 측정하기 위해 급지 시점을 기준으로 합니다. 그러나, 이 카운터는 출력 시점을 기준으로 합니다.</li> <li>• 빈 페이지(표지, 장 표지, 간지)도 셉니다.</li> <li>• 양면 인쇄 중, 양쪽 면에 인쇄된 페이지는 1로 세고, 한 면에 인쇄된 페이지는 1로 셉니다.</li> </ul> |      |                             |
| 8462 | <b>[C:PrtPGS/Ppr Type]</b>   |      |                             |
|      | 이 SP들은 복사 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 용지 유형별로 셉니다.   |      |                             |
| 8463 | <b>[F:PrtPGS/Ppr Type]</b>   |      |                             |
|      | 이 SP들은 팩스 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 용지 유형별로 셉니다.   |      |                             |
| 8464 | <b>[P:PrtPGS/Ppr Type]</b>   |      |                             |
|      | 이 SP들은 프린터 애플리케이션으로 인쇄된 페이지 수를 용지 유형별로 셉니다.  |      |                             |
| 8466 | <b>[L:PrtPGS/Ppr Type]</b>   |      |                             |
|      | 이 SP들은 조작 패널의 문서 서버 모드 창 내에서 인쇄된 페이지 수를 용지 유형별로 셉니다.   |      |                             |
| 001  | 기본 용지  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002  | Recycled   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 003  | Special  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

|     |               |      |                             |
|-----|---------------|------|-----------------------------|
| 004 | 두꺼움           | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 005 | Normal (Back) | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 006 | Thick (Back)  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 007 | OHP           | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 008 | Other         | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

|      |                             |      |                             |
|------|-----------------------------|------|-----------------------------|
| 8471 | [PrPGS/Mag]                 |      |                             |
|      | 이 SP들은 인쇄된 페이지 수를 배율별로 셉니다. |      |                             |
| 001  | < 49%                       | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002  | 50% ~ 99%                   | *CTL |                             |
| 003  | 100%                        | *CTL |                             |
| 004  | 101% ~ 200%                 | *CTL |                             |
| 005  | 201% <                      | *CTL |                             |

페이지에 대해 조정된 확대를 카운트하며, 조작 패널에서만 아니라 확대 조정을 수행할 수 있는 외부 네트워크 애플리케이션을 통해 원격으로도 수행됩니다.

Excel과 같은 PC 애플리케이션을 통해 프린터 드라이버로 수행된 확대 조정도 셉니다.

조정 내용이 문서 서버에 저장된 후 수행된 확대 조정은 세지 않습니다.

자동 축소/확대 복사 중 자동으로 수행된 확대 조정은 셉니다.

빈 표지, 간지 등의 배율은 자동으로 비율 100%로 할당됩니다.

|   |                   |      |                             |
|---|-------------------|------|-----------------------------|
| 8481  | [T:PrPGS/TonSave] | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 8484  | [P:PrPGS/TonSave] | *CTL |                             |
| 이 SP들은 토너 절약 기능이 켜있을 때 인쇄된 페이지 수를 셉니다.<br>참고: 이 SP는 인쇄 애플리케이션으로 제한되어 있기 때문에 이 SP들은 동일한 결과를 반환합니다. |                   |      |                             |

|      |                    |
|------|--------------------|
| 8491 | [T:PrPGS/Col Mode] |
| 8492 | [C:PrPGS/Col Mode] |
| 8493 | [F:PrPGS/Col Mode] |

|             |                            |      |   |
|-------------|----------------------------|------|---|
| <b>8496</b> | <b>[L:PrnPGS/Col Mode]</b> |      |   |
| <b>8497</b> | <b>[O:PrnPGS/Col Mode]</b> |      |   |
| 001         | B/W                        | *CTL | 이 SP들은 각 애플리케이션으로 컬러 모드에서 인쇄된 페이지를 셉니다. |
| 002         | Single Color               | *CTL |   |
| 003         | Two Color                  | *CTL |   |
| 004         | 풀 컬러                       | *CTL |   |
| 005         | B/W(배너)                    | *CTL |   |
| 051         | 풀 컬러(배너)                   | *CTL |   |
| 052         | 단색(배너)                     | *CTL |   |
| 053         | 2색(배너)                     | *CTL |   |

|             |                            |      |  |
|-------------|----------------------------|------|--|
| <b>8501</b> | <b>[T:PrnPGS/Col Mode]</b> |      |  |
| <b>8504</b> | <b>[P:PrnPGS/Col Mode]</b> |      |  |
| <b>8507</b> | <b>[O:PrnPGS/Col Mode]</b> |      |  |
| 001         | B/W                        | *CTL | 이 SP들은 인쇄 애플리케이션으로 컬러 모드에서 인쇄된 페이지 수를 셉니다. |
| 002         | Mono Color                 | *CTL |  |
| 003         | 풀 컬러                       | *CTL |  |
| 004         | Single Color               | *CTL |  |
| 005         | Two Color                  | *CTL |  |
| 051         | B/W(배너)                    | *CTL |  |
| 052         | 풀 컬러(배너)                   | *CTL |  |
| 053         | 단색(배너)                     | *CTL |  |
| 054         | 2색(배너)                     | *CTL |  |

|   |                        |  |  |
|---|------------------------|--|--|
| <b>8511</b>                             | <b>[T:PrnPGS/Emul]</b> |  |  |
| 이 SP들은 프린터 에뮬레이션 모드에서 인쇄된 총 페이지 수를 셉니다. |                        |  |  |

|      |   |      |                             |
|------|---|------|-----------------------------|
| 8514 | [P:PrtPGS/Emul]                         |      |                             |
|      | 이 SP들은 프린터 에뮬레이션 모드에서 인쇄된 총 페이지 수를 셉니다. |      |                             |
| 001  | RPCS                                    | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002  | RPDL                                    | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 003  | PS3                                     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 004  | R98                                     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 005  | R16                                     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 006  | GL/GL2                                  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 007  | R55                                     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 008  | RTIFF                                   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 009  | PDF                                     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 010  | PCL5e/5c                                | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 011  | PCL XL                                  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 012  | IPDL-C                                  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 013  | BM-Links                                | *CTL | 일본 전용                       |
| 014  | Other                                   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 015  | IPDS                                    | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 016  | XPS                                     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

- SP8 511 및 SP8 514는 모두 인쇄 애플리케이션으로 제한되어 있기 때문에 동일한 결과를 반환합니다.
- 문서 서버로 출력된 인쇄 작업은 세지 않습니다.

|      |   |  |  |
|------|---|--|--|
| 8521 | [T:PrtPGS/FIN]                                |  |  |
|      | 이 SP들은 모든 애플리케이션으로 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다. |  |  |
| 8522 | [C:PrtPGS/FIN]                                |  |  |
|      | 이 SP들은 복사 애플리케이션으로 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다. |  |  |

|      |  |      |                             |
|------|--|------|-----------------------------|
| 8523 | [F:P#PGS/FIN]  |      |                             |
|      | 이 SP들은 팩스 애플리케이션으로 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다.<br>참고: 수신된 팩스의 인쇄 마무리 옵션은 현재 이용할 수 없습니다. |      |                             |
| 8524 | [P:P#PGS/FIN]  |      |                             |
|      | 이 SP들은 인쇄 애플리케이션으로 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다.  |      |                             |
| 8525 | [S:P#PGS/FIN]  |      |                             |
|      | 이 SP들은 스캔 애플리케이션으로 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다.  |      |                             |
| 8526 | [L:P#PGS/FIN]  |      |                             |
|      | 이 SP들은 조작 패널의 문서 서버 모드 창 내에서 인쇄된 총 페이지 수를 후처리 모드별로 셉니다.                                |      |                             |
| 001  | 종류   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002  | 스택   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 003  | 스테이플   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 004  | 소책자  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 005  | Z-Fold   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 006  | 편치   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 007  | Other  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 008  | Inside Fold  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|      | 절반 접기(FM2) (다중 접기 장치)  |      |                             |
| 009  | Three-IN-Fold  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|      | 레터 안쪽 접기(FM4) (다중 접기 장치)   |      |                             |
| 010  | Three-OUT-Fold   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|      | 레터 바깥쪽 접기(FM3) (다중 접기 장치)  |      |                             |

|     |                          |      |                             |
|-----|--------------------------|------|-----------------------------|
| 011 | Four Fold                | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 이중 평행 접기(FM5) (다중 접기 장치) |      |                             |
| 012 | KANNON-Fold              | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 날개 접기(FM6) (다중 접기 장치)    |      |                             |
| 013 | 무선 제본                    | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 퍼펙트 바인더                  |      |                             |
| 014 | 스프링 제본                   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
|     | 링 바인더                    |      |                             |
| 015 | 타사 공급업체                  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

참고

- 후처리에 스테이플링이 선택되고 스택이 스테이플링 하기에 너무 크면, 스테이플하지 않은 페이지도 마찬가지로 셉니다.
- 후처리 스테이플에 대한 카운터는 스테이플 용지함으로 출력된 것을 기준으로 하기 때문에 걸림 복구도 셉니다.

|             |                  |      |   |
|-------------|------------------|------|---|
| <b>8531</b> | <b>[Staples]</b> | *CTL | 이 SP는 기기에서 사용된 스테이플 침의 양을 셉니다.<br>[0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
|-------------|------------------|------|---|

|             |                      |      |         |
|-------------|----------------------|------|---------|
| <b>8551</b> | <b>[T:FIN Books]</b> |      |         |
| 001         | 무선 제본                | *CTL | 소책자 마무리 |
| 002         | 스프링 제본               | *CTL | 미사용     |

|             |                      |      |         |
|-------------|----------------------|------|---------|
| <b>8552</b> | <b>[C:FIN Books]</b> |      |         |
| 001         | 무선 제본                | *CTL | 소책자 마무리 |
| 002         | 스프링 제본               | *CTL | 미사용     |

|             |                      |  |  |
|-------------|----------------------|--|--|
| <b>8554</b> | <b>[P:FIN Books]</b> |  |  |
|-------------|----------------------|--|--|



|     |        |      |         |
|-----|--------|------|---------|
| 001 | 무선 제본  | *CTL | 소책자 마무리 |
| 002 | 스프링 제본 | *CTL | 미사용     |

|             |                      |      |         |
|-------------|----------------------|------|---------|
| <b>8556</b> | <b>[L:FIN Books]</b> |      |         |
| 001         | 무선 제본                | *CTL | 소책자 마무리 |
| 002         | 스프링 제본               | *CTL | 미사용     |

|             |                             |      |                        |
|-------------|-----------------------------|------|------------------------|
| <b>8561</b> | <b>[T:A Sheet Of Paper]</b> |      |                        |
| 001         | 총 계: A3/DLT 이상              | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |
| 002         | 총 계: A3/DLT 이하              | *CTL |                        |
| 003         | 양면: A3/DLT 이상               | *CTL |                        |
| 004         | 양면: A3/DLT 이하               | *CTL |                        |

|             |                             |      |                        |
|-------------|-----------------------------|------|------------------------|
| <b>8562</b> | <b>[C:A Sheet Of Paper]</b> |      |                        |
| 001         | 총 계: A3/DLT 이상              | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |
| 002         | 총 계: A3/DLT 이하              | *CTL |                        |
| 003         | 양면: A3/DLT 이상               | *CTL |                        |
| 004         | 양면: A3/DLT 이하               | *CTL |                        |

|             |                             |      |                        |
|-------------|-----------------------------|------|------------------------|
| <b>8563</b> | <b>[F:A Sheet Of Paper]</b> |      |                        |
| 001         | 총 계: A3/DLT 이상              | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |
| 002         | 총 계: A3/DLT 이하              | *CTL |                        |
| 003         | 양면: A3/DLT 이상               | *CTL |                        |
| 004         | 양면: A3/DLT 이하               | *CTL |                        |

|             |                             |  |  |
|-------------|-----------------------------|--|--|
| <b>8564</b> | <b>[P:A Sheet Of Paper]</b> |  |  |
|-------------|-----------------------------|--|--|

|     |                |      |                        |
|-----|----------------|------|------------------------|
| 001 | 총 계: A3/DLT 이상 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |
| 002 | 총 계: A3/DLT 이하 | *CTL |                        |
| 003 | 양면: A3/DLT 이상  | *CTL |                        |
| 004 | 양면: A3/DLT 이하  | *CTL |                        |

|             |                             |      |                        |
|-------------|-----------------------------|------|------------------------|
| <b>8566</b> | <b>[L:A Sheet Of Paper]</b> |      |                        |
| 001         | 총 계: A3/DLT 이상              | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |
| 002         | 총 계: A3/DLT 이하              | *CTL |                        |
| 003         | 양면: A3/DLT 이상               | *CTL |                        |
| 004         | 양면: A3/DLT 이하               | *CTL |                        |

|             |                             |      |                        |
|-------------|-----------------------------|------|------------------------|
| <b>8567</b> | <b>[O:A Sheet Of Paper]</b> |      |                        |
| 001         | 총 계: A3/DLT 이상              | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |
| 002         | 총 계: A3/DLT 이하              | *CTL |                        |
| 003         | 양면: A3/DLT 이상               | *CTL |                        |
| 004         | 양면: A3/DLT 이하               | *CTL |                        |

|  |                    |  |  |
|--|--------------------|--|--|
| <b>8581</b>  | <b>[T:Counter]</b> |  |  |
| <p>이 SP들은 사용된 애플리케이션과 관계없이 컬러 출력으로 분류된 총 출력을 셉니다. 이 카운터들은 SMC 보고서는 물론 복사기의 사용자 도구 디스플레이에도 표시됩니다.</p> |                    |  |  |

4

|     |                         |      |                        |                        |
|-----|-------------------------|------|------------------------|------------------------|
| 001 | 총                       | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |                        |
| 002 | Total: Full Color       | *CTL |                        |                        |
| 003 | B&W/Single Color        | *CTL |                        |                        |
| 004 | Development: CMY        | *CTL |                        |                        |
| 005 | Development: K          | *CTL |                        |                        |
| 008 | Print: Color            | *CTL |                        |                        |
| 009 | Print: B/W              | *CTL |                        |                        |
| 010 | Total: Color            | *CTL |                        |                        |
| 011 | Total: B/W              | *CTL |                        | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |
| 012 | Full Color: A3          | *CTL |                        |                        |
| 013 | Full Color: -B4         | *CTL |                        |                        |
| 014 | Full Color Print        | *CTL |                        |                        |
| 015 | Mono Color Print        | *CTL |                        |                        |
| 017 | Twin Color Mode Print   | *CTL |                        |                        |
| 018 | Full Color Print (Twin) | *CTL |                        |                        |
| 019 | Mono Color Print (Twin) | *CTL |                        |                        |
| 020 | Full Color Total (CV)   | *CTL |                        |                        |
| 021 | Mono Color Total (CV)   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |                        |
| 022 | Full Color Print (CV)   | *CTL |                        |                        |
| 023 | Eco Color Print (FC)    | *CTL |                        |                        |
| 024 | Eco Color Print (Bk)    | *CTL |                        |                        |
| 025 | Total: Color (Eco Bk)   | *CTL |                        |                        |
| 026 | Total: B/W (Eco Bk)     | *CTL |                        |                        |

|     |                       |      |                         |
|-----|-----------------------|------|-------------------------|
| 027 | Total: Color (Eco FC) | *CTL | [0 ~ 999999999 / 0 / 1] |
| 028 | Development: CMY (A3) | *CTL |                         |
| 029 | Development: K (A3)   | *CTL |                         |
| 030 | Total: Color (A3)     | *CTL |                         |
| 031 | Total: B/W (A3)       | *CTL |                         |

|             |   |      |                         |
|-------------|---|------|-------------------------|
| <b>8582</b> | <b>[C:Counter]</b>                      |      |                         |
|             | 이 SP들은 컬러 출력으로 나눈 복사 애플리케이션의 총 출력을 셉니다. |      |                         |
| 001         | B/W                                     | *CTL | [0 ~ 999999999 / 0 / 1] |
| 002         | Mono Color                              | *CTL |                         |
| 003         | 풀 컬러                                    | *CTL |                         |
| 004         | Single Color                            | *CTL |                         |
| 005         | Two Color                               | *CTL |                         |

|             |   |      |                         |
|-------------|---|------|-------------------------|
| <b>8583</b> | <b>[F:Counter]</b>                      |      |                         |
|             | 이 SP들은 컬러 출력으로 나눈 팩스 애플리케이션의 총 출력을 셉니다. |      |                         |
| 001         | B/W                                     | *CTL | [0 ~ 999999999 / 0 / 1] |
| 002         | Mono Color                              | *CTL |                         |
| 003         | 풀 컬러                                    | *CTL |                         |
| 004         | Single Color                            | *CTL |                         |
| 005         | Two Color                               | *CTL |                         |

|             |   |  |  |
|-------------|---|--|--|
| <b>8584</b> | <b>[P:Counter]</b>                      |  |  |
|             | 이 SP들은 컬러 출력으로 나눈 인쇄 애플리케이션의 총 출력을 셉니다. |  |  |

|     |              |      |                        |
|-----|--------------|------|------------------------|
| 001 | B/W          | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |
| 002 | Mono Color   | *CTL |                        |
| 003 | 풀 컬러         | *CTL |                        |
| 004 | Single Color | *CTL |                        |
| 005 | Two Color    | *CTL |                        |

|             |                                       |      |                        |
|-------------|---------------------------------------|------|------------------------|
| <b>8586</b> | <b>[L:Counter]</b>                    |      |                        |
|             | 이 SP들은 컬러 출력으로 나눈 로컬 스토리지의 총 출력을 셉니다. |      |                        |
| 001         | B/W                                   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1] |
| 002         | Mono Color                            | *CTL |                        |
| 003         | 풀 컬러                                  | *CTL |                        |
| 004         | Single Color                          | *CTL |                        |
| 005         | Two Color                             | *CTL |                        |

|             |  |      |                             |
|-------------|--|------|-----------------------------|
| <b>8591</b> | <b>[O:Counter]</b>   |      |                             |
|             | 이 SP들은 A3/DLT 용지 사용 총계, 인쇄된 양면 페이지 수, 사용된 스테이플 침 수를 셉니다. 이것은 기타(O:) 애플리케이션의 총계입니다. |      |                             |
| 001         | A3/DLT   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002         | 양면   | *CTL |                             |
| 003         | 배너   | *CTL |                             |

|             |   |      |                                |
|-------------|---|------|--------------------------------|
| <b>8601</b> | <b>[T:CvgCounter]</b>                         |      |                                |
|             | 이 SP들은 각 컬러의 총 커버리지 및 각 인쇄 모드의 총 출력 페이지를 셉니다. |      |                                |
| 001         | Cvg: BW %                                     | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 002         | Cvg: FC %                                     | *CTL |                                |
| 011         | Cvg: BW Pages                                 | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]       |
| 012         | Cvg: FC Pages                                 | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]       |

|     |                   |      |                           |
|-----|-------------------|------|---------------------------|
| 021 | CvgCounter 1      | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 022 | CvgCounter 2      | *CTL |                           |
| 023 | CvgCounter 3      | *CTL |                           |
| 031 | CvgCounter 1(YMC) | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 032 | CvgCounter 2(YMC) | *CTL |                           |
| 033 | CvgCounter 3(YMC) | *CTL |                           |

4

|      |                     |      |                                |
|------|---------------------|------|--------------------------------|
| 8602 | [C:CvgCounter]      |      |                                |
|      | -                   |      |                                |
| 001  | Cvg: B/W %          | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 002  | Cvg: Single Color % | *CTL |                                |
| 003  | Cvg: Two Color %    | *CTL |                                |
| 004  | Cvg: Full Color %   | *CTL |                                |

|      |                     |      |                                |
|------|---------------------|------|--------------------------------|
| 8603 | [F:CvgCounter]      |      |                                |
|      | -                   |      |                                |
| 001  | Cvg: B/W %          | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 002  | Cvg: Single Color % | *CTL |                                |

|      |                     |      |                                |
|------|---------------------|------|--------------------------------|
| 8604 | [P:CvgCounter]      |      |                                |
|      | -                   |      |                                |
| 001  | Cvg: B/W %          | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 002  | Cvg: Single Color % | *CTL |                                |
| 003  | Cvg: Two Color %    | *CTL |                                |
| 004  | Cvg: Full Color %   | *CTL |                                |

|      |                     |      |                                |
|------|---------------------|------|--------------------------------|
| 8606 | [L:CvgCounter]      |      |                                |
|      | -                   |      |                                |
| 001  | Cvg: B/W %          | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 002  | Cvg: Single Color % | *CTL |                                |
| 003  | Cvg: Two Color %    | *CTL |                                |
| 004  | Cvg: Full Color %   | *CTL |                                |

|      |                                     |      |                             |
|------|-------------------------------------|------|-----------------------------|
| 8617 | [SDK Apli Counter]                  |      |                             |
|      | 이 SP들은 각 SDK 애플리케이션의 총 인쇄 페이지를 셉니다. |      |                             |
| 001  | SDK-1                               | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002  | SDK-2                               | *CTL |                             |
| 003  | SDK-3                               | *CTL |                             |
| 004  | SDK-4                               | *CTL |                             |
| 005  | SDK-5                               | *CTL |                             |
| 006  | SDK-6                               | *CTL |                             |
| 007  | SDK-7                               | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 008  | SDK-8                               | *CTL |                             |
| 009  | SDK-9                               | *CTL |                             |
| 010  | SDK-10                              | *CTL |                             |
| 011  | SDK-11                              | *CTL |                             |
| 012  | SDK-12                              | *CTL |                             |

|      |           |  |  |
|------|-----------|--|--|
| 8621 | 기능 사용 카운터 |  |  |
|      | -         |  |  |

4. 컨트롤러 SP 모드 테이블

4

|     |              |      |                             |
|-----|--------------|------|-----------------------------|
| 001 | Function-001 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002 | Function-002 | *CTL |                             |
| 003 | Function-003 | *CTL |                             |
| 004 | Function-004 | *CTL |                             |
| 005 | Function-005 | *CTL |                             |
| 006 | Function-006 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 007 | Function-007 | *CTL |                             |
| 008 | Function-008 | *CTL |                             |
| 009 | Function-009 | *CTL |                             |
| 010 | Function-010 | *CTL |                             |
| 011 | Function-011 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 012 | Function-012 | *CTL |                             |
| 013 | Function-013 | *CTL |                             |
| 014 | Function-014 | *CTL |                             |
| 015 | Function-015 | *CTL |                             |
| 016 | Function-016 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 017 | Function-017 | *CTL |                             |
| 018 | Function-018 | *CTL |                             |
| 019 | Function-019 | *CTL |                             |
| 020 | Function-020 | *CTL |                             |
| 021 | Function-021 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 022 | Function-022 | *CTL |                             |
| 023 | Function-023 | *CTL |                             |
| 024 | Function-024 | *CTL |                             |
| 025 | Function-025 | *CTL |                             |



|     |              |      |                             |
|-----|--------------|------|-----------------------------|
| 026 | Function-026 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 027 | Function-027 | *CTL |                             |
| 028 | Function-028 | *CTL |                             |
| 029 | Function-029 | *CTL |                             |
| 030 | Function-030 | *CTL |                             |
| 031 | Function-031 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 032 | Function-032 | *CTL |                             |
| 033 | Function-033 | *CTL |                             |
| 034 | Function-034 | *CTL |                             |
| 035 | Function-035 | *CTL |                             |
| 036 | Function-036 | *CTL |                             |
| 037 | Function-037 | *CTL |                             |
| 038 | Function-038 | *CTL |                             |
| 039 | Function-039 | *CTL |                             |
| 040 | Function-040 | *CTL |                             |
| 041 | Function-041 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 042 | Function-042 | *CTL |                             |
| 043 | Function-043 | *CTL |                             |
| 044 | Function-044 | *CTL |                             |
| 045 | Function-045 | *CTL |                             |
| 046 | Function-046 | *CTL |                             |
| 047 | Function-047 | *CTL |                             |
| 048 | Function-048 | *CTL |                             |
| 049 | Function-049 | *CTL |                             |
| 050 | Function-050 | *CTL |                             |

|     |              |      |                             |
|-----|--------------|------|-----------------------------|
| 051 | Function-051 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 052 | Function-052 | *CTL |                             |
| 053 | Function-053 | *CTL |                             |
| 054 | Function-054 | *CTL |                             |
| 055 | Function-055 | *CTL |                             |
| 056 | Function-056 | *CTL |                             |
| 057 | Function-057 | *CTL |                             |
| 058 | Function-058 | *CTL |                             |
| 059 | Function-059 | *CTL |                             |
| 060 | Function-060 | *CTL |                             |
| 061 | Function-061 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 062 | Function-062 | *CTL |                             |
| 063 | Function-063 | *CTL |                             |
| 064 | Function-064 | *CTL |                             |

|             |  |      |                           |
|-------------|--|------|---------------------------|
| <b>8631</b> | <b>[T:FAX TX PGS]</b>                        |      |                           |
|             | 이 SP들은 팩스를 통해 전화 번호로 전송한 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다. |      |                           |
| 001         | B/W  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 002         | Color  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |

|             |  |      |                           |
|-------------|--|------|---------------------------|
| <b>8633</b> | <b>[F:FAX TX PGS]</b>                        |      |                           |
|             | 이 SP들은 팩스를 통해 전화 번호로 전송한 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다. |      |                           |
| 001         | B/W  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 002         | Color  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |

- 한 문서에 컬러와 흑백 페이지가 혼합되어 있는 경우 그러한 페이지는 흑백 또는 컬러로 따로따로 계산됩니다.
- 현재, 이 기능은 팩스 애플리케이션에만 제공되므로 SP8631과 SP8633은 동일합니다.

- 카운터는 오류 페이지를 포함합니다.
- 문서가 그룹 전송으로 하나 이상의 대상으로 전송되면, 각 대상별로 셉니다.
- 폴링 전송은 세지만 폴링 RX는 세지 않습니다.
- 릴레이, 메모리, 기밀 메일함 전송은 각 대상별로 셉니다.

|      |   |      |                           |
|------|---|------|---------------------------|
| 8641 | [T:IFAX TX PGS]                                       |      |                           |
|      | 이 SP들은 I-Fax를 사용한 팩스 이미지에 팩스로 전송된 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다. |      |                           |
| 001  | B/W   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |

4

|      |  |      |                           |
|------|--|------|---------------------------|
| 8643 | [F:IFAX TX PGS]  |      |                           |
|      | 이 SP들은 I-Fax를 사용한 팩스 이미지로 팩스를 통해 전송된 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다. |      |                           |
| 001  | B/W  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |

- 한 문서에 컬러와 흑백 페이지가 혼합되어 있는 경우 그러한 페이지는 흑백 또는 컬러로 따로따로 계산됩니다.
- 현재, 이 기능은 팩스 애플리케이션에만 제공되므로 SP8641과 SP8643은 동일합니다.
- 카운터는 오류 페이지를 포함합니다.
- 문서가 그룹 전송으로 하나 이상의 대상으로 전송되면, 각 대상별로 셉니다.
- 폴링 전송은 세지만 폴링 RX는 세지 않습니다.
- 릴레이, 메모리, 기밀 메일함 전송은 각 대상별로 셉니다.

|      |   |      |                           |
|------|---|------|---------------------------|
| 8651 | [T:S-to-Email PGS]  |      |                           |
|      | 이 SP들은 스캔과 문서 서버 애플리케이션 모두에 대해 이메일로 첨부된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다. |      |                           |
| 001  | B/W   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |

|      |   |      |                          |
|------|---|------|--------------------------|
| 8655 | [S:S-to-Email PGS]  |      |                          |
|      | 이 SP들은 스캔과 문서 서버 애플리케이션 모두에 대해 이메일로 첨부된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다. |      |                          |
| 001  | B/W   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

↓ 참고

- 흑백 및 컬러 페이지는 문서가 HDD에 저장된 후 셉니다. 작업이 저장되기 전에 취소되면, 페이지는 세지 않습니다.
- 이메일로 스캔이 5개 주소로 10페이지 문서를 전송하는 데 사용되면, 카운터는 10입니다(페이지가 같은 SMTP 서버로 함께 전송됨).
- PC로 스캔이 5개 폴더로 10페이지 문서를 전송하는 데 사용되면, 카운터는 50입니다 (문서는 SMB/FTP 서버의 각 대상으로 전송됨).
- 일부 기기의 제한사항으로 인해 이메일로 스캔이 많은 대상으로 10페이지 문서를 전송하는 데 사용되면, 카운터가 분리되어 별도로 계산될 수 있습니다. (예를 들어, 10페이지 문서가 200개 주소로 전송되면, 총계 20에 대해 첫 번째 100개 대상의 카운트는 10이고 두 번째 100개 대상의 카운트도 10입니다.)

|      |   |      |                          |
|------|---|------|--------------------------|
| 8661 | [T:Deliv PGS/Svr]   |      |                          |
|      | 이 SP들은 스캔 및 LS 애플리케이션 모두를 통해 스캔 라우터 서버로 전송된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다. |      |                          |
| 001  | B/W   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

|      |   |      |                          |
|------|---|------|--------------------------|
| 8665 | [S:Deliv PGS/Svr]   |      |                          |
|      | 이 SP들은 스캔 애플리케이션을 통해 스캔 라우터 서버로 전송된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다. |      |                          |
| 001  | B/W   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

↓ 참고

- 흑백 및 컬러는 문서가 스캔 라우터 서버의 HDD에 저장된 후 셉니다.
- 작업이 스캔 라우터 서버의 저장소가 완료되기 전에 취소되면 세지 않습니다.

- 스캔 라우터 서버 도착 확인과 관계없이 카운터가 계산됩니다.

|      |   |      |                           |
|------|---|------|---------------------------|
| 8671 | [T:Deliv PGS/PC]  |      |                           |
|      | 이 SP들은 스캔 및 LS 애플리케이션을 통해 PC(PC로 스캔)의 폴더로 전송된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다. |      |                           |
| 8675 | [S: Deliv PGS/PC]   |      |                           |
|      | 이 SP들은 스캔 애플리케이션을 통해 PC로 스캔으로 전송된 총 페이지 수를 색상 모드별로 셉니다.             |      |                           |
| 001  | B/W   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Color   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |

4

|      |                 |      |   |
|------|-----------------|------|---|
| 8681 | [T:PCFAX TXPGS] | *CTL | 이 SP들은 PC 팩스로 전송된 페이지 수를 셉니다. 이 SP들은 팩스 애플리케이션에만 제공되므로 SP8 681과 SP8 683의 카운트는 동일합니다.<br>[0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 8683 | [F:PCFAX TXPGS] | *CTL |   |

- PC에서 복사기를 통해 대상까지 PC 팩스 애플리케이션을 사용하여 PC에서 전송된 페이지를 셉니다.
- 브로드캐스트를 사용하여 한 곳 이상으로 같은 메시지를 보내면, 페이지를 한 번만 셉니다. (예를 들어, 10페이지 팩스가 A 위치와 B 위치로 전송되면 카운터는 20이 아니라 10까지 올라갑니다.)

|      |               |      |   |
|------|---------------|------|---|
| 8691 | [T:TX PGS/LS] | *CTL | 이 SP들은 문서 서버에서 전송된 페이지 수를 셉니다. 페이지 저장에 사용되었던 애플리케이션의 카운터가 증가합니다.<br>[0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계]<br>L: 카운터는 작동 패널의 문서 서버 모드 화면 내에 저장된 페이지 수를 카운트합니다. 복사 모드 화면 내에서 파일 저장 버튼으로 저장된 페이지는 C: 카운터로 계산됩니다. |
| 8692 | [C:TX PGS/LS] | *CTL |   |
| 8693 | [F:TX PGS/LS] | *CTL |   |
| 8694 | [P:TX PGS/LS] | *CTL |   |
| 8695 | [S:TX PGS/LS] | *CTL |   |
| 8696 | [L:TX PGS/LS] | *CTL |   |

참고

- Web Image Monitor 및 Desk Top Binder로 수행된 인쇄 작업은 카운트에 추가됩니다.
- 여러 문서가 인쇄 전송을 위해 통합되면, 저장된 페이지 수는 이를 저장한 애플리케이션에 대해 셉니다.

- 여러 문서가 팩스 브로드캐스트로 전송되면, F: 카운트는 각 대상으로 전송된 페이지 수에 대해 수행됩니다.

|      |   |      |                          |
|------|---|------|--------------------------|
| 8701 | <b>[TX PGS/Port]</b>  |      |                          |
|      | 이 SP들은 전송에 사용된 물리적 포트를 통해 전송된 페이지 수를 셉니다. 예를 들어, 3페이지 원고가 ISDN G4를 통해 4개 대상으로 전송되면 ISDN(G3, G4) 카운터 값은 12입니다. |      |                          |
| 001  | PSTN-1  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | PSTN-2  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003  | PSTN-3  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 004  | ISDN(G3,G4)   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 005  | 네트워크  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

|      |                                 |      |                          |
|------|---------------------------------|------|--------------------------|
| 8711 | <b>[T:Scan PGS/Comp]</b>        |      |                          |
| 8715 | <b>[S:Scan PGS/Comp]</b>        |      |                          |
|      | 이 SP들은 각 압축 모드로 전송된 페이지 수를 셉니다. |      |                          |
| 001  | JPEG/JPEG2000                   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | TIFF(Multi/Single)              | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003  | PDF                             | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 004  | Other                           | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 005  | PDF/Comp                        | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 006  | PDF/A                           | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 007  | PDF(OCR)                        | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 008  | PDF/Comp(OCR)                   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

|      |                                  |      |                          |
|------|----------------------------------|------|--------------------------|
| 8721 | <b>[T:Deliv PGS/WSD]</b>         |      |                          |
| 8725 | <b>[S: Dvliv PGS/WSD]</b>        |      |                          |
|      | 이 SP들은 각 스캐너 모드로 스캔된 페이지 수를 셉니다. |      |                          |
| 001  | B/W                              | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

|     |       |      |                          |
|-----|-------|------|--------------------------|
| 002 | Color | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
|-----|-------|------|--------------------------|

|             |  |      |                          |
|-------------|--|------|--------------------------|
| <b>8731</b> | <b>[T:Scan PGS/Media]</b>                  |      |                          |
| <b>8735</b> | <b>[S:Scan PGS/Media]</b>                  |      |                          |
|             | 이 SP들은 각 스캐너 모드로 매체에서 스캔 및 저장된 페이지 수를 셉니다. |      |                          |
| 001         | B/W  | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002         | Color                                      | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

|             |   |      |                          |
|-------------|---|------|--------------------------|
| <b>8741</b> | <b>[RX PGS/Port]</b>                      |      |                          |
|             | 이 SP들은 수신에 사용된 물리적 포트를 통해 수신된 페이지 수를 셉니다. |      |                          |
| 001         | PSTN-1                                    | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 002         | PSTN-2                                    | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 003         | PSTN-3                                    | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 004         | ISDN(G3,G4)                               | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |
| 005         | 네트워크                                      | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계] |

|             |   |      |                             |
|-------------|---|------|-----------------------------|
| <b>8771</b> | <b>[Dev Counter]</b>                            |      |                             |
|             | 이 SP들은 검정색 및 기타 색상 토너의 사용 빈도(현상 롤러의 회전 수)를 셉니다. |      |                             |
| 001         | 총   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002         | K   | *CTL |                             |
| 003         | Y   | *CTL |                             |
| 004         | M   | *CTL |                             |
| 005         | C   | *CTL |                             |

|             |                           |      |   |
|-------------|---------------------------|------|---|
| <b>8791</b> | <b>[LS Memory Remain]</b> | *CTL | 이 SP는 문서를 저장하기 위해 문서 서버에서 이용 가능한 공간의 비율을 표시합니다.<br>[0 ~ 100 / 0 / 1/단계] |
|-------------|---------------------------|------|---|

|      |  |      |                              |
|------|--|------|------------------------------|
| 8801 | <b>[Toner Remain]</b>  |      |                              |
|      | 이 SP들은 각 색상의 남은 토너의 비율을 표시합니다. 이 SP는 사용자가 토너 공급을 항상 확인할 수 있도록 합니다.<br>참고: 남은 토너를 정확하게 측정하는 이 방식(1% 단계)은 10(10% 단계) 단위로만 측정할 수 있는 업계의 다른 기기들보다 더 우수합니다. |      |                              |
|      | 001  | K    | *CTL [0 ~ 100 / 0 / 1% / 단계] |
|      | 002  | Y    | *CTL                         |
|      | 003  | M    | *CTL                         |
| 004  | C  | *CTL |                              |

|      |                      |      |                             |
|------|----------------------|------|-----------------------------|
| 8811 | <b>[Eco Counter]</b> |      |                             |
|      | -                    |      |                             |
| 001  | 에코 총계                | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002  | Color                | *CTL |                             |
| 003  | 풀 컬러                 | *CTL |                             |
| 004  | 양면                   | *CTL |                             |
| 005  | 결합                   | *CTL |                             |
| 006  | Color (%)            | *CTL | [0 ~ 100 / 0 / 1% / 단계]     |
| 007  | Full Color(%)        | *CTL |                             |
| 008  | Duplex(%)            | *CTL |                             |
| 009  | Combine(%)           | *CTL |                             |
| 010  | Paper Cut(%)         | *CTL |                             |
| 051  | 싱크 에코 총계             | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 052  | 싱크 컬러                | *CTL |                             |
| 053  | 싱크 풀 컬러              | *CTL |                             |
| 054  | 싱크 양면                | *CTL |                             |
| 055  | 싱크 결합                | *CTL |                             |



|     |                          |      |                             |
|-----|--------------------------|------|-----------------------------|
| 056 | 싱크 컬러 (%)                | *CTL | [0 ~ 100 / 0 / 1% / 단계]     |
| 057 | 싱크 풀 컬러 (%)              | *CTL |                             |
| 058 | 싱크 양면 (%)                | *CTL |                             |
| 059 | 싱크 결합 (%)                | *CTL |                             |
| 060 | 싱크 용지 절감 (%)             | *CTL |                             |
| 101 | 에코 총계:마지막                | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 102 | Color:Last               | *CTL |                             |
| 103 | Full Color:Last          | *CTL |                             |
| 104 | 양면:마지막                   | *CTL |                             |
| 105 | 결합:마지막                   | *CTL |                             |
| 106 | Color(%):Last            | *CTL | [0 ~ 100 / 0 / 1% / 단계]     |
| 107 | Full Color(%):Last       | *CTL |                             |
| 108 | Duplex(%):Last           | *CTL |                             |
| 109 | Combine(%):Last          | *CTL |                             |
| 110 | Paper Cut(%):Last        | *CTL |                             |
| 151 | 싱크 에코 총계:최근              | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 152 | Sync Color:Last          | *CTL |                             |
| 153 | 싱크 풀 컬러:최근               | *CTL |                             |
| 154 | Sync Duplex:Last         | *CTL |                             |
| 155 | Sync Combine:Last        | *CTL |                             |
| 156 | Sync Color (%):Last      | *CTL | [0 ~ 100 / 0 / 1% / 단계]     |
| 157 | Sync Full Color (%):Last | *CTL |                             |
| 158 | Sync Duplex (%):Last     | *CTL |                             |
| 159 | Sync Combine (%):Last    | *CTL |                             |
| 160 | Sync Paper Cut (%):Last  | *CTL |                             |

|      |                                |      |                                |
|------|--------------------------------|------|--------------------------------|
| 8921 | <b>[Cvr Cnt/Total]</b>         |      |                                |
|      | 각 색상의 총 인쇄 영역 및 총 인쇄 수를 표시합니다. |      |                                |
| 001  | Coverage (%) Bk                | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 002  | Coverage (%) Y                 | *CTL |                                |
| 003  | Coverage (%) M                 | *CTL |                                |
| 004  | Coverage (%) C                 | *CTL |                                |
| 011  | Coverage /P: Bk                | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 012  | Coverage /P: Y                 | *CTL |                                |
| 013  | Coverage /P: M                 | *CTL |                                |
| 014  | Coverage /P: C                 | *CTL |                                |

|      |  |      |                              |
|------|--|------|------------------------------|
| 8941 | <b>[Machine Status]</b>  |      |                              |
|      | 이 SP들은 각 작동 모드에서 기기가 소모한 시간을 셉니다. 이 SP는 ISO 표준 준수 수준을 개선하기 위해 기기 작동을 조사해야 하는 고객에게 유용합니다. |      |                              |
| 001  | 작동 시간  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계]    |
|      | 엔진 작동 시간. 컨트롤러가 HDD에 데이터를 저장하는 시간은 포함하지 않습니다(엔진이 작동하지 않는 기간).                            |      |                              |
| 002  | 대기 시간  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계]    |
|      | 엔진이 작동하지 않음. 컨트롤러가 HDD로 데이터를 저장하는 시간을 포함합니다. 에너지 절약, 저전력 또는 오프 모드에서 소요된 시간은 포함하지 않습니다.   |      |                              |
| 003  | 에너지 절약 시간  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 10 / 단계] |
|      | 기기가 배경 인쇄를 수행하는 시간을 포함합니다.   |      |                              |
| 004  | 저전력 시간   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계]    |
|      | 엔진이 켜져 있을 때 에너지 절약 모드에서의 시간을 포함합니다. 기기가 배경 인쇄를 수행하는 시간을 포함합니다.                           |      |                              |
| 005  | Off Mode Time  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계]    |
|      | 기기가 배경 인쇄를 수행하는 시간을 포함합니다. 전원 스위치로 기기가 꺼져 있는 상태일 때 시간을 포함하지 않습니다.                        |      |                              |

|     |                       |      |                           |
|-----|-----------------------|------|---------------------------|
| 006 | SC                    | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
|     | SC 오류가 유지된 총 시간.      |      |                           |
| 007 | 인쇄 걸림                 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
|     | 인쇄 중 용지 걸림이 유지된 총 시간. |      |                           |
| 008 | 원고걸림                  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
|     | 스캔 중 원고 걸림이 유지된 총 시간. |      |                           |
| 009 | Supply PM Unit End    | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
|     | 토너 없음이 유지된 총 시간.      |      |                           |

|      |                                      |      |                           |
|------|--------------------------------------|------|---------------------------|
| 8951 | <b>[AddBook Register]</b>            |      |                           |
|      | 이 SP들은 본체가 데이터 등록을 관리할 때 이벤트 수를 셉니다. |      |                           |
| 001  | User Code/User ID                    | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]  |
|      | 사용자 코드 등록.                           |      |                           |
| 002  | Mail Address                         | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
|      | 메일 주소 등록.                            |      |                           |
| 003  | Fax Destination                      | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]  |
|      | 팩스 대상 등록.                            |      |                           |
| 004  | 그룹                                   | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]  |
|      | 그룹 대상 등록.                            |      |                           |
| 005  | Transfer Request                     | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]  |
|      | 릴레이 TX에 대한 팩스 릴레이 대상 등록.             |      |                           |
| 006  | F-Code                               | *CTL | [0 ~ 9999999 / 0 / 1/단계]  |
|      | F-코드 상자 등록.                          |      |                           |
| 007  | Copy Program                         | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 255 / 단계]  |
|      | 프로그램(작업 설정) 기능으로 복사 애플리케이션 등록.       |      |                           |

4. 컨트롤러 SP 모드 테이블

|     |                                 |      |                          |
|-----|---------------------------------|------|--------------------------|
| 008 | Fax Program                     | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 255 / 단계] |
|     | 프로그램(작업 설정) 기능으로 팩스 애플리케이션 등록.  |      |                          |
| 009 | Printer Program                 | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 255 / 단계] |
|     | 프로그램(작업 설정) 기능으로 프린터 애플리케이션 등록. |      |                          |
| 010 | Scanner Program                 | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 255 / 단계] |
|     | 프로그램(작업 설정) 기능으로 스캐너 애플리케이션 등록. |      |                          |

4

|      |                             |      |                             |
|------|-----------------------------|------|-----------------------------|
| 8961 | <b>[Electricity Status]</b> |      |                             |
|      | -                           |      |                             |
| 001  | 대기 시간 조절                    | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 002  | STR 시간                      | *CTL |                             |
| 003  | 주 전원이 꺼진 시간                 | *CTL |                             |
| 004  | 읽기 및 인쇄 시간                  | *CTL |                             |
| 005  | 인쇄 시간                       | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 006  | 읽기 시간                       | *CTL |                             |
| 007  | 엔진 대기 시간                    | *CTL |                             |
| 008  | 저전력 상태 시간                   | *CTL |                             |
| 009  | Silent State Time           | *CTL |                             |
| 010  | Heater Off State Time       | *CTL |                             |
| 011  | LCD on Time                 | *CTL |                             |

|      |                           |      |                           |
|------|---------------------------|------|---------------------------|
| 8971 | <b>[Unit Control]</b>     |      |                           |
|      | -                         |      |                           |
| 001  | Engine Off Recovery Count | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1/단계] |
| 002  | Power Off Count           | *CTL |                           |
| 003  | Force Power Off Count     | *CTL |                           |

| 8999 | [AdminCounter]            |      |                                |
|------|---------------------------|------|--------------------------------|
|      | 각 총 인쇄 및 총 커버리지를 표시합니다.   |      |                                |
| 001  | 총                         | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 002  | Copy: Full Color          | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 003  | 복사: 흑백                    | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 004  | Copy: Single Color        | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 005  | Copy: Two Color           | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 006  | Printer: Full Color       | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 007  | 프린터: 흑백                   | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 008  | Printer: Single Color     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 009  | Printer: Two Color        | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 010  | 팩스 인쇄: 흑백                 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 012  | A3/DLT                    | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 013  | 양면                        | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 022  | Copy: Full Color (%)      | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 023  | 복사: 흑백(%)                 | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 024  | Copy: Single Color (%)    | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 025  | Copy: Two Color (%)       | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 026  | Printer: Full Color (%)   | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 027  | 프린터: 흑백(%)                | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 028  | Printer: Single Color (%) | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 029  | Printer: Two Color (%)    | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 030  | 팩스 인쇄: 흑백(%)              | *CTL | [0 ~ 2147483647 / 0 / 1% / 단계] |
| 101  | 총 전송: 컬러                  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 102  | 총 전송: 흑백                  | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |
| 103  | 팩스 전송                     | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계]    |

#### 4. 컨트롤러 SP 모드 테이블

---

|     |            |      |                             |
|-----|------------|------|-----------------------------|
| 104 | 스캐너 전송: 컬러 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |
| 105 | 스캐너 전송: 흑백 | *CTL | [0 ~ 99999999 / 0 / 1 / 단계] |

# 프린터 서비스 메뉴

## SP1-XXX(서비스 모드)

| 1001          | [Bit Switch]  |                             |                      |        |
|---------------|---|-----------------------------|----------------------|--------|
| 1-001-00<br>1 | 비트 스위치 1  | 0                           | 1                    |        |
|               | 비트<br>0   | DFU                         | -                    | -      |
|               | 비트<br>1   | 호스트 이름을 sysName으로 사용하여 응답하기 | 모델<br>이름<br>(PnP 이름) | 호스트 이름 |
|               | 이 비트 스위치는 sysName의 값을 변경할 수 있습니다.<br>0(기본): "MP C401SP"와 같은 모델 이름(PnP 이름)<br>1: 호스트 이름  |                             |                      |        |
|               | 비트<br>2   | DFU                         | -                    | -      |
|               | 비트<br>3   | <b>입출력 시간 초과 없음</b>         | <b>사용 안 함</b>        | 사용함    |
|               | MFP 입출력 시간 초과를 사용하거나 사용하지 않습니다. 이 비트를 사용으로 설정할 경우 MFP 입출력 시간 초과 설정이 아무 영향을 주지 않게 되고 입출력 시간 초과가 발생하지 않습니다.   |                             |                      |        |
|               | 비트<br>4   | <b>SD 카드 절약 모드</b>          | <b>사용 안 함</b>        | 사용함    |
|               | 이 비트 스위치가 사용되는 경우, 인쇄 작업이 GW SD 슬롯에 저장되고 용지로 출력되지 않습니다.   |                             |                      |        |
|               | 비트<br>5   | [PS 및 PDF] 용지 크기 오류 마진      | ±5pt                 | ±10pt  |
|               | 사용자 지정 용지 크기를 사용해 PS 작업이 인쇄된 경우, 계산 오류로 인해 용지 크기가 불일치하여 작업이 인쇄되지 않을 수도 있습니다. 기본적으로 용지 크기 일치의 오류 마진은 ±5 포인트입니다. 이 비트 스위치를 활성화하기 위해 용지 크기 일치의 오류 마진을 ±10 포인트로 확장할 수 있습니다. |                             |                      |        |

|  |         |  |               |        |
|--|---------|--|---------------|--------|
|  | 비트<br>6 | 컬러 균형 전환   | 0: 사용 안 함     | 1: 사용함 |
|  |         | 이 비트 스위치는 이전 모델과 일치하도록 컬러 균형을 복원하는 데 사용할 수 있습니다. 비트 스위치가 "1"(활성화)로 설정된 경우, Fuji-Xerox 프린터에 해당하는 컬러 균형이 사용될 것입니다. |               |        |
|  | 비트<br>7 | <b>[RPCS,PCL]: 인쇄 가능 영역 프레임 테두리</b>  | <b>사용 안 함</b> | 사용함    |
|  |         | 모든 RPCS 및 PCL 작업을 인쇄 가능 영역 주변 테두리와 함께 인쇄합니다.   |               |        |

4

|               |                     |   |                    |                    |
|---------------|---------------------|---|--------------------|--------------------|
| <b>1001</b>   | <b>[Bit Switch]</b> |   |                    |                    |
| 1-001-00<br>2 | 비트 스위치 2            |   | 0                  | 1                  |
|               | 비트<br>0             | 컬러 균형 전환  | 사용 안 함             | 사용함                |
|               |                     | 이 비트 스위치는 이전 모델과 일치하도록 컬러 균형을 복원하는 데 사용할 수 있습니다. 이 비트 스위치가 "1"(활성화됨)으로 설정된 경우, 09S 및 이전 모델의 컬러 균형이 사용됩니다.                             |                    |                    |
|               | 비트<br>1             | DFU   | -                  | -                  |
|               | 비트<br>2             | <b>한 부씩 인쇄 유형 적용</b>  | <b>한 부씩 인쇄(이동)</b> | <b>한 부씩 인쇄(일반)</b> |
|               |                     | 한 부씩 인쇄 유형을 명확하게 지정하지 않은 모든 작업에 한 부씩 인쇄 유형(이동식 또는 일반)이 적용됩니다.<br><b>참고:</b> #5-0이 사용되는 경우, 이 비트 스위치는 영향을 주지 않습니다.                     |                    |                    |
|               | 비트<br>3             | <b>[PCL5e/c,PS]: PDL 자동 전환</b>  | <b>사용함</b>         | <b>사용 안 함</b>      |
|               |                     | PDL 프로세서 작업 중 변경을 위해 MFP 기능을 사용/사용하지 않습니다.<br>일부 호스트 시스템은 PS와 PCL5e/c를 모두 포함한 작업을 입력합니다. 자동 PDL 전환이 사용되지 않는 경우, 해당 작업이 제대로 인쇄되지 않습니다. |                    |                    |



|  |         |   |                           |              |
|--|---------|---|---------------------------|--------------|
|  | 비트<br>4 | <b>컬러 균형 전환</b>   | 사용 안 함                    | 사용함          |
|  |         | 이 비트 스위치는 이전 모델과 일치하도록 컬러 균형을 복원하는 데 사용할 수 있습니다. 이 비트 스위치가 "1"(활성화됨)으로 설정된 경우, 09A 및 확장 09A 모델의 컬러 균형이 사용됩니다. |                           |              |
|  | 비트<br>5 | DFU   | -                         | -            |
|  | 비트<br>6 | <b>스위치 디더링</b>  | <b>일반<br/>디더링 사<br/>용</b> | 대체 디더링<br>사용 |
|  |         | *RTB#RD014018을 참조하십시오.  |                           |              |
|  | 비트<br>7 | DFU   | -                         | -            |

|      |              |
|------|--------------|
| 1001 | [Bit Switch] |
|------|--------------|

|               |          |  |        |     |
|---------------|----------|--|--------|-----|
| 1-001-00<br>3 | 비트 스위치 3 |  | 0      | 1   |
|               | 비트<br>0  | DFU  | -      | -   |
|               | 비트<br>1  | DFU  | -      | -   |
|               | 비트<br>2  | [PCL5e/c]: 기존 HP 호환성   | 사용 안 함 | 사용함 |
|               |          | HP4000/HP8000와 같은 기존 HP 모델과 동일한 왼쪽 여백을 사용합니다.<br>즉, 작업에 정의된 왼쪽 여백(보통 "<ESC>*r0A")이 "<ESC>*r1A"로 변경됩니다. |        |     |
|               | 비트<br>3  | DFU  | -      | -   |
|               | 비트<br>4  | DFU  | -      | -   |
|               | 비트<br>5  | DFU  | -      | -   |
|               | 비트<br>6  | DFU  | -      | -   |
|               | 비트<br>7  | DFU  | -      | -   |

|      |              |
|------|--------------|
| 1001 | [Bit Switch] |
|------|--------------|

|               |                                   |   |               |            |
|---------------|-----------------------------------|---|---------------|------------|
| 1-001-00<br>4 | Bit Switch 4                      |   | 0             | 1          |
|               | 비트<br>0                           | DFU   | -             | -          |
|               | 비트<br>1                           | DFU   | -             | -          |
|               | 비트<br>2                           | DFU   | -             | -          |
|               | 비트<br>3                           | <b>IPDS 인쇄면 반전</b>  | <b>사용 안 함</b> | <b>사용함</b> |
|               |                                   | 사용되는 경우, IPDS 작업의 단면 페이지는 페이지 후면의 인쇄 때문에 전면에 인쇄됩니다. 이것이 인쇄 속도를 늦출 수 있습니다. |               |            |
|               | 비트<br>4                           | DFU   | -             | -          |
|               | 비트<br>5                           | DFU   | -             | -          |
|               | 비트<br>6                           | DFU   | -             | -          |
| 비트<br>7       | IPDS 인쇄를 위한 포트를 활성화/비활성화할 수 있습니다. | 끄기  | On            |            |

|               |                     |  |               |            |
|---------------|---------------------|--|---------------|------------|
| <b>1001</b>   | <b>[Bit Switch]</b> |  |               |            |
| 1-001-00<br>5 | 비트 스위치 5            |  | 0             | 1          |
|               | 비트<br>0             | <b>조작 패널에 "한 부씩 인쇄 유형", "스테이플 유형", "편칭 유형" 버튼 표시.</b>  | <b>사용 안 함</b> | <b>사용함</b> |
|               |                     | <p>사용되는 경우, 사용자가 조작 패널에서 한 부씩 인쇄 유형, 스테이플 유형, 편칭 유형을 설정할 수 있습니다. 이용 가능한 유형은 장치 및 구성 옵션에 따라 달라집니다.</p> <p>이 비트 스위치를 사용한 후, 설정은 다음 위치에 나타납니다.</p> <p>"사용자 도구 &gt; 프린터 기능 &gt; 시스템"</p> |               |            |

|         |  |                    |             |
|---------|--|--------------------|-------------|
| 비트<br>1 | 용지 크기 또는 유형 불일치가 발생한 경우 여러 복사본   | 사용 안 함<br>(단일 복사본) | 사용함<br>(복수) |
|         | 복수 복사 인쇄 시 용지 크기 또는 유형 불일치가 발생한 경우, 기본값으로 단일 복사본만 출력됩니다. 이 비트 스위치를 사용하면 용지 불일치가 발생하더라도 모든 복사본을 인쇄하도록 장치를 설정할 수 있습니다.   |                    |             |
| 비트<br>2 | SDK 애플리케이션이 작업 내용을 변경하는 것을 방지  | 사용 안 함             | 사용함         |
|         | 이 비트 스위치가 사용되는 경우, SDK 애플리케이션은 인쇄 데이터를 변경할 수 없습니다. 이는 SDK 애플리케이션이 "GPS 필터"라는 모듈에 액세스하는 것을 방지함으로써 가능합니다.<br>참고: 이 비트스위치의 주 목적은 SDK 애플리케이션이 데이터에 주는 영향을 문제 해결하기 위한 것입니다. |                    |             |
| 비트<br>3 | [PS] PS 기준   | 패턴3                | 패턴1         |
|         | PS 인터프리터에서 사용하는 PS 기준의 수를 변경하여 작업의 PS 데이터 여부를 지정합니다.<br>자세한 내용은 "787페이지의 "인쇄 기능" 을 참조하십시오.   |                    |             |
| 비트<br>4 | 저장된 작업의 최대 수 증가  | 사용 안 함<br>(100)    | 사용 (750)    |
|         | HDD에 저장할 수 있는 작업의 최대 수를 변경합니다. 기본값(사용 안 함)은 100입니다. 이를 사용할 경우, 최대값은 모델에 따라 750 또는 1000까지 올라갑니다.  |                    |             |
| 비트<br>5 | DFU  | -                  | -           |
| 비트<br>6 | 가장자리 제본을 위해 이미지 회전을 결정하는 방식  | 사용 안 함             | 사용함         |
|         | 사용할 경우, 이미지 회전은 혼합 방향 작업의 페이지 제본에 대해 구 모델의 사양에 있던 대로 수행됩니다.<br>구 모델은 아래와 같습니다.<br>- PCL: 04A 이전 모델<br>- PS/PDF/RPCS: 05S 이전 모델   |                    |             |

|  |  |            |        |             |
|--|--|------------|--------|-------------|
|  | 비트<br>7  | 레터헤드 모드 인쇄 | 사용 안 함 | 사용함<br>(양면) |
|  | <p>모든 페이지가 양면 장치를 거치도록 합니다.</p> <p>이것을 사용하지 않을 경우, 단면 페이지 또는 홀수 페이지 양면 작업의 마지막 페이지는 양면 장치를 거치지 않습니다. 이는 레터헤드/미리 인쇄된 페이지에 문제를 유발할 수 있습니다.</p> <p>레터헤드 용지로 지정된 페이지에만 영향을 미칩니다.</p> |            |        |             |

| 1001          | [Bit Switch] |     |   |   |
|---------------|--------------|-----|---|---|
| 1-001-00<br>6 | Bit Switch 6 |     | 0 | 1 |
|               | 비<br>트<br>0  | DFU | - | - |
|               | 비<br>트<br>1  | DFU | - | - |
|               | 비<br>트<br>2  | DFU | - | - |
|               | 비<br>트<br>3  | DFU | - | - |
|               | 비<br>트<br>4  | DFU | - | - |
|               | 비<br>트<br>5  | DFU | - | - |
|               | 비<br>트<br>6  | DFU | - | - |
|               | 비<br>트<br>7  | DFU | - | - |

| 1001      | [Bit Switch] |  |        |     |
|-----------|--------------|--|--------|-----|
| 1-001-007 | Bit Switch 7 | 0  | 1      |     |
|           | 비트 0         | 인쇄 경로  | 사용 안 함 | 사용함 |
|           |              | 사용할 경우, 단면 페이지(혼합 단면/양면 PS/PCL5 작업에만 해당) 및 홀수 페이지 양면 작업의 마지막 페이지(PS, PCL5, PCL6)는 항상 양면 장치를 통과합니다. 인쇄 속도를 약간 올리기 위해 용지 경로를 전환할 필요가 없습니다. |        |     |
|           | 비트 1         | DFU  | -      | -   |
|           | 비트 2         | DFU  | -      | -   |
|           | 비트 3         | DFU  | -      | -   |
|           | 비트 4         | DFU  | -      | -   |
|           | 비트 5         | DFU  | -      | -   |
|           | 비트 6         | DFU  | -      | -   |
|           | 비트 7         | DFU  | -      | -   |

| 1001      | [Bit Switch] |   |   |
|-----------|--------------|---|---|
| 1-001-008 | 비트 스위치 8     | 0 | 1 |

|  |      |   |        |                                 |
|--|------|---|--------|---------------------------------|
|  | 비트 0 | DFU   | -      | -                               |
|  | 비트 1 | DFU   | -      | -                               |
|  | 비트 2 | DFU   | -      | -                               |
|  | 비트 3 | [PCL,PS]: 흑백 작업을 사용자 코드 요청 없이 인쇄하도록 허용  | 사용 안 함 | 사용함 (흑백 작업을 사용자 코드 없이 인쇄하도록 허용) |
|  |      | 사용자 코드 없이 입력된 흑백 작업이 사용자 코드 인증이 사용되더라도 인쇄됩니다.<br><b>참고:</b> 컬러 작업은 유효한 사용자 코드 없이 인쇄되지 않습니다. |        |                                 |
|  | 비트 4 | DFU   | -      | -                               |
|  | 비트 5 | DFU   | -      | -                               |
|  | 비트 6 | PCL, RPCS, PS: 강제 흑백 인쇄   | 사용함    | 사용 안 함                          |
|  |      | PDL 컬러 명령을 무시할지 전환합니다.  |        |                                 |
|  | 비트 7 | [PDF]: 방향 자동 탐지 기능  | 사용함    | 사용 안 함                          |
|  |      | 내용에 기반하여 PDF 작업의 페이지 방향(가로 또는 세로)을 자동으로 선택합니다.  |        |                                 |

|      |              |
|------|--------------|
| 1001 | [Bit Switch] |
|------|--------------|

|   |              |  |                             |              |
|---|--------------|--|-----------------------------|--------------|
| 1-001-00<br>9   | Bit Switch 9 |  | 0                           | 1            |
|   | 비트<br>0      | <b>USB 또는 병렬 포트(IEEE 1284)를 통해 입력된 작업의 PDL 자동 감지 시간 초과</b>   | <b>사용 안 함<br/>(즉시)</b>      | 사용함<br>(10초) |
| PDF 자동 감지가 실패할 경우 사용합니다. PDL 자동 탐지 실패는 작업이 인쇄될 수 없다는 것을 의미하지는 않습니다. 이 비트 스위치는 실패 시 즉시(기본값) 시간 초과를 표시할지 아니면 10초간 기다렸다가 시간 초과를 표시할지 여부를 장치에 전달합니다.                    |              |  |                             |              |
| 4   | 비트<br>1      | DFU  | -                           | -            |
|   | 비트<br>2      | <b>작업 취소</b>   | <b>사용 안 함<br/>(취소되지 않음)</b> | 사용함<br>(취소됨) |
| 이 비트스위치를 사용할 경우, 모든 작업은 걸림 발생 후 취소됩니다.<br><b>참고:</b> 이 비트 스위치를 사용할 경우, 다음 조건 하에서 인쇄에 문제가 발생할 수 있습니다.<br>- USB 또는 병렬 포트를 통한 작업 제출<br>- 스폴 인쇄(WIM > 구성 > 장치 설정 > 시스템) |              |  |                             |              |
|   | 비트<br>3      | <b>PCL/PS 수동 용지함 용지 회전(SEF/LEF)</b>  | <b>사용 안 함</b>               | 사용함          |
|   |              | 이 비트 스위치는 장치를 이전 세대 동작으로 되돌립니다. "수동 용지함 설정 우선 순위" = "드라이버/명령"인 경우에만 적용됩니다.<br>이전 사양(비트 스위치=1): 수동 용지함에서 표준 크기 용지 불일치가 발생하면, SEF 용지에 대해 MFP가 항상 표시됩니다.<br>이 비트 스위치=0(기본값)이고 표준 크기 용지 불일치가 발생하면, MFP 수동 용지함 용지 설정 또는 수동 용지함 센서에서 결정된 회전 용지(SEF/LEF)에 대한 MFP가 항상 표시됩니다. |                             |              |



|         |  |                    |               |
|---------|--|--------------------|---------------|
| 비트<br>4 | <b>한 부씩 인쇄 복수 복사본을 인쇄할 때 PJI 상태 리드백(작업 종료) 시점</b>  | <b>사용하지<br/>않음</b> | <b>사용함</b>    |
|         | <p>이 비트 스위치는 한 부씩 인쇄 복수 복사본이 인쇄될 때 PJI USTATUS JOB END의 시점을 결정합니다.</p> <p>(기본값): 작업 종료는 첫 번째 복사가 인쇄를 완료한 후 장치에서 클라이언트로 전송됩니다. 이것은 첫 번째 복사 후 작업 종료 시 다시 페이지 카운터가 증가되도록 합니다.</p> <p>1: 작업 종료는 마지막 복사가 인쇄를 완료한 후 장치에서 클라이언트로 전송됩니다. 이것은 각 작업 마지막에 페이지 카운터가 증가되도록 합니다.</p> |                    |               |
| 비트<br>5 | <b>조작 패널에 UTF-8 텍스트 표시</b>   | <b>사용함</b>         | <b>사용 안 함</b> |
|         | <p>사용(=0):<br/>UTF-8 문자로 구성된 텍스트가 조작 패널에 표시됩니다.</p> <p>사용 안 함(=1):<br/>UTF-8 문자가 조작 패널에 표시되지 않습니다.</p> <p>예를 들어, 작업 이름은 가끔 UTF-8 문자를 사용하여 MIB에 저장됩니다. 이것이 조작 패널에 표시될 때, 이 비트 스위치가 사용되지(=0) 않으면 이것을 이해할 수 없습니다.</p>   |                    |               |
| 비트<br>6 | <b>수퍼 옵션 사용 안 함</b>  | <b>사용함</b>         | <b>사용 안 함</b> |
|         | <p>수퍼 옵션 사용의 켜기/끄기를 전환합니다. 이것이 켜있으면, 복수 작업이 LPR 포트에서 그룹화됩니다. 전송 대기열 이름이 지정된 작업에도 PJI 설정을 사용합니다.</p>  |                    |               |
| 비트<br>7 | <b>USB/SD 인쇄 시 미리 보기 기능 사용/사용 안 함</b>  | <b>사용함</b>         | <b>사용 안 함</b> |
|         | <p>USB/SD에서 인쇄 시 미리 보기 기능을 사용할지 여부를 결정합니다.</p> <p>사용(=0): USB/SD에서 인쇄 시 미리 보기 기능 있음</p> <p>사용 안 함(=1): USB/SD에서 인쇄 시 미리 보기 기능 없음</p>   |                    |               |

1001

[Bit Switch]

|           |              |   |                       |                  |
|-----------|--------------|---|-----------------------|------------------|
| 1-001-010 | Bit Switch A |   | 0                     | 1                |
|           | 비트 0         | DFU   | -                     | -                |
|           | 비트 1         | DFU   | -                     | -                |
|           | 비트 2         | DFU   | -                     | -                |
|           | 비트 3         | DFU   | -                     | -                |
|           | 비트 4         | DFU   | -                     | -                |
|           | 비트 5         | 오류 발생 작업 저장 및 건너뛰기가 대기열을 잠금   | SSEJ 후 대기열 잠그지 않음     | SSEJ 후 대기열 잠금    |
|           |              | 이것이 1이면 오류 발생 작업 저장 및 건너뛰기(SSEJ)를 사용하여 작업을 저장한 후, 새 작업은 저장된 작업이 완전히 인쇄될 때까지 대기열에 추가될 수 없습니다.  |                       |                  |
|           | 비트 6         | 외부 충전 기기에 연결되면 오류 발생 작업 저장 및 건너뛰기의 사용을 허용   | SSEJ를 ECD와 함께 허용하지 않음 | SSEJ를 ECD와 함께 허용 |
|           |              | 이것이 0이면, 외부 충전 기기(ECD)가 연결되면 오류 발생 작업 저장 및 건너뛰기(SSEJ)를 자동으로 사용하지 않습니다.<br><b>참고:</b> 이 비트스위치(1) 사용을 공식적으로 지원하지 않습니다. 위험은 사용자가 감수해야 합니다. |                       |                  |

|             |   |                               |              |
|-------------|---|-------------------------------|--------------|
| 비<br>트<br>7 | <p><b>유료 페이지가 외부 충전 기기에서 인쇄되었을 때 남은 페이지 작업 취소</b></p> <p>설정 1을 사용할 때, 외부 충전 기기에서 유료 페이지를 인쇄한 후, 남은 페이지를 포함한 작업은 취소됩니다.</p> <p>이 설정은 다음 사용자가 이전 사용자 인쇄 작업에서 불필요한 페이지를 인쇄하는 것을 방지합니다.</p> | <p><b>작업 취소<br/>하지 않음</b></p> | <p>작업 취소</p> |
|             | <p>설정 1을 사용할 때, 외부 충전 기기에서 유료 페이지를 인쇄한 후, 남은 페이지를 포함한 작업은 취소됩니다.</p> <p>이 설정은 다음 사용자가 이전 사용자 인쇄 작업에서 불필요한 페이지를 인쇄하는 것을 방지합니다.</p>   |                               |              |

|             |  |                                     |                      |
|-------------|--|-------------------------------------|----------------------|
| <b>1001</b> | <b>[Bit Switch]</b>  |                                     |                      |
| 1-001-011   | Bit Switch B   | 0                                   | 1                    |
| 비<br>트<br>0 | <p><b>메뉴 목록 보기</b></p>   | <p><b>메뉴 목록<br/>숨기기</b></p>         | <p>메뉴 목록 보<br/>기</p> |
|             | <p>이것이 0이면, 메뉴 목록 버튼은 프린터 기능에서 제거됩니다.</p>  |                                     |                      |
| 비<br>트<br>1 | <p><b>인쇄 작업 중단</b></p>   | <p><b>중단을 허<br/>용하지 않<br/>음</b></p> | <p>중단 허용</p>         |
|             | <p>0(기본값): 인쇄 작업이 중단되지 않습니다. 작업이 인쇄 대기열 최상단에 표시되면, 현재 인쇄 중인 작업이 완료될 때까지 대기합니다.</p> <p>1: 작업이 대기열의 최상단에 표시되면, 현재 인쇄 중인 작업을 중단하고 즉시 인쇄를 시작합니다.</p> |                                     |                      |
| 비<br>트<br>2 | DFU  | -                                   | -                    |
| 비<br>트<br>3 | 미사용  | -                                   | -                    |
| 비<br>트<br>4 | DFU  | -                                   | -                    |
| 비<br>트<br>5 | DFU  | -                                   | -                    |
| 비<br>트<br>6 | DFU  | -                                   | -                    |

|  |             |     |   |   |
|--|-------------|-----|---|---|
|  | 비<br>트<br>7 | DFU | - | - |
|--|-------------|-----|---|---|

|             |                     |  |                   |               |
|-------------|---------------------|--|-------------------|---------------|
| <b>1001</b> | <b>[Bit Switch]</b> |  |                   |               |
| 1-001-012   | Bit Switch C        |  | 0                 | 1             |
|             | 비<br>트<br>0         | DFU  | -                 | -             |
|             | 비<br>트<br>1         | DFU  | -                 | -             |
|             | 비<br>트<br>2         | DFU  | -                 | -             |
|             | 비<br>트<br>3         | DFU  | -                 | -             |
|             | 비<br>트<br>4         | DFU  | -                 | -             |
|             | 비<br>트<br>5         | <b>조작 패널에 표시된 사용자 ID 유형 변경</b>   | <b>로그인 사용자 이름</b> | <b>사용자 ID</b> |
|             |                     | <p>15S 모델처럼 로그인 사용자 이름이 조작 패널에 표시될 수 있습니다. 조작 패널에 표시된 사용자 ID 유형은 다음과 같이 비트 스위치 #12-5를 구성하여 변경할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 0(기본): 로그인 사용자 이름</li> <li>- 1: 사용자 ID. 활성화된 경우, 14A 및 이전 모델에 표시된 행동에 해당하는 사용자 ID가 표시됩니다.</li> </ul> |                   |               |
|             | 비<br>트<br>6         | <b>에어프린트 사용 기능</b>   | <b>사용함</b>        | <b>사용 안 함</b> |
|             |                     | <p>에어프린트를 지원하는 15S 이후 모델의 경우, 이 비트 스위치를 0(기본값)에서 1로 변경해서 에어프린트를 비활성화할 수 있습니다.</p>  |                   |               |

|  |             |     |   |   |
|--|-------------|-----|---|---|
|  | 비<br>트<br>7 | DFU | - | - |
|--|-------------|-----|---|---|

|                                |                        |      |                     |  |
|--------------------------------|------------------------|------|---------------------|--|
| <b>1003</b>                    | <b>[Clear Setting]</b> |      |                     |  |
| 1-003-001                      | Initialize System      | *CTL | [- / - / -]<br>[실행] |  |
| 사용자 모드의 "시스템" 메뉴에서 설정을 초기화합니다. |                        |      |                     |  |
| 1-003-003                      | Delete Program         | *CTL | [- / - / -]<br>[실행] |  |

|                                |                        |      |                     |  |
|--------------------------------|------------------------|------|---------------------|--|
| <b>1004</b>                    | <b>[Print Summary]</b> |      |                     |  |
| 서비스 요약지를 인쇄합니다(모든 컨트롤러 설정 요약). |                        |      |                     |  |
| 1-004-001                      | 인쇄 요약                  | *CTL | [- / - / -]<br>[실행] |  |
| 1-004-002                      | Print Summary2         | *CTL | [- / - / -]<br>[실행] |  |

|                      |                          |      |             |  |
|----------------------|--------------------------|------|-------------|--|
| <b>1005</b>          | <b>[Display Version]</b> |      |             |  |
| 1-005-002            | Printer Version          | *CTL | [- / - / -] |  |
| 컨트롤러 펌웨어의 버전을 표시합니다. |                          |      |             |  |

|   |                               |      |  |  |
|---|-------------------------------|------|--|--|
| <b>1006</b>   | <b>[Sample / Proof Print]</b> |      |  |  |
| 1-006-001   | Sample / Proof Print          | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]<br>0: 연결됨, 1: 켜기 |  |
| 문서 서버를 사용하거나 사용하지 않습니다. "0"을 선택하면, 문서 서버를 복사 서비스 모드 SP5-967에 따라 사용하거나 사용하지 않습니다. "1"을 선택하면, 문서 서버를 복사 서비스 모드 SP5-967과 관계없이 사용합니다. |                               |      |  |  |

|           |  |      |             |
|-----------|--|------|-------------|
| 1101      | <b>[Data Recall]</b>   |      |             |
|           | 감마 설정 세트를 불러옵니다. 이것은 a) 출고 시 설정, b) 이전 설정 또는 c) 현재 설정일 수 있습니다. |      |             |
| 1-101-001 | Factory  | *CTL | [- / - / -] |
| 1-101-002 | Previous   | *CTL | [실행]        |
| 1-101-003 | Current  | *CTL |             |
| 1-101-004 | ACC  | *CTL |             |

|           |                                  |     |   |
|-----------|----------------------------------|-----|---|
| 1102      | <b>[Resolution Setting]</b>      |     |   |
|           | 프린터 감마 조정에 대한 인쇄 모드(해상도)를 선택합니다. |     |   |
| 1-102-001 | Tone Control Mode Selection      | CTL | [0 ~ 9 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 1200x1200 사진 (2비트/4컬러)<br>1: 1200x1200 사진 (1비트/4컬러)<br>2: 600x600 사진 (4비트/4컬러)<br>3: 600x600 사진 (2비트/4컬러)<br>4: 600x600 사진 (1비트/4컬러)<br>5: 1200x1200 텍스트 (2비트/4컬러)<br>6: 1200x1200 텍스트 (1비트/4컬러)<br>7: 600x600 텍스트 (4비트/4컬러)<br>8: 600x600 텍스트 (2비트/4컬러)<br>9: 600x600 텍스트 (1비트/4컬러) |

|           |  |     |             |
|-----------|--|-----|-------------|
| 1103      | <b>[Test Page]</b>                     |     |             |
|           | 감마 조정 전후 색 균형을 확인하기 위해 테스트 페이지를 인쇄합니다. |     |             |
| 1-103-001 | Color Gray Scale                       | CTL | [- / - / -] |
| 1-103-002 | Color Pattern                          | CTL | [실행]        |

|      |   |  |  |
|------|---|--|--|
| 1104 | <b>[Gamma Adjustment]</b>                           |  |  |
|      | "Mode Selection"(모드 선택) 메뉴에서 선택된 모드의 프린터 감마를 조정합니다. |  |  |

|           |                    |     |                       |
|-----------|--------------------|-----|-----------------------|
| 1-104-001 | Black: Highlight   | CTL | [0 ~ 30 / 00 / 1/단계 ] |
| 1-104-002 | Black: Shadow      | CTL |                       |
| 1-104-003 | Black: Middle      | CTL |                       |
| 1-104-004 | Black: IDmax       | CTL |                       |
| 1-104-021 | Cyan: Highlight    | CTL |                       |
| 1-104-022 | Cyan: Shadow       | CTL |                       |
| 1-104-023 | Cyan: Middle       | CTL |                       |
| 1-104-024 | Cyan: IDmax        | CTL | [0 ~ 30 / 00 / 1/단계 ] |
| 1-104-041 | Magenta: Highlight | CTL |                       |
| 1-104-042 | Magenta: Shadow    | CTL |                       |
| 1-104-043 | Magenta: Middle    | CTL |                       |
| 1-104-044 | Magenta: IDmax     | CTL |                       |
| 1-104-061 | Yellow: Highlight  | CTL |                       |
| 1-104-062 | Yellow: Shadow     | CTL |                       |
| 1-104-063 | Yellow: Middle     | CTL |                       |
| 1-104-064 | Yellow: IDmax      | CTL |                       |

|             |  |      |                       |
|-------------|--|------|-----------------------|
| <b>1105</b> | <b>[Save Tone Control Value]</b>   |      |                       |
|             | "Gamma Adj.:(감마 조정) 메뉴 항목으로 조정된 인쇄 감마를 현재 설정으로 저장합니다. 본체가 새 "current setting"(현재 설정)을 저장하기 전, "current setting"(현재 설정)으로 현재 저장된 데이터를 "previous setting"(이전 설정) 메모리 저장 위치로 이동합니다. |      |                       |
| 1-105-001   | Save Tone Control Value  | *CTL | [ - / - / - ]<br>[실행] |

|             |                           |      |                         |
|-------------|---------------------------|------|-------------------------|
| <b>1106</b> | <b>[Toner Limit]</b>      |      |                         |
|             | 이미지 현상에 대한 최대 토너량을 조정합니다. |      |                         |
| 1-106-001   | Toner Limit Value         | *CTL | [0 ~ 400 / 0 / 1 %/단계 ] |

|           |                                     |      |                       |
|-----------|-------------------------------------|------|-----------------------|
| 1110      | <b>[Media Print Device Setting]</b> |      |                       |
|           | 매체 인쇄 장치 설정을 선택합니다.                 |      |                       |
| 1-110-002 | 0: 사용 안 함 1: 사용                     | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] |

|   |                              |   |   |
|---|------------------------------|---|---|
| 1111  | <b>[All Job Delete Mode]</b> |   |   |
|   | 1-111-001                    | - | *CTL [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계 ]<br>0: 새 작업 실행<br>1: 새 작업 포함 |
| SCS 작업 목록에서 완전히 취소되는 작업에 이미지 처리 작업을 포함할지 여부를 선택합니다. |                              |   |   |

|           |   |      |                       |
|-----------|---|------|-----------------------|
| 1113      | <b>[IBACC Exec]</b>   |      |                       |
|           | IBACC 보정 실행(계산 IBACC 감마)을 켜거나 끕니다.<br>0: IBACC 감마 계산 안 함 (IBACC 감마 선형 설정)<br>1: IBACC 감마 계산 |      |                       |
| 1-113-001 | 0: 끄기 1: 켜기   | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계] |

|           |   |     |   |
|-----------|---|-----|---|
| 1114      | <b>[IBACC ToneCtlSet]</b>   |     |   |
|           | 모든 해상도에 대해 IBACC 감마 보정의 이전 값으로 다시 설정합니다. 이전 값이 없을 경우, 공장 출고시 기본값으로 설정합니다. |     |   |
| 1-114-001 | 톤(이전)   | CTL | - |
| 1-114-002 | 톤(공장)   | CTL | - |

|           |  |     |   |
|-----------|--|-----|---|
| 1115      | <b>[IBACC Exec Time]</b>                   |     |   |
|           | IBACC가 실행될 때 시간을 표시하거나 이전/초기 값으로 다시 설정합니다. |     |   |
| 1-115-001 | Time                                       | CTL | - |



# 스캐너 서비스 메뉴

## SP1-XXX(시스템 및 기타)

|           |                               |      |   |
|-----------|-------------------------------|------|---|
| 1001      | [Scan Nv Version]             |      |   |
| 1-001-005 | -                             | *CTL | [- / - / -]   |
| 1005      | [Erase Margin(Remote scan)]   |      |   |
| 1-005-001 | 범위: 0 ~ 5 mm                  | *CTL | [0 ~ 5 / 0 / 1mm / 단계]                                  |
| 1009      | [Remote scan disable]         |      |   |
| 1-009-001 | -                             | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 켜기(사용함)<br>1: 끄기(사용 안 함)    |
| 1010      | [Non Display Clear Light PDF] |      |   |
| 1-010-001 | -                             | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 표시, 1: 표시 안 함               |
| 1011      | [Org Count Display]           |      |   |
| 1-011-001 | -                             | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br>0: 끄기(표시 안 함)<br>1: 켜기(카운트 표시) |
| 1012      | [User Info Release]           |      |   |
| 1-012-001 | -                             | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]<br>1: 해제<br>0: 해제 안 함             |
| 1013      | [Multi Media Function]        |      |   |

|           |   |      |   |
|-----------|---|------|---|
| 1-013-002 | - | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용 |
|-----------|---|------|---|

|             |                          |      |  |
|-------------|--------------------------|------|--|
| <b>1014</b> | <b>[폴더로 스캔 단계 입력 설정]</b> |      |  |
| 1-014-001   | 0: 끄기 1: 켜기              | *CTL | [0 또는 1 / 0 / 1 / 단계]<br><b>0: 끄기</b><br>1: 켜기 |

| <b>1041</b>  | <b>[Scan:FlairAPI Setting]</b> |                             |                    |  |
|--|--------------------------------|-----------------------------|--------------------|--|
| 1-041-001  | 0x00 - 0xff                    | *CTL                        | *아래 비트스위치를 확인하십시오. |  |
| 스캐너 FlairAPI 기능을 사용/사용하지 않도록 설정합니다.<br>이 SP는 비트스위치로 설정되고 변경 후 재시작해야 합니다. |                                |                             |                    |  |
| 비트   | 설정                             | 의미                          |                    | 설명   |
|  |                                | 0                           | 1                  |  |
| 비트 0   | FlairAPI 서버 시작                 | <b>끄기<br/>(시작하지<br/>않음)</b> | On<br>(시작)         | 전용 FlairAPI http 서버를 시작할지 여부를 설정합니다. 0인 경우, 스캔 FlairAPI 기능 및 단순 UI 기능을 사용하지 않습니다.                                  |
| 비트 1   | 기계의 외부에서 FlairAPI 액세스 허용       | <b>사용 안 함</b>               | 사용함                | "0"인 경우, 액세스는 조작 패널, SDK/J, MFP 브라우저 등과 같은 본체로만 제한됩니다. "1"인 경우, 액세스는 PC, 원격 UI, IT-Box 등과 같은 FlairAPI의 외부에서 허용됩니다. |

|      |                        |                 |          |  |
|------|------------------------|-----------------|----------|--|
| 비트 2 | IPv6(제외) / IPv4(우선) 전환 | <b>IPv6(제외)</b> | IPv4(우선) | 이 비트가 “0” 인 경우, IPv6 액세스만이 허용됩니다. 이 비트가 “1” 이며 IPv4가 활성화된 경우, 기기는 IPv4 액세스를 사용합니다. 이 비트가 “1” 이며 IPv4가 비활성화된 경우, 기기는 IPv6 액세스를 사용합니다. 이 경우, IPv4 주소가 활성화되면 스마트 조작 패널을 통해 액세스할 수 없습니다. |
| 비트 3 | 원격 UI 기능               | <b>미사용</b>      | 사용       | 스캐너 기능을 위한 원격 UI 사용을 설정합니다.  |
| 비트 4 | 예약됨                    | -               | -        | -  |
| 비트 5 | 예약됨                    | -               | -        | -  |
| 비트 6 | 예약됨                    | -               | -        | -  |
| 비트 7 | 예약됨                    | -               | -        | -  |

### SP2-XXX(스캔 이미지 품질)

|             |   |      |                               |
|-------------|---|------|-------------------------------|
| <b>2021</b> | <b>[Compression Level (Gray-scale)]</b> |      |                               |
| 2-021-001   | Comp1:5-95                              | *CTL | [5 ~ 95 / <b>20</b> / 1 / 단계] |
| 2-021-002   | Comp2:5-95                              | *CTL | [5 ~ 95 / <b>40</b> / 1 / 단계] |
| 2-021-003   | Comp3:5-95                              | *CTL | [5 ~ 95 / <b>65</b> / 1 / 단계] |
| 2-021-004   | Comp4:5-95                              | *CTL | [5 ~ 95 / <b>80</b> / 1 / 단계] |
| 2-021-005   | Comp5:5-95                              | *CTL | [5 ~ 95 / <b>95</b> / 1 / 단계] |
| <b>2023</b> | <b>[ACS setting of ClearLightPDF]</b>   |      |                               |
|             | 이 SP 코드는 ACS 기능을 활성화/비활성화합니다.           |      |                               |

|           |   |      |   |
|-----------|---|------|---|
| 2-023-001 | - | *CTL | [0 또는 1 / 1 / 1 / 단계]<br>0: 사용 안 함<br>1: 사용 |
|-----------|---|------|---|

|             |  |      |                        |
|-------------|--|------|------------------------|
| <b>2024</b> | <b>[Compression ratio of ClearLight PDF]</b> |      |                        |
| 2-024-001   | 압축률(일반 이미지)                                  | *CTL | [5 ~ 95 / 20 / 1 / 단계] |
| 2-024-002   | 압축률(높음)                                      | *CTL | [5 ~ 95 / 20 / 1 / 단계] |

|             |  |      |                        |
|-------------|--|------|------------------------|
| <b>2025</b> | <b>[Compression ratio of ClearLightPDF JPEG2000]</b> |      |                        |
| 2-025-001   | 압축률(일반) JPEG2000                                     | *CTL | [5 ~ 95 / 20 / 1 / 단계] |
| 2-025-002   | 압축률(높음) JPEG2000                                     | *CTL | [5 ~ 95 / 20 / 1 / 단계] |

|             |                        |      |                          |
|-------------|------------------------|------|--------------------------|
| <b>2030</b> | <b>[OCR PDF 감지 센서]</b> |      |                          |
| 2-030-001   | Level5:                | *CTL | [0 ~ 255 / 250 / 1 / 단계] |
| 2-030-002   | Level5:                | *CTL | [0 ~ 100 / 80 / 1 / 단계]  |
| 2-030-003   | Level5:                | *CTL | [0 ~ 100 / 80 / 1 / 단계]  |

|                      |                    |      |                       |
|----------------------|--------------------|------|-----------------------|
| <b>9001</b>          | <b>[BitSwitch]</b> |      |                       |
| 모듈 디버그 출력 모드를 설정합니다. |                    |      |                       |
| 9-001-001            | cmm                | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 2개 요인] |
| 9-001-002            | jcm                | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 2개 요인] |
| 9-001-003            | ucm                | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 2개 요인] |
| 9-001-004            | rsp                | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 2개 요인] |
| 9-001-005            | rsp2               | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 2개 요인] |
| 9-001-006            | nas                | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 2개 요인] |
| 9-001-007            | miw                | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 2개 요인] |
| 9-001-008            | mib                | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 2개 요인] |
| 9-001-009            | itm                | *CTL | [0 ~ 255 / 0 / 2개 요인] |

# 5. 소프트웨어 구성

## 인쇄 기능

### 자동 PDL 감지 기능

#### 개요

자동 PDL 감지 기능은 작업의 PDL 또는 작업의 특정 부품을 결정할 수 있는 능력을 MFP에 제공합니다. 이는 PDL이 지정되지 않았거나 작업이 다중 PDL을 포함하고 있을 때 특히 유용합니다. 이 기능은 드라이버를 사용하여 생성되지 않은 작업에만 사용할 수 있습니다.

#### PDL 감지 조건

MFP는 다음의 모든 조건을 충족할 경우에만 작업의 PDL을 감지하기 위해 시도합니다.

- @PJL 엔터 언어 명령어가 작업에 포함되지 않습니다.
- 프로토콜 옵션(lpr, ftp, rcp, 또는 rsh 옵션)의 제출이 PDL을 지정하기 위해 사용되지 않습니다
- 사용자 도구 > 프린터 > 시스템 > 프린터 언어 = 자동

#### 참고

- 프린터가 PCL6 또는 RPCS를 감지하지 못합니다. 그러나 이들은 드라이버를 이용하여 항상 생성되기 때문에 PDL을 지정하는 PJL 명령어를 포함하고 있습니다.

#### 프린터 시스템, PCL 통역기 및 PS 통역기에 의한 PDL 감지

자동 PDL 감지를 수행할 수 있는 3가지 구성품이 프린터에 있습니다.

##### 1. 프린터 시스템:

PCL5, PS 또는 PDF에 고유한 트리거를 이용합니다. 작업 시작부터 최대 2KB의 트리거를 찾을 수 있습니다.

##### 2. PCL 통역기:

PCL 데이터에서 PS 트리거를 감지할 수 있습니다. PS 트리거가 감지되면, PCL 번역기는 프로세스를 빠져 나와 프린터 시스템의 처리되지 않은 작업으로 돌아갑니다. 각 페이지 시작부터 최대 256바이트의 트리거를 검색할 수 있습니다.

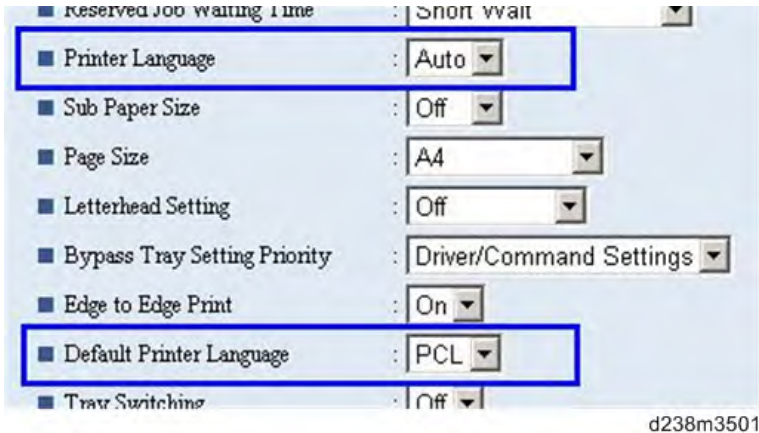
##### 3. PS 통역기:

PS 데이터에서 PCL5 트리거를 감지할 수 있습니다. PCL 트리거가 감지되면, PS 통역기를 프로세스를 빠져 나와 프린터 시스템의 처리되지 않은 작업으로 돌아갑니다. 전체 페이지(바이트 수에 상관 없이)의 트리거가 검색됩니다.

#### 참고

- 2. 및 3. 프린터 비트 스위치 2-3=1을 이용하여 비활성화 됩니다.
- "프린터 언어"가 자동이 아닌 다른 것으로 설정되면, 모든 감지는 비활성화됩니다.
- 통역기는 래스터라이저에게 페이지별 작업을 제출합니다. 그러므로 통역기가 트리거 중간 작업을 감지하며, 이전 페이지는 이미 제출 완료하였고 이전 감지 PDL을 이용하여 출력합니다.
- PDL이 프린터 시스템에 의해 감지되지 않으며, PDL이 "구성 > 프린터 기본 설정 > 기본 프린터 언어"에서 설정된 하나의 기본 설정을 갖습니다.

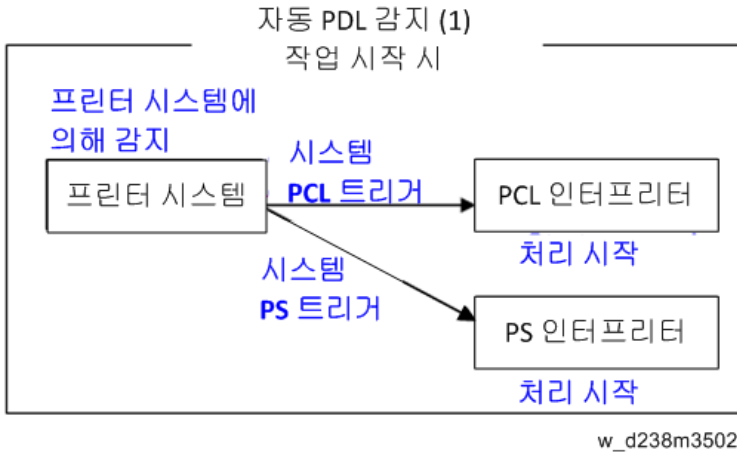
WTM에서 프린터 언어 설정 및 기본 프린터 언어 설정:



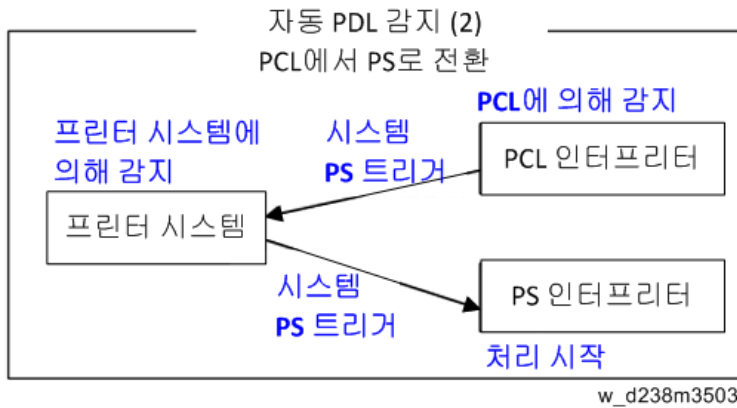
#### PDL 선택 및 전환

3가지 유형의 PDL 선택/전환이 수행됩니다.

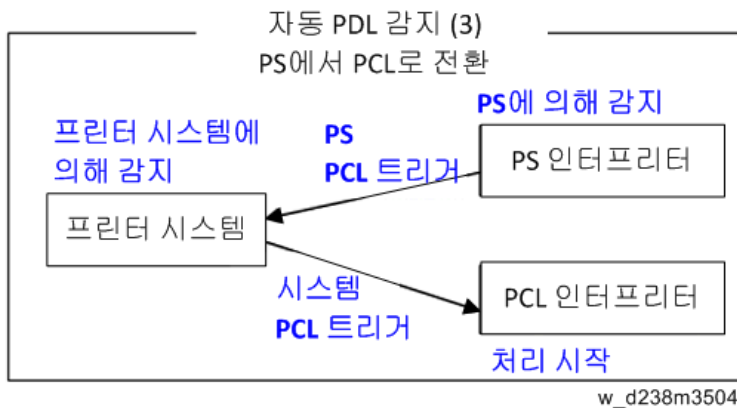
1. 작업 시작 시 PDL 선택(PCL5 또는 PS(PDF 포함)): 프린터 시스템이 수행



2. PDL가 PCL5에서 PS로 전환: PCL 통역기 및 프린터 시스템이 수행



3. PDL이 PS에서 PCL5로 전환: PS 통역기 및 프린터 시스템이 수행



## 트리거

### 프린터 시스템

|          |  |
|----------|--|
| PCL5 트리거 | [ESC]E<br>[FF]   |
| PS 트리거   | %!PS-Adobe-3.1<br>"%!"<br>"사전 시작"<br>"바인드 정의"<br>"findfont"<br>"showpage"<br>"/statusdict"<br>"O startjob"<br>[EOT]<br>"}" + 스페이스 문자 + "def"<br>"userdict" (*) |
| PDF 트리거  | %PDF-<br>%!PS-Adobe-M.nPDF- (*M, n=numeric)  |

\* "userdict"는 프린터 비트 스위치 5-3=1 설정에서 제외됨.

#### 참고

- 작업 시작부터 최대 2KB의 트리거를 찾을 수 있습니다.
- "%%"는 프린터 비트 스위치 5-3=1 설정에서 PS 트리거로 추가될 수 있습니다
- 작업이 PDF로 식별된 경우, 정기적인 PS 작업으로 처리하도록 PS 통역기로 보내질 것입니다.

### PS 통역기

|          |                         |
|----------|-------------------------|
| PCL5 트리거 | [ESC]E 및 2 이상 지속 PCL 명령 |
|----------|-------------------------|

#### 참고

- 각 페이지 시작부터 최대 256바이트의 트리거를 검색할 수 있습니다.



## 몇 가지 가능한 문제

### 왜곡된 출력:

문자(또는 이진 데이터)의 스트링이 트리거로 오해되는 경우 부정확한 PDL이 적용되면 출력이 왜곡될 수 있다.

### 부정확한 프린터 설정:

용지 크기 등 프린터 설정이 부정확하게 적용되었다. PDL 스위치가 발생하기 전에 작업의 시작점에 프린터 설정이 초기화되고 작업의 나머지 부분에 설정이 지정되지 않은 경우 발생할 수 있다.

## 프린터 비트 스위치 설명

### 비트 스위치 2-3

이 기능은 PCL 통역기 및 PS 통역기에 의한 자동 PDL 감지를 제어합니다.

BitSW 2-3=0 (기본):

PDL 스위칭이 작업에 적용된 경우, 프린터 시스템, PCL 통역기 및 PS 통역기 모두는 스위칭 기준(트리거)을 검색할 것입니다.

BitSW 2-3=1:

프린터 시스템만 스위칭 기준(트리거)을 검색합니다. PCL/PS 통역기는 검색하지 않습니다.

### 비트 스위치 5-3

이 기능은 프린터 시스템이 사용한 PDL 스위칭 기준(트리거)에 영향을 미칩니다.

BitSW 5-3=0 (기본):

"%%"은 프린터 시스템 PS 트리거로 사용되지 않습니다. "%%"는 PS 통역기를 호출하지 않습니다.

BitSW 5-3=1:

"%%"는 프린터 시스템 PS 트리거로 사용됩니다.

"%%"가 기본 트리거로 포함되지 않는 이유는 하기와 같은 작업 본문의 텍스트 스트링이 스트링 문장이 잘못된 오류를 유발할 수 있기 때문입니다. 이를 통해 스위치를 트리거할 수 있으며 왜곡된 결과를 초래할 수 있습니다.

%%%%%%%%%

그러나 일부 고객은 스위칭 기준에 "%%"를 포함하길 원합니다. BitSW5-3=1은 이러한 사례에 사용되어야 합니다.

### ↓ 참고

- BitSW5-3=1의 부작용은 "userdict"을 PS 트리거를 더 이상 사용할 수 없다는 것입니다.

### 비트 스위치 9-0

이 기능은 USB/병렬 장치를 통해 전송된 인쇄 작업에 대한 자동 PDL 감지가 최초 2KB의 작업이 발생될 때까지 10초 간 대기할지 결정합니다.

자동 PDL 감지 기능의 프린터 시스템 부분은 작업의 처음 2KB에 대해서만 수행되고 최초 2KB가 수신될 때까지 최대 10초간 대기할 수 있습니다. 프린터가 USB/병렬 연결을 통해 제출된 작업의 종점을 감지할 수 없기 때문에, 2KB 이하의 작업이 인쇄될 경우 10초를 기다리지 않는 것을 선호할 수 있습니다. 이러한 대기 시작의 활성화/비활성이 BitSw 9-0의 목적입니다.

BitSw 9-0=0 (기본):

프린터 시스템이 최대 2KB가 수신될 때까지 10초간 대기하지 않습니다.

BitSw 9-0=1:

프린터 시스템이 최대 2KB 데이터가 수신될 때까지 최대 10초간 대기합니다.

---

## 인쇄 이미지 회전

---

### 5

### 프린터 비트 스위치 설명

---

#### 비트 스위치 5-6

이 기능은 MFP/LP가 PCL, PS, PDF, 또는 RPCS 인쇄 이미지를 회전하는 방식을 변경합니다.

BitSW 5-6=0 (기본):

일정한 바인딩 에지(쇼트 또는 롱 에지)가 모든 작업의 모든 페이지에 적용됩니다. 페이지가 에지에 붙어 있으면 항상 회전합니다.

BitSW 5-6=1:

일정한 바인딩 에지(쇼트 또는 롱 에지)가 작업이 스테이플 처리되거나, 펀치 처리되거나, Z 폴드 처리될 경우에만 적용됩니다. 그렇지 않으며 결합된 에지가 페이지마다 달라질 수 있습니다.

예:

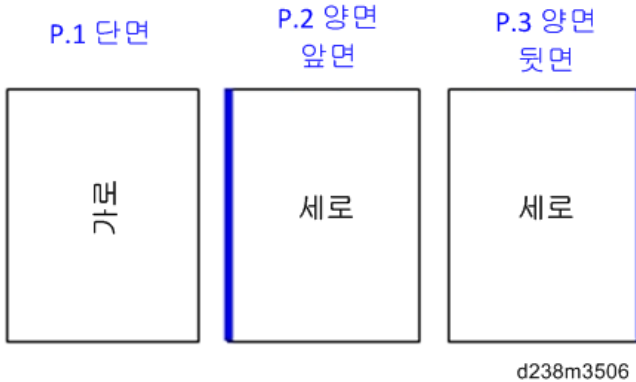
3-페이지 작업. 페이지 1은 PCL 단항 명령을 가지고 있습니다. 페이지 2 및 3은 PCL 이중 롱-에지 바인드 명령을 가지고 있습니다.

마무리 옵션(스테이플, 펀치, z 폴드)는 사용되지 않았습니다.

비트 스위치 #5-6=0:



비트 스위치 #5-6=1:



5

#### 참고

- 비트 스위치 #5-6와 결합하여 사용되면, PS/PDF 작업에 대한 방향 자동 감지가 예상치 못한 결과를 유발할 수 있습니다.

## PJL USTATUS

### 프린터 비트 스위치 설명

#### 비트 스위치 9-4

이 기능은 작업의 다중 사본이 인쇄될 경우 PJL USTATUS가 총 페이지 수를 반환하는 방식을 제어합니다.

BitSw 9-4=0 (기본):

이 기능은 MFP/LP가 PCL, PS, PDF, 또는 RPCS 인쇄 이미지를 회전하는 방식을 변경합니다.

1. 첫 번째 사본이 인쇄된 후 단일 사본에 대한 페이지 수가 반환됩니다.

2. 첫 번째 사본을 제외하고 사본의 나머지에 대한 페이지 카운트는 모든 사본을 인쇄한 후에 반환됩니다.
3. 이 기능은 기존의 HP PCL 펌웨어 사양을 모방합니다. 이 기능은 예전의 소프트웨어와 호환하기 위해서만 필요합니다.

BitSw 9-4=1:

모든 사본에 대한 페이지 카운트는 모든 사본이 인쇄된 후 출력됩니다.

이는 최근 HP PCL 펌웨어 사양을 모방합니다.

예를 들어 3페이지의 3장 복사를 가정하면:

**9-4 = 0**

@PJL USTATUS JOB

START

NAME="TEST\_page1-3"

@PJL USTATUS PAGE

1

@PJL USTATUS PAGE

2

@PJL USTATUS PAGE

3

@PJL USTATUS JOB

END

NAME="TEST\_page1-3"

PAGES=3

<comment> 첫 사본의 페이지 카운터가 반환되었습니다.</comment>

@PJL USTATUS PAGE

1

@PJL USTATUS PAGE

2

@PJL USTATUS PAGE

3

@PJL USTATUS PAGE

4

@PJL USTATUS PAGE

5

@PJL USTATUS PAGE

6

<comment> 잔여 두 사본의 페이지 카운트가 반환되었습니다.</comment>

**9-4 = 1**

@PJL USTATUS JOB

START

NAME="Microsoft Word - TEST\_page1-3"

@PJL USTATUS PAGE

1

@PJL USTATUS PAGE

2

@PJL USTATUS PAGE

3

@PJL USTATUS PAGE

4

@PJL USTATUS PAGE

5

@PJL USTATUS PAGE

6@PJL USTATUS PAGE

7

@PJL USTATUS PAGE

8

@PJL USTATUS PAGE

9

@PJL USTATUS JOB

END

NAME="Microsoft Word - TEST\_page1-3"

PAGES=9

<comment> 모든 세 장의 사본에 대한 페이지 카운트가 반환되었습니다.</comment>

## 스캐너 기능

### 스캔 대상을 최근에 사용한 설정을 표시합니다

스캔 대상으로 가장 최근 사용된 스캐너 인터페이스 구성을 삭제합니다.

MFP가 가장 최근 사용된 스캔 대상을 삭제했는지 여부는 스캐너 1-012-001을 이용하여 설정할 수 있습니다.

기본 설정에 의해, 향후 사용자가 실수로 스캔하는 일을 피하기 위해 삭제됩니다.

스캐너 SP 1-012-001

1 (기본 설정): 지우기

0: 삭제 안 함

이 기능은 스캔을 완료한 후 모든 다음 사항을 삭제합니다.

- 대상
- 발신자
- 이메일 대상
- 이메일 메시지
- 파일 이름

스캐너 SP 1-012-001=1 (기본):



예외:

- 사용자 승인:  
SP 1-012-001 = 0 이며 사용자 승인이 (사용자 코드 승인 제외) 활성화된 경우, 가장 최근에 사용된 스캔 대상이 사용자 로그 아웃 전까지만 유지될 것입니다.
- 스캐너 자동 리세 타이머:  
SP 1-012-001 = 0 이라도, 가장 최근 사용한 스캔 대상을 스캐너 자동 리셋 타이머에 의해 삭제될 수 있습니다. 스캐너 자동 리셋 타이머가 시스템 자동 리셋 타이머보다 적은 경우, 가장 최근 사용된 스캔 대상이 스캐너 자동 리셋 타이머가 경과한 후 삭제됩니다.

## 스캔에 있는 SMTP 승인의 설정을 이메일로 보냅니다

"전송 실패" 오류 메시지를 가진 스캔의 이메일 발송 실패. SMTP 사용자명 및 암호가 올바릅니다. 스캔을 이메일로 전달하는 방법?

SP 5-860-022 "항목 교체에서 SMTP 승인"을 On으로 변경합니다. 이렇게 하면 스캔을 이메일 발송은 SMTP 승인을 전달합니다.

### 참고

- 상기 문제를 풀기 위해 이 옵션을 사용하면, 기기 이메일 주소가 이메일의 '발송' 항목에 표시됩니다. 이메일을 발송하는 사용자 이메일 주소는 "회신" 항목에 표시됩니다.

### 설명

이는 이미 시작된 스캔을 이메일로 발송의 전송을 빠져 나오는 SMTP 승인 문제입니다. 현재 이 기능은 MS-Exchange 서버만을 사용해서 재현할 수 있습니다.

MS-Exchange는 다음 조건을 모두 충족해야 합니다.

1. "발송자" 항목에 발송자 주소. 또한 이는 "봉투 발송자" 또는 "MIME 발송자"로 알려져 있습니다. 이는 이메일 전송 과정의 시작 시 발송된 SMTP 명령입니다.
2. 이메일 머릿말 "발송 주소:" 항목에 발송자 주소. 이 항목은 이메일 고객의 "발송" 항목에 표시됩니다. 이는 이메일의 일부입니다.
3. SMTP 서버에 로그인 시 사용된 SMTP 사용자에게 대응하는 이메일 주소.

MFP가 SMTP 서버에 로그인할 때, 사용자 3)의 이메일 주소가 1) 및 2)와 비교됩니다. 비교가 실패한 경우, 승인이 이뤄지지 않습니다. Exchange 서버는 전송 절차를 중단하며, "전송 실패" 메시지가 발송자에게 반환됩니다.

## 일반적인 예

### NG 사례:

SP5-860-022이 Off:

1. "메일 발송자" 항목 = 기기(그림 1)
2. 메일 머릿말 "발송:" 항목 = 사용자(그림 2)
3. SMTP 사용자 = 기기(그림 1)

SMTP 서버가 2) 및 3)을 비교할 때, Exchange 서버는 전송 절차를 중단합니다.

### OK 사례:

SP5-860이 상기 예, 일치 값을 생성하는 데 사용될 수 있습니다.

예를 들어, SP5-860-022이 켜진 경우, 이메일 머릿말 '2)'에 있는 사용자 이메일 주소가 관리자 이메일 주소로 교체됩니다. (그림 3 참조)

문제를 해결하기 위해, 관리자 이메일 주소가 기기 이메일과 동일해야 합니다.

이 과정이 수행되면:

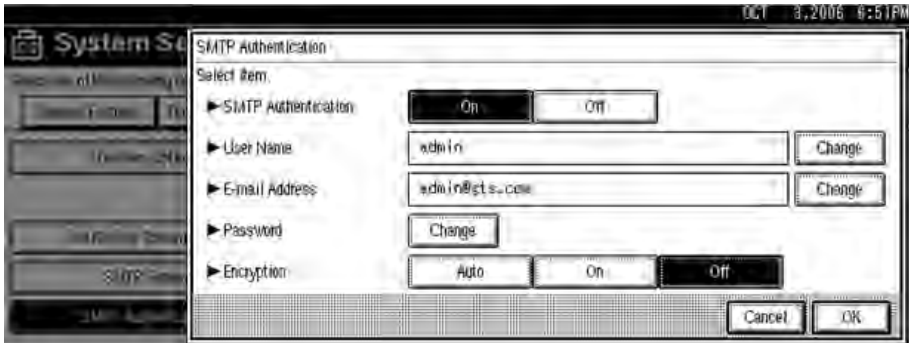
1. "메일 발송자: 항목 = 기기 (그림 1)
2. 이메일 머릿말 "발송:" 항목 = 관리자(그림 3)
3. SMTP 사용자 = 기기(그림 1)

1, 2, 3이 일치해야 하고 승인을 받아야 합니다.

참고

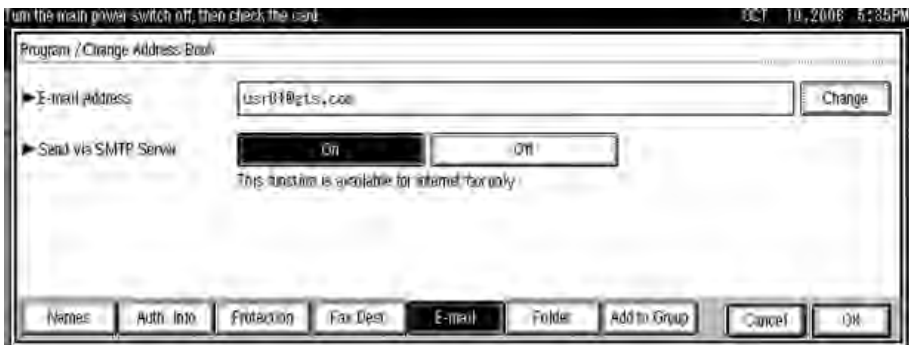
- 사용자 이메일 주소가 회신 항목에 삽입될 것입니다.

그림 1 기본 기기 SMTP 사용자, 암호 및 이메일 주소



d238m3508

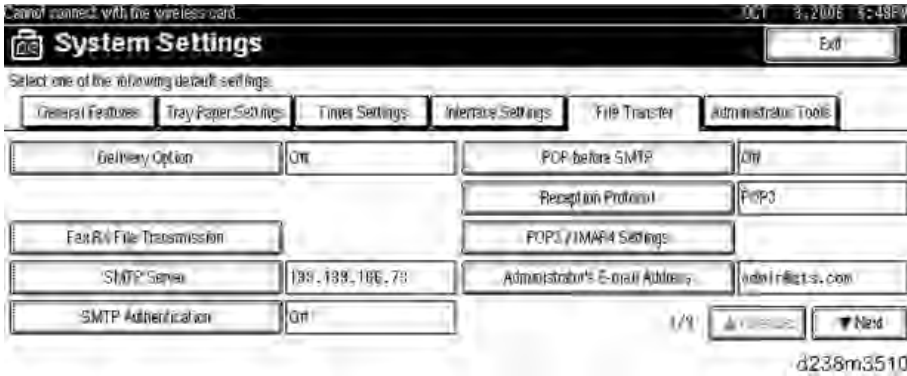
그림 2 주소록의 사용자 이메일



d238m3509



그림 3 관리자 이메일 주소



## 스캔을 폴더로 보내는 기능의 자격 전환

스캔을 폴더 기능을 이용하여 스캔 대상에 액세스하고 시스템 SP 5-846-021에 영향을 미치는 계정을 결정합니다.

이 방법은 대상에 접근하는 방법, 승인을 사용할 지 여부, 및 SP 5-846-021에 따라 달라집니다.

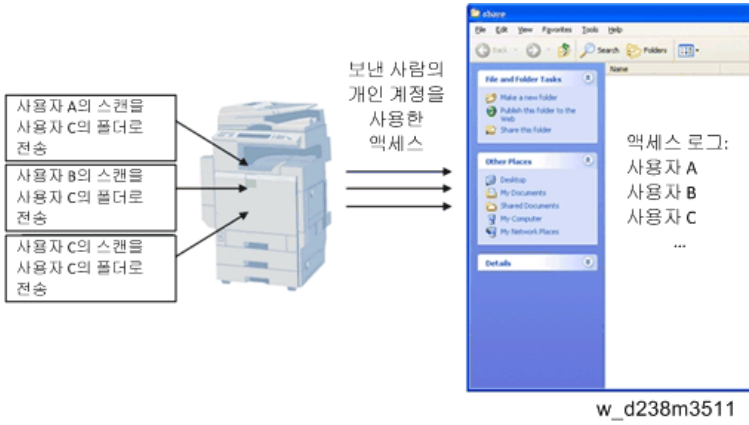
사례:

| 사례 | 대상 선택 | 사용자 승인    | 폴더 액세스에 사용되는 계정  |
|----|-------|-----------|--|
| A  | 수동 입력 | 활성 또는 비활성 | 사용자 계정 *   |
| B  | 대상 목록 | 비활성       | 수신자 계정<br>(주소록 폴더 인증 설정에 구성된 바와 같이)  |
| C  |       | 활성        | 다음 경우 SP 5-846-021 =<br>0 (기본): 승인된 사용자 계정<br>1: 수신자 계정<br>(주소록 폴더 인증 설정에 구성된 바와 같이) |

\* "사용자 계정"은 스캔 중 입력된 계정이거나 (수동 입력 스크린 캡처 참조) 사용자 승인이 활성화된 경우 사용자 폴더 승인 설정에서 구성된 계정이 사용됩니다.

대상 액세스 로그:

SP=0의 경우 사례 A 또는 사례 C: 액세스 로그는 어떤 사용자가 스캔을 발송할지 결정하는 데 사용됩니다.



SP=1인 경우 사례 B 또는 사례 C: 모든 액세스가 동일 사용자로 기록됩니다.

5

